

เอกสารอ้างอิง

1. Levine, H. and Lamanna, A. Radiochemical Determination of Uranium in Environmental Media by Electrodeposition
Public Health Service Publication No. 999-RH-11, U.S. Department of Health, Education and Welfare, Public Health Service, Division of Radiological Health
Washington, D.C. 20201, March 1965.
2. Cordfunke, E.H.P. The Chemistry of Uranium. Elsevier Publishing Company, 1969.
3. Sill, C.W. "Determination of Thorium and Uranium Isotopes in Ores and Mill Tailing by Alpha Spectrometry" Anal. Chem. 49 (1977):618-621.
4. Talvitie, N.A. "Electrodeposition of Actinides for Alpha Spectrometric Determination" Anal. Chem. 44 (1972):280-284.
5. Harley, J.H. "Radiochemical Determination of Isotopic Uranium" EML Procedure Manual, 1978 ed. pp. E-U-04-01-E-U-04-06. Environmental Measurements Laboratory, New York, 1978.
6. Walker, F.W., George, J.K. and Rourke, F.M. The Chart of the Nuclides, General Electric Company, Schenectady N.Y. 12345, 1977.

7. Lederer, C.M., Hollander, J.M. and Perlman, I.
Table of Isotopes, sixth Edition, John Wiley & Sons,
Inc., 1967.
8. Merritt, R.C. The Extractive Metallurgy of Uranium pp.
137-182, Colorado school of Mines, 1971.
9. Hiller, L.A. and Lerber, R.H. Principles of Chemistry
pp.475-480, McGraw-Hill Book Company, 1960.
10. Fisenne, I.M., Perry, P.M. and Welford, G.A. Determination
of Uranium Isotopes in Human Bone Ash" Anal. Chem.
52(1980):777-779.
11. ORTEC, Alpha Spectroscopy with Surface-Barrier Detector, AN 34,
Experiments in Nuclear Science, 1974.
12. ลภชัย ศิริภีร์มย์ "การหาปริมาณธาตุพลูโทเนียมในสิ่งแฉกปลอม" วิทยานิพนธ์ปริญญา-
มหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมเทคโนโลยีบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์-
มหาวิทยาลัย, 2526.
13. Mussalo-Rauhamea, H. Silicon Charged Particle Radiation Detectors
Instruction Manual. pp.1-2 EG&G ORTEC Oak Ridge, 1981.
14. Lowenheim, F.A. Decorative/Protective Coatings: Copper, Nickel,
Chromium Electroplating Fundamentals of Surface Finishing,
pp.205-225, McGraw-Hill Book Company, 1963.

15. Canning, Handbook on Electroplating. 22nd ed., pp.378,
Published by W.Canning Limited, Gt.Hampton St.
Birmingham, 1978.

16. Harley, J.H. "Reporting data", in EML Procedure Manual,
Report HASL-300, 1982 ed.pp. D-08-04-D-08-06. Health
and Safety Laboratory, New York, 1982.

17. Francis, J.W. Radiological Health Handbook. Division of
Radiological Health, U.S. Department of Health, Ed, and
Welfare, Public Health Service, Bureau and State Services
Washington, 25, D.C., January 1970.

- 18 Knoll., G. Radiation Detection and Measurement, John Wiley &
Sons, New York, 1979.



ภาคผนวก

ภาคผนวก ก.

การหาขีดจำกัดค่าต่ำสุดของการวัด (Lower Limit of Detector), LLD

$$\text{จกัณฑ์ อาร์เลย์ กัณหควา LLD} \approx \frac{K_{\alpha} + K_{\beta} \sqrt{S_G^2 + S_B^2}}{C} \quad (24)$$

เมื่อ S_G = ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของการนับความแรงรังสีในตัวอย่าง

S_B = ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของการนับแบคกราวด์

C = calibration factor = $\frac{\text{cpm}}{\text{dpm}}$ ในที่นี้มีค่าเท่ากับ 0.36

ให้ $K_{\alpha} = K_{\beta} = 1.645$ เป็นค่าเปอร์เซ็นต์โหล่สูงสุดของมาตรฐานปกติของการเลือก

กำหนดความีความแรงรังสีสูงกว่าแบคกราวด์ ($\alpha = 0.05, \beta = 0.95$)

ที่ความแรงรังสีค่า ๆ $S_G = S_B$

$$\begin{aligned} \text{กัณหนั้น} \quad \text{LLD} &= \frac{2K_{\alpha} \sqrt{2S_B^2}}{C} \\ &= \frac{\sqrt{2} \cdot 2K_{\alpha} \sqrt{S_B^2}}{C} \end{aligned}$$

ค่า LLD ของยูเรเนียม เมื่อเวลาวัด 40,000 วินาที วัดแบคกราวด์ได้ 163 จำนวนนับ

$$\begin{aligned} \therefore \text{LLD} &= \frac{2\sqrt{2} (1.645) \sqrt{163 \times 60}}{0.36 \times 50} \\ &= 0.247 \quad \text{dpm} \end{aligned}$$

\therefore ค่า LLD สำหรับการวัด 40,000 นาที = 0.112 pCi
(สำหรับหัววัด เซอร์เฟสแบริเออร์)

$$= 0.112 \times 0.36 = 0.040 \quad \text{cpm}$$

ภาคผนวก ข.

J

JRUN

การคำนวณค่า λ_{eff}

ROD DIAMETER = 2.00 CM.

AL-CLADDING THICKNESS = 0.1 CM.

 * UO-2 + D-2 O + AL (cladding) SQUARE LATTICE *

| L | F | F | K(infinite) | BUCKLING | FUEL | D-2-O |
|----|------------|------------|-------------|----------|------|-------|
| 6 | .975998356 | .827816007 | .78626348 | 0 | 0 | 0 |
| 7 | .973770856 | .874667303 | .828867025 | 0 | 0 | 0 |
| 8 | .971182745 | .904779307 | .855123448 | 0 | 0 | 0 |
| 9 | .968235721 | .925253354 | .871820279 | 0 | 0 | 0 |
| 10 | .964932836 | .939795539 | .882501927 | 0 | 0 | 0 |
| 11 | .961278363 | .950490119 | .889164205 | 0 | 0 | 0 |
| 12 | .957277687 | .958581288 | .89306128 | 0 | 0 | 0 |
| 13 | .952937216 | .964848666 | .89476438 | 0 | 0 | 0 |
| 14 | .948264287 | .969800774 | .894946593 | 0 | 0 | 0 |
| 15 | .943267104 | .97378069 | .893883756 | 0 | 0 | 0 |
| 16 | .937964648 | .977026637 | .891812267 | 0 | 0 | 0 |
| 17 | .932336618 | .979708183 | .888903621 | 0 | 0 | 0 |
| 18 | .926423352 | .981948674 | .885285762 | 0 | 0 | 0 |
| 19 | .920225761 | .983839555 | .881056712 | 0 | 0 | 0 |
| 20 | .91375526 | .985449774 | .876273483 | 0 | 0 | 0 |
| 21 | .907023699 | .986832108 | .871058061 | 0 | 0 | 0 |
| 22 | .900043299 | .988027503 | .865401483 | 0 | 0 | 0 |
| 23 | .892826583 | .98906812 | .859366687 | 0 | 0 | 0 |
| 24 | .885386318 | .9899795 | .852990523 | 0 | 0 | 0 |
| 25 | .877735446 | .990782131 | .846305183 | 0 | 0 | 0 |
| 26 | .869887635 | .991492695 | .839339256 | 0 | 0 | 0 |
| 27 | .861854212 | .992124469 | .83211848 | 0 | 0 | 0 |
| 28 | .853650115 | .992688874 | .824666316 | 0 | 0 | 0 |
| 29 | .845287841 | .993195065 | .817004357 | 0 | 0 | 0 |
| 30 | .836780395 | .993650758 | .809152653 | 0 | 0 | 0 |
| 31 | .828140649 | .994062435 | .80112994 | 0 | 0 | 0 |
| 32 | .8193813 | .99443557 | .792953822 | 0 | 0 | 0 |
| 33 | .810514828 | .994774815 | .784640903 | 0 | 0 | 0 |
| 34 | .801553465 | .995084141 | .776206899 | 0 | 0 | 0 |
| 35 | .792509164 | .995366954 | .767666713 | 0 | 0 | 0 |
| 36 | .78339357 | .995626193 | .759034496 | 0 | 0 | 0 |
| 37 | .774217993 | .995864398 | .750323701 | 0 | 0 | 0 |
| 38 | .764993392 | .996083777 | .741517114 | 0 | 0 | 0 |
| 39 | .755730354 | .996286258 | .732716893 | 0 | 0 | 0 |
| 40 | .746439079 | .996473523 | .723844599 | 0 | 0 | 0 |
| 41 | .737129367 | .996647068 | .714941168 | 0 | 0 | 0 |
| 42 | .727810614 | .996808184 | .706017032 | 0 | 0 | 0 |
| 43 | .718491798 | .996958003 | .697082033 | 0 | 0 | 0 |
| 44 | .709181481 | .997097632 | .688145492 | 0 | 0 | 0 |
| 45 | .699887801 | .997227898 | .679216209 | 0 | 0 | 0 |

(number of rod = 1 rod / cluster)

U-235 (0.34%)

ROD DIAMETER = 2.00 CM.

AL-CLADDING THICKNESS = 0.1 CM.

 *
 * U-metal + D-2-O + AL-(cladding) SQUARE LATTICE *
 *

| L | F | P | K(infinite) | BUCKLING | FUEL | D-2-O |
|----|------------|------------|-------------|----------|------|-------|
| 6 | .986370895 | .770835354 | .739923928 | 0 | 0 | 0 |
| 7 | .985009124 | .831873196 | .797411661 | 0 | 0 | 0 |
| 8 | .983411222 | .871711164 | .834243758 | 0 | 0 | 0 |
| 9 | .981575265 | .89904844 | .858799724 | 0 | 0 | 0 |
| 10 | .979506242 | .918578114 | .875600174 | 0 | 0 | 0 |
| 11 | .977185943 | .932994701 | .887240966 | 0 | 0 | 0 |
| 12 | .974632873 | .943928973 | .895293786 | 0 | 0 | 0 |
| 13 | .971842192 | .952412593 | .900753746 | 0 | 0 | 0 |
| 14 | .968815658 | .959123113 | .904275374 | 0 | 0 | 0 |
| 15 | .965555588 | .964519952 | .90630358 | 0 | 0 | 0 |
| 16 | .96206482 | .968923318 | .907149655 | 0 | 0 | 0 |
| 17 | .958346676 | .972561789 | .90703708 | 0 | 0 | 0 |
| 18 | .954404934 | .975601994 | .906130091 | 0 | 0 | 0 |
| 19 | .950243794 | .978167672 | .904552015 | 0 | 0 | 0 |
| 20 | .94586785 | .980352244 | .902397346 | 0 | 0 | 0 |
| 21 | .941282065 | .982227287 | .899739892 | 0 | 0 | 0 |
| 22 | .936491736 | .983848378 | .896638373 | 0 | 0 | 0 |
| 23 | .931502475 | .985259191 | .893140341 | 0 | 0 | 0 |
| 24 | .926320175 | .986494426 | .889284978 | 0 | 0 | 0 |
| 25 | .920950987 | .987581929 | .885105114 | 0 | 0 | 0 |
| 26 | .915401252 | .988544251 | .880628693 | 0 | 0 | 0 |
| 27 | .909677676 | .989399812 | .875879897 | 0 | 0 | 0 |
| 28 | .903786902 | .990163771 | .870879912 | 0 | 0 | 0 |
| 29 | .897735886 | .990848698 | .865647595 | 0 | 0 | 0 |
| 30 | .891531671 | .991465084 | .860199921 | 0 | 0 | 0 |
| 31 | .885181408 | .992021738 | .854552345 | 0 | 0 | 0 |
| 32 | .878692323 | .992526104 | .848719085 | 0 | 0 | 0 |
| 33 | .872071702 | .992984504 | .84271333 | 0 | 0 | 0 |
| 34 | .865326867 | .993402335 | .836547416 | 0 | 0 | 0 |
| 35 | .858465151 | .993784226 | .830232952 | 0 | 0 | 0 |
| 36 | .851493882 | .994134165 | .823780922 | 0 | 0 | 0 |
| 37 | .844420365 | .994455607 | .817201768 | 0 | 0 | 0 |
| 38 | .837251857 | .99475155 | .810505455 | 0 | 0 | 0 |
| 39 | .829995557 | .995024609 | .803701515 | 0 | 0 | 0 |
| 40 | .822658584 | .995277075 | .796799095 | 0 | 0 | 0 |
| 41 | .815247965 | .995510959 | .789806979 | 0 | 0 | 0 |
| 42 | .807770623 | .995728033 | .782733618 | 0 | 0 | 0 |
| 43 | .800233358 | .995929864 | .775587149 | 0 | 0 | 0 |
| 44 | .792642842 | .996117839 | .76837541 | 0 | 0 | 0 |
| 45 | .7850056 | .996293194 | .761105949 | 0 | 0 | 0 |

(number of rod = 1 rod / cluster)

U-235 (0.34%)

]
JRUN

ROD DIAMETER = 2.00 CM.

*
* UO-2 + D-2 O ; WITHOUT CLADDING ; SQUARE LATTICE
*

Table with 7 columns: L, F, P, K(infinite), BUCKLING, FUEL, D-2 O. Rows 6-45 showing numerical data for various parameters.

(number of rod = 1 rod / cluster)
U-235 (0.34%)

ROD DIAMETER = 2.00 CM.

 * U-metal + D-2 O ; WITHOUT CLADDING ; SQUARE LATTICE
 *

| L | F | P | K(infinite) | BUCKLING | FUEL | D-2 O |
|----|------------|------------|-------------|----------|------|-------|
| 6 | .995685124 | .77457254 | .751286711 | 0 | 0 | 0 |
| 7 | .995295743 | .833898988 | .807701318 | 0 | 0 | 0 |
| 8 | .99366432 | .872895486 | .844086863 | 0 | 0 | 0 |
| 9 | .991789916 | .899783699 | .866446376 | 0 | 0 | 0 |
| 10 | .989671529 | .919057246 | .885154003 | 0 | 0 | 0 |
| 11 | .987308974 | .933319586 | .895744377 | 0 | 0 | 0 |
| 12 | .984702804 | .944156684 | .904762193 | 0 | 0 | 0 |
| 13 | .981854242 | .952576725 | .910190262 | 0 | 0 | 0 |
| 14 | .978765126 | .959244284 | .913677447 | 0 | 0 | 0 |
| 15 | .975437867 | .964611279 | .915666119 | 0 | 0 | 0 |
| 16 | .971875411 | .968993407 | .916466542 | 0 | 0 | 0 |
| 17 | .9680812 | .972616442 | .916301909 | 0 | 0 | 0 |
| 18 | .964059141 | .975645216 | .915336529 | 0 | 0 | 0 |
| 19 | .959813579 | .978202289 | .913693978 | 0 | 0 | 0 |
| 20 | .95534926 | .980380285 | .911469075 | 0 | 0 | 0 |
| 21 | .950671304 | .982250234 | .908735981 | 0 | 0 | 0 |
| 22 | .94578518 | .983867332 | .905553771 | 0 | 0 | 0 |
| 23 | .940696673 | .98527498 | .901970348 | 0 | 0 | 0 |
| 24 | .935411857 | .986507681 | .898025233 | 0 | 0 | 0 |
| 25 | .929937068 | .987593136 | .893751576 | 0 | 0 | 0 |
| 26 | .924278877 | .98855379 | .889177636 | 0 | 0 | 0 |
| 27 | .91844406 | .989407979 | .884327878 | 0 | 0 | 0 |
| 28 | .912439577 | .990170804 | .879223787 | 0 | 0 | 0 |
| 29 | .906272539 | .990854786 | .873884487 | 0 | 0 | 0 |
| 30 | .899950186 | .991470379 | .868327216 | 0 | 0 | 0 |
| 31 | .893479864 | .992026366 | .862567682 | 0 | 0 | 0 |
| 32 | .886868995 | .992530166 | .856620346 | 0 | 0 | 0 |
| 33 | .880125057 | .992988083 | .850498633 | 0 | 0 | 0 |
| 34 | .873255563 | .9934055 | .844215106 | 0 | 0 | 0 |
| 35 | .866268036 | .993787035 | .837781593 | 0 | 0 | 0 |
| 36 | .859169987 | .994136667 | .831209289 | 0 | 0 | 0 |
| 37 | .851968901 | .994457842 | .824509841 | 0 | 0 | 0 |
| 38 | .844672211 | .994753553 | .817690408 | 0 | 0 | 0 |
| 39 | .837287286 | .995026409 | .810763711 | 0 | 0 | 0 |
| 40 | .829821412 | .995278697 | .803738076 | 0 | 0 | 0 |
| 41 | .822281775 | .995512425 | .796622461 | 0 | 0 | 0 |
| 42 | .814675452 | .99572936 | .789425483 | 0 | 0 | 0 |
| 43 | .807009391 | .995931068 | .782155434 | 0 | 0 | 0 |
| 44 | .799290403 | .996118935 | .774820303 | 0 | 0 | 0 |
| 45 | .791525152 | .996294193 | .767427781 | 0 | 0 | 0 |

(number of rod = 1 rod / cluster)
 -U-235 -(0.34%)

ภาคผนวก ค.

การคำนวณค่าความคลาดเคลื่อนของเปอร์เซ็นต์ยูเรเนียม (18)

- A = จำนวนนับทั้งหมดของ ดิพลีทยูเรเนียม
 B = จำนวนนับทั้งหมดของ แมกกราวิต (เวลาในการนับเท่ากับ A)
 S = จำนวนนับทั้งหมดของ ยูเรเนียมธรรมชาติ (เวลาในการนับเท่ากับ A)

$$\begin{aligned} \text{จำนวนนับสุทธิทั้งหมดของดิพลีทยูเรเนียม} &= A - B \pm \sqrt{A+B} \\ &= A_1 \pm \sigma_1 \\ \text{จำนวนนับสุทธิทั้งหมดของยูเรเนียมธรรมชาติ} &= S - B \pm \sqrt{S+B} \\ &= A_2 \pm \sigma_2 \end{aligned}$$

$$\frac{W_1}{W_2} = \frac{A_1 \pm \sigma_1}{A_2 \pm \sigma_2}$$

W_1 = เปอร์เซนต์ไอโซโทปของยูเรเนียมในดิพลีทยูเรเนียม

W_2 = เปอร์เซนต์ไอโซโทปของยูเรเนียมในยูเรเนียมธรรมชาติ

$$\frac{A_1 \pm \sigma_1}{A_2 \pm \sigma_2} = \frac{A_1}{A_2} \pm \frac{1}{A_2} (A_1^2 \sigma_2^2 + A_2^2 \sigma_1^2)^{\frac{1}{2}}$$

$$W_1 = \left[\frac{A_1}{A_2} \pm \frac{1}{A_2} (A_1^2 \sigma_2^2 + A_2^2 \sigma_1^2)^{\frac{1}{2}} \right] W_2$$

หมายเหตุ A, B พิจารณาจากพื้นที่ใต้พีคที่ฟัดของยูเรเนียม ใช้ Covell's method



$$= \sum_{m=-n}^{+n} A_m - (n+\frac{1}{2}) \left(\frac{A_{-n}}{-n} + \frac{A_{+n}}{+n} \right)$$

A_m = จำนวนนับใน m ช่อง

A_{-n} = จำนวนนับที่ช่อง C_{-n}

A_{+n} = จำนวนนับที่ช่อง C_{+n}

ประวัติการศึกษา

นางสาว อูไรวรรณ สุวรรณโพธิ์รุ่ง เกิดเมื่อวันที่ 10 กันยายน พ.ศ. 2501
ที่กรุงเทพมหานคร สำเร็จปริญญาตรีวิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาวิชาเคมี จากมหาวิทยาลัย
ศิลปากร เมื่อปี พ.ศ. 2523 ปัจจุบันรับราชการในตำแหน่ง นักนิวเคลียร์เคมี 3
กองขจัดกากกัมมันตรังสี สำนักงานพลังงานปรมาณูเพื่อสันติ กระทรวงวิทยาศาสตร์
เทคโนโลยีและการพลังงาน โทรศัพท์ 5795230-4 ต่อ 45

