

## บทที่ 1

### บทนำ

แบนก์เรียด่างชีพอยู่ในภาวะแวดล้อมหลักหลายชนิด ได้ เพราะแบนก์เรียมี พนังเซลล์ ซึ่งเป็นโครงสร้างของเซลล์ที่อยู่นอกสุด ทำหน้าที่ให้ความแข็งแรงและป้องกัน เซลล์จากภาวะแวดล้อมที่ไม่เหมาะสม พนังเซลล์ประกอบด้วย โพลิเมอร์ชนิดต่างๆ แต่ องค์ประกอบหลักของพนังเซลล์ของแบนก์เรียทุกชนิด คือ เปปทิโอลิกแลน ( Roger, Perkin and Ward, 1980) ซึ่งเป็นเซห์โทรโพลิเมอร์ (heteropolymer) ระหว่างสายไกลแคนและ สายเปปป์ไทด์โดย

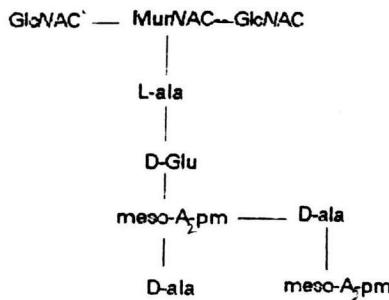
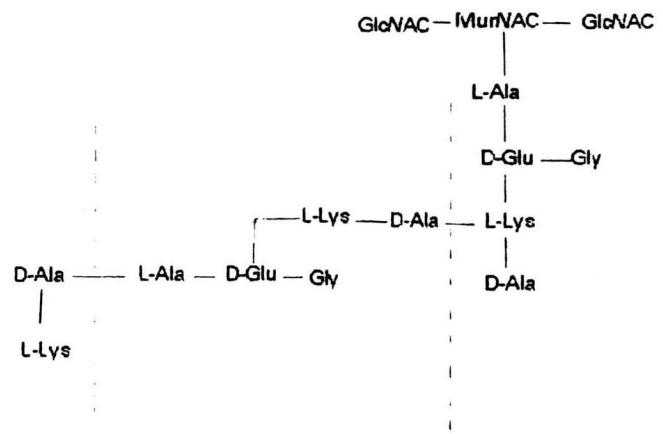
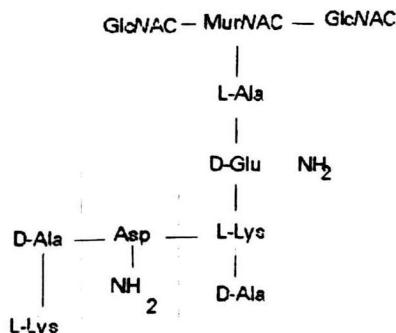
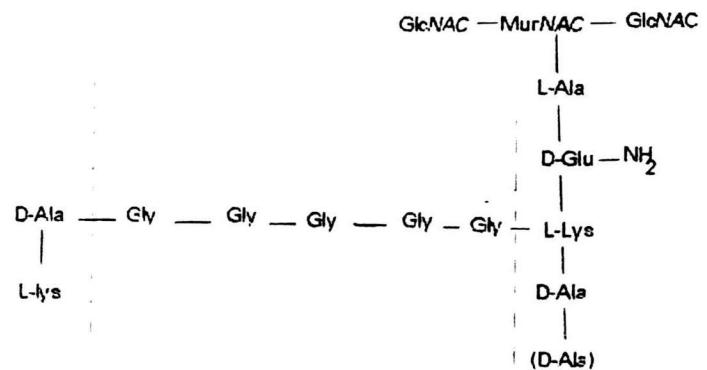
สายไกลแคน เกิดจากน้ำตาลอัลูทิเตอ 2 ชนิด คือ เอ็น-อะซิทิลกูโคซามิน (*N*-acetylglucosamine ; GlcNAc) และ เอ็น-อะซิทิลմิวราไมค์ ออซิด (*N*-acetylmuramic acid ; MurNAc) เชื่อมต่อกันด้วยพันธะ  $\beta$  1-4 เรียงสลับกันตลอดสาย ที่หมุนการ์บออกซิลของ MurNAc บางโมเลกุลบนสายไกลแคน มีสายเปปป์ไทด์เชื่อมต่ออยู่

สายเปปป์ไทด์เหล่านี้ ประกอบด้วยกรดอะมิโนอย่างน้อย 4 ชนิด เรียงต่อกัน สายเปปป์ไทด์ที่เชื่อมต่อจากสายไกลแคนต่างกันอาจจะเชื่อมต่อกันโดยตรง หรือเชื่อมต่อ กันโดยสายโพลิเมอร์ของน้ำตาล หรือสายเปปป์ไทด์อื่น (bridge) ( Roger et.al., 1980)

จากการเชื่อมต่อกันของสายเปปป์ไทด์ดังกล่าวนี้ ทำให้เปปทิโอลิกแคนมีลักษณะ เป็นร่างแทรกซ้อนคลุมพื้นที่ผิวทั้งหมดของเซลล์ และโดยอาศัยลักษณะความแตกต่างของ สายเปปป์ไทด์ ตลอดจนการเชื่อมต่อกันระหว่างสายเปปป์ไทด์เหล่านี้ Schleifer และ Kandle (1972) ได้ จัดแบ่งลักษณะของเปปทิโอลิกแคนออกเป็น 2 ลักษณะใหญ่ ๆ ดังตารางต่อไปนี้

ตารางที่ 1 แสดงการบ่งคัดยมูลของปฏิได้กีสมเดน ตามวิธี Schleifer และ Kandle (1972)

จุดบ่งคัดการซึ่งต่อขาด ( Anchorage point of the cross-linkage )	ชนิดของไขดันอันที่อยู่ต่อระหว่างส่วนของปฏิได้ ( Type of intervening bridge )	ชนิดของอะม็อกซินที่ 3 ( Amine acid at position 3 )	พืชบ่งช่องทางเดินที่รับ ทั้งบ่อมะเขือเทศ
A) กรณีมีไขดันต่อหน้าตัวที่ 3 ของสารที่เป็นปฏิได้ ที่ 1 แล้วก็จะมีไขดันต่อหน้าตัวที่ 4 ของสารที่เป็น ปฏิได้ที่ 2	1. ไขม์ bridge	α L-Lysine β L-ornithine γ meso-diaminopimelic acid	<i>Gaffkya horneri</i> <i>Spirochaeta stenostreptis</i> <i>Escherichia coli</i> , <i>Bacillus megaterium</i> , <i>Bacillus subtilis</i>
	2. สารเป็นกรด	α L-lysine	<i>Micrococcus luteus</i> <i>Sarcina flava</i>
	3. ไอลิโนหรือสารที่ไขดันต่อหน้าตัวที่ 3 ไอลิโน	α L-lysine β L-ornithine γ L, L-diaminopimelic acid	<i>S. aureus</i> , <i>Leuconostoc mesenteroides</i> <i>Micrococcus radiodurans</i> <i>Propionibacterium petersoni</i> <i>Streptomyces albus</i>
	4. กรณีมีไขดันต่อหน้าตัวที่ 3 ของสารที่เป็นปฏิได้ ที่ 2 ทุ่ง เนื่อง กรณีของสารเดียว	α L-lysine β L-ornithine γ meso-diaminopimelic acid δ L-diaminobutyric acid	<i>Streptococcus faecium</i> , <i>Sporosarcina</i> ตระกูล <i>Lactobacillus cellobiosus</i> <i>Arthrobacter duodecatus</i> <i>Arthrobacter sp. A122</i>
B.) กรณีมีไขดันต่อหน้าตัวที่ 2 ของสารที่เป็นปฏิได้ ที่ 1 แล้วก็จะมีไขดันต่อหน้าตัวที่ 4 ของสารที่ เป็นปฏิได้ที่ 2	1. กรณีมีไขดันต่อหน้าตัวที่ 2 (L-amino acid) ที่ 2 ทุ่ง เนื่อง กรณีของสารเดียว	α L-lysine β L-homoserine γ L-glutamic acid δ L-alanine	<i>Microbacterium lacticum</i> <i>Brevibacterium imperiale</i> <i>Arthrobacter 159</i> <i>Erysipelothrix rhusiopathiae</i>
	2. กรณี- "ไดอามิโน" (D-diamino acid)	α L-lysine β L-homoserine γ L-diaminobutyric acid	<i>Butyrivibacterium retigeri</i> <i>Corynebacterium poinsettiae</i> <i>Corynebacterium insidiosum</i>

1. *Bacillus subtilis* และ *Escherichia coli*2. *Micrococcus luteus*3. *Streptococcus faecium*4. *Staphylococcus aureus*

รูปที่ 1 - 4 แสดงลักษณะโครงสร้างของแปปทิโค ไกลแคนที่แตกต่างกันของแบคทีเรียชนิดต่างๆ (Schleifer and Kandler, 1972) สัญลักษณ์ที่ใช้เป็นดังนี้ เอ็น-อะซิทิลกลูโคซามิน (GlcNAc) เอ็น-อะซิทิลวิรามิก แอชิก (MurNAc) แอล-อะลานิน(L-Ala) ดี-กลูตามิก แอชิก(D-Glu) มีโซ-ไดอะมิโนพิมิลิก แอชิก(meso-A<sub>2</sub> pm) ดี-อะลานิน(D-Ala) ไกลซีน (Gly) แอสปาราติก แอชิก(Asp)

ผนังเซลล์ของแบคทีเรียกรัมบวกแตกต่างจากผนังเซลล์ของแบคทีเรียกรัมลบ ก็ตัวคือ ชั้นแปปทิโอลิกแคนซึ่งอยู่ถัดออกจากเยื่อหุ้มเซลล์ของแบคทีเรียกรัมบวกจะหนา ประกอบด้วยร่างแหเปปทิโอลิกแคนหลายชั้นกันโดยมีกรดไทดิโคอิด (teichoic acid) ยึดให้โครงสร้างดังกล่าวคงสภาพอยู่ได้ (Knox and Wicken , 1973) แต่ชั้นแปปทิโอลิกแคนของแบคทีเรียกรัมลบจะบางประกอบด้วยร่างแหเปปทิโอลิกแคนเพียงชั้นเดียว โดยมีเยื่อหุ้มชั้นนอก (outer membrane) ประกอบด้วยสารประกอบลิโปโพลิแซคคาไรด์ และลิโป-โปรตีนปกคลุมอยู่ เสื่อหุ้มชั้นนอกนี้มีไขมันเป็นองค์ประกอบสูงถึง 20% ทำหน้าที่ป้องกันเซลล์จากการถูกย่อยลายโดยเอนไซม์อ Toti ไลซิน (autolysin) (Moat , 1979)

การถลายตัวของผนังเซลล์โดยเฉพาะอย่างยิ่งการถลายตัวของแปปทิโอลิกแคน เป็นปรากฏการณ์ที่บ่งชี้ถึงการแตกของเซลล์แบคทีเรีย ซึ่งจะพบได้ในการเจริญของเซลล์ระยะสุดท้ายของวงชีวิต(death phase) ทั้งนี้เป็นผลมาจากการทำงานของเอนไซม์อ Toti ไลซิน เอนไซม์อ Toti ไลซิน เป็นกลุ่มของเอนไซม์ประกอบด้วยเอนไซม์ 4 ชนิด

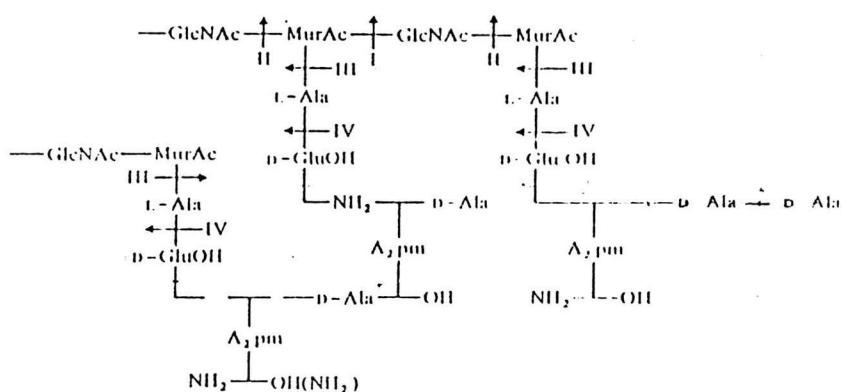
1. Peptidoglycan N-acetylmuramoyl-hydrolase (EC.3.2.1.17) ไลโซไซม์ (lysozyme) หรือ muramidase ย่อยถลายสายไกลแคนที่ตำแหน่งหลังโมเลกุล MurNAC ตรงพันธะ  $\beta$  1-4 ก่อให้เกิดน้ำตาลรีดิวซ์อิสระของ N-acetyl muramic acid ในผลิตภัณฑ์สุดท้าย

2. Endo- $\beta$ -N-acetylglucosaminidase (EC.3.2.1.30) ย่อยถลายสายไกลแคนที่ตำแหน่งหลังโมเลกุล GlcNAC ตรงพันธะ  $\beta$  1-4 ก่อให้เกิดน้ำตาลรีดิวซ์อิสระของ N-acetylglucosamine ในผลิตภัณฑ์สุดท้าย

3. N-acetylmethionyl-L-alanine amidase (EC.3.5.1.28) ซึ่งต่อไปจะเรียกว่า NA-L-alanine amidase ย่อยถลายพันธะระหว่างสายไกลแคน และ แอล-อะลานิน ซึ่งเป็นกรดอะมิโนตัวแรกของสายแปปทิคที่เชื่อมอยู่

#### 4. แปปทิเดส ย่อยถลายพันธะแปปทิคของสายแปปทิค

ตำแหน่งการย่อยถลายแปปทิโอลิกแคนโดยเอนไซม์ในกลุ่มอ Toti ไลซินดังแสดงในรูป ที่ 5 แบคทีเรียต่างชนิดกันเอนไซม์อ Toti ไลซินที่พบจะต่างกัน เช่น *Bacillus subtilis* 168 มี NA-L-alanine amidase และ endo- $\beta$ -N-acetylglucosaminidase โดยมี NA-L-alanine amidase เป็นเอนไซม์ชนิดหลัก (Roger et.al., 1984) *Streptococcus faecium* มี มิวราไมค์ส (Carvalho, Goncalves and Silva, 1987) *Streptococcus pneumoniae* มี NA-L-alanine amidase



รูปที่ 5 แสดงตัวແenhنجการย่อยสลายเปปทิโด ไกลแคนโดยเอนไซม์กลุ่มออกไซด์ไลซิน ลูกศรแสดงตัวແenhنجการย่อยสลายของเอนไซม์ : (I) ไฮโลไซด์ (II) Endo- $\beta$ -N-acetyl-glucosaminidase (III) NA-L-alanine amidase (IV) เปปทิเดส

(Tomasz and Westphal, 1971) *Escherichia coli* มีเอนไซม์ Endo- $\beta$ -N-acetylglucosaminidase (Pelzer, 1963) และสมบัติของเอนไซม์ชนิดเดียวกันของแบคทีเรียต่างชนิดกันจะต่างกัน นอกจากนี้แบคทีเรียชนิดเดียวกันของเอนไซม์օโต้ไลซินที่พบในช่วงการเจริญต่างกัน ก็แตกต่าง เช่น เชลล์ *Bacillus cereus* ขณะสร้างสปอร์เอนไซม์օโต้ไลซินที่พบเป็นชนิด endo- $\beta$ -N-acetylglucosaminidase ซึ่งเอนไซม์ที่พบนี้ไม่สามารถย่อยสลายผนังเซลล์ของเซลล์ปกติได้ เออนไซม์օโต้ไลซินส่วนใหญ่พบเกาะอยู่ที่ผนังเซลล์ (Young, 1966; Forsberg and Roger, 1971) สามารถถักดัดออกมากจากผนังเซลล์ได้ด้วยลิเทียมคลอไรด์เข้มข้น 3 มิลาร์ ที่ อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส (Brown and Young, 1970) สำหรับเซลล์ที่ปราศจากผนังเซลล์ มีรายงานว่าพบเอนไซม์ օโต้ไลซินเกาะอยู่ที่เยื่อหุ้มเซลล์ (Forsberg and Ward, 1972) สามารถถักดัดออกมากจากเยื่อหุ้มเซลล์ได้ด้วยสารซักฟอกไร้ประจุ (nonionic detergent) Forsberg and Ward (1972) จึงได้ตั้งข้อสันนิษฐานว่าเอนไซม์օโต้ไลซิน นำจะเกาะอยู่ที่ ผนังเซลล์ด้วยพันธะประจุ (ionic bonding) แต่หากที่เยื่อหุ้มเซลล์ด้วยพันธะไร้ประจุ (nonionic bonding) นอกจากการทำให้เซลล์แบคทีเรียแตกแล้ว สมบัติการย่อยสลาย ผนังเซลล์ได้ของเอนไซม์օโต้ไลซิน ทำให้เอนไซม์օโต้ไลซินมีความสำคัญและจำเป็นต่อ กระบวนการดำเนินชีพของแบคทีเรียหลายกระบวนการ เช่น

1. กระบวนการเจริญเติบโต เออนไซม์օโต้ไลซินทำหน้าที่ย่อยสลายเปลปีโตกิ ไกลแคนเพียงบางช่วง เพื่อทำให้เซลล์สามารถนำเอาองค์ประกอบของเปลปีโตกิไกลแคนมา แทรกเพิ่มลงไป ทำให้พื้นที่คิวของผนังเซลล์เพิ่มข่ายใหญ่ขึ้น ได้ตามการเจริญ (Roger, 1984) มีผลงานวิจัยที่สนับสนุนความคิดข้างต้น กล่าวคืออัตราการเจริญของแบคทีเรีย- สายพันธุ์ที่มีปริมาณเอนไซม์օโต้ไลซินลดน้อยลงกว่าของสายพันธุ์คั่งเดิม (parental strain) เช่น *Streptococcus faecalis* (Cornett and Shockmam, 1978) *Streptococcus pneumoniae* (Lacks, 1976) *Staphylococcus aureus* (Koyama, Yamada and Matsuhashi, 1976) *Bacillus licheniformis* (Forsberg and Rogers, 1974) และ *Bacillus subtilis* (Fein and Roger, 1976) จะลดลงอย่างเห็นได้ชัด เมื่อเทียบกับอัตราการเจริญของแบคทีเรียสายพันธุ์คั่งเดิม โดย Fein และ Roger (1976) รายงานว่าอัตราการเจริญของ *Bacillus subtilis* สายพันธุ์คุกคายพันธุ์ข้างต้น จะสูงขึ้น เมื่อเพาะเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อที่เติมໄ奥地อนไซม์ หรือ เออนไซม์օโต้ไลซินที่สกัดได้ จากสายพันธุ์คั่งเดิมลงไป

2. กระบวนการแยกเซลล์ออกจากกันหลังกระบวนการแบ่งเซลล์ มีรายงานว่า *Streptococcus* (Pooley et al., 1972) *Staphylococcus* (Koyama , Yamada and Matsuhashi , 1977) และ *Bacillus subtilis* (Tilby, 1978) สายพันธุ์ที่มีเยื่อโตไอลชิน ลดน้อยลงกว่าสายพันธุ์ดั้งเดิมเมื่อเทียบกับกระบวนการแบ่งเซลล์ เซลล์จะไม่สามารถแยกออกจากกันได้จึงปรากฏให้เห็นเป็นลักษณะไข่ของเซลล์ หรือกลุ่มของเซลล์ขนาดใหญ่

3. การคลื่อนที่ของเซลล์ มีรายงานว่า *Bacillus subtilis* (Fein and Rogers, 1976) และ *Bacillus licheniformis* (Fein , 1979) สายพันธุ์กล้ายพันธุ์ชนิดที่มีปริมาณเยื่อโตไอลชินลดน้อยลงกว่าสายพันธุ์ดั้งเดิม คลื่อนที่ไม่ได้เพาะไม่สามารถสร้างเฟลอกเจลลา (flagella) แต่การทำให้แบคทีเรียสายพันธุ์กล้ายพันธุ์เหล่านี้กลับมา มีเยื่อโตไอลชิน ในปริมาณเท่ากับสายพันธุ์ดั้งเดิม (reverse mutant) พบว่าเซลล์จะสามารถสร้างเฟลอกเจลลา และคลื่อนที่ได้เช่นเดียวกับสายพันธุ์ดั้งเดิม (Forberg et al., 1973)

4. สมดุลระหว่างการสังเคราะห์และการย่อยสลายแปปทิโตกลเคน (cell wall turnover) ผลการตรวจสอบแปปทิโตกลเคนที่ติดคลากด้วยสารกัมมันตรังสี (Mauck, Chan and Glaser , 1971 ; Boothby et al., 1973 ; Chatterjee , 1976 ; Pooley, 1976a ; Pooley , 1976b) พบว่ามีกระบวนการย่อยสลายและกระบวนการสังเคราะห์แปปทิโตกลเคนเกิดขึ้นพร้อม ๆ กันตลอดเวลา โดยเซลล์จะนำเอาองค์ประกอบของแปปทิโตกลเคนที่ถูกย่อยสลายออกไป หมุนเวียนกลับมาใช้ในกระบวนการสังเคราะห์ *Staphylococcus aureus* (Chatterjee et al., 1976) *Bacillus subtilis* (Pooky , 1976) สายพันธุ์กล้ายพันธุ์ชนิดที่มีปริมาณเยื่อโตไอลชินลดน้อยลงกว่าสายพันธุ์ดั้งเดิม อัตราการกัดกระบวนการย่อยสลายแปปทิโตกลเคนแล้วนำองค์ประกอบกลับมาสังเคราะห์แปปทิโตกลเคนขึ้นใหม่แทนที่จะข้ามกับ

5. กระบวนการ转化 (transformation) ในบางสภาวะของการเจริญ เซลล์จะสามารถนำเอามาต่อสืบทอดจากภายนอกเข้าสู่เซลล์ได้ เรียกเซลล์สภาวะนี้ว่า เซลล์คอมพลีแทนซ์ (completent cell) Young และ Spizizen (1963) พบว่าอัตราการเกิดเป็น เซลล์คอมพลีแทนซ์ของ *Bacillus subtilis* สัมพันธ์โดยตรงกับอัตราเริ่มของการแตกของ เซลล์ (rate of cell autolysis) และสิ่งสกัดจากเซลล์คอมพลีแทนซ์ของ *Bacillus subtilis* ทำให้กิจกรรมของเยื่อโตไอลชินสูงขึ้น (Akrigg and Ayard, 1970 ) นอกจากนั้นยังไม่พบกระบวนการ转化 ในแบคทีเรียกรัมบวกที่ปราศจากผนังเซลล์

6. กระบวนการแยกตัวของสปอร์ออกจากเซลล์แม่ (sporulation) และกระบวนการการออกของสปอร์ (spore germination) จากสมมติฐานที่พบว่าสปอร์จะแยกตัวออกจากเซลล์แม่ได้ เปปทิโด้ไกลแคนของเซลล์แม่ต้องถูกย่อยลาย และสปอร์จะออกได้ชั้นคอร์เทก (cortex) ซึ่งมีโครงสร้างคล้ายเปปทิโด้ไกลแคน ก็จะต้องถูกย่อยลายออกไปก่อนแข่นเดียว กัน ทำให้คิดว่าเอนไซม์อโトイไลซินน่าจะมีส่วนเกี่ยวข้องกับกระบวนการหั้งสองนี้ มีรายงานผลการวิจัยซึ่งสนับสนุนความคิดข้างต้นดังนี้ Warth (1972) รายงานว่าพูนเอนไซม์ Endo- $\beta$ -N-acetylglucosaminidase และเอนไซม์ NA-L-alanine amidase ที่เปลือกของสปอร์ (spore integument) ของ *Bacillus subtilis* Kingan and Ensign (1968) และ Guinand *et al.* (1979) พูนเอนไซม์เอนโดเปปทิเดส(endopeptidase) และเอนไซม์ NA-L-alanine amidase ใน *Bacillus thuringiensis* และ *Bacillus sphaericus* ขณะเซลล์สร้างสปอร์ตามลำดับ การใช้สารนีทรอปซิน (netropsin) ยับยั้งการสร้างสปอร์มีผลทำให้กิจกรรมของเอนไซม์ อโトイไลซินที่พบเหล่านี้ถูกยับยั้งด้วย (Guinand, Vacheton and Michel, 1978) Brow *et al.* (1978) รายงานว่าเอนไซม์ endo- $\beta$ -N-acetylglucosaminidase ที่สักด้วยจากสปอร์ของ *Bacillus cereus* ไม่สามารถย่อยลายเปปทิโด้ไกลแคนของเซลล์ปักติ (vegetative cell) ได้ แสดงว่าเอนไซม์ endo- $\beta$ -N-acetylglucosaminidase ที่สักด้วยจากสปอร์และที่ภาวะอยู่ที่ผนังเซลล์ ทั่วๆไปมีความแตกต่างกัน การค้นพบนี้สอดคล้องกับผลการทดลองของ Fein และ Roger (1976) กล่าวคือ *Bacillus subtilis* สายพันธุ์คลายพันธุ์ชนิดที่มีปริมาณเอนไซม์อโトイไลซิน ทั้งหมดที่ผนังเซลล์เหลืออยู่เพียงร้อยละ 5 ของเซลล์ดังเดิม ยังคงมีกระบวนการหลุดของ สปอร์จากเซลล์แม่ และกระบวนการการออกของสปอร์ได้อย่างปกติ

## 7. กระบวนการแตกของเซลล์ ซึ่งแบ่งออกได้เป็น

### 7.1 กระบวนการแตกของเซลล์ในระยะสุดท้ายของวงชีวิต (death phase)

### 7.2 กระบวนการแตกของเซลล์ในระยะการเจริญแบบอัตราก้าวหน้า

(exponential phase) ซึ่งจะเกิดขึ้นเมื่อการสังเคราะห์พนังเซลล์ถูกยับยั้งหรือเมื่อให้เซลล์สัมผัส กับสารลดแรงตึงผิว(surfactant) เซลล์ *Bacillus licheniformis* และ เซลล์ *Bacillus subtilis* จะแตกเมื่อยับยั้งการสังเคราะห์พนังเซลล์ด้วยแวนโคมิซิน (vancomycin) หรือ ดี-ไซค์เซอร์เซอร์ (D-cycloserine) (Roger and Forsberg , 1971) เซลล์ *Escherichia coli* (Jaretz *et al.*, 1951 ; Guinand *et al.*, 1979) เซลล์ *Bacillus subtilis* (Roger and Forberg , 1971) และเซลล์ *Streptococcus faecalis* (Shockman, Pooky and Thompson, 1967) จะแตกเมื่อยับยั้ง

การสังเคราะห์พนังเซลล์ด้วยเพนนิซิลลิน (penicillin) เชลล์ *Streptococcus pneumoniae* จะแตกเมื่อสัมผัสกับ ดีออกซิโคลาเต (deoxycholate) (Dubos, 1937) เชลล์ *Streptococcus faecalis* จะแตกเมื่อสัมผัสกับโซเดียมดодеซิลแซลเฟต (sodium dodecyl sulfate) หรือ ไตรตอน เอกซ์ 100 (triton x-100) (Cornett and Shockman , 1978) เชลล์ *Bacillus subtilis* 168 จะแตกเมื่อสัมผัสกับเพามิทิล ไตรเมธิลแอมโมเนียม ไอโอดีด (palmityltrimethylammonium iodide) หรือ ไตรตอน เอกซ์ 100 (Tsuchido *et al.*, 1990) ซึ่งกระบวนการแตกของเซลล์โดยวิธีเหล่านี้อาจขึ้นอยู่ได้ด้วยการเติมสารขับยั้งการสังเคราะห์โปรดีน เช่น คลอร์แรมphen尼คอล (chloramphenical) (Roger and Forsberg , 1971 ; Cornett and Shockman 1978 ; Tsuchido *et al.*, 1990) หรือโดยการขับยั้งการทำงานของเอนไซม์อ็อกไซด์เรดักชันโดยการใช้ความร้อนหรือด้วยการบ่มเซลล์ไว้ที่ภาวะที่มีค่า pH ไม่เหมาะสมต่อการทำงานของเอนไซม์อ็อกไซด์เรดักชัน (Dubos, 1973) ก่อนทำการขับยั้งการสังเคราะห์พนังเซลล์ หรือก่อนที่จะให้เซลล์สัมผัสกับสารลดแรงตึงผิว จากผลการทดสอบกับแบคทีเรียสายพันธุ์กล้ายพันธุ์ชนิดที่ปราศจากเอนไซม์อ็อกไซด์เรดักชัน ดังต่อไปนี้คือ *Bacillus licheniformis* ซึ่งพบว่าเซลล์ไม่แตกเมื่อยับยั้งการสังเคราะห์พนังเซลล์ด้วย แวนโคมัยซิน หรือ ดี-ไซโคลเซอริน (Browder *et.al.*, 1965) *Diplococcus pneumoniae* เชลล์ไม่แตกเมื่อยับยั้งการสังเคราะห์พนังเซลล์ด้วย เพนนิซิลลิน (Tomasz and Waks , 1975) *Bacillus subtilis* เชลล์ไม่แตกเมื่อสัมผัสกับเพามิทิล ไตรเมธิล-แอมโมเนียม ไอโอดีด หรือ ไตรตอน เอกซ์ 100 (Tsuchido *et al.*, 1990) แต่การขับยั้งการสังเคราะห์พนังเซลล์ของ *Diplococcus pneumoniae* สายพันธุ์กล้ายพันธุ์ชนิดที่ปราศจากเอนไซม์อ็อกไซด์เรดักชัน ด้วยเพนนิซิลลิน ร่วมกับการเติมเอนไซม์อ็อกไซด์เรดักชันซึ่งสักดิจากสายพันธุ์ค้างคิมมีผลสามารถทำให้เซลล์แตก (Tomasz and Waks , 1975) จึงสันนิษฐานว่าการที่สารมีฤทธิ์ขับยั้งการสังเคราะห์พนังเซลล์และสารลดแรงตึงผิวสามารถทำให้เซลล์แตก "ได้นั้น เกิดจากการมีผลกระทบตื้นๆให้เอนไซม์อ็อกไซด์เรดักชันเริ่มกระบวนการย่อยสายพันธุ์เซลล์"

Tomasz และ Westphal (1971) รายงานว่า *Streptococcus pneumoniae* ที่เพาะเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อที่เติมเอทานอลเอมีน (ethanolamine) แทนโคลีน (choline) นั้น เซลล์จะสร้างเอนไซม์ NA-L-alanine amidase ขนาดน้ำหนักโมเลกุล 36 กิโลดالتัน ซึ่งไม่สามารถย่อยสายพันธุ์เซลล์ แต่เมื่อนำเอนไซม์นี้มาบ่มกับพนังเซลล์ซึ่งมีโคลีนเป็นองค์ประกอบ หรือนำมาบ่มกับโคลีนที่ความเข้มข้นสูงๆ จะมีผลทำให้ขนาดน้ำหนักโมเลกุล

ของเอนไซม์ NA-L-alanine amidase เพิ่มขึ้นจาก 36 กิโลคาลตัน กล้ายเป็น 500 กิโลคาลตัน ซึ่งเอนไซม์ที่มีขนาดน้ำหนักไม่เกิน 500 กิโลคาลตันนี้สามารถย่อยสลายพนังเซลล์ได้

Sayare และคณะ (1972) สึกษาสารหล่ายนิดซึ่งยับยั้งการสังเคราะห์ดีอีนเอ อาร์เอินเอและโปรตีน พบว่าเฉพาะสารยับยั้งการสังเคราะห์โปรตีนเท่านั้น ที่สามารถป้องกันไม่ให้เซลล์ *Streptococcus faecalis* ที่แขวนล้อยอยู่ในสารละลายโซเดียมไฮ索ไฟต์ಡอก และเนื่องด้วยกระบวนการยับยั้งการแตกของเซลล์โดยสารยับยั้งการสังเคราะห์โปรตีนก็คือชั้นรวดเร็วมาก Sayare และคณะ (1972) จึงสรุปว่าสารยับยั้งการสังเคราะห์โปรตีนน่าจะมีผลทำให้เอนไซม์ออกไซด์ไลซิน ซึ่งมีอยู่แล้วภายในเซลล์ในสภาพที่ไม่สามารถย่อยสลายพนังเซลล์ (inactive form) กล้ายสภาพเป็นสภาพที่สามารถย่อยสลายพนังเซลล์ได้ (active form) ภัยชั้นนี้มีผลต่อการยับยั้งการสังเคราะห์เอนไซม์ออกไซด์ไลซินโดยตรง ซึ่งข้อสรุปนี้สนับสนุนผลการทดลองของ Tomasz และ Westphal (1971) เกี่ยวกับการมีเอนไซม์ออกไซด์ไลซินในเซลล์ 2 รูปแบบ คือ รูปแบบที่สามารถย่อยสลายพนังเซลล์ และรูปแบบที่ไม่สามารถย่อยสลายพนังเซลล์

จากการที่เอนไซม์ออกไซด์ไลซิน สามารถย่อยสลายพนังเซลล์ของแบคทีเรียแล้วทำให้เซลล์แตก แต่ในขณะเดียวกันสมบัติของเอนไซม์ออกไซด์ไลซิน ที่สามารถย่อยสลายพนังเซลล์ได้นี้ก็ถูกนำมาใช้ประโยชน์ในการกระบวนการหล่ายนิดที่สำคัญของแบคทีเรียดังได้กล่าวมาแล้วข้างต้น ขณะนั้นการควบคุมให้กิจกรรมของเอนไซม์ออกไซด์ไลซินให้เกิดขึ้นในระดับที่พอเหมาะสมจึงเป็นสิ่งที่สำคัญและจำเป็นอย่างยิ่ง Svarachom และคณะ (1989) รายงานว่ากระบวนการกระตุ้นให้เอนไซม์ NA-L-alanine amidase ของ *Bacillus subtilis* 168 ในระยะการเจริญแบบอัตราภัยหน้าทำงานได้นั้นต้องประกอบด้วย 2 กระบวนการ กระบวนการกระบวน-การแรก คือ การยับยั้งการสังเคราะห์พลังงาน (energy metabolism) หรือการรับกวนโครงสร้างของผิวเซลล์ กระบวนการที่สองคือ โนโนวาเลนท์ แคตอิโอน (monovalent cation) ที่ความเข้มข้นสูงทำหน้าที่กระตุ้นให้เอนไซม์ NA-L-alanine amidase สภาพที่ไม่สามารถทำงานได้กล้ายมาเป็นสภาพที่สามารถทำงานได้ แต่เนื่องด้วยเซลล์ *Bacillus subtilis* 168 สามารถเจริญและเซลล์ไม่แตกในอาหารเลี้ยงเชื้อ spizizen salt ทั้ง ๆ ที่ในอาหารเลี้ยงเชื้อนี้มี โนโนวาเลนซ์ แคตอิโอน คือ โปಡาเซซิม อิโอน ในปริมาณความเข้มข้นสูงกว่า 100 มิลลิโนลาร์ Svarachom และคณะ (1989) จึงได้ทำการศึกษาการเกิดกระบวนการ

แตกของเซลล์ภายในตัวที่มีสารอาหารจำกัด และสรุปผลว่าเซลล์จะแตกหากกระบวนการสังเคราะห์หนังเซลล์ถูกยับยั้งในขณะที่เซลล์ยังคงมีกระบวนการสังเคราะห์โปรดีน

ไลโซไซม์เป็นเอนไซม์ในกลุ่มօโซไลซิน ที่พบได้ทั่วๆไปในของเหลวในร่างกายมนุษย์ เช่น น้ำค้าง น้ำลาย น้ำนม ของเหลวในสายราก (Mosky, 1982; Muzaki et al., 1983;) พบปริมาณมากในไข่ขาวของไก่ (Jolles and Jolles, 1984) และนอกจากนี้ยังพบในจุลินทรีย์บางชนิดเช่น *Chalaropsis* sp. (Fouche and Hash, 1978) *Streptomyces erythraeus* (Morita, Hara and Matsuchima, 1978) เนื่องจากไลโซไซม์อย่างหลายไกลแคน ซึ่งเป็นองค์ประกอบที่พบในแปปทิโอด ไกลแคนของแบคทีเรียทุกชนิด Nakazawa และคณะ (1965) ได้ทดลองนำไลโซไซม์ซึ่งสักดัดจากไข่ขาวของไก่ มาทดสอบกักยับภาพในการฆ่าเชื้อแบคทีเรียโดยการหาค่าความเข้มข้นต้านสุดของไลโซไซม์ที่เชื้อแบคทีเรียทดสอบไม่สามารถเจริญได้ (minimum inhibitory concentration) ผลการศึกษาพบว่าไลโซไซม์สามารถฆ่าเชื้อแบคทีเรียกรัมบวกได้ดีกว่ากรัมลบ โดยใช้ต่อผลิตที่สุดกับ *Bacillus subtilis* pH ที่เหมาะสมที่สุดในการฆ่าเชื้อ *Bacillus subtilis* คือ 6.0 ผลการศึกษาค่าความต้านทานต่อไลโซไซม์ของ *Bacillus subtilis* ซึ่งเพาะเลี้ยงไว้เป็นระยะเวลาต่อเนื่องกัน 15 วันชีวิต พบว่าค่าความต้านทานจะค่อยๆ สูงขึ้นในช่วง 3 วันชีวิตแรก หลังจากนั้นจะคงที่ ผลการศึกษาประสิทธิภาพของการใช้ไลโซไซม์เมื่อใช้ร่วมกับสารปฏิชีวนะต่อการฆ่าเชื้อแบคทีเรียหลายชนิดทั้งแบคทีเรียกรัมบวก และแบคทีเรียกรัมลบ พบว่าการฆ่าเชื้อ *Staphylococcus aureus* มีการเสริมฤทธิ์กันระหว่างไลโซไซม์ และสารปฏิชีวนะดังต่อไปนี้ เพนนิซิลิน จี เดตร้าซัยคลิน คลอเรนฟีนิคล สารพ็อตมัมยชิน Wagabayashi และคณะ (1970) รายงานว่า การใช้ไลโซไซม์ ร่วมกับการรักษาหลังการผ่าตัดมีผลทำให้อัตราการติดเชื้อของผู้ป่วยลดลง และในปีเดียวกัน Miyao และ Ozaki ได้รายงานว่าหากทารกที่ดื่มน้ำนมที่ผสมไลโซไซม์มีอัตราการติดเชื้อลดลง

Jolles และ Jolles (1984) ได้รายงานถึงการนำไลโซไซม์จากไข่ขาวของไก่มาประยุกต์ใช้ในทางการแพทย์ โดยใช้ไลโซไซม์เพียงอย่างเดียวหรือใช้ร่วมกับสารปฏิชีวนะ เช่น เดตร้าซัยคลิน เบซิตรัชิน (bacitracin) ในการรักษาการอักเสบเนื่องจากการติดเชื้อแบคทีเรีย หรือไวรัส

จากสมบัติของไลโซไซม์ในการฆ่าเชื้อแบคทีเรียกรัมบวกเมื่อ Palmiter (1972) ได้รายงานว่ารังไข่ของไก่จะผลิตไลโซไซม์ที่มีไลโซไซม์อยู่ในไข่ขาวมากหรือน้อยนั้น อยู่ภายใต้

การควบคุมของชอร์โนนสตดี้ร์รอยด์ ความพยายามในการนำเทคนิคพันธุวิเคราะห์มาใช้เพื่อการผลิตไลโซไซม์ในปริมาณมากจึงเริ่มขึ้น Sippel และคณะ (1978) สร้าง mRNA ของไลโซไซม์จากท่อรังไก่ นำมาเป็นแม่แบบในการสังเคราะห์คอมพลีเม้นทารีดีเอ็นเอ (cDNA) โคลนคอมพลีเม้นทารีดีเอ็นเอที่สังเคราะห์ได้เข้าสู่พลาสมิดพาหะ pBR 322 ทรานส์ฟอร์มเข้าสู่ *Escherichia coli* K12 คัดเลือกทรานส์ฟอร์มแม่นท์โดยใช้คอมพลีเม้นทารีดีเอ็นเอที่เป็นรหัสของไลโซไซม์เป็นตัวติดตาม "ดีชีนดีโอนเอ 555" เบส ลำดับกรดอะมิโนจากลำดับแบบที่วิเคราะห์ได้ พนว่าลำดับกรดอะมิโนที่ทำนายได้เป็นส่วนหนึ่งของลำดับกรดอะมิโนของไลโซไซม์ของไก่ขาวของไก่ตามที่ Canfield (1963) ได้รายงานไว้ Baldacci และคณะ (1979) นำดีเอ็นเอของเม็ดเลือดแดง (erythrocyte) ของไก่มาตัดบางส่วนด้วยเอนไซม์ เรสทริกชัน *Hae* III และ *Ahu* I โคลนเข้าสู่เฟสพาหะ λ Charon XA โดยใช้ชิ้นดีเอ็นเอเชื่อม (linker) ชนิด *EcoR* I เพิ่มปริมาณรีคอมบิเนนท์เฟสใน *Escherichia coli* ตรวจหารีคอมบิเนนท์เฟสที่ต้องการโดยใช้คอมพลีเม้นทารีดีเอ็นเอของไลโซไซม์ของไก่ขาวของไก่ขนาด 470 เบส เป็นตัวติดตาม สามารถโคลนยีนที่เป็นรหัสของไลโซไซม์ของไก่ขาวของไก่ที่ครบสมบูรณ์ขนาดยาว 3.9 กิโลเบส Oberto และ Davison (1985) ประสบความสำเร็จในการทำให้ยีนที่เป็นรหัสของไลโซไซม์ของไก่ขาวของไก่ แสดงออกใน *Saccharomyces cerevisiae* ภายใต้ยีนนองการ (promoter) ของเอนไซม์ เมทา-กาแลคโตซิเดส ( $\beta$ -galactosidase) ของยีสต์ ปริมาณไลโซไซม์ที่ผลิตได้คิดเป็นร้อยละ 1.5 ของปริมาณโปรตีนทั้งหมดของเซลล์ที่ขึ้นอกรากจากเซลล์ ตรวจพบไลโซไซม์ได้ในอาหารเคี้ยวชี้อนี้ แสดงว่ากระบวนการควบคุมการหลังของโปรตีนออกสู่ภายนอกเซลล์ของยีสต์ สามารถแปลรหัสยีนส่วนต้น (signal sequence) ของยีนที่เป็นรหัสของไลโซไซม์ของไก่ขาวของไก่ จึงทำให้ไลโซไซม์สามารถผ่านผนังเซลล์ของยีสต์ออกสู่ภายนอกได้

เมื่อเปรียบเทียบไลโซไซม์ที่สกัดได้จากน้ำนมและน้ำในสายรุกของคนกับไลโซไซม์ที่สกัดได้จากไก่ขาวของไก่ ในการนำไปใช้ประโยชน์ทางด้านการแพทย์ พนว่าไลโซไซม์ที่สกัดได้จากของเหลวในร่างกายคนดีกว่า ทั้งนี้เพราะปฏิกริยาต้านทานของร่างกายคนต่อไลโซไซม์ของคนจะต่ำกว่า จึงมีศักยภาพในการนำมาใช้ประโยชน์ทางการแพทย์มากกว่าไลโซไซม์จากไก่ขาวของไก่ จึงได้มีความพยายามที่จะนำเทคนิคทางพันธุวิเคราะห์มาลดลงใช้ผลิตไลโซไซม์ของคนในปริมาณมาก ๆ Muraki และคณะ (1985) โคลนยีนที่เป็นรหัสของไลโซไซม์ของคนที่สังเคราะห์ขึ้น เข้าสู่พลาสมิดพาหะ pMY 12-6 ที่

สำหรับการสังเคราะห์โปรตีนในเซลล์แบคทีเรีย เช่น *Escherichia coli* กระบวนการนี้จะดำเนินไปในสองขั้นตอน คือ การสังเคราะห์โปรตีนในช่วงแรก (early stage) และการสังเคราะห์โปรตีนในช่วงหลัง (late stage) สำหรับการสังเคราะห์โปรตีนในช่วงแรก จึงมีความสำคัญอย่างยิ่งที่จะต้องทราบว่าโปรตีนใดที่ถูกสังเคราะห์ในช่วงนี้ รวมถึงจำนวนและคุณภาพของโปรตีนที่ถูกสังเคราะห์

ในการศึกษาของ Yoshimura และคณะ (1987) ได้ใช้ genomics เพื่อสำรวจความหลากหลายทางชีวภาพของเชื้อแบคทีเรีย *Escherichia coli* ที่ถูกสังเคราะห์ในช่วงแรก พบว่า โปรตีนที่ถูกสังเคราะห์ในช่วงนี้ มีความสำคัญต่อการเติบโตและการเจริญเติบโตของเชื้อแบคทีเรีย รวมถึงความสามารถในการรับประทานอาหารและสร้างสารอ่อน化 เช่น โปรตีนที่เกี่ยวกับการสังเคราะห์โปรตีนในช่วงแรก เช่น ribosomal proteins และ proteins ที่เกี่ยวกับการสังเคราะห์ RNA และ DNA ซึ่งเป็นองค์ประกอบสำคัญของช่องแคบโปรตีนที่ถูกสังเคราะห์ในช่วงนี้ จึงถือเป็นข้อมูลที่สำคัญมากในการศึกษาเชิงชีวภาพของเชื้อแบคทีเรีย

นอกจากนี้ ยังมีการศึกษาของ Jigami และคณะ (1986) ที่ใช้ genomics เพื่อสำรวจความหลากหลายทางชีวภาพของเชื้อแบคทีเรีย *Escherichia coli* ที่ถูกสังเคราะห์ในช่วงหลัง พบว่า โปรตีนที่ถูกสังเคราะห์ในช่วงนี้ มีความสำคัญต่อการเติบโตและการเจริญเติบโตของเชื้อแบคทีเรีย รวมถึงความสามารถในการรับประทานอาหารและสร้างสารอ่อน化 เช่น โปรตีนที่เกี่ยวกับการสังเคราะห์โปรตีนในช่วงหลัง เช่น heat shock proteins และ proteins ที่เกี่ยวกับการสังเคราะห์ RNA และ DNA ซึ่งเป็นองค์ประกอบสำคัญของช่องแคบโปรตีนที่ถูกสังเคราะห์ในช่วงนี้ จึงถือเป็นข้อมูลที่สำคัญมากในการศึกษาเชิงชีวภาพของเชื้อแบคทีเรีย

การศึกษาของ Castanon และคณะ (1988) ที่ใช้ genomics เพื่อสำรวจความหลากหลายทางชีวภาพของเชื้อแบคทีเรีย *Escherichia coli* ที่ถูกสังเคราะห์ในช่วงหลัง พบว่า โปรตีนที่ถูกสังเคราะห์ในช่วงนี้ มีความสำคัญต่อการเติบโตและการเจริญเติบโตของเชื้อแบคทีเรีย รวมถึงความสามารถในการรับประทานอาหารและสร้างสารอ่อน化 เช่น โปรตีนที่เกี่ยวกับการสังเคราะห์โปรตีนในช่วงหลัง เช่น heat shock proteins และ proteins ที่เกี่ยวกับการสังเคราะห์ RNA และ DNA ซึ่งเป็นองค์ประกอบสำคัญของช่องแคบโปรตีนที่ถูกสังเคราะห์ในช่วงนี้ จึงถือเป็นข้อมูลที่สำคัญมากในการศึกษาเชิงชีวภาพของเชื้อแบคทีเรีย

*Saccharomyces cerevisiae* ทราบสพคร์มแม่นที่ได้ขับไลโซไซม์ลงคนที่สามารถแสดงกิจกรรมของเอนไซม์ออกสู่อาหารเลี้ยงเชื้อ

ผนังเซลล์ของแบคทีเรียโดยทั่วไป ประกอบมีโนตัวแรกของสายเปปไทด์ ซึ่งเรื่องต่ออยู่กับหน่วยคาร์บอฟิลของ MurNAC บนสายไกลแคนคือ แอล-อะลานิน ดังนั้นเอนไซม์ NA-L-alanine amidase จึงน่าจะมีศักยภาพในการใช้เป็นสารฆ่าเชื้อแบคทีเรียโดยการทำให้เซลล์แบคทีเรียแตกได้ชันเดียวกับไลโซไซม์ และจากการที่เอนไซม์ย่อยสายพังเซลล์ของแบคทีเรียครองตำแหน่งที่ต่างจากไลโซไซม์ การใช้เอนไซม์ NA-L-alanine amidase และไลโซไซม์ร่วมกันอาจจะมีการเสริมฤทธิ์กัน เอนไซม์ NA-L-alanine amidase นี้สามารถพบได้ในแบคทีเรียหลายชนิด เช่น *Staphylococcus aureus* (Gilpin, Chatterjee and Young, 1972 ; Singer, Wisc and Park, 1972), *Streptococcus pneumoniae* (Tomaz and Wake, 1972), *Escherichia coli* !! และ *Bacillus sp.* (Roger et. al., 1980) !! และ *Bacillus subtilis* 168 (Spizizen, 1958) เอนไซม์ NA-L-alanine amidase เป็นเอนไซม์อ Tot ไลซินชนิดหลักของ *Bacillus subtilis* 168 Herbold และ Glaser (1975) รายงานกรรมวิธีการทำให้เอนไซม์ NA-L-alanine amidase ของ *Bacillus subtilis* 168 บริสุทธิ์ด้วยคอลัมน์ไฮดรอกราฟฟิชนิด ไฮดรอกซิอะป้าไทย (Hydroxyapatite) ชะด้วยสารละลายบัฟเฟอร์ฟอสฟัต pH 7.5 เก็บขั้น 0.1-0.5 มิลลิลิตรที่มีโภಡาเซียมคลอไรด์เพิ่มขั้น 0.2 มิลลิลิตร และคอลัมน์ชั้นนิด Bio-GelA ชะด้วยสารละลายลิเทียมคลอไรด์เพิ่มขั้น 3 มิลลิลิตรในสารละลายบัฟเฟอร์ทริสโซไฮดรอกลูต pH 8.0 เก็บขั้น 0.05 มิลลิลิตร ที่มีแมกนีเซียมคลอไรด์เพิ่มขั้น 0.01 มิลลิลิตรและเอธิลีนไดอะมีน ಡี翠อะซิติกເອຊີດ (EDTA) เพิ่มขั้น 0.01 มิลลิลิตร (สารละลาย I) และทำการ iodate dialysis ในสารละลายลิเทียมคลอไรด์เพิ่มขั้น 0.5 มิลลิลิตรในสารละลายบัฟเฟอร์ เอ เอนไซม์บริสุทธิ์ที่ได้มีน้ำหนักโมเลกุล 51 กิโลคาลตัน และพบโปรตีนน้ำหนักโมเลกุล 80 กิโลคาลตัน ซึ่งหากอยู่ร่วมกับเอนไซม์ NA-L-alanine amidase ในอัตราส่วน 1 ต่อ 1 โดยโภດแล้วจะทำให้กิจกรรมของเอนไซม์เพิ่มขึ้น 3 เท่า เรียกโปรตีนนี้ว่าโปรตีนโภດไฟเยอර์ (modifier protein) pH ที่เหมาะสมที่สุดต่อ กิจกรรมของเอนไซม์คือ 9.5

## วัตถุประสงค์

เพื่อศึกษาประสิทธิภาพของเอนไซม์ NA-L-alanine amidase ของ *Bacillus subtilis* 168 ต่อการนำเข้าเบคทีเรียทั้งกรัมบวกและกรัมลบ ซึ่งมีลักษณะโครงสร้างของผนังเซลล์แตกต่างกัน และทดสอบประสิทธิภาพการนำเข้าเบคทีเรียของเอนไซมนี้เมื่อใช้ร่วมกับไลโซไซม์จากไจ่าขาวของไก่

## ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัยนี้

ทราบถึงศักยภาพการนำเอนไซม์ NA-L-alanine amidase ของ *Bacillus subtilis* 168 มาใช้เพื่อการนำเข้าเบคทีเรียชั่นเดียวกับไลโซไซม์ได้หรือไม่ ตลอดจนทราบผลของการนำเอนไซม์ทั้งสองชนิดมาใช้ร่วมกันในการนำเข้าเบคทีเรีย

## ขั้นตอนการดำเนินงาน

1. เตรียมเอนไซม์ NA-L-alanine amidase จาก *Bacillus subtilis* 168 กึ่งบริสุทธิ์
2. ทดสอบประสิทธิภาพของเอนไซม์ที่เตรียมได้จากข้อ 1. ประสิทธิภาพของไลโซไซม์ และของเอนไซม์ทั้งสองชนิดนี้เมื่อใช้ร่วมกันในการนำเข้าเบคทีเรียทั้งกรัมบวกและกรัมลบ ซึ่งมีโครงสร้างของผนังเซลล์แตกต่างกัน