

การศึกษาเบ็ดเด่น เผาสำหรับผู้ทางแม่สัลท์ติกคอนกรีตแบบผสม เย็น

นายศิริชัย กิจจาธิก



วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาความหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมโยธา

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2529

ISBN 974-567-277-7

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

A STUDY OF CALCINED CLAY AGGREGATE FOR COLD-MIX
ASPHALTIC CONCRETE PAVEMENT

MR. STRICHAI KIJJAROUK



A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering

Department of Civil Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1986

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การศึกษาเม็ดคิดนิเพาสำหรับผู้ทางแอลฟ์ติกคอนกรีตแบบผสม เย็น
แบบผสม เย็น

ไดย นายศิริชัย กิจจาเริก

ภาควิชา วิศวกรรมโยธา

อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ ดร.บุญสม เลิศธิรัญวงศ์
นายชวัลิต สุขavaray

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งของ
การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

..... ลงนาม คณะกรรมการบัณฑิตวิทยาลัย

(ศาสตราจารย์ ดร.ถาวร วัชราภัย)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... ลงนาม ประธานกรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุรพล จิราลักษณ์)

..... ลงนาม กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ อุบกัลย์ อิศรเสน ณ อุยออยา)

..... ลงนาม กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ดร.บุญสม เลิศธิรัญวงศ์)

..... ลงนาม กรรมการ

(นายชวัลิต สุขavaray)

..... ลงนาม กรรมการ

(ศาสตราจารย์ ดร.ติเรก ลาวัณย์ศิริ)

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การศึกษาเม็คคิน เผาส่าหรับผู้ที่ต้องแต่งแบบฟอร์ม เย็น
ชื่อนิสิต	นายศิริชัย กิจารักษ์
อาจารย์ที่ปรึกษา	รองศาสตราจารย์ ดร. บุญสม เลิศพิรัตถวงศ์
	นายชวัลิต สุขavararun
ภาควิชา	วิศวกรรมโยธา
ปีการศึกษา	2529

บทคัดย่อ

การศึกษาวิจัยนี้ เป็นการศึกษาวัสดุมวลรวมประดิษฐ์เม็คคินเผาในห้องปฏิบัติการ เพื่อนำมาใช้เป็นมวลรวมที่ต้องแต่งแบบฟอร์ม สำหรับผู้ที่ต้องแต่งแบบฟอร์ม เย็น โดยได้ทำการทดลองหาคุณสมบัติทางวิศวกรรม อาทิ เช่น ค่าความถ่วงจำเพาะ ค่าการดูดซึมน้ำ ค่าความลึกหรือค่า PSV และค่าการเคลื่อนผิวและ การหลุดลอกของเม็คคินเผาที่อุณหภูมิเผาสูงที่ 900°C 1000°C และ 1100°C และนำเม็คคินเผาทั้ง 3 อุณหภูมิมาใช้เป็นวัสดุมวลรวมที่ต้องแต่งแบบฟอร์ม และใช้ทรายและหินปูน เป็นวัสดุมวลรวมละออง เอียด มากอกรอบ เป็นส่วนผสมที่มีการเรียงขนาดแน่น เพื่อใช้เป็นส่วนผสม ของฟลักท์ติกคอนกรีตแบบฟอร์ม เย็น โดยใช้รีบิมาร์ชแลดตามมาตรฐานของอิลลินอยส์ มียางและฟลักท์ชนิดเหลว เกรด CM-K MC-250 และ SS-K เป็นยางประสาน

ผลจากการศึกษา พบว่า การใช้เม็คคินเผาที่อุณหภูมิเผาสูงที่ 1000°C เป็นวัสดุมวลรวมที่ต้องแต่งแบบฟอร์ม เย็น มียางและฟลักท์ชนิดเหลว เกรด CM-K MC-250 และ SS-K เป็นยางประสาน จะให้คุณสมบัติแบบฟอร์ม เย็นอยู่ในข้อกำหนดมาตรฐานมากที่สุด และการใช้ยางคัทเมคและฟลักท์ เกรด MC-250 เป็นยางประสาน จะให้ผลของค่าเสถียรภาพในกรณีเช่นน้ำ ค่าความหนาแน่นรวมแห้ง ค่าซ่องว่างอากาศทึบหมุดติกว่าการใช้ยางและฟลักท์อีมอลชัน เกรด CM-K และ SS-K ความล้ำดับ ทึบน้ำด่องอยู่ในสภาพที่น้ำท่วมไม่ถึง สำหรับในสภาพที่มีน้ำท่วมแล้ว การใช้ยางเกรด CM-K จะให้ผลติดสูญเนื่องจากเกิดการหลุดลอกน้อย ส่วนการใช้ยางเกรด SS-K จะมีซ่องว่างอากาศทึบหมุดติกค่อนข้างสูง อันจะส่งผลต่ออายุการใช้งานให้สั้นลง ซึ่งแก้ไขโดยการใช้ฟลักท์ปิดกั้นผิวน้ำอีกด้วย เพื่อบังกันน้ำจากธรรมชาติซึ่งเข้าสู่ผิวทางได้อย่างไรก็ตามผลการศึกษาให้ค่าทึบหมุดอยู่ในเกณฑ์ที่อาจสามารถจะนำไปใช้ที่ผิวทางที่มีปริมาณการจราจรค่อนข้างมากปานกลางได้

Thesis Title A Study of Calcined Clay Aggregate for Cold-Mix
Asphaltic Concrete Pavement

Name Mr. Sirichai Kijjarouk

Thesis Advisor Associate Prof. Boonsom Lerdhirunwong
 Mr. Chawalit Sukhawan

Department Civil Engineering

Academic Year 1986

ABSTRACT

This research presents a laboratory study of calcined clay to be used as coarse aggregate in cold-mix asphaltic concrete pavement. The engineering properties such as specific gravity, water absorption, abrasion, PSV, stripping and coating values were tested of calcined clay aggregate heating to final temperature of 900°C, 1,000°C and 1,100°C. Then each kind was used as coarse aggregate with sand and dust stone as fine grain material in dense-graded cold-mix asphaltic concrete design using Marshall Method under Illinois Standard. Two types of liquid asphalts namely CM-K, SS-K and MC-250 were used as binder.

The results show that for cold-mix asphaltic concrete using 1,000°C calcined clay as coarse aggregate and CM-K, MC-250, and SS-K as binder give the best asphaltic concrete properties according to standard. For unsoaked condition, using the cutback asphalt grade MC-250 as binder gives soaked stability, dry bulk density, total voids results better than using asphalt emulsion grade CM-K and SS-K respectively. However, in soaked condition, using the asphalt emulsion grade CM-K as binder gives the best results for cold-mix asphaltic concrete due to less stripping value. On the other hand, using the asphalt grade SS-K gives more total voids effects shorter service life, but it can be improved by seal coat preventing the water to seep in. However, the research shows that it is applicable for light to medium traffic volume only.

กิตติกรรมประการ

ผู้เขียนขอขอบคุณอย่างสูง ต่อท่านที่ได้ช่วยเหลือให้งานวิจัยวิทยานิพนธ์ครั้งนี้ได้สำเร็จ
ฉลุ่งไปด้วยศรัทธา ดังรายนามต่อไปนี้

ศาสตราจารย์ ดร. สุประดิษฐ์ บุนนาค ผู้เป็นอาจารย์ที่ปรึกษาในระดับแรก ชื่นชม
กรุณาหาหัวข้อวิจัย ให้ความรู้และให้คำปรึกษาแนะนำอันเป็นประโยชน์ค่อนข้างมาก งาน
วิจัยใกล้เคียงสำเร็จ

รองศาสตราจารย์ ดร. บุญสม เจษทิรภูวน์ ผู้เป็นอาจารย์ที่ปรึกษาและเป็นกรรมการ
พิจารณาวิทยานิพนธ์ ที่ได้กรุณาให้คำปรึกษาแนะนำและตรวจสอบแก้ไขวิทยานิพนธ์

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. สุรพล จิวัลักษณ์ ประธานกรรมการพิจารณาวิทยานิพนธ์
ที่ได้กรุณาให้คำแนะนำและตรวจสอบแก้ไขวิทยานิพนธ์

รองศาสตราจารย์ อุนกัลย์ อิศราเสนา ณ อุบลฯ กรรมการพิจารณาวิทยานิพนธ์ ที่ได้
กรุณาให้คำแนะนำและตรวจสอบแก้ไขวิทยานิพนธ์

ศาสตราจารย์ ดร. ติเรก ลาวัณย์คิริ กรรมการพิจารณาวิทยานิพนธ์ ที่ได้กรุณาให้คำ
แนะนำและตรวจสอบแก้ไขวิทยานิพนธ์

อธิบดีกรมทางหลวง กระทรวงคมนาคม ที่ได้กรุณาอนุมัติให้ข้าราชการในสังกัด ชื่น
เป็นผู้ทรงคุณวุฒิในสาขาวิชาเฉพาะด้าน เป็นอาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

คุณชวัญ ลักษณ์ ผู้เป็นอาจารย์ที่ปรึกษาร่วมและเป็นกรรมการพิจารณาวิทยานิพนธ์
ฉบับนี้ด้วย ที่ได้กรุณาให้คำปรึกษาแนะนำและตรวจสอบแก้ไขวิทยานิพนธ์

ดร. รักษา ศศาย ที่ได้กรุณาให้คำปรึกษาแนะนำต่างๆ ด้วยความจริงใจ พร้อมทั้งจัดทำ
หนังสือเพื่อการค้นคว้าวิจัย ตลอดจนอ่านวิเคราะห์ความสอดคล้องในการใช้เครื่องมือทดลอง

คุณสุนทร ภัทรวันพิชัย คุณพิภัณฑ์ อุทิรัญ คุณวิจิตร เก่งตรง คุณเสรี พงศ์ศรีวัฒน์
ที่ได้กรุณาสละเวลาให้คำปรึกษาแนะนำสิ่งที่เป็นประโยชน์ค่อนข้างมาก

คุณปริญนต์ เสถียรกาล หัวหน้าหน่วยยางและพลาสติก และเจ้าหน้าที่ในหน่วยงานที่ได้กู้มาให้ค่าวัสดุ แนะนำ จัดหาตัวอย่างยางและพลาสติกพร้อมผลการทดสอบคุณสมบัติต่างๆ ตลอดจนให้ข้อมูลต่างๆ อันเป็นประโยชน์ต่องานวิจัยนี้

คุณสุรพงษ์ สุธรรมเกشم และเจ้าหน้าที่ในหน่วยงานที่ได้กู้มาให้ค่าวัสดุแนะนำ และให้ความช่วยเหลือในการทดสอบคุณสมบัติของตัวอย่าง เม็ดดินเผา

อธิการบดี มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ที่ได้กู้มาอนุญาตให้เก็บตัวอย่างดินภายในบริเวณมหาวิทยาลัย และขอบเขตคุณผู้ช่วยศาสตราจารย์ “จิรพัฒน์” ใชศักย์สิทธิ์ ภาควิชาชีวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ ที่ได้กู้มาอ่านวิเคราะห์ความสัมภាន์ทางด้านคุณภาพ การเก็บตัวอย่างดิน ตลอดจนให้ข้อมูลดินอันเป็นประโยชน์ต่องานวิจัยนี้

อาจารย์สุภาพร อุวิจตรจาจุ แผนก Geotechnical & Transportation Engineering สถาบันเทคโนโลยีแห่งเอเชีย ที่ได้กู้มาให้ยืมเครื่องมือทดลองมาตรฐานวิจัยนี้

คุณพินกร ใจจนธารา คุณวินิจ ชัยชนะศิริวิทยา คุณพงษ์ศักดิ์ อโณทัยไพบูลย์ ที่ได้กู้มาสละเวลาให้ค่าวัสดุ ช่วยเหลือและแนะนำสิ่งที่เป็นประโยชน์ต่อการวิจัยนี้ตลอดมา

เจ้าหน้าที่ทดลองของหน่วยงานผู้จราจร กองวิเคราะห์และวิจัย กรมทางหลวง ที่ได้กู้มาอ่านวิเคราะห์ความสัมภាន์ทางด้านคุณภาพ การใช้เครื่องมือทดลอง

เจ้าหน้าที่ห้องสมุด กองวิเคราะห์และวิจัย กรมทางหลวง และเจ้าหน้าที่ห้องสมุด คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ได้กู้มาอ่านวิเคราะห์ความสัมภាន์ทางด้านคุณภาพ การค้นหาเอกสาร ค่าวัสดุ

รัฐบาลฝรั่งเศส ที่ได้มอบเครื่องมือเดาเพาไฟฟ้าแบบทมูนร้อนแกนชนิดกระบอก เครื่องที่ใช้ในการวิจัยนี้

คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ได้กู้มาอนุญาตให้ใช้ห้องทดลองในงานวิจัยนี้ ตลอดจนเจ้าหน้าที่ในห้องทดลองทุกท่าน ที่กู้มาให้ความช่วยเหลือและอ่านวิเคราะห์ความสัมภាន์ทางด้านคุณภาพ การใช้เครื่องมือ

อธิบดี กรมโยธาธิการ กระทรวงมหาดไทย ที่ได้กุญแจให้การสนับสนุนและอนุญาตให้ลา
ศึกษาคืบ แล้วขออนุญาตศึกษาดู วงศ์วัฒน์ ยุคร่วมการโยธาธิการ และศุภวิไชย คลังบัญชารอง
ผู้ตรวจการโยธาธิการ กรมโยธาธิการ ที่กุญแจให้การสนับสนุนในการศึกษาครั้งนี้โดยคลอค
สุคท้ายนี้ ยังเป็นขออนุญาตอย่างสูงคือห้ามนั่น ๆ ที่มิได้กล่าวนามไว้ ณ ที่นี่ที่ได้
ช่วยเหลือในการท่องเที่ยวพิเศษนี้จะดำเนินการศึกษาระดับนี้

นายศิริชัย กิจจาธิก

ห้องสมุดคณะวิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	๕
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๖
กิตติกรรมประการ	๗
สารบัญ	๘
สารบัญคำราม	๙
สารบัญรูป	๑๐
คำอธิบายสัญลักษณ์และคำย่อ	๑๑

บทที่

1. บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาของมือทำ	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย	2
1.3 ขอบเขตของการวิจัย	2
2. ทฤษฎีและผลการศึกษาในอดีต	4
2.1 แอดส์ล์ทิกคอนกรีต	4
2.2 วัสดุมวลรวม	7
2.3 ยางแอดส์ล์ท	14
2.4 การเลือกใช้ยางแอดส์ล์ทชนิดเหลวให้เหมาะสมกับงาน	22
2.5 การเปลี่ยนแปลงองค์ประกอบของดินเหนียวเมื่อถูกเผาที่อุณหภูมิสูง	37
2.6 ผลการศึกษาในอดีต	39
3. การดำเนินการวิจัย	51
3.1 การทดสอบคุณสมบัติวัสดุมวลรวม	51
3.2 การทดสอบคุณสมบัติยางแอดส์ล์ท	51
3.3 การพิจารณาเลือกการเรียนขนาดของวัสดุมวลรวม	52
3.4 การออกแบบส่วนผสม	52
3.5 ข้อกำหนดในการออกแบบแอดส์ล์ทิกคอนกรีตแบบผสม เย็นโคลเวอร์ การแข็ง	62

สารบัญ (ค่)

หน้า

บทที่

4.	ผลการทดลอง และการวิเคราะห์ผล	63
	4.1 ผลการทดลองคุณสมบัติทางวิศวกรรมของวัสดุมวลรวม	63
	4.2 ผลการทดลองคุณสมบัติของยางแอสฟัลท์ชนิดเหลว	63
	4.3 ผลการทดลองแอสฟัลท์ติกคอนกรีตแบบผสมเย็น.....	70
5.	สรุปผลการวิจัย และข้อเสนอแนะ	85
	5.1 สรุปผลการวิจัย	85
	5.2 ข้อเสนอแนะ	87
	เอกสารอ้างอิง	89
	ภาคผนวก	94
ก.	การผลิตเม็ดคินເຫາ	95
	ก.1 แหล่งวัสดุที่นำมาทำกระบวนการวิจัย	96
	ก.2 เครื่องมือที่ใช้ในการเตรียมตัวอย่างเม็ดคินເຫາ	96
	ก.3 การเตรียมเม็ดคินເຫີຍ	101
	ก.4 การเผาเม็ดคินເຫີຍ	103
ข.	การวิเคราะห์ขนาดคละของวัสดุมวลรวม	106
	ข.1 การผสมวัสดุมวลรวมโดยน้ำหนัก	107
	ข.2 การปรับแก้ขนาดคละโดยการร่อนกึ่ง	119
	ข.3 การผสมวัสดุมวลรวมโดยปริมาตร	122
	ข.4 การคำนวณน้ำหนักในแต่ละกะบะគ้งในห้องทดลอง	127
ค.	ตัวอย่างการคำนวณแอสฟัลท์ติกคอนกรีตแบบผสมเย็น.....	129
	ค.1 ยางแอสฟัลท์อีมัลชัน เกรด CM-K เป็นยางปราศจาก	130
	ค.2 ยางคัทเบ็คแอสฟัลท์ เกรด MC-250 เป็นยางปราศจาก	130
	ค.3 ยางแอสฟัลท์อีมัลชัน เกรด SS-K เป็นยางมีระสาน	131

สารบัญ (ค่อ)

หน้า

๕. วิธีการออกแบบส่วนผสมแอลฟัลท์ติกคอนกรีตแบบผสม เย็น โดยวิธีมาร์ชอล	145
๕.1 การประมาณปริมาณเนื้อยางล้วน ๆ	146
๕.2 การเคลือบผิวด้วยวัสดุมวลรวม	146
๕.3 การหาปริมาณน้ำที่เหมาะสมที่สุดที่ใช้ในการบดอัด	150
๕.4 การหาเสถียรภาพที่เหมาะสมที่สุดจาก เปอร์เซนต์ยางและสัลท์ต่าง ๆ	151
๕.5 การเตรียมตัวอย่างและการทดลองแอลฟัลท์ติกคอนกรีตแบบผสม เย็น โดยใช้ยางและสัลท์ที่มีผลขั้น และการบดอัด โดยวิธีมาร์ชอล	152
๕.6 การเตรียมตัวอย่างและการทดลองแอลฟัลท์ติกคอนกรีตแบบผสม เย็น โดยใช้ยางคัทแม็คและการบดอัด โดยวิธีมาร์ชอล	166
๖. การทดสอบคุณสมบัติของวัสดุมวลรวม	168
๖.1 การเตรียมตัวอย่างและการทดลองหากำจัดไขลานาคของวัสดุ	
มวลรวม	169
๖.2 การเตรียมตัวอย่างและการทดลองหากำจัดความถ่วงจำเพาะของเม็ดดิน	
แห้ง	170
๖.3 การเตรียมตัวอย่างและการทดลองหากำจัดความถ่วงจำเพาะของทราย	
และหินปูน	173
๖.4 การเตรียมตัวอย่างและการทดลองหากำจัดความสึกหรอของวัสดุมวลรวม	
แห้ง	178
๖.5 การเตรียมตัวอย่างและการทดลองหากำจัด Sand Equivalent ...	182
๖.6 การเตรียมตัวอย่างและการทดลองหากำจัดการดูดซึมน้ำของวัสดุมวลรวม	187
๖.7 การเตรียมตัวอย่างและการทดลองการเคลือบผิวและการหลุมอกของ	
ยางและสัลท์	188
๖.8 การเตรียมตัวอย่างและการทดลองหากำจัดชั้นความแน่น	194
๖.9 การเตรียมตัวอย่างและการทดลอง Polished-Stone Value ..	196

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
๙. การทดสอบคุณสมบัติของยางและสปัลท์ชนิดเหลว	202
๙.๑ การเตรียมตัวอย่างและการทดสอบหาค่าความหนืดโดยวิธี Saybolt Furol	203
๙.๒ การเตรียมตัวอย่างและการทดสอบหาค่าความหนืด Kinematic ของยางคัทแบ็คแอลสปัลท์	206
๙.๓ การเตรียมตัวอย่างและการทดสอบการแยกชั้นหลังจาก 7 วัน	209
๙.๔ การเตรียมตัวอย่างและการทดสอบหาปริมาณยางและสปัลท์ที่ค้างบนตะกรง	210
๙.๕ การเตรียมตัวอย่างและการทดสอบการทดสอบการทดสอบกับชีเมนต์	212
๙.๖ การเตรียมตัวอย่างและการทดสอบตรวจสอบประจุไฟฟ้าของยาง และสปัลท์อีมัลชัน	213
๙.๗ การเตรียมตัวอย่างและการทดสอบความเป็นกรด-ค้าง	214
๙.๘ การเตรียมตัวอย่างและการทดสอบการกลืนยางและสปัลท์อีมัลชัน	217
๙.๙ การเตรียมตัวอย่างและการทดสอบการกลืนยางคัทแบ็คแอลสปัลท์	222
๙.๑๐ การเตรียมตัวอย่างและการทดสอบหาค่าเพนเครชันของวัสดุ มิกนิส	224
๙.๑๑ การเตรียมตัวอย่างและการทดสอบหาค่า Ductility ของวัสดุ และสปัลท์	228
๙.๑๒ การเตรียมตัวอย่างและการทดสอบหาการละลายของวัสดุมิกนิส	230
๑๐. การพิจารณาความเสียหายของผิวทาง เพื่อซ่อมบำรุง	235
๑๐.๑ การพิจารณาความเสียหายของผิวทาง เพื่อซ่อมบำรุง	236
๑๐.๒ วิธีการบำรุงทาง	250
ประวัติผู้เขียน	251

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 ข้อกำหนดคุณสมบัติของยางและสีพลาสติกชีเมนต์	17
2.2 แนะนำการให้ความร้อนยางและสีพลาสติกชีเมนต์ เกรดต่าง ๆ ส่าหรับ งานก่อสร้าง อุณหภูมิ เป็น °๊ก	17
2.3 ข้อกำหนดคุณสมบัติของยางคัทเบ็คและสีพลาสติกชีเมนต์ชินิคแข็งตัวเร็ว.....	19
2.4 ข้อกำหนดคุณสมบัติของยางคัทเบ็คและสีพลาสติกชินิคแข็งตัวเร็วปานกลาง.....	19
2.5 ข้อกำหนดคุณสมบัติของยางคัทเบ็คและสีพลาสติกชินิคแข็งตัวช้า	21
2.6 ข้อกำหนดคุณสมบัติของยางและสีพลาสติกอีเมลชิ้น ชนิดที่มีประจุไฟฟ้าลบ	25
2.7 ข้อกำหนดคุณสมบัติของยางและสีพลาสติกอีเมลชิ้น ชนิดที่มีประจุไฟฟ้าบวก	25
2.8 แนะนำการเลือกใช้ยางและสีพลาสติกอีเมลชิ้นที่เหมาะสมกับงานลักษณะต่าง ๆ	29
2.9 แนะนำการเลือกใช้ชนิดและเกรดของยางคัทเบ็คและสีพลาสติกที่เหมาะสม กับงานลักษณะต่าง ๆ	30
2.10 แนะนำการให้ความร้อนแก่ยางและสีพลาสติกชนิด เทลวส่าหรับงานก่อสร้างแบบผสม เย็น	31
2.11 ปฏิกริยาของดินเหนียวที่เกิดขึ้น เมื่อถูกเผาที่อุณหภูมิค่าคง ฯ	38
3.1 มาตรฐานการทดสอบคุณสมบัติวัสดุมวลรวม	53
3.2 มาตรฐานการทดสอบและข้อกำหนดของยางและสีพลาสติกอีเมลชิ้น	55
3.3 มาตรฐานการทดสอบและข้อกำหนดของยางคัทเบ็คและสีพลาสติก	56
3.4 แนะนำการเลือกใช้วัสดุมวลรวมคละที่มีการเรียงขนาดต่าง ๆ และคุณสมบัติ ของวัสดุมวลรวมที่นำมาใช้ประกอบ	57
3.5 การปรับแก้ร้อยละโดยประมาณ เบื้องต้นร้อยละโดยน้ำหนักของวัสดุมวลรวมคละ เม็ดดินเผาที่อุณหภูมิ 900°ช ทราย และหินปูน	58
3.6 การจัดขนาดผสมของส่วนผสมมวลรวมคละที่ออกแบบ ส่าหรับเม็ดดินเผา .. ที่อุณหภูมิ 900°ช	58
3.7 การปรับแก้ร้อยละโดยประมาณ เบื้องต้นร้อยละโดยน้ำหนัก ของวัสดุมวลรวม .. คละเม็ดดินเผาที่อุณหภูมิ $1,000^{\circ}\text{ช}$ ทรายและหินปูน	59
3.8 การจัดขนาดผสมของส่วนผสมมวลรวมคละที่ออกแบบ ส่าหรับเม็ดดิน .. เผาที่อุณหภูมิ $1,000^{\circ}\text{ช}$	59

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
๓.๙ การปรับแก้ร้อยละโดยปริมาตร เป็นร้อยละโดยน้ำหนัก ของวัสดุมวลรวม คละเม็ดคินเพาท์อุณหภูมิ $1,100^{\circ}\text{ช}$ ทราย และหินปูน	60
๓.๑๐ การจัดขนาดทดสอบของส่วนผสมมวลรวมคละที่ออกแบบ สำหรับ เม็ดคินเพาท์ อุณหภูมิ $1,100^{\circ}\text{ช}$	60
๓.๑๑ ข้อกำหนดคุณสมบัติของแมสพล็อกติก คอนกรีตแบบผสมเย็น ตามวิธีการเซล	62
๔.๑ คุณสมบัติทางวิศวกรรมของ เม็ดคินเพาและข้อกำหนดมาตรฐาน	66
๔.๒ คุณสมบัติทางวิศวกรรมของทราย หินปูนและข้อกำหนดมาตรฐาน	66
๔.๓ ผลการทดลองคุณสมบัติของยางแมสพล็อกชนิดเหลว เกรดค้าง ๆ และข้อ ^ก กำหนดมาตรฐานของ ASTM และ AASHO	69
๔.๔ เปรียบเทียบผลการทดลองแมสพล็อกติก คอนกรีตแบบผสมเย็น โดยใช้เม็ดคิน เพาเป็นวัสดุมวลรวมหยาบ และยางแมสพล็อกชนิดเหลว เกรดค้าง ๆ เป็นยางประisan	72
๔.๕ เปรียบเทียบผลการทดลองแมสพล็อกติก คอนกรีตแบบผสมเย็น โดยใช้เม็ดคิน เพาที่อุณหภูมิเพาสูดท้าย $1,000^{\circ}\text{ช}$ เป็นวัสดุมวลรวมหยาบกับหินปูน กรวด จากแหล่งวัสดุค้าง ๆ	81
ก.๑ ส่วนประกอบทางเคมี คุณสมบัติและตัวชี้วัดพื้นฐาน ของเหล็กคิน เหนียว บาง เช่น	100
ข.๑ การทดสอบวัสดุมวลรวมโดยวิธีทดลองท่า	107
ข.๒ ข้อกำหนดการจัดขนาดคละและการแยกตัวยังคงของวัสดุมวลรวม	109
ข.๓ การเรียงขนาดคละของวัสดุมวลรวมหลังจากการทดสอบวัสดุมวลรวม 2 ชนิด	110
ข.๔ ข้อกำหนดการจัดขนาดคละและการแยกตัวยังคงของวัสดุมวลรวม	112
ข.๕ การเรียงขนาดคละของวัสดุมวลรวมหลังจากการทดสอบวัสดุมวลรวมทั้ง 3 ชนิด	112
ข.๖ การเรียงขนาดคละของวัสดุมวลรวมหลังการแยกตัวยังคงใหม่	113
ข.๗ ข้อกำหนดการจัดขนาดคละและการแยกตัวยังคงของวัสดุมวลรวม	114

สารบัญตาราง (ค่อ)

ตารางที่	หน้า
ข.๘ ข้อกำหนดการจัดขนาดคละและการแยกตัวยศแห่งแรงร้อนของวัสดุมวลรวม	117
ข.๙ การปรับแก้การจัดขนาดคละโดยการร่อนทึ้ง สำหรับเปอร์เซนต์ที่ผ่าน ค่าแรงเบอร์ ๔	121
ข.๑๐ การปรับแก้การจัดขนาดคละโดยการร่อนทึ้ง สำหรับเปอร์เซนต์ที่ผ่าน ค่าแรงเบอร์ ๓๐	122
ข.๑๑ คำความถ่วงจำเพาะและสัดส่วนของการผสมโดยปริมาตรของวัสดุมวลรวม ๓ ชนิด	124
ข.๑๒ การปรับแก้เปอร์เซนต์โดยปริมาตร เป็น เปอร์เซนต์โดยน้ำหนัก	125
ข.๑๓ ข้อกำหนดของวัสดุมวลรวมและเปอร์เซนต์ที่ผ่านค่าแรงร้อนของวัสดุมวลรวม แต่ละชนิด	125
ข.๑๔ การเรียงขนาดคละของวัสดุมวลรวม ๓ ชนิดหลังจากการผสมโดยปริมาตร	126
ข.๑๕ การเรียงขนาดคละของวัสดุมวลรวมหลังจากการผสมโดยวิธีชั่งน้ำหนักใน แต่ละกะบะด้วง	128
ค.๑ การคำนวณแบบผสมเย็น ที่ใช้มวลรวม เม็ดคิน เผาที่อุณหภูมิเบาสุดท้าย ๙๐๐°ช โดยมียางแอสฟัลท์อีมัลชัน เกรด CM-K เป็นยางปรา斯坦 ...	132
ค.๒ การคำนวณแบบผสมเย็น ที่ใช้มวลรวม เม็ดคิน เผาที่อุณหภูมิเบาสุดท้าย ๑,๐๐๐°ช โดยมียางแอสฟัลท์อีมัลชัน เกรด CM-K เป็นยางปราستان	133
ค.๓ การคำนวณแบบผสมเย็น ที่ใช้มวลรวม เม็ดคิน เผาที่อุณหภูมิเบาสุดท้าย ๑,๑๐๐°ช โดยมียางแอสฟัลท์อีมัลชัน เกรด CM-K เป็นยางปราستان	134
ค.๔ การคำนวณแบบผสมเย็น ที่ใช้มวลรวม เม็ดคิน เผาที่อุณหภูมิเบาสุดท้าย ๙๐๐°ช โดยมียางคัทแบ็คแอสฟัลท์ เกรด MC-250 เป็นยางปราستان	138
ค.๕ การคำนวณแบบผสมเย็น ที่ใช้มวลรวม เม็ดคิน เผาที่อุณหภูมิเบาสุดท้าย ๑,๐๐๐°ช โดยมียางคัทแบ็คแอสฟัลท์ เกรด MC-250 เป็นยางปราستان	139
ค.๖ การคำนวณแบบผสมเย็น ที่ใช้มวลรวม เม็ดคิน เผาที่อุณหภูมิเบาสุดท้าย ๑,๑๐๐°ช โดยมียางคัทแบ็คแอสฟัลท์ เกรด MC-250 เป็นยางปราستان	140
ค.๗ การคำนวณแบบผสมเย็น ที่ใช้มวลรวม เม็ดคิน เผาที่อุณหภูมิเบาสุดท้าย ๑,๐๐๐°ช โดยมียางแอสฟัลท์อีมัลชัน เกรด SS-K เป็นยางปราستان	144

สารบัญตาราง (ค่อ)

ตารางที่	หน้า
๙.๑ อัตราส่วนสหสัมพันธ์เสถียรภาพ	163
๙.๒ ตัวอย่างตารางคำนวณล่วงผ่านสมย่างและหักห้ามอัจฉริย ๙.๑ ความถ่วงจำเพาะของน้ำ	165
๙.๒ ขนาดและน้ำหนักของตัวอย่างแหล่งเรื่องที่ใช้วัดความลึกหรือ	177
๙.๓ แนะนำการให้ความร้อนแก้วสุญญากาศ สำหรับทดลองการเคลื่อนผิว	181
๙.๔ ขนาดของตัวอย่างที่ใช้ลอกผ่านเครื่องมือวัดความหนา	190
๙.๑ เกลือ Buffer ชนิดค้าง ๆ ที่นำไปทำเป็นสารละลาย	195
๙.๒ สารละลายมาตรฐานชีงมีค่า PH ที่อุณหภูมิค้าง ๆ	216

สารบัญ

หัวที่	หน้า
2.1 แผนภูมิการผลิตยางและพลาสติกจากการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม	18
2.2 การเปรียบเทียบค่าความหนืดของยางคัทเบ็คและพลาสติก	18
ความถูกอกหักคนไทยและเก่าที่อุณหภูมิ 60°ช	20
2.3 แผนภูมิในการผลิตและพลาสติกอีเมลชั้น	21
2.4 ชนิดของประจุที่พิวชองวัสดุมวลรวม	31
2.5 การจำแนกวัสดุมวลรวม	33
2.6 ช่วงปริมาณผลโดยประมาณของยางและพลาสติกอีเมลชั้น เมื่อใช้กับวัสดุมวลรวม ชนิดค่าง ๆ	33
2.7 ปฏิกิริยาระหว่างยางและพลาสติกอีเมลชั้นชนิดประจุลบกับวัสดุมวลรวมหัวก ชิลิก้า	34
2.8 ปฏิกิริยาระหว่างยางและพลาสติกอีเมลชั้นชนิดประจุลบกับวัสดุมวลรวมหัวกทินปูน	34
2.9 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำที่ใช้ผสม ระยะเวลาในการผสมกับ ¹ การเคลือบพิวชองของยางและพลาสติกอีเมลชั้น เกรดค่าง ๆ	36
2.10 ความสัมพันธ์ระหว่าง ปริมาณของของเหลวที่ใช้ผสม ระยะเวลาในการ ผสมกับการกลั่นของวัสดุมวลรวม เมื่อใช้ยางและพลาสติกอีเมลชั้นเกรดค่าง ๆ	36
3.1 ขนาดกลະของวัสดุมวลรวมในยางและพลาสติกตอนกรีดแบบผสม เย็น จาก สักส่วนร้อยละโดยปริมาตร เป็นร้อยละโดยน้ำหนัก	61
4.1 ผลการทดลองแบบผสม เย็นโดยมียางและพลาสติกอีเมลชั้นเกรด CM-K เป็นยาง ประสานกับมวลรวม เม็ดคินเพาชีง เพาท์อุณหภูมิสุดท้ายค่าง ๆ	73
4.2 ผลการทดลองแบบผสม เย็นโดยมียางคัทเบ็คและพลาสติก เกรด MC-250 เป็นยางประสานกับมวล เม็ดคินเพาชีง เพาท์อุณหภูมิสุดท้ายค่าง ๆ	74
4.3 ผลการทดลองแบบผสม เย็นของมวลรวม เม็ดคินเพาท์อุณหภูมิเพาสุดท้าย $1,000^{\circ}\text{ช}$ โดยมียางและพลาสติกอีเมลชั้น เกรด SS-K เป็นยางประสาน	75
4.4 เปรียบเทียบผลการทดลองแบบผสม เย็นของมวลรวม เม็ดคินเพาท์อุณหภูมิเพา สุดท้าย $1,000^{\circ}\text{ช}$ โดยมียางและพลาสติก เกรดค่าง ๆ เย็นยางประสาน	76

สารบัญ (ต่อ)

ขั้นที่		หน้า
4.5	เปรียบเทียบผลการทดลองแบบผสมเย็น ระหว่างมวลรวม เม็ดคินเพา ทินปูนย่อยและกรวค โดยมีyangแอกฟล็อต์เกรดค้าง ๆ เป็นyangประสาน	82
4.6	เปรียบเทียบผลการทดลองแบบผสมเย็น ระหว่างมวลรวม เม็ดคินเพา ที่อุณหภูมิเพา $1,000^{\circ}\text{ช}$ กับทินย่อยจาก CFS โดยมีyangแอกฟล็อต์ เกรดค้าง ๆ เป็นyangประสาน	83
4.7	เปรียบเทียบผลการทดลองแบบผสมเย็นระหว่างมวลรวม เม็ดคินเพา และทินปูน โดยมีyangแอกฟล็อต์อีมัลชัน เกรด SS-K เป็นyangประสาน	84
ก.1	แผนที่แสดงแหล่งคินเนี้ยวอ่อนบาง เช่น กรุงเทพมหานคร	97
ก.2	แผนผังแสดงสถานที่เก็บคินเนี้ยวอ่อนด้วยถัง ภายในบริเวณมหาวิทยาลัย เกษตรศาสตร์ เชียงใหม่ เช่น กรุงเทพมหานคร	98
ก.3	เครื่องบดอัคคิน	99
ก.4	เครื่องเคาเพาไฟฟ้าแบบ Monotube Rotary Kiln	99
ก.5	ตัวอย่างเม็ดคินเพาที่อุณหภูมิเพาสูคท้ายค้าง ๆ	199
ก.6	เครื่องเคาเพาไฟฟ้าแบบ Monotube Rotary Kiln และอุปกรณ์	102
ข.1	การทำสักส่วนผสมของวัสดุมวลรวม 2 ชนิด	116
ข.2	การทำสักส่วนผสมของวัสดุมวลรวม 3 ชนิด	117
ข.3	แผนรูปการวิเคราะห์ขนาดคละกันและหลังการร่อนทึ้ง	119
ข.4	แผนภูมิสำหรับหาเปอร์เซนต์ของส่วนร่อนทึ้ง เพื่อการปรับแก้การเรียงขนาด คละของวัสดุมวลรวม	123
ค.1	ผลการทดลองแบบผสมเย็นของมวลรวม เม็ดคินเพาที่อุณหภูมิเพาสูคท้าย 900°ช โดยมีyangแอกฟล็อต์อีมัลชัน เกรด CM-K เป็นyangประสาน	135
ค.2	ผลการทดลองแบบผสมเย็นของมวลรวม เม็ดคินเพาที่อุณหภูมิเพาสูคท้าย $1,000^{\circ}\text{ช}$ โดยมีyangแอกฟล็อต์อีมัลชัน เกรด CM-K เป็นyangประสาน	136
ค.3	ผลการทดลองแบบผสมเย็นของมวลรวม เม็ดคินเพาที่อุณหภูมิเพาสูคท้าย $1,100^{\circ}\text{ช}$ โดยมีyangแอกฟล็อต์อีมัลชัน เกรด CM-K เป็นyangประสาน	137

สารบัญ (ต่อ)

รูปที่	หน้า
ค.4 ผลการทดลองแบบผสม เย็นของมวลรวมเม็ดกินเพาที่อุณหภูมิ เผาสุดท้าย 900°ช โดยมียางคัทแม็คแอลลอยด์ เกรด MC-250 เป็นยางประสาน	141
ค.5 ผลการทดลองแบบผสม เย็นของมวลรวมเม็ดกินเพาที่อุณหภูมิ เผาสุดท้าย $1,000^{\circ}\text{ช}$ โดยมียางคัทแม็คแอลลอยด์ เกรด MC-250 เป็นยางประสาน	142
ค.6 ผลการทดลองแบบผสม เย็นของมวลรวมเม็ดกินเพาที่อุณหภูมิ เผาสุดท้าย $1,100^{\circ}\text{ช}$ โดยมียางคัทแม็คแอลลอยด์ เกรด MC-250 เป็นยางประสาน	143
ง.1 เครื่องมือสำหรับทดสอบตัวอย่าง โดยวิธีมาร์แซล	159
ง.2 เครื่องมือทดสอบตัวอย่างแบบใช้ไฟฟ้า	160
ง.3 เครื่องมือทดลองมาร์แซล	161
ง.4 การสั่งตัวอย่างในอากาศ ที่อุณหภูมิห้อง	162
ง.5 การแซ่ตัวอย่างในน้ำภายหลังจากที่สั่งให้แห้งในอากาศ ๓ วัน	164
จ.1 ตะแกรงร่อนชุดใหญ่	171
จ.2 ตะแกรงร่อนชุดเล็ก	171
จ.3 เครื่องมือ Los Angeles	180
จ.4 ชุดเครื่องมือทดลอง Sand Equivalent	185
จ.5 วิธีการเขย่าตัวอย่างทดลอง Sand Equivalent	186
จ.6 การเคลือบผิวสุสกุเม็ดกินเพาแบบแห้ง ที่อุณหภูมิการเผาสุดท้ายค้าง ๆ ด้วยยางคัทแม็คแอลลอยด์ เกรด MC-250	191
จ.7 การเคลือบผิวสุสกุเม็ดกินเพาแบบเปียก ที่อุณหภูมิการเผาสุดท้ายค้าง ๆ ด้วยยางคัทแม็คแอลloyd เกรด MC-250	192
จ.8 การเคลือบผิวสุสกุเม็ดกินเพาแบบแห้ง ที่อุณหภูมิการเผาสุดท้ายค้าง ๆ ด้วยยางแอลลอยด์อีเมลล์ชั่น เกรด C-I-K	192
จ.9 การเคลือบผิวสุสกุเม็ดกินเพาแบบแห้ง ที่อุณหภูมิการเผาสุดท้าย $1,000^{\circ}\text{ช}$ ด้วยยางแอลลอยด์อีเมลล์ชั่น เกรด SS-K	193
จ.10 เครื่องมือวัดความหนา	193

สารบัญชุป (ต่อ)

อ้างอิง	หน้า
๗.11 เครื่องขัด	199
๗.12 เครื่องมือวัดความด้านงานการลีนไอด	200
๗.13 ตัวอย่างเม็ดคินเนาที่ทดสอบท่า PSV ที่อุณหภูมิการเผาสุดท้ายต่าง ๆ	201
๘.1 เครื่องมือทดสอบหาค่าความหนืดแบบ Saybolt Furol	205
๘.2 เครื่องมือทดสอบหาค่าความหนืดแบบ Kinematic	208
๘.3 เครื่องมือทดสอบตรวจสอบประจุไฟฟ้า.....	209
๘.4 เครื่องมือทดสอบหาค่าเบอร์เซนต์น้ำ	216
๘.5 การกลืนสำหรับยางและพลาสติกอีมัลชัน	221
๘.6 การกลืนสำหรับยางคัทแบ็คและพลาสติก	221
๘.7 เครื่องมือทดสอบหาค่าเพเนเครชัน	227
๘.8 แบบสำหรับหล่อตัวอย่าง	229
๘.9 เครื่องมือทดสอบหาค่า Ductility.....	229
๘.10 เครื่องมือทดสอบหาค่าการละลาย	234
๙.1 คำนวนเคลมาน	236
๙.2 รอยแผลร้าวแบบหนังจรเข้	238
๙.3 รอยแผลร้าวจากการทดสอบ	239
๙.4 รอยแผลร้าวความแนวของพิวทาง	239
๙.5 รอยแผลร้าวความรอยเดิมของพิวทาง เดิม	240
๙.6 รอยแผลร้าวจากการทดสอบ	240
๙.7 รอยแผลร้าวความแนวรอยค่องซ่องจราจร	241
๙.8 รอยแผลร้าวจากการขยายพิวทาง	242
๙.9 รอยร่องทางล้อ	243
๙.10 ถนนเป็นคลื่นลูกกระนาด	243
๙.11 ถนนบุบตัวเป็นหลุม	244

สารบัญ (ค่)

รูปที่		หน้า
ช.12	ถนนที่เกิดการบวมแตก	245
ช.13	การทุบตัวของระดับผิวทาง	246
ช.14	การเกิดหลุมบนถนน	246
ช.15	การแตกแยก	247
ช.16	การเย็บของยางแอสฟัลท์	248
ช.17	วัสดุมวลรวมผิว เรียนในชั้นผิวทางของถนน	249

คำอธิบายสัญลักษณ์ และคำย่อ

○ อ	= องค์การเชลเชียล
○ พ	= องค์การเรนไทร์
AASHTO	= The American Association of State Highway and Transportation Officials
AAV	= Aggregate Abrasion Value ค่าความสึกหรอของวัสดุมวลรวม
ASTM	= The American Society for Testing Materials
BS	= British Standard
CM-K	= ยางแมสพอล์ฟิล์มลิ้นชนิดแคนกตัว เร็วปานกลางที่มีประจำไฟฟ้าบวก
Gag	= ค่าความถ่วงจำเพาะเฉลี่ย
G _b	= ค่าความถ่วงจำเพาะรวม
Gradation	= การเรียงขนาดคละ ส่วนขนาดคละ
MC-250	= ยางคัทเม็คแมสพอล์ฟิล์มลิ้นชนิดแข็งตัว เร็วปานกลาง ซึ่งมีความหนืดตัวสูง 250 เช็นติ-สโตรก
PSV	= Polished Stone Value ค่าความค้านทานการลื่นไถลของ มวลรวมหลังขัด
S.E.	= ค่า Sand Equivalent
SS-K	= ยางแมสพอล์ฟิล์มลิ้นชนิดแคนกตัวช้าที่มีประจำไฟฟ้าบวก