

รายการอ้างอิง



ภาษาไทย

- การท่องเที่ยวแห่งประเทศไทย . สถิติการท่องเที่ยวในประเทศไทย ปี 2545 . กองสถิติและวิจัย
การท่องเที่ยวแห่งประเทศไทย, 2545.
- กฤษณ์ จารุทะวีย์ . การใช้เถ้าลอยเส้นใยปาล์มและเถ้าลอยขานอ้อยแทนที่ซีเมนต์บางส่วน
วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2545.
- ชเรศ ศรีสถิตย์ . เอกสารประกอบการสอนวิชา Solid Waste Technology . ภาควิชาวิศวกรรม
สิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2541.
- นฤมิตร คินนิมาน . การทำตะกอนโลหะหนักจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียซีโอไซด์ให้เป็นก้อนด้วย
ปูนซีเมนต์และเถ้าลอยลิกไนต์ . วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรม
สิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2540.
- บุญยง โฉ่ววงศ์วัฒน์ . กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste) . เอกสารประกอบการประชุมใหญ่
ทางวิชาการประจำปี 2539 . สมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรม
ราชูปถัมภ์ . 15-18 สิงหาคม 2539.
- บุญยง โฉ่ววงศ์วัฒน์ . หลักการจัดการขยะและของเสียอันตราย . เอกสารประกอบการสอนวิชา Solid
and Hazardous Waste Management . ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2539.
- ประภคต จัตุรงค์อุทัย . การทำเสถียรกากตะกอนจากเตาหลอมเหล็กไฟฟ้าด้วยซีเมนต์ปอร์ตแลนด์
และ/หรือปูนขาว . วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2542.
- ประเสริฐ งามเลิศประเสริฐ . การนำซิลิกา-อลูมินา และโปรทซัลไฟด์มาทำเป็นก้อนด้วยปูนซีเมนต์
ปอร์ตแลนด์ . วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2541.
- พัชรี หอวิจิตร . การจัดการขยะมูลฝอย . ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยขอนแก่น, 2531.
- ภูพิงค์ ทวีทรัพย์ . การทำเสถียรโลหะหนักในเศษสีด้วยวิธีทำเป็นก้อนด้วยปูนซีเมนต์ .
วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2540

ภูเก็ต, เทศบาล . รายงานการดำเนินการและบำรุงรักษาโรงเผาขยะมูลฝอยจังหวัดภูเก็ต. เทศบาล
เมืองภูเก็ต จังหวัดภูเก็ต, 2546.

โยธาธิการ, กรม . รายงานการดำเนินการและบำรุงรักษาโรงเผาขยะมูลฝอยจังหวัดภูเก็ต. กรม
โยธาธิการ กระทรวงมหาดไทย, 2544.

รักษพล ชูชาติ . การทำเสถียรตะกอนจาโรไซด์โดยการทำเป็นก้อน . วิทยานิพนธ์ปริญญาโท
ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2538.

วินิต ช่อวิเชียร . คอนกรีตเทคโนโลยี . ภาควิชาวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2529.

อริวัตร จิรจริยาเวช . การทำเสถียรและการทำให้เป็นก้อนของซีเมนต์ที่ได้จากการเผาตะกอนน้ำมันเตา .
วิทยานิพนธ์ปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2542.

อุดม หงษ์ประทานพร . การพัฒนากำลังของปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ผสมซีเมนต์ลอยและซีเมนต์กลบ .
วิทยานิพนธ์ปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์
มหาวิทยาลัย, 2532.

อุตสาหกรรม, กระทรวง . ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดวิธีการเก็บทำลายฤทธิ์
กำจัด ฟุ้งทิง เคลื่อนย้าย และการขนส่งปฏิภาณ หรือวัสดุไม่ใช่แล้ว (ฉบับที่ 1) พ.ศ. 2531 .
กรุงเทพมหานคร : กระทรวงอุตสาหกรรม, 2531.

อุตสาหกรรม, กระทรวง . ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540) ออกตามความ
ในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิภาณ หรือวัสดุไม่ใช่แล้ว .
กรุงเทพมหานคร : กระทรวงอุตสาหกรรม, 2540.

อุตสาหกรรม, กระทรวง . มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม คอนกรีตบดอัดรับน้ำหนัก .
กรุงเทพมหานคร : กระทรวงอุตสาหกรรม, 2531.

อุตสาหกรรม, กระทรวง . มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีการชักตัวอย่างและทดสอบอิฐและ
อิฐกลวง . กรุงเทพมหานคร : กระทรวงอุตสาหกรรม, 2531.

ภาษาอังกฤษ

ASTM C 109 – 86 . Standard Test Method for Compressive Strength of Hydraulic Cement Mortars. American Society for Testing and Materials . (n.d.).

Bishop, P.L..Leaching of inorganic hazardous Constituent Forms Stabilized/Solidified Hazardous Waste .Hazardous Waste & Hazardous material 5 (1988) :129-143

C.C.Lee, George L.Huffman . Incineration of Solid Waste .Environment progress , 1989 :143-151

Cheng, K.Y. and Bishop .Metal Distribution in Solidified/Stabilized Waste Form after Leaching. Hazardous Waste & Hazardous Material 5 (1992) :163-171

Ching – Lung. Solidification of Heavy Metals using Cement Rice Husk Asks .AIT Thesis, 1990

Breteton, C. . Municipal Solid Waste–Incineration, Air Pollution Control and Ash Management . Resource, Conservation and Recycling 16 (1996) 227-264

Tilman, D.A., Rossi, A.J., and M.Vick .Incineration of Municipal and Hazardous Solid Wastes . (n.p.) : Academic Press , 1989

Fuessle,R.W. and Taylor,M.A.Comparison of Fly Ash Versus Silica Fume Stabilization: Short – Term Result. Hazardous Waste & Hazardous Material 11 (1994) : 289-298

Inthasaro, P..Utilization of Municipal Solid Waste Incinerator Fly Ash as a Partial Cement Replacement. Master’s Thesis, Inter-Departmental Program in Environmental Management, Graduate School, Chulalongorn University, 2002

MC Incinerator Co.Ltd .Phuket Incineration Plant : Operation and Maintenance Manual for Plant , 1997

Chang, N.B., Wang, H.P., Huang, W.L. and Lin K.S..The Assessment of Potential for Municipal Solid Waste and Refuse Derived Fuel Incineration, Resources, Conservation and Recycling 25 (1999) 255-270

Sancharoen, P.. Utilization of Municipal Solid Waste Incinerator Fly Ash as a Partial Cement Replacement in Concrete . Master’s Thesis, Inter-Departmental Program in Environmental Management, Graduate School, Chulalongorn University, 2003

Shively,W., Bishop,P., Grass,D. and Brawn,Leaching Test of Heavy Metals Stabilized with Portland Cement. Journal WPCF.58 (1986) :234-241

Shuckrow,A.J.,Pajak,A.P.,and Touhill.C.J.Hazardous Waste Leachate Management Manual.Park. Ridge.N.J..Noyes Data Corperation,1982

Sollars,C.J.,and Perry,R. Cement-Base Stabilization of Waste: Practical and Theoretical

Consideration. Journal of the Institute of water and environment management 3,(1989) :
12-131

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

ข้อมูลการวิเคราะห์ลักษณะทางกายภาพและทางเคมีของวัสดุ

Result Analysis Report

Sample Name:
PORTLAND CEMENT - Average

SOP Name:

Measured:
Thursday, August 21, 2003 4:01:16 PM

Sample Source & type:
Supplier = SIAM CEMENT

Measured by:
Default

Analysed:
Thursday, August 21, 2003 4:01:17 PM

Sample bulk lot ref:

Result Source:
Averaged

Particle Name:
Cement

Accessory Name:
Sciocco 2000 (A)

Analysis model:
General purpose

Sensitivity:
Normal

Particle RI:
1.680

Absorption:
0.1

Size range:
0.020 to 2000.000 um

Obscuration:
6.06 %

Dispersant Name:
Dry dispersion

Dispersant RI:
1.000

Weighted Residual:
0.298 %

Result Emulation:
Off

Concentration:
0.0010 %Vol

Span :
2.872

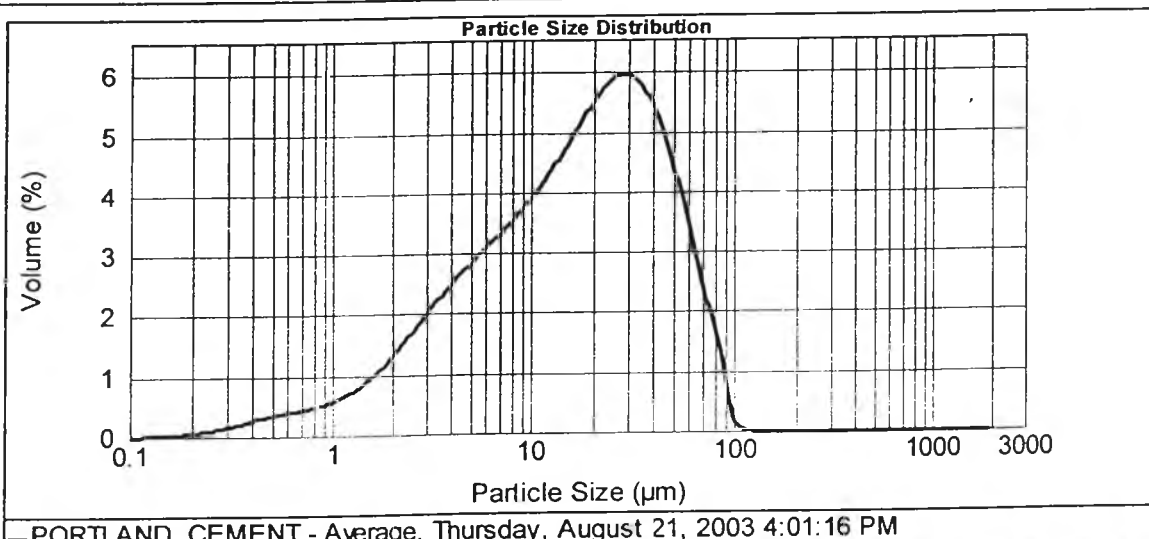
Uniformity:
0.895

Result units:
Volume

Surface Weighted Mean D[3,2]:
5.680 um

Vol. Weighted Mean D[4,3]:
22.795 um

d(0.1): 2.733 um d(0.5): 17.139 um d(0.9): 51.957 um



Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.142	0.01	1.002	0.44	7.096	2.56	50.238	3.12	355.656	0.00
0.022	0.00	0.159	0.02	1.125	0.50	7.962	2.70	56.368	2.62	399.052	0.00
0.025	0.00	0.178	0.03	1.262	0.57	8.934	2.85	63.246	2.09	447.744	0.00
0.028	0.00	0.200	0.04	1.416	0.66	10.024	3.02	70.963	1.56	502.377	0.00
0.032	0.00	0.224	0.06	1.589	0.77	11.247	3.19	79.621	1.10	563.677	0.00
0.036	0.00	0.252	0.08	1.783	0.89	12.619	3.39	89.337	0.42	632.456	0.00
0.040	0.00	0.283	0.10	2.000	1.03	14.159	3.60	100.237	0.05	709.627	0.00
0.045	0.00	0.317	0.13	2.244	1.18	15.887	3.81	112.468	0.00	796.214	0.00
0.050	0.00	0.356	0.17	2.518	1.33	17.825	4.02	126.191	0.00	893.357	0.00
0.056	0.00	0.399	0.20	2.825	1.48	20.000	4.21	141.589	0.00	1002.374	0.00
0.063	0.00	0.448	0.23	3.170	1.63	22.440	4.36	158.866	0.00	1124.683	0.00
0.071	0.00	0.502	0.26	3.557	1.78	25.179	4.46	178.250	0.00	1261.915	0.00
0.080	0.00	0.564	0.28	3.991	1.92	28.251	4.48	200.000	0.00	1415.892	0.00
0.089	0.00	0.632	0.31	4.477	2.06	31.696	4.41	224.404	0.00	1588.656	0.00
0.100	0.00	0.710	0.33	5.024	2.18	35.566	4.24	251.785	0.00	1782.502	0.00
0.112	0.00	0.796	0.36	5.637	2.31	39.905	3.95	282.508	0.00	2000.000	0.00
0.126	0.00	0.893	0.39	6.325	2.43	44.774	3.58	316.979	0.00		
0.142	0.00	1.002		7.096		50.238		355.656			

รูปที่ ผ-1 ผลการวิเคราะห์การกระจายตัวของขนาดอนุภาคปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์

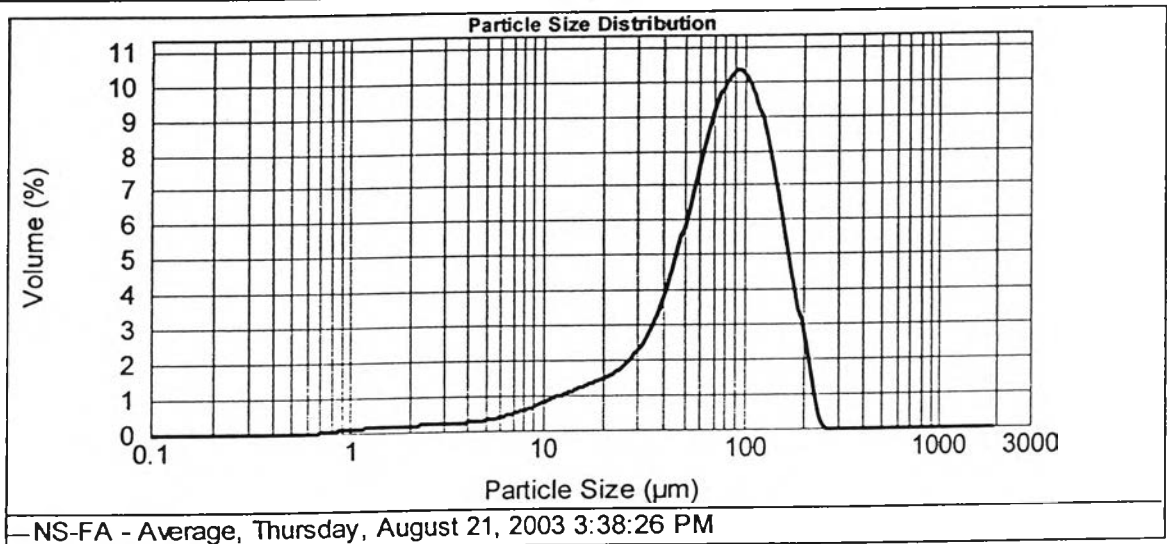
Result Analysis Report

Sample Name: NS-FA - Average	SOP Name:	Measured: Thursday, August 21, 2003 3:38:26 PM
Sample Source & type: Supplier = PHUKET MSWI	Measured by: Default	Analysed: Thursday, August 21, 2003 3:38:27 PM
Sample bulk lot ref:	Result Source: Averaged	

Particle Name: Cement	Accessory Name: Scirocco 2000 (A)	Analysis model: General purpose	Sensitivity: Normal
Particle RI: 1.680	Absorption: 0.1	Size range: 0.020 to 2000.000 um	Obscuration: 1.93 %
Dispersant Name: Dry dispersion	Dispersant RI: 1.000	Weighted Residual: 0.619 %	Result Emulation: Off

Concentration: 0.0020 %Vol	Span : 1.659	Uniformity: 0.498	Result units: Volume
	Surface Weighted Mean D[3,2]: 34.298 um	Vol. Weighted Mean D[4,3]: 84.558 um	

d(0.1): 21.615 um d(0.5): 79.230 um d(0.9): 153.053 um



Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.142	0.00	1.002	0.08	7.096	0.39	50.238	4.75	355.656	0.00
0.022	0.00	0.159	0.00	1.125	0.09	7.962	0.46	56.368	5.60	399.052	0.00
0.025	0.00	0.178	0.00	1.262	0.10	8.934	0.54	63.246	6.44	447.744	0.00
0.028	0.00	0.200	0.00	1.416	0.11	10.024	0.62	70.963	7.12	502.377	0.00
0.032	0.00	0.224	0.00	1.589	0.12	11.247	0.71	79.621	7.59	563.677	0.00
0.036	0.00	0.252	0.00	1.783	0.12	12.619	0.80	89.337	7.76	632.456	0.00
0.040	0.00	0.283	0.00	2.000	0.13	14.159	0.88	100.237	7.57	709.627	0.00
0.045	0.00	0.317	0.00	2.244	0.14	15.887	0.96	112.468	7.02	796.214	0.00
0.050	0.00	0.356	0.00	2.518	0.14	17.825	1.04	126.191	6.17	893.367	0.00
0.056	0.00	0.399	0.00	2.825	0.15	20.000	1.13	141.599	5.07	1002.374	0.00
0.063	0.00	0.448	0.00	3.170	0.16	22.440	1.25	158.866	3.88	1124.683	0.00
0.071	0.00	0.502	0.00	3.557	0.17	25.179	1.43	178.250	3.88	1261.915	0.00
0.080	0.00	0.564	0.00	3.991	0.17	28.251	1.69	200.000	1.59	1415.892	0.00
0.089	0.00	0.632	0.00	4.477	0.19	31.698	2.05	224.404	0.32	1588.656	0.00
0.100	0.00	0.710	0.01	5.024	0.21	35.566	2.54	251.785	0.00	1782.502	0.00
0.112	0.00	0.796	0.04	5.637	0.28	39.905	3.16	282.508	0.00	2000.000	0.00
0.126	0.00	0.893	0.06	6.325	0.33	44.774	3.90	316.979	0.00		
0.142	0.00	1.002		7.096		50.238		355.656	0.00		

รูปที่ ผ-2 ผลการวิเคราะห์การกระจายตัวของขนาดอนุภาคเถ้าลอยที่ไม่มีการคัดแยกมูลฝอย

Result Analysis Report

Sample Name:
S-FA - Average

SOP Name:

Measured:
Thursday, August 28, 2003 1:23:30 PM

Sample Source & type:
Factory = PHUKET MSWI

Measured by:
Default

Analysed:
Thursday, August 28, 2003 1:23:31 PM

Sample bulk lot ref:

Result Source:
Averaged

Particle Name:
Default

Accessory Name:
Scirocco 2000 (A)

Analysis model:
General purpose

Sensitivity:
Normal

Particle RI:
1.520

Absorption:
0.1

Size range:
0.020 to 2000.000 um

Obscuration:
2.11 %

Dispersant Name:
Dry dispersion

Dispersant RI:
1.000

Weighted Residual:
0.513 %

Result Emulation:
Off

Concentration:
0.0009 %Vol

Span :
3.082

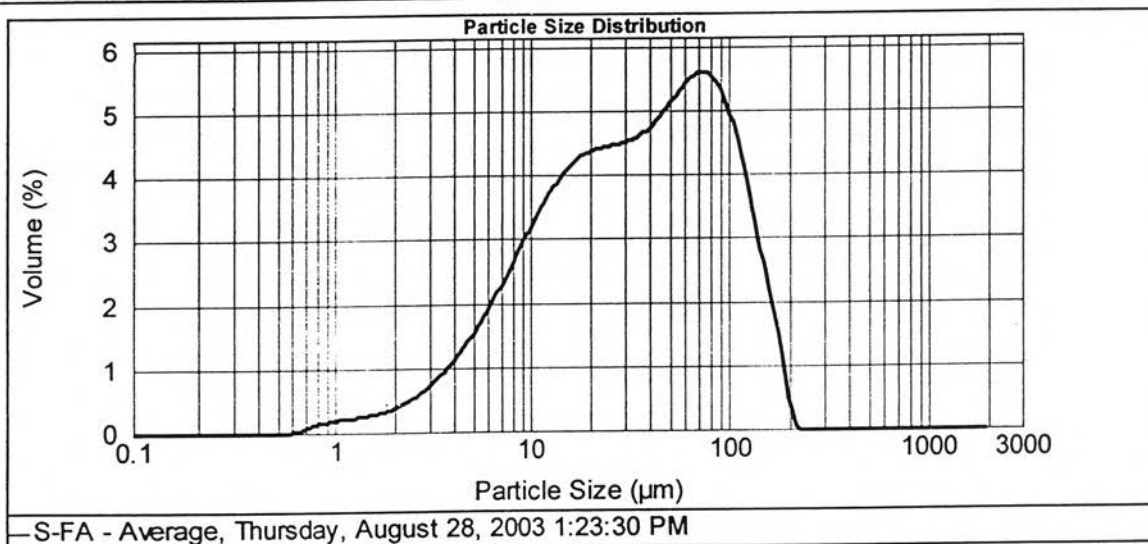
Uniformity:
0.965

Result units:
Volume

Surface Weighted Mean D[3,2]:
14.950 um

Vol. Weighted Mean D[4,3]:
48.160 um

d(0.1): 6.757 um d(0.5): 34.036 um d(0.9): 111.652 um



Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.142	0.00	1.002	0.15	7.096	1.84	50.238	3.92	356.656	0.00
0.022	0.00	0.159	0.00	1.125	0.16	7.962	2.06	56.368	4.07	399.052	0.00
0.025	0.00	0.178	0.00	1.262	0.18	8.934	2.29	63.246	4.18	447.744	0.00
0.028	0.00	0.200	0.00	1.416	0.19	10.024	2.51	70.963	4.21	502.377	0.00
0.032	0.00	0.224	0.00	1.589	0.22	11.247	2.72	79.621	4.13	563.677	0.00
0.036	0.00	0.252	0.00	1.783	0.25	12.619	2.90	89.337	3.92	632.456	0.00
0.040	0.00	0.283	0.00	2.000	0.29	14.159	3.05	100.237	3.57	709.627	0.00
0.045	0.00	0.317	0.00	2.244	0.36	15.887	3.17	112.468	3.09	796.214	0.00
0.050	0.00	0.356	0.00	2.518	0.43	17.825	3.25	126.191	2.53	893.367	0.00
0.056	0.00	0.399	0.00	2.825	0.53	20.000	3.30	141.589	1.92	1002.374	0.00
0.063	0.00	0.448	0.00	3.170	0.63	22.440	3.34	158.866	1.37	1124.683	0.00
0.071	0.00	0.502	0.00	3.557	0.76	25.179	3.36	178.250	0.81	1261.915	0.00
0.080	0.00	0.564	0.00	3.991	0.90	28.251	3.39	200.000	0.07	1415.892	0.00
0.089	0.00	0.632	0.03	4.477	1.06	31.698	3.43	224.404	0.00	1588.656	0.00
0.100	0.00	0.710	0.08	5.024	1.23	35.566	3.51	251.785	0.00	1782.502	0.00
0.112	0.00	0.796	0.10	5.637	1.42	39.905	3.62	282.508	0.00	2000.000	0.00
0.126	0.00	0.893	0.13	6.325	1.62	44.774	3.76	316.979	0.00		
0.142	0.00	1.002		7.096		50.238		356.656			

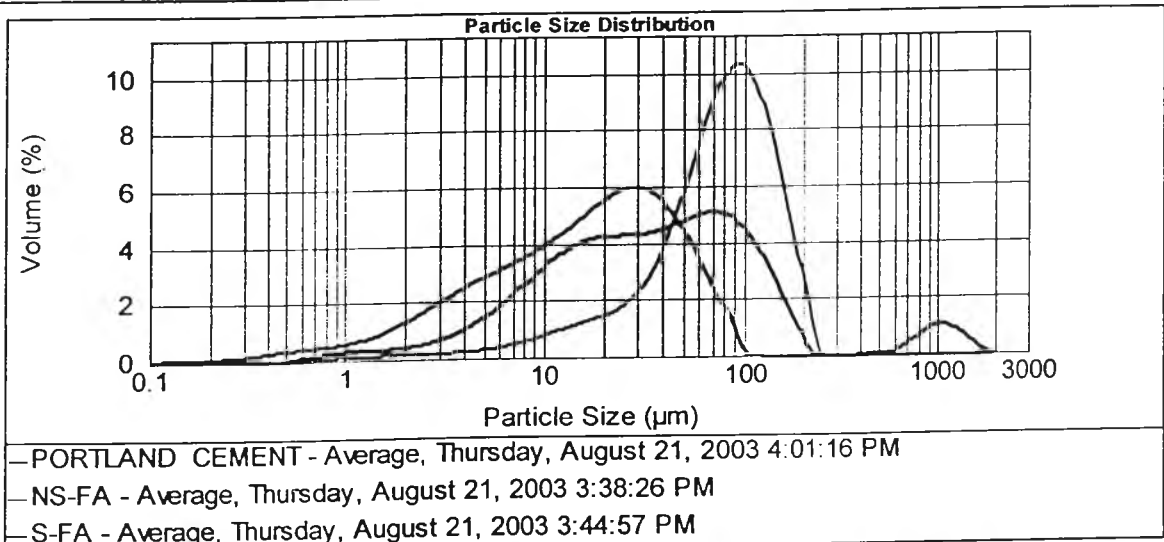
Result Analysis Report

Sample Name: S-FA - Average	SOP Name:	Measured: Thursday, August 21, 2003 3:44:57 PM
Sample Source & type: Supplier = PHUKET MSWI	Measured by: Default	Analysed: Thursday, August 21, 2003 3:44:58 PM
Sample bulk lot ref:	Result Source: Averaged	

Particle Name: Cement	Accessory Name: Scirocco 2000 (A)	Analysis model: General purpose	Sensitivity: Normal
Particle RI: 1.680	Absorption: 0.1	Size range: 0.020 to 2000.000 um	Obscuration: 1.43 %
Dispersant Name: Dry dispersion	Dispersant RI: 1.000	Weighted Residual: 0.369 %	Result Emulation: Off

Concentration: 0.0006 %Vol	Span : 3.592	Uniformity: 2.25	Result units: Volume
	Surface Weighted Mean D[3,2]: 13.754 um	Vol. Weighted Mean D[4,3]: 94.301 um	

d(0.1): 6.606 um d(0.5): 35.071 um d(0.9): 132.587 um



Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.142	0.00	1.002	0.22	7.056	1.78	50.238	3.64	355.656	0.00
0.022	0.00	0.159	0.00	1.125	0.24	7.962	2.02	56.368	3.74	399.052	-0.00
0.025	0.00	0.178	0.00	1.262	0.25	8.934	2.25	63.246	3.81	447.744	0.00
0.028	0.00	0.200	0.00	1.416	0.26	10.024	2.48	70.963	3.80	502.377	0.03
0.032	0.00	0.224	0.00	1.589	0.27	11.247	2.68	79.621	3.72	563.677	0.09
0.036	0.00	0.252	0.00	1.783	0.29	12.619	2.86	89.337	3.52	632.456	0.21
0.040	0.00	0.283	0.00	2.000	0.32	14.159	3.00	100.237	3.22	709.627	0.38
0.045	0.00	0.317	0.00	2.244	0.37	15.887	3.16	112.468	2.82	796.214	0.57
0.050	0.00	0.356	0.00	2.518	0.42	17.825	3.09	126.191	2.34	893.367	0.73
0.056	0.00	0.399	0.00	2.825	0.50	20.000	3.19	141.589	1.81	1002.374	0.79
0.063	0.00	0.448	0.00	3.170	0.59	22.440	3.20	158.896	1.29	1124.683	0.72
0.071	0.00	0.502	0.00	3.557	0.70	25.179	3.21	178.250	0.79	1261.915	0.55
0.080	0.00	0.564	0.07	3.991	0.83	28.251	3.23	200.000	0.25	1415.892	0.35
0.089	0.00	0.632	0.10	4.477	0.98	31.698	3.26	224.404	-0.00	1588.656	0.13
0.100	0.00	0.710	0.16	5.024	1.15	35.566	3.32	251.785	0.00	1782.502	0.04
0.112	0.00	0.796	0.18	5.637	1.34	39.905	3.41	282.508	0.00	2000.000	
0.126	0.00	0.893	0.21	6.325	1.56	44.774	3.41	316.979	0.00		
0.142	0.00	1.002		7.096		50.238	3.52	355.656	0.00		

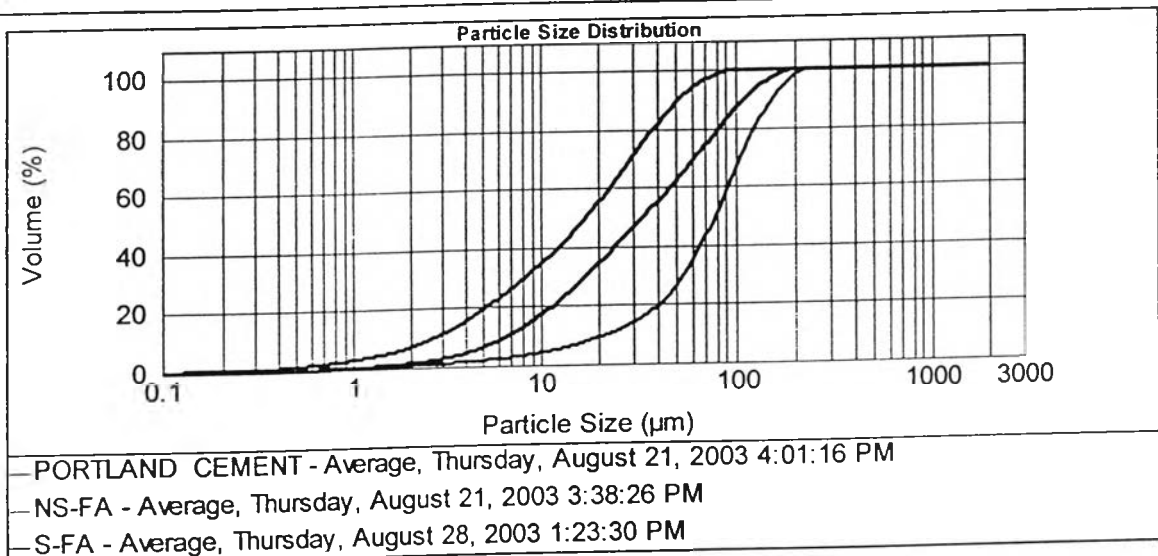
รูปที่ ผ-4 การเปรียบเทียบการกระจายตัวของขนาดอนุภาคของปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ ถ้ำล้อยที่
 ไม่มีการคัดแยกมูลฝอย และถ้ำล้อยที่มีการคัดแยกมูลฝอย

Result Analysis Report

Sample Name: S-FA - Average	SOP Name:	Measured: Thursday, August 28, 2003 1:23:30 PM
Sample Source & type: Factory = PHUKET MSWI	Measured by: Default	Analysed: Thursday, August 28, 2003 1:23:31 PM
Sample bulk lot ref:	Result Source: Averaged	

Particle Name: Default	Accessory Name: Scirocco 2000 (A)	Analysis model: General purpose	Sensitivity: Normal
Particle RI: 1.520	Absorption: 0.1	Size range: 0.020 to 2000.000 um	Obscuration: 2.11 %
Dispersant Name: Dry dispersion	Dispersant RI: 1.000	Weighted Residual: 0.513 %	Result Emulation: Off
Concentration: 0.0009 %Vol	Span : 3.082	Uniformity: 0.965	Result units: Volume
	Surface Weighted Mean D[3,2]: 14.950 um	Vol. Weighted Mean D[4,3]: 48.160 um	

d(0.1): 6.757 um d(0.5): 34.036 um d(0.9): 111.652 um



Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.142	0.00	1.002	0.15	7.096	1.84	50.238	3.92	355.656	0.00
0.022	0.00	0.159	0.00	1.125	0.16	7.962	2.06	56.368	4.07	399.052	0.00
0.025	0.00	0.178	0.00	1.262	0.18	8.934	2.29	63.246	4.18	447.744	0.00
0.028	0.00	0.200	0.00	1.416	0.19	10.024	2.51	70.963	4.21	502.377	0.00
0.032	0.00	0.224	0.00	1.589	0.22	11.247	2.72	79.621	4.13	563.677	0.00
0.036	0.00	0.252	0.00	1.783	0.25	12.619	2.90	89.337	3.92	632.456	0.00
0.040	0.00	0.283	0.00	2.000	0.29	14.159	3.05	100.237	3.57	709.627	0.00
0.045	0.00	0.317	0.00	2.244	0.36	15.887	3.17	112.468	3.09	796.214	0.00
0.050	0.00	0.356	0.00	2.518	0.43	17.825	3.25	126.191	2.53	893.367	0.00
0.056	0.00	0.399	0.00	2.825	0.53	20.000	3.30	141.589	1.92	1002.374	0.00
0.063	0.00	0.448	0.00	3.170	0.63	22.440	3.34	158.866	1.37	1124.683	0.00
0.071	0.00	0.502	0.00	3.557	0.76	25.179	3.36	178.250	0.81	1261.915	0.00
0.080	0.00	0.564	0.00	3.991	0.90	28.251	3.39	200.000	0.07	1415.892	0.00
0.089	0.00	0.632	0.03	4.477	1.05	31.698	3.43	224.404	0.00	1588.656	0.00
0.100	0.00	0.710	0.08	5.024	1.23	35.566	3.51	251.785	0.00	1782.502	0.00
0.112	0.00	0.796	0.10	5.637	1.42	39.905	3.62	282.508	0.00	2000.000	0.00
0.126	0.00	0.893	0.13	6.325	1.62	44.774	3.76	316.979	0.00		
0.142	0.00	1.002		7.096		50.238		355.656			

รูปที่ ผ-5 การเปรียบเทียบการกระจายตัวของขนาดอนุภาคของปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ ถ้าวาลอยที่
ไม่มีการคัดแยกมูลฝอย และถ้าวาลอยที่มีการคัดแยกมูลฝอย

รายงานเลขที่ ICP-056 / 2545

หน้าที่ 1/2

รายงานผลการวิเคราะห์

ตัวอย่าง สารละลาย รหัสใบส่งตัวอย่าง 453172
 เจ้าของตัวอย่าง คุณปราโมทย์ พรหมทอง
 ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
 วัตถุประสงค์ เพื่อวิเคราะห์หาปริมาณธาตุ Ag As Ba Cd Cr Hg Pb Se
 วิธีวิเคราะห์ ICP atomic emission spectrometry
 เครื่องมือที่ใช้วิเคราะห์ Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometer
 Model Perkin Elmer PLASMA-1000
 วันที่วิเคราะห์ 30 ธันวาคม 2545 - 2 มกราคม 2546
 ผลการวิเคราะห์

สารละลาย	ปริมาณธาตุ (ppm)		
	Ba	Cr	Pb
FA 0%	0.438	0.027	< 0.050
FA 10%	0.451	0.022	< 0.050
FA 20%	0.613	0.028	< 0.050
FA 30%	0.722	0.030	0.085
FA 40%	0.848	0.035	0.158
FA 50%	0.908	0.030	0.171
FA 60%	0.925	0.019	0.109
FA 70%	0.890	0.019	0.131
FA 80%	0.793	0.023	0.236
FA 90%	0.605	0.022	0.293
FA 100%	0.424	0.008	0.513

รายงานเลขที่ ICP-056 / 2545

หน้าที่ 2 / 2

สารละลาย	ปริมาณธาตุ (ppm)							
	Ag	As	Ba	Cd	Cr	Hg	Pb	Se
Fly Ash	< 0.007	< 0.05	0.957	0.009	0.068	< 0.03	2.94	< 0.09
Bottom Ash	< 0.007	< 0.05	0.440	< 0.005	< 0.007	< 0.03	7.34	< 0.09
เถ้าปลั้ม	< 0.007	< 0.05	0.134	< 0.005	0.045	< 0.03	< 0.05	< 0.09
เถ้าขานอ้อย	< 0.007	< 0.05	0.198	< 0.005	0.066	< 0.03	< 0.05	< 0.09



..... ผู้วิเคราะห์

(นายอุทัย ดิษะวิสุทธิ์ศรี)

หมายเหตุ ผลการทดสอบฉบับนี้ เป็นผลการทดสอบเฉพาะตัวอย่างที่ส่งทดสอบ
ณ ศูนย์เครื่องมือวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี เท่านั้น



ภาคผนวก ข

ข้อมูลการทดลองหล่อก้อนมอร์ต้า และคอนกรีตบล็อก

ตารางที่ ๙-1 ความหนาแน่นและกำลังด้านแรงอัดของก้อนมอร์ต้าที่มีเถ้าลอยที่ไม่มีการคัดแยกมวลฟอยแทนที่ปูนซีเมนต์อัตราส่วนต่างๆ ระยะเวลาบ่ม 28 วัน

ลำดับที่	ก้อนที่	อัตราส่วนแทนที่ (cement : fly ash)	ความหนาแน่น (kg/cu.m.)	ความหนาแน่นเฉลี่ย (kg/cu.m.)	กำลังด้านแรงอัด (ksc.)	กำลังด้านแรงอัดเฉลี่ย (ksc.)	ค่าเปรียบเทียบ %
1	1	100 : 0	2,161	2,146	304	302	100
	2	100 : 0	2,175		302		
	3	100 : 0	2,100		302		
2	1	90 : 10	2,149	2,075	270	263	87
	2	90 : 10	2,043		253		
	3	90 : 10	2,033		265		
3	1	80 : 20	2,101	2,074	236	234	77
	2	80 : 20	2,117		250		
	3	80 : 20	2,004		216		
4	1	70 : 30	1,998	2,037	165	165	55
	2	70 : 30	2,084		163		
	3	70 : 30	2,029		169		
5	1	60 : 40	2,005	2,013	98	103	34
	2	60 : 40	2,032		110		
	3	60 : 40	2,002		102		
6	1	50 : 50	1,999	1,980	71	68	22
	2	50 : 50	1,959		67		
	3	50 : 50	1,983		67		
7	1	40 : 60	1,957	1,930	39	38	12
	2	40 : 60	1,956		40		
	3	40 : 60	1,877		34		
8	1	30 : 70	1,905	1,888	20	20	7
	2	30 : 70	1,881		20		
	3	30 : 70	1,879		20		
9	1	80 : 20	1,831	1,827	10	8	3
	2	80 : 20	1,804		8		
	3	80 : 20	1,846		8		
10	1	10 : 90	1,724	1,698	0	0	0
	2	10 : 90	1,727		0		
	3	10 : 90	1,643		0		
11	1	0 : 100	1,755	1,691	0	0	0
	2	0 : 100	1,709		0		
	3	0 : 100	1,607		0		

ตารางที่ ผ-2 ความหนาแน่นและกำลังต้านแรงอัดของก้อนมอร์ต้าที่มีเถ้าลอยที่มีการคัดแยกมวลฝอยแทนที่ปูนซีเมนต์อัตราส่วนต่างๆ ระยะเวลาบ่ม 28 วัน

ลำดับที่	ก้อนที่	อัตราส่วนที่ (cement : fly ash)	ความหนาแน่น (kg/cu.m.)	ความหนาแน่นเฉลี่ย (kg/cu.m.)	ค่ากำลังต้านแรงอัด (ksc.)	ค่ากำลังต้านแรงอัดเฉลี่ย (ksc.)	ค่าเปรียบเทียบ %
1	1	100 : 0	2,121	2,083	314	314	100
	2	100 : 0	2,091		338		
	3	100 : 0	2,036		290		
2	1	90 : 10	2,115	2,096	300	304	97
	2	90 : 10	2,071		275		
	3	90 : 10	2,101		337		
3	1	80 : 20	2,042	2,060	265	271	86
	2	80 : 20	2,049		275		
	3	80 : 20	2,090		272		
4	1	70 : 30	2,027	2,048	184	179	57
	2	70 : 30	2,050		172		
	3	70 : 30	2,066		180		
5	1	60 : 40	2,081	2,021	133	128	41
	2	60 : 40	1,964		127		
	3	60 : 40	2,018		123		
6	1	50 : 50	2,021	1,988	78	78	25
	2	50 : 50	1,967		81		
	3	50 : 50	1,976		74		
7	1	40 : 60	1,954	1,961	41	46	15
	2	40 : 60	1,945		46		
	3	40 : 60	1,984		50		
8	1	30 : 70	1,861	1,916	27	29	9
	2	30 : 70	1,933		32		
	3	30 : 70	1,954		29		
9	1	80 : 20	1,847	1,850	16	13	4
	2	80 : 20	1,810		12		
	3	80 : 20	1,894		12		
10	1	10 : 90	1,806	1,810	0	0	0
	2	10 : 90	1,818		0		
	3	10 : 90	1,806		0		
11	1	0 : 100	1,652	1,682	0	0	0
	2	0 : 100	1,676		0		
	3	0 : 100	1,718		0		

ตารางที่ ผ-3 ความหนาแน่นและกำลังด้านแรงอัดของก้อนมอร์ต้าที่ไม่มีเถ้าลอยที่อัตราส่วนน้ำต่อวัสดุประสานต่างๆ ระยะเวลาบ่ม 28 วัน

ลำดับที่	ก้อนที่	อัตราส่วนปูน:ทราย (cement : sand)	อัตราส่วนน้ำ ต่อวัสดุประสาน	ความหนาแน่น (kg/cu.m.)	ความหนาแน่นเฉลี่ย (kg/cu.m.)	กำลังด้านแรงอัด (ksc.)	กำลังด้านแรงอัดเฉลี่ย (ksc.)
1	1	1 : 2.75	0.4	2,123	2,118	184	175
	2	1 : 2.75	0.4	2,109		208	
	3	1 : 2.75	0.4	2,123		133	
2	1	1 : 2.75	0.5	2,214	2,168	316	320
	2	1 : 2.75	0.5	2,225		320	
	3	1 : 2.75	0.5	2,065		324	
3	1	1 : 2.75	0.6	2,058	2,103	256	245
	2	1 : 2.75	0.6	2,131		250	
	3	1 : 2.75	0.6	2,119		231	
4	1	1 : 2.75	0.7	2,161	2,199	211	207
	2	1 : 2.75	0.7	2,195		204	
	3	1 : 2.75	0.7	2,240		176	
							* ไม่นำมาคิดค่าเฉลี่ย

ตารางที่ ผ-4 ความหนาแน่นและกำลังต้านแรงอัดของก้อนมอร์ต้าเกล้าลอยที่ไม่มีกรัดแคกมุลฝอยที่อัตราส่วนน้ำต่อวัสดุประสานต่างๆ ระยะเวลาบ่ม 28 วัน

ลำดับที่	ก้อนที่	อัตราทดแทนที่ (cement : fly ash)	อัตราส่วนน้ำ ต่อวัสดุประสาน	ความหนาแน่น (kg/cu.m.)	ความหนาแน่นเฉลี่ย (kg/cu.m.)	กำลังต้านแรงอัด (ksc)	กำลังต้านแรงอัดเฉลี่ย (ksc)
1	1	70 : 30	0.4	2,027	2,021	130	137
	2	70 : 30	0.4	1,987		108	
	3	70 : 30	0.4	2,050		143	
2	1	70 : 30	0.5	2,032	2,044	143	137
	2	70 : 30	0.5	2,043		146	
	3	70 : 30	0.5	2,058		123	
3	1	70 : 30	0.6	2,115	2,092	139	139
	2	70 : 30	0.6	2,059		144	
	3	70 : 30	0.6	2,101		133	
4	1	70 : 30	0.7	2,011	2,011	110	116
	2	70 : 30	0.7	1,981		118	
	3	70 : 30	0.7	2,040		121	

ตารางที่ ผ-5 ความหนาแน่นและกำลังต้านแรงอัดของก้อนมอร์ต้าถ้ำลอยที่มีการคัดแยกมวลฟอยที่อัตราส่วนน้ำต่อวัสดุประสานต่างๆ ระยะเวลาบ่ม 28 วัน

ลำดับที่	ก้อนที่	อัตราส่วนที่ (cement : fly ash)	อัตราส่วนน้ำ ต่อวัสดุประสาน	ความหนาแน่น (kg/cu.m.)	ความหนาแน่นเฉลี่ย (kg/cu.m.)	กำลังต้านแรงอัด (ksc)	กำลังต้านแรงอัดเฉลี่ย (ksc)
1	1	70 : 30	0.4	1,988	2,006	136	144
	2	70 : 30	0.4	2,015		151	
	3	70 : 30	0.4	2,015		144	
2	1	70 : 30	0.5	2,017	2,003	172	168
	2	70 : 30	0.5	2,006		171	
	3	70 : 30	0.5	1,986		162	
3	1	70 : 30	0.6	2,059	2,071	145	155
	2	70 : 30	0.6	2,071		152	
	3	70 : 30	0.6	2,082		168	
4	1	70 : 30	0.7	2,072	2,037	121	124
	2	70 : 30	0.7	1,979		118	
	3	70 : 30	0.7	2,059		133	

ตารางที่ ผ-6 ความหนาแน่นและกำลังต้านแรงอัดของก้อนมอร์ต้าที่ไม่มีล่อยที่ระยะเวลาบ่มต่างๆ

ลำดับที่	ก้อนที่	ระยะเวลาการบ่ม (วัน)	ความหนาแน่น (kg/cu.m.)	ความหนาแน่นเฉลี่ย (kg/cu.m.)	กำลังต้านแรงอัด (ksc.)	กำลังต้านแรงอัดเฉลี่ย (ksc.)
1	1	1	2,077	2,084	88	86
	2	1	2,057		88	
	3	1	2,118		82	
2	1	3	2,116	2,136	106	109
	2	3	2,170		110	
	3	3	2,123		112	
3	1	7	2,060	2,127	127	134
	2	7	2,136		141	
	3	7	2,185		133	
4	1	14	2,075	2,078	165	161
	2	14	2,087		165	
	3	14	2,070		153	
5	1	28	2,174	2,180	175	173
	2	28	2,179		169	
	3	28	2,188		176	

ตารางที่ ผ-7 ความหนาแน่นและกำลังต้านแรงอัดของก้อนมอร์ต้าเลอชที่ไม่มีกรดแอมโมเนียมที่ระยะเวลาบ่มต่างๆ

ลำดับที่	ก้อนที่	ระยะเวลาการบ่ม (วัน)	ความหนาแน่น (kg/cu.m.)	ความหนาแน่นเฉลี่ย (kg/cu.m.)	กำลังต้านแรงอัด (ksc.)	กำลังต้านแรงอัดเฉลี่ย (ksc.)
1	1	1	2,026	2,020	67	66
	2	1	2,044		63	
	3	1	1,989		69	
2	1	3	2,092	2,045	83	80
	2	3	2,007		73	
	3	3	2,037		82	
3	1	7	2,034	1,993	98	103
	2	7	1,970		106	
	3	7	1,975		104	
4	1	14	1,967	2,000	123	127
	2	14	2,014		125	
	3	14	2,017		133	
5	1	28	2,088	2,086	136	135
	2	28	2,075		133	
	3	28	2,095		135	

ตารางที่ ผ-8 ความหนาแน่นและกำลังต้านแรงอัดของก้อนมอร์ต้าเลอยที่มีการคัดแยกมวลฝอยที่ระยะเวลาบ่มต่างๆ

ลำดับที่	ก้อนที่	ระยะเวลาการบ่ม (วัน)	ความหนาแน่น (kg/cu.m.)	ความหนาแน่นเฉลี่ย (kg/cu.m.)	กำลังต้านแรงอัด (ksc.)	กำลังต้านแรงอัดเฉลี่ย (ksc.)		
1	1	1	1,985	}	63	}		
	2	1	2,045		2,039		68	67
	3	1	2,086		69			
2	1	3	1,983	}	82	}		
	2	3	2,055		2,017		92	85
	3	3	2,012		81			
3	1	7	1,987	}	100	}		
	2	7	1,984		1,995		108	102
	3	7	2,013		98			
4	1	14	2,038	}	128	}		
	2	14	2,017		2,025		121	126
	3	14	2,019		128			
5	1	28	2,127	}	148	}		
	2	28	2,126		2,093		144	142
	3	28	2,027		133			

ตารางที่ ผ-9 น้ำหนักและกำลังต้านแรงอัดของก้อนคอนกรีตบล็อกที่ไม่มีเด้าลอยที่ระยะเวลาต่างๆ

ลำดับที่	ก้อนที่	ระยะเวลา (วัน)	น้ำหนัก (kg.)	น้ำหนักเฉลี่ย (kg.)	กำลังต้านแรงอัด (ksc)	กำลังต้านแรงอัดเฉลี่ย (ksc)		
1	1	7	7.20	}	160	}		
	2	7	7.30		7.43		186	171
	3	7	7.80		167			
2	1	14	7.50	}	174	}		
	2	14	7.20		7.40		167	176
	3	14	7.50		188			
3	1	28	7.40	}	216	}		
	2	28	7.40		7.33		229	223
	3	28	7.20		223			

ตารางที่ ผ-10 น้ำหนักและกำลังต้านแรงอัดของก้อนคอนกรีตบล็อกเด้าลอยที่ไม่มีการคัดแยกมวลฝอยที่ระยะเวลาต่างๆ

ลำดับที่	ก้อนที่	ระยะเวลา (วัน)	น้ำหนัก (kg.)	น้ำหนักเฉลี่ย (kg.)	กำลังต้านแรงอัด (ksc)	กำลังต้านแรงอัดเฉลี่ย (ksc)		
1	1	7	7.40	}	83	}		
	2	7	7.50		7.40		83	88
	3	7	7.30		97			
2	1	14	7.40	}	111	}		
	2	14	7.20		7.23		104	107
	3	14	7.10		104			
3	1	28	7.00	}	104	}		
	2	28	7.10		7.13		111	113
	3	28	7.30		124			

ตารางที่ ผ-11 น้ำหนักและกำลังต้านแรงอัดของก้อนคอนกรีตบล็อกเด้าลอยที่มีการคัดแยกมวลฝอยที่ระยะเวลาต่างๆ

ลำดับที่	ก้อนที่	ระยะเวลา (วัน)	น้ำหนัก (kg.)	น้ำหนักเฉลี่ย (kg.)	กำลังต้านแรงอัด (ksc)	กำลังต้านแรงอัดเฉลี่ย (ksc)
1	1	7	7.40	7.37	104	102
	2	7	7.30		97	
	3	7	7.40		104	
2	1	14	7.30	7.37	104	114
	2	14	7.40		118	
	3	14	7.40		118	
3	1	28	7.40	7.30	132	130
	2	28	7.20		125	
	3	28	7.30		132	

ภาคผนวก ค

ข้อมูลปริมาณมูลฝอยและวัสดุที่คัดแยก

ตารางที่ ผ-12 ปริมาณมูลฝอยและปริมาณเก่า ณ โรงเผามูลฝอยชุมชนจังหวัดภูเก็ต ปี พ.ศ. 2546

ลำดับที่	ช่วงเวลา	ปริมาณมูลฝอยผ่านเครื่องชั่ง (ตัน/วัน)	ปริมาณมูลฝอยไม่รวมน้ำ (ตัน/วัน)				ปริมาณเก่า (ตัน/วัน)	
			ฝังกลบ	ถูกคัดแยก	รับเข้าเตาเผา	ถูกเผา	เก่าหนัก	เก่าลอย
1	24 มกราคม - 22 กุมภาพันธ์ 2546	352.38	38.03	17.02	245.34	246.49	30.52	4.86
2	23 กุมภาพันธ์ - 24 มีนาคม 2546	335.93	9.07	16.4	266.79	254.01	39.5	7.8
3	25 มีนาคม - 23 เมษายน 2546	330.99	7.48	25.84	255.13	253.87	35.08	3.39
4	24 เมษายน - 23 พฤษภาคม 2546	324.33	11.19	21.54	249.44	246.22	41.56	4.41
5	24 พฤษภาคม - 22 มิถุนายน 2546	306.84	100.49	18.92	147.53	239.84	16.51	1.38
6	23 มิถุนายน - 22 กรกฎาคม 2546	376.16	10.13	16.13	296.64	244.9	15.6	1.96
7	23 กรกฎาคม - 21 สิงหาคม 2546	314.41	18.11	19.75	276.55	272.15	26.23	2.75
	เฉลี่ย	334.43	27.79	19.37	248.20	251.07	29.29	3.79

ที่มา : เทศบาลเมืองภูเก็ต, 2546

ตารางที่ ผ-13 นำหนักวัสดุจากการคัดแยก ณ โรงคัดแยกมูลฝอยจังหวัดภูเก็ต พ.ศ. 2546

ลำดับที่	ช่วงเวลา	มูลฝอยที่เข้ามาคัดแยก (ตัน/วัน)	นำหนักวัสดุที่คัดแยกได้ (ตัน/วัน)							รวม	สัดส่วนที่คัดแยกได้ (%)
			กระดาษ	พลาสติก	แก้วขาว	แก้วแดง	สังกะสี	กระป๋อง			
1	มกราคม 2546	136.42	4.43	6.06	6.55	6.34	6.29	1.69	31.36	22.99	
2	กุมภาพันธ์ 2546	121.00	3.05	4.19	4.54	4.69	4.84	1.11	22.42	18.53	
3	มีนาคม 2546	183.78	2.39	2.68	3.48	3.71	4.25	0.85	16.59	9.01	
4	เมษายน 2546	176.87	3.66	4.60	4.50	4.78	4.37	0.97	22.87	12.93	
5	พฤษภาคม 2546	169.88	3.40	3.66	4.17	4.23	4.15	0.74	20.35	11.98	
	เฉลี่ย	156.23	3.45	4.33	4.73	4.82	4.83	1.09	23.14	15.48	

ที่มา : เทศบาลเมืองภูเก็ต, 2546

ตารางที่ ผ-14 ผลการวิเคราะห์ลักษณะสมบัติมูลฝอยเฉลี่ยรายเดือน ณ โรงเผามูลฝอยชุมชนจังหวัดภูเก็ต

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	มูลฝอยก่อนมีโรงคัดแยก	มูลฝอยหลังมีโรงคัดแยก
1	ความหนาแน่น	kg / m ³	256.77	340.08
2	ความชื้น	%	39.55	37.44
3	สารที่เผาไหม้ได้	% wt	33.31	51.94
4	เถ้า	%	24.15	8.66
5	Higher Heating Value	Cal / g	1525	1943
6	Lower Heating Value	Cal / g	1284	1718
7	องค์ประกอบมูลฝอย			
	- กระดาษ	%	14.24	15.94
	- เศษผ้า	%	10.62	6.92
	- เศษอาหาร	%	8.12	12.21
	- เศษไม้	%	14.76	16.74
	- พลาสติก	%	12.3	20.3
	- ขาง / หนังส	%	2.12	7.28
	- สารที่ไม่เผาไหม้	%	26.95	14.14
	- อื่น ๆ	%	10.89	5.47

หมายเหตุ : มูลฝอยก่อนมีโรงคัดแยก เก็บตัวอย่างเดือนละ 1 ครั้ง ช่วง 13 มกราคม 2544 - 30 ธันวาคม 2544
 มูลฝอยหลังมีโรงคัดแยก เก็บตัวอย่างเดือนละ 1 ครั้ง ช่วง 24 มกราคม 2546 - 21 สิงหาคม 2546

ที่มา : 1. รายงานการดำเนินการและบำรุงรักษาโรงเผาขยะมูลฝอยจังหวัดภูเก็ต กรมโยธาธิการ กระทรวงมหาดไทย
 ช่วง 13 มกราคม 2544 - 30 ธันวาคม 2544
 2. รายงานการดำเนินการและบำรุงรักษาโรงเผาขยะมูลฝอยจังหวัดภูเก็ต เทศบาลเมืองภูเก็ต
 ช่วง 24 มกราคม 2546 - 21 สิงหาคม 2546

ภาคผนวก ง

รายละเอียดการทดลอง

ภาคผนวก ง รายละเอียดการทดลอง

ง-1 การทดลองผสมแก้ล้อยกับวัสดุประสานและการทดสอบกำลังต้านแรงอัด

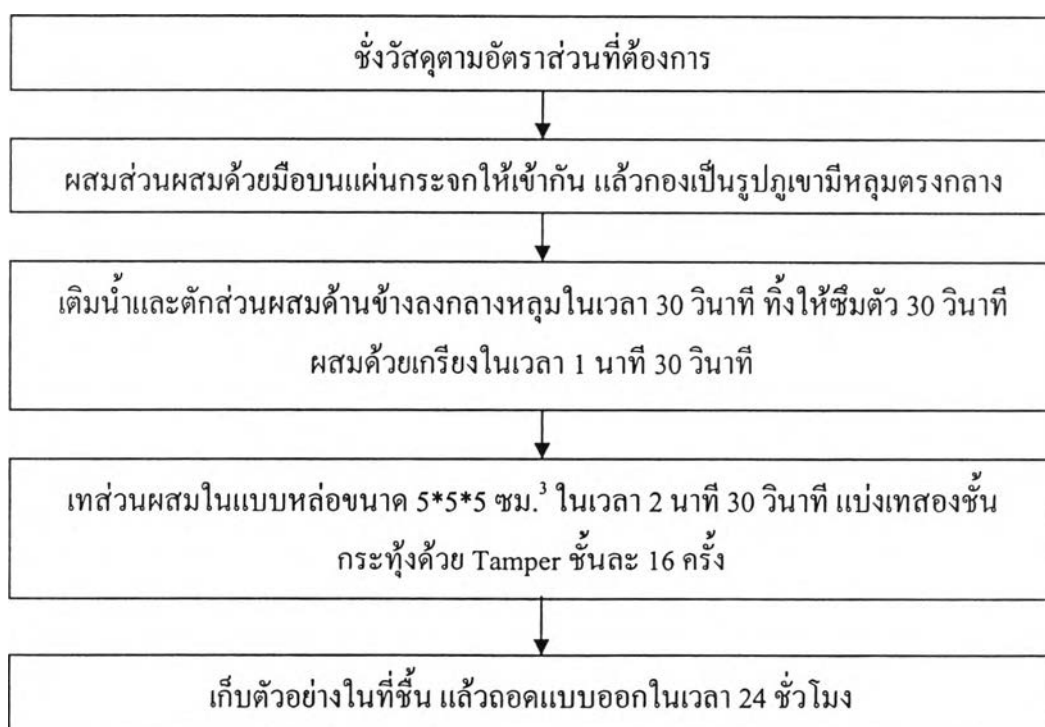
ขั้นตอนการหล่อก้อนตัวอย่างโดยใช้โมลด์ขนาด $5 \times 5 \times 5$ ลูกบาศก์เซนติเมตร

1. ชั่งวัสดุที่ใช้ตามอัตราส่วนที่ต้องการทดสอบ โดยให้ได้ 3 ตัวอย่างในแต่ละส่วนผสม

2. การผสมใช้วิธีผสมด้วยมือ (สวมถุงมือยาง) โดยผสมวัสดุประสานต่อตะกอนแต่ละชนิดเข้าด้วยกันบนแผ่นกระจก เมื่อเข้ากันดีแล้วกองส่วนผสมที่ผสมแล้วเป็นรูปภูเขา และให้มีหลุมตรงกลาง เติมน้ำลงในหลุมและตักส่วนผสมจากด้านข้างลงในกลางหลุมในเวลา 30 วินาที และทิ้งให้ซึมตัวด้วยน้ำ 30 วินาที เริ่มผสมด้วยเกรียงให้เข้ากันในเวลา 1 นาที 30 วินาที

เอาส่วนผสมเทลงในแบบหล่อ ภายในเวลาไม่เกิน 2 นาที 30 วินาที การหล่อจะแบ่งเป็น 2 ชั้น โดยชั้นแรกหนาประมาณ 2.5 เซนติเมตร แล้วใช้ Tamper ทุบทุ้งชั้นละ 16 ครั้ง โดย 8 ครั้งแรกจะมีทิศตั้งฉากกับ 8 ครั้งหลัง ให้แรงทุบทุ้งพอประมาณ และเท่ากันตลอด ใช้เวลาประมาณ 5 วินาที เติมส่วนผสมชั้นที่ 2 ให้เลขขอบแบบหล่อเล็กน้อย และใช้มือป้องขณะทุบทุ้งใช้ Tamper ทุบทุ้งเช่นเดียวกับครั้งแรก เมื่อเสร็จแล้วให้ใช้เกรียงปาดส่วนเกินออกในลักษณะคล้ายเลื่อย

หลังจากหล่อเสร็จให้นำตัวอย่างพร้อมแบบหล่อเก็บไว้ในที่ชื้นทันที และถอดแบบหล่อออกในเวลา 24 ชั่วโมง

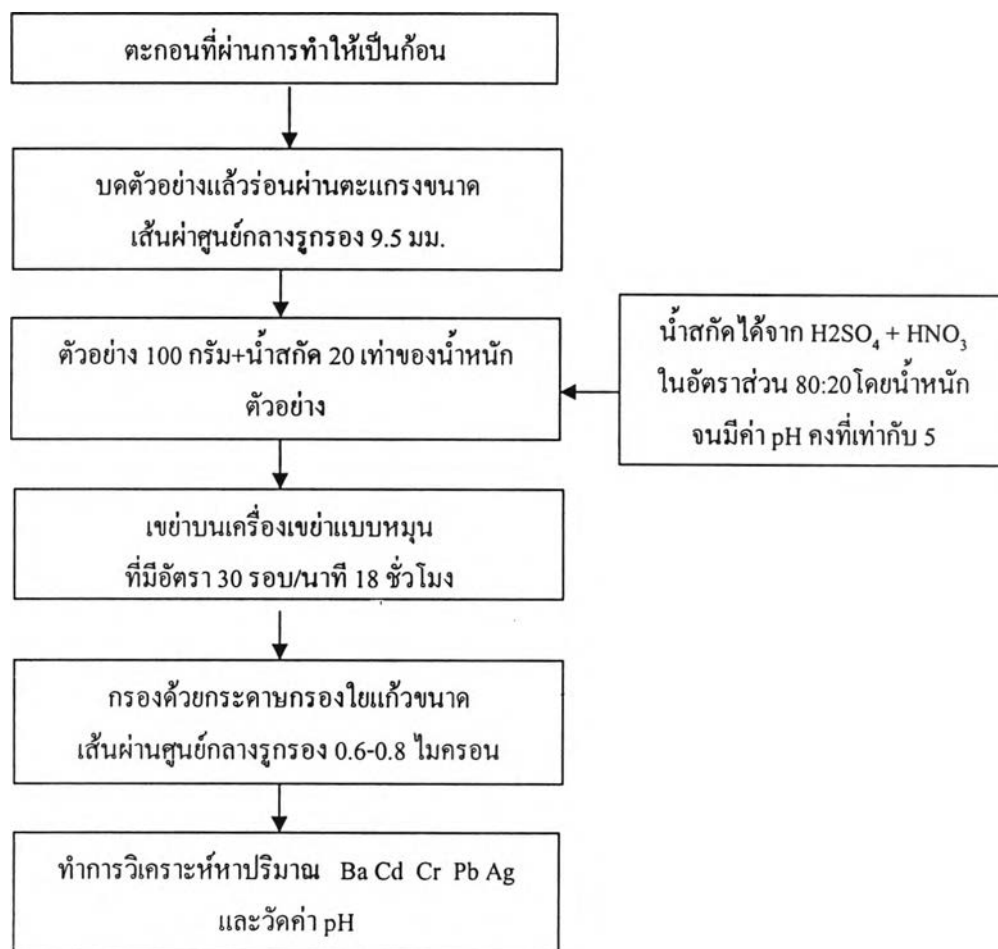


รูปที่ ผ- 6 แสดงขั้นตอนการหล่อก้อนตัวอย่าง

ง-2 ขั้นตอนการทดสอบการชะละลาย ตามภาคผนวกท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540)

1. บดตัวอย่างให้เป็นผงแล้วร่อนผ่านตะแกรงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูกรองขนาด 9.5 มิลลิเมตร
2. นำตัวอย่างที่ได้จากข้อ 1) หนัก 100 กรัมเติมน้ำสกัด ซึ่งประกอบด้วยน้ำกลั่นผสมสารละลายของกรดซัลฟูริกและกรดไนตริก (ในสัดส่วน 80 ต่อ 20 โดยน้ำหนัก) หาค่าความเป็นกรดหรือค่าพีเอช (pH) ของส่วนผสมมีค่าคงที่เท่ากับ 5 แล้วจึงปรับปริมาตรของของผสมให้อัตราส่วนปริมาตรน้ำสกัดเป็น 20 เท่า (มิลลิตร) ของน้ำหนัก (กรัม) ของตัวอย่าง
3. เขย่าบนเครื่องกวนเขย่าแบบหมุน (Rotary agitator) ที่มีอัตราหมุน 30 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18 ชั่วโมง
4. กรองสารละลายจากการสกัดด้วยแผ่นกรองใยแก้วที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูกรอง 0.6 ถึง 0.8 ไมครอน
5. นำของเหลวที่ได้ไปวิเคราะห์หาปริมาณ ทองแดง สังกะสี และตะกั่ว โดยใช้เครื่อง Atomic Absorption Spectrophotometer
6. วัดค่า pH และความนำไฟฟ้าของน้ำสกัด

ขั้นตอนการทดสอบการชะละลาย แสดงในรูปที่ ผ-7



รูปที่ ผ-7 ขั้นตอนการทดสอบการชะละลาย

ภาคผนวก จ

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมคอนกรีตบล็อกรับน้ำหนัก

(มอก. 57 – 2530)

1. ขอบข่าย

1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด ประเภทและชั้นคุณภาพขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน วัสดุ คุณสมบัติที่ต่อการเครื่องหมายและฉลาก การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน และการทดสอบคอนกรีตบล็อกรับน้ำหนัก

2. บทนิยาม

2.1 คอนกรีตบล็อก (hollow concrete block or hollow concrete masonry unit) หมายถึง ก้อนคอนกรีตทำจากปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ น้ำ และวัสดุผสมที่เหมาะสมชนิดต่าง ๆ และฉีสารอื่นผสมอยู่ด้วยหรือไม่ก็ได้ สำหรับก่อผนังหรือกำแพง มีรูหรือโพรงขนาดใหญ่ทะลุตลอดก้อน และมีพื้นที่หน้าตัดสุทธิที่ระนาบขนานกับผิวรายน้อยกว่าร้อยละ 76 ของพื้นที่หน้าตัดรวมที่ระนาบเดียวกัน

2.2 คอนกรีตบล็อกรับน้ำหนัก (hollow load-bearing concrete masonry unit) หมายถึง คอนกรีตบล็อกใช้สำหรับผนังที่ออกแบบให้รับน้ำหนักบรรทุกทุกและน้ำหนักตัวเอง

2.3 เปลือก (face-shell) หมายถึง ผนังด้านนอกของคอนกรีตบล็อก

2.4 ผนังกันโพรง (web) หมายถึง ผนังภายในซึ่งแบ่งโพรงในคอนกรีตบล็อก

3. ประเภทและชั้นคุณภาพ

3.1 ประเภท

คอนกรีตบล็อกรับน้ำหนัก ซึ่งทำขึ้นตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ แบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ

3.1.1 ประเภทควบคุมความชื้น

3.1.2 ประเภทไม่ควบคุมความชื้น

3.2 ชั้นคุณภาพ

คอนกรีตปลีกรับน้ำหนักแต่ละประเภท แบ่งออกเป็น 3 ชั้นคุณภาพ คือ

3.2.1 ชั้นคุณภาพ ก ใช้สำหรับกำแพงภายนอกทั้งต่ำกว่าและเหนือระดับดิน โดยไม่มีการป้องกันผิวแต่อย่างใด เช่น ใช้ในกรณีซึ่งการรั่วซึมจากน้ำใต้ดินหรือฝน ไม่ทำความเสียหายต่องานนั้น

3.1.2 ชั้นคุณภาพ ข ใช้สำหรับกำแพงภายนอกทั้งต่ำกว่าและเหนือระดับดิน แต่มีการป้องกันผิว

3.1.3 ชั้นคุณภาพ ค ใช้ทั่วไปสำหรับกำแพงภายใน และกำแพงภายนอกเหนือระดับดิน ที่มีการป้องกันความเสียหายเนื่องจากดินฟ้าอากาศ

4 ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

4.1 ความหนาของปลีอกและผนังกันโพรงต้องเป็นไปตามตารางที่ 1

หมายเหตุ คอนกรีตปลีกรับน้ำหนักที่ออกแบบพิเศษให้มีโลหะทนต่อการกัดกร่อนเพื่อขีระหว่างปลีอกของก้อน อาจอนุญาตให้ทำได้ ในเมื่อการทดสอบแสดงว่าโลหะขีนั้นมีสภาพโครงสร้างเทียบเท่ากับผนังกันโพรงคอนกรีตในทางความขีตัวแข็งกำลังและการขีกับผนังกันโพรง

4.1 ขนาดของคอนกรีตปลีกรับน้ำหนัก ให้มีขนาดดังแสดงในรูปที่ 1 และตารางที่ 2 โดยจะมีความคลาดเคลื่อนได้ไม่เกิน ± 2 มิลลิเมตร

ตารางที่ 1 ความหนาของปลีอกและผนังกันโพรง (ข้อ 4.1)

หน่วยเป็นมิลลิเมตร

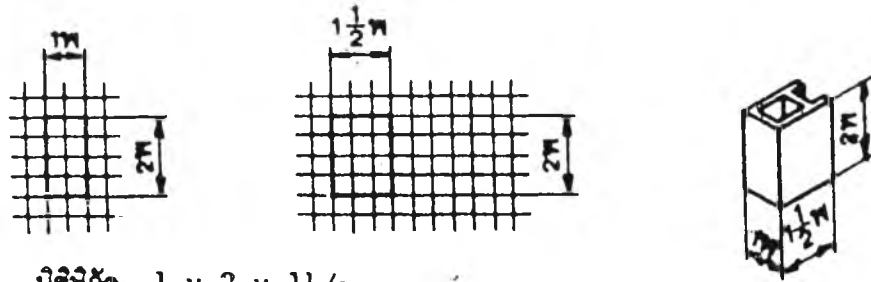
ความหนา ระบุ ของก้อน	ความหนา ของปลีอก ต่ำสุด ¹⁾	ความหนาของผนังกันโพรง ²⁾	
		ผนังกันโพรง ต่ำสุด ¹⁾	ความหนาของผนัง กันโพรงเทียบเท่า ต่ำสุด ต่อความยาว 1 เมตร
90	19	19	135
140	25	25	185
190	31	25	185

- หมายเหตุ 1) เฉลี่ยจากการวัด 5 ก้อน โดยวัดจากส่วนที่บางที่สุดเมื่อวัดตามวิธีที่กำหนด ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีวัดตัวอย่างและการทดสอบวัสดุงานก่อ ซึ่งทำด้วยคอนกรีต มาตรฐานเลขที่ มอก.109
- 2) ผลรวมจากการวัดความหนาของผนังกันโพรงทั้งหมดในก้อน คูณด้วย 1000หารด้วย ความยาวของคอนกรีตบล็อกรับน้ำหนัก เป็นมิลลิเมตร

ตารางที่ 2 ขนาดของคอนกรีตบล็อกรับน้ำหนัก (ข้อ 4.2)

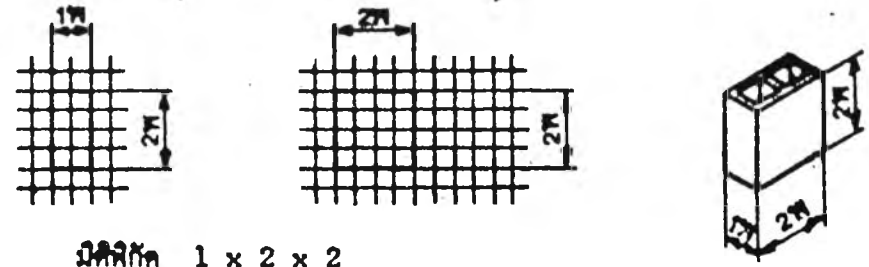
มิติพิกัด หนา x สูง x ยาว พ	ขนาดที่ทำ หนา x สูง x ยาว มิลลิเมตร x มิลลิเมตร x มิลลิเมตร
1 x 2 x 1 ½	90 x 190 x 140
1 ½ x 2 x 1 ½	140 x 190 x 140
2 x 2 x 1 ½	190 x 190 x 140
1 x 2 x 2	90 x 190 x 190
1 ½ x 2 x 2	140 x 190 x 190
2 x 2 x 2	190 x 190 x 190
1 x 2 x 3	90 x 190 x 290
1 ½ x 2 x 3	140 x 190 x 290
2 x 2 x 3	190 x 190 x 290
1 x 2 x 4	90 x 190 x 390
1 ½ x 2 x 4	140 x 190 x 390
2 x 2 x 4	190 x 190 x 390

หมายเหตุ ขนาดของคอนกรีตบล็อกรับน้ำหนักที่กำหนดนี้ เป็นขนาดที่ออกแบบเพื่อให้เป็นไปตามระบบการประสานทางพิกัด ในการก่อสร้างอาคาร ซึ่งได้กำหนดหน่วยพิกัดมาตรฐาน ให้เท่ากับ 100 มิลลิเมตร และกำหนดความหนาของปูนก่อในรอยต่อมาตรฐาน เท่ากับ 10 มิลลิเมตร



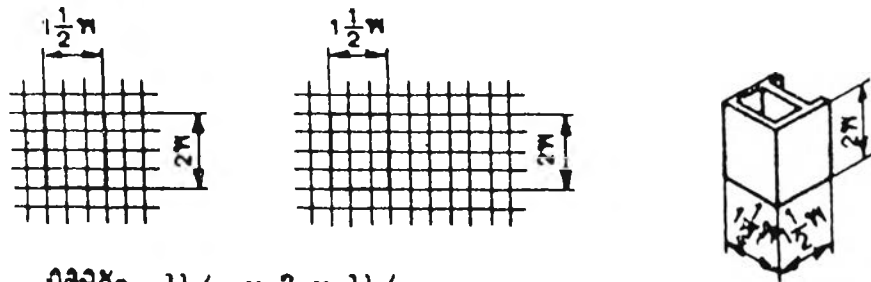
มิติหลัก $1 \times 2 \times 1\frac{1}{2}$

ขนาดที่หา 90 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร x 140 มิลลิเมตร



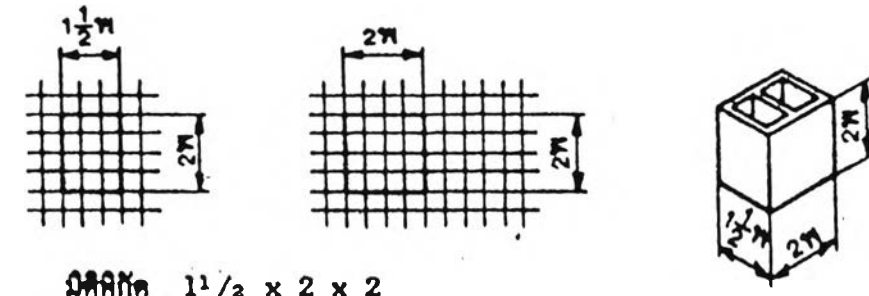
มิติหลัก $1 \times 2 \times 2$

ขนาดที่หา 90 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร



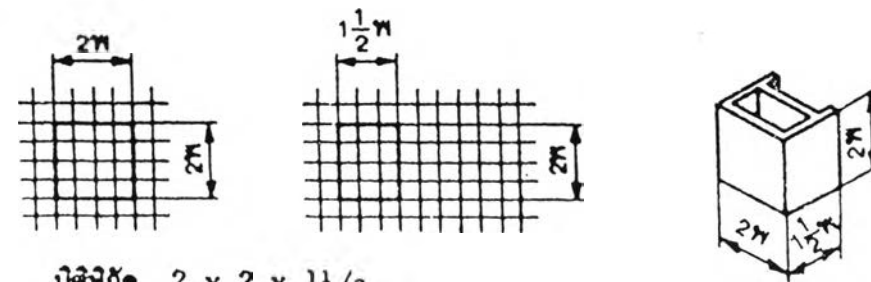
มิติหลัก $1\frac{1}{2} \times 2 \times 1\frac{1}{2}$

ขนาดที่หา 140 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร x 140 มิลลิเมตร



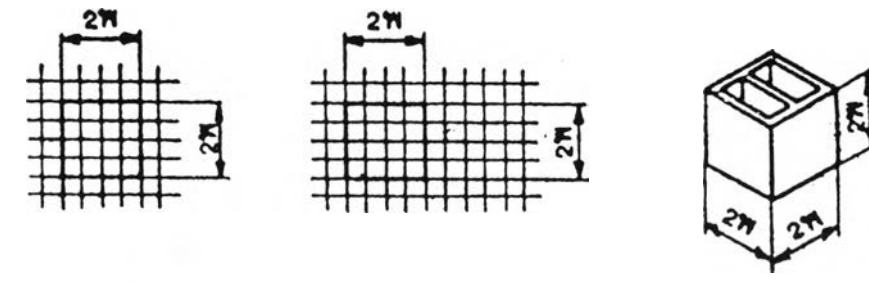
มิติหลัก $1\frac{1}{2} \times 2 \times 2$

ขนาดที่หา 140 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร



มิติหลัก $2 \times 2 \times 1\frac{1}{2}$

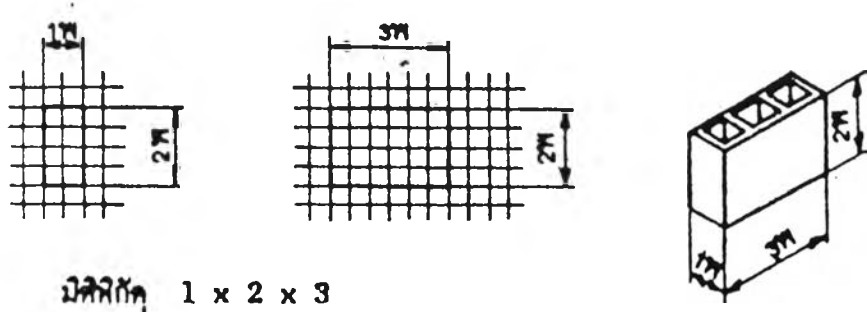
ขนาดที่หา 190 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร x 140 มิลลิเมตร



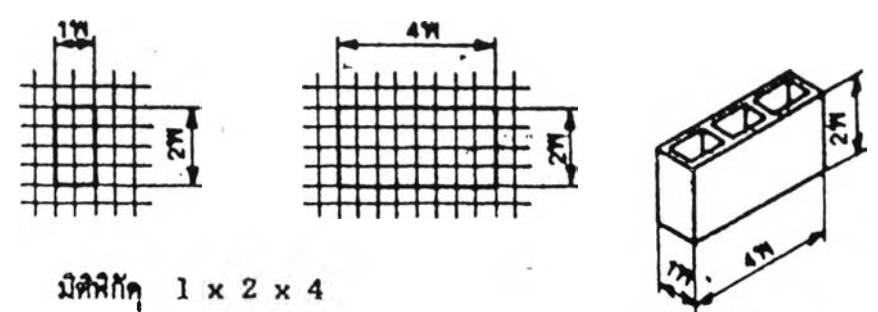
มิติหลัก $2 \times 2 \times 2$

ขนาดที่หา 190 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร

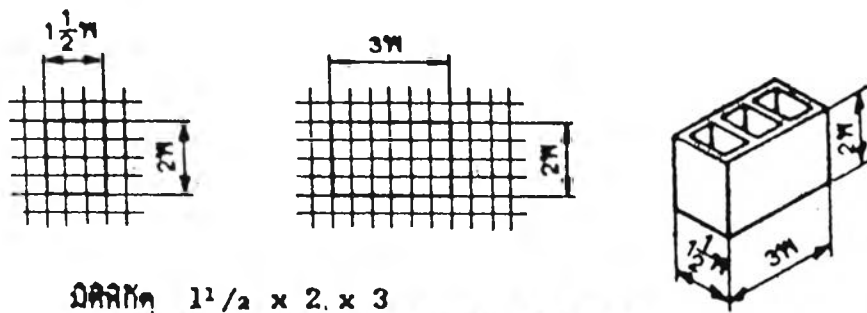
รูปที่ 1 ขนาดของคอนกรีตบล็อกรับน้ำหนัก



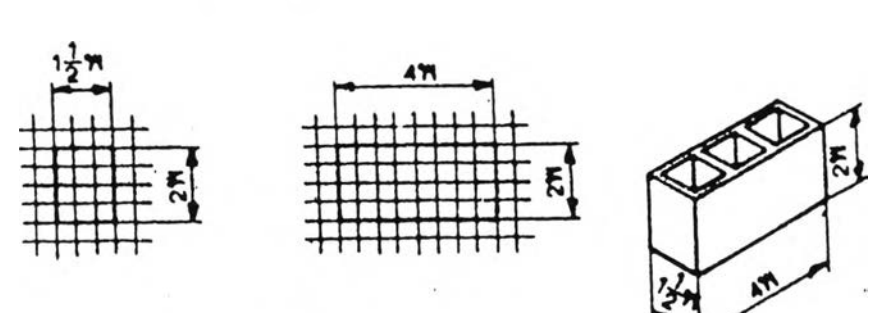
มิติหลัก 1 x 2 x 3
ขนาดที่หา 90 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร x 290 มิลลิเมตร



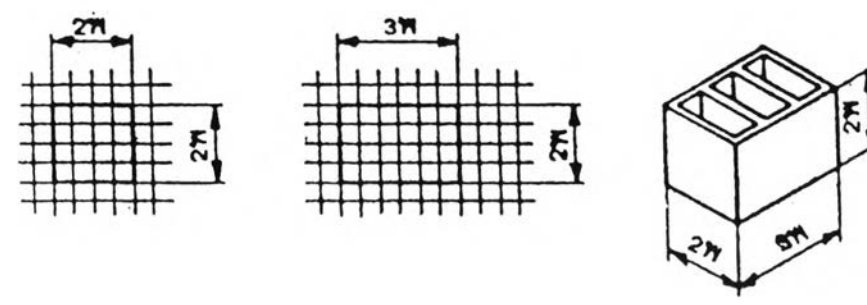
มิติหลัก 1 x 2 x 4
ขนาดที่หา 90 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร x 390 มิลลิเมตร



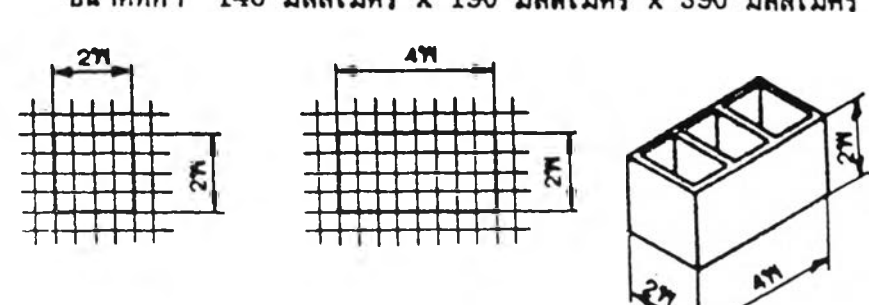
มิติหลัก 1 1/2 x 2 x 3
ขนาดที่หา 140 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร x 290 มิลลิเมตร



มิติหลัก 1 1/2 x 2 x 4
ขนาดที่หา 140 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร x 390 มิลลิเมตร



มิติหลัก 2 x 2 x 3
ขนาดที่หา 190 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร x 290 มิลลิเมตร



มิติหลัก 2 x 2 x 4
ขนาดที่หา 190 มิลลิเมตร x 190 มิลลิเมตร x 390 มิลลิเมตร

รูปที่ 1 ขนาดของคอนกรีตบล็อกครึ่งหน้า (ต่อ)

5 วัสดุ

5.1 ปูนซีเมนต์ ให้ใช้ชนิดใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้

5.1.1 ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์

ควรเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ เล่ม 1 ข้อกำหนดเกณฑ์ คุณภาพ มาตรฐานเลขที่ มอก.15 เล่ม 1

5.1.2 ปูนซีเมนต์ผสม

ควรเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ปูนซีเมนต์ผสม มาตรฐานเลขที่ มอก.80

5.2 มวลผสมคอนกรีต

ควรเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มวลผสมคอนกรีต มาตรฐานเลขที่ มอก.566 ยกเว้นเกณฑ์ กำหนดการัดขนาดมวลผสมคอนกรีต

5.3 ส่วนผสมอื่น ๆ

ตัวทำฟองอากาศ สี สารเป็นน้ำ ฯลฯ ที่นำมาใช้ ควรเป็นสารที่เหมาะสมสำหรับใช้กับคอนกรีต และควรเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง

6 คุณลักษณะที่ต้องการ

6.1 ลักษณะทั่วไป

6.1.1 คอนกรีตบดลือรับน้ำหนักทุกก้อน ต้องแข็งแรง ปราศจากรอยแตกร้าวหรือส่วนเสียอื่นใดอันเป็นอุปสรรคต่อการก่อคอนกรีตบดลือรับน้ำหนักอย่างถูกต้อง หรือทำให้สิ่งก่อสร้างเสี้ยก้างหรือความคงทนถาวร รอยร้าวเล็กน้อยที่มักเกิดขึ้นในกรรมวิธีผลิตตามปกติ หรือรอยปริแตกเล็กน้อยเนื่องจากวิธีการเคลื่อนย้ายหรือขนส่งอย่างธรรมดา จะต้องไม่เป็นสาเหตุอ้างในการไม่ยอมรับ

6.1.2 คอนกรีตบดลือรับน้ำหนัก ซึ่งต้องการฉาบปูนหรือแต่งปูน ต้องมีผิวหน้าหยาบพอควรแก่การจับยึดของปูนฉาบ หรือปูนแต่งได้อย่างดี

6.1.3 คอนกรีตบดลือรับน้ำหนัก ซึ่งต้องการก่อแบบผิวหยาบ ด้านผิวหยาบจะต้องไม่มีรอยบิ่น รอยร้าว หรือตำหนิอื่น ๆ ถ้าในการสังเคราะห์หนึ่งมีก้อนซึ่งมีรอยบิ่นเล็กน้อยที่ยาวมากกว่า 25 มิลลิเมตร เป็นจำนวนไม่มากกว่าร้อยละ 5 จะต้องไม่ถือเป็นสาเหตุในการไม่ยอมรับการทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

6.2 ความต้านแรงอัดและการคูดกลืนน้ำของคอนกรีตบล็อกรับน้ำหนักเมื่อส่งถึงที่ก่อสร้าง ต้องเป็นไปตามตารางที่ 3 การทดสอบให้ปฏิบัติตาม มอก.109

6.3 ปริมาณความชื้น (เฉพาะคอนกรีตบล็อกรับน้ำหนักประเภทควบคุมความชื้น) เมื่อส่งถึงที่ก่อสร้าง ต้องเป็นไปตามตารางที่ 4

ตารางที่ 3 ความต้านแรงอัดและการดูดกลืนน้ำ

(ข้อ 6.2)

ชั้น คุณภาพ ¹⁾	ความต้านแรงอัด ต่ำสุด เมกะพาสคัล				การดูดกลืนน้ำ สูงสุด เฉลี่ยจากคอนกรีตบล็อก 5 ก้อน กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร					
	เฉลี่ยจากพื้นที่รวม		เฉลี่ยจากพื้นที่สุทธิ		น้ำหนักคอนกรีตเมื่ออบแห้ง กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร					
	เฉลี่ยจาก คอนกรีต บล็อก 5 ก้อน	คอนกรีต บล็อก แต่ละ ก้อน	เฉลี่ยจาก คอนกรีต บล็อก 5 ก้อน	คอนกรีต บล็อก แต่ละ ก้อน	1 680 และ น้อยกว่า	1 681 ถึง 1 760	1 761 ถึง 1 840	1 841 ถึง 1 920	1 921 ถึง 2 000	มากกว่า 2 000
ก	7	5.5	14	11	240	224	208	192	176	160
ข	7	5.5	-	-	288	272	256	240	224	208
ค	5	4	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ¹⁾ คู่วัตถุประสงค์ในการใช้คอนกรีตบล็อกชั้นคุณภาพต่าง ๆ ตามภาคผนวก ก.

ตารางที่ 4 ความชื้น (เฉพาะคอนกรีตบล็อกรับน้ำหนักประเภทควบคุมความชื้น)

(ข้อ 6.3)

การหาค่าทาง ¹⁾	ความชื้น สูงสุด ร้อยละของการดูดกลืนน้ำทั้งหมด (เฉลี่ยจากคอนกรีตบล็อก 5 ก้อน)		
	ความชื้นสัมพัทธ์รายปีเฉลี่ย ร้อยละ ²⁾		
ร้อยละ	น้อยกว่า 50	50 ถึง 75	มากกว่า 75
0.03 และน้อยกว่า	35	40	45
มากกว่า 0.03 ถึง 0.045	30	35	40
มากกว่า 0.045	20	30	35

หมายเหตุ ¹⁾ ทดสอบตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบการหดแห้งของคอนกรีตบล็อก (ในกรณีที่ยังมิได้มีการประกาศกำหนดมาตรฐานดังกล่าว ให้เป็นไปตาม ASTM C 426) และทดสอบก่อนกำหนดจ่ายไม่เกิน 12 เดือน

²⁾ อาศัยสถิติตามประกาศของกรมอุตุนิยมหาวิทยาลัย สำหรับสถานที่ใกล้แหล่งผลิตมากที่สุด

7 เครื่องหมายและฉลาก

7.1 ที่คอนกรีตบล็อกรับน้ำหนักทุกก้อน อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

- (1) ประเภท
- (2) ชั้นคุณภาพ
- (3) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้า

ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

7.2 ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นไปตามมาตรฐานนี้ จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ต่อเมื่อได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแล้ว

8 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

8.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง คอนกรีตบล็อกรับน้ำหนักประเภท ชั้นคุณภาพและขนาดเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน

8.2 การชักตัวอย่างเพื่อการทดสอบ ให้กระทำ ณ สถานที่ผลิต และต้องให้เวลาอย่างน้อย 10 วัน เพื่อทดสอบให้เสร็จ

8.3 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้

8.3.1 การชักตัวอย่างให้เป็นไปตาม มอก.109

8.3.2 เกณฑ์ตัดสิน

ในกรณีที่ทดสอบแล้วไม่ผ่าน อาจคัดบางส่วนออก แล้วเลือกชักตัวอย่างใหม่จากส่วนที่เหลือเพื่อทดสอบใหม่ ถ้าตัวอย่างจากชุดที่สองนี้ทดสอบแล้วไม่ผ่านอีก ให้ถือว่าคอนกรีตบล็อกรับน้ำหนักทั้งรุ่นไม่เป็นไปตามมาตรฐานนี้

ภาคผนวก ก.

วัตถุประสงค์ในการใช้คอนกรีตบล็อกชั้นคุณภาพต่าง ๆ

ลักษณะของกำแพง	ป้องกันผิว	ไม่ป้องกันผิว
กำแพงฐานราก และ กำแพงชั้นฐาน	ชั้นคุณภาพ ก และ ชั้นคุณภาพ ข	ชั้นคุณภาพ ก ¹⁾
กำแพงภายนอก (เหนือระดับดิน)	ชั้นคุณภาพ	ชั้นคุณภาพ ก ¹⁾
กำแพงภายใน	ชั้นคุณภาพ	ทุกชั้นคุณภาพ

หมายเหตุ 1) ควรทาสีผิวด้านนอกของกำแพงด้วยน้ำยากันซึม



ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นายปราโมทย์ พรหมทอง เกิดวันที่ 11 พฤษภาคม 2515 ที่จังหวัดพัทลุง สำเร็จการศึกษาปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมโยธา มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ในปี พ.ศ. 2538 เข้าศึกษาในหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อปี พ.ศ. 2543 ปัจจุบันทำงานในตำแหน่งวิศวกรโยธา กรมโยธาธิการ และผังเมือง กระทรวงมหาดไทย