

การกำจัดฟลูอโรมโดยกระบวนการตอกผลึกในฟลูอิดไซซ์เบด



นายสราฐ พยุงธรรม

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชากรรมลึงแวดล้อม ภาควิชากรรมลึงแวดล้อม

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2540

ISBN 974-637-939-9

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

- ๖ ก.พ. 2545

FLUORIDE REMOVAL BY CRYSTALLIZATION IN A FLUIDIZED BED

Mr. Saravut Phayoongtham

สถาบันวิทยบริการ

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering in Environmental Engineering

Department of Environmental Engineering

Graduate School

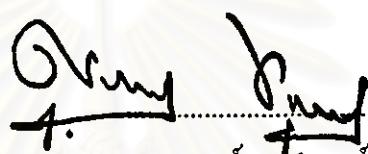
Chulalongkorn University

Academic Year 1997

ISBN 974-637-939-9

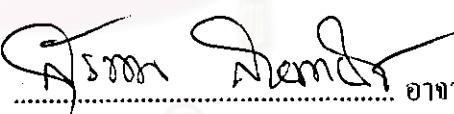
หัวข้อวิทยานิพนธ์ การกำจัดฟลูออยด์โดยกระบวนการตอกผลึกในฟลูอิดไซซ์เบด
โดย นายสราฐ พุ่งธรรม
ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ ดร. สุรพล สายพาณิช

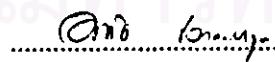
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

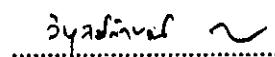

..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(ศาสตราจารย์ นายไพบูลย์ ศุภวัฒน์ ชุติวงศ์)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์


..... ประธานกรรมการ
(ศาสตราจารย์ ดร. คงชัย พรรรณสวัสดิ์)


..... อาจารย์ที่ปรึกษา
(รองศาสตราจารย์ ดร. สุรพล สายพาณิช)


..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ อรทัย ชวاتกาฤทธิ์)


..... กรรมการ
(อาจารย์ วิมูลย์ลักษณ์ พึงรัศมี)

พิมพ์ต้นฉบับทั้งหมดวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสีเขียวนี้เพียงแผ่นเดียว

สรุป พยุงธรรม : การกำจัดฟลูออยด์โดยกระบวนการตกผลึกในฟลูอิดไคลเซปด
(FLUORIDE REMOVAL BY CRYSTALLIZATION IN A FLUIDIZED BED)

อาจารย์ที่ปรึกษา : รองศาสตราจารย์ ดร. สุรพงษ์ สายพาณิช, 164 หน้า ISBN 974-637-939-9

การวิจัยนี้เป็นการศึกษาเพื่อหาสภาวะที่เหมาะสมในการกำจัดฟลูออยด์โดยกระบวนการตกผลึกในฟลูอิดไคลเซปด กดไก่ที่ใช้กำจัดคือ การเติมแกลเซียมไฮเดรตให้เกิดผลึกแคลเซียมฟลูออยด์ในรูบบันเม็ดทรายในฟลูอิดไคลเซปด สภาวะที่ทำการศึกษาคือ ความเข้มข้นของฟลูออยด์ในน้ำเข้า ค่าพีเอชและความสูงของชั้นทราย การวิจัยทำทั้งคู่ความเข้มข้นของฟลูออยด์ 50, 100, 200, 300 และ 400 มก./ล. โดยพีเอชที่ทำการศึกษาคือ 7.0, 7.5, 8.0, 8.5 และ 9.0 และที่ความสูงของชั้นทราย 0.5, 1.0, 1.5 และ 2 ม. สารเคมีที่ใช้เพิ่มปริมาณแกลเซียมคือ แกลเซอไมคลอไรด์ (CaCl_2) และสารเคมีที่ใช้เพิ่มค่าพีเอชคือ โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) โดยใช้ทรายขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.85-1.0 มม. ใช้ความเร็วสำหรับขึ้นหลุมเท่ากับ 66 ม./ชม. ซึ่งเป็นค่าความเร็ว 1.5 เท่าของความเร็วค่าสุดของกระบวนการเดินทางของสารเสียอนของไทย

การวิจัยทำโดยการป้อนน้ำเสียเข้าที่ด้านล่างของถังปฏิกรณ์รูปทรงกระบอกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3 ซม. ความสูง 2.8 ม. ซึ่งบรรจุทรายขนาดความสูงที่ต้องการศึกษา และป้อนแกลเซียมคลอไรด์ในปริมาณ 1.5 เท่าของปริมาณแกลเซียมที่ขาดสูญชีโตร์เบอร์ก และโซเดียมไฮดรอกไซด์ในปริมาณที่ให้ค่าพีเอชได้ตามที่ต้องการ

จากการทดลองแสดงให้เห็นว่า ระบบสามารถนำบัคน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของฟลูออยด์ในช่วงระหว่าง 50 ถึง 200 มก./ล. ได้ย่างมีประสิทธิภาพ สภาวะการทำงานที่เหมาะสมคือ ค่าพีเอชระหว่าง 7 ถึง 8 ความสูงชั้นทราย 2 เมตร โดยมีประสิทธิภาพในการกำจัดฟลูออยด์ที่มีความเข้มข้น 50, 100 และ 200 มก./ล. คือร้อยละ 74.0, 80.5 และ 76.0 ตามลำดับ ส่วนน้ำเสียที่มีความเข้มข้นฟลูออยด์ 300 และ 400 มก./ล. พนวานมีประสิทธิภาพในการกำจัดฟลูออยด์เพียงร้อยละ 42.0 และ 31.3 ตามลำดับ เนื่องจากที่ความเข้มข้นฟลูออยด์สูงจะเกิดการตกเป็นผลึกของแกลเซียมฟลูออยด์ในน้ำ (Spontaneous nucleation) แทนที่จะเกิดผลึกเกาะกันบนเม็ดทราย

หลังจากการกำจัดฟลูออยด์แล้วได้น้ำที่ปราบดักแล้วมาผ่านกระบวนการกรองทราย โดยใช้ทรายขนาด 0.60 - 0.84 มม. ที่อัตราการกรอง 5 ม./ชม. พนวานน้ำเสียที่มีความเข้มข้นฟลูออยด์ 50, 100 และ 200 มก./ล. มีประสิทธิภาพในการกำจัดฟลูออยด์เพิ่มขึ้นเป็นร้อยละ 77.6, 91.0 และ 93.8 ค่าของแข็งแขวนลอยในน้ำออกที่ความเข้มข้นฟลูออยด์น้ำเข้า 50 และ 100 มก./ล. มีค่าน้อยกว่า 5 มก./ล. และที่ความเข้มข้นฟลูออยด์น้ำเข้า 200 มก./ล. ค่าของแข็งแขวนลอยในน้ำออกเท่ากับ 18 มก./ล.

ผู้เข้าร่วมในงานนี้ได้รับการอนุมัติจากผู้ทรงคุณวุฒิที่ดีที่สุด

C718015 : MAJOR ENVIRONMENTAL ENGINEERING

KEY WORD: FLUORIDE REMOVAL / CRYSTALLIZATION / FLUIDIZED BED REACTOR

MR. SARAVUT PHAYOONGTHAM : FLUORIDE REMOVAL BY CRYSTALLIZATION

IN A FLUIDIZED BED.

THESIS ADVISOR : ASSOC. PROF. SURAPOL SAIPANICH, Dr. Ing..

164 pp., ISBN 974-637-939-9

The objectives of this research were to investigate the optimal conditions and efficiency of fluoride removal by crystallization in a fluidized bed. The removal mechanism was using calcium to crystallize calcium fluoride on silica sand in the fluidized bed reactor. The experiments were carried out to determine 3 parameters; pH, fluoride concentration and fixed bed height. The fluoride concentrations of this study were 50, 100, 200, 300 and 400 mg/l. The studied pH were varied from 7.0, 7.5, 8.0, 8.5 and 9.0. The fixed bed height were set at 0.5, 1.0, 1.5 and 2.0 m. The chemical substance for increasing calcium concentration was calcium chloride (CaCl_2). The pH value was adjusted by sodium hydroxide (NaOH). The internal seeding material was silica sand with diameter ranged from 0.85 to 1.0 mm. The upflow velocity was 66 m/hr which was 1.5 times of minimum velocity of fluidization.

The synthetic wastewater was fed to the bottom of cylindrical reactor which having an internal diameter of 3 cm; 2.8 m height. The column was filled with sand at the desired height. Calcium chloride was fed at 1.5 time of the stoichiometric reaction. The desired pH was adjusted by sodium hydroxide.

The result has been shown that this process could treated the wastewater which had fluoride concentrations from 50 to 200 mg/l effectively. The optimal conditions were at pH 7 - 8 and fixed bed height at 2.0 m. The fluoride removal efficiency at fluoride concentrations 50, 100 and 200 mg/l were 74.0, 80.5 and 76.0%, respectively. Whereas the fluoride removal efficiency at fluoride concentrations 300 and 400 mg/l were only 42.0 and 31.3%, respectively. Because at high fluoride concentrations calcium fluoride crystals would formed in liquid phase (Spontaneous nucleation) instead of forming on silica sand.

After fluoride removal process, treated wastewater was fed to sand filter which using silica sand with diameter ranged from 0.60 to 0.84 mm at filtration rate 5 m/hr. At fluoride concentrations 50, 100 and 200 mg/l, fluoride removal efficiency were increased to 77.6, 91.0 and 93.8%, respectively. The suspended solids in the effluent at fluoride concentrations 50 and 100 mg/l were lower than 5 mg/l and at fluoride concentration 200 mg/l, the suspended solids in the effluent was 18 mg/l.

ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

ลายมือชื่อผู้จัดตั้ง

สาขาวิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา

ปีการศึกษา 2540

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์เล่มนี้สำเร็จได้เนื่องมาจากหลักฝ่ายบุคคลแรกที่จะต้องขอรับอนุพระคุณคือ รองศาสตราจารย์ ดร. สุรพล สายพาณิช ผู้ซึ่งเป็นอาจารย์ที่ปรึกษา ที่ให้การช่วยเหลือให้คำแนะนำต่างๆ ตลอดเวลา จนทำให้วิทยานิพนธ์เล่มนี้สำเร็จออกมาในที่สุด

ขอขอบพระคุณคณะกรรมการที่ช่วยตรวจสอบวิทยานิพนธ์ให้ ได้แก่ ศาสตราจารย์ ดร. ชัย พวรรณสวัสดิ์, ผู้ช่วยศาสตราจารย์ อรทัย ชวาลภาณุพันธ์ และอาจารย์วิญญาลักษณ์ พึงรัศมี

ขอขอบพระคุณบิดา มารดา และพี่ๆ ของข้าพเจ้า ที่สนับสนุนการเรียน และให้กำลังใจโดยตลอดระยะเวลาที่ศึกษาเล่าเรียน

ขอขอบพระคุณ คุณสุชาติ สติมั่นในธรรม ที่ให้ความรู้ และคำปรึกษาตลอดการทำวิทยานิพนธ์

ขอขอบคุณ คุณปริยดา เหล่ารุจิรินดา ที่เคยช่วยเหลือและให้กำลังใจมาตลอด

คุณความดีใจๆ ที่เกิดจากวิทยานิพนธ์เล่มนี้ขอขอบให้กับบุคคลข้างต้นทั้งหมด

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ

บทคัดย่อภาษาไทย	๔
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๕
กิตติกรรมประกาศ	๖
สารบัญ	๗
สารบัญตาราง	๘
สารบัญรูป	๙
บทที่ 1 บทนำ	๑
1.1 ความเป็นมา	๑
1.2 วัตถุประสงค์ของการศึกษา	๒
1.3 ขอบเขตของการศึกษา	๒
1.4 ขั้นตอนและวิธีการดำเนินศึกษา	๓
บทที่ 2 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง	๔
2.1 พลูออยด์	๔
2.2 กระบวนการทั่วไปที่ใช้กำจัดพลูออยด์	๖
2.3 การกำจัดพลูออยด์โดยการตกผลึกในกระบวนการ ฟลูอิดไดซ์เบค	๙
2.4 การศึกษาที่เกี่ยวข้องกับการตกผลึกในกระบวนการ ฟลูอิดไดซ์เบค	๑๘
2.5 ข้อดีและข้อเสียของกระบวนการตกผลึกในฟลูอิดไดซ์เบค	๒๖
บทที่ 3 การดำเนินการวิจัย	๒๗
3.1 ดำเนินการทดลอง	๒๗
3.2 พารามิเตอร์ในการทดลอง	๒๘
3.3 วัสดุอุปกรณ์ในการวิจัย	๒๙
3.4 การดำเนินการทดลอง	๓๔
3.5 การวิเคราะห์ลักษณะสมบัติของน้ำ	๓๖

สารบัญ (ต่อ)

บทที่ 4 ผลการวิจัยและวิจารณ์ผลการวิจัย	37
4.1 การหาค่าความเร็วคำสูดในการเกิดสภาวะเสมีอนของไนโอล	37
4.2 การกำจัดฟลูออยรัร์ดโดยกระบวนการลดกลีกในฟลูอิคไดซ์เบด	38
4.2.1 ประสิทธิภาพการกำจัดฟลูออยรัร์ดโดยกระบวนการลดกลีก ในฟลูอิคไดซ์เบด.....	39
4.2.2 ความเข้มข้นของฟลูออยรัร์ดคงเหลือหลังผ่านกระบวนการ ลดกลีกในฟลูอิคไดซ์เบด.....	65
4.2.3 กระบวนการกรองตามหลัง.....	74
4.3 ค่าใช้จ่ายในการดำเนินงาน.....	83
บทที่ 5 ความสำคัญทางวิศวกรรม.....	85
5.1 ความสำคัญทางวิศวกรรม.....	85
5.2 การนำไปใช้งาน.....	85
บทที่ 6 สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ.....	88
6.1 สรุปผลการวิจัย.....	88
6.2 ข้อเสนอแนะ.....	90
รายการอ้างอิง	91
ภาคผนวก ก ผลการทดลองหาความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วน้ำไนโอลขึ้นกับ ความดันสูญเสีย.....	94
ภาคผนวก ข ผลการทดลองกำจัดฟลูออยรัร์ดโดยกระบวนการลดกลีก ในฟลูอิคไดซ์เบด.....	96
ภาคผนวก ค รายการคำนวณค่าใช้จ่ายในการดำเนินงาน	157
ภาคผนวก ง รูปตัวอย่างน้ำและทรากจากกระบวนการทดลอง.....	160
ประวัติผู้วิจัย	164

สารบัญตาราง

ตารางที่

2.1	ความเข้มข้นของฟกุออยไรค์ในน้ำสีจากอุตสาหกรรมต่างๆ	5
2.2	กระบวนการต่างๆ ที่ใช้กำจัดฟกุออยไรค์	7
2.3	ผลการกำจัดความกระด้างในน้ำโดยกระบวนการตกผลึกในฟกุอิค ไดซ์เบด ในเนนเชอร์แลนด์	21
3.1	พารามิเตอร์ที่เปลี่ยนแปลงในการวิจัย	28
3.2	รายละเอียดการวิเคราะห์ถักยัณะสมบัติของน้ำและการเก็บตัวอย่างน้ำ	36
4.1	ค่าประสิทธิภาพการกำจัดฟกุออยไรค์โดยการตกผลึก และปริมาณฟกุออยไรค์ คงเหลือก่อนการกรองที่ความสูงของชั้นทราย 0.5 เมตร.....	41
4.2	ค่าประสิทธิภาพการกำจัดฟกุออยไรค์โดยการตกผลึก และปริมาณฟกุออยไรค์ คงเหลือก่อนการกรองที่ความสูงของชั้นทราย 1.0 เมตร.....	41
4.3	ค่าประสิทธิภาพการกำจัดฟกุออยไรค์โดยการตกผลึก และปริมาณฟกุออยไรค์ คงเหลือก่อนการกรองที่ความสูงของชั้นทราย 1.5 เมตร.....	43
4.4	ค่าประสิทธิภาพการกำจัดฟกุออยไรค์โดยการตกผลึก และปริมาณฟกุออยไรค์ คงเหลือก่อนการกรองที่ความสูงของชั้นทราย 2.0 เมตร.....	44
4.5	ค่าของแข็งแหวนถอยกายหลังการกำจัดฟกุออยไรค์ที่ความสูงชั้นทราย 0.5 เมตร.....	47
4.6	ค่าของแข็งแหวนถอยกายหลังการกำจัดฟกุออยไรค์ที่ความสูงชั้นทราย 1.0 เมตร.....	48
4.7	ค่าของแข็งแหวนถอยกายหลังการกำจัดฟกุออยไรค์ที่ความสูงชั้นทราย 1.5 เมตร.....	49
4.8	ค่าของแข็งแหวนถอยกายหลังการกำจัดฟกุออยไรค์ที่ความสูงชั้นทราย 2.0 เมตร.....	50
4.9	ค่าความเป็นด่างและปริมาณแคคเซียมภายนอกหลังการกำจัดฟกุออยไรค์ ที่ความสูงชั้นทราย 0.5 เมตร.....	52
4.10	ค่าความเป็นด่างและปริมาณแคคเซียมภายนอกหลังการกำจัดฟกุออยไรค์ ที่ความสูงชั้นทราย 1.0 เมตร.....	53
4.11	ค่าความเป็นด่างและปริมาณแคคเซียมภายนอกหลังการกำจัดฟกุออยไรค์ ที่ความสูงชั้นทราย 1.5 เมตร.....	54
4.12	ค่าความเป็นด่างและปริมาณแคคเซียมภายนอกหลังการกำจัดฟกุออยไรค์ ที่ความสูงชั้นทราย 2.0 เมตร.....	55

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่

4.13	ประสิทธิภาพ และค่าฟู่ของไร์ดคงเหลือภายในห้องการกำจัดฟู่ของไร์ดที่ความเข้มข้นฟู่ของไร์ดในน้ำเข้า 50 มก./ล.	67
4.14	ประสิทธิภาพ และค่าฟู่ของไร์ดคงเหลือภายในห้องการกำจัดฟู่ของไร์ดที่ความเข้มข้นฟู่ของไร์ดในน้ำเข้า 100 มก./ล.	68
4.15	ประสิทธิภาพ และค่าฟู่ของไร์ดคงเหลือภายในห้องการกำจัดฟู่ของไร์ดที่ความเข้มข้นฟู่ของไร์ด ในน้ำเข้า 200 มก./ล.	69
4.16	ประสิทธิภาพ และค่าฟู่ของไร์ดคงเหลือภายในห้องการกำจัดฟู่ของไร์ดที่ความเข้มข้นฟู่ของไร์ด ในน้ำเข้า 300 มก./ล.	70
4.17	ประสิทธิภาพ และค่าฟู่ของไร์ดคงเหลือภายในห้องการกำจัดฟู่ของไร์ดที่ความเข้มข้นฟู่ของไร์ดในน้ำเข้า 400 มก./ล.	71
4.18	ค่าฟู่ของไร์ดคงเหลือ ประสิทธิภาพของเครื่องกรอง ประสิทธิภาพการกำจัดฟู่ของไร์ดรวมการกรองที่ความเข้มข้นฟู่ของไร์ดในน้ำเข้า 50 มก./ล.	74
4.19	ค่าฟู่ของไร์ดคงเหลือ ประสิทธิภาพของเครื่องกรอง ประสิทธิภาพการกำจัดฟู่ของไร์ดรวมการกรองที่ความเข้มข้นฟู่ของไร์ดในน้ำเข้า 100 มก./ล.	75
4.20	ค่าฟู่ของไร์ดคงเหลือ ประสิทธิภาพของเครื่องกรอง ประสิทธิภาพการกำจัดฟู่ของไร์ดรวมการกรองที่ความเข้มข้นฟู่ของไร์ดในน้ำเข้า 200 มก./ล.	76
4.21	ค่าฟู่ของไร์ดคงเหลือ ประสิทธิภาพของเครื่องกรอง ประสิทธิภาพการกำจัดฟู่ของไร์ดรวมการกรองที่ความเข้มข้นฟู่ของไร์ดในน้ำเข้า 300 มก./ล.	77
4.22	ค่าฟู่ของไร์ดคงเหลือ ประสิทธิภาพของเครื่องกรอง ประสิทธิภาพการกำจัดฟู่ของไร์ดรวมการกรองที่ความเข้มข้นฟู่ของไร์ดในน้ำเข้า 400 มก./ล.	78
5.1	เกณฑ์การออกแบบถังปฏิกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการตอกผลึกในฟู่อิดไซซ์เบดทั่วไป.....	86
5.2	ค่าพารามิเตอร์ต่างๆที่ใช้ในการออกแบบการกำจัดฟู่ของไร์ดโดยกระบวนการตอกผลึกในฟู่อิดไซซ์เบด.....	86

สารบัญรวม

ญี่ปุ่น

2.1	ค่าฟู่ขอ ໄร์ดคงเหลือเทียบกับค่าพื้นที่โดยกระบวนการตอกดกอนผลัก	8
2.2	ถังปฏิกรณ์แบบฟู่ขอ ໄดซ์เบด	11
2.3	ตัวอย่างหัวดีด	12
2.4	พื้นที่คิวจ่าเพาะของอนุภาคในฟู่ขอ ໄดซ์เบด	12
2.5	ถังปฏิกรณ์ฟู่ขอ ໄดซ์เบด ที่มี การเวียนน้ำกลับและการกรองตามหลัง	13
2.6	โครงสร้างผลึกแคลเซียมฟู่ขอ ໄร์ด	14
2.7	ประสิทธิภาพการกำจัดฟู่ขอ ໄร์ด เทียบกับปรินามแคลเซียม	15
2.8	รูปแบบถังปฏิกรณ์ที่ใช้ในเนชอร์แลนด์	19
2.9	ค่าความต้านทานเหลือที่ความสูงต่างๆ ของถังปฏิกรณ์	20
2.10	ผลการทดลองกำจัดความต้านทานด้วยถังปฏิกรณ์แบบ Amsterdam	20
2.11	ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความต้านทานเทียบกับความสูงชั้นทราย	24
2.12	ค่าความเป็นค่าที่ความสูงต่างๆ ของถังปฏิกรณ์แบบฟู่ขอ ໄดซ์เบด	24
3.1	ไกด์แกรมอุปกรณ์การกำจัดฟู่ขอ ໄร์ด โดยกระบวนการตอกผลักใน ฟู่ขอ ໄดซ์เบด	31
3.2	ชุดการทดลองกำจัดฟู่ขอ ໄร์ด โดยกระบวนการตอกผลักในฟู่ขอ ໄดซ์เบด	32
3.3	ถังกรองทรายที่ใช้กรองตามหลังกระบวนการฟู่ขอ ໄดซ์เบด	33
4.1	ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วน้ำไหลขึ้นกับความดันสูญเสีย	37
4.2	เปรียบเทียบประสิทธิภาพการกำจัดฟู่ขอ ໄร์ด โดยกระบวนการตอกผลักใน ฟู่ขอ ໄดซ์เบด กับความเข้มข้นฟู่ขอ ໄร์ด น้ำเข้าที่สภาวะต่างๆ	45
4.3	เปรียบเทียบค่าของแข็งแへวน กดอยหลังการกำจัดฟู่ขอ ໄร์ด กับความเข้มข้น น้ำเข้าที่สภาวะต่างๆ	51
4.4	ค่าความเป็นค่าที่หลังการกำจัดฟู่ขอ ໄร์ด โดยกระบวนการตอกผลักในฟู่ขอ ໄดซ์เบด	56
4.5	เปรียบเทียบประสิทธิภาพการกำจัดฟู่ขอ ໄร์ด โดยกระบวนการตอกผลักใน ฟู่ขอ ໄดซ์เบด กับค่าพื้นที่ที่สภาวะต่างๆ	58
4.6	เปรียบเทียบค่าของแข็งแへวน กดอยหลังการกำจัดฟู่ขอ ໄร์ด โดยกระบวนการตอกผลัก ในฟู่ขอ ໄดซ์เบด ที่ความเข้มข้นฟู่ขอ ໄร์ด ในน้ำเข้า 50, 100 และ 200 มก./ล	59

สารบัญ (ต่อ)

ข้อที่

4.7	เปรียบเทียบค่าของแข็งของหลังการกำจัดฟู่อ้อยไร์ดโดยกระบวนการตกผลึกในฟู่อิดไชซ์เบดที่ความเข้มข้นฟู่อ้อยไร์ดในน้ำเข้า 50, 100 และ 200 มก./ล.	60
4.8	เปรียบเทียบค่าความเป็นด่างหลังการกำจัดฟู่อ้อยไร์ดโดยกระบวนการ ตกผลึกในฟู่อิดไชซ์เบดกับค่าพีอีชที่สภาวะต่างๆ.....	61
4.9	เปรียบเทียบประสิทธิภาพการกำจัดฟู่อ้อยไร์ดโดยกระบวนการตกผลึกใน ฟู่อิดไชซ์เบดกับความสูงทรายที่สภาวะต่างๆ.....	63
4.10	เปรียบเทียบค่าของแข็งของหลังการกำจัดฟู่อ้อยไร์ดกับความสูงทราย ที่พีอีช 7.0, 7.5 และ 8.0	64
4.11	เปรียบเทียบค่าของแข็งของหลังการกำจัดฟู่อ้อยไร์ดกับความสูงทราย ที่พีอีช 8.5 และ 9.0	65
4.12	เปรียบเทียบค่าฟู่อ้อยไร์ดคงเหลือหลังผ่านกระบวนการตกผลึกใน ฟู่อิดไชซ์เบดกับความเข้มข้นฟู่อ้อยไร์ดในน้ำเข้าที่สภาวะต่างๆ.....	72
4.13	เปรียบเทียบค่าฟู่อ้อยไร์ดคงเหลือหลังการกำจัดฟู่อ้อยไร์ดโดยกระบวนการ ตกผลึกในฟู่อิดไชซ์เบดตามด้วยการกรองกับความเข้มข้นฟู่อ้อยไร์ดในน้ำเข้า ที่สภาวะต่างๆ.....	79
4.14	เปรียบเทียบประสิทธิภาพการกำจัดฟู่อ้อยไร์ดของถังกรองที่ตามหลังกระบวนการ ตกผลึกในฟู่อิดไชซ์เบดกับความเข้มข้นฟู่อ้อยไร์ดในน้ำเข้าที่สภาวะต่างๆ	81
4.15	เปรียบเทียบประสิทธิภาพการกำจัดฟู่อ้อยไร์ดโดยกระบวนการตกผลึกใน ฟู่อิดไชซ์เบดรวมการกรองกับความเข้มข้นฟู่อ้อยไร์ดในน้ำเข้าที่สภาวะต่างๆ	82
5.1	รูปแบบอุปกรณ์ที่ใช้กำจัดฟู่อ้อยไร์ดโดยกระบวนการตกผลึกในฟู่อิดไชซ์เบด	87

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย