การกำจัดสารประกอบในโตรเจนในระบบหมุนเวียนน้ำทะเลแบบปิด สำหรับบ่อเลี้ยงกุ้งโดยถังปฏิกรณ์ชีวภาพแบบอากาศยกที่มี การไหลวนแบบภายนอก



น.ส. ศิริวรรณ ศิลาภากุล

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชา วิศวกรรมเคมี ภาควิชา วิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2545 ISBN 974-17-2231-1 ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

NITROGEN COMPOUNDS REMOVAL IN CLOSED RECIRCULATING SEAWATER SYSTEM FOR SHRIMP POND BY EXTERNAL LOOP AIRLIFT BIOREACTOR

Miss Siriwan Silapakul

THE BE

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering in Chemical Engineering

Department of Chemical Engineering

Faculty of Engineering

Chulalongkorn University

Academic year 2002

ISBN 974-17-2231-1

	RECIRCULATING SEAWATER SYSTEM FOR SHRIMP POND
	BY EXTERNAL LOOP AIRLIFT BIOREACTOR
Ву	Miss Siriwan Silapakul
Field of Study	Chemical Engineering
Thesis Advisor	Assistant Professor Prasert Pavasant, Ph.D.
Thesis Co-advisor	Sorawit Powtongsook, Ph.D.
	the Faculty of Engineering, Chulalongkorn University in Partial ments for the Master's Degree
	Med Dean of Faculty of Engineering
	(Professor Somsak Panyakeow, D. Eng.)
THESIS COMMITTEE	
	Chairman
	(Associate Professor Tharathon Mongkhonsi, Ph.D.)
	Present Powar Thesis Advisor
	(Assistant Professor Prasert Pavasant, Ph.D.)
	Thesis Co-advisor
	(Sorawit Powtongsook, Ph.D.)
	(Assistant Professor Seeroong Prichanont, Ph.D.)
	Member
	(Assistant Professor Siriporn Damrongsakkul, Ph.D.)

NITROGEN COMPOUNDS REMOVAL IN CLOSED

Thesis Title

ศิริวรรณ ศิลาภากุล: การกำจัดสารประกอบในโตรเจนในระบบหมุนเวียนน้ำทะเลแบบ ปิดสำหรับบ่อเลี้ยงกุ้งโดยถังปฏิกรณ์ชีวภาพแบบอากาศยกที่มีการไหลวนแบบภายนอก (NITROGEN COMPOUNDS REMOVAL IN CLOSED RECIRCULATING SEAWATER SYSTEM FOR SHRIMP POND BY EXTERNAL LOOP AIRLIFT BIOREACTOR) อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์: ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ประเสริฐ ภวสันต์, อ.ที่ปรึกษา ร่วม ดร. สรวิศ เผ่าทองศุข, 97 หน้า. ISBN 974-17-2231-1.

ถังปฏิกรณ์ทางชีวภาพแบบอากาศยกแบบเบดนิ่งที่มีการใหลวนแบบภายนอกมีความเหมาะสม ต่อการบำบัดน้ำเสียที่มีส่วนประกอบของแอมโมเนียและในเตรท โดยถังปฏิกรณ์นี้ประกอบไปด้วยส่วน ประกอบหลักสองส่วนคือ ส่วนสภาวะให้อากาศ และสภาวะไม่ให้อากาศ และทั้งสองส่วนบรรจุวัสดุตรึง แบคทีเรียชนิดพลาสติกไบโอบอล และสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียได้ 60 ลิตร ซึ่งการทดลองพบว่า ระบบถังปฏิกรณ์แบบอากาศยกนี้สามารถบำบัดสารประกอบในโตรเจนได้สมบูรณ์ โดยให้เกิดปฏิกิริยา ในตริฟิเคชั่นและดีในตริฟิเคชั่นพร้อมกัน โดยไม่มีการสะสมของสารประกอบในโตรเจนในระบบ โดยที่ แอมโมเนียถูกย่อยสลายด้วยแบคทีเรียประเภท nitrifying ในส่วนสภาวะให้อากาศ และในเตรทถูกย่อย สลายด้วยแบคทีเรียประเภท denitrifying ในส่วนสภาวะไม่ให้อากาศของถังปฏิกรณ์ สภาวะที่เหมาะสม สำหรับการดำเนินการของถังปฏิกรณ์นี้คือ ค่าออกซิเจนละลายในส่วนสภาวะให้อากาศเป็น 3-4 มิลลิกรัมต่อลิตร และในส่วนสภาวะไม่ให้อากาศเป็น 0-2 มิลลิกรัมต่อลิตร อัตราส่วนคาร์บอนอินทรีย์ ต่อในโตรเจนเริ่มต้นเท่ากับ 20-40 ค่าพีเอช 7-8 สภาพด่างมากกว่า 100 มิลลิกรัมแคลเซียมคาร์บอเนต/ลิตร โดยในสภาวะนี้ อัตราการเกิดในตริฟิเคชั่นอยู่ในช่วง 0.06-0.87 กรัมแอมโมเนีย-ในโตรเจน/ตาราง เมตร-วัน และอัตราการเกิดดีในตริฟิเคชั่นอยู่ในช่วง 0.01-0.08 กรัมในเตรท-ในโตรเจน/ตารางเมตร-วัน

ภาควิชา วิศวกรรมเคมี สาขาวิชา วิศวกรรมเคมี ปีการศึกษา 2545 ลายมือชื่อฉิสิต ก็เวระม กิมภากุล ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ม่งผมงาน ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม **ฝ**ึง ##4370518721: MAJOR CHEMICAL ENGINEERING

KEY WORD: EXTERNAL LOOP AIRLIFT BIOREACTOR/ NITROGEN COMPOUNDS REMOVAL / NITRIFICATION/ DENITRIFICATION/ CLOSED RECIRCULATING **SEAWATER SYSTEM**

SIRIWAN SILAPAKUL: NITROGEN COMPOUNDS REMOVAL IN CLOSED RECIRCULATING SEAWATER SYSTEM FOR SHRIMP POND BY **EXTERNAL LOOP AIRLIFT BIOREACTOR, THESIS ADVISOR: ASSISTANT** PROFESSOR PRASERT PAVASANT, Ph.D., THESIS COADVISOR: SORAWIT POWTONGSOOK, Ph.D., 97 pp. ISBN 974-17-2231-1.

Packed bed external loop airlift bioreactor (PBABR) was found suitable for the treatment of wastewater containing ammonia and nitrate. The 60 litre PBABR comprised aeration and non-aeration zones both of which were packed with plastic packing to enhance the surface area for the attachment of bacteria. Experiment indicated that PBABR provided a complete removal of nitrogen compounds with both nitrification and denitrification taken place simultaneously. In other words, ammonia was decomposed by nitrifying bacteria in the aeration zone and nitrate was converted to nitrogen gas by denitrifying bacteria in the non-aeration zone. The optimal conditions for maximal nitrogen removal efficiency of this system were: dissolved oxygen of 3-4 and 0-2 mg/L in the aeration and non-aeration zones, respectively, the initial carbon to nitrogen ratio of 20-40, pH 7-8, alkalinity of greater than 100 mg (CaCO₃)/L. The nitrification rate was in the range of 0.06-0.87 g NH₃-N/m²-d and the denitrification rate was $0.01-0.08 \text{ g NO}_3-\text{N/m}^2-\text{d}$.

Department Chemical Engineering Field of study. Chemical Engineering Academic year.....2002

Student's signature Siriman Silapakul

Advisor's signature Praced Toward

Co-advisor's signature four Partie

ACKNOWLEDGEMENTS

This thesis had not been completed without the help and supporting for many people and organizers who are gratefully acknowledgement here. I would like to express my sincere gratitude to Assistant Professor Dr. Prasert Pavasant, my advisor, for his valuable suggestions, guidance, warm encouragement and generous supervision throughout my master program. In addition, I would like to gratefully thank Dr. Sorawit Powtongsook, my co-advisor, for his valuable suggestions. I am grateful to Associate Professor Dr. Tharathon Mongkhonsi, Chairman of the committee, Assistant Professor Dr. Seeroong Prichanont and Assistant Professor Dr. Siriporn Damrongsakkul, members of thesis committee, for many valuable comments and suggestions.

Moreover, I would like to thank P' Puud (Miss Porntip) for her kind support, suggestions and warm encouragement. Many thanks for P' Puud, P' Ku (Kunawut), P' Tar (Miss Patchara), P'Jung (Mr.Chaiyanun), Pom (Nuttada) for having shared the time at night and had dinner in laboratory. I would like to thank N' Air (Miss Phungjai) and P' Wor (Miss Worapanee) for their cheerful and loving support all time. Sincere thanks and to all members of Biochemical Engineering Laboratory and Environmental and Safety Laboratory for their cooperation and warm support.

Of course, I would like to express my sincere indebtedness to my parents, my brothers and everyone in my family for their inspiration and worthy supports throughout my Master course.

PAGE

CONTENTS

ABSTRACT (IN THAI)	iv
ABSTRACT (IN ENGLISH)	V
ACKNOWLEDGMENTS	vi
TABLE OF CONTENTS	vii
LIST OF TABLES	ix
LIST OF FIGURES	x
CHAPTER 1 INTRODUCTION	
1.1 Backgrounds	1
1.2 Objective	3
1.3 Expected Benefit	3
1.4 Working Scopes	4
CHAPTER 2 BACKGROUNDS AND LITERATURE REVIEWS	
2.1 Backgrounds: Nitrification and Denitrification	5
2.1.1 Nitrification processes	5
2.1.2 Factors controlling nitrification processes	7
2.1.3 Denitrification processes	10
2.1.4 Factors controlling denitrification processes	12
2.2 Literature reviews	17
2.2.1 Nitrification processes	17
2.2.2 Denitrification processes	20
CHAPTER 3 METERIALS AND METHODS	
3.1 Experimental setup	44
3.2 Experimental procedures for Nitrification and Denitrification	
experiment	
3.2.1 Preparation of immobilized nitrifiers/denitrifiers	45
3.2.2 Nitrification/Denitrification experiment	45
3.2.3 Analytical methods for measuring nitrogen compounds	46

CHAPTER 4 RESULTS AND DISCUSSION

4.1 Nitrification/denitrification in airlift bioreactor systems	
4.1.1 Packed bed external loop airlift bioreactor: Nitrogen	
compounds removal	52
4.1.2 Comparative evaluation of nitrification/denitrification	
performance	55
4.2 Nitrification process	59
4.2.1 Effect of alkalinity	5 9
4.2.2 Effect of pH	60
4.2.3 Effect of dissolved oxygen	60
4.2.4 Effect of methanol	61
4.2.5 Effect of biofilm ages	62
4.3 Denitrification process	63
4.3.1 Effect of dissolved oxygen	63
4.3.2 Denitrification with addition of methanol	64
4.3.3 Effect of nitrogen gas purging on denitrification	66
4.3.4 Effect of biofilm ages	66
4.4 Concluding remarks	67
CHAPTER 5 CONCLUSIONS AND RECOMMENDATIONS	
5.1 Conclusions	86
5.2 Contributions	86
5.3 Recommendations	87
REFERENCES	88
BIOCDADUV	97

LIST OF TABLES

TABLE	AGE
2.1 Relationship between specific growth rate and temperature for	
nitrifying becteria	24
2.2 Kinetic parameters for nitrification process	.24
2.3 Essential requirements for proper growth of Nitrobacter and	
Nitrosomonas	.25
2.4 Range of oxidation-reduction potential (ORP) for various types of	
principle electron acceptor	25
2.5 Kinetic parameters for denitrification process	. 25
2.6 Details on the operation of various types of nitrification processes	. 26
2.7 Details on the operation of various types of denitrification processes	.30
4.1 Details of the operating condition periods during experimental	. 68
4.2 Summary of nitrification rate during experiment	. 69
4.3 Summary of denitrification rate during experiment	70

LIST OF FIGURES

FIGURE P.	AGE
2.1 Effect of pH on nitrification rate at 20 °C	32
2.2 Effect of temperature on nitrification rate at 30 °C	.33
2.3 Effect of dissolved oxygen on nitrification rate at 30 °C	34
2.4 Effect of pH on nitrification rate	.35
2.5 Effect of temperature on maximum denitrification rate	36
2.6 Fixed film column	.37
2.7 Biodrum biofilter	38
2.8 Floating bead carriers for nitrification	39
2.9 Activated sludge for nitrification	.40
2.10 Fixed film denitrification column	41
2.11 Fluidized bed column	42
2.12 Floating bead carriers for denitrification	.43
3.1 Plastic bioballs for immobilized nitrifying/denitrifying bacteria	50
3.2 Experimental setup	51
4.1.1 The total inorganic nitrogen compound profile during experiment	71
4.1.2 Ammonium-nitrogen concentration profile during experiment	.72
4.1.3 Nitrite-nitrogen concentration profile during experiment	73
4.1.4 Nitrite-nitrogen concentration profile during experiment	74
4.1.5 pH and Temperature of effluent during experiment	75
4.1.6 Dissolved oxygen of effluent during experiment	.76
4.1.7 Oxidation reduction potential during experiment	.77
4.2.1 Ammonium-nitrogen removal at difference level of alkalinity	78
4.2.2 Ammonium-nitrogen removal at difference level of dissolved oxygen	
in riser section	7 9
4.2.3 Ammonium-nitrogen removal at difference level of total methanol	80
4.2.4 Ammonium-nitrogen removal at difference biofilm ages	.81
4.3.1 Total nitrogen removal at difference dissolved oxygen level	
in downcomer section	82
4.3.2 Total nitrogen removal at difference level of total methanol	83

4.3.3	Total nitrogen removal with purging/non-purging nitrogen	
	gas period	84
4.3.4	Total nitrogen removal at difference biofilm ages	85