# ETHYLENE POLYMERIZATION BY ZIEGLER-NATTA AND METALLOCENE CATALYST SYSTEMS: MORPHOLOGY STUDY AND CHARACTERIZATION



Mr. Punlop Horharin

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Science

The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University

in Academic Partnership with

The University of Michigan, The University of Oklahoma,

and Case Western Reserve University

1999

ISBN 974-331-937-6

Thesis Title : Ethylene Polymerization by Ziegler-Natta and

Metallocene Catalyst System: Morphology Study and

Characterization

By : Mr. Punlop Horharin

**Program** : Polymer Science

Thesis Advisors: Prof. Erdogan Gulari

Dr. Nantaya Yanumet

Prof. Pramote Chaiyavech

Accepted by the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University, in partial fulfillment of the requirements for the Degree of Master of Science.

(Prof. Somehai Osuwan)

**Thesis Committee:** 

(Prof. Erdogan Gulari)

(Dr. Nantaya Yanumet)

N. Yaarmit.

(Prof. Pramote Chaiyavech)

Prante Chaigavich

#### **ABSTRACT**

##94XXX : POLYMER SCIENCE PROGRAM

KEY WORDS : Polyethylene / Ziegler-Natta Catalyst / Metallocene

Catalyst

Mr. Punlop Horharin: Ethylene Polymerization by Ziegler-Natta and Metallocene Catalyst Systems: Morphology Study and Characterization. Thesis Advisors: Prof. Erdogan Gulari, Dr. Nantaya Yanumet, and Prof. Pramote Chaiyavech, 46 pp. ISBN 974-331-937-6

Since the discovery of TiCl<sub>4</sub>/AlEt<sub>3</sub> catalyst for olefin polymerization in the early 1950s, many generations of such Ziegler-Natta catalysts have been developed. The most active generation is TiCl<sub>4</sub> supported on MgCl<sub>2</sub>. At the same time, other homogeneous-type catalysts have also been synthesized and used in ethylene polymerization. It was not until the mid 1980s that the first highly active uniform site catalyst for polyethylene was developed. consisted of a Group IV transition metal complex, called metallocene, used together with excess methylaluminoxane (MAO). This catalyst system affords a wide range of polyolefins with controlled molecular weight and stereostructures. Because high amount of MAO over catalyst is required for acceptable activity, other kinds of cocatalyst have been developed to reduce the amount of MAO. In this work, bis(cyclopentadienyl) zirconium dichloride (Cp<sub>2</sub>ZrCl<sub>2</sub>) was used with trimethylaluminum (TMA) and tris(pentafluorophenyl)borane  $(B(C_6F_5)_3)$  to compare with  $TiCl_4/MgCl_2$  Ziegler catalyst. The morphology of the polyethylene produced using these two catalyst systems was studied. MAO-free metallocene systems show less activity than the highly active Ziegler-Natta catalyst but still retain the advantages of a uniform site catalyst.

## บทคัดย่อ

นายพัลสภ ฮอหรินทร์ : การสังเคราะห์พอลิเอททิลีนโดยใช้ระบบตัวเร่งปฏิกิริยา ซีก เกลอร์-นัตตา และเมทัลโลซีน : การศึกษาโครงสร้างและการตรวจสอบคุณสมบัติ (Ethylene Polymerization by Ziegler-Natta and Metallocene Catalyst Systems: Morphology Study and Characterization) อ. ที่ปรึกษา : ศ. เออร์โดแกน กูลารี, คร. นันทยา ยานุเมศ และ ศ. ปราโมทย์ ใชยเวช 46 หน้า ISBN 974-331-937-6

ภายหลังการค้นพบตัวเร่งปฏิกิริยา ซึกเกลอร์-นัตตา เมื่อต้นทศวรรษ 1950 ได้มีการ พัฒนาตัวเร่งปฏิกิริยาชนิดนี้กันอย่างกว้างขวาง ระบบที่มีประสิทธิภาพสูงสุดในปัจจุบันคือระบบที่ มี TiCl4 บนฐาน MgCl2 ร่วมกับ ไตรเอททิลอลูมินัม (TEA) ในกลางทศวรรษ 1980 ระบบตัวเร่งปฏิกิริยาชนิดที่ละลายเป็นเนื้อเดียวกับตัวทำละลาย ได้รับการพัฒนาจนมีประสิทธิภาพดีเป็นครั้งแรก ระบบตัวเร่งปฏิกิริยานี้ ประกอบด้วยสารที่มีโครงสร้างชับซ้อนของโลหะทรานซิชั่นหมู่ 4 เรียกว่า เมทัลโลซีน ร่วมกับเมทิลอลูมินอกเซน (MAO) ระบบตัวเร่งปฏิกิริยานี้ ด้องใช้ MAO เป็นจำนวน มากกว่าเมทัลโลซีนมาก จึงจะมีประสิทธิภาพเพียงพอสำหรับการผลิตในอุตสาหกรรม ทำให้ ระบบนี้มีราคาแพง จึงได้มีความพยายามที่จะหาตัวเร่งปฏิกิริยาร่วมชนิดอื่นมาแทน MAO ในงาน วิจัยนี้ใช้ ไตรเมททิลอลูมินัม (TMA) และ ทริส(เพนตะฟลูออโรฟินิล)โบเรน (B(Cops)) ร่วมกับ บิส(ไซโกลเพนตะไดอีนิล) เซอโคเนียม ไดคลอไรด์ (Cp2TrCl2) เปรียบเทียบกับระบบตัวเร่ง ปฏิกิริยาซีกเกลอร์ - นัตตา พบว่าระบบตัวเร่งปฏิกิริยา เมทัลโลซีนซึ่งปราสจาก MAO นี้ มีประสิทธิภาพต่ำกว่า ระบบตัวเร่งปฏิกิริยา ซึกเกลอร์ - นัตตา มาก แต่พอลิเอททิลีนที่ได้ มีคุณสมบัติดี กว่า

#### **ACKNOWLEDGEMENTS**

The author would like to gratefully acknowledge all professors who have taught him at the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University, especially those in the Polymer Science Program.

The author greatly appreciates the efforts of his research advisors, Professor Erdogan Gulari and Dr. Nantaya Yanumet for their constructive criticism, valuable suggestions and proof-reading of this manuscript. The author would like to give sincere thanks to his co-adviser, Professor Pramote Chaiyavech for his kind support. The author would also like to express appreciation to the National Petrochemical Public Company Limited (NPC) and Thai Polyethylene Company Ltd. (TPE) for supporting experimental materials in this work.

The author wishes to express his thanks to all of his friends who have given him many helps and encouragement, and also to all the college staff for their help in using research facilities.

Finally, the author is deeply indebted to his parents for their love, understanding encouragement, and for being a constant source of his inspiration.

### **TABLE OF CONTENTS**

		Page
	Title Page	ii
	Abstract (in English)	iii
	Abstract (in Thai)	iv
	Acknowledgements	v
	Table of Contents	vi
	List of Tables	viii
	List of Figures	ix
	List of Schemes	xi
	Abbreviations	xii
CHAPTER	R	
I	INTRODUCTION	1
	1.1 Ziegler-Natta Catalyst System	1
	1.2 Metallocene Catalyst System	4
	1.2.1 The Composition of Metallocene Catalyst	
	System	4
	1.2.2 Polymerization Mechanism	7
	1.2.3 The Advantages and Disadvantages of the	
	Typical Metallocene-MAO Catalyst System	9
	1.3 MAO-Free Metallocene Catalyst System	
II	LITERATURE SURVEY	12
	2.1 From Early Time to Typical Metallocene-	
	Methylaluminoxane Catalyst System	13

CHAPTER		Page
	2.2 Tris (pentafluorophenyl) Borane $[B(C_6F_5)_3]$ as	
	Lewis Acid for Zirconocene in MAO-Free Olefin	
	Polymerization	14
	2.3 Objectives	18
III	EXPERIMENTAL	19
	3.1 Materials	19
	3.2 Methodology	19
IV	RESULT AND DISCUSSION	23
	4.1 Ziegler-Natta Catalyst System	23
	4.2 Metallocene Catalyst System	26
	4.3 Comparison of Properties of LDPE and	
	Polyethylene from Ziegler-Natta and Metallocene	
	Catalysts	30
	4.4 Morphology Study	34
	4.4.1 Ziegler-Natta Polymerization	34
	4.4.2 Metallocene Polymerization	37
V	CONCLUSIONS	40
	REFERENCES	41
	CURRICULUM VITAE	46

# LIST OF TABLES

TABLE		Page
2.1	Rating of the effectiveness of a catalyst based on its activity	12
4.1	Effect of temperature on ethylene polymerization	
	by Ziegler-Natta catalyst	24
4.2	Effect of triethylaluminum concentration and Al/Ti ratio	25
4.3	Effect of trimethylaluminum (TMA) concentration and $B(C_6F_5)_3$	26
4.4	Effect of trimethylaluminum (TMA) concentration	28
4.5	Absorption frequency (cm <sup>-1</sup> ) of polyethylene	30
4.6	The melting temperature and degree of crystallinity of first	
	and second scan of Ziegler polyethylene by DSC	35
4.7	The melting temperature and degree of crystallinity of first	
	and second scan of metallocene polyethylene by DSC	38

## LIST OF FIGURES

FIGURE		Page
1.1	Structure of sandwiched ferrocene and clam-shell zirconocene	5
1.2	Delocalization of 6 electrons in p orbital of cyclopentadienyl	
	anion	5
1.3	Plausible structure of methyl aluminoxane	6
1.4	$\pi$ back-donation and metalation process of inactive	
	metallocene- BPh <sub>4</sub> catalyst system	11
2.1	Proposed structure of $L_2$ Zr(CH <sub>3</sub> )-CH <sub>3</sub> -B(C <sub>6</sub> F <sub>5</sub> ) <sub>3</sub> from NMR	14
2.2	Proposed structure of $L_2$ ZrH-HB( $C_6F_5$ ) <sub>3</sub> from NMR experiments	15
2.3	The structure proposed from NMR of dinuclear cationic (a)	
	and anionic (b) pair, $[(Cp_2ZrCH_3)_2(\mu-CH_3)]^+[CH_3B(C_6F_5)_3]^-$	16
3.1	The X-ray diffraction pattern of polyethylene	22
4.1	Productivity versus [Al]/[Zr] ratio of Cp <sub>2</sub> ZrCl <sub>2</sub> -TMA	
	catalyst system [1] and $Cp_2ZrCl_2$ -TMA-B( $C_6F_5$ ) <sub>3</sub>	
	catalyst system [2]	28
4.2	FTIR spectra of (a) commercial LDPE,	
	(b) Ziegler-Natta polyethylene and (c) Metallocene	31
4.3	FTIR spectra of polyethylene in the range 1320-1400 cm <sup>-1</sup> .	
	(a) LDPE, (b) Ziegler-Natta polyethylene, (c) Metallocene	31
4.4	XRD patterns of polyethylene	
	(a) LDPE, (b) Ziegler-Natta polyethylene, (c) Metallocene	32
4.5	DSC thermogram of (a) Ziegler-Natta polyethylene and	
	(b) metallocene polyethylene	33
4.6	The DSC thermograms of first (1) and second (2) scan	
	of Ziegler polyethylene	34

F	FIGURE		Page
	4.7	Proposed model of polymerization morphology of	
		Ziegler-Natta catalyst (I)	35
	4.8	The SEM picture of Ziegler polyethylene	35
	4.9	Proposed model of polymerization morphology of	
		Ziegler-Natta catalyst (II)	36
	4.10	Proposed model of polymerization morphology of	
		metallocene catalyst	37
	4.11	The SEM picture of metallocene polyethylene	37
	4.12	The DSC thermograms of first (1) and second (2) scan of	
		metallocene polyethylene	38
	4.13	The model of the Ziegler and metallocene polyethylenes	
		in the reactor after polymerization	39

# LIST OF SCHEMES

SCHEME		Page
1.1	Cossee-Arlmann mechanism of propylene polymerization	2
1.2	Chain termination mechanisms	3
1.3	Formation of the active species in the reaction between	
	metallocenes and methyl aluminoxane	7
1.4	Brookhart-Green mechanism	8
1.5	Ethylene polymerization by metallocene	10
1.6	Fluoride abstraction to cationic species	10
2.1	The reaction of trimethylaluminum and water	13
2.2	Proposed olefin polymerization mechanism by	
	$[Cp'Ti(CH_3)_2][BCH_3(C_6F_5)_3]$	16
2.3	The zwitterionic metallocene, $Cp_2Zr(\mu-C_4H_6)B(C_6F_5)_3$	17
4.1	Possible mechanism of ethylene polymerization by	
	$Cp_2ZrCl_2 - TMA$	27

# **ABBREVIATIONS**

Cp = Cyclopentadienyl

TEA = Triethylaluminum

TMA = Trimethylaluminum

MAO = Methylaluminoxane