



รายการอ้างอิง

ภาษาไทย

จรรณิต แก้วกั้งवाल. การออกแบบและจัดการฐานข้อมูล. กรุงเทพมหานคร : บริษัท ซีเอ็ดดูเคชั่น จำกัด, 2536.

จันทนา จันทโร และศิริจันทร์ ทองประเสริฐ. การศึกษาความเป็นไปได้ โครงการด้านธุรกิจและอุตสาหกรรม. กรุงเทพมหานคร : โรงพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2545.

จิตติมา เทียมบุญประเสริฐ. ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการ. กรุงเทพมหานคร : ห้างหุ้นส่วนจำกัด วี.เจ.พรินติ้ง, 2544.

ดวงแก้ว สวามิภักดิ์. ระบบฐานข้อมูล. กรุงเทพมหานคร : บริษัท ซีเอ็ดดูเคชั่น จำกัด, 2534.

วิฑูรย์ ต้นศิริคงคล. AHP กระบวนการตัดสินใจที่ได้รับความนิยมมากที่สุดในโลก.

กรุงเทพมหานคร บริษัท กราฟฟิค แอนด์ พรินติ้ง เซ็นเตอร์ จำกัด, 2542.

ศิริลักษณ์ โรจนกิจอำนาจ. ระบบฐานข้อมูล. กรุงเทพมหานคร : บริษัท ดวงกลมสมัย จำกัด, 2544.

ภาษาอังกฤษ

Bidgoli, H. Decision support systems. Taiwan: West Publishing, 1989.

Bodily, S.E. Modern Decision Making: A Guide to Modeling with Decision support systems. Singapore: McGraw-Hill, 1985.

Olson, D.L. and Courtney, J.F., Jr. Decision support models and expert systems. Singapore : Macmillan Publishing, 1992.

Reed, R. Plant location. Layout, and maintenance. Richard D. Irwin, Homewood, Ill., 1967.

Saaty, Thomas L. The Analytic Hierarchy Process. United States of America : McGraw-Hill, 1980.

Saltelli, A. Sensitivity Analysis. Chichester: Wiley, 2000.

Sprague, R.H., Jr., and Watson H.J. Decision support systems: Putting theory into practice. 2 nd ed. New Jersey: Prentice-Hall, 1989.

Turban, E. Decision support and expert systems: Management support system. 2 nd ed. Singapore: Macmillan Publishing , 1990.

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

ข้อมูลเบื้องต้นของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและนิคมอุตสาหกรรมในประเทศไทย

การพัฒนาอุตสาหกรรมในประเทศไทย ได้เริ่มอย่างจริงจังในสมัย ๔ พญา จอมพลสฤษดิ์ ธนะรัชต์ เป็นหัวหน้าปฏิบัติ เนื่องจากก่อนหน้าที่ได้มีการใช้กฎหมายเกี่ยวกับการส่งเสริมการลงทุน เพื่อกิจการอุตสาหกรรม แต่ไม่ได้ผลตามเป้าหมายเพราะยังไม่มีแรงจูงใจ และให้ความสะดวกแก่ผู้ลงทุนอย่างเพียงพอ ดังนั้นจึงได้ตั้งสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนเพื่อกิจการอุตสาหกรรม เพื่อดำเนินการในเรื่องนี้โดยเฉพาะ และได้ประกาศใช้พระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุนเพื่อกิจการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2503 ในขณะเดียวกัน รัฐบาลได้ประกาศใช้แผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติฉบับแรก (พ.ศ. 2504-พ.ศ. 2509) ในปี พ.ศ. 2504 ซึ่งเน้นความสำคัญในการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคพื้นฐานสำหรับอุตสาหกรรม เน้นการพัฒนาอุตสาหกรรมที่ใช้วัตถุดิบภายในประเทศ และอุตสาหกรรมทดแทนการนำเข้า เน้นความสำคัญการพัฒนาอุตสาหกรรมเพื่อการส่งออก ในช่วงระยะเวลาของการปฏิบัติตามแผนพัฒนาฯ ที่ผ่านมารวม 40 ปี ได้มีการลงทุนทางด้านอุตสาหกรรมในอัตราที่สูงมาก และมีอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นใหม่มากมาย ซึ่งจำนวนโรงงานที่เพิ่มขึ้นได้สร้างปัญหาแก่สังคมไทย และปัญหาที่ตั้งของโรงงานอุตสาหกรรมที่ไม่สอดคล้องกับผังเมืองของประเทศ ซึ่งกระจุกกระจายปะปนไปบริเวณต่างๆ เป็นต้น ดังนั้นจึงได้มีแนวความคิดในเรื่องการจัดให้มีเขตนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งนิคมอุตสาหกรรมแห่งแรกคือ นิคมอุตสาหกรรมบางชัน และเพื่อให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้นในการบริหารงาน รัฐบาลจึงได้ตั้งหน่วยงานที่มีชื่อว่า การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งเป็นองค์กรภาครัฐอยู่ภายใต้การควบคุมดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรมตั้งแต่ปี พ.ศ. 2515 มีหน้าที่และความรับผิดชอบในการจัดตั้ง นิคมอุตสาหกรรมทั่วประเทศ โดยมีจุดประสงค์หลักคือ

1. สนับสนุนและพัฒนาอุตสาหกรรมในประเทศไทยอย่างเป็นระบบ
2. พัฒนาและบริหารจัดการนิคมอุตสาหกรรมของรัฐ
3. ร่วมกัน บริหาร จัดการ : นิคมอุตสาหกรรม ของรัฐ กับ นักพัฒนา ทางด้าน เอกชน
4. บริหาร จัดการ ทำเรือ อุตสาหกรรม
5. จัดหา ให้ซึ่งบริการ ต่างๆ ให้แก่ นักลงทุน

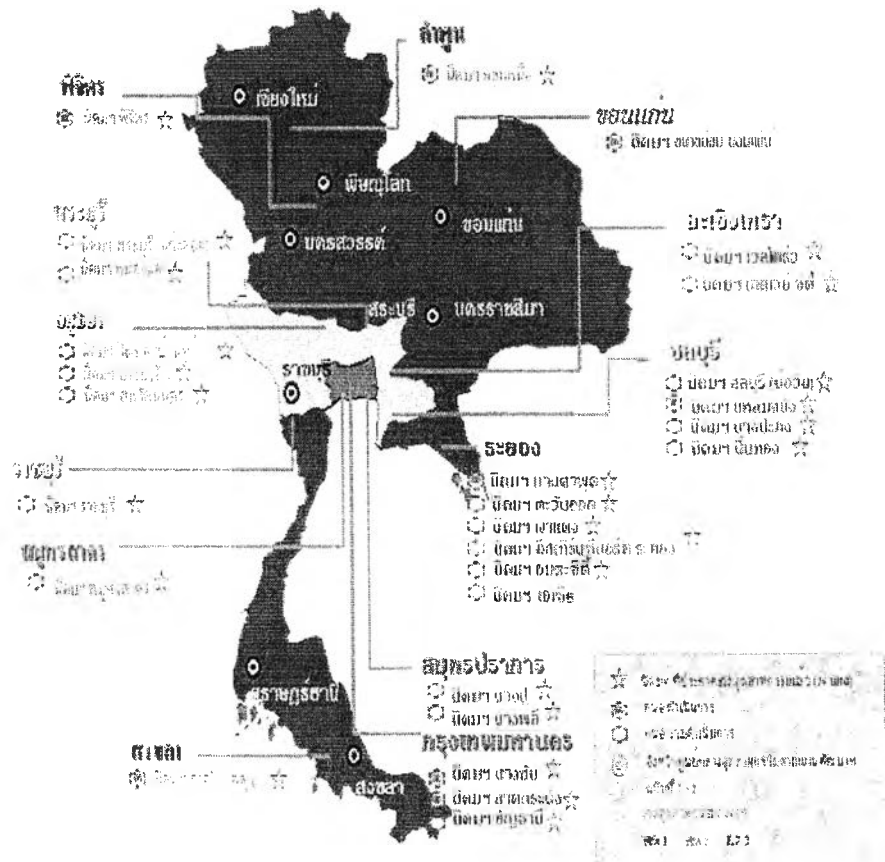
นิคมอุตสาหกรรมในประเทศไทย

นิคมอุตสาหกรรม หมายถึง เขตพื้นที่ดินซึ่งจัดสรรไว้สำหรับโรงงานอุตสาหกรรมเข้าไปอยู่เป็น สัดส่วน อันประกอบด้วย สิ่งอำนวยความสะดวก สาธารณูปโภคและสาธารณูปการครบครัน เช่น ถนน ท่อระบายน้ำ โรงกำจัดน้ำเสียส่วนกลาง ระบบป้องกันน้ำท่วม ไฟฟ้า

น้ำประปา โทรศัพท์ นอกจากนั้น ยังประกอบด้วยบริการอื่นๆที่จำเป็นเช่น ไปรษณีย์ ธนาคาร ที่พักอาศัยคนงาน สถานีบริการน้ำมัน เป็นต้น

พื้นที่นิคมอุตสาหกรรม แบ่งเป็น 2 ลักษณะ คือ พื้นที่เขตอุตสาหกรรมทั่วไป หมายถึง เขตพื้นที่ที่กำหนดไว้สำหรับการประกอบอุตสาหกรรม และกิจการอื่นที่เป็นประโยชน์หรือ เกี่ยวเนื่องกับการประกอบอุตสาหกรรม พื้นที่เขตอุตสาหกรรมส่งออก หมายถึง เขตพื้นที่ที่ กำหนดไว้สำหรับการประกอบอุตสาหกรรม และกิจการอื่นที่เป็นประโยชน์หรือเกี่ยวเนื่องกับการ ประกอบอุตสาหกรรมเพื่อส่งผลิตภัณฑ์ออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศ

ณ. ปัจจุบันประเทศไทยมีนิคมอุตสาหกรรมที่อยู่ภายใต้การดูแลของ กนอ. ถึง 28 นิคม อุตสาหกรรม โดยกระจายอยู่ทั่วประเทศ มีโรงงานที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมประมาณ 1500 โรงงาน



รูปที่ ก.1 แสดงนิคมอุตสาหกรรมทั่วประเทศไทย

เหตุผลที่ผู้ประกอบการเลือกมาลงทุนในประเทศไทย

1. เหตุผลทางด้านเศรษฐกิจ
 - 1.1 ผลผลิตของมวลรวมการผลิตอยู่ที่ 8.5% (โดยเฉลี่ย อย่างน้อยที่สุด 6 ปี ติดต่อกัน)
 - 1.2 อัตราการเจริญเติบโตของอุตสาหกรรมอยู่ที่ 11.5% (โดยเฉลี่ยอย่างน้อยที่สุด 6 ปี ติดต่อกัน)
 - 1.3 การเพิ่มของการใช้จ่ายภายในประเทศในรูปโครงสร้างขั้นพื้นฐาน
 - 1.4 ความมั่นคง ของ อัตราการแลกเปลี่ยนเงินตรา งบประมาณแผ่นดิน และ นโยบายทางการเงิน
2. การอำนวยความสะดวก
 - 2.1 คุณภาพ ของแรงงาน ภายในประเทศ
 - 2.2 ความเพียงพอพลังงาน และ น้ำ
 - 2.3 มีแหล่ง ของอุตสาหกรรม ภายในประเทศ ที่เกี่ยวข้อง
 - 2.4 คุณภาพชีวิต, การศึกษา และ ความเอื้ออำนวย ของ วัฒนธรรม ประเพณี
 - 2.5 การเข้าถึงตลาดโลก
 - 2.6 ทางเลือกที่มากมายของการบริการที่เกี่ยวข้อง ตัวอย่างเช่น ธนาคารพาณิชย์, บริษัทไฟแนนซ์ และ ไปถึง การบริการ ที่เกี่ยวข้อง อื่นๆ
3. ทำเลที่ตั้ง
 - 3.1 ความได้เปรียบ ทางด้าน LOGISTIC สำหรับเที่ยวบิน ไปยุโรป
 - 3.2 ความได้เปรียบ ทางด้าน LOGISTIC สำหรับ ตลาดทางเอเชีย และ อินโดไชน่า
4. บรรยากาศการลงทุนที่เอื้ออำนวย
 - 4.1 เงื่อนไขและกฎหมายที่ดึงดูดความสนใจ
 - 4.2 การยกเว้นภาษีนิติบุคคล ความเสมอภาคและ ค่าธรรมเนียม (ตามระยะเวลา ปลอดภาษี ซึ่งแบ่งออกเป็นสามเขต)
 - 4.3 การยกเว้นภาษีศุลกากรเต็มรูปแบบ (ตามระยะเวลา ปลอดภาษี ซึ่งแบ่งออกเป็นสามเขต)
 - 4.4 การไม่จำกัดจำนวน การถือครองสกุลเงินต่างประเทศและการปล่อยเสรีการนำเข้าของเงินทุน เงินปันผล ค่าธรรมเนียม และ ผลกำไร
 - 4.5 EPZ และสถานะภาพการค้าเสรี
 - 4.6 ศูนย์บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร เพื่อช่วยนักลงทุน ในการได้รับการอนุมัติใบประกอบการ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการเคลียร์ของจากท่าเรือ ระบบ Information Data Exchange.

4.7 ทางเลือกที่หลากหลายเกี่ยวกับ ที่ดินสำหรับสร้าง โรงงานอุตสาหกรรมในทุกภาค

5. สิทธิประโยชน์สำหรับผู้ประกอบอุตสาหกรรม

สิทธิประโยชน์สำหรับผู้ประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมตาม พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

5.1 ผู้ประกอบการอุตสาหกรรม ทั้งที่เป็นคนไทยและคนต่างด้าว อาจได้รับอนุญาตให้ถือกรรมสิทธิ์ในที่ดินในนิคมอุตสาหกรรมเพื่อประกอบกิจการ ได้ตามจำนวนเนื้อที่ที่คณะกรรมการ กนอ. เห็นสมควรแม้ว่าจะเกินกำหนดที่จะพึงมีได้ตามกฎหมายอื่น (มาตรา 44)

5.2 ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมได้รับอนุญาตให้นำคนต่างด้าว ซึ่งเป็นช่างฝีมือ ช่างานาญการ คู่สมรส และบุคคล ซึ่งอยู่ในอุปการะ เข้ามาอยู่ในราชอาณาจักร ตามจำนวน และ ภายในกำหนดระยะเวลา ที่คณะกรรมการ กนอ. เห็นสมควร (มาตรา 45)

5.3 คนต่างด้าวซึ่งเป็นช่างฝีมือ และช่างานาญการ ซึ่งได้รับอนุญาตให้อยู่ในราชอาณาจักร ตามมาตรา 45 จะได้รับอนุญาต ให้ทำงานเฉพาะตำแหน่ง ที่คณะกรรมการ กนอ. ให้ความเห็นชอบ ตลอดระยะเวลา ที่ได้รับอนุญาตให้อยู่ในราชอาณาจักร (มาตรา 46)

5.4 ผู้ประกอบอุตสาหกรรมซึ่งมีภูมิลำเนาในนอกราชอาณาจักร จะได้รับอนุญาตให้ส่งเงิน ออกไปนอกราชอาณาจักรเป็นเงินต่างประเทศได้ เมื่อเงินนั้นเป็นเงินทุนที่นำเข้ามาและเงินปันผล หรือผลประโยชน์ที่เกิดจากทุนนั้น เงินกู้ต่างประเทศรวมถึง ดอกเบี้ยของเงินกู้ และเงินที่ผู้ ประกอบอุตสาหกรรม มีข้อผูกพันกับต่างประเทศ (มาตรา 47)

สิทธิประโยชน์สำหรับผู้ประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมจะได้สิทธิประโยชน์ ด้านภาษีอากรเพิ่มเติมดังนี้

5.5 ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมพิเศษตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน อากรขา เข้า ภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีสรรพสามิต สำหรับ เครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องมือ และเครื่องใช้ รวมทั้ง ส่วนประกอบ ของสิ่งดังกล่าวที่จำเป็นต้องใช้ ในการผลิตสินค้าและ ของที่ใช้ในการสร้าง ประกอบ หรือติดตั้ง เป็น โรงงานหรืออาคาร (ตามมาตรา 48)

5.6 ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมพิเศษตามกฎหมายว่าด้วย การส่งเสริมการลงทุนอากรขา เข้า ภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีสรรพสามิต สำหรับของ ที่นำเข้ามาเพื่อใช้ในการผลิตสินค้า (ตามมาตรา 49)

5.7 ได้รับยกเว้นอากรขาออก ภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีสรรพสามิต สำหรับของซึ่งได้ นำเข้ามาตามมาตรา 49 รวมทั้งผลิตภัณฑ์สิ่งพลอยได้ และสิ่งอื่นได้จากการผลิต (ตามมาตรา 50)

5.8 ได้รับการยกเว้นหรือคืนค่าภาษีอากร สำหรับของ ที่มีบทบัญญัติแห่งกฎหมาย ให้ ได้รับยกเว้น หรือคืนค่าภาษีอากร เมื่อได้ส่งออก ไปนอกราชอาณาจักร ซึ่งถึงแม้ว่าจะมิได้มีการ

ส่งออกป็นอกราชอาณาจักร แต่ได้เป็นการนำเข้าไปใน เขตอุตสาหกรรมส่งออก เพื่อใช้มาตรา 48 หรือ มาตรา 49 (ตามมาตรา 52)

การเปรียบเทียบปัจจัยภาคการผลิต

ข้อมูลการศึกษาเปรียบเทียบปัจจัยภาคการผลิตในบางประเทศในแถบนี้

ตารางที่ ก.1 ข้อมูลการศึกษาเปรียบเทียบปัจจัยภาคการผลิต

ประเทศ	ประชากร (ล้าน)	แรงงานสัมพัทธ์	ผลผลิตมวลรวม ของประเทศ (GDP) (พันล้านเหรียญ US)	ผลผลิตมวลรวม (GDP) ต่ออัตรา	การเติบโตของ ผลผลิตมวลรวม	อัตราเงินเฟ้อ
ไทย	60	32.6	388.7	6400	4.3	6.6%
จีน	1261	700	4.8 (TRILLION)	3800	8.0	-1.3%
อินโดนีเซีย	224	95.7	610	2800	5.2	2%
มาเลเซีย	22	9.3	229.1	10700	6.5	2.8%
ฟิลิปปินส์	81	32	282	3600	3.6	6.8%
เวียดนาม	79	38.2	143.1	1850	6.4	-1.5%

ข้อมูลการศึกษาเปรียบเทียบเรื่องภาษีรายได้นิติบุคคล

ตารางที่ ก.2 ข้อมูลการศึกษาเปรียบเทียบเรื่องภาษีรายได้นิติบุคคล

ประเทศ	ภาษี	สิทธิประโยชน์
ไทย	30%	<ul style="list-style-type: none"> เขต 1 : 100% ได้รับการยกเว้น 3 ปี หากโรงงานตั้งอยู่ใน เขตนิคมอุตสาหกรรม เขต 2 : 100% ได้รับการยกเว้น 7 ปี หากโรงงานตั้งอยู่ใน เขตนิคมอุตสาหกรรม เขต 3 : 100% ได้รับการยกเว้น 8 ปี บวกการลดลง 50% ในอีก 5 ปี ช่างหน้า
จีน	30%	<ul style="list-style-type: none"> เขตเศรษฐกิจพิเศษ : 15% เขตเศรษฐกิจ และเขตการพัฒนาทางด้านเทคโนโลยี : 15% ตั้งอยู่ในเขตเมืองติดชายฝั่งทะเล/ในเขตต่างจังหวัด : 15-24%
อินโดนีเซีย	10-30%	สิทธิพิเศษทางภาษีต่อบริษัทซึ่งลงทุนในเขตอุตสาหกรรมของเขตที่กำหนดให้ลงทุนในเขตนั่นก่อน เพื่อช่วยภาคการส่งออก หรือช่วยในด้านการพัฒนาของประเทศ
มาเลเซีย	35%	ผู้สมัครดังกล่าวในช่วงบุกเบิก จะได้รับการ ยกเป็นภาษีรายได้ กรณีบริษัทฯ ดังกล่าว จะจ่ายภาษี บนฐาน 30% ของ ยอดกำไรภายใน ระยะเวลา 5 ปี
ฟิลิปปินส์	30%	ผู้สมัครดังกล่าวในช่วงบุกเบิก จะได้รับการยกเว้น การชำระภาษีรายได้ใน ระยะเวลา 6 ปี (ส่วนกรณีผู้ซึ่งไม่ใช่ บริษัทฯ ในช่วงบุกเบิก จะได้รับการยกเว้น 4 ปี)

ข้อมูลการศึกษาเปรียบเทียบเรื่องราคาที่ดินและภาษี

ตารางที่ ก.3 ข้อมูลการศึกษาเปรียบเทียบเรื่องราคาที่ดินและภาษี

ประเทศ	ที่ดินอุตสาหกรรม 1 US\$/ 1 ตร.ม.	ภาษีนำเข้า ของเครื่องจักร	ภาษีนำเข้า ของวัตถุดิบ
ไทย	25-90	Zone 1 : Pay 50% Zone 2 : Pay 50% Zone 3 : Free	<ul style="list-style-type: none"> เขต 1 : ได้รับ การยกเว้น 1 ปี หากสามารถ ส่งออกได้ อย่างน้อย 30% เขต 2 : ได้รับ การยกเว้น 1 ปี หากสามารถ ส่งออกได้ อย่างน้อย 30% เขต 3 : ได้รับ การยกเว้น 5 ปี หากสามารถ ส่งออกได้ อย่างน้อย 30% และ จ่าย 25% เป็น ระยะเวลา 5 ปี สำหรับ สินค้าที่ผลิต ขายภายในประเทศ ยกเว้น เขตนิคม อุตสาหกรรม แหลมฉะบั้ง
จีน	337-485	การยกเว้น ภาษี อุตสาหกรรม และ ภาษีการค้า ซึ่งรวมตัวกัน สำหรับสินค้า ที่ผลิต เพื่อการ ส่งออก 100%	
อินโดนีเซีย	45-150	การยกเว้น ภาษีมูลค่าเพิ่ม และ ภาษีธุรกิจสำหรับ สินค้าที่ผลิต เพื่อการส่งออกทั้ง 100% เป็น เวลา 2 ปี	
มาเลเซีย	180-460	การยกเว้นภาษี ของการนำเข้า เครื่องจักร และ วัตถุดิบ 100% สำหรับสินค้า ที่ผลิต เพื่อการ ส่งออก เฉพาะสินค้า บางรายการ ได้รับ การยกเว้น สำหรับ ของภายในประเทศ ในขณะที่ วัตถุดิบ ซึ่งมีพิกัด ภาษีน้อยกว่า 3% ไม่ได้รับ การยกเว้น	
ฟิลิปปินส์	77-97	การยกเว้น ภาษีสำหรับอุตสาหกรรม ซึ่งตั้งโรงงานอยู่ในเขต นิคมอุตสาหกรรม หรือ เพื่อ ผลิตเพื่อ การ ส่งออก 100% และ การยกเว้น ภาษี บางส่วน สำหรับ วัตถุดิบ ซึ่งนำมา ผลิตเพื่อ การ ส่งออก 100%	

จากข้อมูลดังกล่าวข้างต้น จะเห็นว่าประเทศไทยมีศักยภาพอย่างมากในการที่ผู้ประกอบการ ทั้งภายในประเทศ และภายนอกประเทศ เล็งเห็นว่าเป็นประเทศที่น่าลงทุนในอันดับแรกๆ กว่าประเทศอื่นๆ ในภูมิภาคเดียวกัน จึงทำให้นักลงทุนทั้งหลายจึงต้องการเข้ามาลงทุนในประเทศไทย และพื้นที่ในนิคมอุตสาหกรรมจะเป็นแห่งแรกที่นักลงทุนทั้งหลายสนใจ เนื่องจากมี พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และหน่วยงานองค์กรที่ชื่อว่า การนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย คอยช่วยเหลือ กำกับดูแล การประกอบกิจการของผู้ประกอบการ หรือนักลงทุนที่สนใจ

ภาคผนวก ข

การใช้งานระบบ ปรับปรุงระบบและการออกแบบจอภาพ

แนะนำระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม

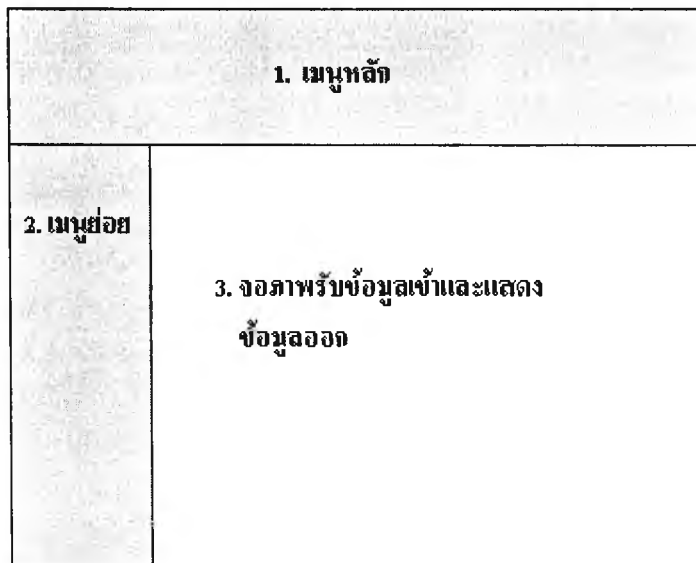
ระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม ให้สารสนเทศที่จำเป็นที่ต้องใช้ในการตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม และช่วยให้นักลงทุนได้นิคมอุตสาหกรรมที่สอดคล้องกับความต้องการและสอดคล้องกับกฎหมายและเงื่อนไขต่างๆของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

- การพัฒนาเรื่องนี้ใช้หลักการตัดสินใจปัญหาที่มีหลายวัตถุประสงค์ และใช้ทฤษฎีอันดับและน้ำหนักในการวิเคราะห์ ระบบนี้ยังใช้แนวคิดของทฤษฎี AHP (Analytic Hierarchy Process) เพื่อให้มั่นใจถึงความมีเหตุผลและความสม่ำเสมอของผู้ตัดสินใจ การทำงานของระบบจะให้ผู้ใช้เลือกปัจจัยหลักที่สนใจ และทำการเปรียบเทียบความสำคัญเพื่อกำหนดน้ำหนักและคะแนน จากนั้นระบบจะทำการประมวลผลและแสดงรายชื่อของนิคมอุตสาหกรรมเรียงตามคะแนน เพื่อให้
- ผู้ใช้สามารถนำไปศึกษาวิเคราะห์ด้านอื่นต่อไป

ระบบนี้ได้จัดการกับข้อมูลต่างๆ โดยใช้แนวคิด Database ใช้โปรแกรม Active Server Page สำหรับส่วนที่ติดต่อกับผู้ใช้งาน ใช้โปรแกรม Visual Basic สำหรับช่วยในคำนวณผลลัพธ์ในการตัดสินใจ ใช้โปรแกรม Macromedia Dreamweaver 4.0 เพื่อใช้ในการพัฒนาออกแบบจอภาพ

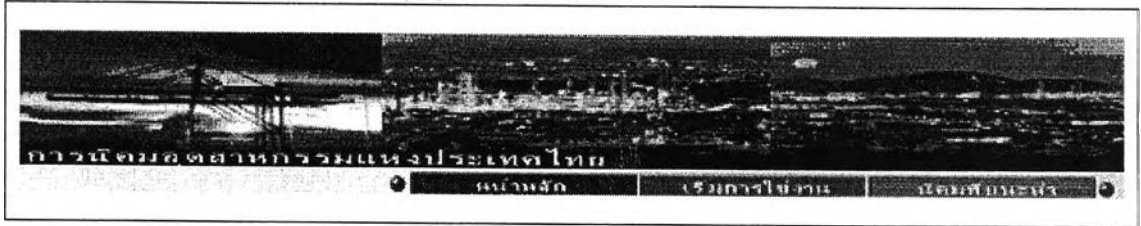
การใช้งานระบบและการออกแบบจอภาพ

การออกแบบจอภาพของระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม จะแบ่งส่วนประกอบของหน้าจอ ออกเป็น 3 ส่วน ดังนี้คือ เมนูหลัก เมนูย่อย และ จอภาพเพื่อรับข้อมูลเข้าและแสดงข้อมูลออก



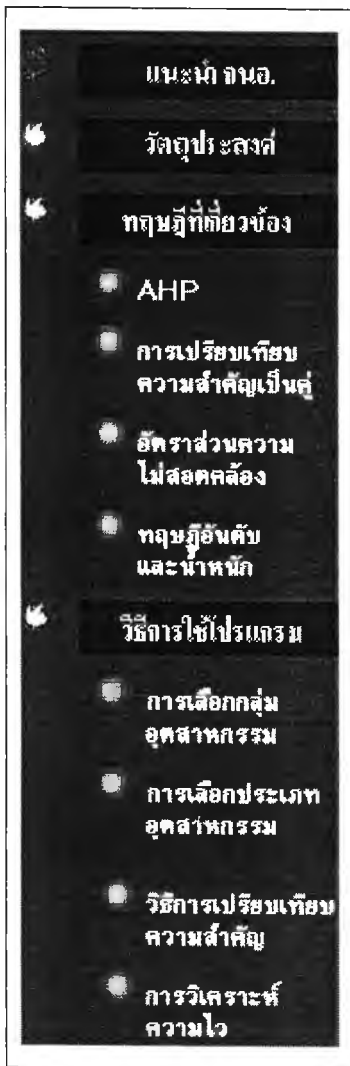
รูปที่ ข.1 ส่วนประกอบของหน้าจอระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม

1. เมนูหลัก ประกอบด้วย 3 เมนู คือ หน้าหลัก (Main Page) เริ่มการใช้งาน (Start Program) และ นิคมที่แนะนำ(Show Industrial estate) เมนูหลักของระบบจะปรากฏทุกหน้าของระบบ ช่วยให้ผู้ใช้สามารถเข้าไปยังเมนูหลักอื่นๆ ได้ตามความต้องการในทันที



รูปที่ ข.2 เมนูหลักของระบบ

2. เมนูย่อย ประกอบด้วย 3 เมนู คือ เมนูของหน้าหลัก เมนูของหน้าเริ่มการใช้งาน และเมนูของหน้านิคมที่แนะนำ ซึ่งเมนูดังกล่าวจะเปลี่ยนไปตามการเลือกของเมนูหลัก



รูปที่ ข.3

แสดงรูปแบบเมนูหน้าหลัก



รูปที่ ข.4

แสดงรูปแบบเมนูเริ่มการใช้งาน



รูปที่ ข.5

แสดงรูปแบบเมนูนิคมที่แนะนำ

2.1 เมนูหน้าหลัก (Main Page) จุดประสงค์ของหน้าหลักเพื่อแนะนำถึงองค์กร จุดประสงค์ในการจัดทำระบบ ประโยชน์ที่จะได้รับ ขอบเขตของระบบ ทฤษฎีที่ใช้ในการพัฒนา วิธีการใช้โปรแกรม วิธีการใช้งานในเมนูนี้ ผู้ใช้สามารถกดเพื่อเลือกดูในแต่ละหัวข้อได้ตามต้องการ

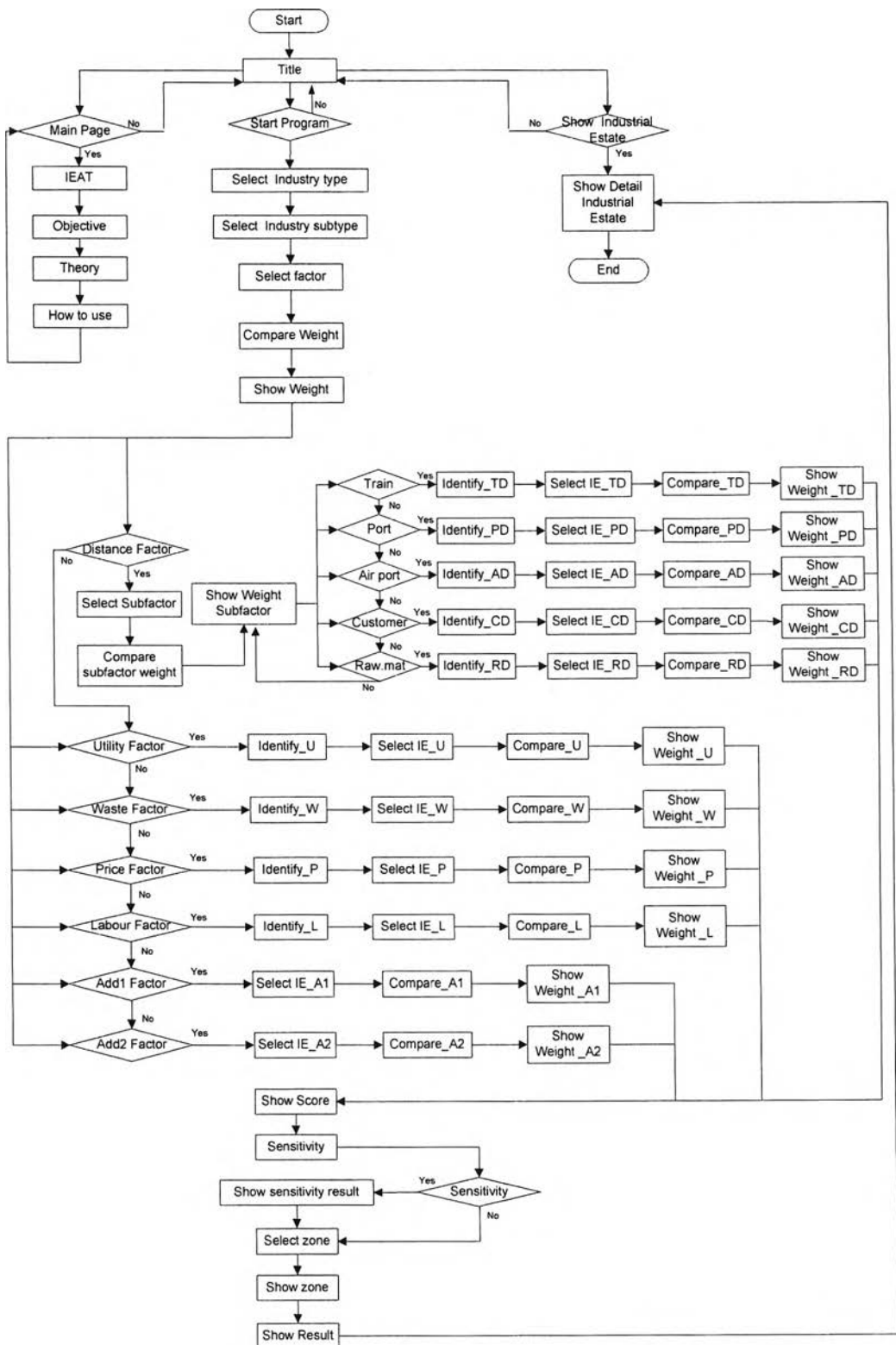
2.2. เมนูเริ่มการใช้งาน (Start Program) จุดประสงค์ของหน้าเริ่มการใช้งาน คือ เริ่มการใช้ระบบเพื่อหาผลลัพธ์นิคมอุตสาหกรรมที่ดีที่สุด ซึ่งในการคำนวณเพื่อหาผลลัพธ์ดังกล่าวจะต้องทำเป็นขั้นตอน ดังนั้นในเมนูเริ่มการใช้งานจะไม่สามารถกดเลือกเพื่อไปแต่ละหัวข้อได้ แต่จะมีสัญลักษณ์เพื่อให้ผู้ใช้รู้ว่าขณะนี้ได้อยู่ในหัวข้อใดแล้ว

2.3 เมนูนิคมที่แนะนำ (Show Industrial Estate) จุดประสงค์ของหน้านิคมที่แนะนำจะเป็นการอธิบายรายละเอียดพื้นฐานของนิคมอุตสาหกรรมที่เป็นผลลัพธ์ และยังสามารถเลือกรายละเอียดของนิคมอุตสาหกรรมอื่นๆ ได้ ดังนั้นในเมนูนิคมที่แนะนำจะสามารถกดเลือกเพื่อไปแต่ละดูรายละเอียดของนิคมอุตสาหกรรมได้ตามต้องการ

3. จอภาพเพื่อรับข้อมูลเข้าและแสดงข้อมูลออกและวิธีการใช้งาน

การออกแบบจอภาพจะเน้นให้ใช้งานได้ง่ายไม่ซับซ้อน มีปุ่มกด NEXT และ BACK เพื่อต้องการไปหน้าถัดไปหรือหน้าก่อน มีคำอธิบายวิธีการใช้งานในแต่ละหน้าจอไว้อย่างละเอียด หากตรงไหนที่เป็นศัพท์เฉพาะหรือเกี่ยวกับทฤษฎีที่อาจเข้าใจยากกับผู้ใช้ จะออกแบบให้มีการเชื่อมโยงการเปิดหน้าจอใหม่สำหรับการอธิบายศัพท์หรือทฤษฎีนั้นได้โดยไม่ต้องปิดหน้าจอที่ทำงานค้างไว้อยู่ โดยเพียงแค่กดเลือกเท่านั้น

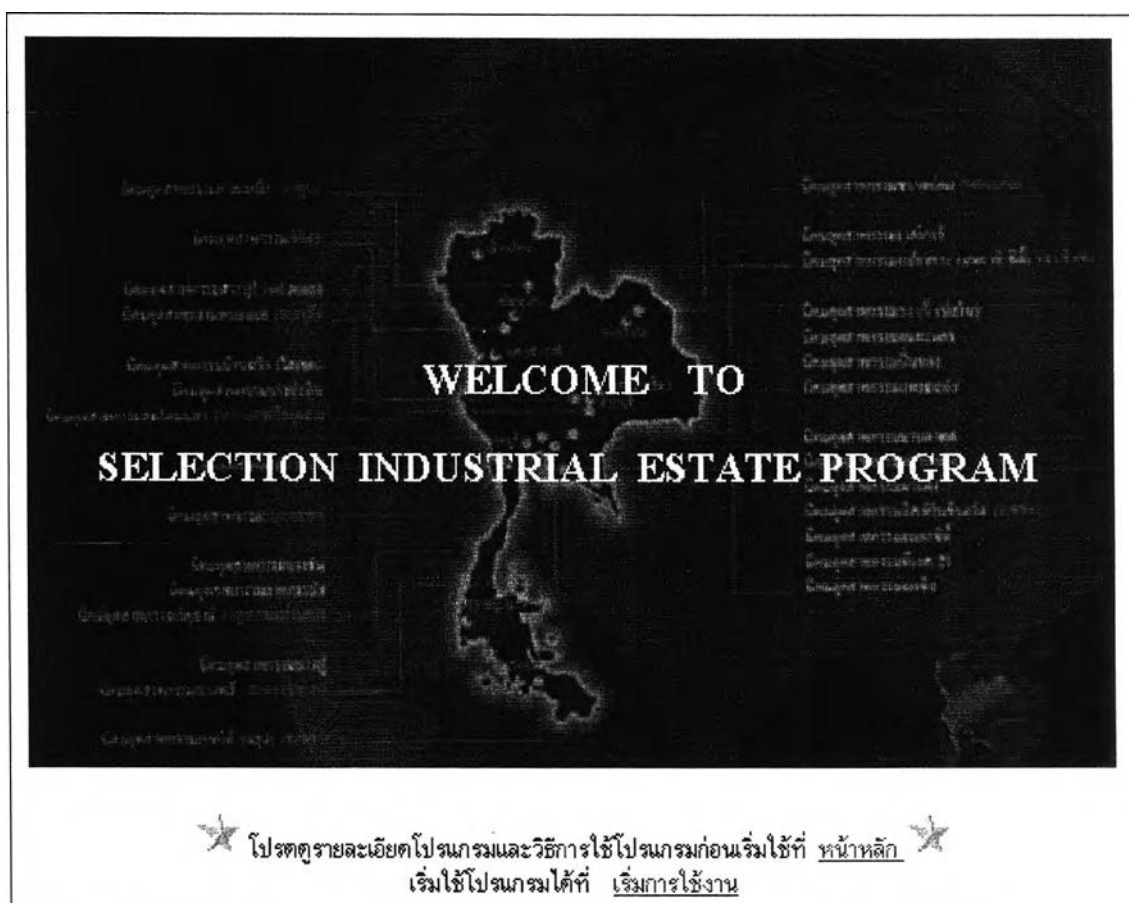
ในที่นี้จะอธิบายการออกแบบจอภาพไปพร้อมกับวิธีการใช้งานแต่ละหน้าจอ โดยมีลำดับของการอธิบายจอภาพเป็นไปตามผังการทำงานของระบบ ดังนี้



รูปที่ ๖.6 ผังการทำงานของระบบ

3.1 จอภาพเริ่มต้น (Title)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก เมื่อผู้ใช้เริ่มใช้ระบบ จะปรากฏจอภาพเริ่มต้น ซึ่งจะ
เป็นจอภาพแสดงรูปภาพแผนที่ประเทศไทยและแสดงที่ตั้งนิคมอุตสาหกรรม และประโยคต้อนรับ
เพื่อเข้าสู่การเลือกนิคมอุตสาหกรรม



รูปที่ ข.7 จอภาพ Title

จากจอภาพเริ่มต้น จะมีประโยคเตือนให้ดูรายละเอียดและวิธีการใช้
โปรแกรมก่อนโดยกดเลือกที่ “หน้าหลัก” หรือสามารถเริ่มใช้โปรแกรมโดยกดเลือกที่ “เริ่มการ
ใช้งาน”

3.2 จอภาพในเมนูหน้าหลัก (Main Page) จะประกอบด้วยจอภาพทั้งหมด 4 จอภาพ เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก ดังนี้

3.2.1 จอภาพแนะนำองค์กร (IEAT)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก ประกอบไปด้วยรายละเอียดดังนี้ แนะนำ กนอ. ความหมายของนิคมอุตสาหกรรม เขตพื้นที่ในนิคมอุตสาหกรรม ภาระหน้าที่ของ กนอ. สิทธิประโยชน์ที่จะได้รับสำหรับผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เป็นต้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

เป็นรัฐวิสาหกิจ สังกัดกระทรวงอุตสาหกรรม มีหน้าที่รับผิดชอบในการจัดสรรพื้นที่สำหรับโรงงานอุตสาหกรรมให้เข้าไปอยู่รวมกันอย่างเป็นระบบและมีระเบียบ รวมถึงการกระจายการพัฒนาอุตสาหกรรม ออกสู่ภูมิภาคทั่วประเทศ โดยมี "นิคมอุตสาหกรรม" เป็นเครื่องมือดำเนินการ

นิคมอุตสาหกรรม

หมายถึง เขตพื้นที่ดินซึ่งจัดสรรไว้สำหรับโรงงานอุตสาหกรรมเข้าไปอยู่รวมกันอย่างเป็นสัดส่วน อันประกอบด้วยสิ่งอำนวยความสะดวก สาธารณูปโภค และสาธารณูปการ ครบครัน เช่น ถนน ท่อระบายน้ำ โรงกำจัดน้ำเสียส่วนกลาง ระบบป้องกันน้ำท่วม ไฟฟ้า น้ำประปา โทรศัทพ์ นอกจากนี้ ยังประกอบด้วย บริการอื่นๆ ที่จำเป็นอีก อาทิเช่น ที่ทำการไปรษณีย์โทรเลข ธนาคาร ศูนย์การค้า ที่พักอาศัยสำหรับคนงาน สถานับริการน้ำมัน เป็นต้น

พื้นที่นิคมอุตสาหกรรม แบ่งเป็น 2 เขต คือ

- พื้นที่เขตอุตสาหกรรมทั่วไป หมายถึง เขตพื้นที่ที่กำหนดไว้สำหรับการประกอบอุตสาหกรรม และกิจการอื่นที่เป็นประโยชน์ หรือเกี่ยวข้องเนื่องกับการประกอบอุตสาหกรรม
- พื้นที่เขตอุตสาหกรรมส่งออก หมายถึง เขตพื้นที่ที่กำหนดไว้สำหรับการประกอบอุตสาหกรรม การค้า หรือการบริการ เพื่อส่งสินค้าออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศ และกิจการอื่นที่เป็นประโยชน์หรือเกี่ยวข้องเนื่องกับการประกอบอุตสาหกรรม การค้าหรือบริการ เพื่อส่งสินค้าออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศ

ภาระหน้าที่ของการนิคมอุตสาหกรรม

1. จัดตั้งนิคมอุตสาหกรรม ส่งเสริมและสนับสนุนเอกชนหรือองค์การของรัฐจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรม
2. จัดให้มีและให้บริการในระบบสาธารณูปโภค/สาธารณูปการ ซึ่งจำเป็นแก่การประกอบอุตสาหกรรม
3. ส่งเสริมและสนับสนุนให้เอกชนลงทุนและให้บริการในระบบสาธารณูปโภค/สาธารณูปการ ซึ่งจำเป็นแก่การประกอบอุตสาหกรรม
4. จัดให้มีระบบและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม การป้องกันและบรรเทาอุบัติภัยจากอุตสาหกรรม
5. อนุญาต อนุมัติ การประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และจัดให้ได้เพิ่มเติมซึ่งสิทธิประโยชน์

รูปที่ ข.8 จอภาพ IEAT (บางส่วน)

หากประสงค์จะออกจากจอภาพนี้สามารถกดเลือกที่เมนูหน้าหลัก หรือเมนูหลักของระบบได้เลย

3.2.2 จอภาพวัตถุประสงค์ในการจัดทำระบบ (Objective)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก ประกอบด้วยรายละเอียดดังนี้
วัตถุประสงค์ในการจัดทำระบบ ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ ขอบเขตของระบบ เป็นต้น

วัตถุประสงค์ในการจัดทำโปรแกรม

1. พัฒนา ระบบช่วยในการตัดสินใจ (Decision support system) สำหรับกรณีที่ผู้ประกอบการจะเลือกทำเลที่ตั้งของธุรกิจของตนเอง เพื่อเผยแพร่ผ่าน Web page
2. พัฒนา Web page เพื่อให้ข่าวสารของนิคมอุตสาหกรรมต่างๆ และให้คำตอบที่ผู้ประกอบการมีคำถามบ่อย

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ช่วยคำนวณหาทางเลือกที่ดีที่สุด โดยพิจารณาจากลำดับความสำคัญที่ผู้ประกอบการผู้เลือกเองเป็นเกณฑ์ในการพิจารณา
2. ผู้ประกอบการสามารถได้คำตอบจากการตัดสินใจ โดยไม่จำเป็นต้องใช้ผู้เชี่ยวชาญพิเศษมากอยควมคุ้มค่าน่า
3. คำตอบที่ได้มีความสอดคล้องกันของเหตุผล ทำให้เชื่อถือได้
4. ช่วยในการกลั่นกรองข้อมูลที่มีความสำคัญในการตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรมในเบื้องต้นสำหรับกาเลือกที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมของผู้ประกอบการ
5. เป็นการเผยแพร่ข้อมูลออกสู่ภายนอกให้มากยิ่งขึ้น
6. ความสะดวก และประหยัด ง่าย สำหรับนักลงทุนหรือผู้ประกอบการที่จะไม่มีความรู้เกี่ยวกับนิคมอุตสาหกรรมในประเทศไทยเนื่องจากมีนิคมขกระจ่ายอยู่ถึง 29 แห่งทั่วประเทศ ดังนั้น การพัฒนาระบบการตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรมจะเป็นอีกทางเลือกหนึ่งได้

ขอบเขตของโปรแกรม

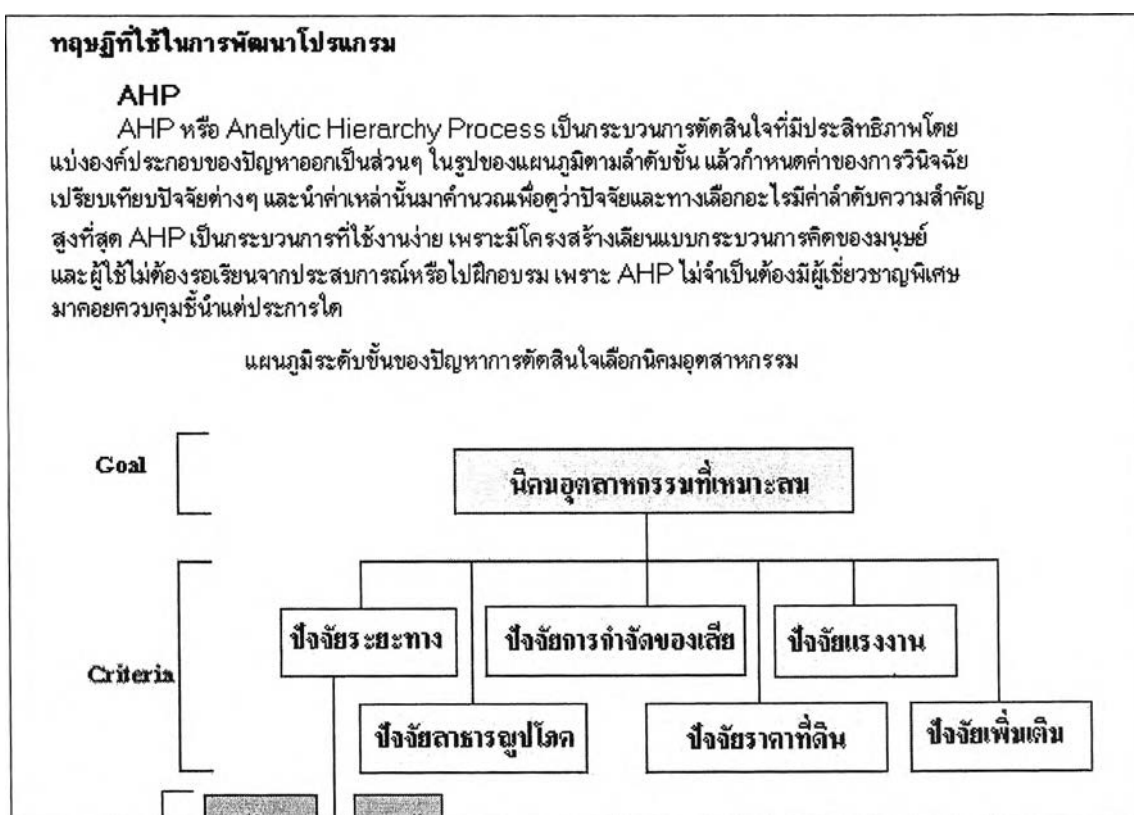
1. ระบบที่พัฒนาขึ้นนั้น เป็นระบบช่วยในการตัดสินใจในการเลือกทำเลที่ตั้งในนิคมอุตสาหกรรม โดยใช้เทคนิค Decision Support System
2. ระบบจะศึกษาความเหมาะสมเกี่ยวกับการเลือกทำเลที่ตั้งที่เหมาะสม (Plant location) โดยมีปัจจัยหลักๆที่จะนำมาเกี่ยวข้องกับการตัดสินใจ ดังนี้คือ
 - ปัจจัยระยะทาง โดยสามารถแยกย่อยเป็น ระยะทางระหว่างโรงงานถึงสถานีรถไฟ ระยะทางระหว่างโรงงานถึงท่าเรือ ระยะทางระหว่างโรงงานถึงสนามบิน ระยะทางจากโรงงานถึงกลุ่มลูกค้า และระยะทางจากโรงงานถึงแหล่งวัตถุดิบ

รูปที่ ข.9 จอภาพ Objective (บางส่วน)

หากประสงค์จะออกจากจอภาพนี้สามารถกดเลือกที่เมนูหน้าหลัก หรือเมนูหลักของระบบได้เลย

3.2.3 จอภาพทฤษฎีที่ใช้ในการพัฒนาโปรแกรม (Theory)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก ประกอบไปด้วยรายละเอียดดังนี้ ความหมาย และทฤษฎีของ AHP การเปรียบเทียบเป็นคู่หรือ Pairwise Comparison อัตราส่วนความไม่สอดคล้องหรือ Inconsistency Ratio วิธีการประมวลผลของโปรแกรมโดยใช้วิธีอันดับและน้ำหนัก หรือ Rating and weight Rules การวิเคราะห์ความไว หรือ Sensitivity Analysis



รูปที่ ข.10 จอภาพ Theory (บางส่วน)

หากประสงค์จะออกจากจอภาพนี้สามารถกดเลือกที่เมนูหน้าหลัก หรือเมนูหลักของระบบได้เลย

3.2.4 จอภาพวิธีการใช้โปรแกรม (How to use)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก ประกอบด้วยรายละเอียดดังนี้ วิธีการเลือกกลุ่มและประเภทอุตสาหกรรม การเลือกปัจจัยต่างๆ การเปรียบเทียบหรือให้นำหน้าปัจจัย เป็นต้น

วิธีการใช้โปรแกรม

โปรแกรมนี้ถูกออกแบบให้ใช้งานได้ง่าย และช่วยให้ผู้ใช้ทำเป็นขั้นตอน โดยในแต่ละหน้าจะมีคำอธิบายเพื่อช่วยในการทำ เพียงแต่ผู้ใช้ควรใช้การพิจารณาอย่างมากในการตอบคำถามเพื่อให้ได้มาซึ่งผลลัพธ์ที่ดีที่สุดเท่านั้น

การเลือกกลุ่มอุตสาหกรรม

ผู้ใช้เพียงแค่เลือกกลุ่มอุตสาหกรรมที่ต้องการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในช่องสี่เหลี่ยม ซึ่งสามารถเลือกได้มากกว่า 1 ประเภท

โปรดเลือกกลุ่มอุตสาหกรรมที่ต้องการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (เลือกได้มากกว่า 1 ประเภท)

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมการเกษตรและผลิตผลเพื่อการเกษตร | <input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม |
| <input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมสิ่งทอและเส้นใย | <input checked="" type="checkbox"/> อุตสาหกรรมเครื่องหนัง ชนดิษฐ์ และเครื่องแต่งกาย |
| <input checked="" type="checkbox"/> อุตสาหกรรมไม้ และเฟอร์นิเจอร์ | <input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมกระดาษ และการพิมพ์ |
| <input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมปิโตรเลียม และเคมีภัณฑ์ | <input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมยาง พลาสติก และหนังเทียม |
| <input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมยา และเครื่องสำอาง | <input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมน้ำมันและพลังงาน |
| <input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมแก้ว กระจก และเครื่องปั้นดินเผา | <input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมปูนซีเมนต์ วัสดุ อุปกรณ์ก่อสร้าง |

การเลือกประเภทอุตสาหกรรม

ผู้ใช้เพียงแค่เลือกประเภทอุตสาหกรรมที่ต้องการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในช่องสี่เหลี่ยม ซึ่งสามารถเลือกได้มากกว่า 1 ประเภท

โปรดเลือกประเภทอุตสาหกรรมที่ต้องการประกอบกิจการ (เลือกได้มากกว่า 1 ประเภท)

- อุตสาหกรรมเครื่องหนัง ชนดิษฐ์ และเครื่องแต่งกาย
- การตัดเย็บหรือ ซ่อมแซม เครื่องแต่งกาย รองเท้า เครื่องหนัง
 - การฟอก ขัด ย้อม แต่งสำเร็จ เกลือบสี หนังสัตว์
 - การสาน ฟอก ฟอกสี ย้อมสี ขัดหรือแต่งชนดิษฐ์
 - การทำผลิตภัณฑ์ เครื่องใช้ จากหนังสัตว์ ชนดิษฐ์ เขาสัตว์ ไผ่แก้ว
 - โรงงานเกี่ยวกับกระดูกสัตว์

รูปที่ ข.11 จอภาพ How to use (บางส่วน)

หากประสงค์จะออกจากจอภาพนี้สามารถกดเลือกที่เมนูหน้าหลัก หรือเมนูหลักของระบบได้เลย

3.3 จอภาพในหน้าเริ่มการใช้งาน (Start Program) จะประกอบด้วยจอภาพทั้งหมด 56 จอภาพ เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออกและข้อมูลออก ดังนี้

3.3.1 จอภาพการเลือกกลุ่มอุตสาหกรรม (Select Industry type)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้าเพื่อการประมวลผล โดยให้ผู้ใช้เลือกกลุ่มอุตสาหกรรมที่ต้องการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งสามารถเลือกได้มากกว่า 1 ประเภท

โปรดเลือกกลุ่มอุตสาหกรรมที่ต้องการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (เลือกได้มากกว่า 1 ประเภท)

<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมการเกษตรและผลิตภัณฑ์เพื่อการเกษตร	<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม
<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมสิ่งทอและเส้นใย	<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมเครื่องหนัง ขนสัตว์ และเครื่องแต่งกาย
<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมไม้ และเฟอร์นิเจอร์	<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมกระดาษ และการพิมพ์
<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมปิ๋ย สี และเคมีภัณฑ์	<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมยาง พลาสติก และหนังเทียม
<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมยา และเครื่องสำอาง	<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมน้ำมันและพลังงาน
<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมแก้ว กระจก และเครื่องปั้นดินเผา	<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมปูนซีเมนต์ วัสดุ อุปกรณ์ก่อสร้าง
<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมเหล็ก และผลิตภัณฑ์โลหะ	<input checked="" type="checkbox"/> อุตสาหกรรมรถยนต์ เครื่องจักร และอะไหล่
<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์ เครื่องมือวิทยาศาสตร์ คอมพิวเตอร์	<input checked="" type="checkbox"/> อุตสาหกรรมยานยนต์
<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมอัญมณี	<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมเครื่องดนตรี อุปกรณ์การกีฬา และสินค้าทานการ เครื่องใช้ทั่วไป
<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมสิ่งแวดล้อม tactic แยก รีไซเคิล	<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมการบรรจุและแป่งบรรจุสินค้าโดยไม่มีการผลิต
<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมห้องเย็น	<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมซัก อบ รีด เครื่องนุ่งห่ม
<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมอาวุธ วัตถุระเบิด เครื่องกระสุนปืน	<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมการตกแต่งคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์
<input type="checkbox"/> อุตสาหกรรมอื่นๆ (ที่ไม่เข้ากับประเภทอุตสาหกรรมดังกล่าว) ***	โปรดระบุ <input type="text"/>

*** ระบบจะให้ท่านกรอกชื่อและที่อยู่ติดต่อกลับได้ เพื่อเจ้าหน้าที่จะติดต่อกลับ

รูปที่ ข.12 จอภาพ Select Industry type

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพการเลือกประเภทอุตสาหกรรม (Select Industry subtype) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพเริ่มต้น(Title)

3.3.2 จอภาพการเลือกประเภทอุตสาหกรรม (Select Industry subtype)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้าเพื่อการประมวลผล โดยผู้ใช้ป้อนข้อมูลประเภทอุตสาหกรรมจากกลุ่มอุตสาหกรรมที่เลือกไว้ ซึ่งสามารถเลือกได้มากกว่า 1 ประเภท

โปรดเลือกประเภทอุตสาหกรรมที่ต้องการประกอบกิจการ (เลือกได้มากกว่า 1 ประเภท)

อุตสาหกรรมเครื่องยนต์ เครื่องจักร และอะไหล่

การผลิต ประกอบ ตัดแปลงหรือซ่อมแซมเครื่องยนต์ เครื่องกังหัน โดยมีวิธีชุบเคลือบผิวโลหะ (Plating, Anodizing)

การทำ ตัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักรสำหรับประดิษฐ์โลหะ หรือไม้ แกะพิมพ์

การทำ ตัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักรสำหรับใช้ในอุตสาหกรรมทั่วไป

การผลิต ประกอบ ตัดแปลงหรือซ่อมแซมเครื่องยนต์ เครื่องกังหัน

อุตสาหกรรมยานยนต์

การทำ ต่อ ประกอบ ตัดแปลง ซ่อมแซม ยานยนต์ทุกชนิด เรือ จักรยาน รวมถึงชิ้นส่วนอุปกรณ์

การทำ ต่อ ประกอบ ตัดแปลง ซ่อมแซม ยานยนต์ทุกชนิด เรือ จักรยาน รวมถึงชิ้นส่วนอุปกรณ์ โดยมีวิธีการชุบเคลือบผิว ชุบโลหะด้วยไฟฟ้า (Plating, Anodizing)

อุตสาหกรรมอื่นๆ

อุตสาหกรรมอื่นๆ (ที่ไม่เข้ากับประเภทอุตสาหกรรมย่อยดังกล่าว)** ไปตรงระบบ

**ระบบจะให้ท่านกรอกชื่อและที่อยู่ติดต่อกลับได้ เพื่อเจ้าหน้าที่จะติดต่อกลับไป

รูปที่ ข.13 จอภาพ Select Industry subtype

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพการเลือกปัจจัยที่สนใจในการตั้งโรงงาน (Select factor) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพการเลือกกลุ่มอุตสาหกรรม (Select Industry type)

3.3.3 จอภาพการเลือกปัจจัยที่สนใจในการตั้งโรงงาน (Select factor)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยผู้ใช้เลือกปัจจัยซึ่งประกอบด้วยปัจจัยหลัก 5 ปัจจัย และปัจจัยเพิ่มเติม 2 ปัจจัย สามารถเลือกได้มากกว่า 1 ปัจจัย

โปรดเลือกปัจจัยที่สนใจในการจัดตั้งโรงงาน (สามารถเลือกได้มากกว่า 1 ปัจจัย)

ปัจจัยระยะทาง

ปัจจัยสาธารณูปโภค

ปัจจัยการกำจัดของเสีย

ปัจจัยราคาที่ดิน

ปัจจัยแรงงาน

ปัจจัยเพิ่มเติม (1) โปรดระบุ

ปัจจัยเพิ่มเติม (2) โปรดระบุ

รูปที่ ข.14 จอภาพ Select factor

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพการเปรียบเทียบความสำคัญของปัจจัย (Compare weight) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพการเลือกประเภทอุตสาหกรรม (Industry subtype)

3.3.4 จอภาพการเปรียบเทียบความสำคัญของปัจจัยหลัก (Compare weight)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยให้ผู้ใช้เปรียบเทียบความสำคัญของปัจจัยที่ได้เลือกไว้ และรับผลการเปรียบเทียบของปัจจัยเพื่อนำไปประมวลผลต่อ ผู้ใช้ต้องเปรียบเทียบให้ครบทุกคู่ มิฉะนั้นระบบจะไม่ทำงานในหน้าต่อไป ในจอภาพนี้จะออกแบบให้สามารถกดเลือกคู่วิธีการเปรียบเทียบความสำคัญได้ และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

โปรดเปรียบเทียบความสำคัญของแต่ละปัจจัยที่สนใจในการจัดตั้งโรงงาน

หากต้องการคู่วิธีการเปรียบเทียบความสำคัญ เลือกที่นี่

ภายใต้จุดมุ่งหมายการเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม ระหว่าง ปัจจัยระยะทาง และ ปัจจัยราคาที่ดิน คุณคิดว่า ปัจจัยใดสำคัญกว่า และสำคัญกว่าเท่าใด

ปัจจัยระยะทาง สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า ปัจจัยราคาที่ดิน

| | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ภายใต้จุดมุ่งหมายการเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม ระหว่าง ปัจจัยระยะทาง และ ปัจจัยการไปมาสะดวก คุณคิดว่าปัจจัยใดสำคัญกว่า และสำคัญกว่าเท่าใด

ปัจจัยระยะทาง สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า ปัจจัยการไปมาสะดวก

| | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ภายใต้จุดมุ่งหมายการเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม ระหว่าง ปัจจัยราคาที่ดิน และ ปัจจัยการไปมาสะดวก คุณคิดว่าปัจจัยใดสำคัญกว่า และสำคัญกว่าเท่าใด

ปัจจัยราคาที่ดิน สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า ปัจจัยการไปมาสะดวก

| | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

โปรดให้ค่าความสำคัญในการเปรียบเทียบทุกช่อง

รูปที่ ข.15 จอภาพ Compare weight

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพแสดงน้ำหนักปัจจัย (Show weight) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพการเลือกปัจจัยที่สนใจในการตั้งโรงงาน (Select factor)

3.3.5 จอภาพแสดงน้ำหนักปัจจัย (Show weight)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก โดยข้อมูลดังกล่าวจะเป็นน้ำหนักของปัจจัยที่ผู้ใช้ได้ทำการเปรียบเทียบตามจอภาพ Compare weight ที่ผ่านมา ในจอภาพนี้จะมีศัพท์ทางวิชาการอยู่ด้วย อาจทำให้ผู้ใช้ไม่เข้าใจ ดังนั้นจึงได้ทำการออกแบบให้สามารถกดเลือกดูความหมายของศัพท์และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

แสดงน้ำหนักของปัจจัยที่สนใจในการตั้งโรงงาน	
รายชื่อปัจจัย	คะแนนความสำคัญค่าที่ระบุ
ปัจจัยระยะทาง	.249
ปัจจัยสาธารณูปโภค	.191
ปัจจัยการกำจัดของเสีย	.122
ปัจจัยราคาที่ดิน	.116
ปัจจัยแรงงาน	.115
ปัจจัยเพิ่มเติม (1)	.102
ปัจจัยเพิ่มเติม (2)	.105

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio)= 0.07

MoRe หากต้องการทราบว่า Inconsistency Ratio คืออะไร [คลิกที่นี่](#)

[BACK](#) | [NEXT](#)

รูปที่ ข.16 จอภาพ Show weight

เมื่อกดปุ่ม “Next” จอภาพต่อไปจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยที่ผู้ใช้เลือก การปรากฏของจอภาพลำดับต่อไปจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพการเปรียบเทียบความสำคัญของปัจจัยหลัก (Compare weight)

3.3.6 จอภาพการเลือกปัจจัยย่อยของปัจจัยระยะทาง (Select subfactor)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า หากผู้ใช้เลือกปัจจัยระยะทางแล้ว จะต้องเข้าสู่จอภาพนี้ โดยเป็นจอภาพที่แสดงปัจจัยย่อยของปัจจัยระยะทาง ให้ผู้ใช้เลือกปัจจัยย่อยที่สนใจ สามารถเลือกได้มากกว่า 1 ปัจจัย

โปรดเลือกปัจจัยย่อยของปัจจัยระยะทางที่สนใจเพื่อใช้พิจารณาเรื่องระยะทางการในการคมนาคม (สามารถเลือกได้มากกว่า 1 ปัจจัย)

- ระยะทางจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ
- ระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ
- ระยะทางจากโรงงานถึงสนามบิน
- ที่ตั้งกลุ่มลูกค้า (ภาค)
- ที่ตั้งแหล่งตลาดวัตถุดิบ (ภาค)

BACK
NEXT

รูปที่ ข.17 จอภาพ Select subfactor

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพการเปรียบเทียบความสำคัญของปัจจัยย่อย (Compare subfactor weight) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพแสดงน้ำหนักของปัจจัย (Show weight)

3.3.7 จอภาพการเปรียบเทียบความสำคัญของปัจจัยย่อย (Compare subfactor weight)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า ให้ผู้ใช้เปรียบเทียบความสำคัญของปัจจัยย่อยที่
ได้เลือกไว้ เพื่อนำไปประมวลผลต่อ ผู้ใช้ต้องเปรียบเทียบให้ครบทุกช่อง มิฉะนั้นระบบจะไม่
ทำงานในหน้าต่อไป ในจอภาพนี้จะออกแบบให้สามารถกดเลือกวิธีการเปรียบเทียบความสำคัญ
ได้ และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพ Compare subfactor weight

โปรดเปรียบเทียบความสำคัญของแต่ละปัจจัยย่อยของปัจจัยระยะทาง

หากต้องการดูวิธีการเปรียบเทียบความสำคัญ [คลิกที่นี่](#)

ภายใต้การพิจารณาปัจจัยระยะทาง ระหว่าง ระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ และ ที่ตั้งกลุ่มลูกค้า (ภาค) คุณคิดว่า
ปัจจัยย่อยใดสำคัญกว่าและสำคัญกว่าเท่าใด

ระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า ที่ตั้งกลุ่มลูกค้า (ภาค)

 | | | | | | | |
 เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ภายใต้การพิจารณาปัจจัยระยะทาง ระหว่าง ระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ และ ที่ตั้งแหล่งตลาดวัตถุดิบ (ภาค)
คุณคิดว่าปัจจัยย่อยใดสำคัญกว่าและสำคัญกว่าเท่าใด

ระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า ที่ตั้งแหล่งตลาดวัตถุดิบ (ภาค)

 | | | | | | | |
 เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ภายใต้การพิจารณาปัจจัยระยะทาง ระหว่าง ที่ตั้งกลุ่มลูกค้า (ภาค) และ ที่ตั้งแหล่งตลาดวัตถุดิบ (ภาค) คุณคิดว่า
ปัจจัยย่อยใดสำคัญกว่าและสำคัญกว่าเท่าใด

ที่ตั้งกลุ่มลูกค้า (ภาค) สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า ที่ตั้งแหล่งตลาดวัตถุดิบ (ภาค)

 | | | | | | | |
 เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

โปรดให้ค่าความสำคัญในกาเปรียบเทียบทุกช่อง

BACK NEXT

รูปที่ ข.18 จอภาพ Compare subfactor weight

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพแสดงน้ำหนักปัจจัยย่อย (Show weight subfactor) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพการเลือกปัจจัยย่อยของปัจจัยระยะทาง (Select subfactor)

3.3.8 จอภาพแสดงค่าน้ำหนักของปัจจัยย่อย (Show weight subfactor)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก โดยข้อมูลดังกล่าวจะเป็นน้ำหนักของปัจจัยย่อยที่ผู้ใช้ได้ทำการเปรียบเทียบตามจอภาพ Compare subfactor weight ที่ผ่านมา ในจอภาพนี้จะมีศัพท์ทางวิชาการอยู่ด้วยอาจทำให้ผู้ใช้ไม่เข้าใจ ดังนั้นจึงได้ทำการออกแบบให้สามารถคัดเลือกดูความหมายของศัพท์และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมา โดยไม่ได้ปิดจอภาพ Show weight subfactor

แสดงน้ำหนักปัจจัยย่อยของปัจจัย ระยะเวลา	
รายชื่อปัจจัยย่อยที่สนใจในภาพเปรียบเทียบปัจจัย ระยะเวลา	คะแนนความสำคัญตามที่ระบุ
ระยะเวลาจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ	.335
ระยะเวลาจากโรงงานถึงท่าเรือ	.268
ระยะเวลาจากโรงงานถึงสนามบิน	.183
ที่ตั้งกลุ่มลูกค้า (ภาค)	.099
ที่ตั้งแหล่งตลาดวัตถุดิบ (ภาค)	.115

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.06

MoRe หากต้องการทราบว่า Inconsistency Ratio คืออะไร [คลิกที่นี่](#)

[BACK](#) | [NEXT](#)

รูปที่ ข.19 จอภาพ Show weight subfactor

เมื่อกดปุ่ม “Next” จอภาพต่อไปจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยย่อยที่ผู้ใช้เลือก การปรากฏของจอภาพลำดับต่อไปจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยย่อยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปที่จอภาพการเปรียบเทียบความสำคัญของปัจจัยหลัก (Compare subfactor weight)

3.3.9 จอภาพป้อนจำนวนระยะทางจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ (Identify_TD) เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยจอภาพประเภทนี้จะให้กรอกข้อมูลความต้องการของแต่ละปัจจัย เป็นจอภาพที่ให้ผู้กรอกข้อมูลความต้องการที่จำเป็นต้องใช้ เพื่อระบบจะนำไปประมวลผลและแสดงรายชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่มีข้อมูลอยู่ในช่วงความต้องการของผู้ใช้ จอภาพดังกล่าวจะถูกออกแบบให้ผู้กำหนดระยะทางที่มากที่สุดจากโรงงานถึงสถานีรถไฟที่ยอมรับได้ และสามารถระบุสถานีรถไฟที่ต้องการได้

โปรดกำหนดระยะทางที่มากที่สุดจากโรงงานถึงสถานีรถไฟที่ยอมรับได้

0 กิโลเมตร
 โปรดกรอกเป็นเลขจำนวนเต็มหรือทศนิยมเท่านั้น (ตั้งแต่ 0.00-999.99)

สำหรับระบุจุดหมายเพื่อกำหนดสถานีรถไฟที่ต้องการ
 (ถ้าไม่ระบุจะกำหนดระยะห่างจากโรงงานถึงสถานีรถไฟที่ใกล้ที่สุด)

[ไม่ระบุสถานี] ▼

[ไม่ระบุสถานี] ▲

ที่รับส่งสินค้าพลโยธิน
 ไอซีดี ลาดกระบัง
 ที่รับส่งสินค้าธนบุรี
 สถานีลำพูน
 สถานีพิจิตร
 สถานีขอนแก่น
 สถานีฉะเชิงเทรา
 สถานีศรีราชา
 สถานีแหลมฉบัง
 สถานีชลบุรี

เพื่อใช้ในการค้นหานิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

BACK | NEXT

รูปที่ ข.20 จอภาพ Identify_TD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ (Select IE_TD) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปที่จอภาพแสดงค่านำหนักของปัจจัยย่อย (Show weight subfactor)

3.3.10 จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจ ในปัจจุบันอยู่ระยะทางจากโรงงานถึง สถานีรถไฟ (Select IE_TD)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยให้ผู้ใช้เลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจซึ่งผ่านการประมวลผลว่าอยู่ในช่วงความต้องการจากที่ได้ระบุไว้ในจอภาพก่อนหน้านี้ ผู้ใช้สามารถเลือกนิคมอุตสาหกรรมได้สูงสุด 7 แห่ง ในจอภาพนี้ ได้ทำการออกแบบให้ผู้ใช้สามารถเปิดดูข้อมูลแนะนำนิคมอุตสาหกรรมได้ เพียงแค่กดเลือกชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่ต้องการ ระบบจะถูกออกแบบให้เปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ต้องปิดจอภาพนี้

โปรดเลือกนิคมอุตสาหกรรมเฉพาะที่สนใจ เพื่อทำการให้คะแนน (สามารถเลือกได้สูงสุด 7 นิคม)

- บ้านหว้า (ระยะทางประมาณ 52 กิโลเมตร)
- บางปะอิน (ระยะทางประมาณ 52 กิโลเมตร)
- หนองแค (ระยะทางประมาณ 69 กิโลเมตร)
- สหรัตนนคร (ระยะทางประมาณ 72 กิโลเมตร)

▶ คำแนะนำ : ข้อมูลใน () เป็นจำนวนระยะทางที่นิคมอุตสาหกรรมห่างจากสถานีรถไฟที่ท่านเลือกหรือที่ใกล้ที่สุด

โปรดกำหนดรายละเอียดที่พอใจเพื่อใช้ในการค้นหานิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

รูปที่ ข.21 จอภาพ Select IE_TD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจุบันอยู่ระยะทางจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ (Compare_TD) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปอยู่ที่จอภาพป้อนจำนวนระยะทางจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ (Identify_TD)

3.3.11 จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อย
ระยะทางจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ (Compare_TD)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า ให้ผู้ใช้เปรียบเทียบความชอบของนิคม
อุตสาหกรรมที่ได้เลือกไว้ภายใต้ปัจจัยย่อยนี้ ผู้ใช้ต้องเปรียบเทียบให้ครบทุกช่อง มิฉะนั้นระบบจะ
ไม่ทำงานในหน้าต่อไป ในจอภาพนี้จะออกแบบให้สามารถกดเลือกคู่วิธีการเปรียบเทียบความชอบ
ได้ และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

**โปรดเปรียบเทียบความชอบมากกว่าหรือน้อยกว่าของแต่ละนิคม ในปัจจัยย่อยระยะทางระหว่างโรงงาน
ถึงสถานีรถไฟ**

หากต้องการคู่วิธีการเปรียบเทียบความชอบเลือกที่นี่

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคมฯ บ้านห้วย (ไฮเทค) และนิคมฯ บางปะอิน คุณคิดว่าชอบนิคมฯใดมากกว่า และ
ชอบกว่าเท่าใด

บ้านห้วย (ไฮเทค) ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า บางปะอิน

| | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคมฯ บ้านห้วย (ไฮเทค) และนิคมฯ สหรัตนนคร คุณคิดว่าชอบนิคมฯใดมากกว่า และ
ชอบกว่าเท่าใด

บ้านห้วย (ไฮเทค) ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า สหรัตนนคร

| | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคมฯ บางปะอิน และนิคมฯ สหรัตนนคร คุณคิดว่าชอบนิคมฯใดมากกว่า และชอบ
กว่าเท่าใด

บางปะอิน ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า สหรัตนนคร

| | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

โปรดให้ค่าความชอบในการเปรียบเทียบทุกช่อง

◀ **BACK** | **NEXT** ▶

รูปที่ ข.22 จอภาพ Compare_TD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพแสดงคะแนนความชอบนิคม
อุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ (Show weight_TD) เมื่อกด
ปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงาน
ถึงสถานีรถไฟ (Select IE_TD)

3.3.12 จอภาพแสดงคะแนนความชอบนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อย ระยะทางจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ (Show weight_TD)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก โดยข้อมูลดังกล่าวจะเป็นคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ใช้ได้ทำการเปรียบเทียบตามจอภาพ Compare_TD ที่ผ่านมา ในจอภาพนี้จะมีศัพท์ทางวิชาการอยู่ด้วย อาจทำให้ผู้ใช้ไม่เข้าใจ ดังนั้นจึงได้ทำการออกแบบให้สามารถกดเลือกดูความหมายของศัพท์และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยย่อย ระยะทางระหว่างโรงงานถึงสถานีรถไฟ

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามทีระบบ
บ้านหว้า (ไฮเทค)	.540
บางปะอิน	.297
สหรัตนนคร	.163

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio)= 0.22
(ในกรณีที่ค่า Inconsistency Ratio > 0.1 แสดงว่าการเปรียบเทียบมีความขัดแย้งกัน กรุณาให้คะแนนอีกครั้ง)

More หากต้องการทราบว่า Inconsistency Ratio คืออะไร [คลิกที่นี่](#)

◀ BACK | NEXT ▶

รูปที่ ข.23 จอภาพ Show weight_TD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จอภาพต่อไปจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยย่อยที่ผู้ใช้เลือก การปรากฏของจอภาพลำดับต่อไปจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยย่อยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ (Compare_TD)

3.3.13 จอภาพป้อนจำนวนระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ (Identify_PD)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยจอภาพประเภทนี้จะให้กรอกข้อมูลความต้องการของแต่ละปัจจัย เป็นจอภาพที่ให้ผู้กรอกข้อมูลความต้องการที่จำเป็นต้องใช้ เพื่อระบบจะนำไปประมวลผลและแสดงรายชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่มีข้อมูลอยู่ในช่วงความต้องการของผู้ใช้

จอภาพดังกล่าวจะถูกออกแบบให้ผู้ใช้กำหนดระยะทางที่มากที่สุดจากโรงงานถึงท่าเรือที่ยอมรับได้ และสามารถระบุท่าเรือที่ต้องการได้

โปรดกำหนดระยะทางมากที่สุดจากโรงงานถึงท่าเรือที่ยอมรับได้

กิโลเมตร

โปรดกรอกเป็นเลขจำนวนเต็มหรือทศนิยมเท่านั้น (ตั้งแต่ 0.00-999.99)

สำหรับระบุจุดหมายเพื่อกำหนดท่าเรือที่ต้องการ
(ถ้าไม่ระบุจะกำหนดระยะห่างจากโรงงานถึงท่าเรือที่ใกล้ที่สุด)

[ไม่ระบุสถานที่]

ทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ทำเรื่อนาวิกแหลมฉบัง

ทำเรือพาณิชย์ศรีราชา

ทำเรือกรุงเทพ

ทำเรื่อนาวิกสงขลา

งเพื่อใช้ในการค้นหานิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

รูปที่ ข.24 จอภาพ Identify_PD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ (Select IE_PD) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะเป็นได้ 2 กรณี คือ

- หากผู้ใช้เลือกปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ จะกลับไปจอภาพแสดงคะแนนความชอบนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ (Show weight_TD)
- หากผู้ใช้มิได้เลือกปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ จะกลับไปจอภาพแสดงน้ำหนักของปัจจัยย่อย (Show weight subfactor)

3.3.14 จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจ ในปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ (Select IE_PD)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยให้ผู้ใช้เลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจซึ่งผ่านการประมวลผลว่าอยู่ในช่วงความต้องการจากที่ได้ระบุไว้ในจอภาพก่อนหน้านี้ ผู้ใช้สามารถเลือกนิคมอุตสาหกรรมได้สูงสุด 7 แห่ง ในจอภาพนี้ ได้ทำการออกแบบให้ผู้ใช้สามารถเปิดดูข้อมูลแนะนำนิคมอุตสาหกรรมได้ เพียงแค่กดเลือกชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่ต้องการ ระบบจะถูกออกแบบให้เปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ต้องปิดจอภาพนี้

โปรดเลือกนิคมอุตสาหกรรมเฉพาะที่สนใจ เพื่อทำการให้คะแนน (สามารถเลือกได้สูงสุด 7 นิคม)

- แหล่มฉิมบึง (ระยะทางประมาณ 1 กิโลเมตร)
- ปันทอง (ระยะทางประมาณ 12 กิโลเมตร)
- ชลบุรี (ปอวิน) (ระยะทางประมาณ 20 กิโลเมตร)
- อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ระยะทางประมาณ 27 กิโลเมตร)
- อมตะชัยดี (ระยะทางประมาณ 27 กิโลเมตร)
- อมตะนคร (ระยะทางประมาณ 46 กิโลเมตร)
- เวลโกร์ (ระยะทางประมาณ 47 กิโลเมตร)

■ คำแนะนำ : ข้อมูลใน () เป็นจำนวนระยะทางที่นิคมอุตสาหกรรมห่างจากท่าเรือที่ท่านเลือก หรือที่ใกล้ที่สุด

โปรดกำหนดรายละเอียดที่พอใจเพื่อใช้ในการกำหนดนิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

BACK | NEXT


รูปที่ ข.25 จอภาพ Select IE_PD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ (Compare_PD) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะไปที่จอภาพป้อนจำนวนระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ (Identify_PD)

3.3.15 จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อย
ระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ (Compare_PD)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า ให้ผู้ใช้เปรียบเทียบความชอบของนิคม
อุตสาหกรรมที่ได้เลือกไว้ภายใต้ปัจจัยย่อยนี้ ผู้ใช้ต้องเปรียบเทียบให้ครบทุกช่อง มิฉะนั้นระบบจะ
ไม่ทำงานในหน้าต่างต่อไป ในจอภาพนี้จะออกแบบให้สามารถกดเลือกวิธีการเปรียบเทียบความชอบ
ได้ และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

**โปรดเปรียบเทียบความชอบมากกว่าหรือน้อยกว่าของแต่ละนิคม ในปัจจัยย่อย ระยะทางระหว่างโรงงาน
ถึงท่าเรือ**

 หากต้องการดูวิธีการเปรียบเทียบความชอบเลือกที่นี่

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคมฯ ชลบุรี (ปอวิน) และนิคมฯ อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) คุณคิดว่าชอบนิคมฯ ไต
มากกว่า และชอบกว่าเท่าใด

ชลบุรี (ปอวิน) ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

| | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคมฯ ชลบุรี (ปอวิน) และนิคมฯ อมตะซิตี้ คุณคิดว่าชอบนิคมฯ ไตมากกว่า และชอบ
กว่าเท่าใด

ชลบุรี (ปอวิน) ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า อมตะซิตี้

| | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคมฯ อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) และนิคมฯ อมตะซิตี้ คุณคิดว่าชอบนิคมฯ ไตมากกว่า
และชอบกว่าเท่าใด

อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า อมตะซิตี้

| | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

โปรดให้ค่าความชอบในการเปรียบเทียบทุกช่อง

รูปที่ ข.26 จอภาพ Compare_PD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคม
อุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ (Show weight_PD) เมื่อกดปุ่ม
“Back” จะกลับไปจอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึง
ท่าเรือ (Select IE_PD)

3.3.16 จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อย ระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ (Show weight_PD)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก โดยข้อมูลดังกล่าวจะเป็นคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ใช้ได้ทำการเปรียบเทียบตามจอภาพ Compare_PD ที่ผ่านมา ในจอภาพนี้จะมีศัพท์ทางวิชาการอยู่ด้วย อาจทำให้ผู้ใช้ไม่เข้าใจ ดังนั้นจึงได้ทำการออกแบบให้สามารถกดเลือกดูความหมายของศัพท์และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยย่อย ระยะทางระหว่างโรงงานถึงท่าเรือ

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามที่ระบุ
ชลบุรี (บ่อวิน)	.540
อีสเทิร์นธอร์ค (ระยอง)	.297
อมกะคี	.163

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio)= 0.01

MoRe >> หากต้องการทราบว่า Inconsistency Ratio คืออะไร [เลือกที่นี่](#)

◀ BACK
NEXT ▶

รูปที่ ข.27 จอภาพ Show weight_PD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จอภาพต่อไปจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยย่อยที่ผู้ใช้เลือก การปรากฏของจอภาพลำดับต่อไปจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยย่อยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ เมื่อกดปุ่ม “Back” จะไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงสถานีท่าเรือ (Compare_PD)

3.3.17 จอภาพป้อนจำนวนระยะทางจากโรงงานถึงสนามบิน (Identify_AD)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยจอภาพประเภทนี้จะให้กรอกข้อมูลความต้องการของแต่ละปีจ้อย เป็นจอภาพที่ให้ผู้ใช้งานกรอกข้อมูลความต้องการที่จำเป็นต้องใช้ เพื่อระบบจะนำไปประมวลผลและแสดงรายชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่มีข้อมูลอยู่ในช่วงความต้องการของผู้ใช้

จอภาพดังกล่าว จะถูกออกแบบให้ผู้ใช้งานกำหนดระยะทางที่มากที่สุดจากโรงงานถึงสนามบินที่ยอมรับได้ และสามารถระบุสนามบินที่ต้องการได้

โปรดกำหนดระยะทางมากที่สุดจากโรงงานถึงท่าอากาศยานที่ยอมรับได้

กิโลเมตร

โปรดกรอกเป็นเลขจำนวนเต็มหรือทศนิยมเท่านั้น (ตั้งแต่ 0.00-999.99)

สำหรับระบุจุดหมายเพื่อกำหนดท่าอากาศยานที่ต้องการ
(ถ้าไม่ระบุจะกำหนดระยะห่างจากโรงงานถึงท่าอากาศยานที่ใกล้ที่สุด)

[ไม่ระบุสถานที่]

[ไม่ระบุสถานที่]

ท่าอากาศยานสากลกรุงเทพฯ

ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ

สนามบินอุตะเภะ

สนามบินจังหวัดเชียงใหม่

สนามบินจังหวัดพิษณุโลก

สนามบินจังหวัดขอนแก่น

สนามบินหาดใหญ่

เพื่อใช้ในการค้นหานิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

รูปที่ ข.28 จอภาพ Identify_AD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปีจ้อย่อยระยะทางจากโรงงานถึงสนามบิน (Select IE_AD) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะแสดงจอภาพก่อนหน้า ซึ่งจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปีจ้อย่อยที่ผู้ใช้เลือก การปรากฏจอภาพลำดับก่อนหน้าจะเป็นไปตามลำดับปีจ้อย่อยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ

3.3.18 จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจ ในปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงสนามบิน (Select IE_AD)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยให้ผู้ใช้เลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจซึ่งผ่านการประมวลผลว่าอยู่ในช่วงความต้องการจากที่ได้ระบุไว้ในจอภาพก่อนหน้านี้ ผู้ใช้สามารถเลือกนิคมอุตสาหกรรมได้สูงสุด 7 แห่ง ในจอภาพนี้ ได้ทำการออกแบบให้ผู้ใช้สามารถเปิดดูข้อมูลแนะนำนิคมอุตสาหกรรมได้ เพียงแค่คลิกเลือกชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่ต้องการ ระบบจะถูกออกแบบให้เปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ต้องปิดจอภาพนี้

โปรดเลือกนิคมอุตสาหกรรมเฉพาะที่สนใจ เพื่อทำการให้คะแนน (สามารถเลือกได้สูงสุด 7 นิคม)

- บางชัน (ระยะทางประมาณ 18 กิโลเมตร)
- บ้านหว้า (ระยะทางประมาณ 36 กิโลเมตร)
- บางปะอิน (ระยะทางประมาณ 36 กิโลเมตร)
- บางปล (ระยะทางประมาณ 49 กิโลเมตร)
- ลาดกระบัง (ระยะทางประมาณ 50 กิโลเมตร)

❖ **คำแนะนำ :** ข้อมูลใน () เป็นจำนวนระยะทางที่นิคมอุตสาหกรรมห่างจากท่าอากาศยานที่ท่านเลือก หรือที่ใกล้ที่สุด

โปรดกำหนดรายละเอียดที่พอใจเพื่อใช้ในการคั่นหานิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

BACK NEXT


รูปที่ ข.29 จอภาพ Select IE_AD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงสนามบิน (Compare_AD) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพป้อนจำนวนระยะทางจากโรงงานถึงสนามบิน (Identify_AD)

3.3.19 จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อย
ระยะทางจากโรงงานถึงสนามบิน (Compare_AD)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า ให้ผู้ใช้เปรียบเทียบความชอบของนิคม
อุตสาหกรรมที่ได้เลือกไว้ภายใต้ปัจจัยย่อยนี้ ผู้ใช้ต้องเปรียบเทียบให้ครบทุกช่อง มิฉะนั้นระบบจะ
ไม่ทำงานในหน้าต่อไป ในจอภาพนี้จะออกแบบให้สามารถกดเลือกวิธีการเปรียบเทียบ
ความสำคัญได้ และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

**โปรดเปรียบเทียบความชอบมากกว่าหรือน้อยกว่า ของแต่ละนิคมในปัจจัยย่อย ระยะทางระหว่างโรงงาน
ถึงท่าอากาศยาน**

 หากต้องการวิธีการเปรียบเทียบความชอบเลือกที่นี่

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคมบ้านหว่า (ไฮเทค) และนิคมบางปะอิน คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และ
ชอบกว่าเท่าใด

บ้านหว่า (ไฮเทค) ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า บางปะอิน

| | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคมบ้านหว่า (ไฮเทค) และนิคมบางชัน คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบ
กว่าเท่าใด

บ้านหว่า (ไฮเทค) ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า บางชัน

| | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคมบางปะอิน และนิคมบางชัน คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่า
เท่าใด

บางปะอิน ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า บางชัน

| | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

โปรดให้ค่าความชอบในการเปรียบเทียบทุกช่อง

◀ BACK NEXT ▶

รูปที่ ข.30 จอภาพ Compare_AD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคม
อุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงสนามบิน (Show weight_AD) เมื่อกด
ปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยย่อยระยะทางจาก โรงงาน
ถึงสนามบิน (Select IE_AD)

3.3.20 จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อย ระยะทางจากโรงงานถึงสนามบิน (Show weight_AD)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก โดยข้อมูลดังกล่าวจะเป็นคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ใช้ได้ทำการเปรียบเทียบตามจอภาพ Compare_AD ที่ผ่านมา ในจอภาพนี้จะมีศัพท์ทางวิชาการอยู่ด้วย อาจทำให้ผู้ใช้ไม่เข้าใจ ดังนั้นจึงได้ทำการออกแบบให้สามารถกดเลือกดูความหมายของศัพท์และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยย่อย ระยะทางระหว่างโรงงานถึงท่าอากาศยาน

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามที่ระบุ
บ้านหว้า (ไฮเทค)	.407
บางปะอิน	.370
บางชัน	.224

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.32
(ในกรณีที่ค่า Inconsistency Ratio > 0.1 แสดงว่าการเปรียบเทียบมีความขัดแย้งกัน กรุณาให้คะแนนอีกครั้ง)

MoRe >> หากต้องการทราบว่า Inconsistency Ratio คืออะไร [คลิกที่นี่](#)

◀ BACK | NEXT ▶

รูปที่ ข.31 จอภาพ Show weight_AD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จอภาพต่อไปจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยย่อยที่ผู้ใช้เลือก การปรากฏของจอภาพลำดับต่อไปจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยย่อยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงสนามบิน (Compare_AD)

3.3.21 จอภาพเลือกภาคและกลุ่มอุตสาหกรรมของกลุ่มลูกค้า (Identify_CD)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยจอภาพประเภทนี้จะให้กรอกข้อมูลความต้องการของแต่ละปีจ้อย เป็นจอภาพที่ให้ผู้กรอกข้อมูลความต้องการที่จำเป็นต้องใช้ เพื่อระบบจะนำไปประมวลผลและแสดงรายชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่มีข้อมูลอยู่ในช่วงความต้องการของผู้ใช้ จอภาพนี้จะให้ผู้กำหนดภาคที่เป็นที่ตั้งของกลุ่มลูกค้า และสามารถระบุประเภทอุตสาหกรรมของกลุ่มลูกค้าที่ต้องการได้

โปรดกำหนดพื้นที่จากโรงงานถึงสถานที่ตั้งของกลุ่มลูกค้าที่ต้องการ

โปรดระบุภาคที่เป็นที่ตั้งของกลุ่มลูกค้าที่ต้องการ

ภาคกลาง

สำหรับระบุประเภทอุตสาหกรรมของกลุ่มลูกค้าที่ต้องการ

อุตสาหกรรมสิ่งทอและเส้นใย

โปรดกำหนดรายละเอียดที่พอใจเพื่อใช้ในการค้นหาชนิดอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

|

รูปที่ ข.32 จอภาพ Identify_CD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปีจ้อย่อยระยะทางจากโรงงานถึงกลุ่มลูกค้า (Select IE_CD) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะแสดงจอภาพก่อนหน้า ซึ่งจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปีจ้อย่อยที่ผู้ใช้เลือก โดยจอภาพลำดับก่อนหน้าจะเป็นไปตามลำดับปีจ้อย่อยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ

3.3.22 จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจ ในปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงาน ถึงกลุ่มลูกค้า (Select IE_CD)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยให้ผู้ใช้เลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจซึ่งผ่านการประมวลผลว่าอยู่ในช่วงความต้องการจากที่ได้ระบุไว้ในจอภาพก่อนหน้านี้ โดยสามารถเลือกนิคมอุตสาหกรรมได้สูงสุด 7 แห่ง ในจอภาพนี้ ได้ทำการออกแบบให้ผู้ใช้สามารถเปิดดูข้อมูลแนะนำนิคมอุตสาหกรรมได้ เพียงแค่กดเลือกชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่ต้องการ ระบบจะถูกออกแบบให้เปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ต้องปิดจอภาพนี้

โปรดเลือกนิคมอุตสาหกรรมเฉพาะที่สนใจ เพื่อทำการให้คะแนน (สามารถเลือกได้สูงสุด 7 นิคม)

- บ้านหว้า (พระนครศรีอยุธยา ประมาณ 1.5873%)
- บางปะอิน (พระนครศรีอยุธยา ประมาณ 3.1746%)
- สมุทรสาคร (สมุทรสาคร ประมาณ 26.9841%)

☒ คำแนะนำ: ข้อมูลใน () แสดงจังหวัดที่นิคมฯ ตั้งอยู่ และจำนวน % ของกลุ่มอุตสาหกรรมของลูกค้าที่ท่านเลือก

โปรดกำหนดรายละเอียดที่พอใจเพื่อใช้ในการค้นหานิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

BACK
NEXT


รูปที่ ข.33 จอภาพ Select IE_CD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงกลุ่มลูกค้า (Compare_CD) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปที่จอภาพเลือกภาคและกลุ่มอุตสาหกรรมของกลุ่มลูกค้า (Identify_CD)

3.3.23 จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อย ระยะทางจากโรงงานถึงกลุ่มลูกค้า (Compare_CD)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า ให้ผู้ใช้เปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรมที่ได้เลือกไว้ภายใต้ปัจจัยย่อยนี้ ผู้ใช้ต้องเปรียบเทียบให้ครบทุกช่อง มิฉะนั้นระบบจะไม่ทำงานในหน้าต่อไป ในจอภาพนี้จะออกแบบให้สามารถกดเลือกวิธีการเปรียบเทียบความชอบได้ และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

โปรดเปรียบเทียบความชอบมากกว่าหรือน้อยกว่าของแต่ละนิคมในปัจจัยย่อย ระยะทางระหว่างโรงงานถึงกลุ่มลูกค้า

 หากต้องการดูวิธีการเปรียบเทียบความชอบ [เลือกที่นี่](#)

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม บ้านห้วย (ไฮเทค) และนิคม บางปะอิน คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด

บ้านห้วย (ไฮเทค) ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า บางปะอิน

| | | | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม บ้านห้วย (ไฮเทค) และนิคม สมุทรสาคร คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด

บ้านห้วย (ไฮเทค) ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า สมุทรสาคร

| | | | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม บางปะอิน และนิคม สมุทรสาคร คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด

บางปะอิน ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า สมุทรสาคร

| | | | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

โปรดให้ค่าความชอบในภาพเปรียบเทียบทุกช่อง

◀ **BACK** | **NEXT** ▶

รูปที่ ข.34 จอภาพ Compare_CD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงกลุ่มลูกค้า (Show weight_CD) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยย่อยระยะทางจาก โรงงานถึงกลุ่มลูกค้า (Select IE_CD)

3.3.24 จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อย ระยะทางจากโรงงานถึงกลุ่มลูกค้า (Show weight_CD)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก โดยข้อมูลดังกล่าวจะเป็นคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ใช้ได้ทำการเปรียบเทียบตามจอภาพ Compare_CD ที่ผ่านมา ในจอภาพนี้จะมีศัพท์ทางวิชาการอยู่ด้วย อาจทำให้ผู้ใช้ไม่เข้าใจ ดังนั้นจึงได้ทำการออกแบบให้สามารถกดเลือกดูความหมายของศัพท์และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยย่อย ระยะทางระหว่างโรงงานถึงกลุ่มลูกค้า

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบค่าที่ระบุ
บ้านหว่า (ไฮเทค)	.311
บางปะอิน	.196
สมุทรสาคร	.493

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.05

MoRe >> หากต้องการทราบว่า Inconsistency Ratio คืออะไร [เลือกที่นี่](#)

◀ BACK NEXT ▶

รูปที่ ข.35 จอภาพ Show weight_CD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จอภาพต่อไปจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยย่อยที่ผู้ใช้เลือก การปรากฏของจอภาพลำดับต่อไปจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยย่อยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงกลุ่มลูกค้า (Compare_CD)

3.3.25 จอภาพเลือกภาคและกลุ่มอุตสาหกรรมของแหล่งวัตถุดิบ (Identify_RD)
 เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยจอภาพประเภทนี้จะให้กรอกข้อมูลความต้องการของแต่ละปัจจัย เป็นจอภาพที่ให้ผู้ใช้อกรอกข้อมูลความต้องการที่จำเป็นต้องใช้ เพื่อระบบจะนำไปประมวลผลและแสดงรายชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่มีข้อมูลอยู่ในช่วงความต้องการของผู้ใช้
 จอภาพนี้จะให้ผู้ใช้กำหนดภาคที่เป็นที่ตั้งของแหล่งวัตถุดิบ และสามารถระบุประเภทอุตสาหกรรมที่เป็นกลุ่มลูกค้าที่ต้องการได้

โปรดกำหนดพื้นที่จากโรงงานถึงสถานที่ตั้งของกลุ่มตลาดวัตถุดิบที่ต้องการ

โปรดระบุภาคที่เป็นที่ตั้งของกลุ่มตลาดวัตถุดิบที่ต้องการ

ภาคตะวันออก

สำหรับระบุประเภทอุตสาหกรรมของกลุ่มตลาดวัตถุดิบที่ต้องการ

อุตสาหกรรมยานยนต์

โปรดกำหนดรายละเอียดที่พอใจเพื่อใช้ในการค้นหานิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

BACK NEXT

รูปที่ ข.36 จอภาพ Identify_RD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงแหล่งวัตถุดิบ (Select IE_RD) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะแสดงจอภาพก่อนหน้า ซึ่งจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยย่อยที่ผู้ใช้เลือก โดยจอภาพลำดับก่อนหน้าจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยย่อยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ

3.3.26 จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจ ในปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงแหล่งวัตถุดิบ (Select IE_RD)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยให้ผู้ใช้เลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจซึ่งผ่านการประมวลผลว่าอยู่ในช่วงความต้องการจากที่ได้ระบุไว้ในจอภาพก่อนหน้านี้ โดยสามารถเลือกนิคมอุตสาหกรรมได้สูงสุด 7 แห่ง ในจอภาพนี้ ได้ทำการออกแบบให้ผู้ใช้สามารถเปิดดูข้อมูลแนะนำนิคมอุตสาหกรรมได้ เพียงแค่กดเลือกชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่ต้องการ ระบบจะถูกออกแบบให้เปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ต้องปิดจอภาพนี้

โปรดเลือกนิคมอุตสาหกรรมเฉพาะที่สนใจ เพื่อทำการให้คะแนน (สามารถเลือกได้สูงสุด 7 นิคม)

- แปลงยาว (ภาคเวสต์) (ฉะเชิงเทรา ประมาณ 2.42915%)
- เวลโกร์ (ฉะเชิงเทรา ประมาณ 5.66802%)
- ชลบุรี (ปอวิน) (ชลบุรี ประมาณ 1.21457%)
- ปิ่นทอง (ชลบุรี ประมาณ 1.61943%)
- แหลมฉบัง (ชลบุรี ประมาณ 10.9312%)
- อมตะนคร (ชลบุรี ประมาณ 20.6478%)
- มาบตาพุด (ระยอง ประมาณ 0.404858%)
- อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ระยอง ประมาณ 19.4332%)
- อมตะซิตี้ (ระยอง ประมาณ 5.66802%)

❏ คำแนะนำ : ข้อมูลใน () แสดงจังหวัดที่นิคมฯ ตั้งอยู่ และจำนวน % ของกลุ่มอุตสาหกรรมที่เป็นวัตถุดิบที่ท่านเลือก

โปรดกำหนดรายละเอียดที่พอใจเพื่อใช้ในการค้นหานิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

BACK
NEXT


รูปที่ ข.37 จอภาพ Select IE_RD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงแหล่งวัตถุดิบ (Compare_RD) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปที่จอภาพเลือกภาคและกลุ่มอุตสาหกรรมของแหล่งวัตถุดิบ (Identify_RD)

3.3.27 จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อย
ระยะทางจากโรงงานถึงแหล่งวัตถุดิบ (Compare_RD)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า ให้ผู้ใช้เปรียบเทียบความชอบของนิคม
อุตสาหกรรมที่ได้เลือกไว้ภายใต้ปัจจัยย่อยนี้ ผู้ใช้ต้องเปรียบเทียบให้ครบทุกช่อง มิฉะนั้นระบบจะ
ไม่ทำงานในหน้าต่อไป ในจอภาพนี้จะออกแบบให้สามารถกดเลือกวิธีการเปรียบเทียบความชอบ
ได้ และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

โปรแกรเปรียบเทียบความสำคัญของแต่ละนิคมในปัจจัยย่อย ระยะทางระหว่างโรงงานถึงกลุ่มวัตถุดิบ

 หากต้องการดูวิธีการเปรียบเทียบความสำคัญ เลือกที่นี่

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม ชลบุรี (ปอวิน) และนิคม แหลมฉบัง คุณคิดว่านิคมใดสำคัญกว่าและ
สำคัญกว่าเท่าใด

ชลบุรี (ปอวิน) สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า แหลมฉบัง

| | | | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม ชลบุรี (ปอวิน) และนิคม อมตะนคร คุณคิดว่านิคมใดสำคัญกว่าและสำคัญ
กว่าเท่าใด

ชลบุรี (ปอวิน) สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า อมตะนคร

| | | | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม แหลมฉบัง และนิคม อมตะนคร คุณคิดว่านิคมใดสำคัญกว่าและสำคัญ
กว่าเท่าใด

แหลมฉบัง สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า อมตะนคร

| | | | | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

โปรแกรให้ค่าความสำคัญในการเปรียบเทียบทุกช่อง

◀ BACK NEXT ▶

รูปที่ ข.38 จอภาพ Compare_RD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคม
อุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงแหล่งวัตถุดิบ (Show weight_RD) เมื่อ
กดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยย่อยระยะทางจาก
โรงงานถึงแหล่งวัตถุดิบ (Select IE_RD)

3.3.28 จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อย ระยะทางจากโรงงานถึงแหล่งวัตถุดิบ (Show weight_RD)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก โดยข้อมูลดังกล่าวจะเป็นคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ใช้ได้ทำการเปรียบเทียบตามจอภาพ Compare_CD ที่ผ่านมา ในจอภาพนี้จะมีศัพท์ทางวิชาการอยู่ด้วย อาจทำให้ผู้ใช้ไม่เข้าใจ ดังนั้นจึงได้ทำการออกแบบให้สามารถกดเลือกดูความหมายของศัพท์และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยย่อย ระยะทางระหว่างโรงงานถึงกลุ่มตลาดวัตถุดิบ

รายชื่อนิคมที่สนใจในภาพเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบค่าที่ระบุ
ชลบุรี (บ่อวิน)	.413
แหลมฉบัง	.327
อมตะนคร	.260

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.19
(ในกรณีที่ค่า Inconsistency Ratio > 0.1 แสดงว่าการเปรียบเทียบมีความขัดแย้งกัน กรุณาให้คะแนนอีกครั้ง)

MoRe >> หากต้องการทราบว่า Inconsistency Ratio คืออะไร [คลิกที่นี่](#)

◀ BACK | NEXT ▶

รูปที่ ข.39 จอภาพ Show weight_RD

เมื่อกดปุ่ม “Next” จอภาพต่อไปจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยย่อยที่ผู้ใช้เลือก การปรากฏของจอภาพลำดับต่อไปจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยย่อยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยย่อยระยะทางจากโรงงานถึงแหล่งวัตถุดิบ (Compare_RD)

3.3.29 จอภาพป้อนความต้องการประเภทสาธารณูปโภค และปริมาณความต้องการใช้ (Identify_U)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า ออกแบบให้รับข้อมูลเข้าทีละหน้าคือ หน้าแรกให้รับข้อมูลพื้นที่ หน้าต่อมารับข้อมูลประเภทสาธารณูปโภคที่สนใจ จากนั้นรับข้อมูลปริมาณความต้องการใช้ ดังนั้นจุดประสงค์แต่ละหน้าจะเป็นการป้อนข้อมูลให้แก่ระบบ ดังนั้นจึงกำหนดโดยรวมเป็นจอภาพ Identify_U

การเปรียบเทียบปัจจัยสาธารณูปโภค

โปรดกรอกจำนวนพื้นที่ขั้นต่ำที่ต้องใช้ในการประกอบกิจการ

** (หน่วย : ไร่)

** เนื่องจากกาเปรียบเทียบปัจจัยสาธารณูปโภค จะมีเกณฑ์การคำนวณเป็นปริมาณต่อพื้นที่การประกอบกิจการ

[BACK](#) | [NEXT](#)

โปรดเลือกความต้องการใช้ประเภทสาธารณูปโภคที่มีในนิคมอุตสาหกรรม (สามารถเลือกได้หลายช่อง)

ความต้องการในการใช้น้ำประปา

ความต้องการในการใช้น้ำดิบ

ความต้องการในการใช้ไฟฟ้า

ความต้องการในการใช้ก๊าซธรรมชาติ

[BACK](#) | [NEXT](#)

โปรดกรอกปริมาณการใช้สาธารณูปโภคที่ต้องใช้ในการประกอบกิจการ

ต้องการใช้ปริมาณน้ำประปา	<input type="text" value="450"/>	ลูกบาศก์เมตร / วัน
ต้องการใช้ปริมาณไฟฟ้า	<input type="text" value="2500"/>	กิโลวัตต์ / วัน
ต้องการใช้ก๊าซธรรมชาติหรือไม่	<input checked="" type="radio"/> ต้องการ	<input type="radio"/> ไม่ต้องการ

โปรดกรอกข้อมูลให้ครบถ้วนเพื่อใช้ในการกำหนดนิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

[BACK](#) | [NEXT](#)

รูปที่ ข.40 จอภาพ Identify_U

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยสาธารณูปโภค (Select IE_U) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะแสดงจอภาพก่อนหน้านี้ ซึ่งจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยที่ผู้ใช้เลือก โดยจอภาพลำดับก่อนหน้าจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ

3.3.30 จอภาพเลือกนิกมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยสาธารณูปโภค (Select IE_U)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยให้ผู้ใช้เลือกนิกมอุตสาหกรรมที่สนใจซึ่งผ่านการประมวลผลว่าอยู่ในช่วงความต้องการจากที่ได้ระบุไว้ในจอภาพก่อนหน้านี้ ผู้ใช้สามารถเลือกนิกมอุตสาหกรรมได้สูงสุด 7 แห่ง ในจอภาพนี้ ได้ทำการออกแบบให้ผู้ใช้สามารถเปิดดูข้อมูลแนะนำนิกมอุตสาหกรรมได้ เพียงแค่กดเลือกชื่อนิกมอุตสาหกรรมที่ต้องการ ระบบจะถูกออกแบบให้เปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ต้องปิดจอภาพนี้

โปรดเลือกนิกมอุตสาหกรรมที่สนใจ เพื่อทำการให้คะแนน (สามารถเลือกได้สูงสุด 7 นิกม)

แหลมฉิ่ง (สาธารณูปโภค: ปริมาณน้ำสูงสุดที่จ่ายได้ 650 ลบ.ม. : ปริมาณน้ำดิบสูงสุดที่จ่ายได้ 0 ลบ.ม. : ปริมาณไฟฟ้าสูงสุดที่จ่ายได้ 5000 กิโลวัตต์ : ก๊าซธรรมชาติ)

มายตาหุด (สาธารณูปโภค: ปริมาณน้ำสูงสุดที่จ่ายได้ 500 ลบ.ม. : ปริมาณน้ำดิบสูงสุดที่จ่ายได้ 500 ลบ.ม. : ปริมาณไฟฟ้าสูงสุดที่จ่ายได้ 10000 กิโลวัตต์ : ก๊าซธรรมชาติ)

หนองแค (สาธารณูปโภค: ปริมาณน้ำสูงสุดที่จ่ายได้ 450 ลบ.ม. : ปริมาณน้ำดิบสูงสุดที่จ่ายได้ 0 ลบ.ม. : ปริมาณไฟฟ้าสูงสุดที่จ่ายได้ 5750 กิโลวัตต์ : ก๊าซธรรมชาติ)

ลาดกระบัง (สาธารณูปโภค: ปริมาณน้ำสูงสุดที่จ่ายได้ 550 ลบ.ม. : ปริมาณน้ำดิบสูงสุดที่จ่ายได้ 0 ลบ.ม. : ปริมาณไฟฟ้าสูงสุดที่จ่ายได้ 3500 กิโลวัตต์ : ก๊าซธรรมชาติ)

■ คำแนะนำ : ข้อมูลใน () เป็นปริมาณสาธารณูปโภคที่นิกมอุตสาหกรรมสามารถจัดหาให้ได้ตามจำนวนเนื้อที่ที่ดิน

โปรดกำหนดรายละเอียดที่พอใจเพื่อใช้ในการกำหนดนิกมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

รูปที่ ข.41 จอภาพ Select IE_U

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิกมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยสาธารณูปโภค (Compare_U) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพป้อนความต้องการประเภทสาธารณูปโภค และปริมาณความต้องการใช้ (Identify_U)

3.3.32 จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัย
สาธารณูปโภค (Show weight_U)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก โดยข้อมูลดังกล่าวจะเป็นคะแนนความชอบ
ของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ใช้ได้ทำการเปรียบเทียบตามจอภาพ Compare_U ที่ผ่านมา ในจอภาพนี้
จะมีศัพท์ทางวิชาการอยู่ด้วย อาจทำให้ผู้ใช้ไม่เข้าใจ ดังนั้นจึงได้ทำการออกแบบให้สามารถกด
เลือกดูความหมายของศัพท์และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยสาธารณูปโภค

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามที่ระบุ
แหลมฉบัง	.413
มาบตาพุด	.327
หนองแคว	.260

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.19
(ในกรณีที่ค่า Inconsistency Ratio > 0.1 แสดงว่าการเปรียบเทียบมีความขัดแย้งกัน กรุณาให้คะแนนอีกครั้ง)

More หากต้องการทราบว่า Inconsistency Ratio คืออะไร [คลิกที่นี่](#)

รูปที่ ข.43 จอภาพ Show weight_U

เมื่อกดปุ่ม “Next” จอภาพต่อไปจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยที่ผู้ใช้
เลือก การปรากฏของจอภาพลำดับต่อไปจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของ
ระบบ เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม
ภายใต้ปัจจัยสาธารณูปโภค (Compare_U)

3.3.33 จอภาพเลือกประเภทบริการกำจัดของเสีย (Identify_W)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า ออกแบบให้รับข้อมูลเข้าที่หน้านั้นคือ รับข้อมูลประเภทบริการกำจัดของเสีย หากไม่สามารถเลือกได้ ระบบจะถูกรอกแบบโดยให้ไปทำแบบสอบถาม ดังนั้นจุดประสงค์แต่ละหน้าจะเป็นการป้อนข้อมูลให้แก่ระบบ ดังนั้นจึงกำหนดโดยรวมเป็นจอภาพ Identify_W

การเปรียบเทียบปัจจัยการกำจัดของเสีย

โปรดเลือกประเภทการบริการในการกำจัดของเสียที่ท่านต้องการ (สามารถเลือกได้หลายช่อง)

- เตาเผา
- ระบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge)
- ระบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon)
- ระบบจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor)
- ระบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization Pond)
- ระบบบำบัดแบบเคมี (Chemical Treatment)
- ไม่สามารถเลือกประเภทการบริการในการกำจัดของเสีย **

** ไปทำต่อใน Questionare การเลือกลักษณะน้ำเสียจากโรงงานของท่าน

โปรดกรอกข้อมูลประเภทการบริการในการกำจัดของเสียเพื่อใช้ในการค้นหาชนิดอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

BACK | NEXT

รูปที่ ข.44 จอภาพ Identify_W รูปที่ 1

โปรดเลือกประเภทการบริการในการกำจัดของเสียที่ท่านต้องการ

- 1 ในกระบวนการผลิตมีน้ำเสียหรือไม่
- ไม่มีน้ำเสีย (โปรดกรอกข้อมูลในข้อ 2 ต่อไป)
 - มีน้ำเสีย (โปรดระบุลักษณะน้ำเสียว่ามีสิ่งเจือปนหรือส่วนประกอบใดบ้าง)
 - ของแข็งขนาดใหญ่
 - กรวดทราย
 - ไขมัน น้ำมัน (ที่ไม่ละลายน้ำ)
 - มีความเป็นกรดหรือด่างสูง หรือมีค่า BOD หรือ COD สูง
 - มีโลหะหนักเจือปน
 - มีตะกอนแขวนลอยขนาดเล็กที่ตกตะกอนยาก
 - มีสารประกอบอินทรีย์ละลายน้ำที่เป็นพิษ
 - มีไขมันหรือน้ำมันที่ละลายน้ำ
 - สี
 - มีสารประกอบอินทรีย์
- 2 ต้องการนิคมอุตสาหกรรมที่มีเตาเผาขยะไว้บริการกำจัดกากของเสียหรือไม่
- ต้องการ
 - ไม่ต้องการ

โปรดกรอกข้อมูลประเภทการบริการในการกำจัดของเสียเพื่อใช้ในการกำหนดนิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

[BACK](#)

[NEXT](#)

รูปที่ ข.45 จอภาพ Identify_W รูปที่ 2

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยกำจัดของเสีย (Select IE_W) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะแสดงจอภาพก่อนหน้า ซึ่งจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยที่ผู้ใช้เลือก โดยจอภาพลำดับก่อนหน้าจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ

3.3.34 จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจุบันกำจัดของเสีย (Select IE_W) เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยให้ผู้ใช้เลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจซึ่งผ่านการประมวลผลว่าอยู่ในช่วงความต้องการจากที่ได้ระบุไว้ในจอภาพก่อนหน้านี้ โดยสามารถเลือกนิคมอุตสาหกรรมได้สูงสุด 7 แห่ง ในจอภาพนี้ ได้ทำการออกแบบให้ผู้ใช้สามารถเปิดดูข้อมูลแนะนำนิคมอุตสาหกรรมได้ เพียงแค่กดเลือกชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่ต้องการ ระบบจะถูกออกแบบให้เปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ต้องปิดจอภาพนี้

โปรดเลือกนิคมอุตสาหกรรมเฉพาะที่สนใจ เพื่อทำการให้คะแนน (สามารถเลือกได้สูงสุด 7 นิคม)

- บางปล ระบบบำบัดที่มี (เตาเผา, ระบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge), ระบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon), ระบบจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor),..)
- ภาคเหนือ ระบบบำบัดที่มี (เตาเผา, ระบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge), ระบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon), ระบบจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor),..)
- เวลโกร์ ระบบบำบัดที่มี (เตาเผา, ระบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon),..)
- อมตะนคร ระบบบำบัดที่มี (เตาเผา, ระบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon),..ระบบบำบัดแบบเคมี (Chemical Treatment))
- สีสเทิร์นชิบอร์ค (ระยอง) ระบบบำบัดที่มี (เตาเผา, ระบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon),..)

คำแนะนำ : ข้อมูลใน () เป็นประเภทระบบการกำจัดของเสียที่มีในนิคมอุตสาหกรรม

โปรดกำหนดรายละเอียดที่พอใจเพื่อใช้ในการค้นหานิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

BACK
NEXT

รูปที่ ข.46 จอภาพ Select IE_W

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจุบันกำจัดของเสีย (Compare_W) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปที่จอภาพเลือกประเภทบริการกำจัดของเสีย (Identify_W)

3.3.36 จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยการกำจัดของเสีย (Show weight_W)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก โดยข้อมูลดังกล่าวจะเป็นคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ใช้ได้ทำการเปรียบเทียบตามจอภาพ Compare_W ที่ผ่านมา ในจอภาพนี้จะมีศัพท์ทางวิชาการอยู่ด้วย อาจทำให้ผู้ใช้ไม่เข้าใจ ดังนั้นจึงได้ทำการออกแบบให้สามารถกดเลือกดูความหมายของศัพท์และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยการกำจัดของเสีย

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามที่ระบุ
ภาคเหนือ	.413
เวลโกรว์	.260
อมตะนคร	.327

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.05

MoRe >> หากต้องการทราบว่า Inconsistency Ratio คืออะไร [คลิกที่นี่](#)

รูปที่ ข.48 จอภาพ Show weight_W

เมื่อกดปุ่ม “Next” จอภาพต่อไปจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยที่ผู้ใช้เลือก การปรากฏของจอภาพลำดับต่อไปจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยการกำจัดของเสีย (Compare_W)

3.3.37 จอภาพป้อนราคาที่ดินที่ยอมรับได้ (Identify_P)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยให้ผู้ใช้กรอกราคาที่ดินที่ยอมรับได้

การเปรียบเทียบปัจจัยราคาที่ดิน

โปรดกรอกราคาที่ดินที่ท่านยอมรับได้

บาท / ไร่

|

รูปที่ ข.49 จอภาพ Identify_P

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยราคาที่ดิน (Select IE_P) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะแสดงจอภาพก่อนหน้า ซึ่งจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยที่ผู้ใช้เลือก โดยจอภาพลำดับก่อนหน้าจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ

3.3.38 จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจุบันราคาที่ดิน (Select IE_P)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยให้ผู้ใช้เลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจซึ่งผ่านการประมวลผลว่าอยู่ในช่วงความต้องการจากที่ได้ระบุไว้ในจอภาพก่อนหน้านี้ โดยสามารถเลือกนิคมอุตสาหกรรมได้สูงสุด 7 แห่ง ในจอภาพนี้ ได้ทำการออกแบบให้ผู้ใช้สามารถเปิดดูข้อมูลแนะนำนิคมอุตสาหกรรมได้ เพียงแค่กดเลือกชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่ต้องการ ระบบจะถูกออกแบบให้เปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ต้องปิดจอภาพนี้

โปรดเลือกนิคมอุตสาหกรรมเฉพาะที่สนใจ เพื่อทำการให้คะแนน (สามารถเลือกได้สูงสุด 7 นิคม)

ชลบุรี (ปอวีน) (ราคาที่ดิน 1950000 บาท/ไร่)

ภาคเหนือ (ราคาที่ดิน 1900000 บาท/ไร่)

ราชบุรี (ราคาที่ดิน 1600000 บาท/ไร่)

สระบุรี (แก่งคอย) (ราคาที่ดิน 950000 บาท/ไร่)

▶ คำแนะนำ : ข้อมูลใน () เป็นราคาที่ดินของนิคมอุตสาหกรรม

โปรดกำหนดรายละเอียดที่พอใจเพื่อใช้ในการค้นหานิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

รูปที่ ข.50 จอภาพ Select IE_P

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจุบันราคาที่ดิน (Compare_P) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพป้อนราคาที่ดินที่ยอมรับได้ (Identify_P)

3.3.40 จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยราคาที่ดิน (Show weight_P)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก โดยข้อมูลดังกล่าวจะเป็นคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ใช้ได้ทำการเปรียบเทียบตามจอภาพ Compare_P ที่ผ่านมา ในจอภาพนี้จะมีศัพท์ทางวิชาการอยู่ด้วย อาจทำให้ผู้ใช้ไม่เข้าใจ ดังนั้นจึงได้ทำการออกแบบให้สามารถกดเลือกดูความหมายของศัพท์และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ปิดจอภาพนี้

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยราคาที่ดิน

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบค่าที่ระบุ
ราชบุรี	.528
สมุทรสาคร	.333
ลาดกระบัง	.140

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.05

MoRe หากต้องการทราบว่า Inconsistency Ratio คืออะไร [เลือกที่นี่](#)

◀ BACK
NEXT ▶

รูปที่ ข.52 จอภาพ Show weight_P

เมื่อกดปุ่ม “Next” จอภาพต่อไปจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยที่ผู้ใช้เลือก การปรากฏของจอภาพลำดับต่อไปจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรมภายใต้ปัจจัยการราคาที่ดิน (Compare_P)

3.3.41 จอภาพป้อนวุฒิการศึกษาและจำนวนแรงงานที่ต้องการ (Identify_L)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า ออกแบบให้รับข้อมูลเข้าที่หน้านั้นคือ หน้าแรกให้ผู้ใช้งานกำหนดวุฒิการศึกษาของแรงงานท้องถิ่นที่ต้องการ หน้าต่อไปให้กรอกจำนวนแรงงานท้องถิ่นที่ต้องการ ดังนั้นจุดประสงค์แต่ละหน้าจะเป็นการป้อนข้อมูลให้แก่ระบบ ดังนั้นจึงกำหนดโดยรวมเป็นจอภาพ Identify_L

การเปรียบเทียบปัจจัยแรงงาน
โปรดเลือกวุฒิการศึกษาของแรงงานท้องถิ่นที่ต้องการ (สามารถเลือกได้หลายหัวข้อ)

ประถมศึกษา
 มัธยมศึกษาตอนต้น
 มัธยมศึกษาตอนปลาย
 อุดมศึกษา

[BACK](#) | [NEXT](#)

โปรดกรอกจำนวนแรงงานท้องถิ่นที่ต้องการ

วุฒิการศึกษา	ประถมศึกษา	ต้องการแรงงาน	<input style="width: 80%;" type="text" value="10"/>	คน
	มัธยมศึกษาตอนต้น	ต้องการแรงงาน	<input style="width: 80%;" type="text" value="800"/>	คน
	มัธยมศึกษาตอนปลาย	ต้องการแรงงาน	<input style="width: 80%;" type="text" value="2500"/>	คน
	อุดมศึกษา	ต้องการแรงงาน	<input style="width: 80%;" type="text" value="50"/>	คน

โปรดกรอกข้อมูลความต้องการแรงงานเพื่อใช้ในการค้นหาปริมาณอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

[BACK](#) | [NEXT](#)

รูปที่ ข.53 จอภาพ Identify_L

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยแรงงาน Select IE_L) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะแสดงจอภาพก่อนหน้านี ซึ่งจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยที่ผู้ใช้เลือก โดยจอภาพลำดับก่อนหน้าจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ

3.3.42 จอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจุบัน(Select IE_L)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยให้ผู้ใช้นิคมอุตสาหกรรมที่สนใจซึ่งผ่านการประมวลผลว่าอยู่ในช่วงความต้องการจากที่ได้ระบุไว้ในจอภาพก่อนหน้านี้ ผู้ใช้สามารถเลือกนิคมอุตสาหกรรมได้สูงสุด 7 แห่ง ในจอภาพนี้ ได้ทำการออกแบบให้ผู้ใช้งานสามารถเปิดดูข้อมูลแนะนำนิคมอุตสาหกรรมได้ เพียงแค่กดเลือกชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่ต้องการ ระบบจะถูกออกแบบให้เปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ต้องปิดจอภาพนี้

โปรดเลือกนิคมอุตสาหกรรมเฉพาะที่สนใจ เพื่อทำการให้คะแนน (สามารถเลือกได้สูงสุด 7 นิคม)

ขนาดย่อม ขอนแก่น (ระดับประถมศึกษา11784 คน ระดับมัธยมศึกษาตอนต้น7463 คน ระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย 5892 คน ระดับอุดมศึกษา 8641 คน)

บางชั้น (ระดับประถมศึกษา30000 คน ระดับมัธยมศึกษาตอนต้น19000 คน ระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย 15000 คน ระดับอุดมศึกษา 22000 คน)

ลาดกระบัง (ระดับประถมศึกษา30000 คน ระดับมัธยมศึกษาตอนต้น19000 คน ระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย 15000 คน ระดับอุดมศึกษา 22000 คน)

คำแนะนำ : ข้อมูลใน () เป็นจำนวนแรงงานท้องถิ่นที่ว่างงานตามวุฒิการศึกษาที่เลือก

โปรดกำหนดรายละเอียดที่พอใจเพื่อใช้ในการค้นหา นิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม


รูปที่ ข.54 จอภาพ Select IE_L

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจุบัน(Compare_L) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพป้อนวุฒิการศึกษาและจำนวนแรงงานที่ต้องการ (Identify_L)

3.3.43 จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัย แรงงาน (Compare_L)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า ให้ผู้ใช้เปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรมที่ได้เลือกไว้ภายใต้ปัจจัยนี้ ผู้ใช้ต้องเปรียบเทียบให้ครบทุกช่อง มิฉะนั้นระบบจะไม่ทำงานในหน้าต่างต่อไป ในจอภาพนี้จะออกแบบให้สามารถกดเลือกวิธีการเปรียบเทียบความชอบได้ และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

โปรดเปรียบเทียบความชอบมากกว่าหรือน้อยกว่าของแต่ละนิคมในปัจจัยแรงงาน

 หากต้องการดูวิธีการเปรียบเทียบความชอบ [คลิกที่นี่](#)

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม บางชั้น และนิคม ลาดกระบัง คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด

บางชั้น

ชอบมากกว่า

ชอบน้อยกว่า

ลาดกระบัง

เท่ากัน

ปานกลาง

มาก

มากที่สุด

สูงสุด

โปรดให้ค่าความชอบในการเปรียบเทียบทุกช่อง

◀ BACK | NEXT ▶

รูปที่ ข.55 จอภาพ Compare_L

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยแรงงาน (Show weight_L) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยแรงงาน (Select IE_L)

3.3.44 จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัย
แรงงาน (Show weight_L)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก โดยข้อมูลดังกล่าวจะเป็นคะแนนความชอบ
ของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ใช้ได้ทำการเปรียบเทียบตามจอภาพ Compare_L ที่ผ่านมา ในจอภาพนี้
จะมีศัพท์ทางวิชาการอยู่ด้วย อาจทำให้ผู้ใช้ไม่เข้าใจ ดังนั้นจึงได้ทำการออกแบบให้สามารถกด
เลือกดูความหมายของศัพท์และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยแรงงาน

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามทีระบุ
บางขัน	.750
ลาดกระบัง	.250

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.00

MoRe >> หากต้องการทราบว่า Inconsistency Ratio คืออะไร [เลือกที่นี่](#)

◀ BACK | NEXT ▶

รูปที่ ข.56 จอภาพ Show weight_L

เมื่อกดปุ่ม “Next” จอภาพต่อไปจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยที่ผู้ใช้
เลือก การปรากฏของจอภาพลำดับต่อไปจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของ
ระบบ เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม
ภายใต้ปัจจัยแรงงาน (Compare_L)

3.3.45 เลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยเพิ่มเติมที่ 1 (Select IE_A1)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยให้ผู้ใช้เลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจตามปัจจัยเพิ่มเติมที่ผู้กำหนด ซึ่งนิคมอุตสาหกรรมที่เป็นตัวเลือกนี้จะเป็นนิคมที่ผู้ใช้ได้เลือกมาแล้วในปัจจัยอื่นๆ โดยสามารถเลือกนิคมอุตสาหกรรมได้สูงสุด 7 แห่ง ในจอภาพนี้ได้ทำการออกแบบให้ผู้ใช้สามารถเปิดดูข้อมูลแนะนำนิคมอุตสาหกรรมได้ เพียงแค่กดเลือกชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่ต้องการ ระบบจะถูกออกแบบให้เปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ต้องปิดจอภาพนี้

การเปรียบเทียบปัจจัยเพิ่มเติมที่ 1

ปัจจัยความสะดวก

โปรดเลือกนิคมอุตสาหกรรมเฉพาะที่สนใจ เพื่อทำการให้คะแนน (สามารถเลือกได้สูงสุด 7 นิคม)

- ชลบุรี (ปอวิน) ปัจจัยสาธารณูปโภค (.000) ปัจจัยราคาที่ดิน (.084)
- ตะวันออก ปัจจัยสาธารณูปโภค (.171) ปัจจัยราคาที่ดิน (.000)
- อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ปัจจัยสาธารณูปโภค (.104) ปัจจัยราคาที่ดิน (.047)
- อมตะซิตี้ ปัจจัยสาธารณูปโภค (.094) ปัจจัยราคาที่ดิน (.000)
- หอนงแก ปัจจัยสาธารณูปโภค (.000) ปัจจัยราคาที่ดิน (.050)
- สมุทรสาคร ปัจจัยสาธารณูปโภค (.000) ปัจจัยราคาที่ดิน (.030)

คำแนะนำ : ข้อมูลใน () แสดงคะแนนในแต่ละปัจจัย

โปรดกำหนดรายละเอียดที่พอใจเพื่อใช้ในการคั่นหานิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

BACK | NEXT

รูปที่ ข.57 จอภาพ Select IE_A1

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยเพิ่มเติมที่ 1 (Compare_A1) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะแสดงจอภาพก่อนหน้านี ซึ่งจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยที่ผู้ใช้เลือก โดยจอภาพลำดับก่อนหน้าจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ

3.3.46 จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยเพิ่มเติมที่ 1 (Compare_A1)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า ให้ผู้ใช้เปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรมที่ได้เลือกไว้ภายใต้ปัจจัยนี้ ผู้ใช้ต้องเปรียบเทียบให้ครบทุกช่อง มิฉะนั้นระบบจะไม่ทำงานในหน้าต่อไป ในจอภาพนี้จะออกแบบให้สามารถกดเลือกวิธีการเปรียบเทียบความชอบได้ และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

โปรดเปรียบเทียบความชอบมากกว่าหรือน้อยกว่าของแต่ละนิคมในปัจจัยเพิ่มเติมที่ 1

Compare หากต้องการดูวิธีการเปรียบเทียบความชอบ เลือกที่นี่

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคมฯ อมตะนคร และนิคมฯ ตะวันออก คุณคิดว่าชอบนิคมฯ ไตมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด

อมตะนคร ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า ตะวันออก

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคมฯ อมตะนคร และนิคมฯ อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) คุณคิดว่าชอบนิคมฯ ไตมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด

อมตะนคร ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคมฯ ตะวันออก และนิคมฯ อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) คุณคิดว่าชอบนิคมฯ ไตมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด

ตะวันออก ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

โปรดให้ค่าความชอบในกาเปรียบเทียบทุกช่อง

รูปที่ ข.58 จอภาพ Compare_A1

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยเพิ่มเติมที่ 1 (Show weight_A1) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยเพิ่มเติมที่ 1 (Select IE_A1)

3.3.47 จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยเพิ่มเติมที่ 1 (Show weight_A1)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก โดยข้อมูลดังกล่าวจะเป็นคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ใช้ได้ทำการเปรียบเทียบตามจอภาพ Compare_A1 ที่ผ่านมา ในจอภาพนี้จะมีศัพท์ทางวิชาการอยู่ด้วย อาจทำให้ผู้ใช้ไม่เข้าใจ ดังนั้นจึงได้ทำการออกแบบให้สามารถกดเลือกดูความหมายของศัพท์และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยเพิ่มเติมที่ 1

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามทีระบบ
อมตะนคร	.387
ตะวันออก	.443
อีสเทิร์นธันเดอร์ (ระยอง)	.169

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.02

MORE >> หากต้องการทราบว่า Inconsistency Ratio คืออะไร [คลิกที่นี่](#)

◀ BACK
NEXT ▶

รูปที่ ข.59 จอภาพ Show weight_A1

เมื่อกดปุ่ม “Next” จอภาพต่อไปจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยที่ผู้ใช้เลือก การปรากฏของจอภาพลำดับต่อไปจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยเพิ่มเติมที่ 1 (Compare_A1)

3.3.48 เลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยเพิ่มเติมที่ 2 (Select IE_A2)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยให้ผู้ใช้เลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจตามปัจจัยเพิ่มเติมที่ผู้ใช้กำหนด ซึ่งนิคมอุตสาหกรรมที่เป็นตัวเลือกนี้จะเป็นนิคมที่ผู้ใช้ได้เลือกมาแล้วในปัจจัยอื่นๆ ผู้ใช้สามารถเลือกนิคมอุตสาหกรรมได้สูงสุด 7 แห่ง ในจอภาพนี้ได้ทำการออกแบบให้ผู้ใช้สามารถเปิดดูข้อมูลแนะนำนิคมอุตสาหกรรมได้ เพียงแค่กดเลือกชื่อนิคมอุตสาหกรรมที่ต้องการ ระบบจะถูกออกแบบให้เปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ต้องปิดจอภาพนี้

การเปรียบเทียบปัจจัยเพิ่มเติมที่ 2

ปัจจัยความสวยงาม

โปรดเลือกนิคมอุตสาหกรรมเฉพาะที่สนใจ เพื่อทำการให้คะแนน (สามารถเลือกได้สูงสุด 7 นิคม)

- ชลบุรี (ปอวิน) ปัจจัยสาธารณูปโภค (.000) ปัจจัยราคาที่ดิน (.084)
- ตะวันออก ปัจจัยสาธารณูปโภค (.171) ปัจจัยราคาที่ดิน (.000)
- อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ปัจจัยสาธารณูปโภค (.104) ปัจจัยราคาที่ดิน (.047)
- อมตะซิตี้ ปัจจัยสาธารณูปโภค (.094) ปัจจัยราคาที่ดิน (.000)
- หนองแคว ปัจจัยสาธารณูปโภค (.000) ปัจจัยราคาที่ดิน (.050)
- สมุทรสาคร ปัจจัยสาธารณูปโภค (.000) ปัจจัยราคาที่ดิน (.030)

คำแนะนำ : ข้อมูลใน () แสดงคะแนนในแต่ละปัจจัย

โปรดกำหนดรายละเอียดที่พอใจเพื่อใช้ในการค้นหานิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

BACK

NEXT

รูปที่ ข.60 จอภาพ Select IE_A2

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยเพิ่มเติมที่ 2 (Compare_A2) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะแสดงจอภาพก่อนหน้านี ซึ่งจะเป็นไปได้หลายกรณีขึ้นกับปัจจัยที่ผู้ใช้เลือก โดยจอภาพลำดับก่อนหน้าจะเป็นไปตามลำดับปัจจัยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ

3.3.49 จอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยเพิ่มเติมที่ 2 (Compare_A2)

เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า ให้ผู้ใช้เปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรมที่ได้เลือกไว้ภายใต้ปัจจัยนี้ ผู้ใช้ต้องเปรียบเทียบให้ครบทุกช่อง มิฉะนั้นระบบจะไม่ทำงานในหน้าต่อไป ในจอภาพนี้จะออกแบบให้สามารถกดเลือกคู่วิธีการเปรียบเทียบความชอบได้ และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

โปรดเปรียบเทียบความชอบมากกว่าหรือน้อยกว่าของแต่ละนิคมในปัจจัยเพิ่มเติมที่ 2

หากต้องการคู่วิธีการเปรียบเทียบความชอบ [คลิกที่นี่](#)

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม ตะวันออก และนิคม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่าและชอบกว่าเท่าใด

ตะวันออก ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เท่ากัน | ปานกลาง | มาก | มากที่สุด | สูงสุด

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม ตะวันออก และนิคม อมตะซิตี้ คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่าและชอบกว่าเท่าใด

ตะวันออก ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า อมตะซิตี้

เท่ากัน | ปานกลาง | มาก | มากที่สุด | สูงสุด

ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) และนิคม อมตะซิตี้ คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่าและชอบกว่าเท่าใด

อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ชอบมากกว่า ชอบน้อยกว่า อมตะซิตี้

เท่ากัน | ปานกลาง | มาก | มากที่สุด | สูงสุด

โปรดให้ค่าความชอบในการเปรียบเทียบทุกช่อง

รูปที่ ข.61 จอภาพ Compare_A2

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยเพิ่มเติมที่ 2 (Show weight_A2) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในปัจจัยเพิ่มเติมที่ 2 (Select IE_A2)

3.3.50 จอภาพแสดงคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยเพิ่มเติมที่ 2 (Show weight_A2)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลออก โดยข้อมูลดังกล่าวจะเป็นคะแนนความชอบของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ใช้ได้ทำการเปรียบเทียบตามจอภาพ Compare_A2 ที่ผ่านมา ในจอภาพนี้จะมีศัพท์ทางวิชาการอยู่ด้วย อาจทำให้ผู้ใช้ไม่เข้าใจ ดังนั้นจึงได้ทำการออกแบบให้สามารถกดเลือกดูความหมายของศัพท์และระบบจะเปิดจอภาพใหม่ขึ้นมาโดยไม่ได้ปิดจอภาพนี้

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยเพิ่มเติมที่ 2

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามที่ระบุ
ตะวันออก	.594
อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)	.249
อมตะซิตี้	.157

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.05

More >> หากต้องการทราบว่า Inconsistency Ratio คืออะไร [คลิกที่นี่](#)

◀ BACK | NEXT ▶

รูปที่ ข.62 จอภาพ Show weight_A2

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพแสดงผลลัพธ์และคะแนนนิคมอุตสาหกรรม (Show score) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปจอภาพเปรียบเทียบความชอบของนิคมอุตสาหกรรม ภายใต้ปัจจัยเพิ่มเติมที่ 2 (Compare_A2)

3.3.51 จอภาพแสดงผลลัพธ์และคะแนนนิคมอุตสาหกรรม (Show score)

เป็นจอภาพแสดงรายชื่อนิคมอุตสาหกรรมเฉพาะที่ผู้ใช้ได้เลือกและคะแนนในปีจ้ยต่างๆ พร้อมทั้งเรียงลำดับจากนิคมอุตสาหกรรมที่มีคะแนนมากที่สุดไปน้อยที่สุด

แสดงคะแนนรวมนิคมอุตสาหกรรมที่สนใจในภาพเปรียบเทียบปีจ้ย

นิคมอุตสาหกรรม	ระยะทาง	สาธารณูปโภค	กำจัดของเสีย	ราคาที่ดิน	แรงงาน	ความสะดวก	ความสวยงาม	รวม
บางวัน	.082	.079	.000	.000	.061	.049	.059	.330
ลาดกระบัง	.048	.055	.070	.000	.031	.032	.018	.253
บางปู	.036	.000	.049	.102	.021	.022	.007	.238
บางพลี	.024	.038	.034	.034	.015	.014	.021	.180

รูปที่ ข.63 จอภาพ Show score

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพการเปลี่ยนน้ำหนักปีจ้ยในการวิเคราะห์ความไว (Sensitivity) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะแสดงจอภาพก่อนหน้า ซึ่งจะเป็นได้หลายกรณีขึ้นกับปีจ้ยที่ผู้ใช้เลือก โดยจอภาพลำดับก่อนหน้าจะเป็นไปตามลำดับปีจ้ยที่ระบุไว้ตามผังการทำงานของระบบ

3.3.52 จอภาพการเปลี่ยนน้ำหนักปัจจัยในการวิเคราะห์ความไว (Sensitivity) เป็นจอภาพรับข้อมูลเข้า โดยผู้ใช้เลือกนิคมอุตสาหกรรมที่ต้องการวิเคราะห์ความไว จากนั้น กดเลือก “สำหรับผู้ใช้ที่ต้องการดูการเปลี่ยนแปลงของ Sensitivity”

การวิเคราะห์ความไว (Sensitivity Analysis)

เลือกนิคมอุตสาหกรรมที่ต้องการวิเคราะห์ความไว (สามารถเลือกได้มากกว่า 1 แห่ง)

หากต้องการดูวิธีการวิเคราะห์ความไว [คลิกที่นี่](#)

นิคมอุตสาหกรรม	ระยะทาง	สาธารณูปโภค	กำลังของเสีย	ราคาที่ดิน	แรงงาน	ความสะดวก	ความสวยงาม	รวม
<input type="checkbox"/> บางชัน	.082	.079	.000	.000	.061	.049	.059	.330
<input type="checkbox"/> ลาดกระบัง	.048	.055	.070	.000	.031	.032	.018	.253
<input type="checkbox"/> บางปู	.036	.000	.049	.102	.021	.022	.007	.238
<input type="checkbox"/> บางพลี	.024	.038	.034	.034	.015	.014	.021	.180

รูปที่ ข.64 จอภาพ Show score

เมื่อกดปุ่ม “สำหรับผู้ใช้ที่ต้องการดูการเปลี่ยนแปลงของ Sensitivity” จะไปที่จอภาพแสดงผลลัพธ์ใหม่จากการวิเคราะห์ความไว (Show sensitivity result) เมื่อกดปุ่ม “คืนค่าเริ่มต้น” น้ำหนักและคะแนนจะกลับไปเหมือนเดิม เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่การตรวจสอบเขตอุตสาหกรรมที่เหมาะสม (Check Zone) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปแสดงจอภาพแสดงผลลัพธ์และคะแนนนิคมอุตสาหกรรม (Show score)

3.3.53 จอภาพแสดงผลลัพธ์ใหม่จากการวิเคราะห์ความไว (Show sensitivity result)

ผู้ใช้สามารถเลือกเปลี่ยนน้ำหนักปัจจัยได้ โดยเลือกปัจจัยที่ต้องการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักซึ่งสามารถเลือกได้เพียงครั้งละ 1 ปัจจัย จากนั้นป้อนค่าน้ำหนักที่ต้องการเปลี่ยนแปลง เสร็จแล้วกดปุ่ม “สำหรับผู้ใช้ที่ต้องการดูการเปลี่ยนแปลงของ Sensitivity” ระบบจะทำการคำนวณและแสดงผลลัพธ์และคะแนนรวมใหม่ เมื่อกดปุ่ม “คืนค่าเริ่มต้น” น้ำหนักและคะแนนจะกลับไปเหมือนเดิม

การวิเคราะห์ความไว (Sensitivity Analysis)

นิคมอุตสาหกรรม	ระยะทาง	สาธารณูปโภค	กำจัดของเสีย	ราคาที่ดิน	แรงงาน	ความสะดวก	ความสวยงาม	รวม
บางชัน	.082	.079	.000	.000	.061	.049	.059	.330
ลาดกระบัง	.048	.055	.070	.000	.031	.032	.018	.253
บางปู	.036	.000	.049	.102	.021	.022	.007	.238
บางพลี	.024	.038	.034	.034	.015	.014	.021	.180

เลือกปัจจัยที่ต้องการเปลี่ยนแปลงน้ำหนัก

- ระยะทาง น้ำหนัก .190
- สาธารณูปโภค น้ำหนัก .172
- กำจัดของเสีย น้ำหนัก .153
- ราคาที่ดิน น้ำหนัก .136
- แรงงาน น้ำหนัก .127
- ปัจจัยเพิ่มเติม1 (ความสะดวก) น้ำหนัก .117
- ปัจจัยเพิ่มเติม2 (ความสวยงาม) น้ำหนัก .104

น้ำหนักที่ต้องการเปลี่ยน

คืนค่าเริ่มต้น

สำหรับผู้ใช้ที่ต้องการดูการเปลี่ยนแปลงของ Sensitivity

BACK

NEXT

รูปที่ ข.65 จอภาพ Show sensitivity result

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพตรวจสอบเขตอุตสาหกรรมที่เหมาะสม (Select Zone) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะกลับไปแสดงจอภาพการเปลี่ยนน้ำหนักปัจจัยในการวิเคราะห์ความไว (Sensitivity)

3.3.54 จอภาพตรวจสอบเขตอุตสาหกรรมที่เหมาะสม (Select Zone)

เป็นจอภาพการรับข้อมูลเข้า โดยผู้ใช้เลือกกว่าที่มาของผลิตภัณฑ์และการขายไปของวัตถุดิบนั้น อยู่ในในประเทศหรือจากต่างประเทศ เพื่อระบบจะได้ตรวจสอบและแสดงผลลัพธ์เขตอุตสาหกรรมที่เหมาะสมได้

โปรดตอบคำถามเพื่อใช้ในการเลือกเขตอุตสาหกรรมที่เหมาะสมในเบื้องต้น

1. วัตถุดิบ (Rawmaterial) ส่วนใหญ่ที่ต้องใช้ในกระบวนการผลิตมาจากในประเทศหรือนำเข้าจากต่างประเทศ

ในประเทศ ต่างประเทศ

2. สินค้า (Product) ส่วนใหญ่ผลิตเพื่อขายในประเทศ หรือ ส่งไปจำหน่ายยังต่างประเทศ

ในประเทศ ต่างประเทศ

โปรดกรอกข้อมูลเพื่อใช้ในการค้นหาเขตอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

|

รูปที่ ข.66 จอภาพ Select Zone

เมื่อกดปุ่ม “Next” จะไปที่จอภาพแสดงผลลัพธ์เขตอุตสาหกรรมที่เหมาะสม (Show zone) เมื่อกดปุ่ม “Back” จะเป็นได้ 2 กรณี คือ กลับไปจอภาพการเปลี่ยนน้ำหนักปัจจัยในการวิเคราะห์ความไว (Sensitivity) หรือ จอภาพแสดงผลลัพธ์ใหม่จากการวิเคราะห์ความไว (Show sensitivity result) ซึ่งแล้วแต่ว่าผู้ใช้ต้องการวิเคราะห์ความไวหรือไม่


3.3.56 จอภาพแสดงผลลัพธ์นิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม (Show result)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลของผลลัพธ์ที่เหมาะสม พร้อมคะแนนรวมและเขตอุตสาหกรรมที่มี

แสดงผลลัพธ์นิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม

ชื่อนิคมอุตสาหกรรม	คะแนนรวม	GIZ	EPZ
บางชัน	.330	มี	ไม่มี
ลาดกระบัง	.253	มี	มี
บางปะ	.238	มี	มี
บางพลี	.180	มี	ไม่มี

หมายเหตุ GIZ = เขตอุตสาหกรรมทั่วไป EPZ = เขตอุตสาหกรรมส่งออก
ขอบคุณ์ที่กรณการใช้โปรแกรม และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าท่านจะได้รับประโยชน์และข้อมูลการการใช้โปรแกรมนี้

Thank you 

รูปที่ ข.68 จอภาพ Show result

เมื่อกดปุ่ม “Thank you” ระบบจะเชื่อมโยงไปที่เมนูนิคมที่แนะนำ เพื่อดูข้อมูลของนิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสมต่อไป หรือสามารถกดเลือกที่ชื่อนิคมอุตสาหกรรมได้เลย โดยจะเข้าไปที่จอภาพแสดงรายละเอียดต่างๆ ของนิคมอุตสาหกรรม (Show detail Industrial Estate)

3.4 การออกแบบจอภาพในหน้านิคมที่แนะนำ (Show Industrial Estate) ประกอบด้วยจอภาพแนะนำนิคมอุตสาหกรรมทั้งหมด 28 แห่ง ดังนี้คือ

3.4.1 จอภาพแสดงรายละเอียดต่างๆ ของนิคมอุตสาหกรรม (Show detail Industrial Estate)

เป็นจอภาพแสดงข้อมูลทั่วไปของนิคมอุตสาหกรรมทั้งหมด 28 แห่ง เช่น ที่ตั้ง ระยะเวลา อุตสาหกรรมหลัก สิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ สิทธิประโยชน์ แผนผังของนิคมอุตสาหกรรม จำนวนแรงงานและเงินลงทุนในนิคมอุตสาหกรรม เป็นต้น

นิคมอุตสาหกรรมบางปู													
รูปผังแม่บทนิคมอุตสาหกรรม													
ข้อมูลทั่วไป													
ผู้พัฒนา/นิคมที่ตั้ง	บริษัท พัฒนาที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรมประเทศไทย จำกัด กม.34-37 ถนนสุขุมวิท ต.บางปูใหม่ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ โทรศัพท์สำนักงาน กนอ. : 0 2709 3450-3 โทรศัพท์สำนักงาน บริษัท : 0 2323 0873-9												
ข้อมูลโครงการ													
พื้นที่โครงการ	5,740 ไร่ แบ่งเป็น <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>- เขตอุตสาหกรรมทั่วไป</td> <td>3,811</td> <td>ไร่</td> </tr> <tr> <td>- เขตอุตสาหกรรมส่งออก</td> <td>387</td> <td>ไร่</td> </tr> <tr> <td>- เขตพาณิชย์กรรม/ที่พักอาศัย</td> <td>230</td> <td>ไร่</td> </tr> <tr> <td>- พื้นที่สาธารณูปโภค/บริการ</td> <td>1,312</td> <td>ไร่</td> </tr> </table>	- เขตอุตสาหกรรมทั่วไป	3,811	ไร่	- เขตอุตสาหกรรมส่งออก	387	ไร่	- เขตพาณิชย์กรรม/ที่พักอาศัย	230	ไร่	- พื้นที่สาธารณูปโภค/บริการ	1,312	ไร่
- เขตอุตสาหกรรมทั่วไป	3,811	ไร่											
- เขตอุตสาหกรรมส่งออก	387	ไร่											
- เขตพาณิชย์กรรม/ที่พักอาศัย	230	ไร่											
- พื้นที่สาธารณูปโภค/บริการ	1,312	ไร่											
ราคาขาย	ประมาณ 3.5 ล้านบาท												
สถานภาพนิคม													
จำนวนโรงงาน	436 โรงงาน												
จำนวนคนงาน	59,355 คน												
จำนวนเงินลงทุน	58,200 ล้านบาท												
อุตสาหกรรมหลัก	- เคมีภัณฑ์ - อิเล็กทรอนิกส์ - โลหะ ชุบโลหะ - เครื่องประดับเทียม - พลาสติก - เครื่องใช้ไฟฟ้า												
ระยะทางจากนิคม													
สนามบินดอนเมือง	49 กิโลเมตร												
ท่าเรือคลองเตย	24 กิโลเมตร												

รูปที่ ข.69 จอภาพ Show detail Industrial Estate (บางส่วน)

เมื่อกดปุ่ม “Thank you” ระบบจะเชื่อมโยงไปที่เมนูนิคมที่แนะนำ เพื่อดูข้อมูลของนิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสมต่อไป หรือสามารถกดเลือกที่ชื่อนิคมอุตสาหกรรม ได้เลย

วิธีการปรับปรุงฐานข้อมูลในระบบ

ฐานข้อมูลที่เก็บในระบบ ส่วนใหญ่จะเป็นข้อมูลที่ไม่มีการเปลี่ยนแปลงมากนัก แต่จะมีข้อมูลบางส่วนที่ต้องมีการปรับปรุงข้อมูลอยู่เสมอ วิธีการปรับปรุงฐานข้อมูลสามารถทำได้ ง่าย โดยกรอกข้อมูลลงในฐานข้อมูลตามตารางฐานข้อมูลที่เกี่ยวข้องในหัวข้อที่ต้องการปรับปรุง ในที่นี้จะขออธิบายตารางฐานข้อมูลที่เกี่ยวข้อง โดยแยกประเภทของข้อมูล ดังนี้

1. การปรับปรุงข้อมูลพื้นฐานของนิคมอุตสาหกรรม

ข้อมูลในหัวข้อนี้จะเป็นข้อมูลที่ไม่มีการเปลี่ยนแปลงมากนัก ข้อมูลที่อาจจะมีการเปลี่ยนแปลงมากที่สุดในหัวข้อนี้ จะได้แก่ ราคาที่ดิน ซึ่งจะเปลี่ยนไปตามสภาพเศรษฐกิจ สำหรับชื่อนิคมอุตสาหกรรมอาจจะมีการเปลี่ยนแปลงได้ ยกตัวอย่างเช่น นิคมอุตสาหกรรมบางปะกง ได้มีประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เปลี่ยนแปลงชื่อเป็น นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร เป็นต้น

หัวข้อที่ต้องการปรับปรุง	ตารางฐานข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
1.1 ชื่อนิคมอุตสาหกรรม	TAB_INDUSTRY
1.2 จังหวัดและภาคที่นิคมอุตสาหกรรมตั้งอยู่	TAB_PROVINCE TAB_REGION
1.3 ระยะทางจากสถานีรถไฟ ท่าเรือ หรือ สนามบิน ที่ใกล้ที่สุด	TAB_INDUSTRY
1.4 ปริมาณระบบสาธารณูปโภค	TAB_INDUSTRY
1.5 ราคาที่ดิน	TAB_INDUSTRY

2. การปรับปรุงข้อมูลกลุ่มและประเภทอุตสาหกรรม ต่างๆ

ข้อมูลในหัวข้อนี้จะมีการเปลี่ยนแปลงไม่มากนัก แต่มีความเป็นไปได้ที่จะมีกลุ่มอุตสาหกรรมใหม่ๆ เกิดขึ้น

หัวข้อที่ต้องการปรับปรุง	ตารางฐานข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
2.1 กลุ่มอุตสาหกรรม	TAB_TYPEINDUSTRY
2.2 ประเภทอุตสาหกรรมตามกลุ่มอุตสาหกรรม	ตารางหลัก - TAB_SUB_TYPEINDUSTRY ตารางเชื่อมโยง - TAB_TYPEINDUSTRY

3. การปรับปรุงประเภทอุตสาหกรรมที่ห้ามตั้งในนิคมอุตสาหกรรม

ข้อมูลในหัวข้อนี้จะเปลี่ยนแปลงได้ หากมีการเปลี่ยนแปลงข้อกำหนดเงื่อนไขรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ EIA เช่น EIA ฉบับเดิมของนิคมอุตสาหกรรมชลบุรี (บ่อวิน) ได้กำหนดเงื่อนไขว่า ประเภทอุตสาหกรรมที่ชุบโลหะ ไม่สามารถตั้งได้ แต่เมื่อมีการศึกษา EIA ครั้งใหม่ปรากฏว่าประเภทอุตสาหกรรมดังกล่าวสามารถตั้งได้ เป็นต้น

หัวข้อที่ต้องการปรับปรุง	ตารางฐานข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
3.1 ปรับปรุงประเภทอุตสาหกรรมที่ห้ามตั้ง	ตารางหลัก - TAB_INDUS_TYPE_PROHIBIT ตารางเชื่อมโยง TAB_SUB_TYPEINDUSTRY TAB_INDUSTRY

4. การปรับปรุงข้อมูลสถานีสำหรับขนส่งสินค้าต่างๆ

ข้อมูลในหัวข้อนี้เป็นข้อมูลที่เปลี่ยนแปลงไม่มากนัก นอกจากว่าได้มีการจัดตั้งสถานีเพื่อการขนส่งแห่งใหม่ และมีความจำเป็นต้องนำมาเกี่ยวข้องกับการประมวลผลของระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม

หัวข้อที่ต้องการปรับปรุง	ตารางฐานข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
4.1 ปรับปรุงชื่อสถานีสำหรับขนส่งสินค้า	ตารางหลัก - TAB_TRANSPORT ตารางเชื่อมโยง TAB_TYPERTRANSPORT TAB_PROVINCE
4.2 ปรับปรุงระยะทางจากนิคมอุตสาหกรรมถึงสถานีสำหรับขนส่งสินค้า	ตารางหลัก - TAB_INDUS_TRANSPORT ตารางเชื่อมโยง TAB_INDUSTRY TAB_TRANSPORT

5. การปรับปรุงจำนวนโรงงานในแต่ละนิคมฯจำแนกตามกลุ่มอุตสาหกรรม

ข้อมูลในหัวข้อนี้เป็นข้อมูลที่มีการเปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดและมีการเกี่ยวข้องกับการตัดสินใจเลือกทางเลือกที่สนใจ จึงต้องมีการปรับปรุงฐานข้อมูลประเภทนี้ตลอด

หัวข้อที่ต้องการปรับปรุง	ตารางฐานข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
5.1 ปรับปรุงจำนวนโรงงานในแต่ละนิคมฯ จำแนกตามกลุ่มอุตสาหกรรม	ตารางหลัก TAB_TYPEINDUSTRY_INDUSTRY ตารางเชื่อมโยง TAB_TYPEINDUSTRY TAB_INDUSTRY

6. การปรับปรุงประเภทการให้บริการกำจัดของเสียในนิคมอุตสาหกรรม

ข้อมูลในหัวข้อนี้เป็นข้อมูลที่เปลี่ยนแปลงไม่มากนัก นอกจากนี้ได้มีการเพิ่มประเภทการให้บริการกำจัดของเสียขึ้นใหม่

หัวข้อที่ต้องการปรับปรุง	ตารางฐานข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
6.1 ปรับปรุงประเภทการให้บริการกำจัดของเสีย ในแต่ละนิคมอุตสาหกรรม	ตารางหลัก - TAB_WASTE ตารางเชื่อมโยง TAB_INDUS_WASTE TAB_INDUSTRY

7. การปรับปรุงจำนวนแรงงานที่ว่างงานตามวุฒิการศึกษา

ข้อมูลในหัวข้อนี้เป็นข้อมูลที่มีการเปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดและมีการเกี่ยวข้องพันกับการตัดสินใจเลือกทางเลือกที่สนใจ จึงต้องมีการปรับปรุงฐานข้อมูลประเภทนี้ตลอด

หัวข้อที่ต้องการปรับปรุง	ตารางฐานข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
7.1 ปรับปรุงจำนวนแรงงานที่ว่างงานตาม วุฒิการศึกษา	ตารางหลัก - TAB_LABOUR ตารางเชื่อมโยง TAB_EDUCATE TAB_PROVINCE

8. การปรับปรุงเขตอุตสาหกรรม

ข้อมูลในหัวข้อนี้เป็นข้อมูลที่เปลี่ยนแปลงไม่มากนัก นอกจากนี้ได้มีการประกาศเขตอุตสาหกรรมเพิ่มขึ้น

หัวข้อที่ต้องการปรับปรุง	ตารางฐานข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
8.1 ปรับปรุงเขตอุตสาหกรรม	ตารางหลัก - TAB_INDUS_ZONE ตารางเชื่อมโยง TAB_ZONE TAB_INDUSTRY

ภายใต้จุดมุ่งหมายการเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม ระหว่าง ปัจจัยการกำจัดของเสีย และ ปัจจัยAdd 2 คุณคิดว่าปัจจัยใดสำคัญกว่า และสำคัญกว่าเท่าใด

ปัจจัยการกำจัดของเสีย สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า ปัจจัยAdd 2

| | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ภายใต้จุดมุ่งหมายการเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม ระหว่าง ปัจจัยราคาที่ดิน และ ปัจจัยแรงงาน คุณคิดว่าปัจจัยใดสำคัญกว่า และสำคัญกว่าเท่าใด

ปัจจัยราคาที่ดิน สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า ปัจจัยแรงงาน

| | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ภายใต้จุดมุ่งหมายการเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม ระหว่าง ปัจจัยราคาที่ดิน และ ปัจจัยAdd 1 คุณคิดว่าปัจจัยใดสำคัญกว่า และสำคัญกว่าเท่าใด

ปัจจัยราคาที่ดิน สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า ปัจจัยAdd 1

| | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ภายใต้จุดมุ่งหมายการเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม ระหว่าง ปัจจัยราคาที่ดิน และ ปัจจัยAdd 2 คุณคิดว่าปัจจัยใดสำคัญกว่า และสำคัญกว่าเท่าใด

ปัจจัยราคาที่ดิน สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า ปัจจัยAdd 2

| | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ภายใต้จุดมุ่งหมายการเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม ระหว่าง ปัจจัยแรงงาน และ ปัจจัยAdd 1 คุณคิดว่าปัจจัยใดสำคัญกว่า และสำคัญกว่าเท่าใด

ปัจจัยแรงงาน สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า ปัจจัยAdd 1

| | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

ภายใต้จุดมุ่งหมายการเลือกนิคมอุตสาหกรรมที่เหมาะสม ระหว่าง ปัจจัยแรงงาน และ ปัจจัยAdd 2 คุณคิดว่าปัจจัยใดสำคัญกว่า และสำคัญกว่าเท่าใด

ปัจจัยแรงงาน สำคัญมากกว่า สำคัญน้อยกว่า ปัจจัยAdd 2

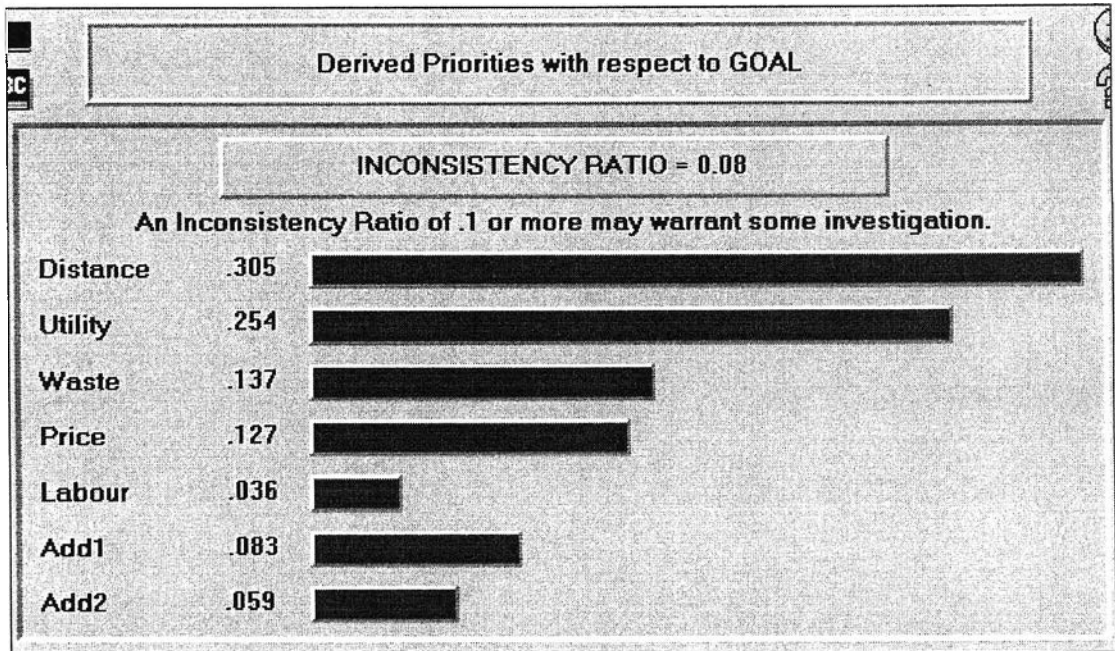
| | | | |

เท่ากัน ปานกลาง มาก มากที่สุด สูงสุด

รูปที่ ค.1 (ต่อ) แสดงการใส่ค่าเปรียบเทียบแต่ละปัจจัยหลัก
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม

1.4 การแสดงผลน้ำหนักของปัจจัยและอัตราส่วนความไม่สอดคล้องใน โปรแกรม

Expert Choice Professional

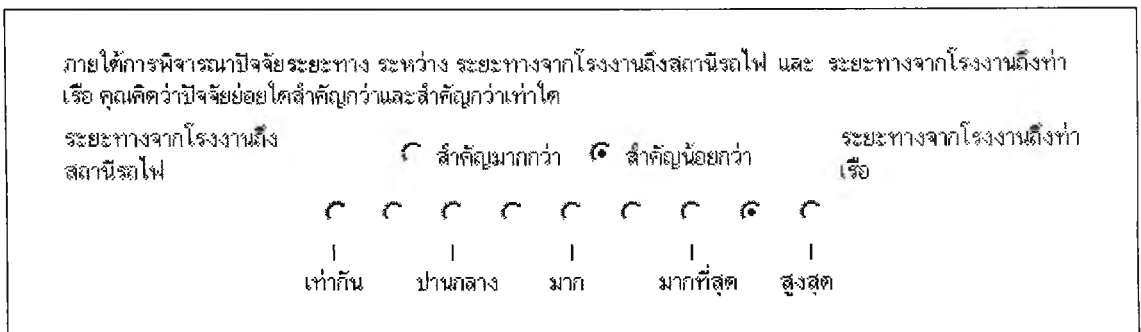


รูปที่ ค.4 แสดงผลน้ำหนักแต่ละปัจจัยหลัก
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

สรุปผลได้ว่าผลลัพธ์ของค่าน้ำหนักและอัตราส่วนความไม่สอดคล้องของปัจจัยหลัก ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรมกับโปรแกรม Expert Choice Professional มีค่าเหมือนกัน

2 การประเมินความถูกต้องในการเปรียบเทียบปัจจัยย่อย

2.1 ขั้นตอนการเปรียบเทียบในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม



รูปที่ ค.5 แสดงการใส่ค่าเปรียบเทียบปัจจัยย่อย
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม (มีต่อ)

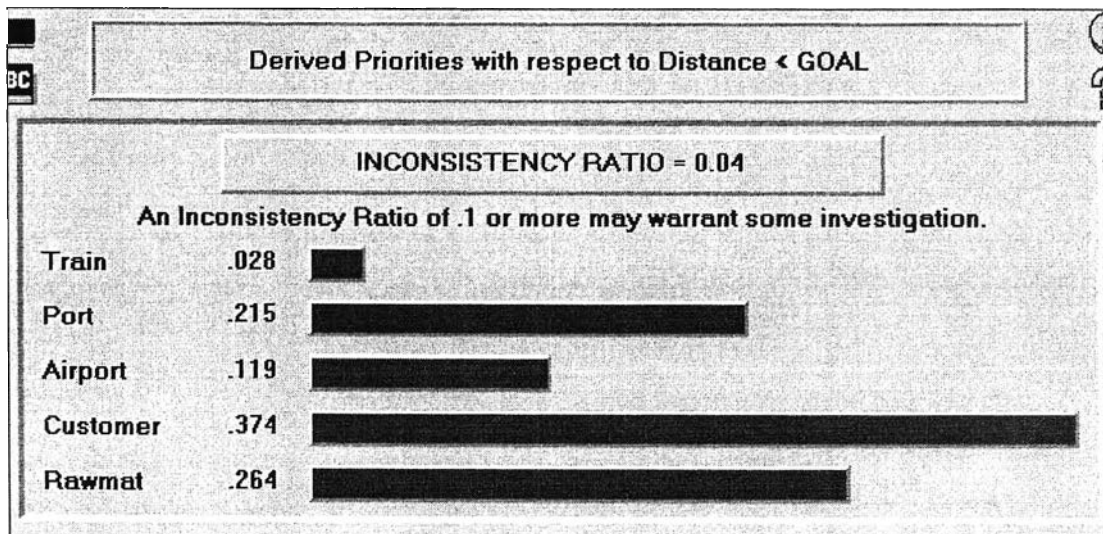
2.3 การแสดงผลน้ำหนักของปัจจัยและอัตราส่วนความไม่สอดคล้องในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม

แสดงน้ำหนักปัจจัยย่อยของปัจจัยระยะทาง	
รายชื่อปัจจัยย่อยที่สนใจในการเปรียบเทียบปัจจัยระยะทาง	คะแนนความสำคัญตามทีละขั้ว
ระยะทางจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ	.028
ระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ	.215
ระยะทางจากโรงงานถึงสนามบิน	.119
ที่ตั้งกลุ่มลูกค้า (ภาค)	.374
ที่ตั้งแหล่งตลาดวัตถุดิบ (ภาค)	.264

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio)= 0.04

รูปที่ ค.7 แสดงผลน้ำหนักของปัจจัยย่อย
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม

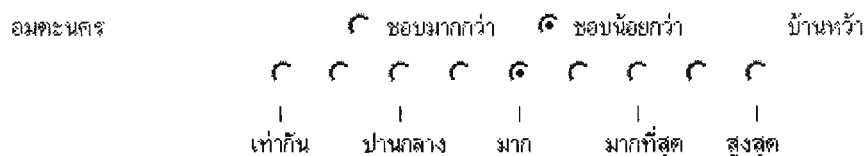
2.4 การแสดงผลน้ำหนักของปัจจัยและอัตราส่วนความไม่สอดคล้องในโปรแกรม Expert Choice Professional



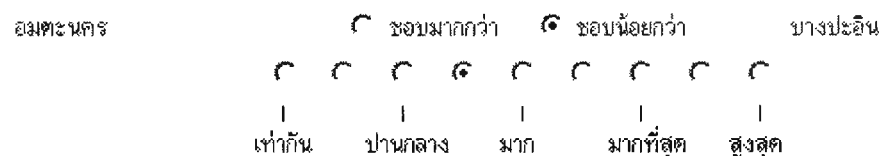
รูปที่ ค.8 แสดงผลน้ำหนักของปัจจัยย่อย
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

สรุปผลได้ว่าผลลัพธ์ของค่าน้ำหนักและอัตราส่วนความไม่สอดคล้องของปัจจัยย่อยในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรมกับโปรแกรม Expert Choice Professional มีค่าเหมือนกัน

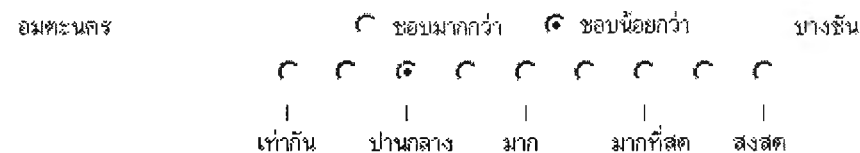
ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม อมตะนคร และนิคม บ้านห้วย คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด



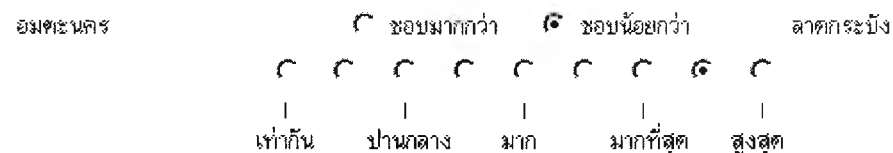
ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม อมตะนคร และนิคม บางปะอิน คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด



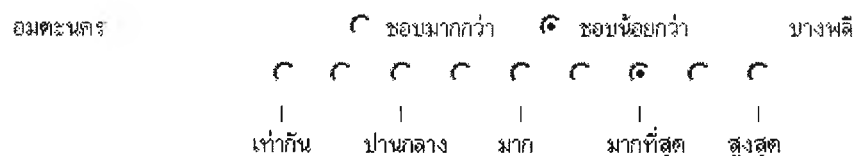
ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม อมตะนคร และนิคม บางชัน คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด



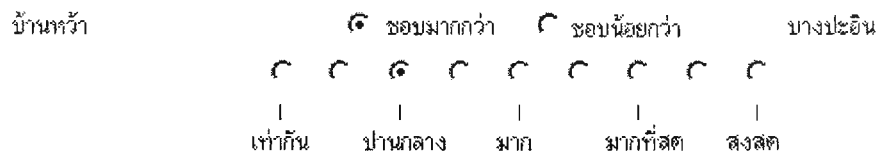
ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม อมตะนคร และนิคม ลาดกระบัง คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด



ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม อมตะนคร และนิคม บางพลี คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด

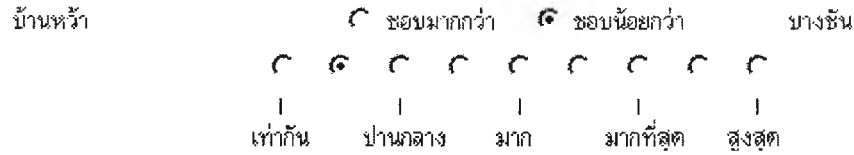


ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม บ้านห้วย และนิคม บางปะอิน คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด

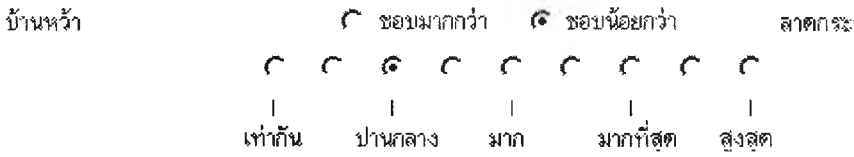


รูปที่ ค.9 (ต่อ) แสดงการใส่ค่าเปรียบเทียบทางเลือก
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม

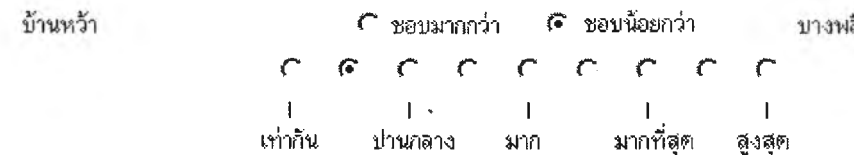
ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม บ้านห้วย และนิคม บางชัน คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด



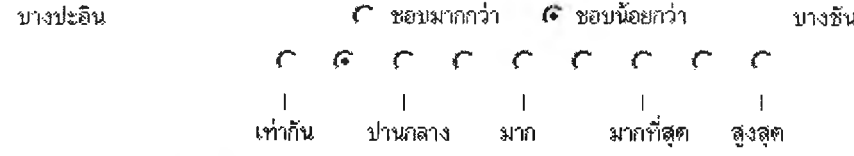
ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม บ้านห้วย และนิคม ลาดกระบัง คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด



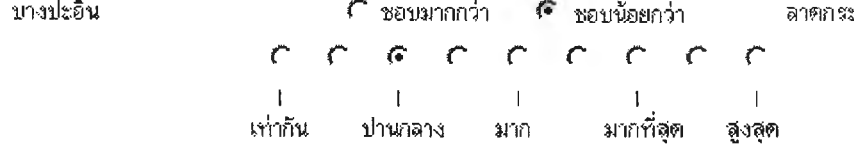
ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม บ้านห้วย และนิคม บางพลี คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด



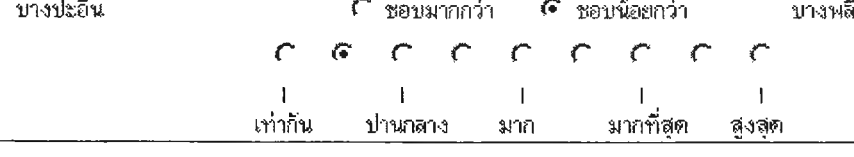
ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม บางปะอิน และนิคม บางชัน คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด



ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม บางปะอิน และนิคม ลาดกระบัง คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด



ในการพิจารณาปัจจัยนี้ ระหว่างนิคม บางปะอิน และนิคม บางพลี คุณคิดว่าชอบนิคมใดมากกว่า และชอบกว่าเท่าใด



รูปที่ ค.9 (ต่อ) แสดงการใส่ค่าเปรียบเทียบทางเลือก
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม

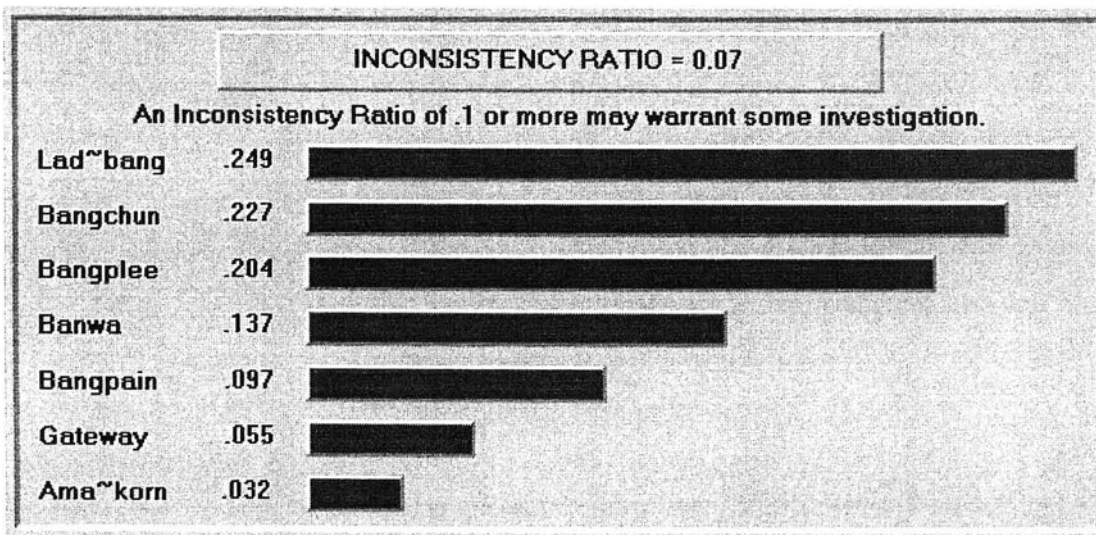
3.3 การแสดงผลคะแนนของปัจจัยและอัตราส่วนความไม่สอดคล้องในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม

รายชื่อนิคมที่สนใจในภาพเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบความถี่ระบุ
แปลงยาว (เอกเวสต์)	.055
อมตะนคร	.032
บ้านหว้า	.137
บางปะอิน	.097
บางชัน	.227
ลาดกระบัง	.249
บางพลี	.204

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.07

รูปที่ ค.11 แสดงผลคะแนนของทางเลือก
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม

3.4 การแสดงผลคะแนนของปัจจัยและอัตราส่วนความไม่สอดคล้องในโปรแกรม Expert Choice Professional



รูปที่ ค.12 แสดงผลคะแนนของทางเลือก
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

สรุปผลได้ว่าผลลัพธ์ของคะแนนและอัตราส่วนความไม่สอดคล้องของปัจจัยย่อยในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรมกับโปรแกรม Expert Choice Professional มีค่าเหมือนกัน

การทดสอบความถูกต้องของผลลัพธ์คะแนนรวมทั้งหมด

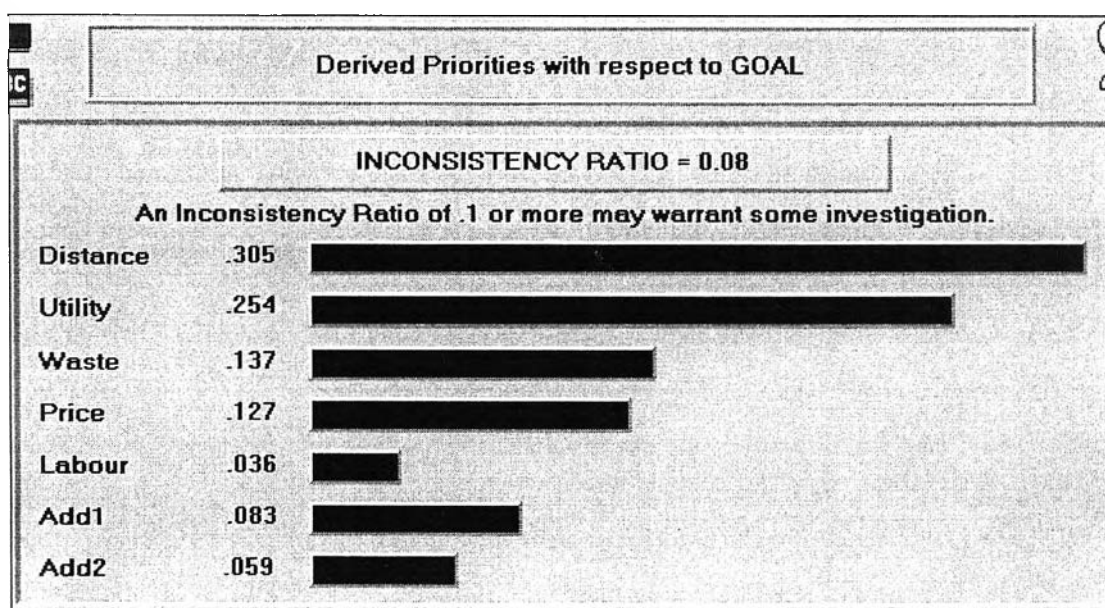
ในหัวข้อที่ผ่านมาได้ประเมินความถูกต้องของการเปรียบเทียบปัจจัย และการเปรียบเทียบทางเลือกไปแล้ว ซึ่งได้ผลลัพธ์ตรงกับ โปรแกรม Expert Choice Professional และกระบวนการในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม จะมีขั้นตอนดังกล่าวเหมือนกันหลายขั้นตอนเพียงแค่เปลี่ยนแปลงเกณฑ์การตัดสินใจเท่านั้น ดังนั้นในหัวข้อนี้จึงเป็นการประเมินความถูกต้องของผลลัพธ์ภายใต้ GOAL โดยจะแสดงตารางสรุปผลแต่ละขั้นตอนของระบบตัดสินใจ และโปรแกรม Expert Choice Professional พร้อมแสดงผลลัพธ์สุดท้ายของระบบฯและโปรแกรม ดังนี้

แสดงน้ำหนักของปัจจัยที่สนใจในการตั้งโรงงาน

รายชื่อปัจจัย	คะแนนความสำคัญตามที่ระบุ
ปัจจัยระยะทาง	.305
ปัจจัยสาธารณูปโภค	.254
ปัจจัยการกำจัดของเสีย	.137
ปัจจัยราคาที่ดิน	.127
ปัจจัยแรงงาน	.036
ปัจจัยเพิ่มเติม (1)	.083
ปัจจัยเพิ่มเติม (2)	.059

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.08

รูปที่ ค.13 แสดงผลน้ำหนักของปัจจัยในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม



รูปที่ ค.14 แสดงผลน้ำหนักของปัจจัยในโปรแกรม Expert Choice Professional

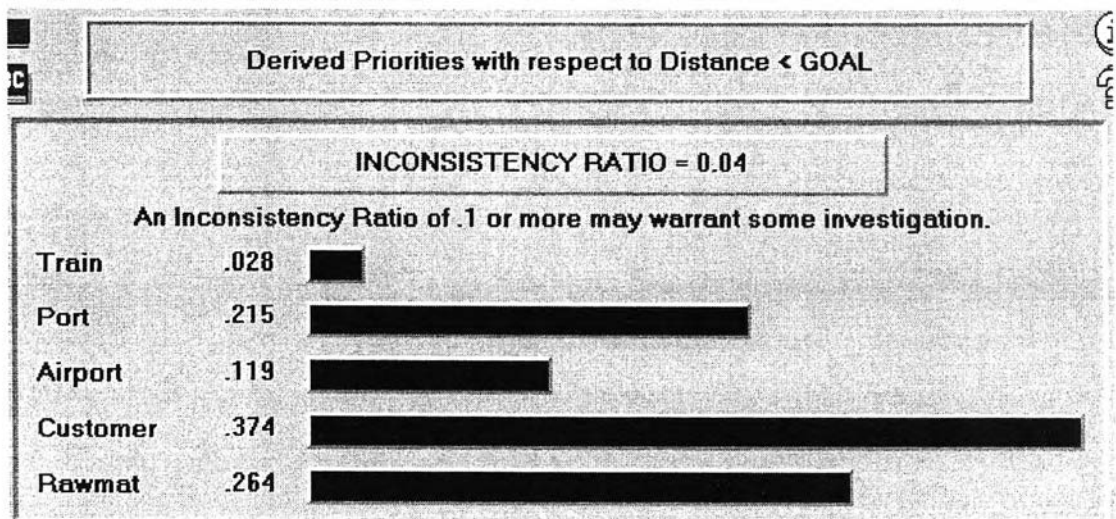


แสดงน้ำหนักปัจจัยย่อยของปัจจัยระยะทาง

รายชื่อปัจจัยย่อยที่สนใจในกาเปรียบเทียบปัจจัยระยะทาง	คะแนนความสำคัญตามที่ระบุ
ระยะทางจากโรงงานถึงสถานีรถไฟ	.028
ระยะทางจากโรงงานถึงท่าเรือ	.215
ระยะทางจากโรงงานถึงสนามบิน	.119
ที่ตั้งกลุ่มลูกค้า (ภาค)	.374
ที่ตั้งแหล่งตลาดวัตถุดิบ (ภาค)	.264

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio)= 0.04

รูปที่ ค.15 แสดงผลน้ำหนักของปัจจัยย่อย
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม



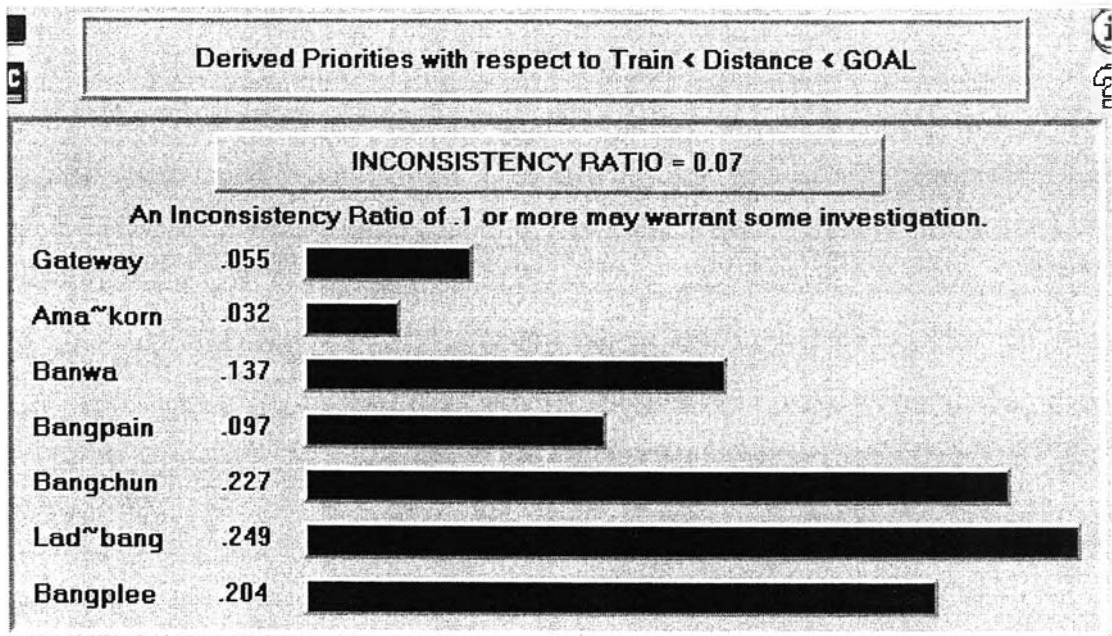
รูปที่ ค.16 แสดงผลน้ำหนักของปัจจัยย่อย
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยย่อย ระยะทางระหว่างโรงงานถึงสถานีรถไฟ

รายชื่อนิคมที่สนใจในกาเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามที่ระบุ
แปลงยาว (เกษตรวิสัย)	.055
อมตะนคร	.032
บ้านหว้า	.137
บางปะอิน	.097
บางชัน	.227
ลาดกระบัง	.249
บางพลี	.204

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.07

รูปที่ ค.17 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยย่อยระยะทางระหว่างโรงงานถึงสถานีรถไฟ
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม



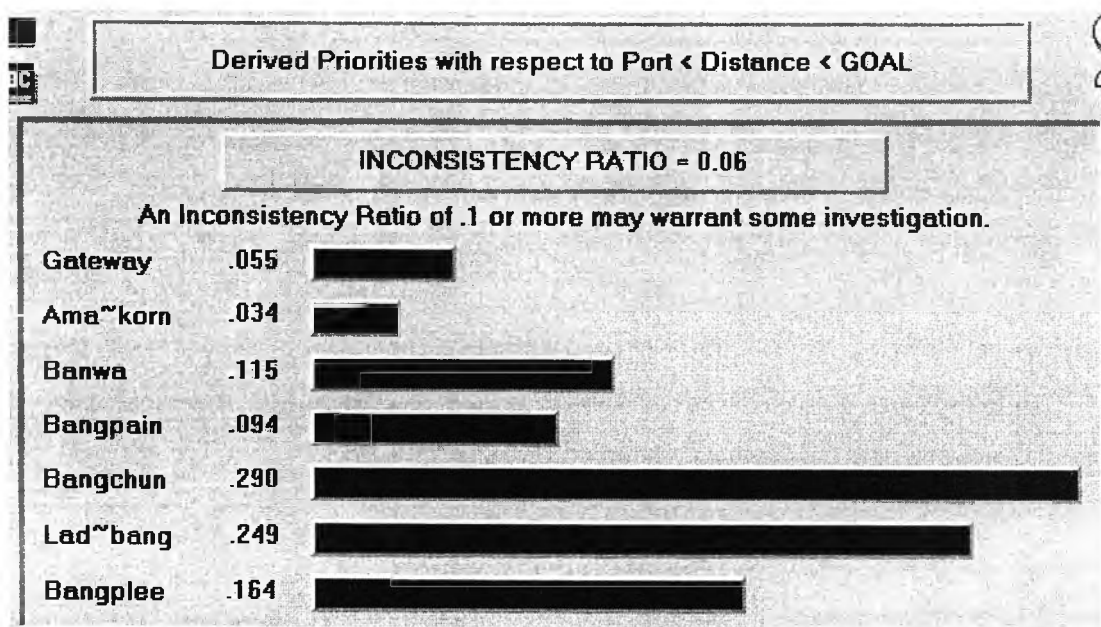
รูปที่ ค.18 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยย่อยระยะทางระหว่างโรงงานถึงสถานีรถไฟ
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยย่อย ระยะทางระหว่างโรงงานถึงท่าเรือ

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามทีระบุ
แปลงยาว (เกษตรวิถี)	.055
อมตะนคร	.034
บ้านหว้า	.115
บางปะอิน	.094
บางชัน	.290
ลาดกระบัง	.249
บางพลี	.164

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.06

รูปที่ ค.19 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยย่อยระยะทางระหว่างโรงงานถึงท่าเรือ
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม



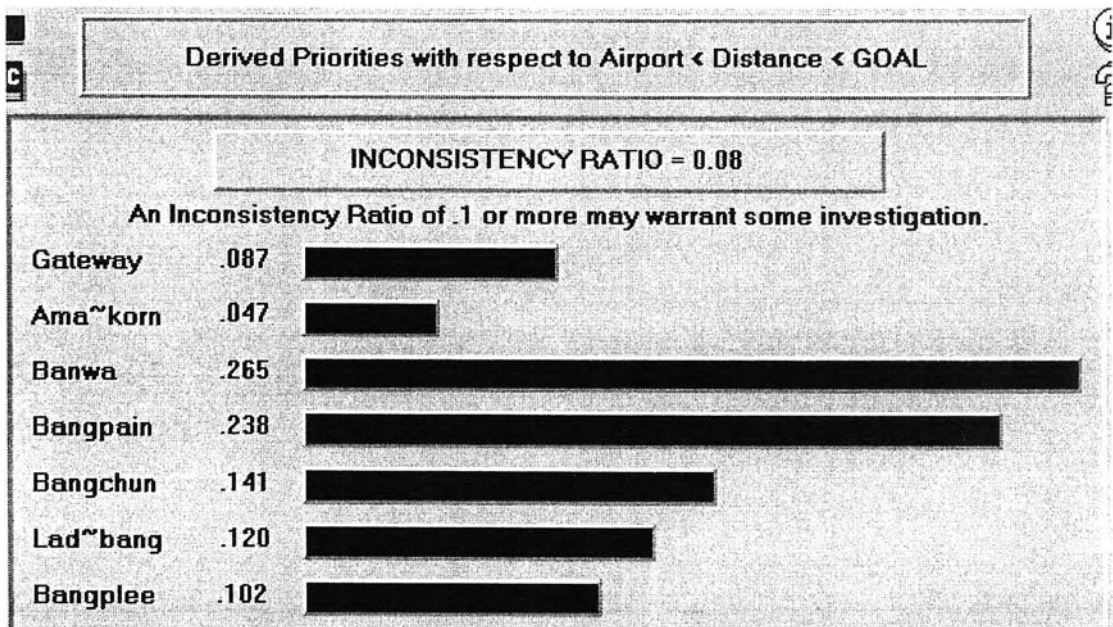
รูปที่ ค.20 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยย่อยระยะทางระหว่างโรงงานถึงท่าเรือ
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยย่อย ระยะทางระหว่างโรงงานถึงท่าอากาศยาน

รายชื่อนิคมที่สนใจในภาพเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามที่ระบุ
แปลงยาว (เกษตรวิสัย)	.087
อมตะนคร	.047
บ้านหว้า	.265
บางปะอิน	.238
บางชัน	.141
ลาดกระบัง	.120
บางพลี	.102

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.08

รูปที่ ค.21 แสดงผลน้ำหนักของทางเลือกในปัจจัยย่อยระยะทางระหว่างโรงงานถึงสนามบิน
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม



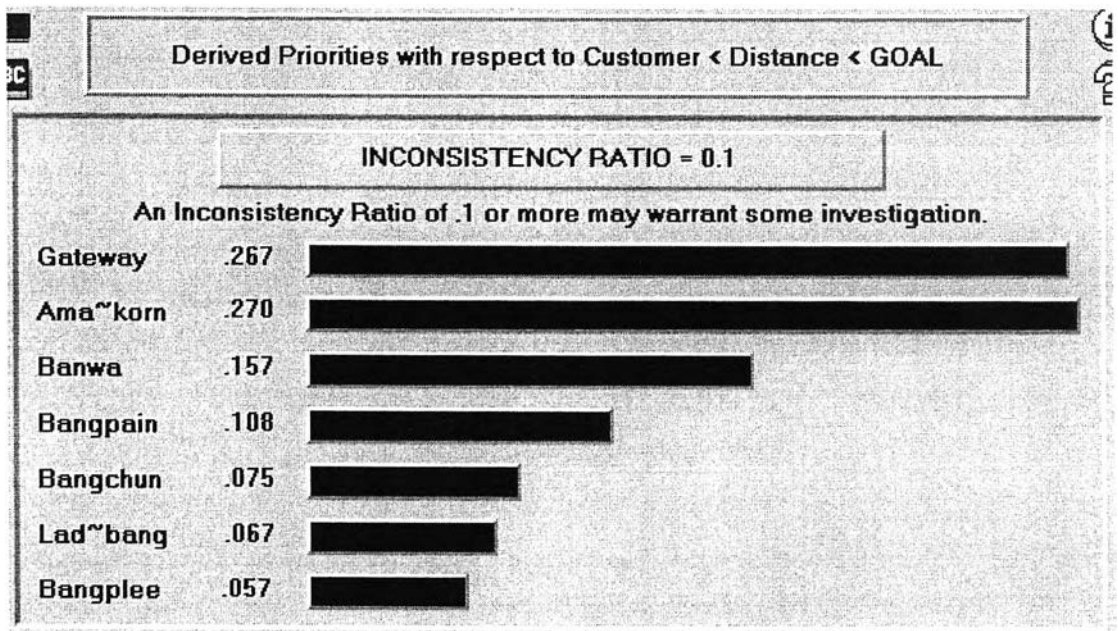
รูปที่ ค.22 แสดงผลน้ำหนักของทางเลือกในปัจจัยย่อยระยะทางระหว่างโรงงานถึงสนามบิน
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยย่อย ระยะทางระหว่างโรงงานถึงกลุ่มลูกค้า

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามที่ระบุ
แปลงยาว (เกษตรวิสัย)	.267
อมตะนคร	.270
บ้านหว้า	.157
บางปะอิน	.108
บางชัน	.075
ลาดกระบัง	.067
บางพลี	.057

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.10

รูปที่ ค.23 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยย่อยระยะทางระหว่างโรงงานถึงกลุ่มลูกค้า
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม



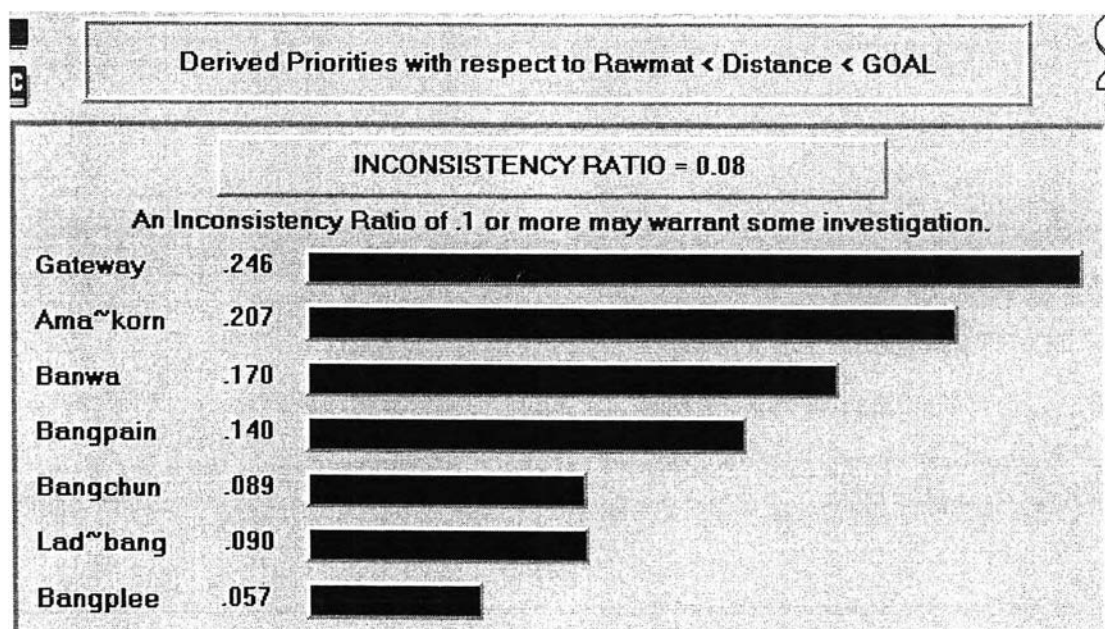
รูปที่ ค.24 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยย่อยระยะทางระหว่างโรงงานถึงกลุ่มลูกค้า
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจุบันย่อย ระยะทางระหว่างโรงงานถึงกลุ่มตลาดวัตถุดิบ

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามที่ระบุ
แปลงยาว (เกตเวย์ซิตี้)	.246
อมตะนคร	.207
บ้านหว้า	.170
บางปะอิน	.140
บางชัน	.089
ลาดกระบัง	.090
บางพลี	.057

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.08

รูปที่ ค.25 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจุบันย่อยระยะทางระหว่างโรงงานถึงแหล่งวัตถุดิบ
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม



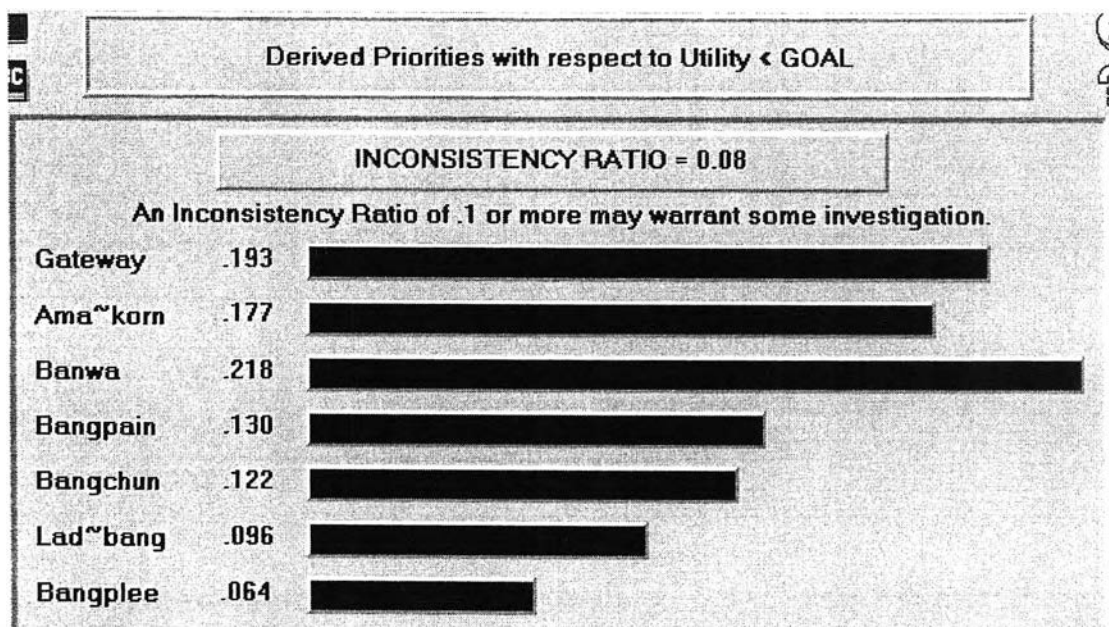
รูปที่ ค.26 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจุบันย่อยระยะทางระหว่างโรงงานถึงแหล่งวัตถุดิบ
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยสาธารณูปโภค

รายชื่อนิคมที่สนใจในภาพเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามทีระบ
แปลงยาว (เกตเวย์ริค)	.193
อมตะนคร	.177
บ้านหว้า	.218
บางปะอิน	.130
บางชัน	.122
ลาดกระบัง	.096
บางพลี	.064

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.08

รูปที่ ค.27 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยสาธารณูปโภค
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม



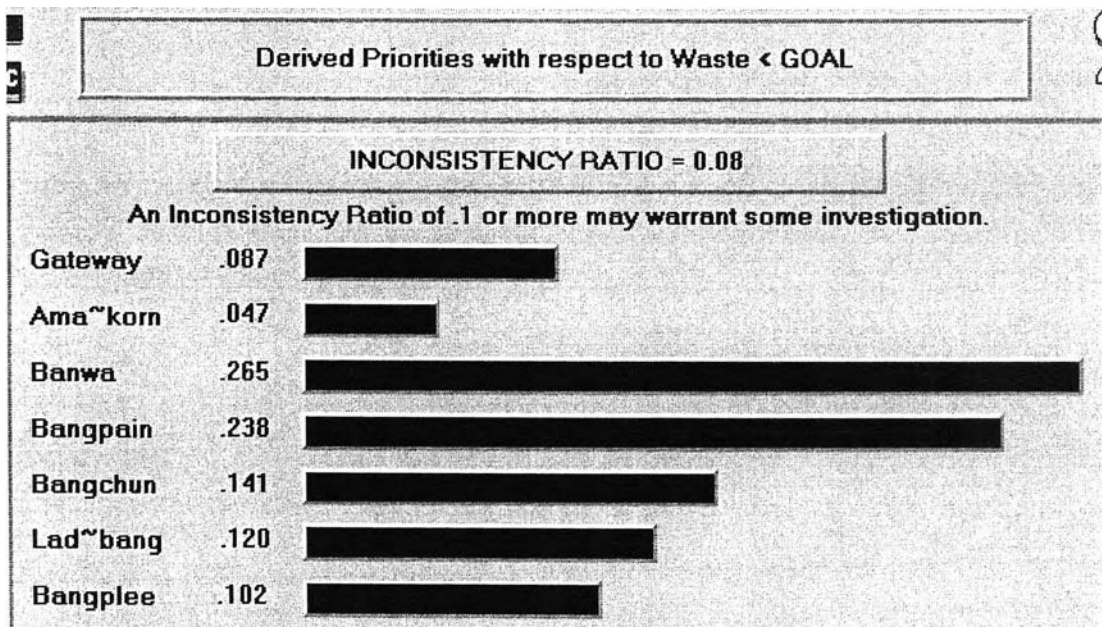
รูปที่ ค.28 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยสาธารณูปโภค
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยการกำจัดของเสีย

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามที่ระบุ
แปลงยาว (เกศเวชธานี)	.087
อมตะนคร	.047
บ้านหว้า	.265
บางปะอิน	.238
บางชัน	.141
ลาดกระบัง	.120
บางพลี	.102

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.08

รูปที่ ค.29 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยการกำจัดของเสีย
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม



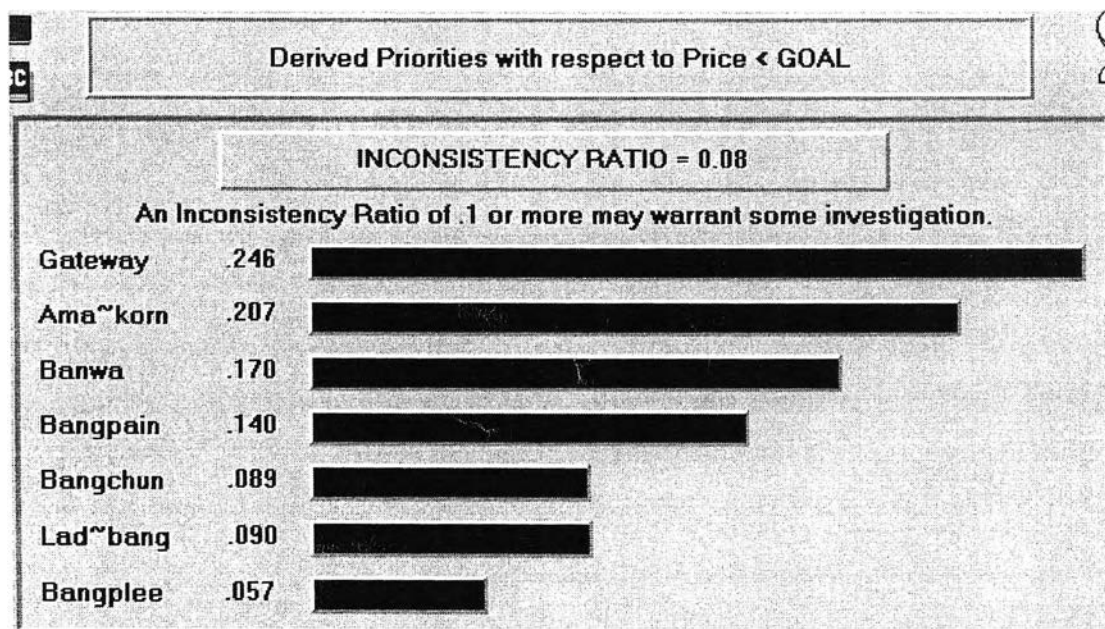
รูปที่ ค.30 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยการกำจัดของเสีย
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจุบันราคาที่ดิน

รายชื่อนิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามที่ระบุ
แปลงยาว (เอกवेशิณี)	.246
อมตะนคร	.207
บ้านหว้า	.170
บางปะอิน	.140
บางชัน	.089
ลาดกระบัง	.090
บางพลี	.057

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.08

รูปที่ ค.31 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจุบันราคาที่ดิน
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม



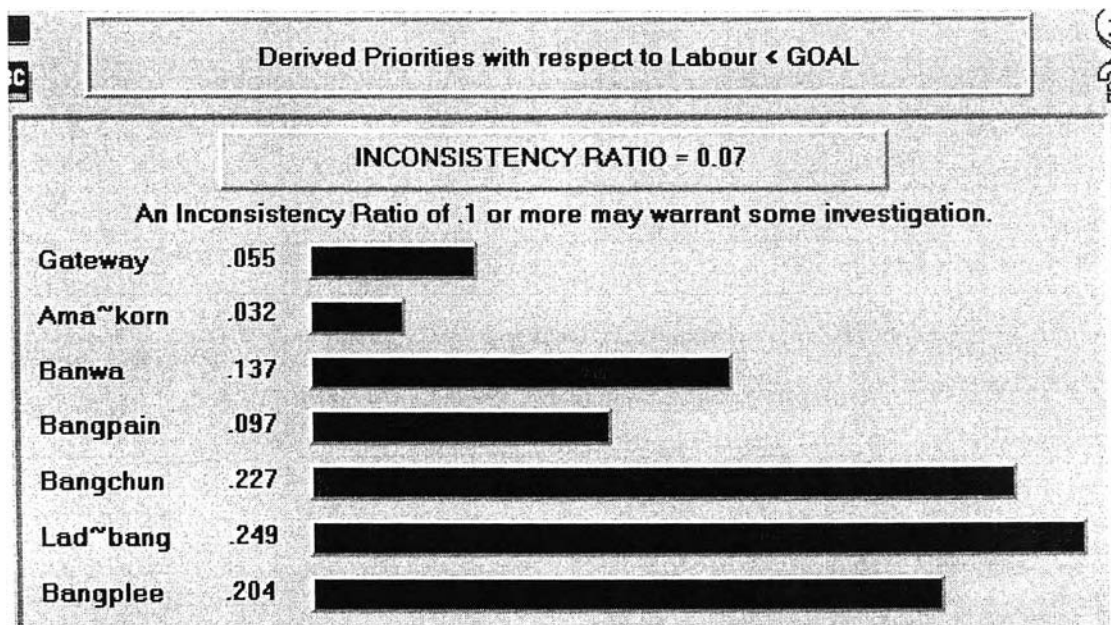
รูปที่ ค.32 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจุบันราคาที่ดิน
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยแรงงาน

รายชื่อนิคมที่สนใจในภาวเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามทีระบุ
แปลงยาว (เกษตรเวสต์)	.055
อมตะนคร	.032
บ้านหว้า	.137
บางปะอิน	.097
บางชัน	.227
ลาดกระบัง	.249
บางพลี	.204

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.07

รูปที่ ค.33 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยแรงงาน
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม



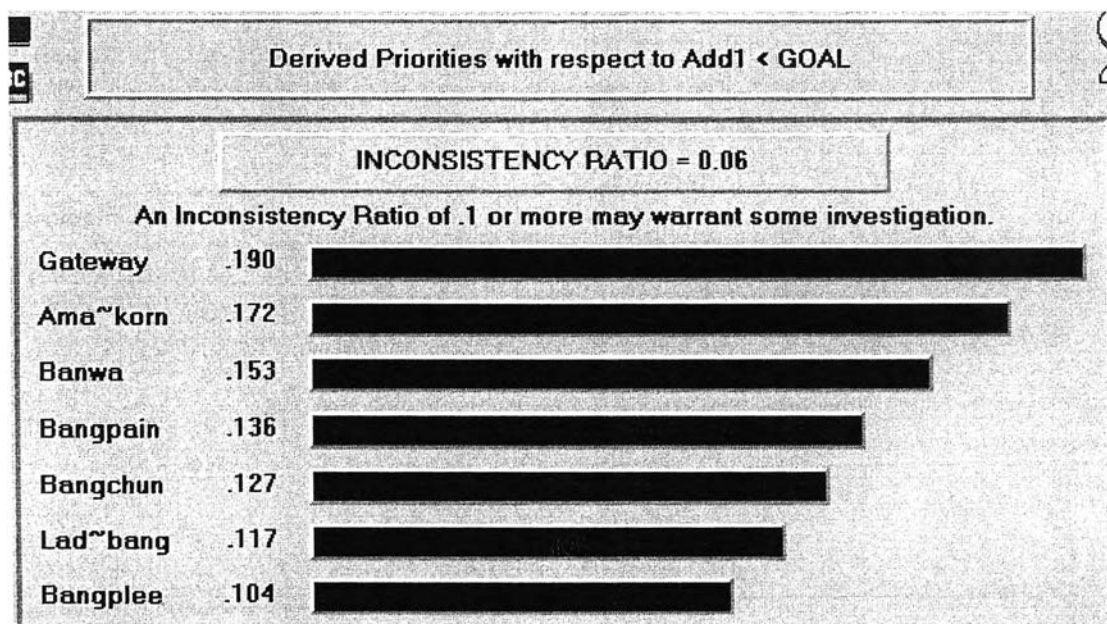
รูปที่ ค.34 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยแรงงาน
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยเพิ่มเติมที่ 1

รายชื่อนิคมที่สนใจในภาพเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามที่ระบุ
แปลงยาว (เกษตรวิถี)	.190
อมตะนคร	.172
บ้านหว้า	.153
บางปะอิน	.136
บางชัน	.127
ลาดกระบัง	.117
บางพลี	.104

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.06

รูปที่ ค.35 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยเพิ่มเติมที่ 1
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม



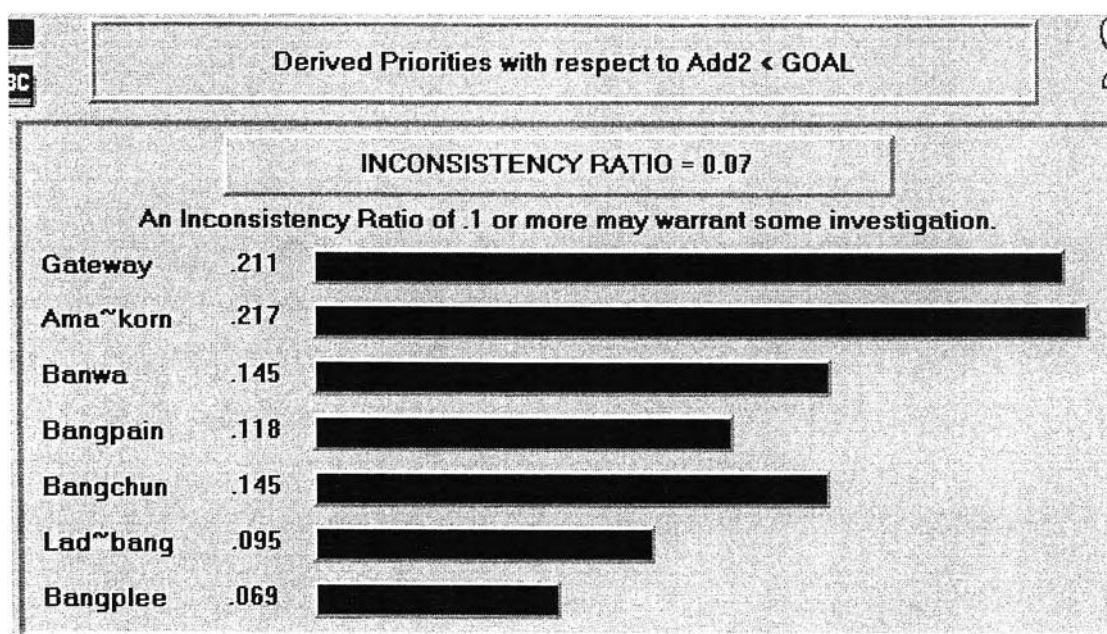
รูปที่ ค.36 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยเพิ่มเติมที่ 1
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

แสดงคะแนนความชอบของแต่ละนิคมในปัจจัยเพิ่มเติมที่ 2

รายชื่อ นิคมที่สนใจในการเปรียบเทียบ	คะแนนความชอบตามที่ระบุ
แปลงยาว (เอกवेशิณี)	.211
อมตะนคร	.217
บ้านหว้า	.145
บางปะอิน	.118
บางชัน	.145
ลาดกระบัง	.095
บางพลี	.069

อัตราส่วนความไม่สอดคล้อง (Inconsistency Ratio) = 0.07

รูปที่ ค.37 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยเพิ่มเติมที่ 2
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม

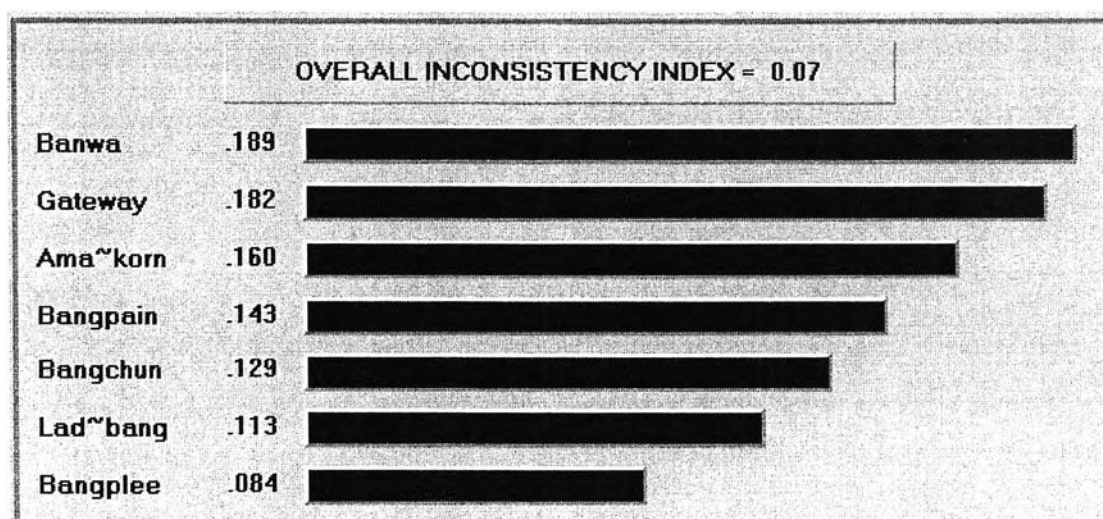


รูปที่ ค.38 แสดงผลคะแนนของทางเลือกในปัจจัยเพิ่มเติมที่ 2
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

แสดงคะแนนรวมนิกมอุตสาหกรรมที่สนใจในการเปรียบเทียบปัจจัย

นิกมอุตสาหกรรม	ระยะทาง	สาธารณูปโภค	กำจัดของเสีย	ราคาที่ดิน	แรงงาน	Add1	Add2	รวม
บ้านหว่า	.050	.055	.036	.022	.005	.013	.009	.189
แปลงยาว (เกตุเวย์ซีที)	.058	.049	.012	.031	.002	.016	.013	.181
อมตะนคร	.053	.046	.006	.026	.001	.014	.013	.159
บางปะอิน	.039	.033	.033	.018	.004	.011	.007	.144
บางชัน	.042	.031	.019	.011	.008	.011	.008	.130
ลาดกระบัง	.038	.024	.016	.011	.009	.010	.006	.114
บางพลี	.027	.016	.014	.007	.007	.009	.004	.084

รูปที่ ค.39 แสดงผลลัพธ์ของทางเลือก
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิกมอุตสาหกรรม



รูปที่ ค.40 แสดงผลลัพธ์ของทางเลือก
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

สรุปผลได้ว่า ผลลัพธ์ของระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิกมอุตสาหกรรมกับโปรแกรม Expert Choice Professional เหมือนกัน นั่นคือ อันดับหนึ่งคือ นิกมอุตสาหกรรมบ้านหว่า อันดับสองคือนิกมอุตสาหกรรมแปลงยาว(เกตุเวย์ซีที) อันดับสามคือนิกมอุตสาหกรรมอมตะนคร อันดับสี่คือนิกมอุตสาหกรรมบางปะอิน อันดับห้าคือนิกมอุตสาหกรรมบางชัน อันดับหกคือนิกมอุตสาหกรรมลาดกระบัง และอันดับเจ็ดคือนิกมอุตสาหกรรมบางพลี

การทดสอบความถูกต้องในขั้นตอนวิเคราะห์ความไว

ในหัวข้อที่ผ่านมาได้ประเมินความถูกต้องของผลลัพธ์ ซึ่งได้ผลลัพธ์ตรงกับโปรแกรม Expert Choice Professional ต่อมาการทำงานของระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิกมอุตสาหกรรมจะเข้าสู่ขั้นตอนการวิเคราะห์ความไว ดังนั้นการประเมินความถูกต้องในขั้นตอนนี้จะเปลี่ยนน้ำหนักปัจจัยแรงงานใหม่ จากเดิม 0.036 เป็น 0.5 จากนั้นจะแสดงผลลัพธ์การวิเคราะห์ความไวของระบบตัดสินใจ และผลลัพธ์จากโปรแกรม Expert Choice Professional จะได้ผลลัพธ์ใหม่ ดังนี้

นิกมอุตสาหกรรม	ระยะทาง	สาธารณูปโภค	กำจัดของเสีย	ราคาที่ดิน	แรงงาน	Add1	Add2	รวม
บ้านหว้า	.050	.055	.036	.022	.005	.013	.009	.189
แปลงยาว (เกษตรวิสัยค)	.058	.049	.012	.031	.002	.016	.013	.181
อมตะนคร	.053	.046	.006	.026	.001	.014	.013	.159
บางปะอิน	.039	.033	.033	.018	.004	.011	.007	.144
บางขัน	.042	.031	.019	.011	.008	.011	.008	.130
ลาดกระบัง	.038	.024	.016	.011	.009	.010	.006	.114
บางพลี	.027	.016	.014	.007	.007	.009	.004	.084

เลือกปัจจัยที่ต้องการเปลี่ยนแปลงน้ำหนัก

- ระยะทาง น้ำหนัก .305
- สาธารณูปโภค น้ำหนัก .254
- กำจัดของเสีย น้ำหนัก .137
- ราคาที่ดิน น้ำหนัก .127
- แรงงาน น้ำหนัก .036
- ปัจจัยเพิ่มเติม1 (Add1) น้ำหนัก .083
- ปัจจัยเพิ่มเติม2 (Add2) น้ำหนัก .059

น้ำหนักที่ต้องการเปลี่ยน

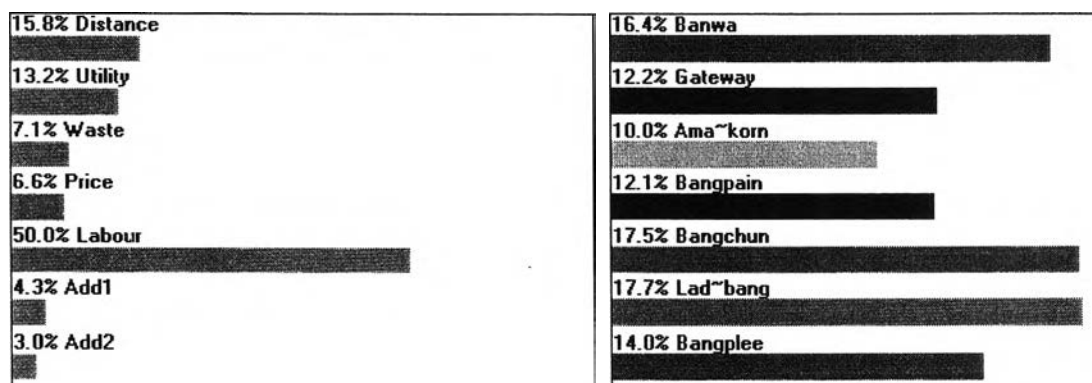
รูปที่ ค.41 แสดงจอภาพเริ่มต้นการวิเคราะห์ความไว

นิคมอุตสาหกรรม	ระยะทาง	สาธารณูปโภค	กำจัดของเสีย	ราคาที่ดิน	แรงงาน	Add1	Add2	รวม
ลาดกระบัง	.020	.012	.008	.006	.124	.005	.003	.178
บางชัน	.021	.016	.010	.006	.114	.006	.004	.176
บ้านหว้า	.026	.029	.019	.011	.068	.007	.004	.164
บางพลี	.013	.008	.007	.004	.102	.004	.002	.140
บางปะอิน	.020	.017	.017	.009	.049	.006	.004	.122
แปลงยาว (เขตเวชชีคี)	.030	.026	.006	.017	.028	.008	.006	.121
อมตะนคร	.027	.023	.003	.014	.017	.008	.007	.099

เลือกปัจจัยที่ต้องการ
เปลี่ยนแปลงน้ำหนัก

- C ระยะทาง น้ำหนัก .158
- C สาธารณูปโภค น้ำหนัก .132
- C กำจัดของเสีย น้ำหนัก .071
- C ราคาที่ดิน น้ำหนัก .066
- C แรงงาน น้ำหนัก .500
- C ปัจจัยเพิ่มเติม1 (Add1) น้ำหนัก .043
- C ปัจจัยเพิ่มเติม2 (Add2) น้ำหนัก .030

รูปที่ ค.42 แสดงผลลัพธ์การวิเคราะห์ความไวเมื่อเปลี่ยนน้ำหนักปัจจัยแรงงาน
ในระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรม



รูปที่ ค.43 แสดงผลลัพธ์การวิเคราะห์ความไวเมื่อเปลี่ยนน้ำหนักปัจจัยแรงงาน
ในโปรแกรม Expert Choice Professional

สรุปผลได้ว่า ผลลัพธ์ของการวิเคราะห์ความไวของระบบช่วยตัดสินใจเลือกนิคมอุตสาหกรรมและโปรแกรม Expert Choice Professional เหมือนกัน นั่นคือ อันดับหนึ่งคือ นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง อันดับสองคือนิคมอุตสาหกรรมบางชัน อันดับสามคือนิคมอุตสาหกรรมบ้านหว้า อันดับสี่คือนิคมอุตสาหกรรมบางพลี อันดับห้าคือนิคมอุตสาหกรรมบางปะอิน อันดับหกคือนิคมอุตสาหกรรมแปลงยาว(เขตเวชชีคี) และอันดับเจ็ดคือนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร

ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นางสาวปนัดดา เย็นตระกูล เกิดวันที่ 2 มิถุนายน พ.ศ. 2519 ที่กรุงเทพมหานคร
สำเร็จการศึกษาปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะ
วิศวกรรมศาสตร์ จากมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ เมื่อปี พ.ศ. 2540 ปัจจุบันทำงานที่การนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในตำแหน่งวิศวกร 6 กองการอนุญาตผู้ประกอบการ สังกัดสำนัก
บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2540 จนถึงปัจจุบัน และเข้าศึกษาต่อในหลักสูตร
วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์
มหาวิทยาลัย ในปีการศึกษา 2544