

ความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิและเซนทรานสเฟียร์เอเจนต์ใน
การสังเคราะห์พอลิไวนิลคลอไรด์น้ำหนักโมเลกุลต่ำ

นายสมบูรณ์ ตั้งศิริวัฒน์

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาปิโตรเคมีและวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
ปีการศึกษา 2541
ISBN 974-639-581-5
ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

RELATIONSHIP BETWEEN TEMPERATURE AND CHAIN TRANSFER
AGENT IN THE SYNTHESIS OF LOW MOLECULAR WEIGHT
POLY(VINYL CHLORIDE) RESIN

Mr. Somboon Tangtirawat

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Science in Petrochemistry and Polymer Science
Program of Petrochemistry and Polymer Science

Graduate School

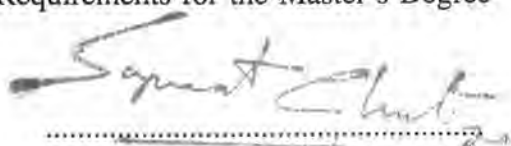
Chulalongkorn University

Academic Year 1998

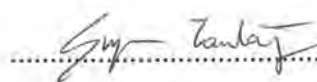
ISBN 974-639-581-5

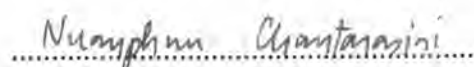
Thesis Title : Relationship between Temperature and Chain Transfer Agent in
the Synthesis of Low Molecular Weight Poly(vinyl chloride)
By : Mr. Somboon Tangtirawat
Program : Petrochemistry and Polymer Science
Thesis Advisor : Assistant Professor Nuanphun Chantarasiri, Ph.D
Thesis Co-advisor : Mr.Kawporn Sussangkarn, Ph.D

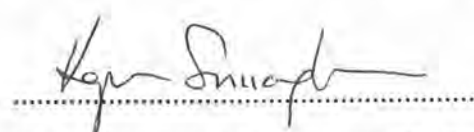
Accepted by the Graduate School, Chulalongkorn University in Partial
Fulfillment of the Requirements for the Master's Degree



..... Dean of Graduate School
(Professor Supawat Chutivongse, M.D.)

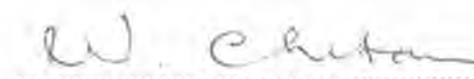
Thesis Committee


..... Chairman
(Associate Professor Supawan Tantayanon, Ph.D)


..... Thesis Advisor
(Assistant Professor Nuanphun Chantarasiri, Ph.D)


..... Thesis Co-advisor
(Mr. Kawporn Sussangkarn, Ph.D)


..... Member
(Professor Pattarapan Prasassarakich, Ph.D)


..... Member
(Ms. Wilaiporn Chetanachan, Ph.D)

สมบูรณ์ ตั้งดิเรวัฒน์ : ความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิและเซนทรานเฟอร์เอเจนต์ในการสังเคราะห์
พอลิไวนิลคลอไรด์น้ำหนักโมเลกุลต่ำ (RELATIONSHIP BETWEEN TEMPERATURE AND
CHAIN TRANSFER AGENT IN THE SYNTHESIS OF LOW MOLECULAR WEIGHT
POLY(VINYL CHLORIDE) RESIN) อ. ที่ปรึกษา : ผศ. ดร. นवलพรรณ จันทศิริ, อ. ที่ปรึกษา
ร่วม : ดร. ขอพร สุสังกรกาญจน์, 62 หน้า, ISBN 974-639-581-5

โดยทั่วไปการสังเคราะห์พีวีซีที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำสามารถทำได้โดยการสังเคราะห์ที่อุณหภูมิสูงซึ่งทำ
ให้ความดันของปฏิกิริยาสูงขึ้น ดังนั้นการสังเคราะห์โดยวิธีนี้ต้องคำนึงถึงระบบความปลอดภัยมากขึ้น นอกจากนี้
สมบัติของพีวีซีที่ได้บางประการก็ไม่ดีนัก เช่น มีความพรุนต่ำ และมีจำนวนอนุภาคพีวีซีที่ไม่หลอมขณะขึ้นรูปมาก
ทำให้เกิดตาปลาบนผิวผลิตภัณฑ์ เป็นต้น วิธีสังเคราะห์พีวีซีน้ำหนักโมเลกุลต่ำอีกวิธีหนึ่งคือการสังเคราะห์ที่
อุณหภูมิต่ำลงและเติมเซนทรานเฟอร์เอเจนต์ ในการทดลองนี้ได้ทำการสังเคราะห์พีวีซีน้ำหนักโมเลกุลต่ำที่มีค่าแ
50±1 โดยใช้อุณหภูมิที่ 81 องศาเซลเซียสและไม่เติมเซนทรานเฟอร์เอเจนต์ จากนั้นลดอุณหภูมิของการสังเคราะห์
ไปที่ 77, 73 และ 69 องศาเซลเซียสและทำการปรับปริมาณของเซนทรานเฟอร์เอเจนต์ที่แต่ละอุณหภูมิเพื่อให้ได้พีวี
ซีที่มีค่าแตามที่กำหนด

ผลการทดลองพบว่าเมื่อใช้อุณหภูมิในการสังเคราะห์ต่ำลงจะต้องใช้ปริมาณของเซนทรานเฟอร์เอเจนต์
เพิ่มขึ้น คือที่อุณหภูมิ 77, 73 และ 69 องศาเซลเซียสต้องใช้ปริมาณเซนทรานเฟอร์เอเจนต์ 0.027, 0.047 และ 0.080
ส่วนต่อร้อยละของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ตามลำดับ พีวีซีที่สังเคราะห์ที่อุณหภูมิ 69 องศาเซลเซียสมีสมบัติทาง
กายภาพที่ดีที่สุด คือมีความพรุนสูง ขนาด ลักษณะและการกระจายตัวของอนุภาคดี น้ำหนักของพีวีซีเรซินต่อ
ปริมาตรสูง ให้ปริมาณตาปลาต่ำและมีการหลอมตัวที่ดี โดยที่สมบัติความคงทนต่อความร้อนและสมบัติเชิงกลไม่
เปลี่ยนแปลง

ภาควิชา
สาขาวิชา ปิโตรเคมีและวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์
ปีการศึกษา 2541

ลายมือชื่อนิสิต
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา นवलพรรณ จันทศิริ
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม 105 8 25 25 25

3972730023 : MAJOR PETROCHEMISTRY AND POLYMER SCIENCE
KEY WORD: LOW MOLECULAR WEIGHT PVC / CHAIN TRANSFER AGENT

SOMBOON TANGTIRAWAT : RELATIONSHIP BETWEEN TEMPERATURE AND CHAIN TRANSFER AGENT IN THE SYNTHESIS OF LOW MOLECULAR WEIGHT POLY (VINYL CHLORIDE) RESIN. THESIS ADVISOR : ASST. PROF. NUANPHUN CHANTARASIRI, Ph. D. THESIS CO-ADVISOR : MR. KAWPORN SUSSANGKARN Ph.D. 62 pp. ISBN 974-639-581-5

The synthesis of the low molecular weight PVC resins is typically carried out at high temperature which results in high reaction pressure. Therefore, the safety must be carefully considered. Moreover, some properties of the produced PVC resin cannot be satisfactory achieved such as low porosity in which the amount of ungel PVC during processing will increase which results in the fish eyes on product surface. Another method for the synthesis of low molecular weight PVC is polymerization at lower temperature with the addition of chain transfer agent during the reaction. In this study, the low molecular weight PVCs with K-value of 50 ± 1 was synthesized at 81°C without addition of chain transfer agent. The polymerization temperature was then lowered to 77 , 73 and 69°C along with the variations in the amount of chain transfer agent at each temperature to obtain the desired K-value.

It was found that as the polymerization temperature decreased, more chain transfer agent was needed. At the polymerization temperature of 77 , 73 and 69°C , the amount of chain transfer agent needed were 0.027 , 0.047 and 0.080 phm, respectively. The PVC obtained from polymerization temperature of 69°C showed the best physical properties, namely porosity, particle size and shape, size distribution coefficient, bulk density, fish eyes without influence to thermal stability and mechanical properties.

ภาควิชา.....
สาขาวิชา ปิโตรเคมีและวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์
ปีการศึกษา 2541

ลายมือชื่อนิสิต.....
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา.....
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาข้าง.....

ACKNOWLEDGEMENTS

I would like to express my deepest gratitude to Assistant Professor Dr. Nuanphun Chantarasiri, my advisor, and Dr. Kawporn Sussangkarn, my co-advisor for their invaluable guidance, advice and encouragement throughout this research.

I would also like to thank Thai Plastic and Chemicals (Public) Company Limited for providing all equipment and raw materials. This support is gladly acknowledged.

Furthermore, many thanks are going to my friends and all those who helped and encouraged me over the years of this study.

Finally, I wish to express my deep appreciation to my family members who always mean so much to my life.

CONTENTS

	PAGE
ABSTRACT (in Thai)	iv
ABSTRACT (in English)	v
ACKNOWLEDGEMENTS	vi
CONTENTS	vii
LIST OF TABLES	ix
LIST OF FIGURES	x
LIST OF ABBREVIATIONS	xiii

CHAPTER

I INTRODUCTION

1.1 General	1
1.2 Objective	2
1.3 Scope of Research	2

II THEORY AND LITERATURE REVIEW

2.1 Suspension Polymerization of Vinyl Chloride Monomer	4
2.2 Molecular Weight Control of VCM Polymerization	7
2.3 Preparation of Low Molecular Weight PVC by using	11
High Temperature	
2.4 Preparation of Low Molecular Weight PVC by Addition	12
of a Chain Transfer Agent (CTA)	
2.5 Relevant Literature Review	13

	PAGE
CHAPTER	
III EXPERIMENTAL	
3.1 Materials	15
3.2 Equipment and Apparatus	17
3.3 Procedure	17
IV RESULTS AND DISCUSSION	
4.1 Preparation of Low Molecular Weight PVC Resin	28
without Chain Transfer Agent	
4.2 Preparation of Low Molecular Weight PVC Resin	29
in the Presence of Chain Transfer Agent	
4.3 Effect of Polymerization Temperature on the Properties	32
of Low Molecular Weight PVC Resin	
4.4 Properties of PVC Dry Blend	41
V CONCLUSION AND RECOMMENDATIONS	
5.1 Conclusion	50
5.2 Recommendations	51
REFERENCES	52
APPENDIX	54
VITA	62

LIST OF TABLES

TABLE	PAGE
3.1 Amount of chain transfer agent used for various K-value of PVC	20
4.1 Effect of polymerization temperature on resin properties	32
4.2 Effect of polymerization temperature on dry blend properties	41
A1 Polymerization of PVC resin at 81°C	55
A2 Polymerization of PVC resin at 77°C	56
A3 Polymerization of PVC resin at 73°C	57
A4 Polymerization of PVC resin at 69°C	58
A5 Relationship between K-value and polymerization degree of PVC	59

LIST OF FIGURES

FIGURE	PAGE
2.1 The outline of the VCM suspension polymerization process	5
2.2 VCM suspension polymerization - precipitation of PVC	6
within droplets	
2.3 The effect of polymerization temperature on molecular	10
weight of PVC	
2.4 The effect of polymerization temperature on K-value of PVC	10
2.5 Variation of porosity with polymerization temperature	11
3.1 Procedure for the polymerization of low molecular weight	19
PVC resin without chain transfer agent	
3.2 Procedure for the polymerization of low molecular weight	21
PVC resin in the presence of chain transfer agent	
4.1 Relationship between polymerization temperature and K-value	28
4.2 Relationship between chain transfer agent dosage and	30
K-value at the polymerization temperature of 77 ^o C	
4.3 Relationship between chain transfer agent dosage and	30
K-value at the polymerization temperature of 73 ^o C	
4.4 Relationship between chain transfer agent dosage and	31
K-value at the polymerization temperature of 69 ^o C	
4.5 Relationship between particle size and polymerization temperature	34

FIGURE	PAGE
4.6 Relationship between distribution coefficient of particle size and polymerization temperature	34
4.7 Relationship between bulk density and polymerization temperature	35
4.8 SEM of PVC grains prepared at the polymerization temperature .. of 81 °C without chain transfer agent	36
4.9 SEM of PVC grains prepared at the polymerization temperature .. of 77 °C in the presence of 0.027 phm of chain transfer agent	36
4.10 SEM of PVC grains prepared at the polymerization temperature .. of 73 °C in the presence of 0.047 phm of chain transfer agent	37
4.11 SEM of PVC grains prepared at the polymerization temperature ... of 69 °C in the presence of 0.080 phm of chain transfer agent	37
4.12 Relationship between cold plasticizer absorption and polymerization temperature	39
4.13 Relationship between fish eye and polymerization temperature temperature	40
4.14 Relationship between fusion torque and polymerization temperature	42
4.15 Static heat stability test at 180 °C	44
4.16 Continuous rolling test at 180 °C	45
4.17 Relationship between dynamic heat stability and polymerization temperature	46
4.18 Relationship between melt flow index and polymerization temperature	47

FIGURE	PAGE
4.19 Relationship between izod impact strength and polymerization temperature	48
4.20 Relationship between heat deflection temperature and polymerization temperature	49
A1 Vapor pressure of VCM at various temperatures	60
A2 Density of liquid VCM at various temperatures	61

LIST OF ABBREVIATIONS

CPA	:	Cold plasticizer absorption
CTA	:	Chain transfer agent
DOP	:	Diocetyl phthalate
HMW-PVC	:	Higher molecular weight PVC
LMW-PVC	:	Low molecular weight PVC
phm	:	Part per hundred of monomer
phr	:	Part per hundred of resin
PVA	:	Poly(vinyl acetate)
PVC	:	Poly(vinyl chloride)
rpm	:	Revolution per minute
SEM	:	Scanning electron microscope
TPC	:	Thai Plastic and Chemicals (Public) Company Limited
wt%	:	Percentage by weight
%w/v	:	Percentage of weight by volume