

## รายการอ้างอิง

ภาษาไทย

จิตรา ฐิติการพานิช. 2544. การจัดการงานบำรุงรักษา. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร:  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,

ประเสริฐ บุญเทียม. 2543. การปรับปรุงระบบซ่อมบำรุงเชิงป้องกันเพื่อเพิ่มผลผลิตของอุตสาหกรรม  
ผลิตแผ่นบันทึกข้อมูล. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารศึกษาศาสตร์ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม  
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

พลพร แสงบางปลา. 2545. การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตโดยการบำรุงรักษา. กรุงเทพมหานคร:  
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น),

พรสวรรค์ ญาธร. 2542. ระบบการบำรุงรักษาป้องกันเครื่องจักรในโรงงานผลิตวงจรรวม.  
วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารศึกษาศาสตร์ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

รัชณีย์ สฤษดิ์ผล. 2538. การลดเวลาสูญเสียเปล่าของเครื่องจักรในโรงงานอุตสาหกรรมผลิตกระป๋องบรรจุ  
อาหาร. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารศึกษาศาสตร์ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

ศิริพงษ์ ม่วงศิริ. 2538. ระบบการสั่งงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรอัตโนมัติสำหรับงานหล่อขึ้น.  
วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารศึกษาศาสตร์ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

ศิริวรรณ ฉันทวิทิตพงษ์. 2536. การปรับปรุงระบบการซ่อมบำรุงเพื่อเพิ่มผลผลิตของโรงงานผลิต  
กระป๋องขนาดเล็ก. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารศึกษาศาสตร์ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม  
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

อลงกฏ ชูตินันท์. 2527. Production maintenance system. กรุงเทพมหานคร: โครงการพัฒนาความรู้  
ทางธุรกิจเครือซิเมนต์ไทย,

**ภาคผนวก**

## ภาคผนวก ก

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ได้เสนอแนะ ประกอบด้วย

- ตารางที่ ก.1 แผนการบำรุงรักษาราย 5 ปี
- ตารางที่ ก.2 แผนการบำรุงรักษารายปี
- ตารางที่ ก.3 แผนการบำรุงรักษารายเดือน
- ตารางที่ ก.4 แผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์

ตารางที่ ก.1 แผนการบำรุงรักษาราย 5 ปี ของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	2546												2547												2548												2549												2550												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
เครื่องเขี่ยทราย																																																													
ชุดป้อนแผ่นเหล็ก(Feeder)																																																													
-ชุดดูดแผ่นเหล็ก(Suction Unit)																																																													
Ball Box	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I												
					Re					Re							Re					Re								Re					Re								Re					Re													
Sucker		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A												
			Re			Re				Re					Re			Re				Re					Re			Re				Re					Re			Re				Re															
Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก			F		F		F		F		F		F		F		F		F		F		F		F		F		F		F		F		F		F		F		F		F		F		F		F												
										Re												Re													Re													Re													
Piston	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F												
			A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A												
				Re			Re			Re					Re			Re				Re					Re			Re				Re					Re			Re				Re															
Air Filter			Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re												
-ชุดตัดแผ่นเหล็ก(Food in Carriage)																																																													
Carbide Plate																																																	Re												
Ratchet Lever Pin			Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re												
Push in Carriage	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I												
					Re					Re							Re					Re								Re					Re								Re					Re													
Bush Bearing	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I												
					Re					Re							Re					Re								Re					Re								Re					Re													
Ball Bushing	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I												
					Re					Re							Re					Re								Re					Re								Re					Re													
Eccentric Pin										Re												Re													Re													Re													

คำอธิบายของกิจกรรม

C : CLEAN

F : FUNCTION CHECK

I : INSPECTION

Lr : LUBRICATION - REPLACEMENT

LI : LUBRICATION - TOP UP

O : OVERHAUL

Re : REPLACEMENT

A : ADJUSTME











ตารางที่ ก.1(ต่อ) แผนการบำรุงรักษา 5 ปี ของเครื่องจักร ในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	2546												2547												2548												2549												2550														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
ส่วนประกอบอื่นๆของตัวเครื่อง																																																															
Main Drive	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Transfer Gear Box						I												I																																													
3 Way Vacuum Valve Intake Joints	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
Vacuum Pump	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I														
Vacuum Pump Filter																																																															
Vacuum Line Filter																																																															
Central Lubrication System																																																															
Guide Pulley	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F														
Converter	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I														
						</																																																									

















ตารางที่ ก.2 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายปีของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

2546																																																
รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
Feed Chain Right			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I	
Safety Clutch	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt				
Gear Box																																																
Gear Box Bearing																																																
ชุดลูกกลิ้งเชื่อม																																																
(Welding Rollers)																																																
Pendulum Welding Roller	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I				
	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt				
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN      F : FUNCTION CHECK      I : INSPECTION      Lr : LUBRICATION - REPLACEMENT Lt : LUBRICATION - TOP UP      O : OVERHAUL      Re : REPLACEMENT      A : ADJUSTMENT																																															



ตารางที่ ก.2 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายปีของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

2546																																																
รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ถ.				พ.ย.				ธ.ค.			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
Out Put Shaft			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I					
Guide											I																																					
Cross Brush	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I				
			Re				Re				Re				Re				Re				Re				Re				Re				Re				Re				Re				Re	
Conveyor Belt																																																
Flat Belt Pair	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C				
			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I	
Toothed Belt			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I	
ชุดระบบกวาด(Wire System)																																																
Wire Drive Motor	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C				
			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I					
Wire Tension Roller																																																
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN      F : FUNCTION CHECK      I : INSPECTION      Lr : LUBRICATION- REPLACEMENT																																															
	Ll : LUBRICATION - TOP UP      O : OVERHAUL      Re : REPLACEMENT      A : ADJUSTMENT																																															





ตารางที่ ก.2 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายปีของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

2546																																																								
รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.											
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4								
Vacuum Pump			C				C				C				C				C				C				C				C				C				C				C				C				C					
			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I					
Vacuum Pump Filter																																																								
Vacuum Line Filter																																																								
Central Lubrication System	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt								
	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F								
Guide Pulley			F				F				F				F				F				F				F				F				F				F				F				F									
Converter			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I									
จุดเคลือบแลคเกอร์ภายในและ																																																								
นอกกระเบื้อง(Lacquering Station)																																																								
-จุดเคลือบแลคเกอร์ภายใน																																																								
กระเบื้อง																																																								
Insert Piece	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I								
คำขอในช่องกิจกรรม	C : CLEAN    F : FUNCTION CHECK    I : INSPECTION    Lr: LUBRICATION - REPLACEMENT Lt : LUBRICATION - TOP UP    O : OVERHAUL    Re : REPLACEMENT    A : ADJUSTMENT																																																							

ตารางที่ ก.2 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายปีของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

2546																																																				
รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.							
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
Side Brush	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
			Re				Re				Re				Re				Re				Re				Re				Re				Re				Re				Re				Re				Re	
Insert Sleeve				Re							Re					Re							Re								Re								Re								Re					
Steel Pipe	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
											Re												Re																													
Spray Head	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
																							Re																													
Air Filter	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
																							Re																													
Dust Trap	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
Magnetic Separator	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN      F : FUNCTION CHECK      I : INSPECTION      Lr : LUBRICATION - REPLACEMENT Lt : LUBRICATION - TOP UP      O : OVERHAUL      Re : REPLACEMENT      A : ADJUSTMENT																																																			





ตารางที่ ก.2 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายปีของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

2546																																																				
รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.							
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4								
เบร้งสำหรับชุดหินเฟืองของโซ่	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C								
ป้อนกระป๋อง	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt								
			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I					
เบร้งทั่วไปสำหรับระบบป้อน	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt								
กระป๋องและเพลตาเก็บตัวล่าง			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I					
<b>เครื่องนพานปากกระป๋อง</b>																																																				
Flanging Die	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C								
			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I					
Flanging Shaft	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt								
	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C				
			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I					

คำย่อในช่องกิจกรรม C : CLEAN F : FUNCTION CHECK I : INSPECTION Lt : LUBRICATION - REPLACEMENT  
 Lt : LUBRICATION - TOP UP O : OVERHAUL Re : REPLACEMENT A : ADJUSTMENT





ตารางที่ ก.3 แผนการบำรุงรักษารายเดือนของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2546																																			
	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
<b>เครื่องเชื่อมกระป๋อง</b>																																				
ชุดป้อนแผ่นเหล็ก(Feeder)																																				
-ชุดดูดแผ่นเหล็ก(Suction Unit)																																				
Ball Box														I																						
Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก														F																						
Piston														F																						
														A																						
Air Filter	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C					
														Re																						
-ชุดติดแผ่นเหล็ก(Feed in Carriage)																																				
Lever					Lt						Lt									Lt							Lt									
Ratchet Lever Pin														Re																						
Push in Carriage														I																						
Bush Bearing														I																						
Ball Bushing														I																						
Safety Clutch					Lt						Lt									Lt							Lt									
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN		F : FUNCTION CHECK		I : INSPECTION		Lr : LUBRICATION – REPLACEMENT																													
	Lt : LUBRICATION – TOP UP				O : OVERHAUL				Re : REPLACEMENT				A : ADJUSTMENT																							

ตารางที่ ก.3 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายเดือนของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2546																														
	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
-ชุดลูกกลิ้งนำแผ่นเหล็ก(Transport Rollers)																															
Vulcolan Roll	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C
Roll	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C
Roller Shaft	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C
ชุดรีดและม้วนแผ่นเหล็ก (Flexer and Rollforming Equipment)																															
Roll						C							C							C							C				
						F							F							F							F				
Swivel Wedge						C							C							C							C				
						F							F							F							F				
Catching Shell	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C
Steel Rubber Roller	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN      F : FUNCTION CHECK      I : INSPECTION      Lr : LUBRICATION – REPLACEMENT																														
	Lt : LUBRICATION – TOP UP      O : OVERHAUL      Re : REPLACEMENT      A : ADJUSTMENT																														

ตารางที่ ก.3 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายเดือนของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2546																															
	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
ชุดพาแผ่นม้วน(Body Blank Transport)																																
-ชุดประกอบแผ่นม้วน(Body Blank Guidance)																																
Cross Bar						A						A							A								A					
Z - Bar						A						A							A								A					
-ชุดโซ่พาแผ่นม้วน(Conveyor Chain)																																
Chain Dog Left															C																	
															I																	
Chain Dog Right															C																	
															I																	
Feed Chain Left															I																	
															Re																	
Feed Chain Right															I																	
															Re																	
Gear Box Bearing						C							C							C							C					
						I							I							I						I						
						Lt							Lt							Lt						Lt						
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN		F : FUNCTION CHECK					I : INSPECTION					Lr : LUBRICATION – REPLACEMENT																			
	Lt : LUBRICATION – TOP UP					O : OVERHAUL					Re : REPLACEMENT					A : ADJUSTMENT																

ตารางที่ ก.3 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายเดือนของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2546																															
	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
ชุดลูกกลิ้งเชื่อม(Welding Rollers)																																
Pendulum Welding Roller	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	
	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	
						Lt							Lt							Lt							Lt					
Welding Roller																	I															
						A							A							A								A				
Slide Contact	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	
						A							A							A								A				
Additional Roller	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	
						A							A							A								A				
ชุดพากระบียง (Body Transport)																																
Drive Motor	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	
Out Put Shaft																																
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN      F : FUNCTION CHECK      I : INSPECTION      Lr : LUBRICATION – REPLACEMENT																															
	Lt : LUBRICATION – TOP UP      O : OVERHAUL      Re : REPLACEMENT      A : ADJUSTMENT																															

ตารางที่ ก.3 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายเดือนของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2546																														
	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Guide																I															
Cross Brush						I						I							I									I			
																Re															
Toothed Belt																I															
ชุดระบบลวด (Wire System)																															
Wire Drive Motor		C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C
																I															
Wire Brake						C						C							C									C			
						I						I							I									I			
Wire Cleaning Disc		C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C
																Re															
Wire Chopper Motor		C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C
																I															
Air Cooled Guide Pulley		C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C
Toothed Belt																I															
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN      F : FUNCTION CHECK      I : INSPECTION      Lr : LUBRICATION – REPLACEMENT																														
	Lt : LUBRICATION – TOP UP      O : OVERHAUL      Re : REPLACEMENT      A : ADJUSTMENT																														

ตารางที่ ก.3 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายเดือนของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2546																														
	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ชุดสายพานขับเคลื่อน																															
Toothed Belt																															
ชุดอุปกรณ์น้ำหล่อเย็น(Cooling Water Equipment)																															
Joint Cooling Pendulum Welding																															
Joint Cooling Wire Profiling																															
2 Way Rotating Cooler Nipple																															
ส่วนประกอบอื่นๆของตัวเครื่อง																															
Main Drive	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	
3 Way Vacuum Valve Intake Joints																															
Vacuum Pump																															
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN      F : FUNCTION CHECK      I : INSPECTION      Lr : LUBRICATION – REPLACEMENT																														
	Lt : LUBRICATION – TOP UP      O : OVERHAUL      Re : REPLACEMENT      A : ADJUSTMENT																														

ตารางที่ ก.3 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายเดือนของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2546																														
	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Central Lubrication System	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
							F							F						F								F			
Guide Pulley																	F														
Converter																	I														
ชุดเคลือบแลคเกอร์ภายในและนอกกระบืออง (Lacquering Station)																															
ชุดเคลือบแลคเกอร์ภายในกระบืออง (Inside Lacquering Equipment)																															
Insert Piece							I							I						I								I			
																			Re												
Side Brush							I							I						I								I			
Insert Sleeve																			Re												
Steel Pipe							I							I						I								I			
																			Re												
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	I : INSPECTION	Lr : LUBRICATION – REPLACEMENT																											
	Lt : LUBRICATION – TOP UP	O : OVERHAUL	Re : REPLACEMENT	A : ADJUSTMENT																											

ตารางที่ ก.3 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายเดือนของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2546																															
	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Spray Head	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	
						I							I							I								I				
Air Filter	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	
Dust Trap	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	
Magnetic Separator	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	
Sieve	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	
	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	
																			Re													
Injector						C							C							C							C					
	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	
Injector Sleeve						C							C							C							C					
-ชุดเคลือบแลคเกอร์ภายนอกกระป๋อง (Outside Lacquering Equipment)																																
Wheel Application	F	F	F	F		F	F	F	F	F	F		F	F	F	F	F	F		F	F	F	F	F	F		F	F	F	F	F	
	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	I		I	I	I	I	I	
																			Re													
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN      F : FUNCTION CHECK      I : INSPECTION      Lr : LUBRICATION – REPLACEMENT																															
	Lr : LUBRICATION – TOP UP      O : OVERHAUL      Re : REPLACEMENT      A : ADJUSTMENT																															

ตารางที่ ก.3 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายเดือนของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2546																														
	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Support Conveyor Belt																		I													
ชุดเตาอบแลคเกอร์(Oven)																															
Air Filter							C						C							C								C			
Gas Filter							C						C						Re			C						C			
Universal Heating Conveyor							I						I								I							I			
เครื่องปิดฝากระป๋อง																															
แท่นหมุนป้อนกระป๋องและฝา	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	
	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	
ตัวเก็บฝากระป๋อง(Cover Stack)	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	
	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN      F : FUNCTION CHECK      I : INSPECTION      Lr : LUBRICATION – REPLACEMENT																														
	Lt : LUBRICATION – TOP UP      O : OVERHAUL      Re : REPLACEMENT      A : ADJUSTMENT																														

ตารางที่ ก.3 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายเดือนของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2546																														
	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
เบร้งสำหรับเพลลาของชุดหัวปิดฝา	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C
(Seaming Head)	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
															I																
Seaming Roll	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C
	F	F	F	F		F	F	F	F	F	F		F	F	F	F	F	F		F	F	F	F	F	F		F	F	F	F	F
Seaming Chuck	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C
	F	F	F	F		F	F	F	F	F	F		F	F	F	F	F	F		F	F	F	F	F	F		F	F	F	F	F
															Re																
เบร้งสำหรับเพลลาของ Seaming Rolls,	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C
Chucks และ Knockout Plates	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
															I																
เบร้งสำหรับชุดด้วยกระบ้อง (Lifters)	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C
	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
															I																
Can Feed Timing Spiral															I																
คำขอในช่องกิจกรรม	C : CLEAN      F : FUNCTION CHECK      I : INSPECTION      Lr : LUBRICATION – REPLACEMENT																														
	Lt : LUBRICATION – TOP UP      O : OVERHAUL      Re : REPLACEMENT      A : ADJUSTMENT																														

ตารางที่ ก.3 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายเดือนของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2546																															
	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
แบริ่งสำหรับตัวเกลียวป้อนกระป๋อง (Can Feeding Timming Spiral)						Lt							Lt								Lt							Lt				
แบริ่งสำหรับชุดฟันเฟืองของโซ่ป้อนกระป๋อง	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	
	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	
																I																
แบริ่งทั่วไปสำหรับระบบป้อนกระป๋อง						Lt							Lt								Lt							Lt				
และเพลลาเกียร์ตัวล่าง																I																
<b>เครื่องบานปากกระป๋อง</b>																																
Flanging Disc	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	
																	I															
																	Re															
Flanging Shaft	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	
	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	
																	I															
Flanging Cam Roller							C							C							C							C				
																	I															
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN      F : FUNCTION CHECK      I : INSPECTION      Lr : LUBRICATION – REPLACEMENT																															
	Lt : LUBRICATION – TOP UP      O : OVERHAUL      Re : REPLACEMENT      A : ADJUSTMENT																															

ตารางที่ ก.3 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายเดือนของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2546																														
	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พ	ศ	ส
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Cylindrical Cam	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	
																	I														
Clutch Gear																	I														
Spiral Gear																	I														
Gear Shaft	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	
																	I														
Shaft Sleeve																	I														
Gear Case							Lt							Lt							Lt							Lt			
Ball Bearing	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	
	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	
																	I														
Toothed Belt																	I														
<b>สายพานลำเลียงระหว่างเครื่องจักร</b>																															
Separate Conveyor																		I													
Separate Flat Belt									I						I						I									I	
Steel Belt																															
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN		F : FUNCTION CHECK					I : INSPECTION					Lr : LUBRICATION – REPLACEMENT																		
	Lt : LUBRICATION – TOP UP					O : OVERHAUL					Re : REPLACEMENT					A : ADJUSTMENT															













ตารางที่ ก.4 (ต่อ) แผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์ของเครื่องจักรในสายการผลิตตัวอย่าง

รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์	จันทร์								อังคาร								พุธ								พฤหัสบดี								ศุกร์								เสาร์							
	เช้า				บ่าย				เช้า				บ่าย				เช้า				บ่าย				เช้า				บ่าย				เช้า				บ่าย											
	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8								
แปรงสำหรับเพลลาของชุดหัวปิดฝา	C								C								C								C								C															
(Seaming Head)	Lt								Lt								Lt								Lt								Lt															
Seaming Roll	C								C								C								C								C															
	F								F								F								F								F															
Seaming Chuck	C								C								C								C								C															
	F								F								F								F								F															
แปรงสำหรับเพลลาของ Seaming Rolls,	C								C								C								C								C															
Chucks และ Knockout Plates	Lt								Lt								Lt								Lt								Lt															
แปรงสำหรับชุดตัวยกกระป๋อง(Lifters)	C								C								C								C								C															
	Lt								Lt								Lt								Lt								Lt															
แปรงสำหรับตัวเกลียวป้อนกระป๋อง			Lt																																													
(Can Feed Timing Spiral)																																																
แปรงสำหรับชุดฟันเฟืองของโซ่ป้อน	C								C								C								C								C															
กระป๋อง	Lt								Lt								Lt								Lt								Lt															
แปรงทั่วไปสำหรับระบบป้อนกระป๋อง			Lt																																													
และเพลลาเกียร์ตัวล่าง																																																
คำย่อในช่องกิจกรรม	C : CLEAN								F : FUNCTION CHECK								I : INSPECTION								Lr : LUBRICATION – REPLACEMENT																							
	Lt : LUBRICATION – TOP UP								O : OVERHAUL								Re : REPLACEMENT								A : ADJUSTMENT																							



## ภาคผนวก ข

ประกอบด้วยตัวอย่างรหัสชิ้นส่วนอะไหล่

ตารางที่ ข.1 ตัวอย่างรหัสอะไหล่เครื่องปั๊มฝา(PRESS)

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
1	PR001	CHECK VAVLE FITTING
2	PR002	CHECK VAVLE FITTING
3	PR003	CHECK VALVE FITING
4	PR004	PRESSURE PIN
5	PR005	CLAMP STUP
6	PR006	RUBBER SUCKER
7	PR007	PIN LOCK STRIPER SPRING
8	PR008	BUMPER
9	PR009	SPING W0.5 x OD9 x หน้า4 x 23
10	PR010	DEJECTOR SPING W2.7,P11,OD22,I
11	PR011	EJECTOR SPING W2.5,P8,OD22,20N
12	PR012	STIPER SPING 1.5,ID8.5 หน้า3,L
13	PR013	COIL SPING SUCKERPRESS
14	PR014	VACCUM PUMPCARBON34x120x4 mm ,
15	PR015	FRICITION PLATE
16	PR016	ตัวดูด SHUCKER
17	PR017	ADJUSTING SPING
18	PR018	ข้อเหวี่ยง SHUCKER
19	PR019	BUFFER SPING ROD
20	PR020	PUNCH + DIE CUTTER
21	PR021	BUSH BALLJOINT
22	PR022	ADJUSTING ARM
23	PR023	STIPER RING
24	PR024	PUNCH HOLDER
25	PR025	PESSURE PLATE
26	PR026	BRAKE PLATE
27	PR027	FRICITION DISE
28	PR028	FRICITION DISE
29	PR029	FINGER HOLDER SCROLL CHEAR
30	PR030	CONNECTING ROD

## ตารางที่ ข.1(ต่อ) ตัวอย่างรหัสอะไหล่เครื่องปั๊มฝา(PRESS)

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
31	PR031	DIE COVER PLATE
32	PR032	ตาไก่ OD6,ID4
33	PR033	BALL SEAL TOP
34	PR034	BALL SEAL BOTTOM
35	PR035	FRIGTION SHOE BIG
36	PR036	SCREW M8x25

ตารางที่ ข.2 ตัวอย่างรหัสอะไหล่เครื่องเชื่อมกระป๋อง(WELDER)

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
1	WD001	PC FLOW METER
2	WD002	PC VALVE
3	WD003	PC SOLENIID VALVE
4	WD004	PC THERMAL SWITCH
5	WD005	PC SOIENOID VALVE
6	WD006	PC SWITCH
7	WD007	PC SAFETY SWITCH
8	WD008	PC IND.PROXIMITY SWITCH
9	WD009	PC IND.PROXIMITY SWITCH
10	WD010	PC IND.PROXIMITY SWITCH
11	WD011	PC IND.PROXIMITY SWITCH
12	WD012	PC CABLE PLUG WITH CABLE
13	WD013	PC OUTLET BOX WITH CABLE
14	WD014	PC CABLE
15	WD015	PC OUTLET BOX WITH CABLE
16	WD016	PC CABLE
17	WD017	PC OUTLET BOW WITH CABLE
18	WD018	PC TIME RELAY
19	WD019	PC THERMOSTAT
20	WD020	PC CONTROL
21	WD021	PC OPTICAL FIBER
22	WD022	PC OPTICAL FIBER
23	WD023	PC MAKING CURRENT LIMITER
24	WD024	PC FUSE 100 A 80 NHS
25	WD025	PC CONTROL
26	WD026	PC I/O BOX
27	WD027	PC VALVE CYLINDER
28	WD028	PC REFLECTION LIGHTT BARRIER
29	WD029	ENERGY MEASUREMENT
30	WD030	SICHERHEIIS

ตารางที่ ข.2 (ต่อ) ตัวอย่างรหัสอะไหล่เครื่องเชื่อมกระป๋อง(WELDER)

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
31	WD031	KONTAKTELEMENT 1 O
32	WD032	KONTAKTELEMENT 1 S
33	WD033	SICHERUNG 3.15 A 500 V
34	WD034	KABELDOSE M8 3P 180 GRAD
35	WD035	KABELSTER M8 3P 180 GRAD
36	WD036	KABELDOSE M8 3P 90 GRAD
37	WD037	REFLEKTOR RL-50
38	WD038	SICHERUNG 5 A , 250 V
39	WD039	STTECKER 3 POL M8 QRAD
40	WD040	KABELSTECKER
41	WD041	SENSOR
42	WD042	BRIDE HP-5N
43	WD043	BRIDE HP-18 N
44	WD044	STECKER 3 POL M8 180 GRADE
45	WD045	KABELDOSE M12,4P,90,PG9
46	WD046	KABELDOSE M12,4P,180,PG9
47	WD047	
48	WD048	

ตารางที่ ข.3 ตัวอย่างรหัสอะไหล่เครื่องตัดแผ่นเหล็กกระป๋อง(SLITTER)

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
1	SL001	SOLENOID VALVE
2	SL002	DIGITAL SENSOR FOR VACUUM CONT
3	SL003	POSITIONING MICROSWITCH
4	SL004	MICROSWITCH FOR SAFETY DEVICES
5	SL005	SENSOR(5 M.CABLE)
6	SL006	SENSOR
7	SL007	SAFETY RELAY
8	SL008	DMC CONTROL UNIT
9	SL009	HALOGEN GY4
10	SL010	PHOTOCELL
11	SL011	PHOTOCELL
12	SL012	VENTURI UNIT
13	SL013	CYLINDER FOR SHEET LIFTING
14	SL014	SUCKER
15	SL015	COMPLETE FEEDING ROLLER
16	SL016	BELT FOR STACK LIFTING
17	SL017	FEEDING CAM SPRING(MF 60)
18	SL018	PRESSING ROLLER (RUBBER ONLY)
19	SL019	FEED DOG
20	SL020	BELT FOR DOG
21	SL021	BELT TRANSPORT
22	SL022	CENTERING CAMS BELT 740-5M-25
23	SL023	BELT"MAIN"
24	SL024	PAIR OF SPLIT GUIDE ROLLERS
25	SL025	CARBIDE CUTTER (BLADE ONLY)
26	SL026	VULKOLLAN RING FOR CUTTERS
27	SL027	SPRING FOR POSITIONING ROLLERS
28	SL028	TRANSFER GROUP BELT HTD
29	SL029	TRANSFER GROUP NYLON GEAR
30	SL030	SERIES OF 6 SECOND.OP.FEED DOG

ตารางที่ ข.3 (ต่อ) ตัวอย่างรหัสอะไหล่เครื่องตัดแผ่นเหล็กกระป๋อง(SLITTER)

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
31	SL031	PNEUMATIC CYLINDER FOR RACK
32	SL032	SPRING STEEL FOR PLATE
33	SL033	MAGNETIC ROLLER GROUP
34	SL034	MAGNETIC WHEEL (MAGNEET ONLY)
35	SL035	BELT FOR GRING ATTACHMENT
36	SL036	MAIN TRANSMISSION BELT
37	SL037	JOGGING CYLINDER
38	SL038	ใบมีดลับ CUTTER9A3 100
39	SL039	NKX 60Z
40	SL040	FINGER SLITTER
41	SL041	SCHLAUCHKLEMME D15-24 ABA
42	SL042	SECHSKANTSCHRAUBE
43	SL043	SCREW M12x1.75x40 MM
44	SL044	M12 RT C15
45	SL045	7 PDX
46	SL046	6 PDX

ตารางที่ ข.4 ตัวอย่างรหัสอะไหล่เครื่องพ่นแป้ง (POWDER)

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
1	PM01	O-RING EPDM75
2	PM02	O-RING
3	PM03	m HOSE4x2PE-4010
4	PM04	m HOSE 8x6PA-4020
5	PM05	SPRAY INSERT
6	PM06	LIP SEALING
7	PM07	BKUSHING
8	PM-08	m HOSE8/6PU-4050
9	PM09	m HOSE6/4PU-4050
10	PM010	SLIDE
11	PM011	INJECTER SLEEVE 096/004
12	PM012	INJECTER SLEEVE096/004
13	PM013	INJECTER SLEEVE096/004
14	PM014	m HOSE6/4PU-4050
15	PM015	m HOSE PU-4 BLACK
16	PM016	NOZZL,E 0.8mm
17	PM017	O-ROING24x3
18	PM018	O-RING10x2
19	PM019	SLIDE TO FDC 100
20	PM020	FILTER ELEMENT
21	PM021	MICROPRESSURE AIR FILTER
22	PM022	ACTIVE-CHARCOAL FILTER
23	PM023	PRESSURE REGULATER
24	PM-0+24	SIEVE FABRIC
25	PM025	O-RING 4x940.052
26	PM026	O-RING 8x940.053
27	PM027	O-RING 2x945.080
28	PM028	O-RING 6x311257-001
29	PM029	O-RING OD8.65xID8.2xH11.092
30	PM030	O-RING OD6.74xID5.6xH11.04

ตารางที่ ข.4 (ต่อ) ตัวอย่างรหัสอะไหล่เครื่องพ่นแป้ง (POWDER)

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
31	PM031	O-RING OD7.54xID6.64xหนา1
32	PM032	O-RING OD6.75xID4.34xหนา1.4
33	PM033	O-RING OD11.22xID8.73xหนา1.52
34	PM034	O-RING OD8.8xID6.14xหนา1.45
35	PM035	O-RING OD9.64xID8.72xหนา1.02
36	PM036	O-RING OD5.8xID4.2xหนา0.96
37	PM037	O-RING OD9.26xID7.3xหนา1.5
38	PM038	O-RING OD8.9xID5.3xหนา1.5
39	PM039	BUSHING
40	PM040	INJECTOR SLEEVE
41	PM041	NON RETURN VALVE
42	PM042	FILTER BAG
43	PM043	SHAFT SEAL
44	PM044	VERBINDUNC
45	PM045	SET SCREW
46	PM046	SCHLAUCHKLENME
47	PM047	O-RING
48	PM048	VERSCHLUSSCH
49	PM049	BORDSCHEIBE
50	PM050	TOO THED BELT

ตารางที่ ข.5 ตัวอย่างรหัสอะไหล่เครื่องใส่ผ้า (SEAMER)

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
1	SM001	SEMING ROLL WASHER "CANCO"
2	SM002	NEEDLE BEARING,OP.ROLLยาว
3	SM003	NEEDLE BEARING,OP.ROLL
4	SM004	SEMING ROLL PIN
5	SM005	SEAMING ROLL PIN
6	SM006	แหวนล๊อคสปริงเพรชเซอร์
7	SM007	OP.SEAMER ROLL (ROLL FIRST)
8	SM008	SEAMING ROLL SECOND
9	SM009	WASHER .ID40.5xOD54012x3.2
10	SM010	WASHER .ID40.5xOD4.12x3.06
11	SM011	WASHER ,ID40.5x54.12xthk3.1
12	SM012	WASHER ,ID40.5x54.12xTHK3.1
13	SM013	KNOCKOUT PAT
14	SM014	SEAMMER ROLL WASHER 4mm
15	SM015	ฝาครอบROLLER S U S
16	SM016	น๊อตปรับ SERMMING ROLL
17	SM017	ROLL PIN 40P 2ND#5P241
18	SM018	ROLL PIN 40P 1ST # 4P331
19	SM019	BUSH FINGER
20	SM020	ROLL WASCHER (ทองเหลือง) 2ND
21	SM021	ROLL WASCHER SECOND 2.0mm
22	SM022	ROLL WASCHER CARBON 1.7
23	SM023	ROLL WASCHER MAGALIGHT 1.6
24	SM024	ROLL WASCHER MAALIGHT THK1.5
25	SM025	LOCK CLUCHT SEAMMER
26	SM026	BEARING THK PHS 5K
27	SM027	CORE SPRING ROLL 2ND
28	SM028	PIN LOCK หัวKNOCK OUT
29	SM029	SPRING NOKOUT PAD
30	SM030	CORE SPRING ROLL 1ST

ตารางที่ ข.5 (ต่อ) ตัวอย่างรหัสอะไหล่เครื่องใส่ผ้า (SEAMER)

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
31	SM031	PARING KNIFE BALDE
32	SM032	CHUCK LIP 3.17 153.42mm
33	SM033	ROLL SEAMMER ANGLUS
34	SM034	ROLL SEAMMER FRIST
35	SM035	หัวKNOCK OUT
36	SM036	SPRING ค้างROLL
37	SM037	KNOCKOUT COMPLATE
38	SM038	ROLL BEARING 2ND
39	SM039	ROLL BEARING#001P364 A1560
40	SM040	ข้อเหวี่ยง+ตัวนอน+แกนปรับ
41	SM041	GUIDE 51P
42	SM042	FLANGING CHUCK
43	SM043	ROLL เครื่องSEAMMER
44	SM044	ROLL เครื่องSEAMMERANGLUS
45	SM045	ROLLเครื่องSEAMMER SB6L

ตารางที่ ข.6 ตัวอย่างรหัสวัสดุสิ้นเปลืองประเภทไฟฟ้า

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
1	GE001	CONTROL CIRCUIT POWDER
2	GE002	DOUBLE TIME DELDY UNIT (1.21)
3	GE003	DOUBLE TIME DELAY UNIT (1.13)
4	GE004	DOUBLE TIME DELAY UNIT (1.17)
5	GE005	DOUBLE FLIP-FLOP UNIT (1.14)
6	GE006	CONVERTER REGULATER
7	GE007	DOUBLE TIME DELAY UNIT (2.15)
8	GE008	DOUBLE DELAY UNIT (2.13)
9	GE009	RELAY AMPLIFIER (1.10)(1.11)
10	GE010	AMPLIFIERMODEL 1.5,1.6,1.7,1.8
11	GE011	NAND GATE 5G 1.18,1.19
12	GE012	DOUBLE SHEET EMITTER 2.11
13	GE013	DOUBLE SHETT RECEIVER 2.11
14	GE014	LOGIC UNIT 1.15
15	GE015	STABILIZING UNIT 1.3
16	GE016	STABILIZING UNIT 1.1
17	GE017	IGNITION AMPLIFIER
18	GE018	CURRENT CONTROL ADAPTER (2.17)
19	GE019	AC.CAPACITOR 47uF 10% 700V
20	GE020	HS-CARD WITH ISOLATION 327697
21	GE021	POWER SUPPLY ROHNE
22	GE022	POWER SUPPLY C
23	GE023	PRINTING MODULE DSM 1
24	GE024	SPEED CONTROL PRINT N21
25	GE025	CIRCUIT BOARD
26	GE026	SUPPRESS FILTER 220-240V 1A
27	GE027	BRIDGE RECTRIFIER 35 A 400V
28	GE028	SUPPRESS FILTER
29	GE029	WIRE RESISTER 8.2 K 5W 10%
30	GE030	WIRE RESISTER

ตารางที่ ข.6 (ต่อ) ตัวอย่างรหัสวัสดุสิ้นเปลืองประเภทไฟฟ้า

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
31	GE031	THYRISTOR MICRO SW.
32	GE032	POTENTIOMETER 5K 2W 5%
33	GE033	RC ELEMENT 0.22uF/220OHM
34	GE034	THYRISTER 1600V 250A
35	GE035	VARISTER 575V
36	GE036	LOGIC,CHOPPER,POWERSUPPLY
37	GE037	ADAPTER
38	GE038	INCAN LAMP L=44,D=6,8,60V,1.2W
39	GE039	POWER SUPPLY MONITORING
40	GE040	POWER SUPPLY 24V 2A AC.DC
41	GE041	ACTIVATION IGBT
42	GE042	TIME RELAY AB,0.15-3 SEC
43	GE043	TIME RELAY AB,0.5-10S,220V,50H
44	GE044	TIME RELAY 24VCSA 2-65MULTI CO
45	GE045	TRAVIL ON DELAL 1-30S
46	GE046	TIMER OMRON 110VAC
47	GE047	CURRENT MONITORING
48	GE048	ILLUMINATED PUSHBOTTON(GREEN)

ตารางที่ ข.7 ตัวอย่างรหัสวัสดุสิ้นเปลืองประเภทลูกปืน

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
1	GB001	NEED BEARING ROLL#3.PROFILE
2	GB002	NEEDLE BEARING
3	GB003	BEARING "IKO" NART 10 R
4	GB004	NEEDEL BEARING "NTN" , "INA"
5	GB005	BALL BEARING "SKF"
6	GB006	BEARING "INA" (ของSPURGEAR)
7	GB007	BALL BEARING
8	GB008	BALL BEARING "SKF"
9	GB009	BEARING "INA" (SPURGEAR)
10	GB010	BEARING "INA" (ของSPURGEAR)
11	GB011	NEEDLE BEARING "INA"
12	GB012	BALL BUSHING BEARING (BALLSLEV
13	GB013	NEEDEL BEARING"NTN"
14	GB014	NEEDEL BARING "INA", "IKO"
15	GB015	BALL BEARING "SKF"
16	GB016	INEVLEST 2020Z(ROLL#4)
17	GB017	NEEDEL BEARING "NTN", "IKO"
18	GB018	BEARING
19	GB019	BEARING
20	GB020	HINGED TIE BAR SF6
21	GB021	HINGED TIE BAR SM6
22	GB022	BALL JOINT
23	GB023	HINGED TIE BAR SM5
24	GB024	BEARING MAINDRIVE SCROLLCHEAR
25	GB025	BEARING ปี่มถบ
26	GB026	BEARING(ตุ้กตา)
27	GB027	BALL BEARING
28	GB028	BALL BEARING"SKF"
29	GB029	BALL BEARING#6010
30	GB030	BALL BEARING #6205 2Z

ตารางที่ ข.7 (ต่อ) ตัวอย่างรหัสวัสดุสิ้นเปลืองประเภทลูกปืน

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
31	GB031	BEARING #6007-Z
32	GB032	BEARING
33	GB033	BALL BEARING"SKF"(ROLLER PRESS
34	GB034	BALL BEARING
35	GB035	BALL BEARING "SKF"
36	GB036	BALL BEARING "SKF"
37	GB037	BALL BEARING "SKF"
38	GB038	BEARING BEADER
39	GB039	BALL BEARING
40	GB040	BALL BEARING "SKF"
41	GB041	BALL BEARING
42	GB042	BALL BEARING
43	GB043	BALL BEARING"SKF","FAG","NSK"
44	GB044	BALLBEARING
45	GB045	BALLBEARING SKF
46	GB046	BALLBEARING " NACHI "
47	GB047	BALL BEARING " SKF "
48	GB048	BALLBEARING " FAG"
49	GB049	BEARING FEED SCREW LINER

ตารางที่ ข.8 ตัวอย่างรหัสวัสดุสิ้นเปลืองประเภทน็อต สกรู

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
1	GK001	หัวจม#OD3/8"*3/8",LS=1"
2	GK002	หัวจม#OD3/8"*3/8",LS=1 5/16"
3	GK003	หัวจม#OD3/8"*3/8",LS1 1/2"
4	GK004	หัวจม#OD5/16"*1/4",LS=5/8"
5	GK005	หัวจม#OD5/16"*1/4",LS=1 1/8"
6	GK006	หัวจม#OD8mm*M8,LS=24mm
7	GK007	หัวจม#OD5/16"*1/4",LS=3/4"
8	GK008	หัวจม#OD5/16"*1/4",LS=9/16"
9	GK009	หัวจม#OD5/16"*1/4",LS=1/2"
10	GK010	หัวจม#OD5/16"*5/16",LS=3/8"
11	GK011	หัวจม#OD5/16"*5/16",LS=5/8"
12	GK012	หัวจม#OD5/16"*5/16",LS=1"
13	GK013	หัวจม#OD5/16"*5/16",LS1 1/2"
14	GK014	หัวจม#OD5/16"*5/16",LS1 1/4"
15	GK015	หัวจม#OD5/16"*5/16",LS=3/4"
16	GK016	หัวจม#OD5/16"*5/16",LS=1/2"
17	GK017	หัวจม#OD3/8"*24G(3/16"),LS=1/2"
18	GK018	หัวจม#OD3/16"*24G(3/16"),LS=3/4"
19	GK019	หัวจม#OD12mm*M12,LS=40mm
20	GK020	หัวจม#OD10mm*M10,LS=40mm
21	GK021	หัวจม#OD10mm*M10,LS=35mm
22	GK022	หัวจม#OD10mm*M10,LS=25mm
23	GK023	หัวจม#OD10mm*M10,LS=20mm
24	GK024	หัวจม#OD8mm*M8,LS=20mm
25	GK025	หัวจม#OD8mm*M8,LS=15mm
26	GK026	หัวจม#OD8mm*M7,LS=20mm
27	GK027	หัวจม#OD6mm*M6,LS=30mm
28	GK028	หัวจม#OD6mm*M6,LS=25mm
29	GK029	หัวจม#OD6mm*M6,LS=16mm
30	GK030	หัวจม#OD6mm*M6,LS=20mm

ตารางที่ ข.9 ตัวอย่างรหัสวัสดุสิ้นเปลืองประเภทสายพาน

No.	MACHINETYPE	PARTNAME
1	GV001	#50*3,140mm
2	GV002	#100*4,140mm
3	GV003	#30*3,800mm (15NT)
4	GV004	#65*4,090mm
5	GV005	#65*24,665mm
6	GV006	#90*6,040mm
7	GV007	#65*1,910mm
8	GV008	#50*2,440mm

## ภาคผนวก ก

ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ของผู้ประกอบการคัดลอกจากปูมบันทึกงานซ่อมบำรุงประจำวัน

ประกอบด้วย: สำเนาตัวอย่างจากปูมบันทึกงานซ่อมบำรุงประจำวัน

ตารางที่ ค.1 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่อง VK 100

ตารางที่ ค.2 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องเคลือบรอยเชื่อมกระป๋อง

ตารางที่ ค.3 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องบีบฝา (Press 2)

ตารางที่ ค.4 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องบีบฝา (Press 3)

ตารางที่ ค.5 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องพันฟิล์ม

ตารางที่ ค.6 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องตัดแผ่นเหล็กฝา (Scroll shear)

ตารางที่ ค.7 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องอบแห้ง

ตารางที่ ค.8 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่อง Automatic Voltage Stabilizer conditioner

ตารางที่ ค.9 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่อง Seamer

ตารางที่ ค.10 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องพันพลาสติก

ตารางที่ ค.11 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่อง Automatic Liming Peking Machine

ตารางที่ ค.12 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องฉีดน้ำยา

## ตารางที่ ค.1 ประวัติการซ่อมบำรุง เครื่อง VK – 100

แผนก : กระป๋อง

กำลังการผลิต : 1 นาที / 80 ใบ

วันที่	สาเหตุ	วิธีการ	อะไหล่ที่ใช้	ใช้เวลา
4/3/45	โต๊ะยกแผ่นไม้ขึ้น	เปลี่ยน Micro switch	Micro switch TZ-6101	30 นาที
5/3/45	เครื่องกด Feed แล้วไม่ตัด	เปลี่ยน Magnetic ใหม่	Contactora coil	1 ชม.
	โต๊ะยกแผ่นไม้ขึ้น	เปลี่ยน Micro switch รุ่นใหม่	Micro switch TE-N-2	30 นาที
16/3/45	Speed ครอบป้องกันลดลง	เปลี่ยนแผงควบคุม Speed	แผงควบคุม	30 นาที
20/3/45	Speed ครอบป้องกันไม่ตรงตามสเปค	จับเวลานับครอบป้องกัน , ปรับแผงควบคุม	-	15 นาที
27/3/45	ไฮดรอลิกโต๊ะตัดแผ่นตก	เปลี่ยนซีลยางใหม่ทั้งหมด	ซีลยางไฮดรอลิก 1 ชุด	5 ชม.
6/4/45	กรอง Powder คัด	เปลี่ยน finter & ทำความสะอาด	กรอง finter	1 ชม.
7/4/45	Speed ลดลง	เปลี่ยนแผงควบคุม	แผงควบคุม	30 นาที
18/4/45	Well ไม่เชื่อมครอบป้องกัน	เปลี่ยน Switch & ตรวจสอบเช็ค	Switch	1 ชม.
19/4/45	-	เปลี่ยนซีลยาง ล้างระบบภายใน	ซีลยาง	1 ชม. 15
27/4/45	Welding current ไม่ทำงาน	ตรวจสอบเช็ค & ปรับใหม่	-	20 นาที
29/4/45	สวิทช์กดของ Powder ค้าง	เปลี่ยนตัวกด Switch ใหม่	Switch การจ่าย Powder	30 นาที
20/5/45	ด้านข้างครอบป้องกันแตก	ตรวจสอบเช็ค & เปลี่ยนแผง control	แผง control	10 นาที
11/7/45	-	ทำความสะอาด Valve	-	1 ชม.
13/7/45	เครื่อง Powder ไม่ทำงาน	เช็ค & เปลี่ยนแผงควบคุม	แผงควบคุม	30 นาที
20/7/45	เครื่องหยุดทำงาน	เปลี่ยน sensor	sensor	15 นาที
6/8/45	Powder ไม่ทำงาน	เปลี่ยน over load	over load	3 ชม. 30
7/8/45	Speed เร็ว	ปรับค่า Speed	-	1 ชม. 30
	กรอง Powder พัง	เปลี่ยนไส้กรอง Powder	ไส้กรอง	30 นาที
19/8/45	โต๊ะยกแผ่นไม้ขึ้น	เปลี่ยน limit switch	limit switch	15 นาที
28/8/45	Motor หยุดทำงาน	เปลี่ยนลูกปืนภายใน	Ball Bearing	3 ชม. 30
30/8/45	-	Maintenance เครื่อง	-	4 ชม.
10/9/45	Welding current ไม่ทำงาน	เช็ค & เปลี่ยน water flow switch	water flow switch	3 ชม. 30

ตารางที่ ค.2 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องเคลือบรอยเชื่อมกระป๋อง

แผนก : กระป๋อง

วันที่	สาเหตุ	วิธีการ	อะไหล่ที่ใช้	ใช้เวลา
6/4/45	ลมเป่า Filter มีลมออก มาก	ทากาวที่ Seal ยาง	-	1 ชม. 15
16/5/45	Powder เกาะกระป๋องไม่ดี	เปลี่ยน Hight Voltage Trams former	Hight Voltage Trams former	2 ชม.

ตารางที่ ค.3 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องปั๊มฝา (Press 2)

แผนก : ฝา

วันที่	สาเหตุ	วิธีการ	อะไหล่ที่ใช้	ใช้เวลา
11/1/45	ระบบ sensor ตั้งงานตัด ไม่ตรงกับการทำงาน	เปลี่ยน sensor	sensor	30 นาที

ตารางที่ ค.4 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องปั๊มฝา (Press 3)

แผนก : ฝา

วันที่	สาเหตุ	วิธีการ	อะไหล่ที่ใช้	ใช้เวลา
4/4/45	-	ติดตั้ง Safety Switch	Switch	5 ชม.
4/4/45	-	เปลี่ยน sensor double sheet	Sensor	30 นาที
16/9/45	Motor ชับ Flywhell สะดุด	เปลี่ยน Bearing	Ball Bearing	4 ชม.

ตารางที่ ค.5 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องพันฟิล์ม

แผนก : กระจก

วันที่	สาเหตุ	วิธีการ	อะไหล่ที่ใช้	ใช้เวลา
2/5/45	เครื่องเสียงดัง	ตั้งโซ่	-	1 ชม. 30
6/8/45	รตฟิล์มไม่ขึ้น	จัดค่อ โซ่ขาดใช้ตะปูใส่แทน	ตะปู	30 นาที

ตารางที่ ค.6 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องตัดแผ่นเหล็กฝา (Scroll shear)

แผนก : ฝา

วันที่	สาเหตุ	วิธีการ	อะไหล่ที่ใช้	ใช้เวลา
15/9/44	แก้ไขปรับเปลี่ยนสวิทช์	เปลี่ยนสวิทช์	Switch	30 นาที
27/2/45	ลมดูดแผ่นไม่ได้	เปลี่ยนใบพัดแผง carbon	แผง carbon	30 นาที
24/4/45	เครื่องจักรไม่ทำงาน	เปลี่ยน sensor	sensor	1 ชม.

ตารางที่ ค.7 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องอบแห้ง

แผนก : กระจก

วันที่	สาเหตุ	วิธีการ	อะไหล่ที่ใช้	ใช้เวลา
20/4/45	อุณหภูมิไม่คงที่	ทำความสะอาดโดยใช้ contact cleaner	contact cleaner	10 นาที

ตารางที่ ค.8 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่อง Automatic Voltage Stabilizer conditioner

แผนก : กระจก

วันที่	สาเหตุ	วิธีการ	อะไหล่ที่ใช้	ใช้เวลา
30/11/44	ตรวจสอบสภาพ	-	แผ่นกรองอากาศ	20 นาที

ตารางที่ ค.9 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่อง Seamer

แผนก : กระป๋อง

วันที่	สาเหตุ	วิธีการ	อะไหล่ที่ใช้	ใช้เวลา
13/9/45	เดินสาย main ใหม่	-	สาย main	6 ชม.

ตารางที่ ค.10 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องพันพลาสติก

แผนก : กระป๋อง

วันที่	สาเหตุ	วิธีการ	อะไหล่ที่ใช้	ใช้เวลา
30/4/45	น๊อตยึดขา	เปลี่ยนน๊อต	น๊อต	40 นาที

ตารางที่ ค.11 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่อง Automatic Liming Peking Machine

แผนก : ฝา

วันที่	สาเหตุ	วิธีการ	อะไหล่ที่ใช้	ใช้เวลา
9/4/45	Blower เสียขด	เปลี่ยน bearing	bearing	1 ชม.

ตารางที่ ค.12 ประวัติการซ่อมบำรุงเครื่องฉีดยาฆ่า

แผนก : ฝา

วันที่	สาเหตุ	วิธีการ	อะไหล่ที่ใช้	ใช้เวลา
15/8/45	ตู้ Control ไฟฟ้าช็อต	ตรวจเช็ค & เปลี่ยนอะไหล่		1 ชม. 15

## ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นางสาวรัชพร จิราพงษ์ เกิดวันที่ 24 กันยายน พ.ศ. 2523 ที่อำเภอเมือง จังหวัดพิจิตร สำเร็จการศึกษาปริญญาตรีวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จากมหาวิทยาลัยนเรศวร จังหวัดพิษณุโลก ในปีการศึกษา 2545 และ เข้าศึกษาต่อในหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ ที่ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อ พ.ศ. 2545