

รายการอ้างอิง

ภาษาไทย

- ครรชิต มาลัยวงศ์. บทความเรื่องผู้บริหารกับระบบสารสนเทศเชิงกลยุทธ์. นิตยสารส่งเสริมเทคโนโลยี. ปีที่ 22 ฉบับที่ 124 (ธันวาคม 2538 - มกราคม 2539) : 108-114
- จันทร์เพ็ญ อนุรักษ์นานนท์. ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการสำหรับควบคุมต้นทุนการผลิตของอุตสาหกรรมเครื่องประดับ. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2534.
- ชุมพล ศฤงคารศิริ. การวางแผนและควบคุมการผลิต. กรุงเทพมหานคร : โครงการสนับสนุนเทคนิคอุตสาหกรรม สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), พิมพ์ครั้งที่ 4, 2538.
- ชุมพล ศฤงคารศิริ. ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการ. กรุงเทพมหานคร : ภาควิชาวิศวกรรมการผลิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระนครเหนือ, พิมพ์ครั้งที่ 3, 2538.
- พงษ์เทพ อติศักดิ์สกุล. ระบบสารสนเทศเพื่อการบริหารงานการผลิตในโรงงานย้อมผ้าและกรอผ้า. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2525.
- พงษ์เพ็ญ จันทนา. การศึกษาเพื่อการพัฒนาองค์กรและระบบข้อมูลในอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนรถยนต์. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2535.
- พิภพ เล้าประจง. ระบบควบคุมการผลิตเชิงวิศวกรรม. กรุงเทพมหานคร : สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), 2529.
- ดุษฎี กานต์สมเกียรติ. ระบบสารสนเทศเพื่อควบคุมต้นทุนการผลิตของโรงงานผลิตแหและอวน. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2535.
- วิจิตร ศันตสุทธิ, วันชัย วิจิรวนิช, จรูญ มหิทธิพงษ์กุล, ชูเวช ชาญสง่างเวช. การศึกษาการทำงาน. กรุงเทพมหานคร : ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, พฤศจิกายน 2524.
- สมชาย พัวจินดาเนตร. การออกแบบระบบข้อมูลสารสนเทศทางการผลิตสำหรับโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีวีซี. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2529.

ศิริชัย ใจ้วกาญจนนาค. ระบบสารสนเทศเพื่อการบริหารสำหรับควบคุมการผลิตของอุตสาหกรรม
ของเล่นเด็ก. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิต
วิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2535.

สุโขทัยธรรมาริราช, มหาวิทยาลัย. ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการ. เอกสารประกอบการสอนชุด
วิชา ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาริราช, 2534.

ภาษาอังกฤษ

Carroll W. Frenzel. Management of Information Technology. International Student Edition,
University of Colorado at Boulder, Thomson Information /Publishing Group,
Boyd & Fraser publishing Company , 1992.

David Kroenke and Richard Hatch. Management Information Systems. Third Edition, Mitchell
Mcgraw-Hill, International Edition 1994.

Edilberto L. Segura. Guidelines for Evaluating the Management Information Systems of
Industrial Enterprises. World Bank Technical Paper Number 47, The World Bank,
Washington D.C., U.S.A., 1985.

Henry C. Lucas. Information Systems Concepts for Management. Mcgraw-Hill Kogakusha,
1978.

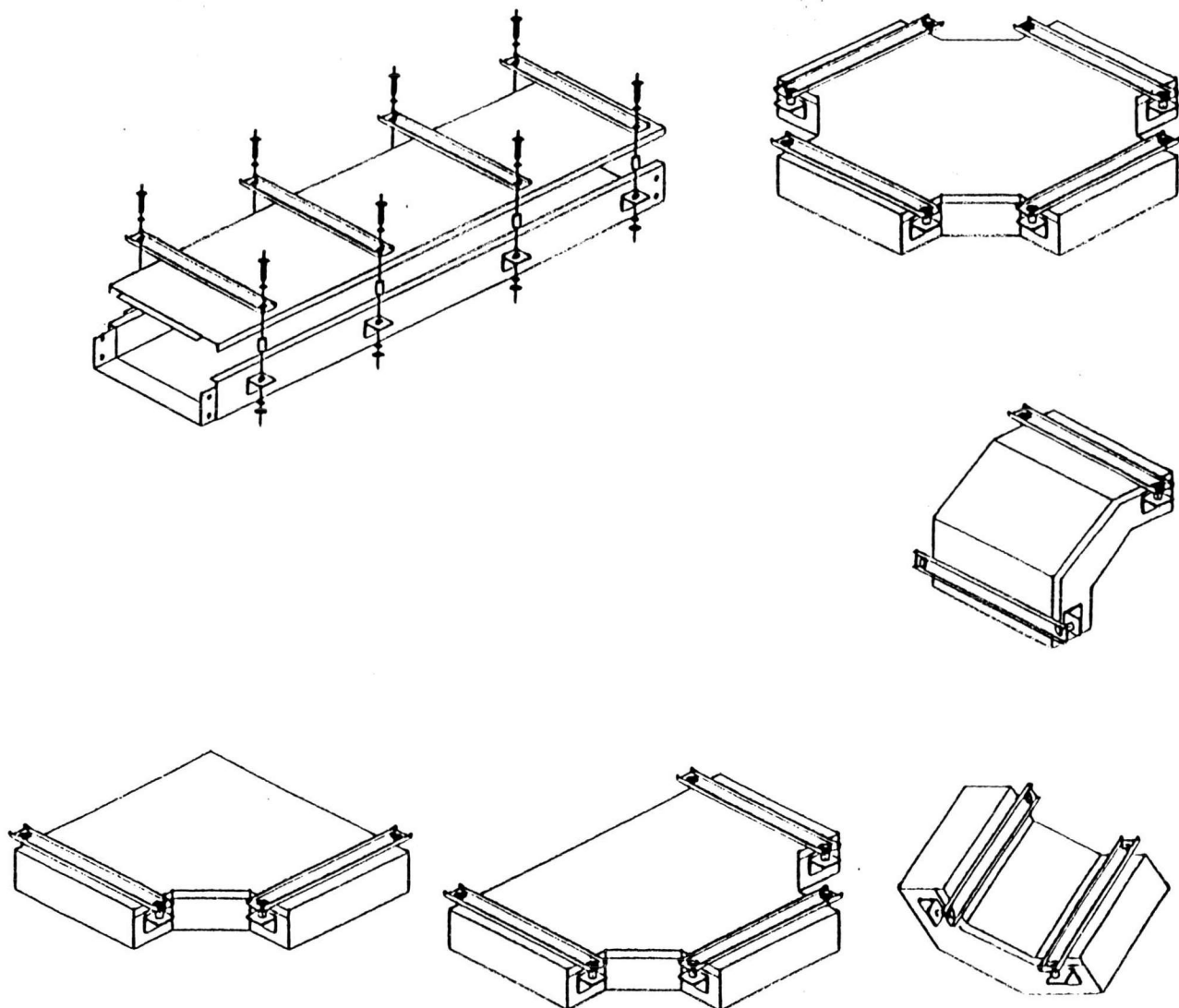
Hubert Osterle, Walter Brenner, Konrad Hilbers. Total Information Systems Management : A
European Approach. Institute for Information Management, University of St. Gallen
(Switzerland), John Wiley & Sons, 1993.

John Burch, Felix Strater, Gary Grudnitski. Information Systems Theory and Practice. John
Wiley & Sons Inc. ,1983.

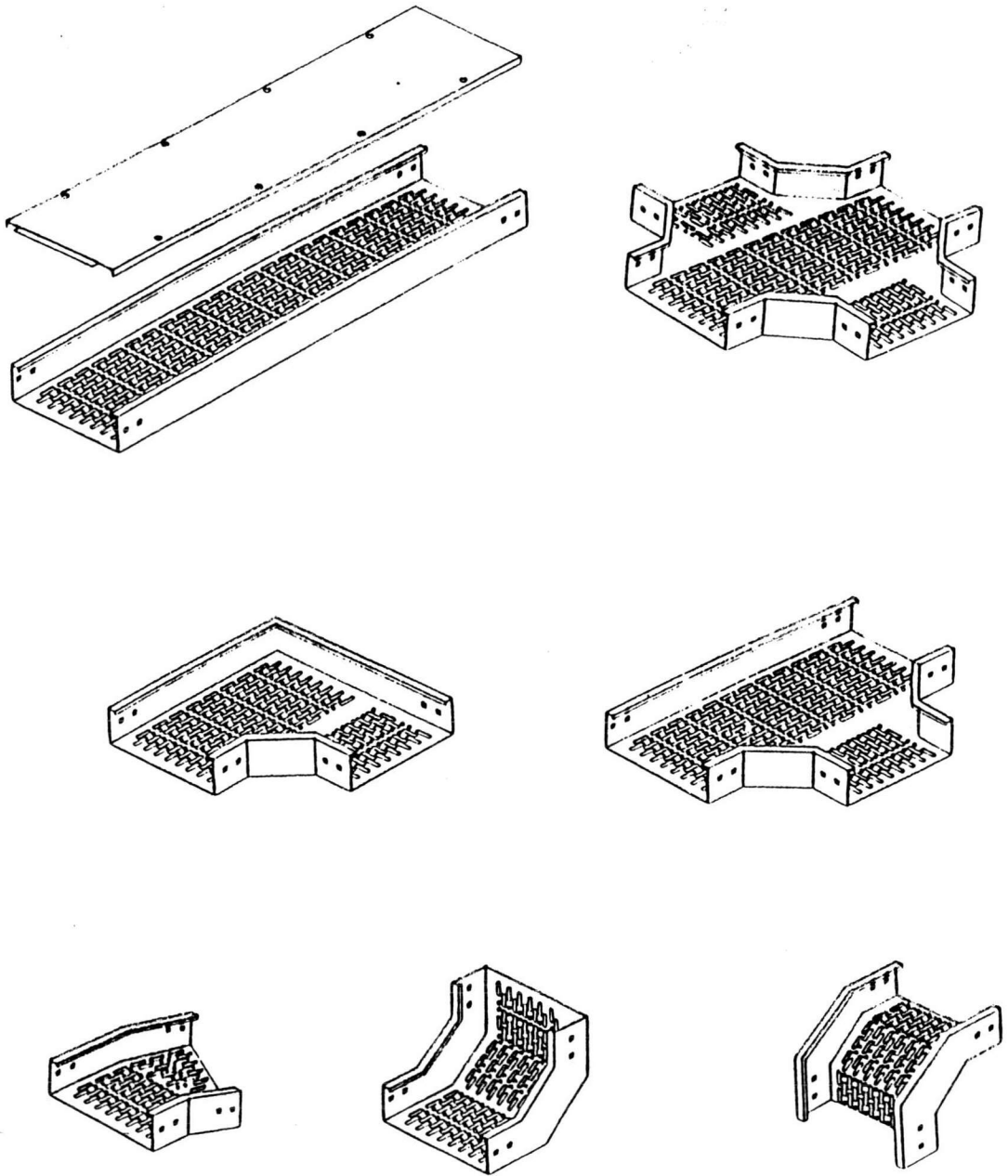
Ralph S. Polimeni, Sheila A. Handy, James A. Cashin, Schaum's Outline Series :
Theory and Problems of Cost Accounting. Third Edition, Mcgraw-
Hill International Editions, 1994.

ภาคผนวก ก.

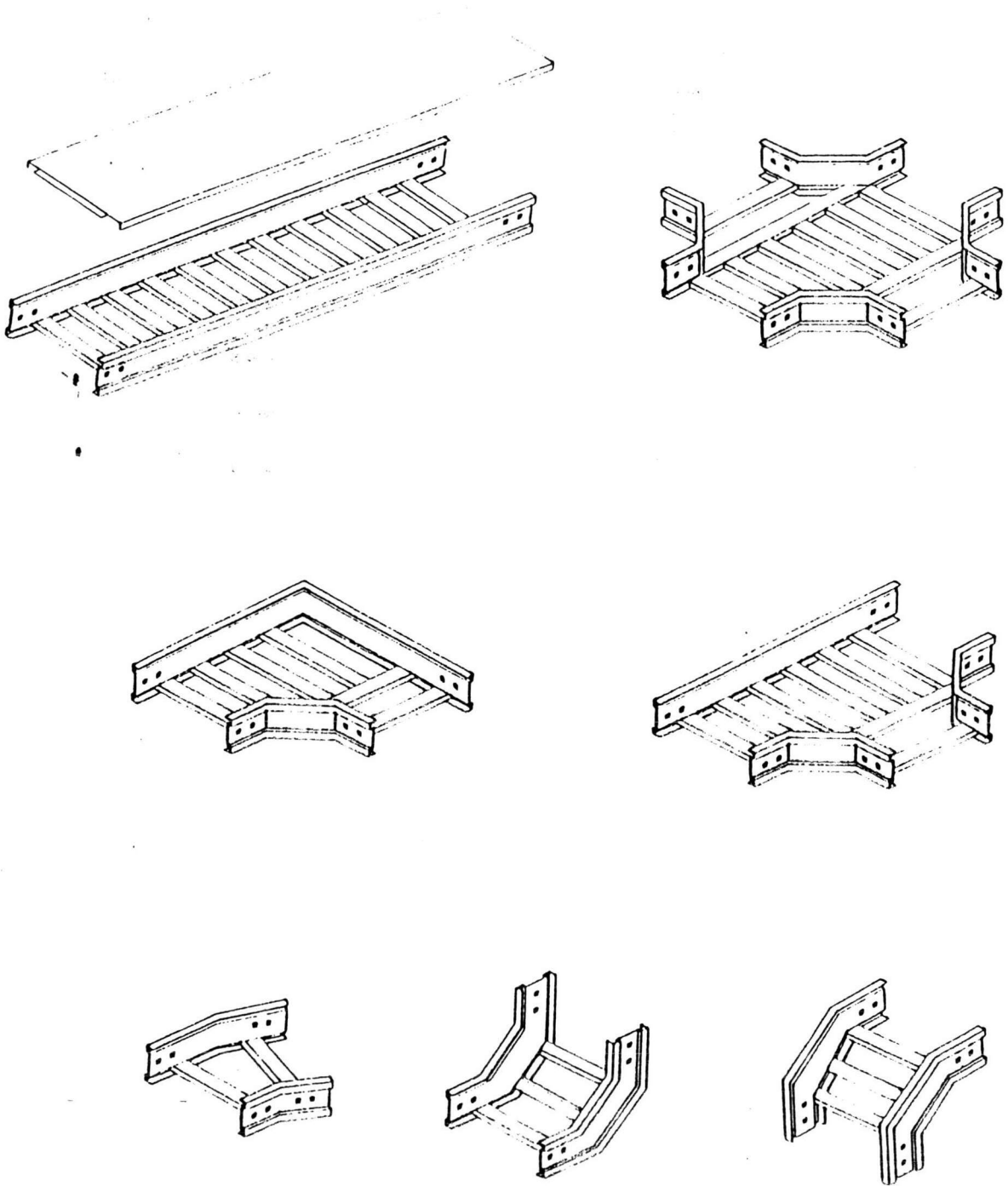
ประเภทของผลิตภัณฑ์



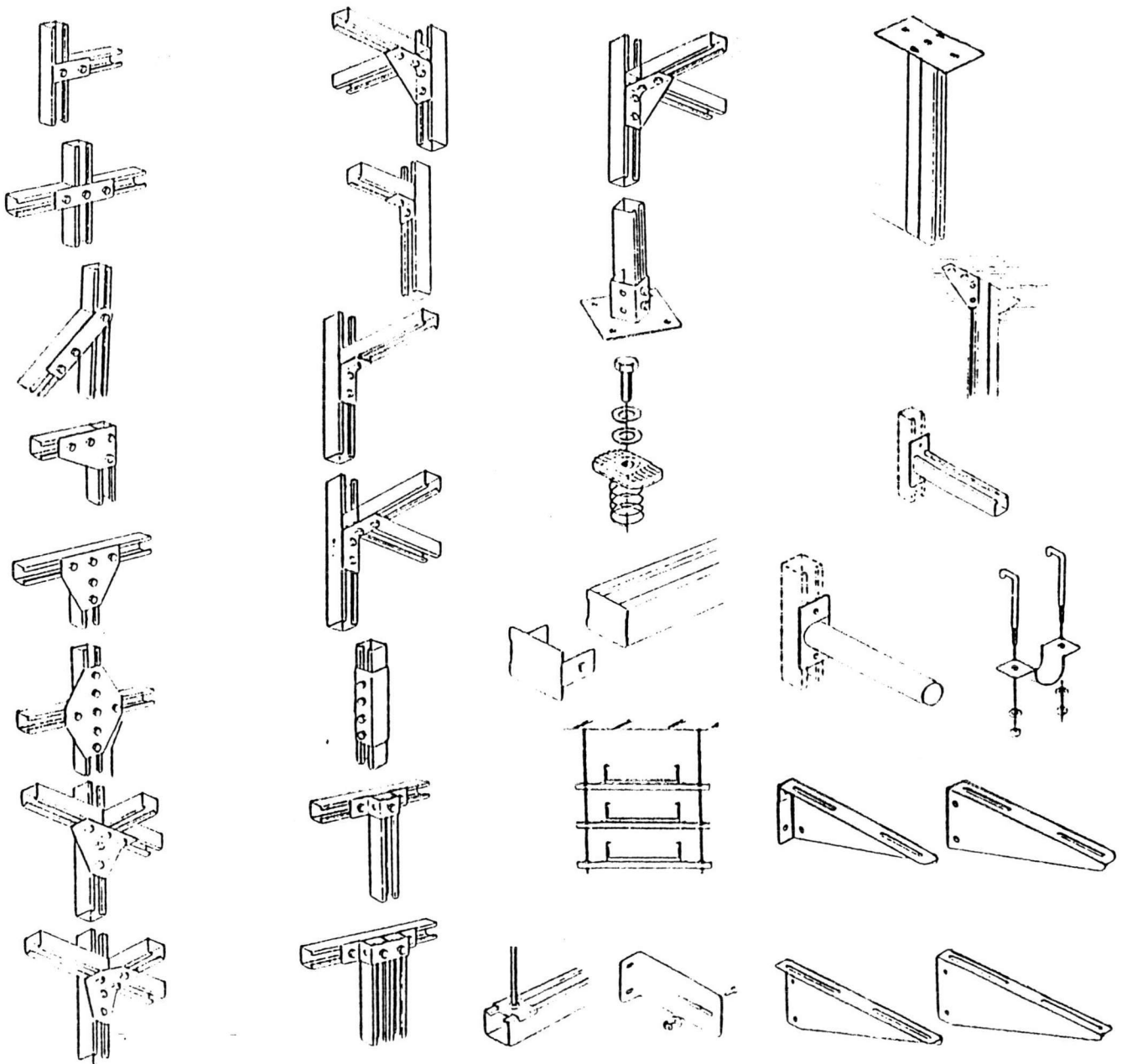
รูปที่ ๓.๑ วางเดินสายไฟฟ้าแบบปิดทึบ



รูปที่ ก.2 รางเดินสายไฟฟ้าแบบระบายอากาศ



รูปที่ ก.3 วางเดินสายไฟฟ้าแบบชั้นบนโต๊ะ



รูปที่ ก.4 ชิ้นส่วนสำหรับการติดตั้งรางเดินสายไฟฟ้า

ภาคผนวก ข.

รูปแบบของเอกสารที่ใช้งานในปัจจุบัน

PRODUCTION DIV.

| ใบขอซื้อ | | วันที่ | เลขที่ | | |
|---|----------|-------------------------|-------------------------|-----------------------|----------------------|
| โปรดจัดซื้อสินค้าตามรายละเอียดข้างล่างภายในวันที่ | | P/O No. | P/O DATE | | |
| ลำดับที่ | รายการ | จำนวนขอซื้อ | ยอดคงเหลือ ในสต็อก ณ | แผนกที่ใช้งาน | เพื่อนงาน W/O No. |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| แจ้งให้ทราบ NOTIFY | | ส่งของให้ DELIVER TO | | กำหนดของมาถึง ETA. | |
| ผู้อนุมัติ | ผู้จัดทำ | ผู้ขอซื้อ | | หัวหน้าพัสดุ | |

แผนกจัดซื้อ บันทึกขออนุมัติจัดซื้อ :-

| | |
|--------------------------|--------------------|
| ร้านค้า | |
| ติดต่อกับ | |
| โทรศัพท์ | |
| ราคา/หน่วย | |
| จำนวนบรรจุ | |
| เครดิต | |
| หมายเหตุ | |
| | |
| | |
| ผู้เข็ครายการฝ่ายจัดซื้อ | หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อ |

รูปที่ ข.1 ใบขอซื้อ

| ใบสั่งตัดวัสดุ | | | | | | |
|------------------|------------|-------|---------------|------------|--------|---------|
| ใบสั่งผลิตเลขที่ | ชื่องาน | | | วันที่สั่ง | | |
| ลำดับที่ | รายละเอียด | จำนวน | วันที่ต้องการ | วันที่ตัด | ผู้ตัด | TAG NO. |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| ผู้สั่งตัด | | | | | | |

รูปที่ ข.2 ใบสั่งตัดวัสดุ

ใบส่งวัสดุ / อุปกรณ์

NO.

บริษัท
 ที่อยู่
 ติดต่อกับ โทร.

วันที่ / /

ทางบริษัทฯ ของท่านได้รับสินค้ารายการดังกล่าวข้างล่างนี้ไว้เพื่อ

รับคืนสินค้า เปลี่ยนรุ่น /SPEC. ขอมแซม ซบ..... อื่น ๆ.....

| ลำดับที่ | รายการ | จำนวนหน่วย | หมายเหตุ |
|-------------------------|---------------|------------|----------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| รวมทั้งสิ้น..... รายการ | | | |
| นับรับสินค้าในวันที่ | จัดทำโดย | ผู้นำส่ง | |
| ผู้รับสินค้า | ผู้จัดการฝ่าย | อนุมัติโดย | |

[ต้นฉบับสำเนาเก็บจัดซื้อ / สำเนาให้ SUPPLIER / สำเนาให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้อง]

รูปที่ ข.4 ใบส่งวัสดุ/อุปกรณ์

บันทึกใบสั่งงาน

ใบสั่งงานเลขที่.....

| เลขที่ ใบสั่งงาน | วันที่ รับ | เลขที่ ใบสั่งผลิต | ชื่อลูกค้า | ชื่องาน | งาน | ผู้บันทึก |
|---------------------|---------------|----------------------|------------|---------|-----|-----------|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

แผนการผลิต (PRODUCTION PLAN)

PRODUCTION LINE NO. _____

| PRODUCTION NO. | ORDER NO. | CUSTOMER | PROJECT | DESCRIPTION | PLAN & ACTUAL | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----------|----------|---------|-------------|---------------|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | PLAN | ACTUAL | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | PLAN | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ACTUAL | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | PLAN | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ACTUAL | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | PLAN | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ACTUAL | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | PLAN | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ACTUAL | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | PLAN | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ACTUAL | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | PLAN | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ACTUAL | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | PLAN | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ACTUAL | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | PLAN | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ACTUAL | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | PLAN | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ACTUAL | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | PLAN | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ACTUAL | | | | | | | | | | | | | |

รูปที่ ข.6 แผนการผลิต

ใบแจ้งปฏิบัติงานนอกสถานที่

| |
|--------|
| เลขที่ |
| |

| | |
|-----|-----|
| จาก | ถึง |
|-----|-----|

| |
|-----|
| / / |
|-----|

| ชื่อลูกค้า | ชื่องาน | ผู้ติดต่อ |
|------------|---------|-----------|
| | | |

| |
|---------------|
| ผู้ปฏิบัติงาน |
| รวม..... คน |

| |
|--------------------|
| รายละเอียดงานที่ทำ |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |

| |
|---------------------|
| บันทึกผู้ปฏิบัติงาน |
| |
| |
| |

| | | |
|---------|------------|---------------|
| ผู้แจ้ง | ผู้อนุมัติ | ผู้รับมอบหมาย |
|---------|------------|---------------|

รูปที่ ข.8 ใบแจ้งปฏิบัติงานนอกสถานที่

ใบแก้ไขเพิ่มเติมงาน

| | |
|-----|-----|
| จาก | ถึง |
|-----|-----|

| | |
|------------------|--|
| ชื่อลูกค้ | |
| ชื่องาน | |
| เลขที่ใบสั่งผลิต | |

| | |
|--------|--|
| สาเหตุ | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | <input type="checkbox"/> คิดเงิน <input type="checkbox"/> ไม่คิดเงิน |

| |
|-----------------|
| เลขที่ใบสั่งงาน |
|-----------------|

| |
|-----|
| / / |
|-----|

| | |
|------------------|--------|
| การแจกจ่ายเอกสาร | |
| แผนก | แผนที่ |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

| รายการ | รายละเอียด | เปลี่ยน | |
|----------|------------|------------|------|
| | | จาก | เป็น |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| จัดทำโดย | ตรวจสอบโดย | อนุมัติโดย | |

รูปที่ ข.9 ใบแก้ไขเพิ่มเติมงาน

รายงานการตรวจและเติมน้ำยาเคมีของระบบเตรียมชิ้นงานแผ่นกลี

| ถังที่ | ชนิดเคมี | วันที่ | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|----------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | | ตรวจได้ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | เติม | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | ตรวจได้ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | เติม | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | ตรวจได้ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | เติม | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | ตรวจได้ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | เติม | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | ตรวจได้ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | เติม | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | ตรวจได้ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | เติม | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ผู้บันทึก | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ผู้ตรวจสอบ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

รูปที่ ข.10 รายงานการตรวจและเติมน้ำยาเคมีของระบบเตรียมชิ้นงานแผ่นกลี

| ใบแจ้งส่งสินค้า | | | |
|---------------------------------------|---------|------------|-------|
| กำหนดส่ง | | วันที่ | |
| เลขที่ใบสั่งผลิต (เลขที่ใบสั่งงาน) | ชื่องาน | รายละเอียด | จำนวน |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ผู้จัดทำ | | ผู้ตรวจสอบ | |
| | | ผู้อนุมัติ | |
| | | | |

รูปที่ ข.11 ใบแจ้งส่งสินค้า

ภาคผนวก ค.

รูปแบบของเอกสารที่นำเสนอให้ปรับปรุงใหม่

ใบโอนงานเข้าคลัง

รหัสเอกสาร

| | | | | | |
|--------------|------------|--------------|------------------|---|---|
| แผนกที่โอน : | | | เลขที่ : | | |
| ส่วนผลิตที่ | 1 | 2 | วันที่ | / | / |
| โอน | วัสดุ | ชิ้นงาน | ผลิตภัณฑ์ | | |
| เพื่อ | เก็บคงคลัง | รอกการจัดส่ง | อื่นๆ ระบุ | | |

| ลำดับ | เลขที่ ใบสั่งผลิต | รายการ | จำนวน | เลขรหัส | หมายเหตุ |
|-------|----------------------|--------|-------|---------|----------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | |
|------------|------------|------------|
| ผู้โอน | ผู้อนุมัติ | คลังพัสดุ |
| วันที่ / / | วันที่ / / | วันที่ / / |

รูปที่ ค.2 ใบโอนงานเข้าคลัง

ใบสั่งผลิต

| | | | | |
|------------------|-----------------|------------|-------------|------------|
| เลขที่ใบสั่งผลิต | เลขที่ใบสั่งงาน | ชื่อลูกค้า | ชื่อโครงการ | รหัสเอกสาร |
|------------------|-----------------|------------|-------------|------------|

| | | | | | | | | | |
|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------|
| แผนก | | | | | | | | | วันที่สั่งผลิต |
| กำหนดเสร็จ | | | | | | | | | กำหนดส่ง |

| ลำดับ | รายละเอียด | ขนาด | หมายเลขแบบ | จำนวน | เบิกใช้เงินงาน , รหัสเงินงาน , จำนวน | หมายเหตุ |
|-------|------------|------|------------|-------|--------------------------------------|----------|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| | | | | | |
|-----------------|--------------------|-----------------|--------------|---------|-----|
| หัวหน้าฝ่ายผลิต | ส่วนผลิตที่ 1 2 | หัวหน้าส่วนผลิต | ผู้รับมอบงาน | แผ่นที่ | ของ |
|-----------------|--------------------|-----------------|--------------|---------|-----|

รูปที่ ค.3 ใบสั่งผลิต

บันทึกควบคุมการผลิตของแผนก

รหัสเอกสาร

| แผนก | | ส่วนผลิตที่ | | วันที่เริ่มใช้งานบันทึก | เดือน | แผ่นที่ | | | | |
|--------------------|----------------------|---------------|--------------------|-------------------------|----------|--------------------------|----------------|-------|---------|-----------|
| เลขที่ ใบส่งมอบ | เลขที่ ใบสั่งผลิต | รายละเอียดงาน | จำนวน ทำการผลิต | จำนวนชั่วโมงทำงาน | | การส่งมอบงานให้แผนกต่อไป | | | | ผู้บันทึก |
| | | | | ปกติ | ล่วงเวลา | แผนก | เลขที่ใบส่งมอบ | ของดี | ของเสีย | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

รูปที่ ค.7 บันทึกควบคุมการผลิตของแผนก

แผนกำหนดการผลิต

รหัสเอกสาร

| เลขที่ ใบสั่งผลิต | ชื่อลูกค้า | ชื่อโครงการ | ผลิตภัณฑ์ | เลขที่ใบ ติดตามงาน | กำหนด ส่งมอบ | เวลา การผลิต | งานแผนก | | | | | | | |
|---|------------|-----------------|-----------|-----------------------|-----------------|-----------------|---------|--|-------------|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | แผน งานจริง | | | | | | | | |
| | | | | | | แผน งานจริง | | | | | | | | |
| | | | | | | แผน งานจริง | | | | | | | | |
| | | | | | | แผน งานจริง | | | | | | | | |
| | | | | | | แผน งานจริง | | | | | | | | |
| | | | | | | แผน งานจริง | | | | | | | | |
| | | | | | | แผน งานจริง | | | | | | | | |
| | | | | | | แผน งานจริง | | | | | | | | |
| | | | | | | แผน งานจริง | | | | | | | | |
| | | | | | | แผน งานจริง | | | | | | | | |
| | | | | | | แผน งานจริง | | | | | | | | |
| ส่วนผลิตที่ <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 | | หัวหน้าส่วนผลิต | | วันที่ / / | | งานประจำเดือน | | | แผ่นที่ ของ | | | | | |

รูปที่ ค.10 แผนกำหนดการผลิต

ใบติดตามงานการผลิต

รหัสเอกสาร

| | | | | |
|------------------|----------------|-------------|---|---|
| เลขที่ใบสั่งผลิต | วันที่สั่งผลิต | ส่วนผลิตที่ | 1 | 2 |
| ชื่อลูกค้า | ชื่อโครงการ | กำหนดส่งมอบ | | |
| ผลิตภัณฑ์ | รุ่น | | | |

| ลำดับขั้นตอน | แผนก รับผิดชอบ | วันที่ ผลิต | รายละเอียดงานย่อย | จำนวน | เลขที่ วัสดุ/ชิ้นงาน | ผู้ รับผิดชอบ |
|--------------|-------------------|----------------|-------------------|-------|-------------------------|------------------|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| | | |
|-----------------|-----------------|---------|
| หัวหน้าส่วนผลิต | หัวหน้าฝ่ายผลิต | แผ่นที่ |
| วันที่ / / | วันที่ / / | ของ |

รูปที่ ก.11 ใบติดตามงานการผลิต

รายงานการผลิตประจำวัน

| |
|------------|
| รหัสเอกสาร |
|------------|

| แผนก | | | | ส่วนผลิตที่ | | 1 2 | |
|----------------|------------------|---------------|---------------|-----------------|--------------|---------|------------|
| วันที่ผลิต / / | | จากเวลา | | ถึงเวลา | | | |
| ลำดับ | เลขที่ใบสั่งผลิต | รายละเอียดงาน | จำนวนสั่งผลิต | จำนวนผลิต | จำนวนชิ้นงาน | | เวลาที่ใช้ |
| | | | | | ดี | เสีย | |
| | | | | | | | |
| จัดทำโดย | | หัวหน้าแผนก | | หัวหน้าส่วนผลิต | | แผ่นที่ | |
| วันที่ / / | | วันที่ / / | | วันที่ / / | | ของ | |

รูปที่ ค.12 รายงานการผลิตประจำวัน

ใบแจ้งปัญหาด้านคุณภาพ

รหัสเอกสาร

| | | | |
|--------------------------|------------|----------------------|-------------------------------|
| แจ้ง | จาก | เลขที่ | |
| เรื่อง | | | |
| งานตาม ใบสั่งผลิตเลขที่ | | | |
| เกี่ยวกับ | วัสดุ | งานระหว่างทำ | ผลิตภัณฑ์ อื่นๆ ระบุ _____ |
| รายละเอียดปัญหาคุณภาพ | | | |
| การแก้ไข | | | |
| แก้ไขทันที | | รอการทบทวนเพื่อแก้ไข | |
| แผนกที่รับผิดชอบการแก้ไข | | แก้ไขภายใน | |
| รายละเอียดวิธีการแก้ไข | | | |
| จัดทำโดย | ตรวจสอบโดย | ฝ่ายผลิต | แผ่นที่ |
| วันที่ / / | วันที่ / / | วันที่ / / | ของ |

รูปที่ ค.13 ใบแจ้งปัญหาด้านคุณภาพ

ใบแก้ไขเพิ่มเติมงาน

| จาก | | ถึง | | |
|--|------------|------------------|------------|---------|
| ชื่อลูกค้า | | รหัสเอกสาร | | |
| ชื่องาน | | เลขที่ | | |
| เลขที่ใบสั่งผลิต | | การแจกจ่ายเอกสาร | | |
| สาเหตุ | | แผนก | แผ่นที่ | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | คิดเงิน | ไม่คิดเงิน | |
| รายการ | รายละเอียด | การเปลี่ยนแปลง | | |
| | | จาก | เป็น | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| จัดทำโดย | ตรวจสอบโดย | อนุมัติโดย | แผนกผลิต | แผ่นที่ |
| วันที่ / / | วันที่ / / | วันที่ / / | วันที่ / / | |

รูปที่ ค.14 ใบแก้ไขเพิ่มเติมงาน

ใบแจ้งปฏิบัติงานนอกสถานที่

รหัสเอกสาร

| | | |
|---------------------|-------------|--------------|
| จาก | ถึง | เลขที่ |
| ชื่อลูกค้า | ชื่อโครงการ | ผู้ติดต่องาน |
| ผู้ปฏิบัติงาน | | รวม คน |
| รายละเอียดงานที่ทำ | | |
| บันทึกผู้ปฏิบัติงาน | | |
| ผู้แจ้ง | ผู้อนุมัติ | ผู้รับมอบงาน |
| วันที่ / / | วันที่ / / | วันที่ / / |

รูปที่ ก.16 ใบแจ้งปฏิบัติงานนอกสถานที่

บันทึกการประกอบและทดสอบจิกซ์

รหัสเอกสาร

| | | | |
|---------------------------------|-------------|---|------|
| แผนก | ส่วนผลิตที่ | 1 | 2 |
| เพื่องานผลิตตามใบสั่งผลิตเลขที่ | ผลิตภัณฑ์ | | รุ่น |
| รายละเอียดชิ้นงาน | | | |
| การใช้งานจิกซ์ | | | |

ภาพแสดงการประกอบจิกซ์และตำแหน่งทดสอบ

| ลำดับ | ตำแหน่งทดสอบ | ค่าที่ต้องการ | ค่าที่วัดได้ | หมายเหตุ |
|-------|--------------|---------------|--------------|----------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | |
|------------|------------|------------|
| จัดทำโดย | ตรวจสอบโดย | อนุมัติโดย |
| วันที่ / / | วันที่ / / | วันที่ / / |

รายงานการตรวจและเติมน้ำยาเคมีของระบบเตรียมชิ้นงานแผ่นกลี

รหัสเอกสาร

| ถังที่ | ชนิดเคมี | วันที่ | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|----------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | | ตรวจได้ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | เติม | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | ตรวจได้ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | เติม | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | ตรวจได้ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | เติม | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | ตรวจได้ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | เติม | | | | | | | | | | | | | | |
| | | ตรวจได้ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | เติม | | | | | | | | | | | | | | |
| | | ตรวจได้ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | เติม | | | | | | | | | | | | | | |
| ผู้บันทึก | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ผู้ตรวจสอบ | | | | | | | | | | | | | | | | |

รูปที่ ก.19 รายงานการตรวจและเติมน้ำยาเคมีของระบบเตรียมชิ้นงานแผ่นกลี

บันทึกการตรวจสอบคุณภาพในสายการผลิต

| |
|------------|
| รหัสเอกสาร |
|------------|

| | | | | |
|------|-------------|---|---|----------------|
| แผนก | ส่วนผลิตที่ | 1 | 2 | วันที่ผลิต / / |
|------|-------------|---|---|----------------|

| หมายเลข งาน | ผลิตภัณฑ์ | ชั้นงาน | จำนวน ตรวจ | จำนวน เสีย | ลักษณะความเสียหายและจำนวน | | | |
|----------------|-----------|---------|---------------|---------------|---------------------------|--|--|--|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | รวม | | | | | | |

| | | |
|------------|-------------|-----------------|
| ตรวจสอบโดย | หัวหน้าแผนก | หัวหน้าส่วนผลิต |
| วันที่ / / | วันที่ / / | วันที่ / / |

รูปที่ ค.20 บันทึกการตรวจสอบคุณภาพในสายการผลิต

รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพ

รหัสเอกสาร

| แจ้งฝ่าย | วันที่รายงาน / / | เลขที่ | |
|--|--------------------------|----------------------------------|----------------------|
| ตรวจสอบคุณภาพ | วัสดุ | งานระหว่างทำ | ผลิตภัณฑ์ |
| งานตาม ใบสั่งผลิตเลขที่ | รับผลิตขอ โดยส่วนผลิตที่ | | อื่นๆ |
| ชื่อชิ้นส่วน | จ.น. สุ่มตัวอย่าง | จ.น. คัดออก | 1 2 |
| รายละเอียดผลการตรวจสอบคุณภาพ | | | |
| ลำดับ | จำนวน | เหตุผลการคัดออก | แผนกที่รับผิดชอบ |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| สรุปผลการตรวจสอบคุณภาพ | ผ่านการตรวจสอบ | ไม่ผ่านการตรวจสอบ | |
| สถานะงานการผลิต | ดำเนินการผลิตปกติ | ต้องการการแก้ไขตามข้อกำหนดคุณภาพ | รอการทบทวนเพื่อแก้ไข |
| รายละเอียดวิธีการแก้ไข ปฏิบัติตามกระบวนการและ/หรือขั้นตอนต่างๆ ดังต่อไปนี้ | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| จัดทำโดย | ส่วนควบคุมคุณภาพ | ฝ่าย | แผ่นที่ |
| วันที่ / / | วันที่ / / | วันที่ / / | ของ |

รูปที่ ก.21 รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพ

บันทึกปัญหาด้านคุณภาพและการแก้ไข

รหัสเอกสาร

| เลขที่ ใบสั่งผลิต | ผลิตภัณฑ์ | เกี่ยวกับ R/M, WIP, P/D | ส่วน ผลิต | เลขที่รายงาน ด้านคุณภาพ | ปัญหาคูณภาพและการแก้ไข | เลขที่ใบ แก้ไขเพิ่มเติม | วันที่ สั่งแก้ไข | แผนกรับผิดชอบ การแก้ไข | ตรวจสอบ การแก้ไข |
|----------------------|-----------|----------------------------|--------------|----------------------------|------------------------|----------------------------|---------------------|---------------------------|---------------------|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

รูปที่ ค.22 บันทึกปัญหาด้านคุณภาพและการแก้ไข

ใบแจ้งส่งสินค้า

| |
|------------|
| รหัสเอกสาร |
|------------|

| |
|-------------|
| วันกำหนดส่ง |
|-------------|

| |
|------------|
| วันที่แจ้ง |
|------------|

| เลขที่ใบส่งผลิต | ชื่องาน | ชื่อโครงการ | รหัสสินค้า | จำนวน |
|-----------------|------------|-------------|------------|-------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| จัดทำโดย | ตรวจสอบโดย | อนุมัติโดย | แผ่นที่ | |
| วันที่ / / | วันที่ / / | วันที่ / / | ของ | |

รูปที่ ก.23 ใบแจ้งส่งสินค้า

รายงานยอดผลผลิตรายเดือน

รหัสเอกสาร

| | | | | |
|---------------|------------------|---|---|----------------------|
| แผนก | ส่วนผลิตที่ | 1 | 2 | ประจำเดือน |
| จำนวนวันทำงาน | ชั่วโมงทำงานปกติ | | | ชั่วโมงทำงานล่วงเวลา |

| เลขที่ใบสั่งผลิต | รายละเอียดงาน | จำนวนที่ทำการผลิต | | | | | ชั่วโมงทำงาน | |
|------------------|---------------|-------------------|-------|---|---------|---|--------------|----|
| | | ทั้งหมด | ของดี | % | ของเสีย | % | ปกติ | OT |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | |
|-------------|------------|------------|---------|
| หัวหน้าแผนก | ส่วนผลิต | ฝ่ายผลิต | แผ่นที่ |
| วันที่ / / | วันที่ / / | วันที่ / / | ของ |

รูปที่ ค.25 รายงานยอดผลผลิตรายเดือน

ใบกำหนดขั้นตอนงานผลิต

รหัสเอกสาร

| แผนก | รับงานจาก | | | ส่งงานให้ | | | |
|---------------------|---------------------------|-------------------|--------------------|------------------------|-------------|-----------------|------------------|
| เลขที่ใบสั่งผลิต | เริ่มต้นงานแผนก / / | | | เสร็จงานแผนก / / | | | |
| ผลิตภัณฑ์ | รุ่น | | | อ้างอิงถึง Drawing No. | | | |
| รายละเอียดผลิตภัณฑ์ | | | | | | | |
| ชิ้นส่วน | ขั้นตอนการผลิต | วัสดุ และจำนวน | ชิ้นงาน เบิกใช้ | จำนวน | เครื่องจักร | เวลา มาตรฐาน | จำนวน ชิ้น/ชม |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| จัดทำโดย | ตรวจสอบโดย | | อนุมัติโดย | | แผ่นที่ | | |
| วันที่ / / | วันที่ / / | | วันที่ / / | | ของ | | |

รูปที่ ค.27 ใบกำหนดขั้นตอนงานผลิต

ใบแสดงโครงสร้างผลิตภัณฑ์

รหัสเอกสาร

| ผลิตภัณฑ์ | | รุ่น | | | อ้างอิงถึง Drawing No. | | | |
|------------------------------|---|------------|---|---|------------------------|-----------------|---------|------------------|
| รายละเอียดผลิตภัณฑ์ | | | | | | | | |
| แผนผังแสดงโครงสร้างผลิตภัณฑ์ | | | | | | | | |
| หมายเลขชิ้นส่วน | | | | | รายละเอียด | จำนวน ที่ใช้ | วัสดุ | สัดส่วน วัสดุ |
| ระดับ 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| จัดทำโดย | | ตรวจสอบโดย | | | อนุมัติโดย | | แผ่นที่ | |
| วันที่ / / | | วันที่ / / | | | วันที่ / / | | ของ | |

รูปที่ ค.29 ใบแสดงโครงสร้างผลิตภัณฑ์

ใบแสดงเวลาดำเนินการมาตรฐานการผลิต

รหัสเอกสาร

| | | | | | |
|---------------------------|------------|------------------------|---------|-----------------|--------------------|
| ผลิตภัณฑ์ | รุ่น | อ้างอิงถึง Drawing No. | | | |
| รายละเอียดผลิตภัณฑ์ | | | | | |
| แบบเสกคและหมายเลขชิ้นส่วน | | | | | |
| หมายเลข ชิ้นส่วน | รายละเอียด | ขั้นตอนการผลิต | แผนก | เวลา มาตรฐาน | จำนวน ชิ้น/ช.ม. |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| จัดทำโดย | ตรวจสอบโดย | อนุมัติโดย | แผ่นที่ | | |
| วันที่ / / | วันที่ / / | วันที่ / / | ของ | | |

รูปที่ ค.30 ใบแสดงเวลาดำเนินการมาตรฐานการผลิต

รายงานค่าใช้จ่ายวัสดุ

รหัสเอกสาร

| แผนกคลังพัสดุ รายงานปริมาณการใช้งานและค่าใช้จ่ายของวัสดุหลักในกระบวนการผลิต | | | | | | |
|---|-------------|----------------------|----------|----------------------|---------|---------|
| แผนก | ส่วนผลิตที่ | | 1 | | 2 | เดือน |
| ลำดับ | รายการวัสดุ | จำนวน | ราคา | ค่าใช้จ่าย | หมายเลข | |
| | | | ต่อหน่วย | | งาน | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| จัดทำโดย | | ตรวจสอบโดย | | ฝ่ายผลิต | | แผ่นที่ |
| วันที่ / / | | วันที่ / / | | วันที่ / / | | ของ |

รหัสเอกสาร

รายงานค่าใช้จ่ายวัสดุสิ้นเปลือง

| แผนกคลังพัสดุ แจ้างปริมาณการใช้งานวัสดุสิ้นเปลืองในกระบวนการผลิต | | | | | |
|--|-----------------------|------------|--------------|------------|------------|
| แผนก | ส่วนผลิตที่ | 1 | 2 | เดือน | |
| ลำดับ | รายการวัสดุสิ้นเปลือง | จำนวน | ราคาต่อหน่วย | ค่าใช้จ่าย | หมายเลขงาน |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| จัดทำโดย | ตรวจสอบโดย | ฝ่ายผลิต | | แผนที่ | |
| วันที่ / / | วันที่ / / | วันที่ / / | | ของ | |

รูปที่ ก.33 รายงานปริมาณการใช้วัสดุสิ้นเปลือง

ภาคผนวก ง.

แบบสอบถามเพื่อประเมินผลระบบสารสนเทศ

แบบสอบถามเพื่อประเมินผลระบบสารสนเทศ หน้า 1

| | ขีดความสามารถ ในปัจจุบัน | | | | | ขีดความสามารถ เมื่อปรับปรุงระบบ | | | | |
|---|-----------------------------|---|-------------|---|---------|------------------------------------|---|-------------|---|---------|
| | 1 = น้อย | 2 | 3 = ปานกลาง | 4 | 5 = มาก | 1 = น้อย | 2 | 3 = ปานกลาง | 4 | 5 = มาก |
| ก. คุณภาพของสายการผลิต | | | | | | | | | | |
| • ความถูกต้องแม่นยำในการวางแผนการผลิต ด้านความต้องการวัสดุ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความถูกต้องแม่นยำในการวางแผนการผลิต ด้านกำลังการผลิตและเวลาการผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความถูกต้องในการสั่งงาน | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความถูกต้องในการแก้ไขปัญหา | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความถูกต้องในการติดต่อระหว่างหน่วยงาน ภายในฝ่ายผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความสม่ำเสมอของคุณภาพผลิตภัณฑ์จาก สายการผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความสม่ำเสมอของคุณภาพทรัพยากรที่จัดหา เพื่อการผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความสามารถของผู้ปฏิบัติงานในสายการผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ข้อมูลพื้นฐานที่สนับสนุนการปฏิบัติงาน | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ข้อมูลพื้นฐานสำหรับการปรับปรุงคุณภาพของ สายการผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • เสนอแนะ _____ _____ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |

แบบสอบถามเพื่อประเมินผลระบบสารสนเทศ หน้า 2

| | ขีดความสามารถ ในปัจจุบัน | | | | | ขีดความสามารถ เมื่อปรับปรุงระบบ | | | | |
|--|-----------------------------|---|-------------|---|---------|------------------------------------|---|-------------|---|---------|
| | 1 = น้อย | 2 | 3 = ปานกลาง | 4 | 5 = มาก | 1 = น้อย | 2 | 3 = ปานกลาง | 4 | 5 = มาก |
| ข. ประสิทธิภาพของสายการผลิต | | | | | | | | | | |
| • การประสานงานกับลูกค้ากระทำไ้รวดเร็ว มีความถูกต้อง และกระทำไ้ตลอดเวลา | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • การตรวจสอบสายการผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • การสอบกลับที่มาของผลิตภัณฑ์ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความพร้อมในการรับงานผลิตเข้าสู่สายการผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความพร้อมในการรับงานผลิตที่มีลักษณะพิเศษ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความรวดเร็วในการออกคำสั่งให้กับสายการผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความรวดเร็วในการออกคำสั่งแก้ไขปัญหา | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ขอบเขตที่สามารถควบคุมสายการผลิตได้ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความตรงต่อเวลาของสายการผลิต เช่น การเริ่มต้นการผลิต การส่งมอบงานระหว่างแผนก การส่งมอบผลิตภัณฑ์ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความสามารถในการพิจารณาแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ความขัดแย้งด้านแนวความคิด | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • การตัดสินใจของผู้ควบคุมงานที่รวดเร็วและถูกต้อง | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ข้อมูลพื้นฐานสำหรับการปรับปรุงประสิทธิภาพของสายการผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • เสนอแนะ _____ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| _____ | | | | | | | | | | |

แบบสอบถามเพื่อประเมินผลระบบสารสนเทศ หน้า 3

| | ขีดความสามารถ ในปัจจุบัน | | | | | ขีดความสามารถ เมื่อปรับปรุงระบบ | | | | |
|--|-----------------------------|-------------|-------------|---------|---------|------------------------------------|-------------|-------------|---------|---------|
| | 1 = น้อย | 2 = ปานกลาง | 3 = ปานกลาง | 4 = มาก | 5 = มาก | 1 = น้อย | 2 = ปานกลาง | 3 = ปานกลาง | 4 = มาก | 5 = มาก |
| ก. ภาพรวมของงานการผลิตทั้งหมด | | | | | | | | | | |
| • ความสะดวกในการปฏิบัติงานของผู้ควบคุมงาน | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความสะดวกของผู้ปฏิบัติงานในสายการผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความมีระเบียบเรียบร้อยในสายการผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • การประสานงานระหว่างหน่วยงานในฝ่ายผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • การประสานงานกับหน่วยงานภายนอกฝ่ายผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • ความสามารถในการจัดการเอกสารที่ใช้งานในระบบการผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • แนวทางในการพัฒนาระบบสารสนเทศเพิ่มเติม | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • แนวทางในการประยุกต์ความรู้ทางวิชาการด้านอื่นๆ สำหรับสายการผลิต | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| • เสนอแนะ _____ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| _____ | | | | | | | | | | |

ความคิดเห็นเพิ่มเติมเกี่ยวกับระบบสารสนเทศที่นำเสนอ

| ข้อ | รกก เทคนิค | | หนส QC | | รกก ผลิต | | หนผ ผลิต | | หนส ผลิต1 | | หนส ผลิต2 | | ผ คลังพัสดุ | | ผ ตัดเหล็ก | | ผ ขึ้นรูป | | ผ เชื่อม1 | | ผ ตกแต่ง | | ผ เชื่อม2 | | ผ เชื่อม3 | | ผ เชื่อม4 | | ผ ลี | | ผ wiring | | ผ จัดส่ง | | เฉลี่ย | | | |
|--------|------------|------|--------|------|----------|------|----------|------|-----------|------|-----------|------|-------------|------|------------|------|-----------|------|-----------|------|----------|------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|------|------|----------|------|----------|------|--------|------|-----|-----|
| | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | เดิม | ใหม่ | | |
| 1 | 3 | 4 | 3 | 3 | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3.1 | 3.6 | | |
| 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 3 | 4 | 1 | 3 | 2 | 3 | 4 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 3 | 4 | 4 | 1 | 3 | 3 | 4 | 2.8 | 3.6 | | |
| 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 5 | 3 | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 4 | 2 | 4 | 3 | 3 | 4 | 5 | 3 | 3 | 4 | 4 | 3.1 | 3.9 | | |
| 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | 5 | 3 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 5 | 4 | 5 | 3 | 3 | 4 | 5 | 4 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 5 | 3.5 | 4.2 | | |
| 5 | | | | | 4 | 4 | 3 | 4 | 4 | 5 | 4 | 5 | 4 | 4 | 4 | 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 4 | 3 | 3 | 4 | 5 | 3.5 | 4.1 | |
| 6 | 4 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | | | 4 | 4 | 4 | 5 | 3 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 4 | 4 | 3 | 4 | 4 | 5 | | | 3.1 | 3.6 | | |
| 7 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | 3.6 | 3.9 | | | |
| 8 | | | | | 4 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | | | 4 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 4 | 5 | 4 | 4 | 3.6 | 4.0 | | |
| 9 | | | | | | | 2 | 4 | 2 | 3 | 1 | 4 | | | 2 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 2 | 2 | 3 | 5 | 4 | 5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 2.8 | 3.6 | | |
| 10 | | | | | 2 | 4 | 1 | 4 | 2 | 3 | 3 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2.0 | 3.8 | |
| 11 | 3 | 4 | | | 4 | 5 | 2 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2.8 | 4.0 | |
| 12 | 3 | 4 | 3 | 3 | 3 | 4 | 1 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2.8 | 3.8 | |
| 13 | 2 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 | 1 | 2 | 4 | 4 | 4 | 5 | 3 | 3 | 2.3 | 3.1 | | |
| 14 | 3 | 4 | | | 3 | 5 | 2 | 4 | 2 | 3 | 3 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2.6 | 3.8 | |
| 15 | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 3 | 2 | 2 | 3 | 3 | | | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 3 | 4 | 4 | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 | 4 | 4 | 2 | 3 | | | 2.5 | 3.0 | | |
| 16 | | | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2.2 | 3.2 | |
| 17 | 3 | 3 | 2 | 2 | 3 | 4 | 2 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 4 | 2.8 | 3.6 | | |
| 18 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | 2 | 4 | 2 | 4 | 2 | 4 | 3 | 4 | 2 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3.1 | 4.0 | | |
| 19 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3.1 | 3.9 | |
| 20 | 4 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 3 | 4 | 2 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2.9 | 3.8 | | |
| 21 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 4 | 3 | 4 | 2 | 4 | 2 | 3 | 3 | 4 | 2 | 3 | 3 | 4 | 2 | 3 | 3 | 4 | 2 | 3 | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 2.5 | 3.6 | | |
| 22 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2.9 | 3.9 | | |
| 23 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 5 | 3 | 5 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 4 | 5 | 2.9 | 4.1 |
| 24 | | | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 3 | 3 | 2 | 4 | 3 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 2.9 | 3.4 |
| 25 | 2 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 2 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2.5 | 3.4 | |
| 26 | | | | | | | 2 | 4 | 2 | 4 | 1 | 4 | 3 | 4 | 2 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2.2 | 3.4 | |
| 27 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 2.8 | 3.8 | | |
| 28 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 2 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2.9 | 3.0 |
| 29 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 4 | 2 | 4 | 2 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2.7 | 3.6 | |
| 30 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 2 | 3 | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 2 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 2.5 | 3.2 | |
| เฉลี่ย | 3.0 | 3.7 | 3.0 | 3.5 | 3.0 | 4.0 | 2.3 | 3.8 | 2.7 | 3.7 | 2.5 | 3.6 | 3.0 | 3.7 | 3.0 | 3.9 | 3.0 | 3.9 | 3.1 | 3.8 | 3.2 | 3.4 | 2.8 | 3.6 | 2.8 | 3.6 | 2.9 | 3.5 | 3.2 | 3.7 | 3.0 | 3.7 | 3.4 | 3.8 | 2.9 | 3.7 | | |

ตารางที่ ง.1 สรุปผลจากการประเมินผลโดยแบบสอบถาม

ประวัติผู้เขียน

นายสิริเดช ชาตินิยม เกิดวันที่ 21 เมษายน พ.ศ. 2513 สำเร็จการศึกษาระดับปริญญา
วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม (Bachelor Degree of Industrial Engineering)
จากมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตหาดใหญ่ เมื่อปีการศึกษา 2536 และได้เข้าศึกษาต่อใน
ระดับปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม (Master Degree of
Industrial Engineering) ณ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปี พ.ศ. 2536

