

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

อุตสาหกรรมฟอกซ้อมเป็นอุตสาหกรรมหนึ่งที่มีการใช้น้ำในการผลิตปริมาณมาก ดังนั้น จึงก่อให้ปัญหาน้ำเสียในปริมาณมากตามมาด้วย ซึ่งน้ำเสียที่ถูกปล่อยลงสู่แหล่งน้ำก่อให้เกิด ผลกระทบโดยตรงต่อคุณภาพของแหล่งน้ำที่รองรับ

น้ำในอุตสาหกรรมสิ่งทอถูกใช้กับกระบวนการเตรียมผ้า การฟอกซ้อม และการตกแต่งสำเร็จ ในแต่ละกระบวนการประกอบด้วยอิทธิพลขั้นตอน ตัวอย่างเช่น การเคลือบเส้นใยด้วยแป้ง ความร้อน สีข้อม และสารเคมีต่างๆ เพื่อปรับปรุงคุณภาพเส้นใย มีผลให้น้ำที่ผ่านการผลิตจาก อุตสาหกรรมประเภทนี้ กล้ายเป็นน้ำเสียที่ต้องได้รับการบำบัดก่อนปล่อยลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ เนื่องจากลักษณะของน้ำเสียจากอุตสาหกรรมสิ่งทอ มีการปนเปื้อนของสี อุณหภูมิ ค่าซีไอคิว ค่า ของแข็งแขวนลอย และค่าความเป็นกรด-เบส ที่ไม่อよด์ในระดับมาตรฐาน

เป็นที่ทราบกันดีว่าสีข้อมผ้าที่อยู่ในน้ำทึบแม้มีความเข้มข้นเพียง 10-20 มิลลิกรัมต่อลิตร เมื่อถูกปล่อยลงสู่แหล่งน้ำ ทำให้สีของแหล่งน้ำเปลี่ยน ซึ่งเป็นการทำลายทัศนียภาพ และสร้างความ รำคาญแก่ผู้ใช้แหล่งน้ำนั้น สีข้อมที่เป็นสีสังเคราะห์ยังมีฤทธิ์เป็นสารก่อมะเร็ง และสารก่อการกลายพันธุ์ เมื่อถูกปล่อยลงสู่แหล่งน้ำ โดยเฉพาะสีที่มีสารประกอบจำพวกเอโซ และไนโตร ที่สามารถ เปลี่ยนไปอยู่ในรูปเอนิมิที่เป็นพิษได้ หรือสีบางตัวที่โครงสร้างชั้นจะไม่สามารถย่อยสลายได้ อีกทั้งอนุภาคของสีขัดขวางการส่องผ่านของแสง ทำให้ปฏิกิริยาการสังเคราะห์แสงหยุดชะงัก มีผล ต่อสิ่งมีชีวิตในแหล่งน้ำ

แม้ว่าในปัจจุบันจะมีเทคโนโลยีในการบำบัดน้ำเสียเพื่อให้ได้มาตรฐานก่อนปล่อยลงสู่ แหล่งน้ำ แต่การกำจัดสีขังได้ผลไม่น่าพอใจนัก การกำจัดสีข้อมผ้ามีหลายวิธี ทั้งทางชีวภาพ ทาง กายภาพ และทางเคมี พบว่ากระบวนการทางชีวภาพเป็นวิธีที่มีราคาถูกกว่าวิธีอื่นๆ แต่ไม่สามารถ กำจัดสีได้สมบูรณ์ เนื่องจากความเป็นพิษของไมเลกูลสีข้อมผ้าที่มีผลต่อการบำบัดของเชื้อจุลินทรีย์ ดังนั้นถ้าหากใช้วิธีทางชีวภาพมิจำเป็นต้องมีวิธีทางกายภาพหรือทางเคมีร่วมด้วย ส่วนวิธีทาง กายภาพหรือทางเคมีที่มีประสิทธิภาพ ได้แก่ การตกตะกอนร่วม (Coagulation) เฟนตอนเรอเจนท์ (Fenton reagent) โอโซเนชัน (Ozonation) และ การดูดซึม (Adsorption) ซึ่งเป็นวิธีในการบำบัดที่มี ประสิทธิภาพแต่ใช้การเหล่านี้จะมีการเติมสารเคมีลงไปในปริมาณที่มากเกินพอ ทำให้หลังจากการ บำบัดน้ำเสียแล้วก่อให้เกิดตะกอน (Sludge) ในปริมาณมาก ซึ่งเป็นปัญหาที่จะต้องทำการบำบัดต่อ

สีข้อมแอชิคเป็นสารอินทรีย์ที่มีหมู่ชัลฟอนิก เป็นองค์ประกอบหลัก โดยผู้ผลิตทำให้อยู่ในรูปของเกลือโซเดียม ซึ่งช่วยทำให้สีชนิดนี้ละลายน้ำได้ดีขึ้น ทำให้ยากแก่การตกตะกอน กระบวนการหนึ่งที่น่าสนใจในการบำบัด คือ วิธีเคมีไฟฟ้า ซึ่งมีความสามารถในการกำจัดสีข้อมผ้า ลดค่าซีไอดี และลดค่าบีไอดี จากน้ำเสียอุตสาหกรรมสิ่งทอได้อย่างมีประสิทธิภาพ อีกทั้งมีการใช้สารเคมีน้อย ผู้วิจัยมีความสนใจที่เลือกใช้กระบวนการเคมีไฟฟ้าในการกำจัดสีข้อมผ้าชนิดแอชิค

1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย

เพื่อหาความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรที่เกี่ยวข้องกับความสามารถในการกำจัดสีข้อมผ้า และการลดค่าซีไอดีด้วยวิธีไฟฟ้าเคมี

1.3 ขอบเขตการวิจัย

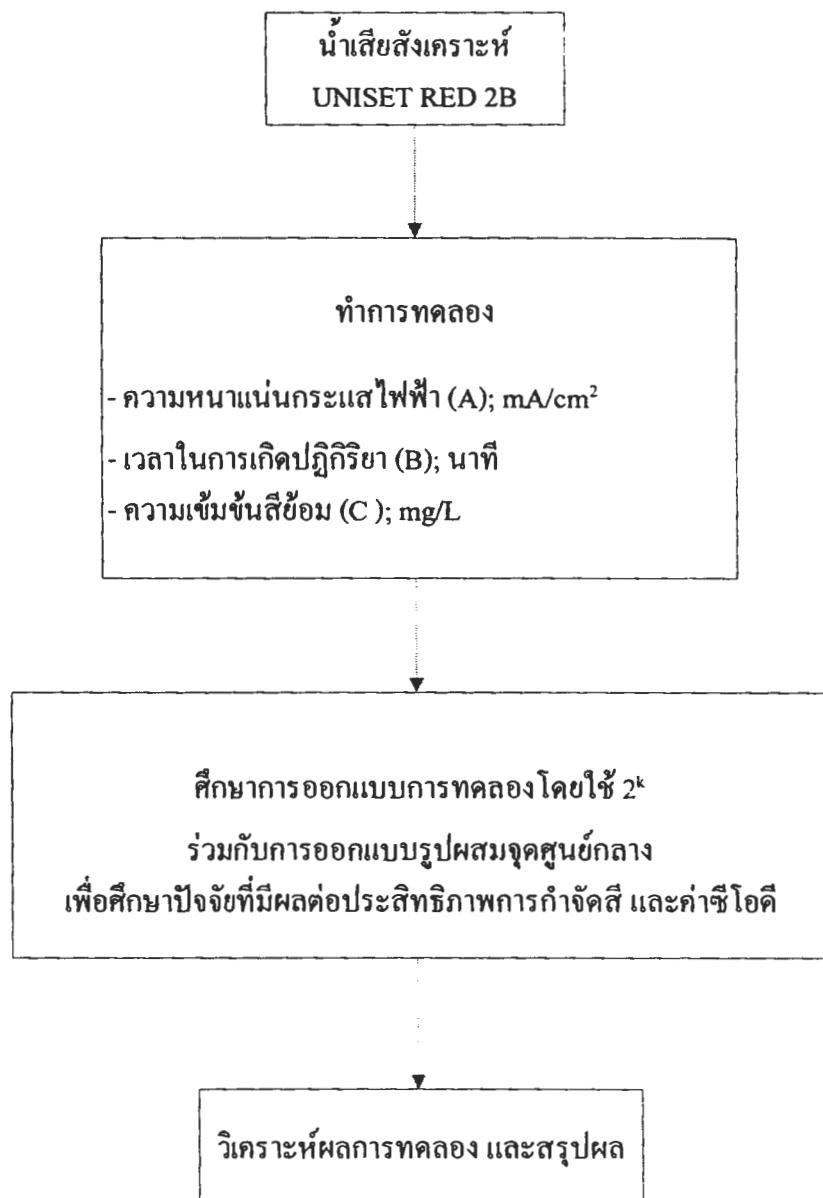
1. ทำการศึกษาโดยใช้การจัดเรียงอิเล็กโทรด 1 คู่ โดยใช้อะลูมิเนียมกับเหล็กเป็นขัวอิเล็กโทรด ขนาดพื้นที่ผิวที่ทำภาริยาของอิเล็กโทรด 5×5 เซนติเมตร ทำความสะอาดด้วยกรดไฮโดรคลอริกร้อยละ 10 เพื่อกำจัดคราบสิ่งสกปรก นำเสียบสีข้อมสังเคราะห์ที่ใช้มีชื่อทางการค้า คือ UNISET RED 2B ใช้น้ำเสียบริมาตรฐาน 1 ลิตร โซเดียมซัลเฟต 5 กรัมต่อลิตร ซึ่งเป็นอิเล็กโทรไลต์ ระหบห่างระหว่างอิเล็กโทรด 1.5 เซนติเมตร และความเป็นกรด-เบส 7

2. การศึกษาการบำบัดสีข้อมผ้าโดยวิธีเคมีไฟฟ้า โดยใช้เครื่องปฏิกรณ์แบบกะ กับ 2^{factorial experimental design} ร่วมกับการออกแบบรูปทรงจุดศูนย์กลาง ประกอบด้วย ความหนาแน่นกระแสไฟฟ้า (mA/cm^2) เวลาในการเกิดปฏิกิริยา (นาที) และความเข้มข้นของสีข้อมผ้า (mg/L) ประสิทธิภาพในการบำบัดน้ำเสียสังเคราะห์พิจารณาจากการลดลงของความเข้มสีจากการวัดค่าการดูดกลืนแสง และการลดลงของค่าซีไอดี

1.4 ประโยชน์ที่จะได้รับจากการวิจัย

- ทราบถึงปัจจัยที่มีผลต่อประสิทธิภาพการกำจัดสี และการลดค่าซีไอดีของการใช้ขัวอะลูมิเนียม และขัวเหล็ก
- สามารถหาภาวะที่เหมาะสมต่อประสิทธิภาพในการบำบัดสีข้อมผ้า
- เป็นข้อมูลสำหรับผู้ที่ต้องการนำไปวิธีออกแบบการทดลองเพื่อพัฒนาการบำบัดด้วยวิธีไฟฟ้าเคมีต่อไป

1.5 แนวทางการดำเนินการวิจัย



รูปที่ 1.1 แนวทางการดำเนินการวิจัย