MIXED MATRIX MEMBRANES FOR GAS SEPARATION: PLASTICIZATION STUDY ON CELLULOSE ACETATE AND ZEOLITE INCORPORATED CELLULOSE ACETATE MMMS

Ms. Tanaporn Tanupabrungsun

A Thesis Submitted in Partial Fulfilment of the Requirements
for the Degree of Master of Science

The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University
in Academic Partnership with

The University of Michigan, The University of Oklahoma,
Case Western Reserve University and Institut Français du Pétrole
2007

Thesis Title:

Mixed Matrix Membranes for Gas Separation: Plasticization

Study on Cellulose Acetate and Zeolite Incorporated

Cellulose Acetate MMMs

By:

Tanaporn Tanupabrungsun

Program:

Petrochemical Technology

Thesis Advisors:

Assoc.Prof. Thirasak Rirksomboon

Dr. Santi Kulprathipanja

Accepted by the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University, in partial fulfilment of the requirements for the Degree of Master of Science.

Nantays Yanumut College Director

(Assoc. Prof. Nantaya Yanumet)

Flowell-

Thesis Committee:

(Assoc.Prof. Thirasak Rirksomboon)

(Dr. Santi Kulprathipanja)

Santi Kulpa-

(Prof. Somchai Osuwan)

(Assoc. Prof. Pramoch Rangsunvigit)

Pramoch By

ABSTRACT

4871026063: Petrochemical Technology Program

Tanaporn Tanupabrungsun: Mixed Matrix Membranes for Gas

Separation: Plasticization Study on Cellulose Acetate and Zeolite

Incorporated Cellulose Acetate MMMs.

Thesis Advisors: Assoc. Prof. Thirasak Rirksomboon and Dr. Santi

Kulprathipanja 85 pp.

Keywords: Plasticization suppression, Mixed matrix membrane, Zeolite,

CO₂/CH₄, C₃H₆/C₃H₈

One of the most attractive technologies for gas separation, such as CO₂/CH₄ and C₃H₆/C₃H₈ separation, is membrane separation, due to its low capital cost and low energy consumption. However, a significant limitation of this technology, involving CO2 separation, is plasticization. Plasticization in a glassy polymer membrane can occur by CO2 acting as a plasticizer. The polymer matrix swells upon sorption of CO2, accelerating the permeation of all gases. As a result, the polymer membrane loses its selectivity. The objectives of this work were to study the performance of mixed matrix membranes (MMMs) for CO₂/CH₄ and C₃H₆/C₃H₈ separation and to investigate the plasticization on the membrane resulting from CO2 sorption. MMMs were fabricated by the solution-casting method. NaA, CaA, NaX, NaY and silicalite individually used as a solid adsorbent were incorporated into cellulose acetate (CA) MMMs. In addition, polyethylene glycol (PEG) used as a liquid adsorbent was incorporated into the solid adsorbent for enhancing the MMM performance. The results show that all types of the adsorbents studied had a positive effect on plasticizing suppression. The incorporation of CaA, NaY and silicalite can improve the C₃H₆/C₃H₈ selectivity. Furthermore, all types of MMMs studied, except for the silicalite-CA MMM, showed an enhancement of CO2/CH4 selectivity. The maximum C₃H₆/C₃H₈ and CO₂/CH₄ selectivity can increase to 2.9 and 3.6 times, respectively.

บทคัดย่อ

ธนาภรณ์ ธนุภาพรังสรรค์ : การศึกษาการเกิดพลาสติไซเซชันในเยื่อเลือกผ่านเซลลู โลสอะซิเตตเนื้อผสมสำหรับการแยกก๊าซ (Mixed Matrix Membranes for Gas Separation: Plasticization Study on Cellulose Acetate and Zeolite Incorporated Cellulose Acetate MMMs) อ. ที่ปรึกษา : รศ.คร. ธีรศักดิ์ ฤกษ์สมบูรณ์ และ คร. สันติ กุลประทีปัญญา 85 หน้า

ในปัจจุบันการนำเยื่อเลือกผ่านไปใช้ในกระบวนการแยกก๊าซต่างๆ ได้รับความสนใจเป็น อย่างมาก เช่น การแยกก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จากก๊าซมีเทน และ การแยกก๊าซ โพรพีลินจากโพร เพน ทั้งนี้เนื่องจากวิธีการนี้มีต้นทุนต่ำและใช้พลังงานน้อย อย่างไรก็ตามกระบวนการแยกก๊าซด้วย เยื่อเลือกผ่านนี้มีข้อกำจัดบางประการ เช่น การเกิดพลาสติไซเซชันจากก๊าซลาร์บอนไดออก-ไซด์ ซึ่งส่งผลให้เยื่อเลือกผ่านมีการเสียรูป และความสามารถในการแยกก๊าซลดลง ดังนั้นงานวิจัยนี้มี วัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการทำงานของเยื่อเลือกผ่านเนื้อผสมและศึกษาปรากฏการณ์พลาสติไซ-ซัน ในกระบวนการแยกก๊าซลาร์บอนไดออกไซด์จากก๊าซมีเทน และ การแยกก๊าซโพรพีลินจากโพร เพน เยื่อเลือกผ่านเนื้อผสมนี้สังเคราะห์ขึ้นจากเซลลูโลสอะซิเตต โดยมีซีโอไลท์ชนิดต่างๆ ได้แก่ แกลเซียมเอ โซเดียมเอ โซเดียมเอ็กซ์ โซเดียมวาย และซีลิกาไลท์ เป็นตัวคูดซับชนิดของแข็ง และ มีโพลีเอทิลีไกคอลเป็นตัวดูดซับชนิดของเหลว จากการศึกษาพบว่า ตัวคูดซับทุกชนิดที่ใช้ใน การศึกษายกเว้น ซีลิกาไลท์ สามารถเพิ่มความสามารถในการแยกก๊าซการ์บอนไดออกไซด์จาก ก๊าซมีเทนโดยเพิ่มขึ้นสูงถึง 3.6 เท่า สำหรับการแยกก๊าซโพรพีลินจากโพรเพนสามารถเพิ่ม ความสามารถในการแยกได้มากถึง 2.9 เท่า โดยใช้ตัวดูดซับแลลเซียมเอ โซเดียมวาย และซีลิกาไลท์ นอกจากนี้ยังพบว่า การผสมตัวคูดซับทั้งชนิดของแข็งและชนิดของเหลวผสมในของแข็ง สามารถยับยัเก็กรถิดพลาสติใชเซชันจากก๊าซการ์บอนไดออกไซด์ได้อีกด้วย

ACKNOWLEDGEMENTS

The author is grateful for the partial scholarship and partial funding of the thesis work provided by the Petroleum and Petrochemical College; and the National Excellence Center for Petroleum, Petrochemicals, and Advanced Materials, Thailand.

I would like to give the deepest appreciation to Dr. Santi Kulprathipanja who is my US advisor from UOP LLC Company for providing invaluable recommendation, knowledge, and encouragement throughout this research and well-being to do some parts of my experiments at UOP LLC for 2 months. Furthermore, I would like to thank Mrs. Apinya Kulprathipanja for endless kindness throughout my work.

My great appreciation goes to Assoc. Prof. Thirasak Rirksomboon, my Thai advisor, for his invaluable advice, intensive attention and support throughout this work. In addition, I would like to thank Robert Wright for improving my English.

I would like to express my special thanks to UOP LLC for funding support during I worked there, and Mrs. Chunqing Liu and all UOP's employees for their help and suggestion throughout two months at UOP.

I would like to extend my thanks to all staff and my friends at The Petroleum and Petrochemical College for their support, help and encouragement.

Finally, I would like to express the sincerest gratitude to my parents, and family for endless love, understanding and infinite encouragement.

TABLE OF CONTENTS

					PAGI
	Title I	Page			i
	Abstract (in English)			iii	
	Abstract (in Thai)			iv	
	Ackno	owledge	ements		v
	Table of Contents			vi	
	List o	f Table:	s		ix
	List o	f Figure	es		x
CF	IAPTER	Ł			
	I	INTE	RODUC	TION	1
	II `	THE	ORETI	CAL BACKGROUND AND	
	LITERATURE REVIEW			3	
		2.1	Theoret	ical Background	3
			2.1.1 T	heory of Gas Transport in Membranes	3
			2.1.2 I	influence of Carbon Dioxide on Polymer Pla	asticization 5
		2.2	Literatu	ire review	8
			2.2.1 P	olymeric Membranes	8
			2.2.2 Pl	asticization	10
			2.2.3 M	lixed Matrix Membranes	13
	Ш	EXPERIMENTAL		17	
		3.1	Materia	als	17
		3.2	Method	lology	
			3.2.1	Preparation of Liquid-Solid Adsorbent	17
			3.2.2	Preparation of Mixed Matrix Membrane	17
			3.2.3	Gas Permeability Measurements	19

CHAPTER			PAGE	
IV	RES	RESULTS AND DISCUSSION		
	4.1	Plastic	ization in Cellulose Acetate Membrane	21
	4.2	Plastic	zization in CA MMMs	22
		4.2.1	NaA-CA MMMs	23
		4.2.2	NaX-CA MMMs	24
		4.2.3	NaY-CA MMMs	25
		4.2.4	CaA-CA MMMs	26
		4.2.5	Silicalite-CA MMMs	26
		4.2.6	PEG-NaX-CA MMMs	27
	4.3	Select	ivity for CA MMMs	28
		4.3.1	NaA-CA MMMs	29
		4.3.2	NaX-CA MMMs	30
		4.3.3	NaY-CA MMMs	31
		4.3.4	CaA-CA MMMs	32
		4.3.5	Silicalite-CA MMMs	33
		4.3.6	PEG-NaX-CA MMMs	34
		4.3.7	Comparisons of Separation Performance	
			between NaA-CA MMMs and CaA-CA MMMs	35
		4.3.8	Comparisons of Separation Performance through	
			NaX-CA MMMs, NaY-CA MMMs and	
			Silicalite-CA MMMs	37
v	co	NCLUS	SIONS AND RECOMMENDATIONS	39
	5.1	Concl	usions	39
	5.2	Recor	mmendations	39
D	FFFDFN	CEC		40

CHAPTER	PAGI
APPENDICES	45
Appendix A Calculation of Gas Permeation Rate	45
Appendix B Data Experiments	46
CURRICULUM VITAE	85

LIST OF TABLES

TABL	Æ	PAGE
4.1	Observation of plasticizing effect in cellulose acetate membrane	22

LIST OF FIGURES

FIGURE			
	2.1	Solution-diffusion mechanism	4
	2.2	Asymmetric membrane	4
	2.3	Representation of the possible shapes of the permeability of several	
		glassy polymers to CO ₂	7
	3.1	Liquid adsorbed into solid preparation procedure	17
	3.2	Fabrication procedure for MMM	19
	3.3	Schematic of the experimental setup for measuring gas permeability	20
	3.4	Schematic of the membrane testing unit	20
	4.1	Relation between CO ₂ permeance and pressure for CA membrane	22
	4.2	Relation between CO ₂ permeance and pressure for NaA-CA MMMs	24
	4.3	Relation between CO ₂ permeance and pressure for NaX-CA MMMs	25
	4.4	Relation between CO ₂ permeance and pressure for NaY-CA MMMs	25
	4.5	Relation between CO ₂ permeance and pressure for CaA-CA MMMs	26
	4.6	Relation between CO ₂ permeance and pressure for Silicalite-CA	
		MMMs	27
	4.7	Relation between CO ₂ permeance and pressure for 30%PEG-NaX-	
		CA MMMs	28
	4.8	Ideal CO ₂ /CH ₄ and C ₃ H ₆ /C ₃ H ₈ selectivity at 100 psi for NaA-CA	
		MMMs	29
	4.9	Ideal CO ₂ /CH ₄ and C ₃ H ₆ /C ₃ H ₈ selectivity at 100 psi for NaX-CA	
		MMMs	30
	4.10	Ideal CO ₂ /CH ₄ and C ₃ H ₆ /C ₃ H ₈ selectivity at 100 psi for NaY-CA	
		MMMs	31
	4.11	Ideal CO ₂ /CH ₄ and C ₃ H ₆ /C ₃ H ₈ selectivity at 100 psi for CaA-CA	
		MMMs	32
	4.12	Ideal CO_2/CH_4 and C_3H_6/C_3H_8 selectivity at 100 psi for Silicalite-CA	
		MMMs	33

FIGUR	E	PAGE
4.13	Ideal CO ₂ /CH ₄ and C ₃ H ₆ /C ₃ H ₈ selectivity at 100 psi for 30%PEG-	
	NaX-CA MMMs	34
4.14	Comparison of the ideal selectivity at 100 psi between NaA-CA	
	MMMs and CaA-CA MMMs (a) CO ₂ /CH ₄ selectivity (b) C ₃ H ₆ /C ₃ H ₈	
	selectivity	36
4.15	Comparison of the ideal selectivity at 100 psi through NaX-CA	
	MMMs, NaY-CA MMMs and Silicalite-CA MMMs (a) CO ₂ /CH ₄	
	selectivity (b) C ₃ H ₆ /C ₃ H ₈ selectivity	38