

การประยุกต์ใช้ระบบควบคุมแบบป้อนกลับสำหรับสเตปปีงมอเตอร์กับโต๊ะ X-Y



นายสุวัฒน์ พิพัฒน์พงศ์

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2531

ISBN 974-569-552-1

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

014311

i 10300405

APPLICATION OF A CLOSED LOOP CONTROL SYSTEM FOR STEPPING MOTORS  
TO AN X-Y TABLE

Mr. Suwat Pipatpongsa

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Engineering  
Department of Mechanical Engineering  
Graduate school  
Chulalongkorn University


1988

ISBN 974-569-552-1




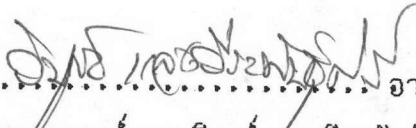
หัวข้อวิทยานิพนธ์ การประยุกต์ใช้ระบบควบคุมแบบป้อนกลับสำหรับสเตปปีงมอเตอร์กับโต๊ะ X-Y  
โดย นายสุวัฒน์ ฝึกฝนพงศ์  
ภาควิชา วิศวกรรมเครื่องกล  
อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิบูลย์ แสงวีระพันธุ์ศิริ

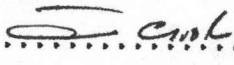
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต


  
..... คณะบดีบัณฑิตวิทยาลัย  
( ศาสตราจารย์ ดร.ถาวร วัชรากัญ )

กรรมการการสอบวิทยานิพนธ์

  
..... ประธานกรรมการ  
( ศาสตราจารย์ ดร.วริทธิ์ อึ้งภากรณ์ )

  
..... อาจารย์ที่ปรึกษา  
( ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิบูลย์ แสงวีระพันธุ์ศิริ )

  
..... กรรมการ  
( รองศาสตราจารย์ ดร.วิทยา ยงเจริญ )

  
..... กรรมการ  
( ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ชัยโรจน์ คุณพนิชกิจ )

ผู้วิจัย พัทธนันท์หงษ์คำ : การประยุกต์ใช้ระบบควบคุมแบบป้อนกลับสำหรับสเต็ปปีงมอเตอร์กับโต๊ะ X-Y (APPLICATION OF A CLOSED LOOP CONTROL SYSTEM FOR STEPPING MOTORS TO X-Y TABLE) อ.ที่ปรึกษา : ผศ.ดร.วิบูลย์ แสงวีระพันธุ์ศิริ, 185 หน้า.

โครงการวิทยานิพนธ์นี้ เป็นการศึกษาการนำเอาไมโครคอมพิวเตอร์มาใช้ควบคุมการเคลื่อนที่ในแนวระนาบของโต๊ะ X-Y โดยการเคลื่อนที่ในแต่ละแกนนั้นจะถูกขับด้วยสเต็ปปีงมอเตอร์ การออกแบบระบบควบคุมเป็นแบบปิด วิธีการควบคุมใช้แบบ พี.ไอ. และ พี.ไอ.พี (Proportional + Integral + Preview) ในการใช้งานสามารถกำหนดลักษณะของแนวทางการเดินและความเร็วของการเคลื่อนที่ โดยมีโปรแกรมคอมพิวเตอร์ที่เขียนขึ้นด้วยภาษา C ทำหน้าที่คำนวณตำแหน่งแนวทางการเดินที่ต้องการ

จากการทดลอง โดยกำหนดแนวทางการเดินการเคลื่อนที่เป็นวงกลม โดยใช้ระบบควบคุมแบบ พี.ไอ. ที่ความเร็ว 0.5 นิ้ว/วินาที พบว่าค่าความคลาดเคลื่อนสูงสุดซึ่งเป็นผลมาจากแบคแลชของชุดเฟืองทด ขนาดกั้วของสเต็ปปีงมอเตอร์และระบบการควบคุม ที่จุดเปลี่ยนความโค้งมีค่า 0.049 นิ้วในแนวแกน X และ 0.051 นิ้วในแนวแกน Y เมื่อใช้ระบบควบคุมแบบ พี.ไอ.พี. โดยใช้ระยะตำแหน่งล่วงหน้ากั้วที่ 5 พบว่าค่าความคลาดเคลื่อนมีค่าเป็น 0.008 นิ้วในแนวแกน X และ 0.014 นิ้วในแนวแกน Y ที่ความเร็วเดียวกัน จะเห็นว่า ค่าความคลาดเคลื่อนเมื่อเปรียบเทียบการควบคุมแบบ พี.ไอ. และแบบ พี.ไอ.พี. แล้ว ค่าความคลาดเคลื่อนจากระบบ พี.ไอ.พี. จะมีค่าน้อยกว่าระบบ พี.ไอ. อยู่ 83.67 % ในแนวแกน X และ 72.54 % ในแนวแกน Y ที่ค่าความเร็ว 0.5 นิ้ว/วินาที



ภาควิชา ..... วิศวกรรมเครื่องกล  
สาขาวิชา ..... วิศวกรรมเครื่องกล  
ปีการศึกษา ..... 2531

ลายมือชื่อนิสิต ..... *อ.วิบูลย์ แสงวีระพันธุ์ศิริ*  
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ..... *อ.วิบูลย์ แสงวีระพันธุ์ศิริ*



SUWAT PIPATPONGSA : APPLICATION OF A CLOSED LOOP CONTROL SYSTEM FOR STEPPING MOTORS TO AN X-Y TABLE. THESIS ADVISOR : ASIS. PROF. VIBOON SANGVERAPHUNSIRI, Ph.D. 185 PP.

This thesis is a study of a microcomputer control of plane motion X-Y table. The motion in each direction is driven by a stepping motor. Closed loop control in digital form is chosen for designing the controller. The technique of PI and PIP (Proportional+ Integral + Preview) are implemented. Speed and direction in each reference axis may be specified in advance by commands written in C-language.

The experiments of PI technique, the maximum error which includes the error due to backlash, step size of the stepping motor and controller technique, in each direction at the inflexion point of circular motion is 0.049 inch in X-axis and 0.051 inch in Y-axis when the travelling velocity is 0.5 inch/second. In the case of PIP technique with the 5th step advanced specification, the maximum error in X-axis is 0.008 inch and is 0.014 inch in Y-axis at the same travelling speed. The error comparisons show that errors in PIP controlled system is 83.67 % less than PI controlled system in the X-axis and 72.54 % less in Y-axis at a working speed of 0.5 inch/second.

ภาควิชา วิศวกรรมเครื่องกล .....  
สาขาวิชา วิศวกรรมเครื่องกล .....  
ปีการศึกษา 2531 .....

ลายมือชื่อนิสิต *สุวตม์ พิพัฒน์* .....  
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา *วิบูลย์ สว่างทรัพย์* .....



ฉ

### กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ได้สำเร็จจุลวงไปได้โดยความช่วยเหลืออย่างดียิ่งของ  
ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิบูลย์ แสงวีระพันธุ์ศิริ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ซึ่งท่านได้ให้  
คำแนะนำและข้อคิดต่างๆ ของการวิจัยมาด้วยดีตลอด และขอขอบคุณบัณฑิตวิทยาลัยที่ได้ให้ทุน  
อุดหนุนการวิจัยนี้บางส่วน ณ ที่นี้ด้วย

ท้ายนี้ ผู้วิจัยใคร่ขอกราบขอบพระคุณ บิดา-มารดา ซึ่งสนับสนุนในด้านการเงิน  
และให้กำลังใจแก่ผู้วิจัยเสมอมาจนสำเร็จการศึกษา

นายสุวัฒน์ พิพัฒน์พงศ์



สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย .....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ .....	จ
กิตติกรรมประกาศ .....	ฉ
สารบัญภาพ .....	ช
บทที่	
1. บทนำ .....	1
2. สเตปป์มอเตอร์และระบบการควบคุม .....	4
3. เทคนิคการควบคุมการเคลื่อนที่ .....	8
4. อุปกรณ์ที่ใช้ในงานวิจัย .....	16
5. การจำลองแบบและการออกแบบตัวควบคุม .....	28
6. การทดสอบและการวิเคราะห์ผล .....	40
7. สรุปและข้อเสนอแนะ .....	84
บรรณานุกรม .....	86
ภาคผนวก .....	87
ประวัติผู้เขียน .....	185

สารบัญภาพ

รูปที่		หน้า
2.1	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างระยะทางจัดกับเวลา ในขณะที่เคลื่อนที่แบบไม่ต่อเนื่อง .....	4
2.2	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างระยะทางจัดกับเวลา ในขณะที่เคลื่อนที่แบบสลิบลิ่ง .....	5
2.3	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างแรงบิดกับอัตราเร็ว .....	6
2.4	ไดอะแกรมแสดงรายละเอียดอุปกรณ์ควบคุมการหมุน ของสเตปป์มอเตอร์ .....	6
2.5	แสดงการประยุกต์ใช้สเตปป์มอเตอร์ในเครื่อง เอ็นซี .....	7
2.6	แสดงการใช้ระบบการควบคุมแบบป้อนกลับ .....	7
3.1	แสดงการควบคุมแบบเซอร์โว .....	8
3.2	แสดงการควบคุมแบบพีวีวี .....	9
3.3	แสดงระบบการควบคุมแบบ พี.ไอ.พี. กับสเตปป์มอเตอร์ .....	11
3.4	แสดงการประยุกต์ระบบควบคุมแบบ พี.ไอ.พี. กับโต๊ะ X-Y .....	12
3.5	แสดงการสร้างจุดพิกัดอ้างอิงในแบบเส้นตรง .....	14
3.6	แสดงการสร้างจุดพิกัดอ้างอิงในแบบเส้นโค้ง .....	15
4.1	บล็อกไดอะแกรมแสดงรายละเอียดของระบบควบคุมการหมุน ของสเตปป์มอเตอร์แบบปิดกับโต๊ะ X-Y .....	17
4.2	แสดงลักษณะของแผ่นจานหมุน .....	18
4.3	แสดงวงจรไฟฟ้าของ ออฟติคัลเอนโคเดอร์ .....	19
4.4	รูปสัญญาณที่ได้จากเอนโคเดอร์ .....	19
4.5	ไดอะแกรมแสดงลำดับของเอนโคเดอร์ .....	20
4.6	แสดงสัญญาณอินพุตและเอาต์พุตของอินทรม .....	20
4.7	แสดงโปรแกรมที่เก็บไว้ในอินทรม .....	21
4.8	บล็อกไดอะแกรมของวงจรนับตำแหน่ง .....	22
4.9	แสดงวงจรของแฮมมิงและโฮล .....	24
4.10	แสดงวงจรโวลเตจเปลี่ยนเป็นความถี่ .....	26
4.11	ตารางแสดงการจัดลำดับของการกระตุ้นแบบ 2 เฟส .....	26



สารบัญภาพ(ต่อ)

รูปที่

4.12	แสดงวงจรถบายควบคุมการหมุนของสเตปปีงมอเตอร์ .....	27
5.1	บล็อกไดอะแกรมแสดงระบบควบคุมแบบ พี.ไอ. ....	33
5.2	กราฟแสดงตำแหน่งที่ได้จากแบบจำลองสภาพการเคลื่อนที่เป็นเส้นตรง เมื่อ $K_p = 30, K_i = 1.0$ ที่ความเร็ว 0.5 in/sec .....	35
5.3	กราฟแสดงตำแหน่งที่ได้จากแบบจำลองสภาพการเคลื่อนที่เป็นเส้นตรง เมื่อ $K_p = 30, K_i = 1.2$ ที่ความเร็ว 0.5 in/sec .....	36
5.4	Bode Plot ของระบบควบคุมที่ใช้ในการทดลอง .....	37
5.5	แสดงตำแหน่ง Close-loop pole ใน s-Plane .....	38
6.1	แสดงลักษณะของทางเดินที่เคลื่อนที่เป็นวงกลมโดยมีรัศมี 0.5 นิ้ว ..	42
6.2	แสดงลักษณะของทางเดินที่เป็นเส้นตรงหักมุม 90 องศา .....	42
6.3	กราฟแสดงตำแหน่งที่ได้จากการเคลื่อนที่เป็นวงกลมของโต๊ะ X-Y ที่ความเร็ว 0.3 in/sec .....	44
6.4	กราฟแสดงตำแหน่งที่ได้จากการเคลื่อนที่เป็นวงกลมของโต๊ะ X-Y ที่ความเร็ว 0.5 in/sec .....	45
6.5	กราฟแสดงตำแหน่งที่ได้จากการเคลื่อนที่เป็นวงกลมของโต๊ะ X-Y ที่ความเร็ว 0.7 in/sec .....	46
6.6	กราฟแสดงตำแหน่งที่ได้จากการเคลื่อนที่เป็นเส้นตรงของโต๊ะ X-Y ที่ความเร็ว 0.3 in/sec .....	47
6.7	กราฟแสดงตำแหน่งที่ได้จากการเคลื่อนที่เป็นเส้นตรงของโต๊ะ X-Y ที่ความเร็ว 0.5 in/sec .....	48
6.8	กราฟแสดงตำแหน่งที่ได้จากการเคลื่อนที่เป็นเส้นตรงของโต๊ะ X-Y ที่ความเร็ว 0.7 in/sec .....	49
6.9	กราฟแสดงตำแหน่งที่ได้จากการเคลื่อนที่เป็นวงกลมของโต๊ะ X-Y ที่ความเร็ว 0.3 in/sec เมื่อใช้ระยะพรีวิวก้าวที่ 1 .....	53
6.10	กราฟแสดงตำแหน่งที่ได้จากการเคลื่อนที่เป็นวงกลมของโต๊ะ X-Y ที่ความเร็ว 0.3 in/sec เมื่อใช้ระยะพรีวิวก้าวที่ 3 .....	54



