

อิทธิพลของ เวลา กักน้ำ ที่มีต่อการทำงานของระบบ เอสบีอาร์แบบไม่มีการระบายตะกอนทิ้ง



นายศักดิ์ชัย สุริยจันทร์ทอง

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาระดับปริญญาตรี สาขาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมสุขาภิบาล ๒๕ -

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2526

ISBN - 974 - 562 - 288 - 5

011069

EFFECTS OF HYDRAULIC DETENTION TIMES
ON
PERFORMANCE OF A SEMI-BATCH REACTOR WITHOUT EXCESS SLUDGE WASTAGE

MR. SAKCHAI SURIYAJANTRATONG

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirement
for the Degree of Master of Engineering
Department of Sanitary Engineering
Graduate School
Chulalongkorn University

1983

หัวข้อวิทยานิพนธ์ อิทธิพลของ เวลาพักน้ำที่มีต่อการทำงานของระบบ เอสบีอาร์แบบไม่มีการ
ระบายตะกอนทิ้ง
โดย นายศักดิ์ชัย สุริยจันทร์าทอง
ภาควิชา วิศวกรรมสุขาภิบาล
อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ ดร.มันลिन ดัณฑุล เวศม์



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้บัณฑิตวิทยาลัยนี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาโทบัณฑิต

..... *สุประคิมฐ์ นูนาค* คณบดี บัณฑิตวิทยาลัย
(รองศาสตราจารย์ ดร.สุประคิมฐ์ นูนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... *สวัสดี* ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ สวัสดี ธรรมิกรักษ์)

..... *มันลिन ดัณฑุล เวศม์* กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร.มันลिन ดัณฑุล เวศม์)

..... *ธงชัย พรรณสวัสดิ์* กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร.ธงชัย พรรณสวัสดิ์)

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยานิพนธ์ อิทธิพลของเวลากักน้ำที่มีต่อการทำงานของระบบ เอสบีอาร์แบบไม่มีการ
 ตะกอนทิ้ง
 ชื่อ นายศักดิ์ชัย สุริยจันทร์าทอง
 อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ ดร.มันสิน ตันฑุลเวศม์
 ภาควิชา วิศวกรรมสุขาภิบาล
 ปีการศึกษา 2525



บทคัดย่อ

การวิจัยถึงการทำงานของระบบ เอสบีอาร์บี เริ่มทำการทดลองเมื่อวันที่ 17
 ตุลาคม 2524 จนถึงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2525 โดยได้แบ่งการทดลองออกเป็น 3 ชุด
 ชุดละ 6 การทดลองย่อย น้ำเสียที่ใช้เป็นน้ำเสียสังเคราะห์ที่มีค่าซีโอดี 1000, 2000 และ
 3000 มก/ล ตามลำดับ ยังปฏิบัติการที่ใช้เป็นถังแก้วใสรูปทรงกระบอก มีเวลากักน้ำ 3, 5,
 7, 9, 11 และ 13 วัน ตามลำดับ

การทดลองชุดที่ 1 ใช้ น้ำเสียที่มีค่าซีโอดี 1000 มก/ล แต่ละถังมีเวลากักตะกอน
 (θ_c) 30, 50, 70, 90, 110 และ 130 วัน ตามลำดับ จากการหาค่าพารามิเตอร์ทาง
 จลนศาสตร์ (Kinetic Parameter) แล้วพบว่า ยิลด์ที่แท้จริง (Y_g) เท่ากับ 0.149 และ
 อัตราจำเพาะของการสลายตัวของจุลชีพ (b) เท่ากับ 0.007 ต่อวัน ระบบามีประสิทธิภาพใน
 การกำจัดซีโอดีร้อยละ 97 - 98 และน้ำทิ้งที่ระบายออกจากระบบมีตะกอนแขวนลอยต่ำ

การทดลองชุดที่ 2 และ 3 ใช้ น้ำเสียที่มีค่าซีโอดี 2000 และ 3000 มก/ล ตาม
 ลำดับ โดยได้พยายามควบคุมให้ทุกถังมีเวลากักตะกอนสูงที่สุด จากการหาค่าพารามิเตอร์ทาง
 จลนศาสตร์พบว่า ค่า b/Y_g เท่ากับ 0.0771 ต่อวัน ความเข้มข้นของตะกอนจุลชีพแปรผกผัน
 กับเวลากักน้ำที่เปลี่ยนไป ระบบฯ มีประสิทธิภาพในการกำจัดซีโอดีร้อยละ 98 และน้ำทิ้งที่ระ-
 บายออกจากระบบมีตะกอนแขวนลอยต่ำ

ระบบ เอสบีอาร์ เป็นระบบกำจัดน้ำเสียที่มีประสิทธิภาพสูงและความยุ่งง่ายจึง เหมาะ
 สำหรับแหล่งน้ำเสียที่มีขนาดไม่ใหญ่มาก เช่น แหล่งชุมชนขนาดเล็ก, โรงพยาบาลและโรงงาน-
 อุตสาหกรรมขนาดเล็ก เป็นต้น

Thesis Title Effects of Hydraulic Detention Times on Performance
 of A Semi - Batch Reactor without Excess Sludge
 Wastage

Name Mr. Sakchai Suriyajantratong

Thesis Advisor Associate Professor Munsin Tuntoolavest, Ph.D

Department Sanitary Engineering

Academic Year 1982

ABSTRACT



This experimentation on a Semi - Batch Reactor system was performed during October 17, 1981 to February 24, 1982. Three sets of experiment, with COD conc. of 1000, 2000 and 3000 mg/l respectively, had been carried out at six levels of hydraulic detention time; 3, 5, 7, 9, 11 and 13 days. (Each set of experiments consisted of 6 runs)

In the first set of experiments with COD conc. of 1000 mg/l, each run was operated at sludge ages of 30, 50, 70, 90, 110 and 130 days respectively. Kinetic analysis revealed that True Growth Yield (Y_g) was 0.149 and Specific Decay Rate (b) was 0.007 per day. All systems had COD removal efficiency at 97 - 98 % and produced good clear effluent water with low SS.

In the experiment set no. 2 and 3, using synthetic waste of 2000 and 3000 mg/l COD respectively, all systems had been operated at constant sludge age as high as possible. From the kinetic analysis, b/Y_g was found to be 0.0771 per day. The MLVSS concentration was inversely proportional to the detention time. Every system had high COD removal efficiency i.e. 98 % and clear effluent water with low SS.

The SBR system is one of the high efficient wastewater treatment and easy to operate and control. Thus, it is very appropriate system for small wastewater sources i.e. small urban areas, hostipals and small industries.



กิตติกรรมประกาศ

หากจะมีประโยชน์หรือความดีงามใด ๆ ที่เกิดจากวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ผู้ที่สมควรได้รับการยกย่องเป็นบุคคลแรกต้อง ได้แก่ รองศาสตราจารย์ ดร.มันสิน ดัดทุลเวศม์ เพราะท่านได้เป็นผู้ริเริ่มงานวิจัยครั้งนี้ตั้งแต่ผู้วิจัยยังคงอยู่ในห่วงแห่งความมืดมน ท่านมิได้เพียงเป็นผู้ชี้แนะประคับประคองทางด้านวิชาการแก่ผู้วิจัยเท่านั้น หากแต่ท่านยังได้กระตุ้นให้ผู้วิจัยมีกำลังใจที่จะทำงานชิ้นนี้ให้สำเร็จลุล่วงไปได้ ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ. โอกาสนี้

งานวิจัยครั้งนี้กว่าจะสำเร็จลงได้ ต้องพบกับอุปสรรคมากมาย ซึ่งผู้วิจัยได้รับความช่วยเหลือ ความสะดวกและกำลังใจ จากบุคคลหลายฝ่ายอันได้แก่ คุณนงนุช จักรสิรินนท์ คุณรณรงค์ รักษ์กุลชน คุณสุรวิทย์ เกียรติประจักษ์ คุณสุทัศน์ มังคลศิริ และที่จะลืมไม่ได้คือเพื่อน ๆ ในภาควิชาวิศวกรรมสุขาภิบาล อันมี คุณวริษฐ มงคลศรี, คุณนวลละออ เนียมสอ้ง, คุณลิขิตชัย เขียวยืนยง และคุณอดิชาติ ปานเจริญ ซึ่งผู้วิจัยขอขอบพระคุณไว้ ณ. โอกาสนี้

สุดท้าย ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณอย่างสูงต่อ คุณพ่อ คุณแม่ ซึ่งได้ทนทุกข์ยากมาเกือบตลอดชีวิต เพื่อให้ผู้วิจัยได้มีโอกาสศึกษาเล่าเรียนจนถึงวันนี้

ศักดิ์ชัย สุริยจันทร์ทอง

สารบัญ



ช

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	จ
กิตติกรรมประกาศ	ช
สารบัญเรื่อง	ช
สารบัญตาราง	ฉ
สารบัญภาพประกอบ	ฉ
สัญลักษณ์	ท

บทที่

1. บทนำ	1
2. วัตถุประสงค์และขอบ เขตของการวิจัย	3
2.1 วัตถุประสงค์ของการวิจัย	3
2.2 ขอบ เขตของการวิจัย	3
3. ประวัติความเป็นมาและทฤษฎี	5
3.1 ประวัติความเป็นมา	5
3.2 ทฤษฎี	10
3.2.1 จลนศาสตร์ของระบบ เอสบีอาร์ที่ไม่มีการระบายตะกอนน้ำทิ้ง .	10
3.2.2 อิทธิพลของ เวลาพักน้ำที่มีต่อระบบ เอสบีอาร์ที่ไม่มีการระบายตะกอนทิ้ง	15
3.3 การหาค่าพารามิเตอร์ทางจลนศาสตร์ของระบบ เอสบีอาร์ที่ไม่มีการระบายตะกอนทิ้ง	15
4. การวางแผนการวิจัย	18
4.1 แผนงานการวิจัย	18
4.1.1 แผนงานทั่วไป (General Planning)	18
4.1.2 แผนงานการทดลอง	18
4.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง	20

4.3	วิธีการทดลอง (Operating Procedure)	24
4.3.1	การเริ่มเลี้ยงตะกอน (Start-Up Procedure)	24
4.3.2	การทดลองประจำวัน (Daily Operating Procedure) .	24
4.3.3	การเตรียมน้ำเสียสังเคราะห์ (Synthetic waste preparation)	25
4.4	การเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์ (Sampling and Analysis) .	26
5.	ผลการทดลองและการวิจารณ์	28
5.1	การทดลองชุดที่ 1	29
5.1.1	ความเข้มข้นของตะกอนจุลชีพ	36
5.1.2	ความเข้มข้นของตะกอนแขวนลอยในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากถังปฏิกริยา	36
5.1.3	ระดับเอสวีไอ (Sludge Volume Index)	37
5.1.4	ประสิทธิภาพในการกำจัดซีไอดี	37
5.1.5	ลักษณะของจุลชีพ	37
5.1.6	ดีไอ	38
5.1.7	พีเอช	38
5.1.8	การหาค่าพารามิเตอร์ทางจลนศาสตร์	39
5.2	การทดลองชุดที่ 2 และ 3	41
5.2.1	ความเข้มข้นของตะกอนจุลชีพ (MLVSS)	41
5.2.2	ความเข้มข้นของตะกอนแขวนลอยในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากถังปฏิกริยา	56
5.2.3	ระดับเอสวีไอ	57
5.2.4	ประสิทธิภาพในการกำจัดซีไอดี	59
5.2.5	ลักษณะของจุลชีพ	59
5.2.6	ดีไอ	64
5.2.7	พีเอช	64
5.2.8	การหาค่าพารามิเตอร์ทางจลนศาสตร์	64

บทที่	หน้า
6. ความสำคัญในทางวิศวกรรมและในทางอุตสาหกรรม	67
6.1 ความสำคัญในทางวิศวกรรม	67
6.2 ความสำคัญในทางอุตสาหกรรม	68
7. สรุปผลการวิจัย	69
8. ข้อเสนอแนะสำหรับงานวิจัยในอนาคต	70
เอกสารอ้างอิง	71
ภาคผนวก	73
ประวัติผู้วิจัย	110

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
3.1 การ เปรียบเทียบโมเดลทางจลนศาสตร์ของระบบกวนผสมอย่าง ง่าย, ระบบกวนผสมที่มีเซลล์รีไซเคิล และระบบ เอสบีอาร์ที่ไม่ มีการระบายสลัดจ์ทิ้ง.....	14
4.1 แผนการทดลอง.....	19
4.2 ความถี่ในการวัดและวิเคราะห์พารามิเตอร์.....	20
4.3 ข้อมูลการปฏิบัติงานของระบบ เอสบีอาร์.....	23
4.4 ส่วนประกอบของน้ำเสียสังเคราะห์.....	25
5.1 ผลการทดลองชุดที่ 1	36
5.2 ข้อมูลจากการทดลองชุดที่ 1 เพื่อนำไปหาพารามิเตอร์ทางจลน- ศาสตร์.....	39
5.3 ผลการทดลองชุดที่ 2 และ 3	54
5.4 ข้อมูลจากการทดลองชุดที่ 2 และ 3 เพื่อนำไปหาพารามิเตอร์ ทางจลนศาสตร์.....	65

สารบัญภาพประกอบ

ภาพที่	หน้า
3.1 ลักษณะการทำงานของระบบเอสบีอาร์ที่ประกอบไปด้วยถังปฏิกิริยา 3 ใบ	7
3.2 ความเข้มข้นของสารละลายซีไอดีในถัง เอสบีอาร์ และในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากถังเอสบีอาร์	13
3.3 การหาค่า b และ Y_g ของระบบแอกติเวตเตดสลัดจ์	16
3.4 การหาค่า b/Y_g ของระบบเอสบีอาร์ที่ไม่มีการระบายตะกอนทิ้ง	17
4.1 แผนผังระบบ เอสบีอาร์	21
4.2 เครื่องมือและอุปกรณ์การทดลอง	22
5.1 ผลการทดลองที่ 1.1 ของระบบเอสบีอาร์	30
5.2 ผลการทดลองที่ 1.2 ของระบบเอสบีอาร์	31
5.3 ผลการทดลองที่ 1.3 ของระบบเอสบีอาร์	32
5.4 ผลการทดลองที่ 1.4 ของระบบเอสบีอาร์	33
5.5 ผลการทดลองที่ 1.5 ของระบบเอสบีอาร์	34
5.6 ผลการทดลองที่ 1.6 ของระบบเอสบีอาร์	35
5.7 การหาค่าพารามิเตอร์ทางจลนศาสตร์ของการทดลองชุดที่ 1	40
5.8 ผลการทดลองที่ 2.1 ของระบบ เอสบีอาร์	42
5.9 ผลการทดลองที่ 2.2 ของระบบ เอสบีอาร์	43
5.10 ผลการทดลองที่ 2.3 ของระบบ เอสบีอาร์	44
5.11 ผลการทดลองที่ 2.4 ของระบบ เอสบีอาร์	45
5.12 ผลการทดลองที่ 2.5 ของระบบ เอสบีอาร์	46
5.13 ผลการทดลองที่ 2.6 ของระบบ เอสบีอาร์	47
5.14 ผลการทดลองที่ 3.1 ของระบบ เอสบีอาร์	48
5.15 ผลการทดลองที่ 3.2 ของระบบ เอสบีอาร์	49
5.16 ผลการทดลองที่ 3.3 ของระบบ เอสบีอาร์	50
5.17 ผลการทดลองที่ 3.4 ของระบบ เอสบีอาร์	51
5.18 ผลการทดลองที่ 3.5 ของระบบ เอสบีอาร์	52
5.19 ผลการทดลองที่ 3.6 ของระบบ เอสบีอาร์	53

ภาพที่

หน้า

5.20 ความสัมพันธ์ระหว่าง MLSS & MLVSS กับ เวลาพักน้ำของการทดลอง ชุดที่ 2 และ 3	55
5.21 ความสัมพันธ์ระหว่างตะกอนแขวนลอยในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากถังปฏิ- กิริยากับ เวลาพักน้ำของการทดลองชุดที่ 2 และ 3	56
5.22 ความสัมพันธ์ระหว่าง SVI กับ เวลาพักน้ำของการทดลองชุดที่ 2 และ 3	58
5.23 แสดงประสิทธิภาพในการกำจัดซีไอดี และ % MLVSS กับ เวลาพักน้ำ ของการทดลองชุดที่ 2 และ 3	60
5.24 ลักษณะของจุลชีพ ในระบบ เอสบีอาร์ (การทดลองที่ 3.1)	61
5.25 ลักษณะของจุลชีพ ในระบบ เอสบีอาร์ (การทดลองที่ 3.2)	61
5.26 ลักษณะของจุลชีพ ในระบบ เอสบีอาร์ (การทดลองที่ 3.3)	62
5.27 ลักษณะของจุลชีพ ในระบบ เอสบีอาร์ (การทดลองที่ 3.4)	62
5.28 ลักษณะของจุลชีพ ในระบบ เอสบีอาร์ (การทดลองที่ 3.5)	63
5.29 ลักษณะของจุลชีพ ในระบบ เอสบีอาร์ (การทดลองที่ 3.6)	63
5.30 การหาค่าพารามิเตอร์ทางจลนศาสตร์ของการทดลองชุดที่ 2 และ 3.	66

สัญลักษณ์



S	= Effluent soluble, biodegradable substrate, mg/l
S _o	= Influent soluble, biodegradable substrate, mg/l
X	= Total cell concentration, mg/l
τ	= Hydraulic Retention Time, d
θ _c	= Solids Retention Time, d
F	= Flow rate, l/d
μ	= Specific growth rate, d ⁻¹
b	= Specific decay rate, d ⁻¹
Y	= Observed yield, g/g
Y _g	= True growth yield, g/g
K _s	= Substrate concentration at μ = ½ μ _m
μ _m	= Maximum specific growth rate, d ⁻¹
RO	= Total oxygen requirement, mg/d
NR	= Total nitrogen requirement, mg/d
PR	= Total phosphorus requirement, mg/d
S _{min}	= minimum possible substrate, mg/l
β	= Oxygen demand per unit mass of cells
	= 1.20 mg/mg cell dry weight
	= 1.41 mg O ₂ /mg of ash free cells