



บรรณานุกรม

เกษตรและสหกรณ์, กระทรวง. ศูนย์สถิติการเกษตร. การสำรวจพืชผลปีการเพาะปลูก 2521/2522. พิมพ์ครั้งที่ 1, กรุงเทพมหานคร : สำนักพิมพ์ ป. สัมพันธ์พาณิชย์, 2522.

เกษตรและสหกรณ์, กระทรวง. กรมวิชาการเกษตร. การสำรวจวิทยาการหลังเก็บเกี่ยวของพืชบางอย่างทั่วประเทศ 2519. พิมพ์ครั้งที่ 2, กรุงเทพมหานคร : กรมวิชาการเกษตร, กระทรวงเกษตรและสหกรณ์, 2521.

เกษตรและสหกรณ์, กระทรวง. กรมวิชาการเกษตร. การสำรวจเครื่องสีข้าวแบบครอบครัว 2522. พิมพ์ครั้งที่ 1, กรุงเทพมหานคร : กรมวิชาการเกษตร, กระทรวงเกษตรและสหกรณ์, 2523.

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค. "อัตราค่าธรรมเนียมการไฟฟ้าของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค กำหนดไว้ 1 เมษายน 2524." กรุงเทพมหานคร : การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค, 2524.
(อัครสำเนา)

งบประมาณ, สำนัก. "บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ที่กำหนดใหม่ ลงวันที่ 29 มกราคม 2524." [ม.ป.ท., ม.ป.ป.] (อัครสำเนา)

จันทนา จันทร และ ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ. การศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการค้าธุรกิจ และอุตสาหกรรม. พิมพ์ครั้งที่ 1, กรุงเทพมหานคร : โรงพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2524.

นิกร ฟองชนกิจ. "การศึกษาการลงทุนตั้งโรงงานผลิตเครื่องผสมคอนกรีตขนาดเล็กลงในประเทศไทย." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2522.

นิยม ปุราคำ. การสีข้าวเปลือกเป็นข้าวสาร. พิมพ์ครั้งที่ 1, กรุงเทพมหานคร : สำนักทำเนียบนายกรัฐมนตรี, 2519.

- ที่ดิน, กรม. "การประเมินราคาที่ดิน กำหนดใช้ 1 มกราคม 2525. พระนครศรีอยุธยา : สำนักงานที่ดิน, 2524. (อัครสำเนา)
- ที่ดิน, กรม. "การประเมินราคาที่ดิน กำหนดใช้ 1 มกราคม 2525. นครสวรรค์ : สำนักงานที่ดิน, 2524. (อัครสำเนา)
- ธนาคารแห่งประเทศไทย. สรุปภาวะเศรษฐกิจปี 2524 และแนวโน้มปี 2525. ฉบับพิเศษ. กรุงเทพมหานคร : ธนาคารแห่งประเทศไทย, 2525.
- บริษัทเงินทุนอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย. "เอกสารแนะนำบริการเงินกู้เพื่อการอุตสาหกรรม 2524. กรุงเทพมหานคร : บริษัทเงินทุนอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 2524. (อัครสำเนา)
- ปฏิรูปที่ดิน, สำนักงาน. "เอกสารประกอบคำบรรยายหัวข้อวิชาการปฏิรูปที่ดินในประเทศไทย." [ม.ป.ท., ม.ป.ป.] (อัครสำเนา)
- ปฏิรูปที่ดิน, สำนักงาน. "เอกสารประกอบคำบรรยายหัวข้อขอบเขตของการปฏิรูปที่ดินในแผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ." [ม.ป.ท., ม.ป.ป.] (อัครสำเนา)
- พาณิชย์, กระทรวง. "ประกาศของคณะกรรมการปฏิรูปงานตามพระราชบัญญัติการค้าข้าว พ.ศ. 2489 ฉบับที่ 105 และฉบับที่ 106 พ.ศ. 2519." กรุงเทพมหานคร : กระทรวงพาณิชย์. (อัครสำเนา)
- พัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ, สำนักงาน. "สรุปสาระสำคัญ แผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติฉบับที่ 5 พ.ศ. 2525 - 2529." [ม.ป.ท., ม.ป.ป.] (อัครสำเนา)
- ยรรยง ศรีสม. "การศึกษาความเป็นไปได้ในการตั้งโรงงานผลิตหัวน้ำหยดและเครื่องฉีดพ่นน้ำ." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2524.

โรงงานอุตสาหกรรม, กรม. "สถิติโรงสีข้าวทั่วประเทศ 2523." [ม.ป.ท., ม.ป.ป.]
(อัครสาเนา)

ส่งเสริมการเกษตร, กรม. "สรุปแผนงานปรับปรุงกิจการสหกรณ์ระยะ 5 ปี 2524."
กรุงเทพมหานคร : กรมส่งเสริมการเกษตร [ม.ป.ป.] (อัครสาเนา)

สมสันต์ อุตกฤษฎ์ และคนอื่น ๆ. งานตัดเชื่อมแกส. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร :
โรงพิมพ์สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า, 2520.

สังวร ปัญญาคิลก. การเงินธุรกิจ. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร : โรงพิมพ์จุฬาลงกรณ์
มหาวิทยาลัย, 2523.

ภาคผนวกที่ ก.

รายละเอียดของเครื่องสีข้าวขนาดเล็ก

เครื่องสีข้าวขนาดเล็กนี้ มีลักษณะเป็นโครงรูปสี่เหลี่ยม ทำด้วยโครงไม้ หรือโครงเหล็ก อาจจะมีอุปกรณ์ประกอบ เพื่อให้ลากไปมาได้ มีลูกหินที่ใช้ในการสี 2 ลูก คือ ลูกกะเทาะ และลูกชักขาว ชั้นส่วนอื่นๆที่สำคัญมีดังนี้

แท่งยางบังคับ แท่งยางที่ใช้ในเครื่องสีมีอยู่ 4 แท่ง แยกเป็น 2 ชุด ชุดละ 2 ตัว สำหรับการกะเทาะ และการชักขาวตามลำดับ ชุดแท่งยางนี้ติดตั้งอยู่ค้ำหน้าของลูกหิน วางอยู่ในลักษณะแนวนอนขนานกับลูกหินทั้ง 2 ลูก ขนาดของแท่งยางมีความหนา 3.8 เซนติเมตร กว้าง 7.6 เซนติเมตร ความยาวของแท่งยางบังคับ ขึ้นอยู่กับขนาดของลูกหินที่ใช้

ตะแกรงหุ้มลูกหิน เป็นแผ่นเหล็กกลมขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1 มิลลิเมตร มีรูปร่างโค้งเข้ากับความโค้งของลูกหินทั้ง 2 ลูก เพื่อใช้ในการกะเทาะ และการชักขาว ตะแกรงนี้ยึดติดกับโครงเหล็ก และสามารถถอดเปลี่ยนได้

การแยกแกลบ ของเครื่องสีข้าวชนิดนี้ เป็นการแยกแกลบในลักษณะลูกออกทางด้านหลังของเครื่องสีโดยพัดลม ซึ่งติดตั้งอยู่ทางด้านล่างของเครื่องสี ขณะที่แกลบกับข้าวกล้องไหลผ่านตัวกรองข้าว ซึ่งมีลักษณะเป็นแผ่นเหล็กเรียบวางสลับที่กัน แกลบก็ถูกลูกออกมาตามท่อลม ส่วนข้าวกล้องจะลงสู่ลูกหินชักขาวต่อไป

ตะแกรงแยกปลายข้าว ทำหน้าที่เฉพาะการคัดแยกปลายข้าวอย่างเดียว ในบางกรณีอาจติดตั้งตะแกรงทำความสะอาดเข้าร่วมด้วย โดยการสร้างต่อเนื่องจากตะแกรงแยกปลายข้าว แล้วใช้ร่วมกัน ตะแกรงส่วนที่ทำความสะอาดข้าวเปลือกจะมี 3 ชั้น ลักษณะของตะแกรงที่ใช้เป็นแผ่นเหล็กกลมขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 8 มิลลิเมตร 3 มิลลิเมตร และ 1 มิลลิเมตร ส่วนของตะแกรงที่ทำหน้าที่คัดปลายข้าวจะคัดปลายข้าวโดยอาศัยการโยกของตะแกรงปลายข้าวเล็กจะลอดผ่านรูตะแกรงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1 - 2 มิลลิเมตร ลงสู่แผ่นเหล็กเรียบทางด้านล่างและไหลออกสู่ที่เก็บ

เครื่องต้นกำลังและการขับเคลื่อน ต้นกำลังที่ใช้ส่วนมากเป็นเครื่องยนต์ดีเซล มีฐานยึดติดกับแท่นเป็นการถาวร หรือเครื่องยนต์อาจเคลื่อนย้ายได้ เพื่อเอาไปใช้ประโยชน์ส่วนอื่น เช่น ใช้กับรถไถเค้นตาม ขนาดแรงม้าของเครื่องยนต์ ใช้ 8 แรงม้า

การขับเคลื่อนอาศัยสายพานแบน เป็นตัวถ่ายทอดกำลังขีบมาที่ลูกหินทั้ง 2 ลูก จากเพลาดำจะถ่ายทอดกำลังขีบไปยังพัคลม และตะแกรงแยกปลายข้าว

วิธีการทำงาน

นำข้าวเปลือกที่ต้องการสี ใส่ยังดังพักข้าวเปลือก จากนั้นก็เครื่องต้นกำลังจะทำให้เครื่องสีข้าวทำงาน เมื่อกลไกหรือส่วนประกอบทำงานหมดแล้ว เปิดลิ้นที่ใต้ฐานดังพักข้าวเปลือก ลิ้นนี้สามารถบังคับให้ข้าวเปลือกลงมากน้อยได้ตามต้องการ ข้าวเปลือกจากดังพักข้าวเปลือก จะไหลลงสู่ชุกลูกหินกะเทาะข้าวเปลือก ลูกหินกะเทาะข้าวเปลือกจะหมุนชักเอาเปลือก หรือแกลบออกจากเมล็ดข้าว โดยลูกหินจะชักกับยางที่ติดอยู่ทั้งสองข้าง ลูกยางนี้สามารถปรับแต่งได้ เช่นถ้าต้องการให้กะเทาะเอาเปลือกออกจากเมล็ดมากๆ ก็หมุนน็อตสำหรับปรับลูกยางทั้ง 4 ตัว เข้าไปบังคับลูกยางให้เลื่อนไปชิดกับลูกหินมากๆ ถ้าต้องการกะเทาะออกน้อยก็ปรับให้ลูกยางห่างจากลูกหิน การหมุนน็อตปรับลูกยางทั้ง 4 ตัว ควรหมุนให้พร้อมๆกัน ไม่ว่าจะหมุนเข้าหรือหมุนออก ถ้าหมุนไม่เท่าหรือไม่พร้อมกันจะทำให้หน้ายางไม่เท่ากัน ลูกหินจะชักข้าวไม่ดี และยังทำให้เสียหน้าสัมผัสของลูกยางอีกด้วย

เมื่อเปิดให้ข้าวเปลือกไหลลงสู่ลูกกะเทาะข้าวเปลือกแล้ว ลูกหินจะทำการกะเทาะข้าวเปลือก แต่อาจมีบางเมล็ดที่ไม่ถูกกะเทาะ ซึ่งมีเป็นจำนวนน้อย ไหลปนมากับข้าวที่กะเทาะเรียบร้อยแล้ว ไปยังชุกลูกหินชักข้าว ระหว่างชุกกะเทาะและชุกชักข้าว จะมีพัคลมเพื่อเอาไว้สำหรับถูกแกลบ หรือฝุ่นละอองที่มันน้ำหนักเบา ออกไปภายนอก ข้าวที่ได้จากการชักของลูกกะเทาะข้าวเปลือก เรียกว่าข้าวกล้าง และในขณะที่ลูกหินกะเทาะข้าวเปลือกกำลังกะเทาะเอาเปลือกออกจากเมล็ดข้าว นั้น จะไค้ร่าหยาบออกผ่านตะแกรงกรอง ร่าหยาบค้ำนล่าง โดยมีภาชนะรองรับอยู่ติดเอาไว้

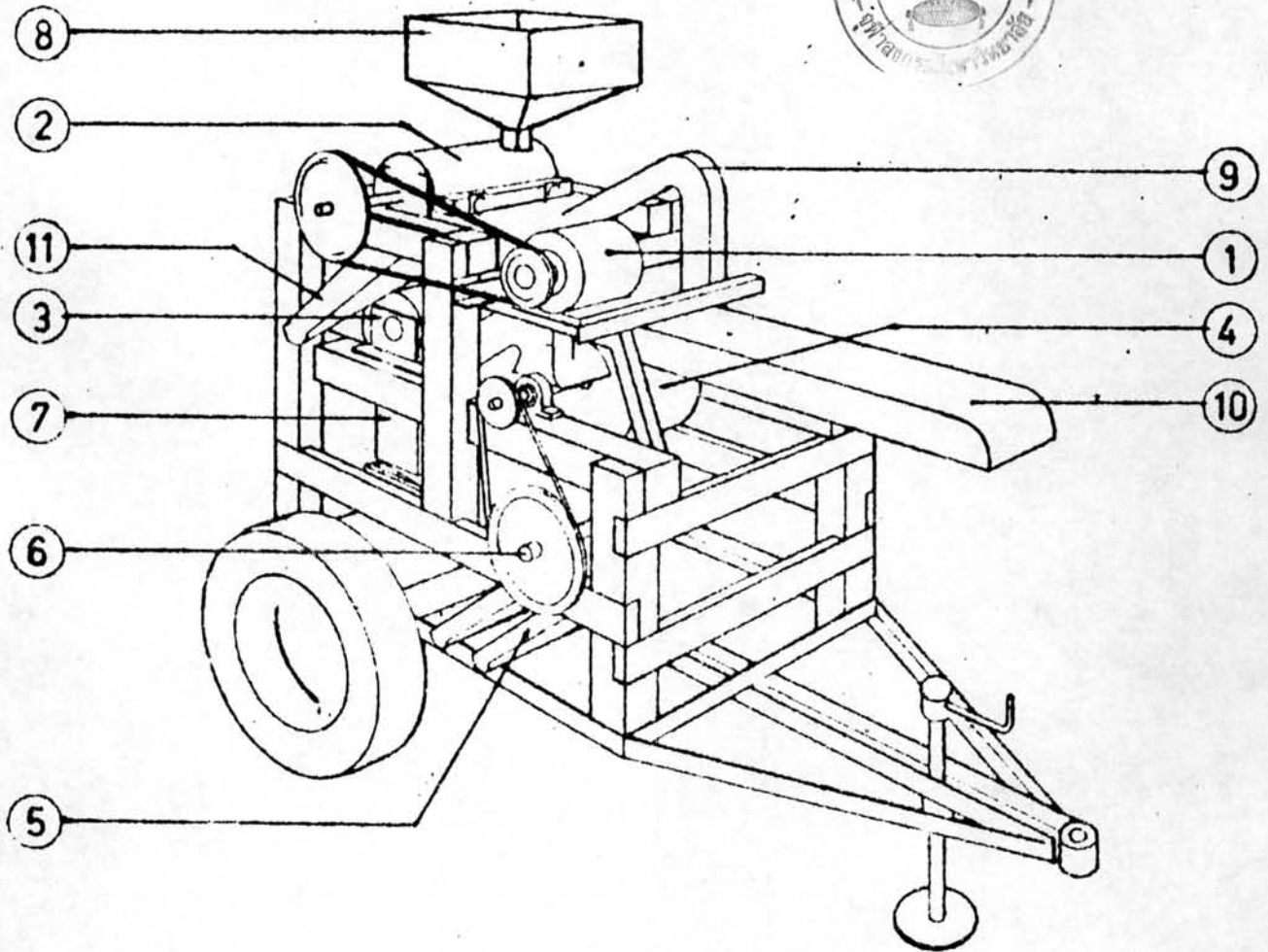
เมื่อข้าวกล้างไหลลงสู่ชุกลูกหินชักข้าว ลูกหินจะชักเอาเมล็ดข้าวเปลือก และข้าวกล้าง ให้มีความขาวขึ้นโดยมีลูกยางช่วยในการชักเช่นเดียวกับชุกลูกหินกะเทาะเปลือก

ลูกยางนี้สามารถปรับแต่งได้เช่นเดียวกับชุดลูกกะเทาะ ถ้าต้องการซัดให้ชาวสะอาก ก็ปรับให้ซัดกับลูกหิน ถ้าไม่ต้องการให้ชาวมากให้คลายลูกยางออก ด้านล่างของชุดลูกหินมีตะแกรงสำหรับกรอ ว่าจะเอียงคกอยู่ ว่าจะเอียงที่ใดจะไหลลงในภาชนะที่เตรียมไว้ ชาวที่ถูกซัดจะไหลผ่านตู้คัดข้าว ซึ่งคกอยู่กับท่อมี่ปลายข้างหนึ่งคกอยู่กับชุดพัดลม ลงสู่ตะแกรงคัดขนาดข้าว ตู้คัดนี้มีไว้สำหรับให้พัดลมดูดเอาละออง หรือว่าจะเอียงออกไป เพื่อให้ได้เมล็ดข้าวสารที่สะอาก ข้าวสารที่ไ้จะผ่านลงสู่ตะแกรงคัดขนาดข้าว ซึ่งสามารถคัดข้าวออกได้ 3 ชนิด คือ ตะแกรงชั้นบนจะไ้ข้าวที่มีเมล็ดสวย ไม่หัก ตะแกรงชั้นที่สองความถี่ของรูตะแกรงจะถี่กว่าชั้นแรก จะไ้ข้าวหักที่มีขนาดใหญ่ ปลายข้าวที่มีขนาดเล็กจะลอคผ่านรูตะแกรงในชั้นที่สองลงสู่ชั้นที่สาม ฉะนั้นในชั้นที่สามจึงมีเฉพาะปลายข้าวที่มีขนาดเล็ก

ประสิทธิภาพของเครื่องสีข้าว

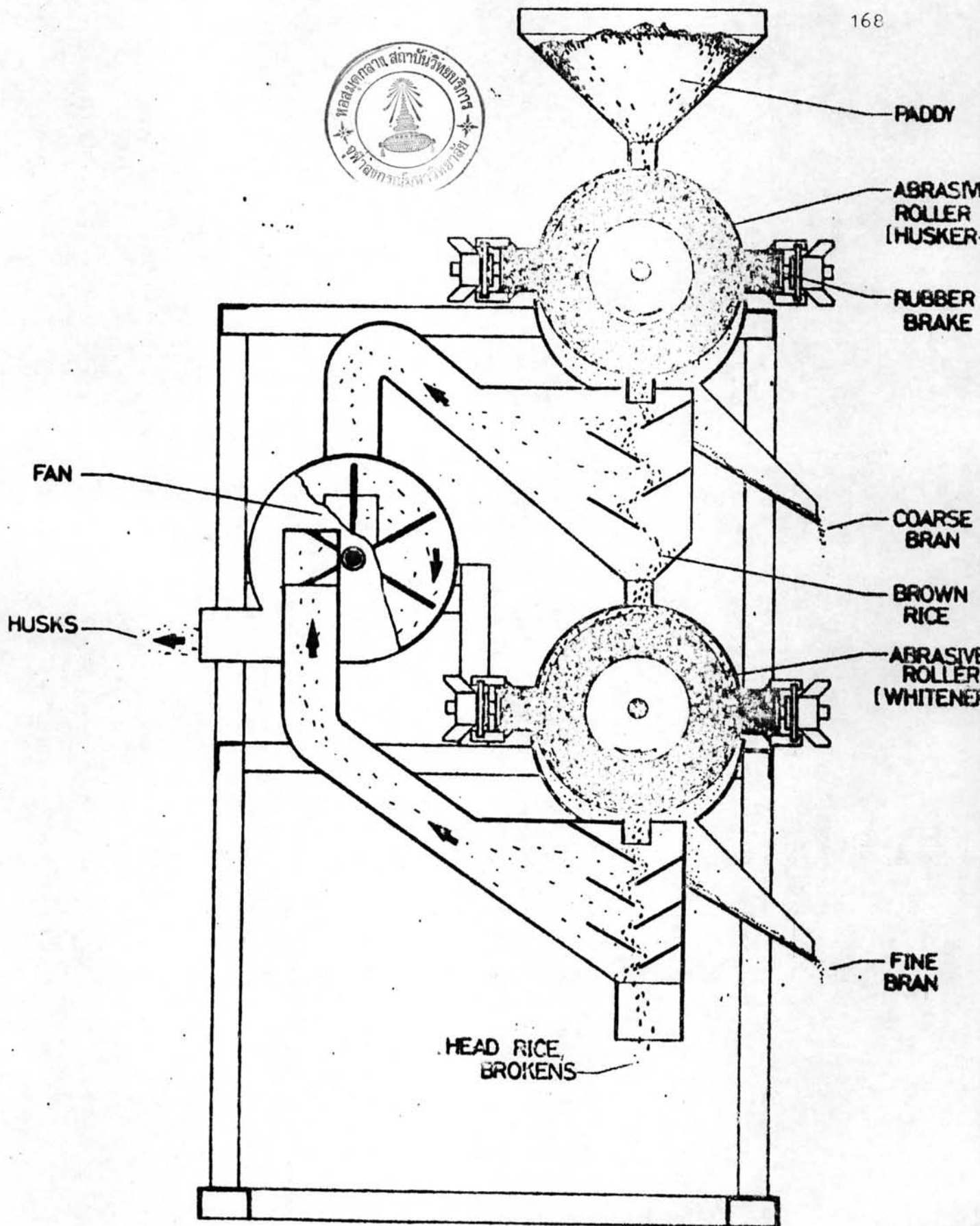
ในการทดลอง เพื่อหาประสิทธิภาพของเครื่องสีข้าว ใช้เครื่องยนต์ดีเซลยี่ห้อ ยันมาร์ ขนาด 8 แรงม้า เป็นตัวต้นกำลัง

ความสามารถในการสีข้าว	80 - 150	กิโลกรัมข้าวเปลือกต่อชั่วโมง
ผลของการสีข้าวเปลือก	100	กิโลกรัม ใ้ผล ดังนี้
ข้าวสารอยู่ระหว่าง	40 - 60	กิโลกรัม
ปลายข้าวอยู่ระหว่าง	1 - 5	กิโลกรัม
รำหยาบ	1 - 5	กิโลกรัม
ระละเอียก	3 - 8	กิโลกรัม



แสดงเครื่องสีข้าวขนาดเล็ก

- | | |
|----------------------|-----------------------|
| 1. คันกำลั้ง | 7. ชุดแยกแกลบ |
| 2. ชุดกระเทาะ | 8. กระบะใส่ข้าวเปลือก |
| 3. ชุดขัดขาว | 9. ท่อดูดแกลบ |
| 4. พัดลม | 10. ท่อพ่นแกลบ |
| 5. ตะแกรงคัดขนาดข้าว | 11. รางรับข้าวเปลือก |
| 6. กลไกโยกตะแกรง | |



รูปแสดงการทำงานของเครื่องสีข้าวขนาดเล็ก

ภาคผนวกที่ ข.

การเปรียบเทียบทำเลที่ตั้ง

ในการคัดเลือกทำเลที่ตั้งได้ทำการคัดเลือกสถานที่ตั้ง 2 แห่ง คือ

1. บริเวณริมถนนโรจนะ อำเภอเมือง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา
2. ริมถนนสายเอเชีย บริเวณหลักกิโลเมตร ที่ 210 อำเภอพยุหะคีรี จังหวัด

นครสวรรค์

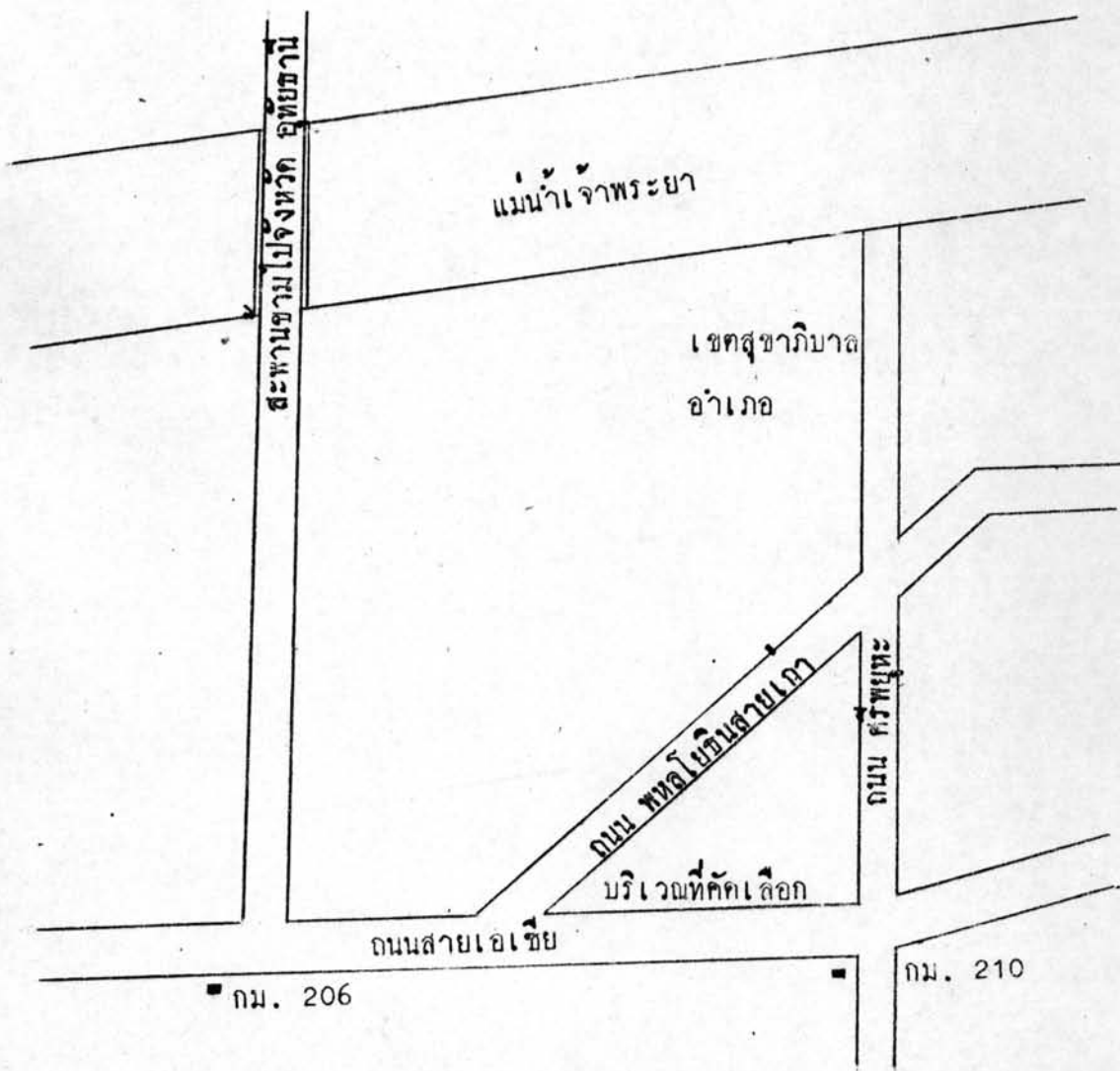
หลักการในการพิจารณาเลือกที่ที่ตั้งทั้ง 2 แห่ง เพื่อทำการเปรียบเทียบ ยึดถือหลักที่ว่า อยู่ใกล้ถนนสายใหญ่ ไม่ไกลจากแหล่งวัตถุดิบมากนัก อยู่ในที่ ๆ เจริญ สาธารณูปโภค มีพร้อม อยู่ใกล้แหล่งตลาดที่เกษตรกรมีกำลังที่จะซื้อ และแรงงานหาได้ง่าย

การพิจารณาเปรียบเทียบ จะใช้วิธีการกำหนดคะแนน โดยให้ความสำคัญ มีคะแนนเต็ม 100 คือ ตลาด การขนส่ง และแรงงาน ปัจจัยอย่างอื่นมีความสำคัญรองๆ ลงมา คะแนนเต็มก็จะลดลง เช่น สิ่งแวดล้อมคะแนนเต็ม 30 คะแนน การให้คะแนนย่อยในแต่ละปัจจัย ขึ้นอยู่กับผู้วิเคราะห์ โดยพิจารณาจากการให้ประโยชน์ของโครงการสูงสุด และความเหมาะสม

แสดงการเปรียบเทียบความเหมาะสมของทำเลที่ตั้ง

ปัจจัย	คะแนนเต็ม	ผลการวิเคราะห์	
		ทำเล ก.	ทำเล ข.
1. ตลาดจำหน่าย	100		
- อยู่ใกล้ตลาดจำหน่าย	100	90	90
2. การขนส่ง	100		
- ความสะดวกในการขนส่งผลิตภัณฑ์ไปยังแหล่งจำหน่าย	30	27	27
- ความสะดวกในการขนส่งวัตถุดิบมายังโรงงาน	30	22	25
- ความสะดวกในการเดินทางของพนักงาน	20	10	12
- ความสะดวกในการติดต่อ	20	15	18
3. แรงงาน	100		
- การหาแรงงานที่มีทักษะ และแรงงานทั่วไป	60	48	52
- การหาแรงงานในระดับบริหาร	40	30	35
4. วัตถุดิบ	80		
- อยู่ใกล้แหล่งวัตถุดิบ	40	34	36
- สะดวกในการติดต่อหาวัตถุดิบมาบ่อนโรงงาน	40	34	36

ปัจจัย	คะแนนเต็ม	ผลการวิเคราะห์	
		ทำเด ก.	ทำเด ข.
5. ที่ดิน	80		
- ราคา	40	38	20
- ความเหมาะสม	20	15	18
- อยู่ในทำเลที่มีโรงงานลักษณะเดียวกัน ตั้งอยู่	20	14	18
6. สาธารณูปโภค	70		
- ไฟฟ้า	40	35	35
- ประปา	20	18	16
- สถานบริการ	10	7	8
7. สิ่งแวดล้อม	30		
- ใกล้แหล่งชุมชน	20	15	16
- บริเวณที่มีสาธารณประโยชน์	10	7	8
รวม	560	459	472



แสดงบริเวณที่ตั้ง, อำเภอกพยุหคีรี จังหวัดนครสวรรค์

ภาคผนวกที่ ค.
การคิดราคาคาขนส่งโดยการจ้างเหมา

การขนส่งเครื่องสีข้าวขนาดเล็กจากโรงงานไปยังตลาด หรือตัวแทนที่อยู่ตาม
ต่างจังหวัด ทำได้ 2 วิธี

1. โรงงานมีรถบรรทุกเอง
2. จ้างหน่วยงานที่ทำหน้าที่ขนส่งสินค้า

วิธีการที่ใช้ในการขนส่งทั้ง 2 วิธีนี้ จะต้องหาวิธีที่เสียค่าใช้จ่ายในการขนส่ง
น้อยที่สุด โดยการวิเคราะห์ทั้งสองแบบ ในการวิเคราะห์ จะวิเคราะห์ในลักษณะของการ
เปรียบเทียบโดยเทียบ ระยะทางที่ใช้ในการขนส่งเท่ากันทั้ง 2 แบบ ในระยะทางการขนส่ง
400 กิโลเมตร จำนวนเที่ยวในการขนส่ง 16 เที่ยว ต่อเดือน

การวิเคราะห์ในแบบแรก แยกมูลค่าของค่าใช้จ่าย ดังนี้

ค่าน้ำมันเชื้อเพลิงและหล่อลื่น	242,616	บาท
ค่าเสื่อมราคา (รถบรรทุก)	49,950	บาท
ค่าประกัน	1,998	บาท
ค่าจ้างคนขับรถ	36,000	บาท
ค่าจ้างคนประจำรถ	18,000	บาท
ในเวลา 1 ปี คิดเป็นมูลค่าที่ต้องจ่าย	399,600	บาท

การวิเคราะห์ในแบบที่สอง จำแนกรายละเอียดได้ดังนี้

ค่าเช่ารถบรรทุก 6 ล้อ ในระยะทาง 400 กิโลเมตรเที่ยวละ	2,940	บาท
1 เดือน วิ่ง 16 เที่ยว	2,940 16	บาท
	47,040	บาท
ใน 1 ปี คิดเป็นมูลค่าที่ต้องชำระ	47,040 12	บาท
	564,480	บาท

การเหมารถเพื่อใช้ในการขนส่ง คิดเฉพาะค่าขนส่งอย่างเดียว ไม่รวมค่า
ขนส่งสินค้าขึ้นและลง นอกจากนี้ไม่รวมค่าและจอกส่งสินค้าตามจุดต่างๆ ที่รถขนส่งผ่าน ในการ
ที่จะให้ หน่วยงานที่เป็นเจ้าของรถขนส่ง สินค้าขึ้นและลงให้ คิดค่าช่วยการในการขนส่ง
150 บาท และขนลง 150 บาท นอกจากนี้ ยังคิดค่า และจอก จุดละ 200 บาท

จะเห็นได้ว่า เมื่อเปรียบเทียบราคาค่าขนส่งระหว่าง โรงงานมีรถบรรทุกเอง
กับจ้างเหมาหน่วยงานที่ทำหน้าที่ขนส่งสินค้า พบว่า โรงงานมีรถบรรทุกเอง ค่าใช้จ่ายถูก
กว่า และยังสามารถและส่งเครื่องสี่ล้อขนาดเล็ก ตามจุดที่ต้องการได้

ภาคผนวกที่ ง.

การประกันภัย

การประกันภัยหมายถึง วิธีการที่อาารยชนใช้เพื่อป้องกันประโยชน์ของตนให้พ้นจากความไม่แน่นอนของเหตุการณ์ต่าง ๆ วิทยานิพนธ์ฉบับนี้มีการประกันภัยด้วยกัน 2 อย่าง

1. การประกันอัคคีภัย หมายถึงการประกันภัยที่เกิดกับสิ่งก่อสร้าง ในที่นี้หมายถึงอาคาร โรงงาน และโรงเก็บพืชผล ในการคิดเบี้ยประกันที่ทางโรงงานจะต้องจ่ายคิดเป็น 2 กรณี คือ ถ้าเป็นโรงงานที่ทำความเกี่ยวกับ วัตถุไวไฟ จะเสียค่าเบี้ยประกันสูง และถ้าเป็นโรงงานที่ไม่ทำความเกี่ยวกับวัตถุไวไฟ และมีความปลอดภัยสูง จะเสียค่าเบี้ยประกันต่ำ นอกจากนี้สถานที่ตั้งยังเป็นตัวกำหนดอัตราเบี้ยประกันด้วย เช่น โรงงานตั้งอยู่ในบริเวณกรุงเทพมหานคร มีหน่วยค้ำเพลิง และอุปกรณ์ที่ทันสมัยมาก ค่าเบี้ยประกันจะน้อยลง แต่ถ้าเป็นสถานที่ ๆ มีหน่วยค้ำเพลิง และอุปกรณ์ไม่ทันสมัย ค่าเบี้ยประกันจะสูง และวัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างก็เป็นส่วนสำคัญในการกำหนดเบี้ยประกัน เช่น โครงหลังคา ฝา พื้น ท่อค้ำยวัสดุอะไร หลักเกณฑ์การจ่ายค่าสินไหมทดแทนจ่ายตามความเสียหายจริง และจำนวนเงินประกันจะต้องไม่เกินราคาสีงปลูกสร้างที่ประกัน

โรงงานผลิตเครื่องสีข้าวขนาดเล็ก เป็นโรงงานที่ไม่มีส่วนในการทำวัตถุไวไฟ แต่อยู่ต่างจังหวัด การคิดค่าเบี้ยประกันของบริษัท คิคร้อยละ 0.5 ของทุนประกันโดยที่ทางโรงงานจะต้องจ่ายเบี้ยประกันเป็นรายปี ปีต่อปี จำนวนทุนประกันที่นำมาคิด คิดเฉพาะโรงงานและโรงเก็บพืชผล รวมทุนประกัน 3,236,100 บาท

2. การประกันรถยนต์ หมายถึงการประกันที่เกิดกับรถยนต์ในกรณีที่รถยนต์ที่เอาประกัน เกิดอุบัติเหตุ โดยการชนกับรถยนต์คันอื่น หรือคว่ำ ทางบริษัทประกันภัยจะต้องจ่ายค่าสินไหมทดแทน ความรายละเอียดที่ตกลงกันระหว่างผู้รับประกัน กับผู้เอาประกัน การเสียค่าเบี้ยประกัน ขึ้นอยู่กับรายละเอียดของผู้เอาประกัน เช่น บริษัทประกันจะต้องจ่ายค่าสินไหมทดแทนเมื่อ

- 2.1 การชนการคว่ำ
- 2.2 การลัดทรัพย์ชิงทรัพย์ หรือปล้นทรัพย์สิ้นกัน
- 2.3 การลัดทรัพย์ชิงทรัพย์ หรือยักยอกทรัพย์ทั้งคันโดยลุดจ้าง
- 2.4 การลัดทรัพย์เครื่องอุปกรณ
- 2.5 การจลาจล การนัดหยุดงาน การก่อการร้าย

จากทั้งหมดที่ผ่านมา ถ้าผู้เอาประกัน ประกันทุกข้อ ถ้าเกิดเหตุการณ์ใดใน แต่ละข้อที่กำหนด บริษัทประกันจะต้องจ่ายสินไหมทดแทนทั้งหมด แบบนี้ค่าเบี้ยประกันที่ โรงงานจ่ายในแต่ละปีจะสูง แต่ถ้าผู้เอาประกัน ประกันเฉพาะเพียงบางข้อ ค่าประกันจะ ลดต่ำลง จำนวนทุนประกัน จะต้องไม่เกินราคาค่ารถที่เอาประกัน และการจ่ายสินไหมทดแทน จะจ่ายตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง

รถยนต์ที่ใช้ในโรงงานผลิตเครื่องสีข้าวขนาดเล็ก เป็นรถบรรทุก ค่าเบี้ยประกัน จะต้องสูงกว่า ประกันรถยนต์ส่วนบุคคลธรรมดา เนื่องจากรถจะต้องบรรทุกของออกไปส่ง ตามต่างจังหวัด ค่าเบี้ยประกันจะคิดร้อยละ 0.5 ของทุนประกัน จำนวนทุนที่ใช้ในการประกัน คือ รถยนต์บรรทุก 6 ล้อ 1 คัน รถยนต์บรรทุกเล็กชนิด 4 ล้อ 1 คัน รวมทุนประกัน

517,100 บาท

ภาคผนวกที่ จ.

แสดงรายละเอียดการส่งออก

ประเทศไทยได้ส่ง อุปกรณ์ชิ้นส่วนที่เกี่ยวกับการสีข้าว ไปจำหน่ายยังต่างประเทศ ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2513 โดยมีประเทศลาว มาเลเซีย อินโดนีเซีย ฟิลิปปินส์ เป็นตลาดสำคัญ นอกจากประเทศดังกล่าวมาแล้วยังมีประเทศ สิงคโปร์ ชาราวีค ที่เคยสั่งซื้ออุปกรณ์การสีข้าวจากประเทศไทย

แสดงชิ้นส่วนและอุปกรณ์การสีข้าวที่ส่งไปจำหน่ายยังต่างประเทศ

พ.ศ.	Hulling Polishing Machine for Rice		Grinding Crushing Machine	
	Unit	จำนวนเงิน	Unit	จำนวนเงิน
2513	191	540,402	-	-
2514	11	103,084	-	-
2515	57	1,048,471	10	777,882
2516	12	228,515	4	206,246
2517	7	232,747	-	-
2518	51	522,774	-	-
2519	89	329,749	-	-
2520	147	682,762	3	21,541
2521	256	1,008,570	3	19,682
2522	465	2,460,726	2	10,819
2523	520	766,143	5	85,810



ประวัติ

นายอนุภาพ คุปตะบุตร เกิดวันที่ 25 มกราคม พ.ศ. 2498 ที่ กรุงเทพมหานคร ใ้รับการศึกษาจากคณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า วิทยาเขตพระนครเหนือ เมื่อ พ.ศ. 2517 และสำเร็จปริญญาตรี สาขา เทคโนโลยีการผลิต ในปี พ.ศ. 2521 ปัจจุบันเป็นอาจารย์ประจำภาควิชาเทคโนโลยี การผลิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า วิทยาเขตพระนครเหนือ