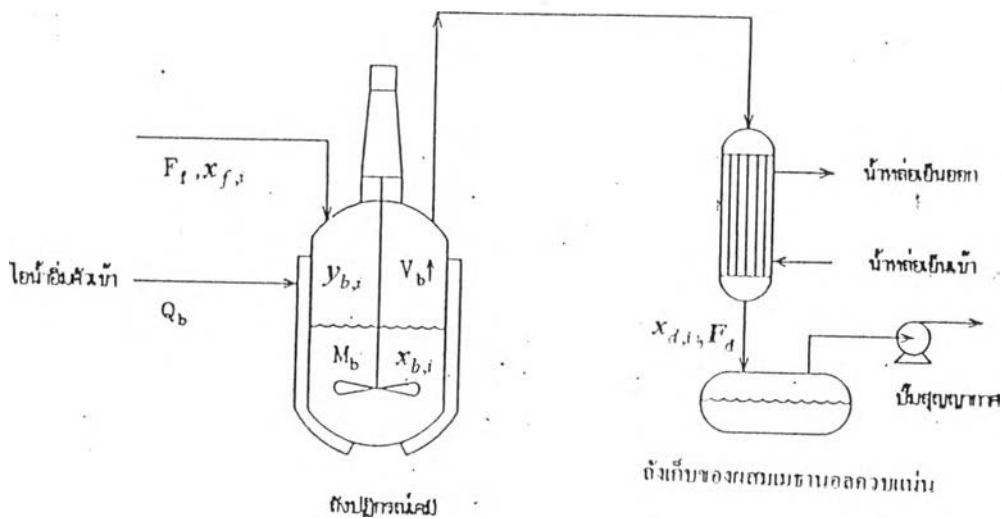


บทที่ 3

แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ และการหาคำตอบของแบบจำลอง ของกระบวนการกลั่นแบบແຫຼັງແຫຼັງ

3.1 แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของกระบวนการกลั่นแบบແຫຼັງແຫຼັງในระบอบของ น้ำ เมทานอล ไกล ออกซอลเรซิน และฟอร์มัลดีไฮด์

ในกระบวนการผลิตของผสมไกลออกซอลเรซินเมื่อให้ปฏิกิริยาเคมีจะได้ของผสมที่ประกอบด้วย น้ำ ($T_b = 373.15$ เคลวิน) เมทานอล ($T_b = 337.90$ เคลวิน) ไกลออกซอลเรซิน ($T_b = 699.49$ เคลวิน) และฟอร์มัลดีไฮด์ ($T_b = 254.10$ เคลวิน) ในขั้นตอนสุดท้ายของกระบวนการผลิตจะกลั่นแยกเมทานอลซึ่งเป็นตัวทำละลายออก โดยกลั่นที่สภาวะความดันอยู่ในช่วงระหว่าง 0.2-0.3 บรรยากาศ ซึ่งแสดงดังรูปที่ 3.1



3.1 แลคองอุปกรณ์ที่ใช้ในระบบการผลิตโดยเครื่องปฏิกรณ์เคมี
ทำปฏิกิริยาเป็นเครื่องมือกลั่นแยกของสรีดปฏิกิริยาเคมี

กระบวนการกลั่นพิจารณาภายใต้สมมติฐานดังนี้

1. ระบบดำเนินการแบบไม่กึ่งตัว
2. ไม่มีการไหลกลับของไอควบแน่น
3. ระบบเป็นการผสมอย่างสมบูรณ์
4. ระบบอยู่ที่สมดุลระหว่างไอกับของเหลวตลอดเวลา
5. เครื่องควบแน่นสามารถควบแน่นไอได้ทั้งหมด
6. ไม่มีการสะสมในเครื่องควบแน่น

แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของระบบค้ำกล่าวเสริมไว้จาก สมการอนุรักษ์มวลรวม สมการอนุรักษ์มวลย่อย รอบถังปฏิกรณ์เคมีและเครื่องควบแน่น และสมการอนุรักษ์พลังงานรอบถังปฏิกรณ์เคมี

พิจารณาที่ระบบใดระบบหนึ่ง สมการอนุรักษ์มวลรวม สมการอนุรักษ์มวลย่อย เขียนอยู่ในรูปทั่วไปได้ดังสมการ (46)

อัตรา การสะสมมวลหรือมวลย่อยของระบบ = อัตราการไหลของมวลหรือมวลย่อยไหลเข้าสู่ระบบ - อัตราการไหลของมวลหรือมวลย่อยไหลออกจากระบบ + อัตราการผลิตภายในของมวลหรือมวลย่อย (46)

และสมการอนุรักษ์พลังงานแสดงได้ดังนี้

อัตราการสะสมพลังงานของระบบ = อัตราการพาพลังงานเข้าสู่ระบบ - อัตราการพาพลังงานออกจากระบบ + อัตราการให้พลังงานความร้อน - อัตราการทำงาน ของระบบ (47)

1) สมการอนุรักษ์มวลรวมรอบถังปฏิกรณ์เคมี

จากสมการ (46)

$$\frac{dM_b}{dt} = F_f - V_b \quad (48)$$

2) สมการอนุรักษ์มวลย่อยรอบถังปฏิกรณ์เคมี

$$\begin{aligned} \frac{d(M_b x_{b,j})}{dt} &= F_f x_{f,j} - V_b y_{b,j} \\ x_{b,j} \frac{dM_b}{dt} + M_b \frac{dx_{b,j}}{dt} &= F_f x_{f,j} - V_b y_{b,j} \end{aligned} \quad (49)$$

แทนค่าสมการ (48) ลงในสมการ (49)

$$\frac{dx_{b,j}}{dt} = \frac{1}{M_b} [F_f (x_{f,j} - x_{b,j}) - V_b (y_{b,j} - x_{b,j})] \quad (50)$$

3) สมการอนุรักษ์พลังงานรอบถังปฏิกรณ์เคมี

เนื่องจากระบบไม่ถ่ายเทความร้อน จากสมการ (47)

$$\begin{aligned} \frac{d(H_b^L M_b)}{dt} &= F_f H_f^L - V_b H_b^V + Q_b \\ H_b^L \frac{dM_b}{dt} + M_b \frac{dH_b^L}{dt} &= F_f H_f^L - V_b H_b^V + Q_b \end{aligned} \quad (51)$$

แทนค่าสมการ (48) ลงในสมการ (51) ได้

$$V_b = \frac{1}{(H_b^V - H_b^L)} \left[F_f (H_f^L - H_b^L) - M_b \frac{dH_b^L}{dt} + Q_b \right] \quad (52)$$

และเนื่องจากอุณหภูมิของระบบมีการเปลี่ยนแปลงน้อย การเปลี่ยนแปลงเอนทัลปีของวิทยาศาสตร์
 เหลวมีค่าน้อยมากดังนั้นสมการ (52) ลดรูปได้

$$V_b = \frac{1}{(H_b^v - H_b^l)} [F_f (H_f^l - H_b^l) + Q_b] \quad (53)$$

$$Q_b = U_b A_b (T_j - T) \quad (54)$$

4) สมการการอนุรักษ์มวลรวมรอบเครื่องความเย็น

เนื่องจากไอความเย็นแบบได้ทั้งหมด และไม่มีการสะสมในเครื่องความเย็นดังกล่าว ดังนั้นจากสมการ (46) ได้

$$V_b = F_d \quad (55)$$

5) สมการอนุรักษ์มวลย่อยรอบเครื่องความเย็น

$$y_{b,i} V_b = x_{d,i} F_d \quad (56)$$

แทนค่าสมการ (55) ลงในสมการ (56)

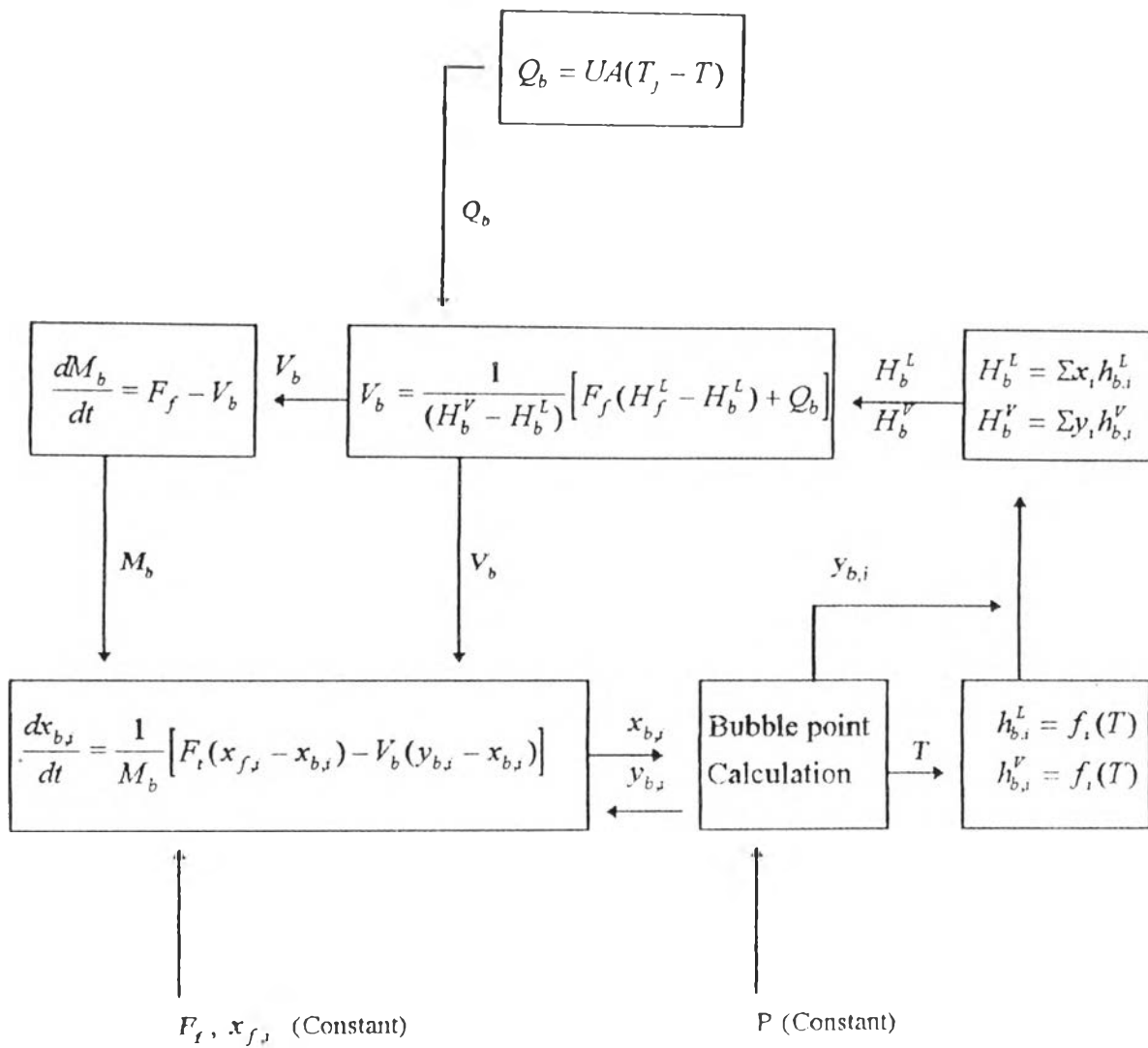
$$y_{b,i} = x_{d,i} \quad (57)$$

จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของกระบวนการกลั่น การหาค่าอัตราการเปลี่ยนแปลงโมลรวมของระบบจะหาได้จากสมการ (48) และการหาค่าอัตราการเปลี่ยนแปลงของเศษส่วนโมลย่อยในวิทยาศาสตร์ของเหลวหยาได้จากสมการ (50) สำหรับอัตราการระเหยสามารถหาได้จากสมการ (53) ค่าพลังงานความร้อนที่ระบบได้รับหาได้จากสมการ (54) เทอม “ U_b ” ในสมการ (54) ประเมินจากข้อมูลที่ได้จากปฏิบัติการกลั่น ซึ่งได้แสดงการคำนวณโมลภาคผนวก ข. สำหรับค่าเศษส่วนโมลในวิทยาศาสตร์ไอ สามารถหาได้จากแบบจำลองของ สมดุลไอ-ของเหลว ในหัวข้อที่ (2.1) และเศษส่วนโมลของของเหลวที่ได้จากไอความเย็นสามารถหาได้จากสมการ (57)

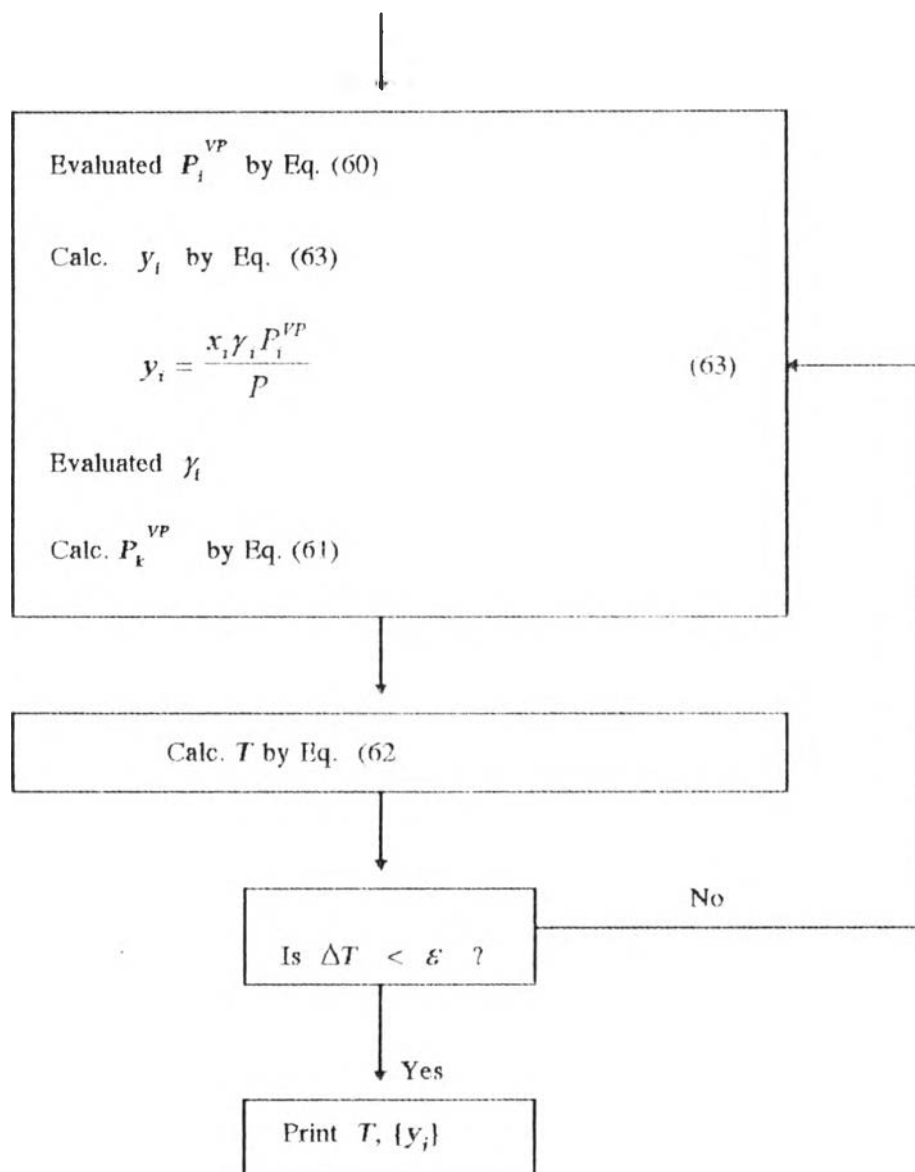
3.2 การหาคำตอบของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ และการอินทิเกรตเชิงตัวเลข

3.2.1 การหาคำตอบของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์

ในการหาคำตอบของแบบจำลองพิจารณาที่สภาวะระบบเข้าสู่สภาวะ หรือสภาวะที่คง
ผสมเริ่มเด็กค ไม่พิจารณาสภาวะเริ่มปฏิบัติการ หรือช่วงที่เริ่มให้ข้อมูลถึงปฏิกรณ์เคมี จาก
ข้อมูลปริมาณบรยากาศถึงข้อมูลของของผสมเริ่มเด็กค และกำหนดให้ค่าความดันของระบบคงที่
ตลอดการทดลอง การทำนายความเข้มข้นของวัฏภาคไอที่แปรเปลี่ยนตามเวลาสามารถคำนวณได้
ตามขั้นตอนต่าง ๆ ที่ได้แสดงไว้ในรูปที่ 3.2



รูปที่ 3.2 แสดงอัลกอริทึมของแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของกระบวนการกลั่น



รูปที่ 3.3 แสดงผังงานการคำนวณจุดก่อก๊าซ

2. คำนวณหาค่าเอนทัลปี

จากค่าอุณหภูมิและความเข้มข้นในวัฏภาคไอที่ทราบจากการคำนวณในขั้นตอนที่ 1 ไปคำนวณหาค่าเอนทัลปีของแต่ละองค์ประกอบ และหาค่าเอนทัลปีรวมของวัฏภาคไอ (H_g^v) และคำนวณหาค่าเอนทัลปีของแต่ละองค์ประกอบในวัฏภาคของเหลว จากค่าอุณหภูมิที่ทราบและหาค่าเอนทัลปีรวมในวัฏภาคของเหลว (H_g^l)

3. คำนวณหาค่าฟังก์ชันความร้อนของ Jacket

ค่าฟังก์ชันความร้อนของ Jacket (Q_j) หาจากสมการ (54) ซึ่งทราบค่าอุณหภูมิของ Jacket จากปฏิบัติการกลั่น และค่าอุณหภูมิของถังปฏิกรณ์เคมีจากกราฟจำนวนในขั้นตอนที่ 1 สำหรับค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อน (U_j) หาจากกราฟจำนวนในภาคผนวก ข. และพื้นที่แลกเปลี่ยนความร้อน (A_j) กำหนดให้คงที่ตลอดการทดลอง

4. คำนวณหาค่าอัตราระเหย

เมื่อทราบค่า Q_j , H_b^V และ H_b^L แทนค่าในสมการ (52) เพื่อหาค่าอัตราการระเหย (V_j) โดยค่าอัตราการป้อน (F_p) กำหนดให้คงที่

5. คำนวณค่าโมลรวมที่เปลี่ยนแปลงตามเวลาจากสมการ (48) โดยทราบค่าจำนวนโมลรวมเริ่มต้นของของผสม

6. คำนวณค่าโมลย่อยที่เปลี่ยนแปลงตามเวลาจากสมการ (50) โดยการอินทิเกรตเชิงตัวเลขโดยวิธีการ Runge-Kutta ลำดับที่ 4

3.2.2 การอินทิเกรตเชิงตัวเลข

จากสมการ (48) เป็นสมการอนุพันธ์อันดับหนึ่งเชิงเส้นรูป

$$\frac{dy}{dx} = f(x, y) \quad (62)$$

ในการหาคำตอบของสมการอนุพันธ์ใช้วิธีอินทิเกรตเชิงตัวเลข โดยวิธี Runge-Kutta อันดับที่สี่

ซึ่งเป็นวิธีที่นิยมใช้กันทางปฏิบัติมาก

ถ้ากำหนดให้

$$k_1 = hf(x_n, y_n) \quad (63)$$

$$k_2 = hf\left(x_n + \frac{1}{2}h, y_n + \frac{1}{2}k_1\right) \quad (64)$$

$$k_3 = hf\left(x_n + \frac{1}{2}h, y_n + \frac{1}{2}k_2\right) \quad (65)$$

$$k_4 = hf\left(x_n + h, y_n + k_3\right) \quad (66)$$

ดังนั้น
$$y_{n+1} = y_n + \frac{1}{6}(k_1 + 2k_2 + 2k_3 + k_4) \quad (67)$$