

## รายการอ้างอิง

### ภาษาไทย

กนกพร ศรีปฐมสวัสดิ์. ระบบสนับสนุนการตัดสินใจสำหรับการวางแผนและการจัดตารางการผลิตของโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2543.

กิตติ ภัคดีวัฒนกุล. คัมภีร์ระบบสารสนเทศ. กรุงเทพฯ : เคทีพี คอมพ์ แอนด์ คอนซัลท์, 2546.

ชัยศักดิ์ แซ่เฮ้ง. กรรมการผู้จัดการ. บริษัท สุระชัยบรรทุกส์ตวีก จำกัด. สัมภาษณ์, 18 สิงหาคม 2549.

คู่มือแนะนำการบริหารการขนส่ง. บริษัท ดรีเพอร์อ็ชเชลล์ จำกัด : ม.ป.ท.

ทิพวรรณ หล่อสุวรรณ. ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการ. พิมพ์ครั้งที่ 2. กรุงเทพฯ : เอส แอนด์ จี กราฟฟิค, 2545.

นิภากรณ์ คำเจริญ. ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการ. กรุงเทพฯ : เอส.พี.ซี. บั๊คส์, 2545.

นิตรา บุญสุข. ระบบสนับสนุนการตัดสินใจในการสั่งซื้อชิ้นส่วน : กรณีศึกษาโรงงานผลิตเครื่องยนต์ดีเซล. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2541.

ปกรณ์พงศ์ โพธิ์พฤกษ์. ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการสำหรับผู้ประกอบการขนส่งรถบรรทุก. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2541.

ประสงค์ ประณีตพลกรัง และคณะ. ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการ และกรณีศึกษา. กรุงเทพฯ : Diamond in business world, 2543.

มนตรี แซ่ล้อ. ผู้จัดการ. บริษัท มาลินีการเกษตร จำกัด. สัมภาษณ์, 24 พฤศจิกายน 2549.

ฤดี อินทร. หัวหน้าส่วนบัญชี. บริษัท มาลินีการเกษตร จำกัด. สัมภาษณ์, 16 มิถุนายน 2549.

ศิริพร จิวพันธ์. ระบบสนับสนุนการตัดสินใจสำหรับการควบคุมใบสั่งงาน : กรณีศึกษา บริษัทจำหน่ายเครื่องมือวัด. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2541.

ศุภกานต์ อัครชัยพานิชย์. การวิเคราะห์ต้นทุนกิจกรรมสำหรับธุรกิจขนส่งด้วยรถบรรทุก.

วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ บัณฑิตวิทยาลัย ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2544.

สมพงษ์ ศิริโสภณศิลป์ และคณะ. เทคโนโลยีสารสนเทศสำหรับธุรกิจขนส่งด้วยรถบรรทุกระบบ

จัดการสำหรับผู้ประกอบการ. จุฬาลงกรณ์วารสาร 14, 54 (ม.ค.-มี.ค.2545) : 34-45.

สิทธิพันธุ์ สิทธิการิยะ. ผลกระทบของค่าใช้จ่ายในการดำเนินการใช้รถบรรทุก เนื่องจากการ

เปลี่ยนแปลงพิกัดน้ำหนักรถบรรทุก. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ บัณฑิตวิทยาลัย ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2543.

### ภาษาอังกฤษ

Ching-Chung Kuo and Frank Soflarsky. 2003. An automated system for motor carrier selection. Industrial Management & Data Systems 103, 7 (2003) : 533-539.

CMi Certification Ltd. Poultry Standards 2004-2005, 2005

Martin Butler, Pat Herlihy and Peter B. Keenan. 2005. Integrating information technology and operational research in the management of milk collection. Journal of Food Engineering 70 (2005) : 341-349.

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก ข้อมูลจำนวนเที่ยวและระยะทางของรถแต่ละคัน ตั้งแต่เดือนมกราคม - มีนาคม พ.ศ.  
2549

ตารางผนวกที่ 1 แสดงจำนวนเที่ยวและระยะทางของรถแต่ละคันสาขาชลบุรี 1 เดือนมกราคม - มีนาคม  
พ.ศ. 2549

คันที่	ทะเบียน	มกราคม		กุมภาพันธ์		มีนาคม	
		จำนวนเที่ยว	ระยะทาง (กม.)	จำนวนเที่ยว	ระยะทาง (กม.)	จำนวนเที่ยว	ระยะทาง (กม.)
1	82-9145	7	402	12	842	16	353
2	83-2450	13	828	17	724	16	385
3	83-2451	10	770	15	882	10	833
4	83-4112	9	803	24	1,557	19	1,084
5	83-4113	23	1,498	24	1,108	21	1,510
6	83-4419	25	1,858	23	1,430	27	1,964
7	83-5388	29	1,797	35	2,370	38	1,928
8	83-5389	25	1,596	35	2,029	30	1,132
9	83-6151	32	1,488	42	2,671	44	2,743
10	83-6152	26	1,176	30	1,145	35	1,627
11	83-3514	23	767	29	1,565	31	1,495
12	83-3515	24	1,116	28	1,351	33	1,141
13	83-7731	39	1,554	46	2,769	49	2,449
14	83-7732	39	1,993	46	2,470	52	2,547
รวม		324	17,645	406	22,912	421	21,192

ตารางผนวกที่ 2 แสดงจำนวนเที่ยวและระยะทางของรถแต่ละคัน สาขาชลบุรี 2 เดือนมกราคม - มีนาคม พ.ศ. 2549

คันที่	ทะเบียน	มกราคม		กุมภาพันธ์		มีนาคม	
		จำนวนเที่ยว	ระยะทาง (กม.)	จำนวนเที่ยว	ระยะทาง (กม.)	จำนวนเที่ยว	ระยะทาง (กม.)
1	70-0489	13	1,982	19	4,856	20	3,489
2	70-0495	17	4,340	19	4,589	21	4,202
3	70-7814	2	505	0	0	0	0
4	70-8170	18	3,271	23	4,224	22	6,187
5	70-8171	2	328	0	0	22	10,032
6	70-8172	20	6,511	22	3,992	22	6,089
7	70-8180	14	3,102	10	2,472	8	2,299
8	70-8182	23	5,912	21	5,637	19	3,731
9	70-9186	17	5,192	24	5,441	8	2,437
10	70-9190	0	0	13	3,134	22	4,503
11	80-5029	2	349	0	0	21	3,232
12	80-5030	20	5,646	22	5,406	20	3,208
13	81-3197	20	4,243	22	4,536	22	10,659
14	81-9084	0	0	0	0	20	4,280
15	82-5665	22	4,431	21	3,463	22	3,769
16	82-8041	20	4,230	22	4,379	19	3,075
17	82-8434	18	4,231	22	5,304	18	5,430
18	83-1128	2	388	0	0	20	4,042
19	83-2557	0	0	14	2,931	20	4,064
20	83-3104	21	4,186	22	5,730	20	5,477
21	83-3366	22	4,797	6	854	18	4,087
22	83-4187	22	5,285	20	5,574	18	3,420
23	83-4673	2	527	0	0	2	666
24	83-5497	19	4,792	21	4,257	18	3,672
25	83-5692	21	4,432	20	3,266	16	3,247
26	83-8924	21	7,274	21	4,763	19	3,202
27	83-6157	20	3,783	12	2,303	20	3,699
28	83-6197	20	4,396	19	3,697	8	2,182
29	96-2996	20	6,138	23	8,294	21	4,537
30	98-5189	19	6,974	18	7,071	19	3,549
31	86-5596	22	6,952	22	6,324	20	3,909
	รวม	459	114,198	478	112,455	545	126,372

ตารางผนวกที่ 3 แสดงจำนวนเที่ยวและระยะทางของรถแต่ละคัน สาขาสระบุรี เดือนมกราคม - มีนาคม พ.ศ. 2549

คันที่	ทะเบียน	มกราคม		กุมภาพันธ์		มีนาคม	
		จำนวนเที่ยว	ระยะทาง (กม.)	จำนวนเที่ยว	ระยะทาง (กม.)	จำนวนเที่ยว	ระยะทาง (กม.)
1	70-0487	32	2,480	34	2,333	31	2,477
2	70-0498	33	2,199	34	2,065	36	2,545
3	83-2457	33	1,970	34	2,093	39	2,445
4	83-2532	34	2,213	35	2,145	37	2,154
5	83-3109	34	2,013	34	2,355	38	2,406
6	82-3379	34	2,149	35	1,676	39	2,189
7	83-3812	34	1,830	35	1,631	38	2,124
8	80-4934	34	2,343	35	2,682	39	2,546
9	80-4935	34	2,297	35	2,031	38	2,756
10	80-5034	34	1,854	35	2,046	39	2,146
11	83-5247	35	2,056	35	2,114	38	2,290
12	70-7810	34	2,459	34	2,106	39	2,264
13	70-7811	34	1,609	34	1,774	40	1,814
14	70-7813	34	2,011	34	1,989	39	2,354
15	83-7914	34	1,966	35	1,676	39	2,503
16	70-8176	34	2,016	34	2,207	40	2,065
17	70-9167	34	2,768	34	2,183	41	2,122
18	70-0478	33	2,862	34	1,849	38	2,171
19	70-0484	33	2,292	34	1,783	35	1,999
20	70-0486	33	2,671	34	2,141	38	2,407
21	70-0488	33	2,350	34	2,141	38	3,478
22	70-0497	34	2,563	34	2,222	38	2,531
23	80-5179	35	2,101	34	1,493	39	2,244
24	83-7915	34	1,850	35	1,431	43	2,731
25	70-8178	34	1,518	34	1,563	38	1,704
	รวม	844	54,441	859	49,728	957	58,364



ตารางผนวกที่ 4 แสดงจำนวนเที่ยวและระยะทางของรถแต่ละคันสาขานครราชสีมา เดือนมกราคม - มีนาคม พ.ศ. 2549

คันที่	ทะเบียน	มกราคม		กุมภาพันธ์		มีนาคม	
		จำนวนเที่ยว	ระยะทาง (กม.)	จำนวนเที่ยว	ระยะทาง (กม.)	จำนวนเที่ยว	ระยะทาง (กม.)
1	70-0480	33	3,558	30	2,832	33	3,746
2	70-4936	0	0	31	3,768	28	4,262
3	70-7812	35	3,686	30	2,763	34	4,430
4	70-8177	33	5,483	30	5,306	31	4,919
5	70-9187	0	0	0	0	33	5,220
6	73-4155	33	5,057	28	3,556	32	4,830
7	80-4936	34	4,108	31	3,900	34	4,714
8	80-5041	33	4,701	30	4,079	32	4,140
9	80-5042	33	4,174	30	2,582	27	2,754
10	80-5043	33	4,019	30	4,273	35	5,422
11	80-5064	33	5,416	30	4,084	34	5,550
12	80-5090	33	3,663	29	3,059	34	4,266
13	80-5117	34	5,257	30	4,631	31	4,864
14	80-5268	33	4,824	30	4,024	32	4,361
15	80-5290	33	4,372	30	3,893	34	5,447
16	80-5311	34	3,872	30	3,211	33	4,336
17	80-5312	33	5,053	31	3,906	31	4,709
18	80-5327	35	3,771	30	2,844	33	3,660
19	80-5328	33	5,701	30	4,706	28	4,634
20	82-1979	34	4,233	28	3,460	33	4,652
21	82-3096	0	0	29	4,503	34	4,845
22	82-5847	34	4,274	30	3,071	35	3,935
23	82-7970	33	3,631	30	3,041	19	2,568
24	82-8053	34	4,480	29	3,802	34	5,679
25	82-9567	34	5,774	30	4,742	34	5,607
26	83-1050	33	5,320	30	4,149	35	5,403
27	83-2216	34	4,160	30	2,700	33	3,474
28	83-2228	33	4,268	30	4,694	34	5,716
29	83-2320	33	4,021	30	3,113	34	3,257
30	83-3975	33	4,836	31	4,016	14	2,940
31	83-5505	34	4,850	30	3,684	34	5,080
32	83-8018	17	1,917	29	3,582	34	4,608
33	84-0903	34	4,580	30	3,871	33	4,786
34	96-5598	34	5,197	30	3,475	34	4,440
35	96-7049	33	5,413	30	4,606	33	4,693
36	96-9585	34	5,603	31	4,533	32	4,685
รวม		1,089	149,273	1,047	132,461	1,148	162,632

ภาคผนวก ข ข้อมูลระยะทางของรถแต่ละคันเมื่อใช้โปรแกรมจัดสรรรถ ตั้งแต่เดือนมกราคม - มีนาคม พ.ศ. 2549

ตารางผนวกที่ 5 แสดงระยะทางของรถแต่ละคันเมื่อนำโปรแกรมมาใช้ สาขาชลบุรี 2 เดือนมกราคม - มีนาคม พ.ศ. 2549

คันที่	ทะเบียน	มกราคม		กุมภาพันธ์		มีนาคม	
		ระยะทาง (กม.)	ระยะทาง (กม.)	ระยะทาง (กม.)	ระยะทาง (กม.)	ระยะทาง (กม.)	ระยะทาง (กม.)
1	70-0489	1,982	3497	4,856	3,474	3,489	4,509
2	70-0495	4,340	3824	4,589	4,077	4,202	4,268
3	70-7814	505	3217	0	2,935	0	4,193
4	70-8170	3,271	4233	4,224	3,414	6,187	3,970
5	70-8171	328	4120	0	2,831	10,032	4,111
6	70-8172	6,511	2904	3,992	4,411	6,089	3,570
7	70-8180	3,102	3631	2,472	3,615	2,299	3,943
8	70-8182	5,912	3828	5,637	3,851	3,731	3,568
9	70-9186	5,192	4232	5,441	3,726	2,437	3,916
10	70-9190	0	3369	3,134	3,320	4,503	4,105
11	80-5029	349	3588	0	3,378	3,232	4,046
12	80-5030	5,646	4592	5,406	4,359	3,208	4,376
13	81-3197	4,243	4008	4,536	3,837	10,659	4,631
14	81-9084	0	4431	0	4,535	4,280	3,525
15	82-5665	4,431	3617	3,463	3,755	3,769	4,529
16	82-8041	4,230	4460	4,379	3,716	3,075	3,658
17	82-8434	4,231	3857	5,304	3,123	5,430	3,795
18	83-1128	388	2877	0	2,859	4,042	4,312
19	83-2557	0	2996	2,891	2,782	4,064	3,891
20	83-3104	4,186	3486	5,730	4,363	5,477	4,236
21	83-3366	4,797	3673	854	3,194	4,087	3,846
22	83-4187	5,285	3387	5,574	3,150	3,420	4,462
23	83-4673	527	3370	0	3,870	666	3,998
24	83-5497	4,792	4326	4,257	4,204	3,672	4,265
25	83-5692	4,432	3489	3,266	3,302	3,247	4,150
26	83-8924	7,274	3691	4,763	2,868	3,202	3,648
27	83-6157	3,783	3284	2,303	4,124	3,699	4,397
28	83-6197	4,396	3145	3,697	4,338	2,182	4,201
29	96-2996	6,138	3349	8,294	3,197	4,537	4,217
30	98-5189	6,974	4331	7,071	3,347	3,549	4,095
31	86-5596	6,952	3385	6,324	4,497	3,909	3,741
รวม		114,198	114,198	112,455	112,455	126,372	126,372



ตารางผนวกที่ 6 แสดงระยะทางของรถแต่ละคันเมื่อนำโปรแกรมมาใช้ สาขานครราชสีมาเดือนมกราคม-  
มีนาคม พ.ศ. 2549

คันที่	ทะเบียน	มกราคม		กุมภาพันธ์		มีนาคม	
		ระยะทาง (กม.)	ระยะทาง (กม.)	ระยะทาง (กม.)	ระยะทาง (กม.)	ระยะทาง (กม.)	ระยะทาง (กม.)
1	70-0480	3,558	3,759	2,832	4,475	3,746	5,305
2	70-4936	0	4,450	3,768	2,703	4,262	5,039
3	70-7812	3,686	4,779	2,763	3,941	4,430	4,144
4	70-8177	5,483	4,901	5,306	4,460	4,919	3,126
5	70-9187	0	4,563	0	4,389	5,220	5,213
6	73-4155	5,057	4,078	3,556	4,492	4,830	5,350
7	80-4936	4,108	3,753	3,900	4,207	4,714	5,294
8	80-5041	4,701	4,578	4,079	3,184	4,140	3,564
9	80-5042	4,174	5,081	2,582	4,277	2,754	4,027
10	80-5043	4,019	4,358	4,273	3,981	5,422	5,133
11	80-5064	5,416	3,804	4,084	4,067	5,550	4,412
12	80-5090	3,663	3,263	3,059	3,914	4,266	3,613
13	80-5117	5,257	3,686	4,631	3,983	4,864	5,418
14	80-5268	4,824	3,678	4,024	3,004	4,361	4,341
15	80-5290	4,372	3,406	3,893	2,994	5,447	4,878
16	80-5311	3,872	3,343	3,211	4,191	4,336	4,631
17	80-5312	5,053	4,087	3,906	3,515	4,709	4,847
18	80-5327	3,771	3,501	2,844	3,386	3,660	3,867
19	80-5328	5,701	4,819	4,706	3,760	4,634	3,954
20	82-1979	4,233	4,256	3,460	2,622	4,652	5,289
21	82-3098	0	3,987	4,503	4,044	4,845	4,460
22	82-5847	4,274	4,767	3,071	4,360	3,935	4,390
23	82-7970	3,631	4,313	3,041	4,294	2,568	3,459
24	82-8053	4,480	4,869	3,802	2,759	5,679	5,316
25	82-9567	5,774	4,436	4,742	4,320	5,607	4,804
26	83-1050	5,320	3,359	4,149	3,277	5,403	4,365
27	83-2216	4,160	3,674	2,700	3,518	3,474	3,822
28	83-2228	4,268	3,871	4,694	3,040	5,716	3,436
29	83-2320	4,021	4,255	3,113	4,010	3,257	4,803
30	83-3975	4,836	4,897	4,016	2,627	2,940	4,808
31	83-5505	4,850	4,741	3,684	4,065	5,080	5,301
32	83-8018	1,917	3,911	3,582	2,959	4,608	4,411
33	84-0903	4,580	4,592	3,871	3,492	4,786	4,259
34	96-5598	5,197	3,492	3,475	2,983	4,440	4,901
35	96-7049	5,413	4,115	4,606	4,209	4,693	3,750
36	96-9585	5,603	3,854	4,533	2,959	4,685	4,902
รวม		149,273	149,273	132,461	132,461	162,632	162,632

ภาคผนวก ค มาตรฐานในการจับไก่ การขนส่ง และการเชือดไก่ (Standards for Catching, Transport & Slaughter) ของ ACP

## 1. การปลดไก่ (Depopulation)

- 1.1 ทีมงานทั้งหลาย ที่ทำการจับไก่ทั้งหมดจะต้องได้รับการฝึกอบรมอย่างถูกต้อง เพื่อที่จะลดความเครียดของไก่ในขณะที่ทำการปลดไก่
- 1.2 ในขณะที่ทำการปลดไก่ จะต้องลดความเข้มของแสงสว่างในเล้าลง ในขณะที่ทำการจับไก่ ผ้าม่านกันไก่ทั้งหลายจะต้องถูกยึดติดกับประตูทางเข้าใหญ่ เพื่อที่จะป้องกันไม่ให้แสงสว่างจากภายนอกส่องเข้าไปในเล้าไก่
- 1.3 รถบรรทุกไก่ทุกคัน และกล่องบรรจุไก่ในการขนส่งทุกใบ จะต้องถูกทำความสะอาดและฆ่าเชื้อโรคมาดีแล้ว และไม่มีความเสี่ยงที่จะทำให้เกิดการบาดเจ็บต่อไก่
- 1.4 ในขณะที่ทำการปลดไก่ ผู้จัดการ หรือผู้ดูแลที่รับผิดชอบไก่นั้น จะต้องอยู่ดูแลในการจับไก่
- 1.5 บริเวณที่ทำการจับไก่ขึ้นรถบรรทุกเพื่อส่งไปยังโรงเชือด จะต้องกว้างเพียงพอ และบริเวณนั้นจะต้องสะอาดเป็นระเบียบ และมีการจัดการอย่างถูกต้องตามหลักสุขศาสตร์
- 1.6 จะต้องไม่จับไก่โดยหิวปีก หรือโดยการหิวคอ
- 1.7 ไก่ที่มีอาการบาดเจ็บ หรือไก่ป่วย จะต้องไม่ถูกขนส่งไป แต่ให้ทำการคัดทิ้งในทันที และจับมันทิ้งไว้
- 1.8 จะต้องเตรียมเสื้อผ้าป้องกันเชื้อโรค เอาไว้ให้กับพนักงานที่ทำการจับไก่
- 1.9 PWO (Poultry Welfare Officer สำนักงานสวัสดิภาพสัตว์ปีก) เป็นหน่วยงานที่รับผิดชอบ สำหรับการตั้งกฎความหนาแน่นของไก่ในกล่อง โดยออกคำสั่งตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตกล่อง นำหนักไก่ตามพันธุ์ และสภาวะของอากาศ
- 1.10 จะต้องไม่ให้ไก่อดอาหารนานเกิน 9 ชั่วโมง ก่อนเริ่มทำการจับไก่ (จะต้องมีน้ำให้ไก่กินในตลอดเวลาจนถึงเวลาจับไก่)
- 1.11 ไก่ควรถูกขนส่งไป โดยระบบที่ได้มาตรฐาน
- 1.12 ทีมงานจับไก่ทั้งหลาย จะต้องถูกจดทะเบียน

## 2. การขนส่งไก่ (ใช้กับการเคลื่อนย้ายไก่ทั้งหมด) Transport (Applies to all movements)

- 2.1 ไก่ทั้งหมดจะต้องถูกขนส่ง โดยผู้ทำการขนส่งทั้งหลาย ที่ได้จดทะเบียนตามหลักสูตรนี้ (แบบแผนของ ACP)

- 2.2 ผู้ทำการขนส่งจะต้องยึดมั่นต่อกฎหมายปัจจุบันทั้งหมด ที่ประยุกต์ใช้กับการขนส่งไก่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งสิ่งที่เกี่ยวกับกฎ Welfare of Animal (Transport) Order 1997 (ระเบียบสวัสดิภาพสัตว์ในการขนส่ง ปี 1997)
- 2.3 พนักงานขับรถขนส่งไก่ ต้องเป็นผู้ที่มีความสามารถที่เหมาะสม และได้รับการฝึกในการดูแลไก่ และได้รับการฝึกในเรื่องสวัสดิภาพสัตว์ปีก
- 2.4 รถบรรทุกขนส่งไก่แต่ละคัน จะต้องมิใช่ที่ประกาศอย่างเป็นทางการว่า บรรทุกไก่ได้มากที่สุดเท่าไร ซึ่งสิ่งนี้จะต้องบอกรายละเอียด จำนวนตัวไก่ในแต่ละน้ำหนักตัวที่จะทำการขนส่งได้ จะต้องไม่ทำการขนส่งไก่อีกมากกว่าใบประกาศนี้
- 2.5 เวลาในระหว่างเริ่มจับไก่ขึ้นรถ และนำไก่อลงจากรถที่โรงเชือด รวมแล้วต้องไม่เกิน 12 ชั่วโมง
- 2.6 ผู้ทำการขนส่ง ไก่ และอุปกรณ์ในการขนส่งต่าง ๆ จะต้องทำให้ไก่ปลอดภัย และไม่เป็นสาเหตุทำให้ไก่ได้รับบาดเจ็บ
- 2.7 ในระหว่างนำไก่ขึ้นรถ และนำไก่อลงจากรถ จะต้องมียังเสียงดังต่าง ๆ ให้น้อยที่สุด
- 2.8 จุดบันทึกอัตราการตาย จะต้องทำการสืบสวนหาสาเหตุของการตายของไก่ในระหว่างการขนส่ง และจุดบันทึกไว้
- 2.9 จะต้องทำแผนการเดินทาง ในการขนส่งไก่อไว้ล่วงหน้า เพื่อที่จะทำให้มีเวลาในการจอดคอย (คอยคิวเชือดที่โรงเชือด) น้อยที่สุด พนักงานขับรถทุกคน จะต้องรู้สภาพเส้นทางของการคมนาคมทางรถยนต์ กับฟาร์ม และ/หรือโรงเชือด
- 2.10 เมื่อไก่จะต้องอยู่ในรถที่จอดอยู่ จะต้องมีการปฏิบัติในการป้องกัน การเกิดความเครียดอันเนื่องมาจากความร้อน หรือเย็นให้กับไก่
- 2.11 ในช่วงที่อากาศมีอุณหภูมิสูง และมีความชื้นสูง จะต้องมีการต่าง ๆ เตรียมพร้อมไว้ เพื่อที่จะป้องกันไก่ไม่ให้มีอาการเครียดเนื่องจากอากาศร้อน การดัดแปลงมาใช้รถที่มีพัดลมระบายอากาศ หรือลดจำนวนไก่ที่บรรจุลงในกล่อง/มาตรฐานความหนาแน่นของไก่ในกล่อง จะต้องถูกนำมาพิจารณา
- 2.12 รถบรรทุกทุกคัน จะต้องมียกเอกสารแผนปฏิบัติงานฉุกเฉินเอาไว้ แผนนี้จะต้องครอบคลุมวิธีปฏิบัติที่ต้องปฏิบัติในกรณีเกิดไฟไหม้ อุบัติเหตุ หรือการจลาจลคับคั่ง พอ ๆ กับต้องมีหมายเลขโทรศัพท์ทั้งหลาย สำหรับการติดต่อ แจ้งยกเลิกการขนส่งไก่ และหมายเลขโทรศัพท์ของโรงเชือด
- 2.13 ผู้ทำการขนส่งทั้งหลาย จะต้องจุดบันทึก และเก็บใบจุดบันทึกในสิ่งต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
1. วันที่ทำการจับไก่
  2. ฟาร์มที่ทำการจับไก่
  3. จุดหมายปลายทางของการขนส่ง
  4. อัตราการตายของไก่ในระหว่างการขนส่ง
  5. เวลาเริ่มต้นในการจับไก่ขึ้นรถ และเวลาที่จับไก่เสร็จ

6. เลขรหัส (ทะเบียน) ของรถ

7. ลงทะเบียนใบร้องเรียนต่างๆ และสิ่งที่ได้ปฏิบัติการแก้ไข

### 3. โรงเชือดไก่ (Slaughter)

ที่พักรถบรรทุกไก่ (ที่โรงเชือด เพื่อคอกยควเข้าเชือด) (Lairage)

3.1 โรงเชือดแต่ละโรง จะต้องมีการฝึกสอนเกี่ยวกับสวัสดิภาพสัตว์ปีก (Poultry Welfare Officer ,PWO) ให้กับพนักงานผู้ซึ่งมีหน้าที่ดูแลการนำไก่ลงจากรถ การจอดรถบรรทุกไก่ในที่จอดของโรงเชือด เพื่อคอกยควเข้าเชือด (lairaging) และการเชือดไก่

3.2 โรงเชือดไก่แต่ละโรง จะต้องจัดทำและนำไปใช้นโยบายสวัสดิภาพสัตว์ปีก นโยบายนี้จะต้องมีข้อเขียน ที่ครอบคลุมวิธีปฏิบัติที่คุ้มครองสวัสดิภาพของไก่ และความรับผิดชอบของทีมงาน นโยบายนี้ จะต้องมีการแจ้ง (สื่อ) ให้กับทีมงานทุกคนที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องโดยตรง รับประทาน และมีการทบทวนแก้ไขให้ทันสมัยในแต่ละปี

3.3 การตรวจสอบสิ่งต่างๆ ตามปกติ ซึ่งรวมทั้งการตรวจสอบรถบรรทุกไก่ที่วิ่งมาถึงโรงเชือด จะต้องทำการตรวจดูไก่ที่อยู่ในรถ ที่จอดอยู่ในที่พักรถ เพื่อให้มั่นใจว่ามันอยู่อย่างสุขสบายดีและปลอดภัย

3.4 เมื่อรถบรรทุกมาถึงโรงเชือดจะต้องเข้าไปจอดในที่พักรถ (lairage) ให้เร็วที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้

3.5 ในที่จอดพักรถบรรทุกไก่จะต้องมีการจัดเตรียมป้องกันไก่ ในกรณีที่อากาศมีสภาพเลวร้ายจะต้องมีปฏิบัติการที่เหมาะสม เพื่อที่จะหลีกเลี่ยงไม่ให้ไก่ทั้งหลายเกิดอาการเครียดอันเนื่องมาจากสภาพภูมิอากาศ

3.6 เวลาที่รถบรรทุกไก่จอดคอกยควเข้าอยู่ในที่พักรถ ควรจะเป็นเวลาที่สั้นที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้และไม่ควรนานเกินกว่า 6 ชั่วโมง

3.7 ทีมงานที่ทำการดูแลที่พักรถจะต้องได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับสวัสดิภาพของไก่ซึ่งรวมทั้งการอบรมที่ให้ความรู้ใหม่และการฝึกอบรมที่เป็นการกระตุ้นหรือฟื้นความจำ

3.8 ก่อนที่จะทำการเชือดไก่ จะต้องปฏิบัติต่อไก่อย่างมีมนุษยธรรม เมื่อตรวจพบไก่ที่ได้รับบาดเจ็บมันควรจะถูกต้องคัดทิ้งอย่างมีมนุษยธรรมในทันที ไก่ตัวนั้นไม่ควรจะถูกแขวนเข้ากับราวของโรงเชือด

3.9 โรงเชือดทั้งหลาย จะต้องจัดทำแผนข้อกำหนดต่าง ๆ ในการทำความสะอาดและการสุขศาสตร์สำหรับกล่องใส่ไก่และรถบรรทุกไก่ หลังจากทำความสะอาดดีแล้ว กล่องใส่ไก่ทั้งหมดและรถบรรทุกจะต้องถูกทำการฆ่าเชื้อโรคโดยใช้ยาฆ่าเชื้อโรคที่ DEFRA ยอมรับให้ใช้ได้

3.10 ผู้จัดการ (โรงเชือด) ต้องมั่นใจว่า ทีมงานใช้ได้ และได้รับคำแนะนำในกฎข้อบังคับ ที่เกี่ยวข้องโดยตรง

การแขวนไก่เข้ากับราวของโรงเชือด/การปฏิบัติต่อไก่ก่อนทำการเชือด (Shackling/Pre slaughter handling)

3.11 การแขวนไก่เข้ากับราวของโรงเชือด จะต้องปฏิบัติโดยพนักงานที่ทั้งมีความสามารถที่เหมาะสม และได้รับการฝึกมาแล้ว

3.12 ไก่จะต้องถูกแขวนโดยการแยกเสียบขาทั้ง 2 ข้าง ลงในที่ล็อกขาไก่ (แต่ละข้าง) ของราวของโรงเชือด

3.13 จะต้องมียุทธวิธีการปฏิบัติที่เหมาะสม ที่จะป้องกันการกระพือปีก และไต่ยกหัวขึ้นก่อนการทำให้หมดสติ เช่น การใช้ราวกันที่บริเวณหน้าอกของไก่

3.14 จะต้องมียุทธวิธีการที่เหมาะสม ที่จะกำหนดให้ความเร็วของราวลำเลียงไก่ เข้ากันได้กับความสามารถ (ความเร็ว) ของพนักงานที่ทำการแขวนขาไก่เข้ากับราว โดยไม่เป็นสาเหตุทำให้ไก่ได้รับความทรมานโดยไม่จำเป็น

3.15 บริเวณที่ทำการแขวนขาไก่เข้ากับราว ควรลดความสว่างลง หรือใช้หลอดไฟสีน้ำเงิน

3.16 จะต้องทำงานอย่างระมัดระวัง เพื่อให้มั่นใจว่าไก่ไม่สามารถหนีออกจากที่กัก/บริเวณที่ทำการแขวนขาไก่ หรือหลุดตกลงจากราวที่แขวนขาไก่ ไก่ตัวไหนก็ตามที่หลุดหนีออกไปจะต้องถูกจับไว้ในทันที และนำไปไว้ในบริเวณที่ทำการแขวนขาหรือถ้าเป็นไก่ที่มีบาดแผล ควรจะทำลายอย่างมีมนุษยธรรม

3.17 จะต้องเขียนแผนปฏิบัติการเอาไว้จัดการเมื่อมีเหตุที่ไม่คาดคิดเกิดขึ้น เมื่ออาจมีเหตุที่ทำให้เกิดความล่าช้าที่ไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ และมันเป็นสิ่งที่เป็นไปไม่ได้ที่จะทำการเชือดไก่ต่อไปได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งถ้าราวของโรงเชือดถูกทำให้หยุด

- ไก่ที่อยู่ในระหว่างจุดแขวนขา และจุดฆ่า จะต้องถูกปลดลง และนำไปใส่ไว้ในกล่องไก่
- ไก่ตัวใดที่ถูกทำให้สลบแล้ว จะต้องถูกฆ่าอย่างมีมนุษยธรรม
- ช่วงเวลาที่ไก่จะยังคงถูกแขวนอยู่กับราวแขวนขา จะต้องถูกต้องตามความต้องการของกฎหมาย

3.18 ระบบการตรวจสอบความพร้อม ในการตรวจสอบการเกิดข้อเช่าใหม่ หน้าที่ฝ่าเท้าอักเสบเป็นปรวดน้ำที่อก (ถุงน้ำ หรือ หนอง หรือร่องข้ำ ที่สันล่างของกระดูก Keel ของหน้าอก) และตรวจสอบไก่ที่ตายบนรถบรรทุก

การทำให้ไก่สลบและการทำให้ไก่ตาย หรือการฆ่าไก่ (Stunning and Slaughter or Killing)

3.19 ไก่จะต้องถูกทำให้สลบ และการทำให้ไก่ตาย หรือการฆ่าไก่อย่างมีมนุษยธรรม ภายใต้การยินยอมของกฎในทางปฏิบัติที่เกี่ยวข้องต่าง ๆ และกฎหมาย



3.20 โรงเชือดทั้งหลาย จะต้องจัดให้มีเอกสารที่แสดงรายละเอียด ในขอบเขตต่าง ๆ ของอุปกรณ์ที่ทำให้ไก่สลบ รวบรวมไก่และอุปกรณ์ที่ทำให้ไก่ตาย

3.21 เอกสารวิธีปฏิบัติงานทั้งหลาย เอกสารในการปฏิบัติงานสนับสนุน การบำรุงรักษา และวิธีการตรวจสอบ ต้องเป็นสิ่งที่หาได้ง่าย สำหรับใช้ในการควบคุมกระบวนการทำงาน

3.22 ประสิทธิภาพของการทำให้ไก่สลบ และการทำให้ไก่ตาย/วิธีการฆ่าไก่ จะต้องถูกตรวจสอบอยู่ อย่างสม่ำเสมอ โดยสัตวแพทย์ หรือพนักงานโรงเชือดที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3.23 การทำให้ไก่สลบที่มีประสิทธิภาพ จะต้องกระทำโดยวิธีการที่ได้รับการยอมรับ อย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

- Stunning bath
- Dry stunner
- Hand operated stunner
- Controlled atmosphere stunning

ในระหว่างที่ให้อุปกรณ์ทำงาน เพื่อให้เหมาะสมกับขนาดของไก่ ต้องทำการปรับเครื่องให้พอดี คงระดับไว้และควบคุมดูแล

3.24 อุปกรณ์ในการทำให้ไก่สลบ และการทำให้ไก่ตาย และการฆ่าไก่ จะต้องถูกตรวจสอบก่อนหน้าที่ จะเริ่มทำการฆ่าไก่ในแต่ละครั้ง และมีการป้องกันการเกิดปัญหาต่าง ๆ เอาไว้ ปรับประสิทธิภาพของ เครื่องทำให้ไก่สลบ ก่อนที่จะเริ่มทำการทำให้ไก่ตาย

3.25 ไก่จะต้องถูกทำให้สลบ ภายในเวลา 2 นาที หลังจากที่ขาของมันถูกเสียบเข้ากับที่แขวนขา

3.26 การตัดคอไก่ด้วยมือ หรืออุปกรณ์เสริมในการตัดคอไก่ จะต้องจัดหาเตรียมพร้อมเอาไว้ เพื่อที่ว่า ไก่ที่ถูกทำให้สลบแล้ว ตัวที่ไม่ถูกตัดคอโดยอุปกรณ์ตัดคออัตโนมัติ จะถูกทำให้ตายอย่างมีมนุษยธรรม โดยพนักงานของโรงเชือดที่มีใบอนุญาต

3.27 ช่วงเวลาในระหว่างการทำให้ไก่สลบ จนถึง การตัดคอ จะต้องไม่เกินกว่า 15 วินาที

3.28 นับตั้งแต่หลอดเลือดใหญ่ที่คอไก่ได้ถูกตัดขาดไปแล้ว ไก่จะต้องไม่ถูกจุ่มลงในอ่างน้ำร้อน หรือถูกถอนขนจนกว่าเวลา จะผ่านไปอย่างน้อย 90 วินาที

3.29 อย่างน้อยที่สุด หลอดเลือดใหญ่ทั้งสอง (แดง และดำ) ในข้างใดข้างหนึ่งของคอ จะต้องถูกตัดขาด โดยการเชือดคออย่างใดก็ได้ ACP และนำไปตัดเส้นเลือดแดงใหญ่ Carotid และเส้นเลือดดำใหญ่ Jugular ในทั้ง 2 ข้างของคอ ให้ขาดอย่างสมบูรณ์ โดยวิธีตัดจากทางด้านล่างของคอ

ที่มา : Poultry Standards 2004-2005 โดย Assured Chicken Production Ltd.



ภาคผนวก ง ระเบียบและคู่มือว่าด้วยการคุ้มครองและดูแลสวัสดิภาพสัตว์ปีก (2542) ของกรมปศุสัตว์

ระเบียบว่าด้วยการคุ้มครองและดูแลสวัสดิภาพสัตว์ปีกระหว่างการขนส่ง

เนื่องจากปัจจุบันการผลิตเนื้อสัตว์ปีกเพื่อการส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศ ตามกฎกระทรวงฉบับที่ 29 (พ.ศ.2534) ซึ่งออกตามความนัยพระราชบัญญัติโรคระบาดสัตว์ พ.ศ.2499 ข้อ 2 (4) กำหนดว่าด้วยสัตว์ปีกนั้นต้องได้รับการตรวจสอบสุขภาพก่อนฆ่า และต้องมีการตรวจสอบซากสัตว์ปีกภายหลังทำการฆ่าโดยสัตวแพทย์ของกรมปศุสัตว์ เพื่อพิจารณาออกหนังสือรับรองสุขภาพสัตว์ และหนังสือรับรองคุณภาพซากสัตว์ตามแบบที่กรมปศุสัตว์กำหนด ดังนั้น จึงมีความจำเป็นต้องมีความคุ้มครองและดูแลสวัสดิภาพสัตว์ปีกระหว่างการขนส่งให้สอดคล้องกับกฎหมายดังกล่าว กรมปศุสัตว์จึงวางระเบียบไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ระเบียบนี้เรียกว่า "ระเบียบกรมปศุสัตว์ว่าด้วยการคุ้มครองและดูแลสวัสดิภาพสัตว์ปีก ระหว่างการขนส่ง พ.ศ.2542"

ข้อ 2 ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป

ข้อ 3 ในระเบียบนี้

"สัตว์ปีก" หมายถึง ไก่ เป็ด น่าน

"พาหนะขนส่ง" หมายถึง ยานยนต์ รวมถึงส่วนพ่วงที่ใช้บรรทุกหรือนำพาสัตว์ปีก

"การขนส่ง" หมายถึง การเคลื่อนย้ายสัตว์ปีกด้วยพาหนะขนส่ง ซึ่งใช้บรรทุกและ

นำสัตว์ปีกจากสถานที่ออกเดินทาง

"ผู้ขนส่ง" หมายถึง บุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลที่ขนส่ง หรือขนย้ายสัตว์ปีก

หรือจัดหาพาหนะขนส่งให้แก่ผู้ประกอบการ

"สถานที่ออกเดินทาง" หมายถึง สถานที่ต้นทางที่สัตว์ปีก ถูกขนย้ายขึ้นบนพาหนะขนส่ง

"สถานที่ปลายทาง" หมายถึง สถานที่สัตว์ปีกถูกขนย้ายลงจากพาหนะขนส่ง

"การเดินทาง" หมายถึง การขนส่งจากสถานที่ออกเดินทางจนถึงสถานที่ปลายทาง

"เจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจ" หมายถึง สัตวแพทย์กรมปศุสัตว์ที่ได้รับมอบอำนาจ

"โรงฆ่าสัตว์" หมายถึง โรงงานที่ได้รับการรับรองจากกรมปศุสัตว์และรวมถึงสิ่ง

อำนวยความสะดวกเพื่อขนย้ายหรือพักสัตว์ปีก

ข้อ 4 ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับกับสัตว์ปีกเพื่อผลิตเนื้อสัตว์ปีกเพื่อการส่งออก

ข้อ 5 ให้อธิบดีกรมปศุสัตว์รักษาตามระเบียบนี้

## หมวดที่ 1

## ข้อบังคับทั่วไป

ข้อ 6 สัตว์ปีกสุขภาพดีเท่านั้นที่ควรขนส่งเข้าโรงฆ่าสัตว์

ข้อ 7 ต้องให้มีที่ว่างอย่างเพียงพอเพื่อให้สัตว์ปีกสามารถอยู่ในลักษณะตามธรรมชาติ หรือแสดงพฤติกรรมปกติมากที่สุด

ข้อ 8 พาหนะขนส่งและภาชนะบรรจุต้องมีความเหมาะสมโดยคำนึงถึงสวัสดิภาพ และการใช้งานเพื่อให้สัตว์ได้รับความปลอดภัย มีการระบายอากาศ และมีที่ว่างเพียงพอระหว่างการขนส่ง

ข้อ 9 ต้องไม่ปล่อยให้สัตว์ปีกทรมานจากการอดอาหารที่ยาวนาน การกระหายน้ำ หรือการพักผ่อนไม่เพียงพอ อันเนื่องจากการเคลื่อนย้าย พาหนะขนส่ง การขนส่งและการรอก่อนการผลิต

9.1 ต้องวางแผนและจัดการอย่างมีประสิทธิภาพเพื่อใช้เวลาขนส่งที่สั้นที่สุดที่เป็นไปได้ และให้สัตว์ปีกพักผ่อนอย่างเพียงพอก่อนการขนย้ายลงจากรถและก่อนการผลิต ฟาร์มและโรงฆ่าสัตว์ปีกต้องประสานงานให้การวางแผนการขนส่งจากฟาร์มไปยังโรงฆ่าสัตว์อย่างครบวงจร

9.2 ต้องงดให้อาหารสัตว์ปีก 6-10 ชั่วโมง แต่ต้องจัดให้น้ำกินอย่างเพียงพอจนถึงเวลาเคลื่อนย้าย

## หมวดที่ 2

## การดำเนินการขนส่ง

ข้อ 10 การขนส่งสัตว์ปีกต้องไม่ดำเนินการในลักษณะที่ทำให้สัตว์ปีกเกิดอาการตื่นตระหนกบาด เจ็บหรือทรมาน

ข้อ 11 การขนส่งสัตว์ปีกต้องมีการเตรียมการที่เหมาะสมและดูแลเอาใจใส่ระหว่างการเดินทาง ไม่ควรขนส่งสัตว์ปีกที่ป่วยหรือบาดเจ็บ

ข้อ 12 สัตว์ปีกที่ได้รับบาดเจ็บระหว่างการเดินทางต้องได้รับการจัดการอย่างเหมาะสมโดยเร็วที่สุด

ข้อ 13 ต้องมีเอกสารกำกับรถบรรทุกที่แสดงว่าสัตว์ปีกที่ขนส่งเป็นกลุ่มเดียวกับต้นทางตลอดการเดินทางและเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจ สามารถตรวจสอบ ต้นทางของสัตว์ปีก จำนวนสัตว์ วันและเวลาออกเดินทาง

ข้อ 14 ผู้ขนส่ง

14.1 ควรลงทะเบียนเพื่อให้เจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจสามารถตรวจสอบว่าปฏิบัติสอดคล้องระเบียบนี้

14.2 ต้องทำการขนส่งสัตว์ปีกให้สอดคล้องกับระเบียบนี้

14.3 ต้องมอบหมายหน้าที่การขนส่งสัตว์ปีกให้แก่ผู้มีความรู้ ความสามารถ ความชำนาญในการดูแลเอาใจใส่สัตว์ปีกอย่างเหมาะสม

14.4 ต้องดูแลสวัสดิภาพสัตว์ปีกระหว่างการขนส่ง โดยใช้พาหนะขนส่ง และภาชนะบรรจุให้เหมาะสมกับน้ำหนักและขนาดของสัตว์ปีกและเหมาะสมกับสภาพภูมิอากาศ ตลอดระยะเวลาเดินทาง

### หมวดที่ 3

#### การจัดการเคลื่อนย้ายสัตว์ปีก

ข้อ 15 เพื่อหลีกเลี่ยงการทำให้สัตว์ปีกตื่นตกใจ คนงานจับสัตว์ปีกควรเข้าไปในโรงงานอย่างเงียบๆ และภาชนะให้อาหารและน้ำ และสิ่งกีดขวางอื่นออกจากโรงเรือนก่อนเริ่มทำการเคลื่อนย้ายสัตว์ปีกออกจากโรงเรือน เพื่อเป็นการป้องกันการรบกวนหรือหลีกเลี่ยงไม่ให้สัตว์ปีกตื่นตกใจโดยไม่จำเป็น

ข้อ 16 ต้องระมัดระวังและมีวิธีการที่เหมาะสม สำหรับการเคลื่อนย้ายสัตว์ปีกที่เลี้ยงในระบบโรงเรือน เพื่อไม่ให้สัตว์ปีกได้รับความทรมานจากความเครียดที่หลีกเลี่ยงได้

ข้อ 17 ต้องปฏิบัติต่อสัตว์ปีกด้วยความเอาใจใส่และมีวิจารณญาณตลอดเวลา โดยเฉพาะอย่างยิ่งระหว่างการนำสัตว์ปีกเข้าใส่ภาชนะบรรจุและนำขึ้นพาหนะขนส่ง

ข้อ 18 ขณะขนย้ายสัตว์ปีกขึ้นและลง ต้องมีวิธีการและเครื่องจักรสำหรับการเคลื่อนย้ายสัตว์ปีกที่เหมาะสม

ข้อ 19 ต้องมีการเตรียมภาชนะที่บรรจุและพาหนะที่ขนส่งอย่างเหมาะสม เพื่อป้องกันสัตว์ปีกหลบหนี และเพื่อความปลอดภัยของสัตว์ปีกระหว่างการขนส่ง

ข้อ 20 ระหว่างการขนส่งและการเคลื่อนย้าย พาหนะขนส่งและภาชนะบรรจุต้องไม่กระแทกหรือโคลงเคลงอย่างรุนแรง ควรเคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุ ด้วยความนุ่มนวล ห้ามโยน และไม่เอียงจากระดับแนวระนาบ

### หมวดที่ 4

#### การขนส่ง

ข้อ 21 พาหนะขนส่งและภาชนะบรรจุต้องสามารถทำความสะอาดสิ่งปนเปื้อนได้ง่ายและมีลักษณะหลีกเลี่ยงการทำให้สัตว์ปีกบาดเจ็บหรือทรมานโดยไม่จำเป็น

ข้อ 22 ภาษาบรรพบุรุษต้องได้รับการออกแบบโดยคำนึงถึงสวัสดิภาพสัตว์ปีก การบรรจุและการนำสัตว์ปีกออกจากภาษา และ การเคลื่อนย้ายภาษาบรรพบุรุษต้องไม่ทำให้สัตว์ปีกบาดเจ็บ

ข้อ 23 พาหนะขนส่งที่ใช้บรรจุสัตว์ปีกต้องทำความสะอาด และฆ่าเชื้อโรคด้วยวิธีที่เหมาะสม และต้องขจัดสัตว์ปีกที่ตายระหว่างการขนส่งและสิ่งปนเปื้อนออกโดยเร็วที่สุด

ข้อ 24 พาหนะขนส่งและภาษาบรรพบุรุษต้องแข็งแรงเพียงพอที่จะรองรับน้ำหนักสัตว์ปีกกรณีพื้นที่มีรูหรือช่องควรมีผิวเรียบและไม่ทำให้สัตว์ปีกได้รับบาดเจ็บหรือทรมาน

ระเบียบว่าด้วยการคุ้มครองและดูแลสวัสดิภาพสัตว์ปีกขณะทำให้ตายหรือฆ่า

เนื่องจากปัจจุบันการผลิตเนื้อสัตว์ปีกเพื่อการส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศ ตามกฎกระทรวงฉบับที่ 29 (พ.ศ.2534) ซึ่งออกตามความนัยพระราชบัญญัติโรคระบาดสัตว์ พ.ศ.2499 ข้อ 2 (4) กำหนดว่าด้วยสัตว์ปีกนั้นต้องได้รับการตรวจสอบสุขภาพก่อนฆ่า และต้องมีการตรวจสอบซากสัตว์ปีกภายหลังทำการฆ่าโดยสัตวแพทย์ของกรมปศุสัตว์ เพื่อพิจารณาออกหนังสือรับรองสุขภาพสัตว์ และหนังสือรับรองคุณภาพซากสัตว์ตามแบบที่กรมปศุสัตว์กำหนด ดังนั้น จึงมีความจำเป็นต้องมีความคุ้มครองและดูแลสวัสดิภาพสัตว์ปีกขณะทำให้ตายหรือการฆ่า ให้สอดคล้องกับกฎหมายดังกล่าว กรมปศุสัตว์จึงวางระเบียบไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ระเบียบนี้เรียกว่า "ระเบียบกรมปศุสัตว์ว่าด้วยการคุ้มครองและดูแลสวัสดิภาพสัตว์ปีก ขณะทำให้ตายหรือฆ่า พ.ศ.2542"

ข้อ 2 ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป

ข้อ 3 ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับการขนย้าย การพักสัตว์ก่อนการฆ่า การควบคุมบังคับ การทำให้สลบ การทำให้ตายหรือการฆ่าสัตว์ปีก เพื่อผลิตเนื้อสัตว์ปีกในโรงฆ่าสัตว์ และเป็นการคุ้มครองดูแลสวัสดิภาพสัตว์ปีก ทั้งนี้รวมถึงการฆ่าเพื่อการควบคุมโรค

ข้อ 4 ในระเบียบนี้

"โรงฆ่าสัตว์" หมายถึง โรงงานที่ได้รับการรับรองจากกรมปศุสัตว์และรวมถึงสิ่งอำนวยความสะดวกเพื่อขนย้ายหรือพักสัตว์ปีก เพื่อรอการขนย้ายสัตว์ปีก

"การขนย้าย" หมายถึง การขนย้ายสัตว์ปีกลงจากรถหรือนำสัตว์ปีกจากบริเวณที่พักหรือภาษาบรรพบุรุษไปยังโรงงาน หรือสถานที่สัตว์ที่ถูกทำให้ตายหรือเพื่อการควบคุมโรค

"การพักก่อนฆ่า" หมายถึง การทำให้สัตว์ปีกมีการพักในที่ที่มีการระบายอากาศที่ดี อุณหภูมิที่เหมาะสม และป้องกันแสงแดดกระทบโดยตรง

"การควบคุมบังคับ" หมายถึง การปฏิบัติใด ๆ ที่ควบคุมบังคับการเคลื่อนไหว เพื่อช่วยให้การสลบหรือการฆ่าสะดวก

"การทำให้สลบ"หมายถึง ขบวนการใดที่ทำให้สัตว์ปีกหมดสติ และมีผลนานพอที่จะไม่รู้สึกรู้ถึง ความเจ็บปวดจนกระทั่งตาย

"การฆ่า" หมายถึง ขบวนการใดที่ทำให้สัตว์ปีกตาย

"การทำให้สัตว์ตาย" หมายถึง วิธีการทำให้สัตว์ตายโดยการเอาเลือดออก

"เจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจ" หมายถึง สัตวแพทย์กรมปศุสัตว์ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ข้อ 5 ให้อธิบดีกรมปศุสัตว์รักษาตามระเบียบนี้

ข้อ 6 สัตว์ปีกควรได้รับการปฏิบัติที่ไม่ทำให้เกิดความเครียด ความเจ็บปวด หรือความทรมานที่หลีกเลี่ยงได้ ระหว่างการขนย้าย การพักก่อนฆ่า การควบคุมบังคับ การทำให้สลบ การทำให้ตายหรือการฆ่า

### ข้อบังคับทั่วไป

#### หมวดที่ 1

ข้อ 7 การจัดการในโรงงานต้องดำเนินการอย่างมีมนุษยธรรมต่อสัตว์ปีก และให้สัตว์ได้รับความทรมาน บาดเจ็บ หรือเจ็บปวดรวมทั้งเกิดความเครียดที่มีสาเหตุมาจากขบวนการผลิตในโรงงานหรือการปฏิบัติงานอื่นใดที่โรงงานน้อยที่สุด

ข้อ 8 ต้องมีการจัดเตรียมและการจัดการอย่างเหมาะสมเพื่อกำหนดการผลิต จำนวนสัตว์ปีกการ จัดลำดับพาหนะขนส่งเข้าโรงฆ่าสัตว์ และการทำให้สัตว์ปีกตาย สอดคล้องกับข้อบังคับในระเบียบนี้

ข้อ 9 ที่พักสำหรับสัตว์ปีกต้องสามารถป้องกันแสงแดดและสภาพอากาศที่ไม่เหมาะสมได้และสัตว์ปีกมี เวลาพักเพียงพอ

ข้อ 10 บริเวณที่พักสัตว์ปีกต้องมีการระบายอากาศที่ดีและมีอุณหภูมิเหมาะสม หากสัตว์ปีกอยู่ภายใต้ สภาพอากาศที่มีอุณหภูมิ และความชื้นสูง ต้องทำให้อากาศเย็นลงด้วยวิธีที่เหมาะสม

ข้อ 11 เมื่อสัตว์ปีกมาถึงโรงฆ่าสัตว์ต้องตรวจสอบพาหนะขนส่ง ภาชนะบรรจุสัตว์ปีก และพื้นที่ที่พักสัตว์ เพื่อตรวจหาสัตว์ปีกที่กำลังทรมานจากความเครียดหรือความเจ็บปวดและปัญหาสวัสดิภาพอื่น และ ต้องแก้ไขอย่างถูกต้องโดยเร็วเพื่อบรรเทาความร้ายแรง

ข้อ 12 ตรวจสอบพาหนะขนส่ง และภาชนะบรรจุสัตว์ปีก เมื่อสัตว์ปีกมาถึงโรงฆ่าสัตว์ หรือพักในพื้นที่ที่ พักสัตว์ เพื่อตรวจหาสัตว์ปีกที่มีปัญหาด้านสวัสดิภาพเพื่อจัดการแก้ไขโดยเร็ว

ข้อ 13 เครื่องมือ อุปกรณ์ควบคุมบังคับสัตว์ปีก สิ่งอำนวยความสะดวกและอุปกรณ์ที่ใช้เพื่อทำให้สัตว์ ปีกสลบหรือตาย ต้องได้รับการออกแบบ บำรุงรักษาเพื่อให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้อง กับระเบียบนี้ เจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจจะตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ข้างต้นว่ามีความเหมาะสมและ สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลาและต้องมีบุคลากรที่ได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบงาน ตามความจำเป็น



ข้อ 14 โรงฆ่าสัตว์ต้องมีชิ้นส่วนสำรองที่เหมาะสม สำหรับการใช้งาน ในกรณีฉุกเฉินเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ ของโรงฆ่าสัตว์ต้องได้รับการบำรุงรักษาและตรวจสอบเป็นประจำ

ข้อ 15 บุคคลที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการขนย้าย การพักสัตว์ปีก การควบคุมบังคับ การทำทำให้สลบ การทำให้ตายหรือการฆ่าสัตว์ปีก ต้องมีความรู้และความชำนาญในการปฏิบัติงานอย่างมีมนุษยธรรม และมีประสิทธิภาพที่สอดคล้องกับระเบียบนี้ เจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจต้องตรวจสอบบุคคลผู้มีหน้าที่ข้างต้น ว่ามีความรู้ ความสามารถ และความชำนาญในหน้าที่ และเข้าใจถึงความสำคัญด้านสวัสดิภาพสัตว์ปีก

ข้อ 16 สัตว์ปีกควรได้รับการปฏิบัติอย่างถูกต้องโดยเร็วที่สุด หากพบว่ามีความผิดปกติควรทำให้ตายอย่างมีมนุษยธรรม

ข้อ 17 เจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจสามารถเข้าถึงทุกส่วนของโรงฆ่าสัตว์ได้ เพื่อทำการตรวจสอบควบคุมโรงฆ่าสัตว์ให้สอดคล้องกับระเบียบนี้ และการปฏิบัติงานดังกล่าว อาจดำเนินการพร้อมกับการตรวจควบคุมการผลิตอื่น

## หมวด 2

### โรงฆ่าสัตว์

ข้อ 18 โครงสร้าง อุปกรณ์ และสิ่งอำนวยความสะดวกในโรงฆ่าสัตว์ และการใช้งานต้องไม่ก่อให้เกิดความเครียด ความเจ็บปวดหรือความทรมานแก่สัตว์ปีก

ข้อ 19 ต้องมีมาตรการและการเตรียมการล่วงหน้าที่เหมาะสมและถูกต้อง เพื่อป้องกันหรือแก้ไข กรณีสัตว์ปีกได้รับบาดเจ็บ หรือเกิดความเจ็บปวดที่ไม่จำเป็น รวมทั้งจัดการให้มีสภาพแวดล้อมที่ดีด้วย

ข้อ 20 ลานขนย้ายสัตว์ปีกลง ต้องติดตั้งพัดลมไฟฟ้า เพื่อให้มีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ และลดอุณหภูมิ

ข้อ 21 ต้องมีแผนฉุกเฉินสำรองที่ใช้งานได้ทันทีในทุกขั้นตอนการผลิตเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาด้านสวัสดิภาพที่ไม่อาจหลีกเลี่ยงได้ และทำให้เกิดความเจ็บปวดต่อสัตว์ปีกมีชีวิตโดยไม่จำเป็น

## หมวด 3

### ภาชนะบรรจุ และการขนย้าย

ข้อ 22 ภาชนะบรรจุที่ใช้ในการขนย้ายสัตว์ปีก ต้องจัดการดูแลด้วยความเอาใจใส่ ต้องไม่โยน ไม่ทำให้หล่น หรือกระแทก หากเป็นไปได้ให้ขนย้ายขึ้นและลงในแนวระนาบด้วยเครื่องจักร



ข้อ 23 สัตว์ปีกในภาชนะที่พื้นมีรู ต้องขนย้ายด้วยความเอาใจใส่เป็นพิเศษเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บ ในกรณีที่เหมาะสม สัตว์ปีกต้องถูกนำออกจากภาชนะบรรจุที่ละตัว

ข้อ 24 สัตว์ปีกในภาชนะบรรจุต้องนำเข้าสู่การผลิตโดยเร็วที่สุดภายหลังจากการพัก

#### หมวด 4

#### การควบคุมบังคับสัตว์ปีกก่อนทำให้สลบหรือตาย

ข้อ 25 ต้องทำการควบคุมบังคับสัตว์ปีกในลักษณะที่เหมาะสม ไม่ก่อให้เกิดความเจ็บปวด ทรมาน ตื่นเต้น และบาดเจ็บที่หลีกเลี่ยงได้

ข้อ 26 ในการแขวนสัตว์ปีกขึ้นราวเพื่อทำให้ตาย ต้องมีการเตรียมการที่เหมาะสม เพื่อให้มั่นใจว่าขณะถูกทำให้สลบ สัตว์ปีกอยู่ในสภาพผ่อนคลายอย่างเพียงพอ สำหรับการทำให้สลบอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ 27 จัดให้สัตว์ปีกอยู่ในท่าที่อุปกรณ์ทำให้สลบ สามารถทำงานโดยสะดวก แม่นยำ และมีเวลาพอเพียง

#### หมวด 5

#### การทำให้สลบ

ข้อ 28 ให้ใช้เครื่องมือทำให้สลบด้วยกระแสไฟฟ้า

ข้อ 29 น้ำในอ่างต้องปรับระดับได้ เพื่อให้มีการสัมผัสที่ดีกับสัตว์ปีก ความแรงของกระแสไฟฟ้า และระยะเวลาสัมผัสอยู่ในดุลยพินิจของเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจ เพื่อให้มั่นใจว่าสัตว์ปีกหมดสติทันที

ข้อ 30 ความต่างศักย์ต้องพอเพียงที่จะทำให้เกิดความแรงของกระแสไฟฟ้า เพื่อให้สัตว์ปีกแต่ละตัวสลบอย่างเหมาะสม และสม่ำเสมอ

ข้อ 31 ต้องมีมาตรการที่มั่นใจว่าการเคลื่อนตัวของกระแสไฟฟ้าเหมาะสม สัตว์ปีกรับกระแสไฟฟ้าได้ดี และจุดสัมผัสกับราวแขวนเป็นสื่อไฟฟ้าที่ดี

ข้อ 32 ขนาดและความลึกของอ่างน้ำ ต้องเหมาะสมกับชนิดของสัตว์ปีก และน้ำต้องไม่ล้นออกมาด้านทางเข้าของอ่างน้ำ ขั้วประจุได้น้ำต้องติดตั้งตลอดความยาวของอ่างน้ำ

#### หมวด 6

## การฆ่า

ข้อ 33 การฆ่าโดยวิธีการตีกระดูกคอให้ขาดจากกัน ต้องได้รับการมอบหมายจากเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจ เพื่อยืนยันว่าทำการฆ่าโดยคนงานที่มีคุณสมบัติเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อ 15 ในระเบียบนี้ และ การใช้การฆ่าโดยวิธีนี้สำหรับกรณี

- สัตว์ปีกขาพิการ แคระแกรน ป่วยหรือหงอยซึม
- สัตว์ปีกไม่สลบเพียงพอหลังผ่านเครื่องมือทำให้สลบ
- สัตว์ปีกไม่อยู่ในอ่างน้ำของเครื่องมือทำให้สลบ ขณะราวแขวนหยุดหรือเครื่องหยุดทำงาน

ข้อ 34 การฆ่าเพื่อควบคุมโรคให้ใช้วิธีการฆ่าตามข้อ 33 หรือวิธีอื่นที่อยู่ในการพิจารณาของเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจ

## หมวด 7

### การทำให้เลือดออก

ข้อ 35 การทำให้เลือดออกต้องทำโดยเร็วที่สุดหลังจากทำให้สลบ และเป็นวิธีที่ทำให้เกิดเลือดไหลออกอย่างรวดเร็วและสมบูรณ์

ข้อ 36 การทำให้เลือดออกต้องดำเนินการก่อนสัตว์ปีกฟื้นจากสลบ

ข้อ 37 สัตว์ปีกที่สลบต้องถูกทำให้เลือดออกโดยการตัดเส้นเลือดแดงหนึ่งเส้นเป็นอย่างน้อย หลังการตัดเส้นเลือดห้ามดำเนินการอื่นก่อนการทำให้เลือดออกสิ้นสุด

ข้อ 38 เตรียมการให้มีคนงานฆ่าสัตว์ปีกสำรองเพื่อให้มั่นใจว่าสัตว์ปีกถูกทำให้ตายหลังการทำให้สลบโดยเร็ว

### ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นายราชศักดิ์ ปรัชญบริรักษ์ เกิดเมื่อวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ. 2523 ที่จังหวัดชลบุรี สำเร็จ การศึกษาระดับปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ เมื่อปีการศึกษา 2544 หลังจากนั้นได้เข้าศึกษาต่อในหลักสูตรปริญญา วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์ มหาวิทยาลัย เมื่อปีการศึกษา 2546