

รายการอ้างอิง



ภาษาไทย

เกรียงศักดิ์ อุ่นสิน โรจน์. วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม. กรุงเทพมหานคร: มิตรนราการพิมพ์, 2539.

ธีระ เกรอต. วิศวกรรมน้ำเสีย : การบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2539.

นั่นสิน ตันตระเวศน์. วิศวกรรมการประปาเด่น 2. พิมพ์ครั้งที่ 2. กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2539.

สมิทธิ์ คงคงสมิต และสุมาลี โนยิตาพันธุ์. การนำน้ำหมุนเวียนกลับมาใช้ในอาคารขนาดใหญ่ ปัญหาและอุปสรรค. เอกสารประกอบการสัมมนาเรื่อง เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมสู่ปัจจุบัน เมื่อ 30 มีนาคม 2537 กรุงเทพมหานคร: สมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์, 2537.

สรพลด สายพานิช. วิศวกรรมน้ำเสีย เอกสารประกอบการสอนวิชา 2107-614 Design of Waste Water Treatment Plant. ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2539.

สรพลด สายพานิช. ความรู้เพิ่มฐานการจัดการน้ำเสีย และระบบบำบัดน้ำเสียทั่วไป. ฝ่ายการศึกษาต่อเนื่อง จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2538.

อัมพawan พงศ์สิทธิ์ศักดิ์. ความคืบค้างทางเศรษฐศาสตร์ของการบำบัดน้ำเสียจากอาคารสูงเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ด้วยกระบวนการกรองตกรอง หรือการดูดซับด้วยถ่าน หรือการกรองด้วยแผ่นเยื่อกรอง. วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2539.

ภาษาอังกฤษ

APHA., AWWA. and WPCF. "Standard Method for the Examination of water and Wastewater" 17th Edition, 1989.

Applegate , L. E. Membrane Separation Process. Chem.Eng. 91 (1984) : 84-89.

Arceivala, S.J. Water reuse in india. in H.I. Shuval (ed.), Water renovation and reuse. New York Academic Press, 1977.

Asano, T., Nagasawa, Y., Hayakawa, N., and Tamaru, T. On-site wastewater reclamation and reuse—systems in commercial building and apartment complexes. Water reuse in the future. Proceeding of Water Reuse Symposium II. Denver AWWA. Research Foundation. (Aug. 23-28, 1981) : 157-183.

- Chaisak Sripadungtham. A Case Study for Wastewater Reclamation. Water Quaity and Catchment Management. Proceedings of the International Workshop held at J.B. Hotel, Hat Yai, Thailand on 2-5 th. (May. 1995) : 101-108.
- Chaize, S and Huyard, A. Membrane Bioreactor on Domestic Wastewater Treatment Sludge Production and Modeling Approach. Wat. Sci. Tech. 23 (1991) : 1591-1600.
- Chart Chiemchaisri, Y.K.Wong, T.Urase and K.Yamamoto. Organic Stabilization And Nitrogen Removal In Membrane Separation Bioreactor For Domestic Wastewater Treatment. Wat. Sci. Tech. 25 (1992) : 231-240.
- Delgado Diaz. S., Vera L., Villarroel R., Elmaleh S. (Spain,France). Microfiltration as a Tertiary Treatment. Nineteenth Biennial Conference of the International Association on Water Quality. (June 1998) : 21-26.
- Ekama, G.A., G.V.R. Maris and I.P. Siebritz. Biological Excess Phosphorus Removal : Design and Operation of Nutrient Removal Activated Sludge Process. Water Research Commission, Pretoria S.A. 1984.
- Fumitoshi Kiya and Hidenori Aya. Trends and Problems of Wastewater Reuse System in Building. Wat. Sci. Tech. 23 (1991) : 2189-2197.
- James Crook and Rao Y.Surampalli. Water Reclamation and Reuse Criteria in the US. Wat. Sci. Tech. 33 (1996): 231-240.
- Kathiravelu Parameshwaran. Membrane as Air Diffuser and Solid/liquid Separation in a Bioreactor for Domestic Wastewater Treatment. Master Thesis, AIT., Bangkok, Thailand, 1997.
- Kim, Jeong-Hun. Development of High Efficient Nitrification Process By MF - Membrane Bioreactor. Master Thesis, AIT., Bangkok, Thailand, 1991.
- Kolega, M., Gorhmann, G.S., Chiew, R.F. and Day, A.W., Disinfection and Clarification of Treated Sewage by Advanced Microfiltration. Wat. Sci. Tech. 23 (1991): 1609-1618.
- Langlais, B., Denis, Ph., Triballeau, S., Faivre, M. and Bourbigot, M.M., Test on Microfiltration as a Tertiary Treatment Downstream of Fixed Bacteria Filtration. Wat. Sci. Tech. 25 (1992) : 219-230.
- Lewinger, K.L., and Young, R.E. Reclaimed water in office high-rises. Implementing water reuse. Proceeding of Water Reuse Symposium IV. Denver AWWA. Research Foundation (Aug. 2-7, 1987): 1351-1362.
- Masahiro Takahashi. Guidelines for environmental enhancement in japan. Wat. Sci. Tech. 24 (1991): 133-142.

Metcalf & Eddy. Wastewater Engineering Treatment, Disposal and Reuse. 3rd Edition.

New York : McGraw Hill Inc., 1991.

Mitsubishi Rayon Co.,Ltd. Waste Water Treatment Equipment With Tank-Submerged Type Filter Unit Composed of Hollow Fiber Membrane. Membrane Product Department, 1998.

Parker, D.S., et al. "Biological denitrification." Chapter 5 in Process Design Manual for Nitrogen Control, U.S. Environmental Protection Agency Technology Transfer, October.

Pouet, M.F., Grasmick, A., Homer, G., Nauleau, F. and Cornier, J.C., Tertiary Treatment of Urban Wastewater by Cross Flow Microfiltration, Wat. Sci. and Tech. 30(4): 1994.

Rautenbach , R., and Albrecht , R. Membrane Process. Translated by V.Cottrell. Chichester : John Wiley & Sons Ltd., 1989.

Romicon. Ultrafiltration Handbook. Massachusetts : Romicon, 1983.

Sopajaree, K., Domestic Wastewater Treatment Using Membrane Bioreactor, Master Thesis, AIT., Bangkok, Thailand, 1989.

Stenstrom, M.K. and S.S. Song. "Effects of Oxygen Transport Limitation on Nitrification in the Activated Sludge Process." ,Res. J. Wat. Poll. Con. Fed. 38 (1975) : 231.

Talat, M., Application of Direct Membrane Separation to Activated Sludge Process, Master Thesis, EV 88-25, AIT., Bangkok, Thailand, 1988.

Ueda, T., Hata, K., Kikucka, Y., and Seino, O. Effect of Aeration on Suction Pressure in Submerged Membrane Bioreactor. Water Research. 31 (1997) : 489-494.

U.S. Environmental Protection Agency. Manual Guidelines for Water Reuse. EPA/625/R-92/004 Washington. D.C. EPA, 1992.

U.S. Environmental Protection Agency Process Design Manaul of Nitrogen Removal. U.S. Environmental Protection Agency Tecnology Transfer.(n.p): 1975.

Visvanathan, C., Membrane Technology in Water and Wastewater Treatment Process. Unpublished Course Lecture Notes, ED 08.33, Env. Eng. Program, AIT., Bangkok, Thailand, 1996.

Visvanathan, C., Ben Aim, R. Potential of Membrane Technology in Water and Wastewater Reuse Application. Franco-Thai Symposium "New Advance in Water and Wastewater Treatment". Chulalongkorn University, Bangkok, Thailand. (October 1997): 22-24.

Water Environmental Federation.(WEF.) and American Society of Civil Engineer.(ASCE). Design of Municipal Wastewater Treatment Plants WEF. Manual of Practice No.8 , ASCE. Manual and Report on Engineering Practice No.76, Volume I : Chapters 1-12, 1992.

Yamamoto, K., Hiasa, H., Talat, M. and Matsuo, T., Direct Solid Liquid Separation using Hollow Fiber Membranes in an Activated Sludge aeration Tank. Wat. Sci. Tech. 21 (1989): 43-54.

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก.
ตารางบันทึกผลการทดลองที่ 1-5

ภาคผนวก ข

การคำนวณปริมาณน้ำตาลสำหรับน้ำเสียกึ่งสังเคราะห์ และสารควบคุมพื่อช

การคำนวณปริมาณน้ำตาลสำหรับน้ำเสียกึ่งสังเคราะห์

จากการประมาณว่า 1 มก./ล. น้ำตาลทรายขาว ได้ความเข้มข้น บีโอดีและซีโอดี 0.96 มก./ล. สามารถคำนวณปริมาณน้ำตาลที่เติมผสม (สูบน้ำเสียจริงมาผสาน้ำตาลจ่ายเข้าระบบ 1 ครั้งต่อวัน) ดังนี้

$$\text{Sugar add.} = \text{COD.req.} \times \text{V.inf.} / (0.96 \times 1,000)$$

Sugar add. = ปริมาณน้ำตาลต้องเติมผสมกับน้ำเสียจริง (กรัม/วัน)

COD.req. = ความเข้มข้นซีโอดีที่ต้องการเพิ่ม (มก./ล.)

V.inf. = ปริมาตรน้ำเสียจริงที่สูบขึ้นเก็บในถังพักจ่ายเข้าระบบ (ลิตร/วัน)

การทดลองที่ 1 และ 5 ใช้น้ำเสียจริงจากอาคารสูงที่ทำการทดลอง ซึ่งมีค่าซีโอดีอยู่ในช่วง 80-220 มก./ล. การทดลองที่ 2-4 ใช้น้ำเสียจริงผสมน้ำตาล เพิ่มค่าซีโอดี 250 มก./ล. ทุกวัน ได้น้ำเสียกึ่งสังเคราะห์ มีค่าซีโอดีรวม 330-500 มก./ล. โดยมีเหตุผล เพื่อการศึกษาผลของตัวแปรต่างต่อปฏิกิริยาดีไนตรฟิล์เซ็น ได้อย่างชัดเจน และยังคงมีลักษณะน้ำเสียใกล้เคียงกับน้ำเสียจากอาคารสูงในกรุงเทพฯ

การทดลองที่ 2,3 และ 4 มีค่าเวลาภักดี 24 และ 16 ชม. ปริมาตรน้ำในถังจ่ายน้ำเสีย 160 และ 255 ลิตร จากสมการจะใช้น้ำตาลผสมเพิ่มกับน้ำเสียจริง 42.0 และ 66.4 กรัม/วัน ตามลำดับ

การประมาณปริมาณการใช้สารควบคุมพีเอช (โซเดียมไบคาร์บอเนต)

ทำการทดลองโดยการไตเตอร์สารละลายน้ำตื้อก โซเดียมไบคาร์บอเนตความเข้มข้น 25 กรัม/ลิตร กับตัวอย่างสลัดจุลชีพในถังปฏิกิริณ (MLSS.) 250 มล. ร่วมกับเครื่องกวนผสมชนิดแม่เหล็ก ตรวจสอบ ค่าด้วยเครื่องพีเอชมิเตอร์ เพื่อคำนวณค่า g. NaHCO₃/1.-MLSS. ในปริมาณที่สามารถปรับค่าพีเอชจากเดิม ที่ต่างๆ ไปยังค่าควบคุมในข้อมูลที่ต้องการ ดังสมการ

$$\text{กรัม NaHCO}_3/\text{ลิตร MLSS.} = \text{Stock.NaHCO}_3(\text{g/l.}) \times \text{V.Titrat.}(\text{ml.}) / \text{MLSS.smp}(\text{ml.})$$

เมื่อคุณค่าดังกล่าวคำนวณแล้ว ให้ใช้โซเดียมไบคาร์บอเนตที่ 160 ลิตร จะเป็นค่าน้ำหนักชั้น โซเดียมไบคาร์บอเนตที่ใช้เติมผสมแบบที่ลงทะเบียนในถังปฏิกิริณ โดยนำกลับที่ใช้เป็นตัวทำละลายประมาณว่ามีปริมาตรน้อยมาก ซึ่งการทดลองที่ 1-5 มีการใช้โซเดียมไบคาร์บอเนตเฉลี่ย 100, 5, 0, 0 และ 42 กรัม/วัน ตามลำดับ โดยสามารถควบคุมพีเอช และมีความคาดเคลื่อน อยู่ในข้อมูลที่กำหนด

ภาคผนวก ก
แบบแปลน โฉมดูดยูนิต ลังปฏิกรณ์ และวงจรไฟฟ้าควบคุม

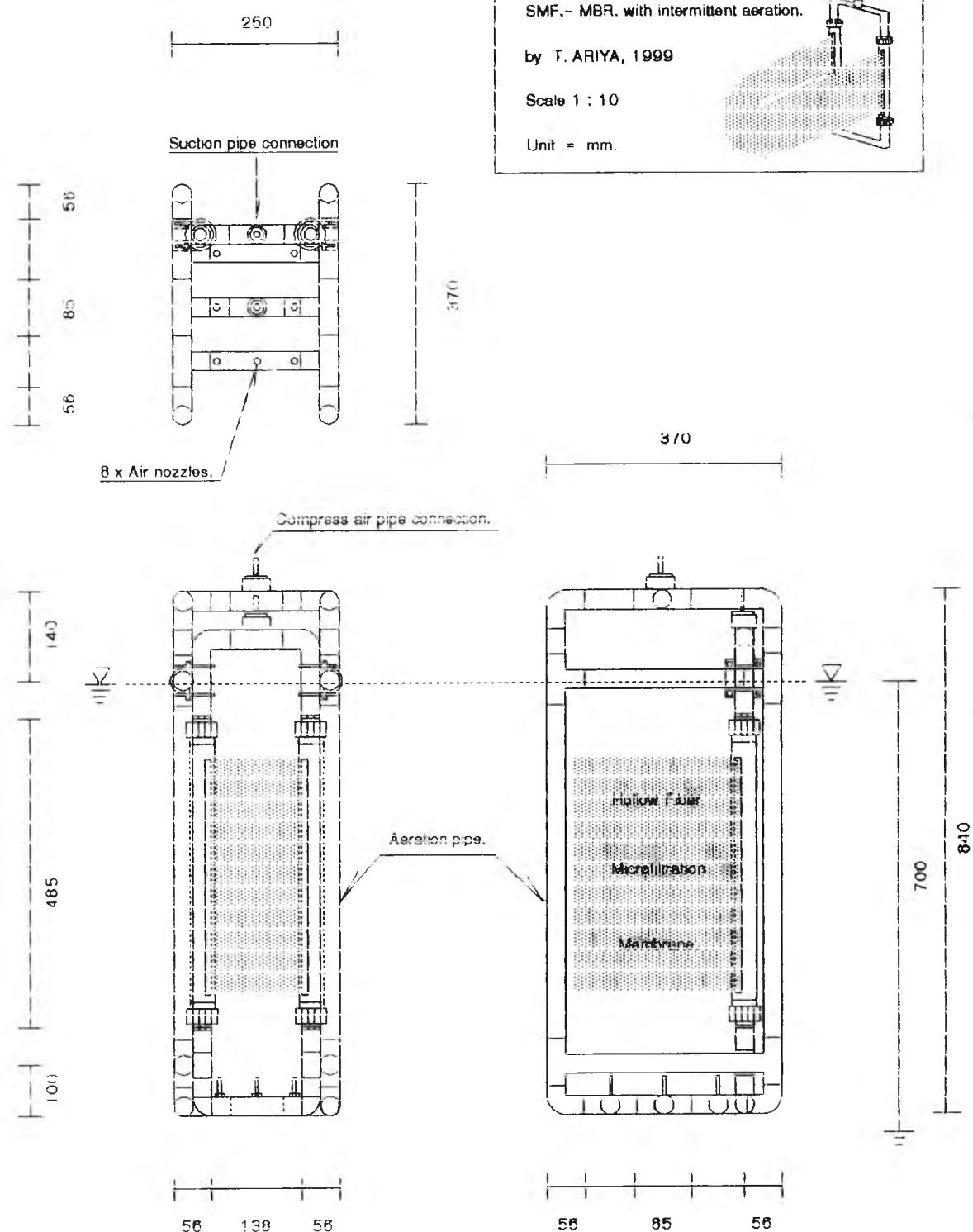
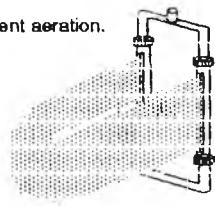
"Module Unit" Application.

SMF.- MBR. with intermittent aeration.

by T. ARIYA, 1999

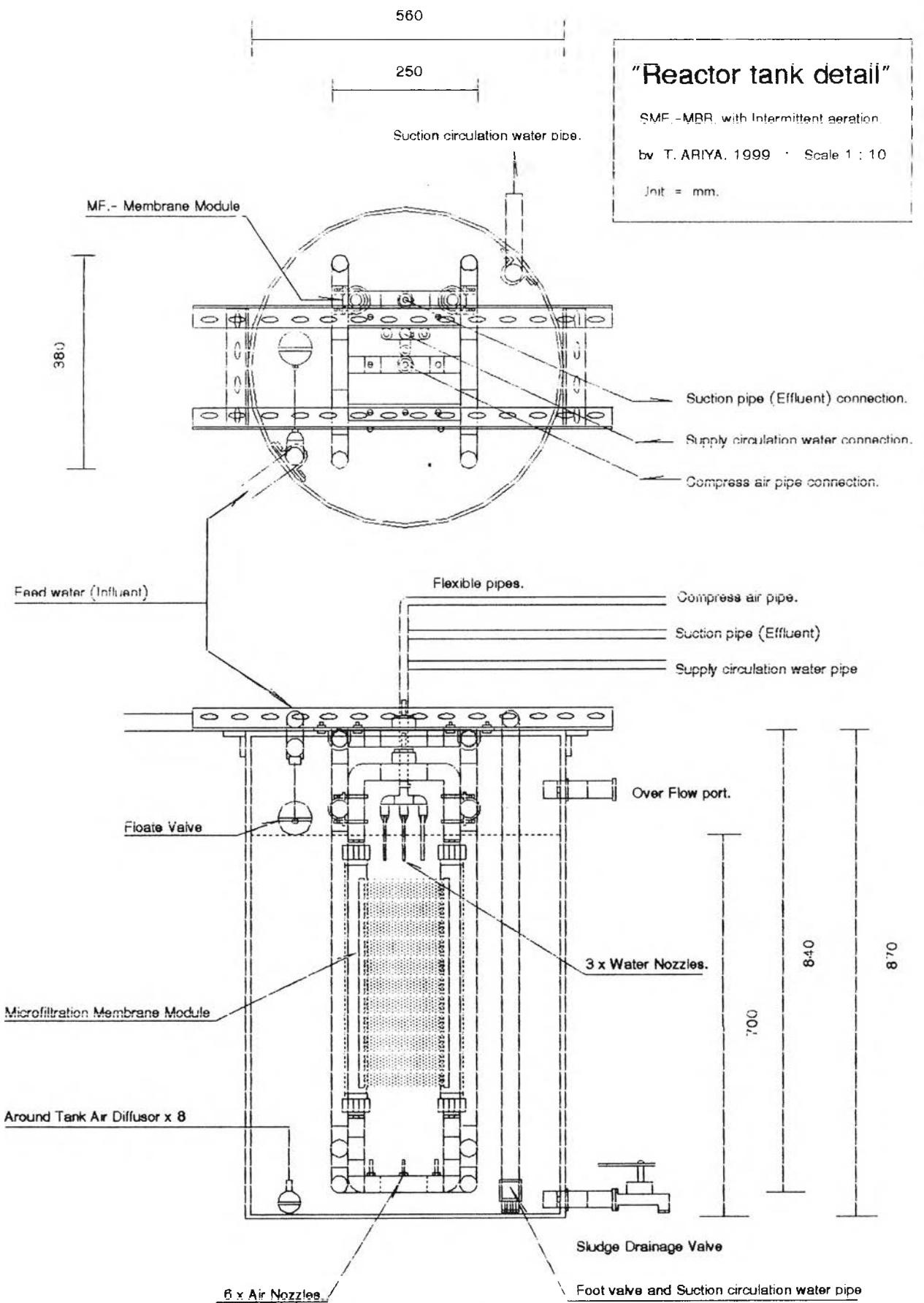
Scale 1 : 10

Unit = mm.

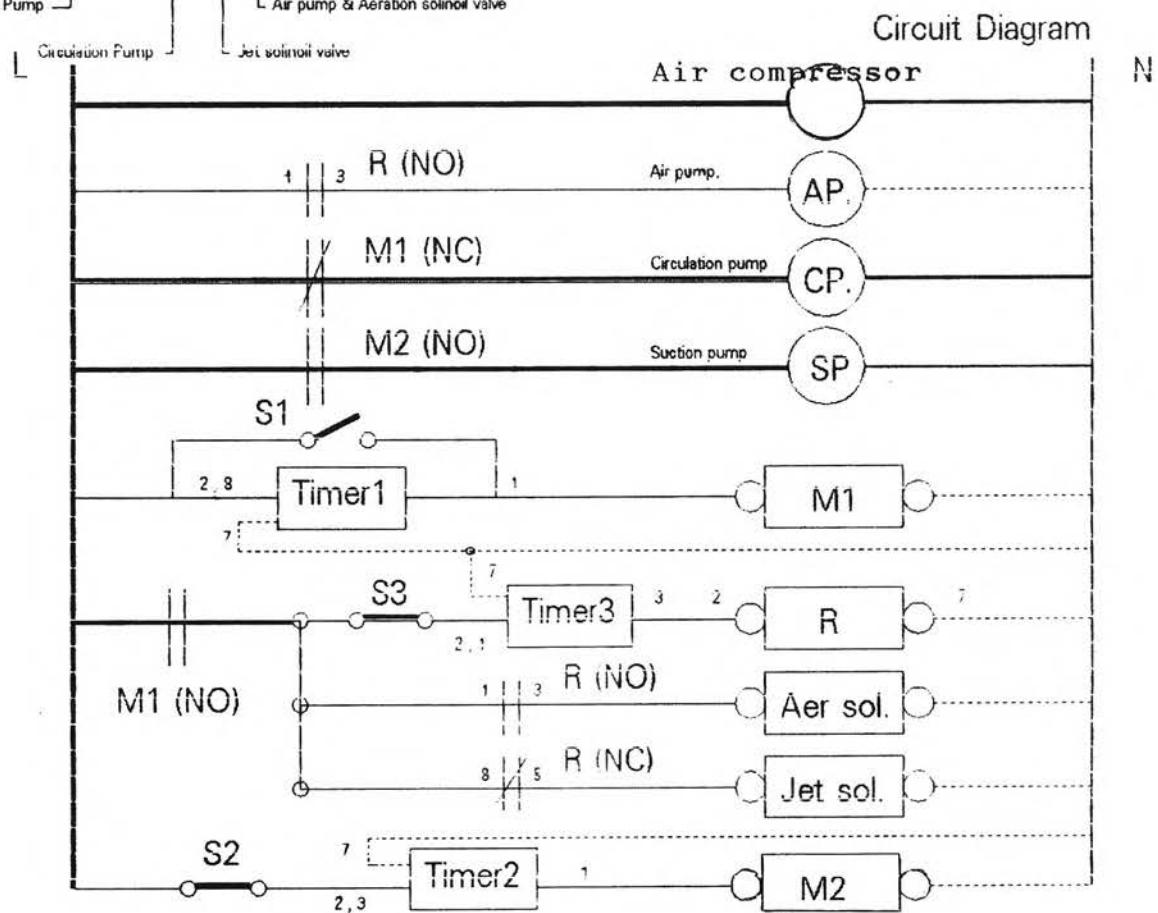
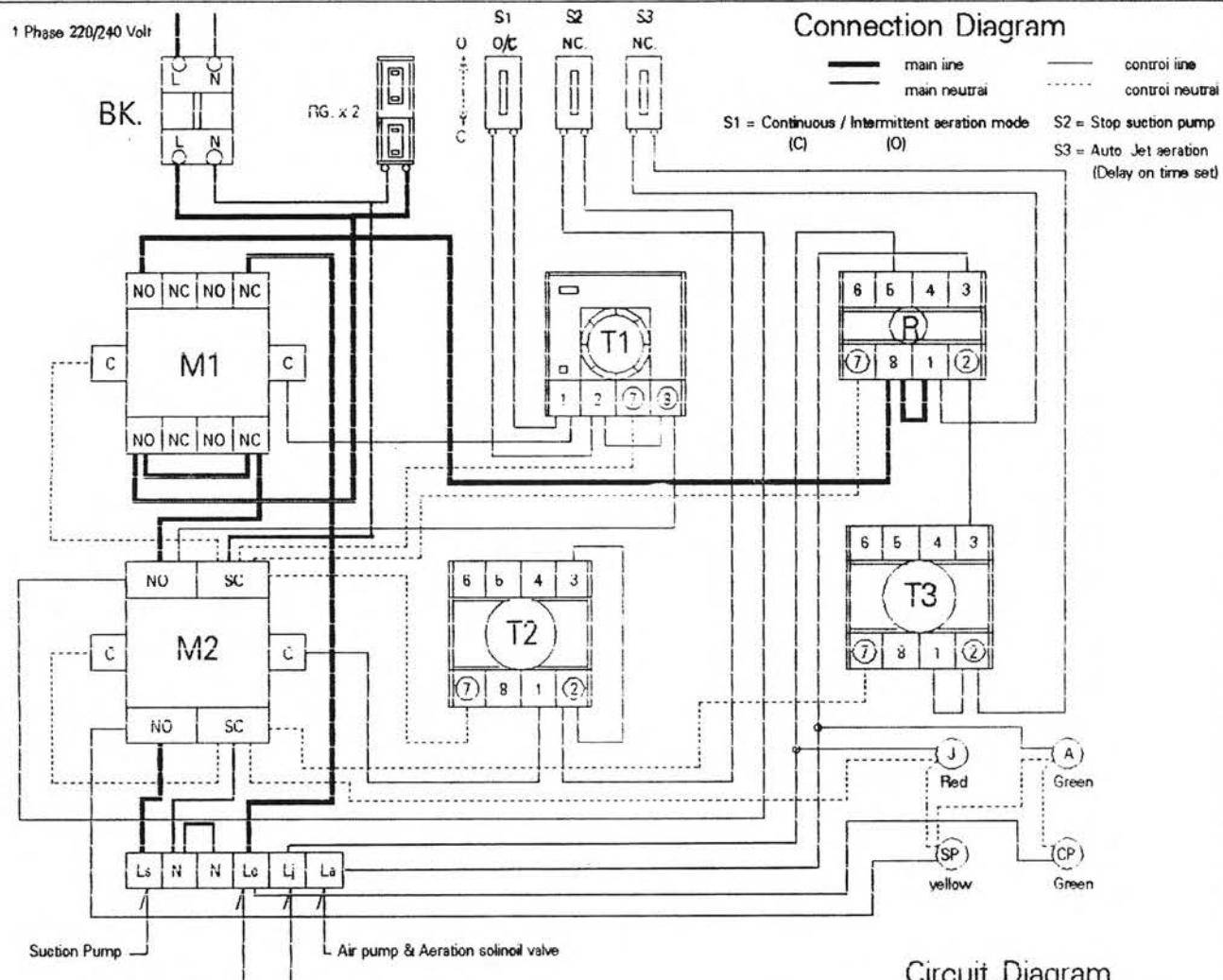


รูปที่ 4.1 ส่วนประกอบ Module unit ของระบบ SMF.-MBR.

ที่ใช้ในงานวิจัยนี้

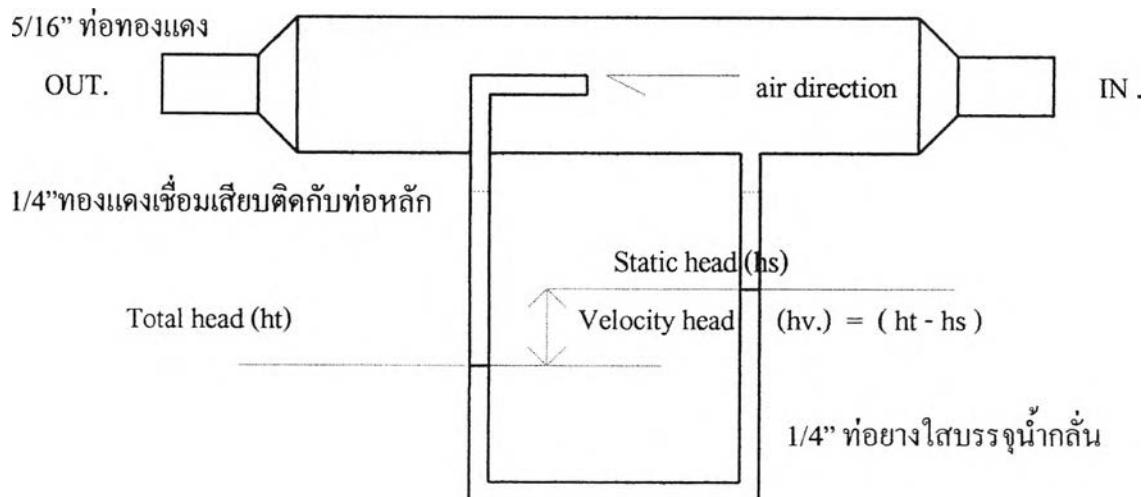


รูปที่ ค.2 แบบแปลนส่วนประกอบของระบบ SMF.- MBR.



ภาคผนวก ๔
การวัดอัตราไฟล็อก้าส และอุปกรณ์

5/8" ท่อทองแดง

รูปที่ 4.1 การวัดค่าความดันความเร็ว (h_v) ในระบบท่อลมด้วยปิโตรวีล์ย่างง่าย

การวัดใช้หน่วยเป็นมิลลิเมตรน้ำ ($mm.wg.$) แผ่นสเกลติดบนแผ่นสังกะสี แบบกับท่อยางบรรจุนำ ยีดติดกับตัวท่อทองแดงทั้งชุด ตั้งค่าศูนย์ที่ตำแหน่งน้ำในท่อสมคูลขณะไม่รับแรงดัน, การนำค่าความดัน ความเร็วที่อ่านได้มาคำนวนหาอัตราการไหลของอากาศดังสมการต่อไปนี้

$$\text{จาก } h_v(\text{mm.wg.}) = 2.54 \times 10 \times (V/4000)^2 \quad \text{จะได้ } V = (h_v)^{1/2} \times 793.7$$

$$\text{และจาก } Q (\text{cfm.}) = V(\text{fpm.}) \times A (\text{ft}^2)$$

$$\text{แทนค่า } Q (\text{lpm.}) = [(h_v)^{1/2} \times 793.7] (\text{fpm.}) \times 0.00136 (\text{ft}^2) \times 27 (\text{l}/\text{ft}^3)$$

$$\text{จะได้ว่า } Q (\text{ลิตร/นาที}) = 29.2 \times (h_v)^{1/2}$$

โดยที่ V = ความเร็วของอากาศในท่อ (fpm.), A = พื้นที่ตัดของท่อ (ft^2)

Q = อัตราการไหลของอากาศเข้าสู่ถังปฏิกิริย (lpm., cfm.)

ทำการปรับและลือค่าความดันที่เรคเกเรเตอร์ (สัมพันธ์กับอัตราไหลของอากาศ) ณ. ตำแหน่งที่ ความดันความเร็ว ($mm.wg.$) ที่ปิโตรวีล์มีค่าดังที่คำนวณได้ หลังจากการปรับตั้ง อากาศจะเข้าสู่ระบบ ด้วยอัตราคงที่ ทราบเท่าที่ความดันในถังลมอัดสูงกว่าความดันลือคที่เรคเกเรเตอร์แต่ละตัว ดังนี้ การเติมอากาศ (aeration) 20 ลิตร/นาที ที่ประมาณ 0.5 mm.wg. ความดันลือค 0.11 บาร์ การฉีดพ่นอากาศ (Jet aeration) 75 ลิตร/นาที ที่ 6.5 mm.wg. ความดันลือค 1.50 บาร์

ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นาย อริยะ เตกยานานนท์ เกิดเมื่อวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2517 ที่จังหวัดกรุงเทพมหานคร สำเร็จการศึกษาปริญญาวิศวกรรมศาสตร์ ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ปีการศึกษา 2539 และเข้าศึกษาต่อในหลักสูตรวิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม สาขาวิชาปรัชญาและมนุษย์ศาสตร์ มหาวิทยาลัย เมื่อปีการศึกษา 2540