

การส่งเสริมการกระจายของอนุภาคยางในลาเท็กซ์วัลคาไนซึอึสระสำหรับฟิล์มยาง

นางสาว กรรณิการ์ วึริยะขันติไชค

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณชิต

สาขาวิชาเคมีเทคนิค ภาควิชาเคมีเทคนิค

คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2549

ISBN 974-14-2590-2

ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ENHANCED DISPERSION OF RUBBER PARTICLES IN FREE VULCANISED LATEX
FOR RUBBER FILM

Miss Kannika Viriyakantichok

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Science Program in Chemical Technology

Department of Chemical Technology

Faculty of Science

Chulalongkorn University

Academic Year 2006


ISBN 974-14-2590-2

Copyright of Chulalongkorn University

492237


หัวข้อวิทยานิพนธ์	การส่งเสริมการกระจายของอนุภาคยางในลาเท็กซ์วัลคาไนซ์อิสระ สำหรับฟิล์มยาง
โดย	นางสาวกรรณิการ์ วิริยะขันติโชค
สาขาวิชา	เคมีเทคนิค
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์ ดร. เพียรพรรค ทศคร
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม	ดร. พลภัทร พฤกษานานนท์


คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้หัวข้อวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วน
หนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต


..... คณบดีคณะวิทยาศาสตร์
(ศาสตราจารย์ ดร. เปี่ยมศักดิ์ เมนะเสวต)


คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์


..... ประธานกรรมการ
(ศาสตราจารย์ ดร. ภัทรพรรณ ประศาสน์สารกิจ)


..... อาจารย์ที่ปรึกษา
(อาจารย์ ดร. เพียรพรรค ทศคร)


..... อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม
(ดร. พลภัทร พฤกษานานนท์)


..... กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. สมเกียรติ งามประเสริฐสิทธิ์)


..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สงบทิพย์ พงศ์สถาปตี)

กรณีการ วิจัยขั้นต้น : การส่งเสริมการกระจายของอนุภาคยางในลาเท็กซ์วัลคาไนซ์อิสระ สำหรับฟิล์มยาง (ENHANCED DISPERSION OF RUBBER PARTICLES IN FREE VULCANISED LATEX FOR RUBBER FILM) อ. ที่ปรึกษา: อ.ดร. เพียรพรรค ทศคร, อ.ที่ปรึกษา ร่วม: ดร. พลภัทร พุฒพานานนท์, 123 หน้า. ISBN 974-14-2590-2.

งานวิจัยนี้ศึกษาถึงกระบวนการปรับปรุงอนุภาคยางในลาเท็กซ์วัลคาไนซ์อิสระเพื่อใช้สำหรับผลิตฟิล์มยางที่มีความแข็งแรง โดยผสมน้ำยางกับสารเคมีต่างๆ ในรูปแบบสารแขวนลอย กวนในเครื่องผสมที่ระบบปิดพร้อมกับการให้ความร้อนในการทำให้เกิดปฏิกิริยาการเชื่อมขวางโมเลกุลขึ้น ในการผลิตน้ำยางวัลคาไนซ์อิสระ ได้ศึกษาผลของการเชื่อมขวางโมเลกุลในสองระบบ คือ ระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ซัลเฟอร์ และระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ TMTD ดิสเพอร์ชัน แล้วศึกษาปัจจัยที่ส่งผลถึงสมบัติของฟิล์มยาง คือ ปริมาณซัลเฟอร์ อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ และเวลาในการทำปฏิกิริยา จากนั้นศึกษาผลของไซเลนและโซเดียมซิติลเกตต่อสมบัติเชิงกลของยาง และค่าการยึดติดระหว่างฟิล์มยางกับพื้นผิวต่างๆ ได้แก่ พื้นยางมะตอย อิฐบล็อก อิฐมอญ ปูนซีเมนต์ และไม้อัด

จากการทดลองพบว่าระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ TMTD ดิสเพอร์ชัน ให้ผลดีกว่า โดยให้ค่าความต้านทานแรงดึงสูงที่สุดมีค่า 11.4 MPa ที่ปริมาณซัลเฟอร์ 1.5 phr อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 50 °C และเวลาในการทำปฏิกิริยา 1 ชั่วโมง ค่าร้อยละการบวม 90.4 % อัตราการซึมผ่านไอน้ำ 0.13×10^{-2} kg/(m²-h-mm) แล้วศึกษาสมบัติของสารตัวเติม พบว่าปริมาณโซเดียมซิติลเกตเพิ่มขึ้นทำให้ค่าความต้านทานแรงดึงลดลง ส่วนไซเลนไม่มีผล ค่าความยึดเมื่อขาด 800-900 % ค่าความแข็งมีค่ามากที่สุดที่ปริมาณโซเดียมซิติลเกต 20 phr เท่ากับ 43 IRHD ค่าการยึดติดของฟิล์มยาง พบว่าพื้นผิวอิฐบล็อกมีค่าแรงยึดเกาะกับยางสูงสุดเป็น 14.5 MPa เมื่อเติมไซเลน 1 phr กับโซเดียมซิติลเกต 10 phr

ภาควิชา.....เคมีเทคนิค.....
สาขาวิชา.....เคมีเทคนิค.....
ปีการศึกษา.....2549.....

ลายมือชื่อผู้ผลิต.....กรณีการ วิจัย: พันทิโช.....
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา.....
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม.....

4772208923 : MAJOR CHEMICAL TECHNOLOGY

KEY WORD: NATURAL RUBBER / FREE VULCANISED LATEX / CROSSLINK / ADHESION

KANNIKA VIRIYAKANTICHOK : ENHANCED DISPERSION OF RUBBER PARTICLES IN FREE VULCANISED LATEX FOR RUBBER FILM. THESIS ADVISOR : PIENPAK TASKORN, Ph.D., THESIS COADVISOR : POLPATR PRUKSANANONT, Ph.D., 123 pp. ISBN 974-14-2590-2.

A process to enhance the physical properties of rubber particles in free vulcanized latex for making rubber film has been investigated. The chemicals and rubber latex were mixed in a reactor in closed system and heated for vulcanization. Two vulcanized systems were tested: vulcanization with sulfur dispersion and vulcanization using TMTD dispersion. The parameters studied were sulfur loading, curing temperature and reaction time for their effects on tensile strength. Silane and sodium silicate were added to improve the adhesion strength between rubber film formed on different solid surfaces. It was found that vulcanized system with TMTD dispersion was better than that of sulfur. The highest value of tensile strength of rubber film formed from the free vulcanized latex, prepared at sulfur loading of 1.5 phr, curing temperature of 50 °C and reaction time 1 h, was 11.4 MPa. The swelling test using toluene was 90.4 %, vapour permeability 0.13 x10⁻² kg/(m²-h-mm). The tensile strength was reduced significantly when sodium silicate was added, but silane had no noticeable effect. The elongation of rubber samples with added silane and sodium silicate was about 800-900%. Sodium silicate at 20 phr yielded a maximum hardness of 43 IRHD. Adhesion strength of rubber on cement brick and concrete surfaces were higher than other surfaces (wood, clay brick and bitumen). The highest adhesion strength of rubber film formed on cement brick was 14.5 MPa when using silane 1 phr together with sodium silicate 10 phr.

Department.....Chemical Technology.....
Field of Study.....Chemical Technology.....
Academic Year.....2006.....

Student's Signature.....*กรรณิการ์ วิวัช:จินตโศ*.....
Advisor's Signature.....*[Signature]*.....
Co-advisor's Signature.....

กิตติกรรมประกาศ

ขอกราบขอบพระคุณ อ.ดร.เพ็ญพรอค ทศคร ที่ให้คำปรึกษา แนวคิด แนวทางในการทำงานวิจัย ตลอดจนการแก้ไขปัญหา รวมไปถึงความช่วยเหลือในทุกด้านจึงทำให้งานวิจัยนี้สำเร็จ ลุล่วงไปด้วยดี และขอกราบพระคุณ ดร.พลภัทร พุฒษานานนท์ ที่คอยให้การสนับสนุนด้านความรู้ วัตถุดิบต่างๆ และเครื่องมือในการทดลอง

ขอกราบขอบพระคุณศาสตราจารย์ ดร.ภัทรพรณ ประศาสน์สารกิจ ประธานกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ รองศาสตราจารย์ ดร.สมเกียรติ งามประเสริฐสิทธิ์ และผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สงบทิพย์ พงศ์สถาปตี กรรมการสอบวิทยานิพนธ์ ที่ได้ให้ความเห็น คำแนะนำ และแนวทางในการทำวิทยานิพนธ์

ขอขอบคุณบุคลากรภาควิชาเคมีเทคนิคทุกท่าน ที่คอยอำนวยความสะดวกในการใช้ห้องปฏิบัติการ อุปกรณ์ และเทคนิคต่างๆ ในการทำวิจัย

ขอขอบคุณ โท พี่ต้าฟ พี่หมี พี่จิ้ง มารุต และเพื่อน ๆ นิสิตในภาควิชาเคมีเทคนิคที่ช่วยเหลือในทุกด้าน และเป็นกำลังใจให้มาโดยตลอด

สุดท้ายนี้ ขอกราบขอบพระคุณบิดามารดา และญาติพี่น้อง ที่คอยดูแล ให้กำลังใจ รวมถึงความช่วยเหลือ และการสนับสนุนต่างๆ ตลอดมา

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิตติกรรมประกาศ.....	ฉ
สารบัญ.....	ช
สารบัญตาราง.....	ญ
สารบัญภาพ.....	ฎ

บทที่

1	บทนำ.....	1
1.1	ความเป็นมาและความสำคัญของงานวิจัย.....	1
1.2	วัตถุประสงค์ของงานวิจัย.....	1
1.3	ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	2
1.4	ขอบเขตและวิธีดำเนินการวิจัย.....	3
1.5	ลำดับขั้นตอนในการดำเนินงานวิจัย.....	4
2	วารสารปริทัศน์.....	5
2.1	ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับบางธรรมชาติ.....	5
2.2	น่ายางชั้น.....	16
2.3	วัลคาไนเซชัน.....	21
2.4	น่ายางวัลคาไนซ์.....	22
2.5	การผลิตน่ายางคงรูปและสารเคมีสำหรับการเตรียมน่ายางคงรูป.....	24
2.6	การเตรียมสารเคมีที่ใช้กับน่ายาง.....	31
2.7	การผสมสารเคมีกับน่ายาง.....	35
2.8	วิธีทดสอบน่ายางคงรูป.....	36
2.9	สารตัวเติม.....	38
2.10	สารประสานคู่ควบไซเลน.....	40
2.11	สารยึดติดและการยึดติด.....	42

	หน้า
2.12 สมบัติและลักษณะพื้นผิว	45
2.13 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	49
2.14 สมมติฐานของงานวิจัย	53
3 เครื่องมือและวิธีการทดลอง.....	54
3.1 เครื่องมือและอุปกรณ์การทดลอง.....	54
3.2 สารเคมีที่ใช้ในการทดลอง	57
3.3 การดำเนินงานวิจัย	58
4 ผลการทดลองและอภิปรายผลการทดลอง.....	66
4.1 ศึกษาสมบัติของวัตถุดิบ.....	66
4.2 ศึกษากระบวนการเชื่อมขวางของโมเลกุลโดยใช้ซัลเฟอร์	69
4.3 ศึกษากระบวนการเชื่อมขวางของโมเลกุลโดยใช้ เตตระเมทิลไทยแรมไดซัลไฟด์ ดิสเพอร์ชัน.....	81
4.4 ศึกษาผลของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ซัลเฟอร์เปรียบเทียบกับระบบ การเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้เตตระเมทิลไทยแรมไดซัลไฟด์ดิสเพอร์ชัน	85
4.5 ศึกษาผลสภาพการซึมผ่านได้ของน้ำกับฟิล์มยางจากน้ำยางวัลคาร์ในซีอีสระ	87
4.6 ศึกษาสมบัติเชิงกลของไซเลนและไซเดียมซิติลเกต	88
4.7 ศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการยึดติดระหว่างพื้นผิวกับฟิล์มยาง	92
5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ.....	96
5.1 สรุปผลการทดลอง	96
5.2 ข้อเสนอแนะ.....	100
รายการอ้างอิง.....	102
ภาคผนวก.....	104
ภาคผนวก ก.....	105
ภาคผนวก ข.....	108
ภาคผนวก ค.....	110

ภาคผนวก ง	112
ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์	123

สารบัญญัตินำ

ตาราง	หน้า
2.1 ส่วนประกอบของน้ำยาขจัดไขมัน	8
2.2 ส่วนประกอบของเนื้อเยื่อ	8
2.3 การแยกตัวขององค์ประกอบน้ำยาขจัดไขมันเมื่อถูกปั่น	20
2.4 ตัวอย่างสารเคมีที่ใช้ขจัดไขมัน	26
2.5 ส่วนประกอบของอิมัลชัน	32
2.6 ส่วนประกอบของดีสเพอร์ชัน	34
3.1 วัตถุประสงค์และสารเคมี	57
3.2 สูตรการเตรียมดีสเพอร์ชัน	58
3.3 สูตรผสมน้ำยาขจัดไขมันในซีอีเอสของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ขจัดไขมัน	59
3.4 สูตรผสมน้ำยาขจัดไขมันในซีอีเอสของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ เตตระเมทิลไทยแรมโดซิลไฟต์ (TMTD) ดีสเพอร์ชัน	59
3.5 ตัวแปรและระดับของตัวแปรที่ทำการศึกษ	60
3.6 ภาวะการทดลองทั้งหมดที่ต้องทำการทดลอง	61
3.7 สัดส่วนของปริมาณไซเลนและโซเดียมซิลิเกต เพื่อศึกษาผลของไซเลน	64
3.8 สัดส่วนของปริมาณไซเลนและโซเดียมซิลิเกต เพื่อศึกษาผลของโซเดียมซิลิเกต	64
4.1 ขนาดอนุภาคของน้ำยาขจัดไขมัน 60% DRC	66
4.2 ขนาดอนุภาคของขจัดไขมันดีสเพอร์ชัน	67
4.3 ขนาดอนุภาคของซิงค์ไดออกไซด์ไทโอคาร์บาเมต (ZDEC) ดีสเพอร์ชัน	68
4.4 ขนาดอนุภาคของซิงค์ออกไซด์ (ZnO) ดีสเพอร์ชัน	68
4.5 ค่าความต้านทานแรงดึงและความยืดเมื่อขาดตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถุงมือสำหรับการตรวจโรคชนิดใช้ครั้งเดียว (มอก.1056-2548)	70
4.6 ตัวแปรและระดับของตัวแปรที่ทำการศึกษ	70
4.7 ผลการทดลองจากภาวะการทดลองเชิงแพททอเรียล	71
4.8 ตารางวิเคราะห์ความแปรปรวนของตัวแปรต่อค่าความต้านทานแรงดึงของ ระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ขจัดไขมัน ที่ถูกแปลง	72
ก.1 สมบัติของน้ำยาขจัดไขมันเข้มข้นชนิดแอมโมเนียต่ำ	105
ก.2 สมบัติทางกายภาพและทางเคมีของเตตระเมทิลไทยแรมโดซิลไฟต์ (TMTD)	106
ก.3 แสดงสมบัติสารประสานคู่ควบไซเลน (Silane coupling agent)	107

ตาราง	หน้า
ง.27 ผลของปริมาณไซเลนต่อค่าการยึดติระหว่างยางกับพื้นผิวต่างๆ ที่ปริมาณซัลเฟอร์ ใน TMTD 1.5 phr อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 50 °C และ เวลาในการทำปฏิกิริยา 1 ชั่วโมง	121
ง.28 ผลของปริมาณไซเดียมซิติเกตต่อค่าการยึดติระหว่างยางกับพื้นผิวต่างๆ ที่ปริมาณซัลเฟอร์ใน TMTD 1.5 phr อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 50 °C และเวลาในการทำปฏิกิริยา 1 ชั่วโมง	122

สารบัญภาพ

ภาพประกอบ	หน้า
2.1	น้ำยางที่ได้จากการกรีดยางพารา..... 6
2.2	โครงสร้างโมเลกุลของยางธรรมชาติ..... 6
2.3	ลักษณะอนุภาคยางธรรมชาติ..... 8
2.4	สถานะการเป็นสารแขวนลอยของน้ำยางสด..... 11
2.5	น้ำยางเสียสภาพจับเป็นก้อนยาง..... 11
2.6	ภาพหน้าตัดตามยาวของเครื่องปั่นน้ำยางชั้น..... 18
2.7	การเชื่อมขวางโมเลกุลของยางด้วยซัลเฟอร์..... 21
2.8	แบบจำลองการผลิตและการเกิดปฏิกิริยาของน้ำยางพรีวัลคาไนซ์..... 23
2.9	แบบจำลองการผลิตและการเกิดปฏิกิริยาของน้ำยางวัลคาไนซ์อิสระ..... 23
2.10	การเชื่อมขวางของยางที่ใช้สารเปอร์ออกไซด์..... 27
2.11	กลไกการเกิดการคงรูปของยางพอลิคลอโรพรีน โดยใช้โลหะออกไซด์..... 28
2.12	กลไกการดูดซับหมู่ไฮดรอกซีกับหมู่ไซเลนอล..... 41
2.13	ถึงกลไกการสร้างพันธะระหว่างใยแก้วกับสายโซ่ยางด้วย TESPT..... 41
2.14	โครงสร้างเซลล์ลูลิส..... 49
3.1	แผนผังชุดอุปกรณ์กวนผสมน้ำยาง..... 54
3.2	ถ้วยแก้วปากแบนในชุดอุปกรณ์ทดสอบสภาพการซึมผ่านได้ของน้ำ..... 55
3.3	ชุดทดสอบการยึดติดระหว่างยางกับพื้นผิว ก) ตัวเครื่อง Elcometer 106 ข) ตัวตัดดอลลี ค) ที่ชั้นนอต ง) ดอลลี..... 56
3.4	การขึ้นรูปน้ำยางบนแม่แบบกระจก..... 61
3.5	แผ่นฟิล์มยางที่ลอกออกจากแม่แบบ..... 61
3.6	การเตรียมน้ำยางวัลคาไนซ์อิสระเพื่อใช้สำหรับผลิตเป็นฟิล์มยาง..... 62
3.7	แผ่นยางที่ใช้ทดสอบความแข็ง..... 65
4.1	กราฟแสดงขนาดอนุภาคของน้ำยางชั้น 60% DRG..... 67
4.2	กราฟแสดงขนาดอนุภาคของซัลเฟอร์ดิสเพอร์ชัน..... 67
4.3	กราฟแสดงขนาดอนุภาคของซิงค์ไดเอทิลไดโทโอคาร์บาเมต (ZDEC) ดิสเพอร์ชัน..... 68
4.4	กราฟแสดงขนาดอนุภาคของซิงค์ออกไซด์ (ZnO) ดิสเพอร์ชัน..... 69
4.5	กราฟ Normal Probability plot กับค่า Effect estimate ของค่าความต้านทานแรงดึง ของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ซัลเฟอร์ ที่ถูกแปลงด้วยวิธีฟังก์ชันผกผัน..... 71

ภาพประกอบ	หน้า
4.6 กราฟ normal probability plot ของค่าความต้านทานแรงดึงของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ซิลเฟอร์ ที่ถูกแปลงด้วยวิธีฟังก์ชันผกผัน	73
4.7 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างส่วนตกค้างกับค่าที่ทำนายได้จากสมการถดถอย.....	74
4.8 กราฟแสดงถึงปัจจัยระดับสูงต่ำที่มีผลต่อค่าความต้านทานแรงดึง	75
4.9 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานแรงดึงกับปริมาณซิลเฟอร์ ที่อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 30, 40, 50, 60 และ 70 องศาเซลเซียส ของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ซิลเฟอร์ ที่เวลาในการทำปฏิกิริยา ก) 1 ชั่วโมง ข) 3 ชั่วโมง ค) 5 ชั่วโมง	77
4.10 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานแรงดึงกับอุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ ที่เวลาในการทำปฏิกิริยา 1, 3 และ 5 ชั่วโมง ของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ซิลเฟอร์ ที่ปริมาณซิลเฟอร์ ก) 1.0 phr ข) 1.5 phr ค) 2.0 phr ง) 3.0 phr.....	78
4.11 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานแรงดึงกับปริมาณซิลเฟอร์ ที่เวลาในการทำปฏิกิริยา 1, 3 และ 5 ชั่วโมง ของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ซิลเฟอร์ ที่อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ ก) 30 องศาเซลเซียส ข) 40 องศาเซลเซียส ค) 50 องศาเซลเซียส ง) 60 องศาเซลเซียส จ) 70 องศาเซลเซียส	79
4.12 ค่าร้อยละการบวม (%Swelling) ของน้ำยางพรีวัลคาไนซ์.....	81
4.13 ค่าร้อยละการบวมของน้ำยางวัลคาไนซ์อิสระ ที่อุณหภูมิการวัลคาไนซ์ต่างๆ ของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ TMTD ดิสเพอร์ชัน.....	82
4.14 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานแรงดึงกับปริมาณซิลเฟอร์ใน TMTD ที่อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 30, 40, 50, 60 และ 70 องศาเซลเซียส ของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุล โดยใช้ TMTD ดิสเพอร์ชัน.....	83
4.15 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานแรงดึงกับอุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ ที่ปริมาณซิลเฟอร์ใน TMTD 1.0, 1.5, 2.0 และ 3.0 phr ของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ TMTD ดิสเพอร์ชัน	84
4.16 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานแรงดึงกับปริมาณซิลเฟอร์ (เส้นทึบ) หรือปริมาณซิลเฟอร์ใน TMTD (เส้นประ) ที่อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 30, 40, 50, 60 และ 70 องศาเซลเซียส ที่เวลาในการทำปฏิกิริยา 1 ชั่วโมง.....	85
4.17 ค่าความยืดเมื่อขาดของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ซิลเฟอร์.....	86
4.18 ค่าความยืดเมื่อขาดของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ TMTD ดิสเพอร์ชัน	87

ภาพประกอบ	หน้า
4.19 ค่าอัตราการซึมผ่านได้ของน้ำผ่านฟิล์มยางวัลคาไนซอัสระ ของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ TMTD ดิสเพอร์ชัน.....	88
4.20 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานแรงดึงกับปริมาณไซเลน ที่ปริมาณซัลเฟอร์ใน TMTD 1.5 phr อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 50 °C และเวลาในการทำปฏิกิริยา 1 ชั่วโมง.....	89
4.21 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานแรงดึงกับปริมาณโซเดียมซลิเกต ที่ปริมาณซัลเฟอร์ใน TMTD 1.5 phr อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 50 °C และเวลาในการทำปฏิกิริยา 1 ชั่วโมง.....	89
4.22 ค่าความยืดเมื่อขาดของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ TMTD ดิสเพอร์ชัน ที่ปริมาณไซเลนต่างๆ (โซเดียมซลิเกต 5 phr) และที่ปริมาณโซเดียมซลิเกตต่างๆ (ไซเลน 1 phr) โดยเตรียมที่ปริมาณซัลเฟอร์ใน TMTD 1.5 phr อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 50 °C และเวลาในการทำปฏิกิริยา 1 ชั่วโมง.....	90
4.23 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความแข็งกับปริมาณไซเลน ที่ปริมาณซัลเฟอร์ใน TMTD 1.5 phr อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 50 °C และเวลาในการทำปฏิกิริยา 1 ชั่วโมง.....	91
4.24 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความแข็งกับปริมาณโซเดียมซลิเกต ที่ปริมาณซัลเฟอร์ใน TMTD 1.5 phr อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 50 °C และเวลาในการทำปฏิกิริยา 1 ชั่วโมง.....	91
4.25 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าการยืดติดของยางกับปริมาณไซเลน ที่พื้นผิวต่างๆ โดยปริมาณซลิเกต 5 phr ปริมาณซัลเฟอร์ใน TMTD 1.5 phr อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 50 °C และเวลาในการทำปฏิกิริยา 1 ชั่วโมง.....	92
4.26 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าการยืดติดของยางกับพื้นผิวต่างๆ ที่ปริมาณไซเลน 5 phr ปริมาณโซเดียมซลิเกต 5 phr ปริมาณซัลเฟอร์ใน TMTD 1.5 phr อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 50 °C และเวลาในการทำปฏิกิริยา 1 ชั่วโมง.....	93
4.27 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าการยืดติดของยางกับปริมาณโซเดียมซลิเกต ที่พื้นผิวต่างๆ โดยปริมาณไซเลน 1 phr ปริมาณซัลเฟอร์ใน TMTD 1.5 phr อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 50 °C และเวลาในการทำปฏิกิริยา 1 ชั่วโมง.....	94
4.28 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าการยืดติดของยางกับพื้นผิวต่างๆ ที่ปริมาณโซเดียมซลิเกต 10 phr ปริมาณไซเลน 1 phr ปริมาณซัลเฟอร์ใน TMTD 1.5 phr อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์ 50 °C และเวลาในการทำปฏิกิริยา 1 ชั่วโมง.....	95

ภาพประกอบ	หน้า
ข.1 ขนาดของชิ้นตัวอย่างทดสอบสมบัติด้านการดึงยาง	108
ค.1 สมบัติความต้านทานแรงดึงของฟิล์มยางพรีวัลคาไนซ์ ที่ปริมาณซัลเฟอร์ต่างๆ ของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ซัลเฟอร์.....	110
ค.2 สมบัติด้านความยืดเมื่อขาดของฟิล์มยางพรีวัลคาไนซ์ ที่ปริมาณซัลเฟอร์ต่างๆ ของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ซัลเฟอร์.....	110
ค.3 สมบัติความต้านทานแรงดึงของฟิล์มยางพรีวัลคาไนซ์ ที่ปริมาณซัลเฟอร์ต่างๆ ของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ TMTD ดิสเพอร์ชัน.....	111
ค.4 สมบัติด้านความยืดเมื่อขาดของฟิล์มยางพรีวัลคาไนซ์ ที่ปริมาณซัลเฟอร์ต่างๆ ของระบบการเชื่อมขวางโมเลกุลโดยใช้ TMTD ดิสเพอร์ชัน.....	111