

บทที่ 4

วิจารณ์ผลการทดลอง

1. ผลการศึกษาสารดึงดูด

จากการศึกษาสารดึงดูดโดยใช้ amino acid และ fatty acid กับหอยเป่าฮือ (*H. asinina*) ในการศึกษาครั้งนี้พบว่า amino acid ที่ให้ผลดีที่สุดในการทดลองครั้งนี้ คือ L-cystine และ fatty acid ที่ให้ผลดีที่สุด คือ lecithin แต่เมื่อเทียบกับผลการทดลอง สารดึงดูดกับหอยเป่าฮือ (*H. asinina*) ซึ่งศึกษาโดย Harada (1985) พบว่า L-cystine และ lecithin ให้ผลในการดึงดูดเพียงปานกลางเท่านั้น amino acid ที่ให้ผลดึงดูดมากที่สุด คือ hydroxylysine, ornithine และ hydroxyproline ส่วน fatty acid ตัวที่ให้ผลการดึงดูดมากที่สุด คือ tristearin, phosphatidylcholine, phosphatidylcholine และ digalactosyldiacylglycerol Sakata และ Ina (1985) สกัด digalactosyldiacylglycerol และ phosphatidylcholine จากสาหร่ายสีน้ำตาล *Undaria pinnatifida* และพบว่าสามารถกระตุ้นให้หอยเป่าฮือ (*H. discus*) กินอาหารได้มากขึ้น ทั้งนี้ความแตกต่างอาจเนื่องมาจากชนิดของหอยเป่าฮือที่ทดลองต่างชนิดกันและดูจากสูตรอาหารจะเห็นว่าอาหารสูตร 5 (control) มี cystine สูงกว่าอาหารสูตร 6 นอกจากนี้สารเผ็ดร้อนก็ให้ผลกระตุ้นการกินอาหารมากขึ้นได้เช่นเดียวกัน (Harada, 1992) ในการทดลองต่อไปควรจะมีการทดลองใส่สารเผ็ดร้อน เช่น พริกไทย มีสดาดี เป็นต้น ลงในอาหารสำเร็จรูปหอยเป่าฮือ ตามปกติอาหารที่ใช้เป็นเหยื่อตกปลาในทางการค้ามักจะใส่สารที่มีรสเผ็ดร้อนลงไปด้วยเพื่อกระตุ้นเหยื่อให้มาติดเบ็ด

2. ผลการศึกษากรรณวิถีการผลิตอาหารสำเร็จรูปหอยเป่าฮือ

2.1 กรรณวิถีการผลิตอาหารสำเร็จรูปหอยเป่าฮือชนิดเม็ด

การผลิตอาหารเม็ดสำหรับสัตว์น้ำปัญหาสำคัญที่เกิดขึ้น คือ การแตกตัวง่ายของ

อาหารเม็ดในน้ำ โดยเฉพาะในอาหารสำเร็จรูปหอยเป่าอ้อมมีส่วนประกอบของโซเดียมอัลจีเนต ซึ่งมีคุณสมบัติละลายน้ำดังนั้นจึงจำเป็นต้องเปลี่ยนโซเดียมอัลจีเนตมาเป็นแคลเซียมอัลจีเนตที่ไม่ละลายน้ำเพื่อให้มีความคงตัวในน้ำสูงไม่แตกตัวง่าย ในการผลิตอาหารเม็ดครั้งนี้ใช้วิธีผสมแคลเซียมคลอไรด์กับส่วนประกอบอื่นๆพร้อมกันก่อนจึงรวมกับน้ำเคล้าให้เข้ากันดีจึงปั่นเป็นก้อนแล้วจึงทำการอัดเม็ด ซึ่งจะต่างจากวิธีของ Uki *et al* (1985) ที่ทำ semipurified diet ตามกรรมวิธีของ Ogino (1980) โดยทำการผสมน้ำกับส่วนประกอบอาหารในอัตราส่วน 1.5:1 (V/Wt) ปั่นเป็นแท่งขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 10 มม. ยาว 80 มม. แล้วจุ่มแท่งอาหารลงในสารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 1 นาที วิธีจุ่มแท่งอาหารลงในแคลเซียมคลอไรด์อาจเปลี่ยนรูปของโซเดียมอัลจีเนตมาเป็นแคลเซียมอัลจีเนตได้เฉพาะภายนอกเท่านั้นแต่เมื่ออาหารภายนอกถูกหอยดูดกินอาหารก็จะละลายน้ำได้เร็วขึ้น

2.2 กรรมวิธีการทำแห้งอาหารสำเร็จรูป

กรรมวิธีการทำแห้ง หรือ อบแห้งอาหารสำเร็จรูปความชื้นจะมีปัญหาเกี่ยวกับแหล่งโปรตีนในอาหารที่มีผลต่อการเจริญเติบโตของ Uki และ Watanabe (1986) ในการใช้ปลาเป็นแหล่งโปรตีนในการผลิตอาหารแบบ practical diets จำเป็นต้องควบคุมการใช้ความร้อนในการผลิตอาหาร ดังนั้นในการผลิตอาหารครั้งนี้เลือกใช้อุณหภูมิในการอบแห้งอาหารที่อุณหภูมิ 60°C เป็นเวลานาน 6 ชม. ซึ่งจะเป็วิธีที่เหมือนกับทำอาหารกุ้งและอบแห้งอาหารชนิดเคลือบแผ่นพลาสติก PVC ที่อุณหภูมิ 60°C เป็นเวลา 2 ชม.

2.3 กรรมวิธีการทำอาหารสำเร็จรูปชนิดเคลือบแผ่นพลาสติก PVC

ปัญหาที่เกิดกับกรรมวิธีการผลิตอาหารชนิดเคลือบก็คือ อาหารมักจะหลุดร้อนออกมาเนื่องจากความหนาของแผ่นอาหารมากเกินไปทำให้แผ่นอาหารไม่เกาะติดแผ่น PVC เมื่ออาหารหดรตัวลงหลังอบแห้ง และปัจจัยอีกอันหนึ่งเนื่องจากผิวของแผ่นพลาสติก PVC ที่ใช้เคลือบอาหารเรียบมากเกินไปจึงทำให้อาหารไม่สามารถเกาะติดได้ดี จึงได้ทำการปรับปรุงแผ่นพลาสติก PVC โดยการขูดแผ่นพลาสติก PVC ให้เป็นตารางสี่เหลี่ยมเล็กๆหรือใช้กระดาษทรายขัดให้ผิวขรุขระ เมื่อทำการเคลือบอาหารบางๆอาหารจะเกาะติดทนนานผลการเกาะติดอาหารกับแผ่นพลาสติก PVC 100 % และน้ำหนักอาหารที่เคลือบจะใกล้เคียงกันมาก

2.4 กรรมวิธีการเติมสารสังเคราะห์

จากการเผาตัวอย่างอาหารสำเร็จรูปของญี่ปุ่นเพื่อหาเป้าหมายว่าจะมีเกลือเล็กๆของสารสังเคราะห์อยู่ในแก๊สนั้นแสดงว่า อาหารญี่ปุ่นเติมสารสังเคราะห์ลงในอาหารหลังจากที่ผสมส่วนต่างๆ

กับน้ำแล้วเพื่อให้สารตั้งคุดออกฤทธิ์เต็มที่เมื่ออยู่ในน้ำดังนั้นควรเติมสารตั้งคุดภายหลังการผสมส่วนประกอบต่างๆแล้ว

3. การเจริญเติบโต

อัตราการเจริญเติบโตของหอยเป่าฮือที่ได้จากการทดลองอาหารสำเร็จรูป 2 รูปแบบ ได้ผลว่าอัตราการเจริญเติบโตของหอยเป่าฮือที่กินอาหารเคลือบมีอัตราการเจริญเติบโตดีกว่าหอยเป่าฮือที่กินอาหารเม็ด แต่อย่างไรก็ตามเมื่อวิเคราะห์ความแปรปรวน (Analysis of Variance) พบว่าหอยเป่าฮือกินอาหารเคลือบให้ผลไม่แตกต่างจากอาหารเม็ด

อาหารสำเร็จรูปที่ทำครั้งนี้องค์อาหารสำเร็จรูปของญี่ปุ่นไม่ได้ เนื่องจากปริมาณ cystine ในอาหารสำเร็จรูปที่ทำครั้งนี้น้อยกว่าของอาหารสำเร็จรูปของญี่ปุ่นและปริมาณคาร์โบไฮเดรตในอาหารสำเร็จรูปของญี่ปุ่นมีปริมาณสูงกว่าอาหารที่ทำครั้งนี้นัก ปริมาณของคาร์โบไฮเดรตจะมีสูงมากในสาหร่ายขนาดใหญ่ เช่น *Nereocystis* sp. มีสูงถึง 39.8 % (Hahn, 1989) ในขณะที่สาหร่ายเขากวางมีปริมาณคาร์โบไฮเดรตต่ำกว่ามากแต่จะมีปริมาณเถ้าสูงมากจึงเป็นผลให้มีอัตราการเจริญเติบโตต่างจากอาหารสำเร็จรูปของญี่ปุ่นถึงแม้ว่าหอยเป่าฮือจะกินอาหารสูตร 6 ได้ปริมาณมากเท่ากับกินอาหารสำเร็จรูปของญี่ปุ่นแต่ประสิทธิภาพการแลกเปลี่ยนก็ยังคงต่ำมากและอัตราการเจริญเติบโตด้านน้ำหนักก็ยังคงต่างกันมาก ทั้งนี้ควรจะต้องมีการปรับปรุงและพัฒนาต่อไปได้อีก ประเทศญี่ปุ่นมีการพัฒนาอาหารสำเร็จรูปหอยเป่าฮือมานานร่วม 20 ปีจนสามารถผลิตเป็นอุตสาหกรรมอาหารสำเร็จรูปได้สำเร็จรูป

4. อัตราการรอดตาย

จากการทดลองทั้งสองครั้งเป็นเวลา 8 สัปดาห์ ได้อัตราการรอดตายสูงมากในการทดลองครั้งที่ 1 มีลูกหอยเป่าฮือตายเพียง 1 ตัว และในการทดลองครั้งที่ 2 มีลูกหอยเป่าฮือตาย 4 ตัว ทั้งนี้อาจเป็นเพราะว่ากระชังลอยอยู่ในน้ำมิได้สัมผัสกับหินบ่อที่มีเศษอาหารและของเสียจึงไม่ได้รับผลกระทบจากคุณภาพน้ำที่หินบ่อ

5. ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบอาหารสำเร็จรูป

จากการวิเคราะห์องค์ประกอบอาหารของอาหารสำเร็จรูป 8 สูตรได้ผลตามตารางที่ 11 คือ ความชื้นมีค่าสูงในอาหารญี่ปุ่นเท่ากับ 12.32 % รองลงมาคืออาหารสูตร 8 มีค่าเท่ากับ 11.08 % แต่อาหารสูตรอื่นมีความชื้นมีค่าต่ำมีค่า 7-8 % ปริมาณโปรตีนอาหารสูตร 6 สูงสุดเท่ากับ 35.53 % และรองลงมา คือ อาหารสูตร 1 เท่ากับ 34.55 ส่วนอาหารสูตร 5 มีปริมาณโปรตีนเท่ากับ 31.32 % ปริมาณไขมันของอาหารสูตร 5 จะมีค่าต่ำสุดเท่ากับ 3.58 % และมีปริมาณไขมันมากที่สุดในการอาหารสูตร 7 เท่ากับ 9.36 % รองลงมาในอาหารสูตร 2 เท่ากับ 9 % สาเหตุที่อาหาร 2 สูตรนี้มีไขมันมากเนื่องจากไขมันมีมากในปลาป่นและรำละเอียด ระดับไขมันที่เหมาะสมในอาหารหอยเป่าคือตามที่ Uki et al (1985) แนะนำไว้คือประมาณ 5 % ถ้าระดับไขมันมากขึ้นถึง 10 % จะทำให้การเจริญเติบโตลดลง ดังนั้นควรลดปริมาณไขมันที่เติมลงไปในการอาหารสำเร็จรูปที่ใช้ทดลองครั้งนี้ ปริมาณเยื่อใยมีในอาหารสูตร 6 สูตร 7 สูตร 8 น้อยกว่าอาหารสูตร 1 สูตร 2 และ สูตร 5 ทั้งนี้เพราะรำละเอียดมีปริมาณเยื่อใยสูงแต่ส่วนประกอบของเยื่อใยในอาหารสำเร็จรูปที่ทำครั้งนี้ยังมีปริมาณต่ำกว่าอาหารญี่ปุ่น โดยเฉพาะอาหารสูตร 6 มีปริมาณเยื่อใยต่ำมากสามารถเติมได้อีกถึง 2.4 % ปริมาณเถ้ามีมากที่สุดในการอาหารสูตร 6 เท่ากับ 30.27 ทั้งนี้เนื่องจากสาหร่ายเชากวางมีปริมาณเถ้าสูงและในอาหารสูตร 6 มีปริมาณสาหร่ายแห้งสูงถึง 30 % ซึ่งจะสอดคล้องกับผลของ ชานินทร์ สิงหะโกรรวม (2534) ซึ่งวิเคราะห์สาหร่ายเชากวางและพบว่าปริมาณเถ้าสูงถึง 23.6 % (น้ำหนักแห้ง) ปริมาณคาร์โบไฮเดรตมีสูงมากถึง 48.38 % ในอาหารญี่ปุ่น แต่ในอาหารที่ทำครั้งนี้มีปริมาณคาร์โบไฮเดรตต่ำมากทุกสูตร จึงควรเติมแหล่งอาหารคาร์โบไฮเดรตเข้าไปได้อีก 10-20 % ส่วนระดับของแคลเซียม และฟอสฟอรัสของอาหารญี่ปุ่นจะอยู่ในอัตราส่วน 2:1 แต่ในอาหารที่ทำครั้งนี้อาหารสูตร 8 มีระดับใกล้เคียงมากที่สุด

ส่วนการวิเคราะห์ amino acid profile ได้พบว่า ระดับของ cystine สูงในอาหารสูตร 7 เนื่องจากใส่ L-cystine ลงในอาหารเพื่อดึงดูดการกินอาหาร แต่ในอาหารสูตร 6 มี cystine ต่ำ เพราะปลาป่นมีปริมาณ cystine ต่ำ และระดับของ arginine lysine valine และ glycine ในอาหารสูตร 6 สูงกว่า อาหารสูตร 5 แต่ระดับของ aspartic acid และ glutamic acid ในอาหารสูตร 5 หรือ อาหารญี่ปุ่น มีสูงกว่าอาหารสูตร 6 จากข้อมูลนี้บอกได้ว่าในอาหารสำเร็จรูปหอยเป่ามีมีส่วนประกอบโปรตีนอื่นนอกเหนือจากปลาป่น และสารตั้งต้นพวก amino acid ที่ใส่ลงในอาหารสำเร็จรูปของญี่ปุ่นเป็น amino acid ตัวที่มีกลิ่นแรง ดังนั้นในการที่จะพัฒนาอาหารสูตร 6 ควรเติม amino acid ที่มีกลิ่นแรงพวก

cystine aspartic acid และ glutamic acid ลงในอาหารสำเร็จรูปโดสให้ระดับของ amino acid อยู่ในระดับเดียวกับที่มีในอาหารญี่ปุ่น

6. ต้นทุนการผลิตอาหารสำเร็จรูปหอยเป่าฮือ

ราคาต้นทุนการผลิตอาหารสำเร็จรูปหอยเป่าฮือในการทดลองครั้งนี้ เมื่อดูจากตารางที่ 12 วัสดุที่มีราคาแพงมากในอาหาร คือ แคลเซียมอัลจิเนต อัตราส่วนเพียง 16 % เป็นเงิน 31.60 บาท และรองลงมา คือ สารดึงดูดพวก amino acid ราคาประมาณ 10 บาท ชกเว้น lecithin เท่านั้นที่มีราคาถูกราคาเพียง 0.25 บาท

7. ผลการศึกษาประสิทธิภาพการเปลี่ยนอาหารเป็นเนื้อ

ประสิทธิภาพการเปลี่ยนอาหารเป็นเนื้อของอาหารสำเร็จรูปที่ผลิตครั้งนี้ ได้ผลดีที่สุดคือ อาหารสูตร 6 มีค่าเท่ากับ 0.23 รองลงมาคือ อาหารสูตร 3 สูตร 4 สูตร 2 มีค่าเท่ากับ 0.59 , 0.37 , 0.36 ตามลำดับ ในการทดลองพบว่าหอยเป่าฮือ *H. asinina* ชอบอาหารสูตร 6 สังเกตได้จากอาหารที่ให้ทุกวันมีเศษอาหารเหลือน้อยมากซึ่งต่างจากอาหารเม็ดสูตรอื่น และเมื่อเทียบเปอร์เซ็นต์ FCE กับอาหารสูตร 5 ที่ทดลอง 2 ครั้งพบว่า อาหารสูตร 6 ให้ค่าเปอร์เซ็นต์ FCE สูงกว่าอาหารเคลือบที่ทดลองครั้งแรก

8. ผลการศึกษาความอยู่ตัวของอาหารสำเร็จรูป

จากการศึกษาความอยู่ตัวของอาหารเม็ดสำเร็จรูปในเวลา 18 ชั่วโมง ผลปรากฏว่าอาหารสูตร 2 ให้ความอยู่ตัวสูงที่สุดคือ 94 % รองลงมาคือ อาหารสูตร 5 ส่วนอาหารสูตร 6 ให้ความอยู่ตัวต่ำสุดคือ 86.81 % ซึ่งจะทำให้อาหารสำเร็จรูปสูตร 6 ละลายน้ำได้เร็ว แต่อาหารสูตร 6 หอยเป่าฮือกินมากจะเหลือเศษอาหารเพียงเล็กน้อยเท่านั้น

ผลจากการศึกษาอัตราการเจริญเติบโต การวิเคราะห์องค์ประกอบอาหารสำเร็จรูปและความอยู่ตัวของอาหาร เป็นไปได้ถ้ามีการปรับปรุงอาหารสูตร 6 ให้มีแนวโน้มให้อัตราการเจริญเติบโตได้ใกล้เคียงกับอาหารของญี่ปุ่น อัตราส่วน 30 % ของสารยาสกัดในอาหารสูตร 6



น้ำจะพอเหมาะกับหอยเป่าชื่อ *H. asinina* อัตราส่วน 20 % ของแคลเซียมอัลจิเนตน้ำจะพอเพียงกับความต้องการของหอยเป่าชื่อ ในการทดลองครั้งนี้ใช้แคลเซียมอัลจิเนต 16 % เป็นองค์ประกอบ องค์ประกอบของอาหารสำเร็จรูปของญี่ปุ่นจะประกอบปลาป่น กากถั่วเหลือง และ wheat gluten เป็นหลัก และในอาหารหอยเป่าชื่อของฝรั่งเศสประกอบด้วย กากถั่วเหลือง แป้งสาลี lactoserum น้ำมันพืช (Hahn, 1989) อัตราส่วนขององค์ประกอบ คือโปรตีน 21 % ไขมัน 3.5 % cellulose 3.5 % minerals 17 % และมีความชื้น 9-10 % ซึ่งสิ่งเหล่านี้ควรมีการหาสัดส่วนที่เหมาะสมต่อไปเพื่อพัฒนาอาหารสำเร็จรูปหอยเป่าชื่อในประเทศ สิ่งที่สำคัญอีกอย่างคือ binding agent ในการทดลองครั้งนี้ใช้ aquabind ร่วมกับแคลเซียมอัลจิเนต aquabind อาจไม่เหมาะกับอาหารสำเร็จรูปหอยเป่าชื่อเพราะทำให้อาหารสำเร็จรูปแข็งเกินไป และ aquabind เป็น modified starch ที่มี formaldehyde เป็นองค์ประกอบซึ่งอาจมีผลกับลูกหอยเป่าชื่อได้ binding agent ที่น่าพิจารณาในการทำอาหารต่อไปคือ แป้ง โดยดูจากส่วนประกอบของอาหารสำเร็จรูปญี่ปุ่นมีปริมาณคาร์โบไฮเดรตสูงถึง 48 %

6. คุณภาพน้ำขณะทำการเพาะเลี้ยงหอยเป่าชื่อ

จากการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเลที่ใช้ในการเพาะเลี้ยงซึ่งอยู่ในเกณฑ์ปกติ อุณหภูมิมีค่าระหว่าง 27-32°C ความเค็มมีค่า 32-33 ส่วนในพัน pH มีค่าช่วง 7.47-8.05 % ปริมาณออกซิเจนที่ละลายน้ำ มีค่า 5.42-6.60 มิลลิลิตร/ลิตร เนื่องมีการพ่นอากาศลงในบ่อน้ำตลอดเวลาจึงไม่มีการขาดออกซิเจน และ ปริมาณออกซิเจนก็ไม่ต่ำกว่า 4 มิลลิลิตร/ลิตร ซึ่งเป็น critical oxygen (Jan, 1980) ส่วนแอมโมเนียที่วัดได้จากการทดลองนี้ก็มีค่า 0.051 มิลลิกรัม/ลิตร Sano และ Maniwa (1962) พบว่าปริมาณแอมโมเนียเกิดจากอาหารที่ให้แก่และของเสียจากสัตว์ ปริมาณแอมโมเนีย 70 ไมโครกรัม/ลิตร มีผลยับยั้งการกินอาหารของหอยเป่าชื่อได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งหอยเป่าชื่อเป็นสัตว์ที่อาศัยอยู่ตามพื้นจึงได้รับผลกระทบนี้ได้ง่าย แต่ในการทดลองครั้งนี้แอมโมเนียยังมีค่าต่ำทั้งนี้เพราะได้มีการทำความสะอาดบ่อ 2 วันครั้งและทำการเปลี่ยนน้ำด้วย แต่ในการทดลองครั้งที่ 2 น้ำทะเลที่สูบน้ำเข้ามาช้อนมากถึงแม้จะผ่านการกรองมาแล้วก็ตามจึงทำการเปลี่ยนน้ำในบ่อทุกวัน ความขุ่นของน้ำทะเลที่ใช้เลี้ยงหอยเป่าชื่อก็เป็นอีกปัจจัยหนึ่งที่มีผลกับการเพาะเลี้ยงครั้งนี้ด้วย อัตราการเจริญเติบโตของหอยเป่าชื่อที่ทดลอง 2 ครั้งด้วยอาหารของญี่ปุ่นแตกต่างกันมากทางด้านอัตราการเจริญเติบโตน้ำหนักและความยาว

เปลือกของหอยเป่าฮื้อ และปริมาณของไฮโดรเจนซัลไฟด์ในน้ำ 0.05 มิลลิกรัมต่อลิตรสามารถทำให้การเจริญเติบโตของหอยเป่าฮื้อลดลง (Chiu, 1981) ในการทดลองครั้งนี้พบว่าไฮโดรเจนซัลไฟด์มีค่าต่ำกว่า 0.05 มิลลิกรัมต่อลิตร