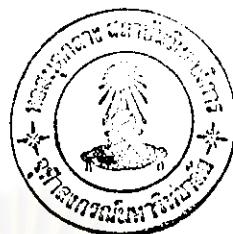


การพัฒนาระบบประกันคุณภาพของผู้ทรงชัยสำหรับชั้นส่วนที่จัดเรื่อง

: กรณีศึกษาในงานผลิตภัณฑ์ไทยให้พื้นประกอบรดยนต์



นาย นิศาณ์ เกมนฤกษ์

สถาบันวิทยบริการ

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาความหลักสูตรปริญญาโทวิเคราะห์การบริหารบัญชี

สาขาวิชาศึกษาธิการ ภาควิชาศึกษาธิการสถานการ

บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยมหิดล

ปีการศึกษา 2541

ISBN 974-331-412-1

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยมหิดล

**DEVELOPMENT OF SUPPLIER QUALITY ASSURANCE SYSTEM
FOR PURCHASED PARTS : A CASE STUDY OF A WIRING HARNESS FACTORY**

Mr. Nisorn Ngawbenjakun

รายงานวิทยานิพนธ์

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of Requirements
for the Degree of Master of Engineering in Industrial Engineering

Department of Industrial Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

Academic Year 1998

ISBN 974-331-412-1

หนวยวิทยานิพนธ์

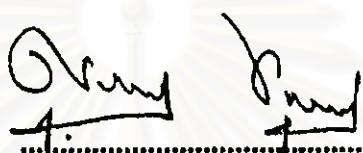
โดย

ภาควิชา

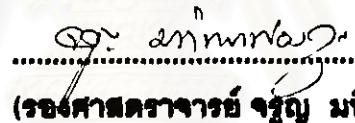
อาจารยที่ปรึกษา

การพัฒนาระบบประกันคุณภาพของผู้ฝึกอบรมสำหรับชีวิตส่วน
ที่จัดเรื่อง : การฝึกภาษาไทยงานผลิตชุดรายการไฟฟ้าประกันรถชนต์
นาย นิสรณ เจาเบญจกุล
วิศวกรรมอุตสาหกรรม
อาจารย ประเสริฐ อัครประดุมพงศ์

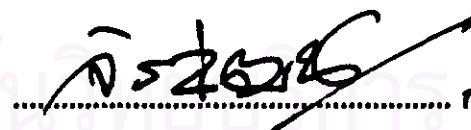
บันทึกวิทยาลัย ฯพณฯ ทรงกรุณาไว้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้
เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปฏิญญาณนาบันดู


..... คณบดีบันทึกวิทยาลัย
(ศาสตราจารย นายนพพร ศุภวัฒน ชุติวงศ์)

คณะกรรมการสอนวิทยานิพนธ์


..... ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย จรุญ มนิกาฬวงศ์)


..... อาจารยที่ปรึกษา
(อาจารย ประเสริฐ อัครประดุมพงศ์)


..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย บริพัฒน เจาประเสริฐวงศ์)


..... กรรมการ
(อาจารย ดร. วิภาดา รุ่งกิจการพาณิช)

นิสราณี เจาเนญฤทธิ์ : การพัฒนาระบบประกันคุณภาพของผู้ซั่งงาน
สำหรับชิ้นส่วนที่จัดซื้อ : กรณีศึกษาโรงงานผลิตชุดสายไฟฟ้าประกอบรถยนต์
(DEVELOPMENT OF SUPPLIER QUALITY ASSURANCE SYSTEM
FOR PURCHASED PARTS : A CASE STUDY OF A WIRING HARNESS
FACTORY) อ. ทีปริษฐ์ อัครประดุมวงศ์ ; 173 หน้า
ISBN 974-331-412-1

การศึกษาวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อจัดทำและพัฒนาระบบประกันคุณภาพของผู้ซั่งงานสำหรับชิ้นส่วนที่จัดซื้อให้สอดคล้องกับมาตรฐานการเข้าสู่ระบบประกันคุณภาพ ของบริษัท อิซูซุ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อให้ได้รับการรับรองการจัดสั่งตรงชิ้นจะซวยลดเวลาตรวจสอบคุณภาพ และเวลาการขอຍกรายตรวจสอบก่อนเข้าส่ายงานประกอบรถยนต์ ซึ่งเน้นทั้งผลการประเมินระบบประกันคุณภาพ และผลการประเมินทางด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ของโรงงานตัวอย่าง โดยอาศัยเทคนิคการตรวจประเมินซึ่งมีขั้นตอนการดำเนินงานวิจัย ดังต่อไปนี้

1. จัดทำมาตรฐานและอธิบายข้อกำหนดของระบบประกันคุณภาพของผู้ซั่งงานสำหรับชิ้นส่วนที่จัดซื้อ เพื่อให้เกิดความชัดเจน และง่ายในการทำความเข้าใจสำหรับผู้ที่จะนำไปปฏิบัติ

2. ดำเนินการตรวจประเมินระบบประกันคุณภาพโดยเริ่มตั้งแต่การเตรียมการตรวจประเมิน, การดำเนินการตรวจประเมิน, การรายงานผลการตรวจประเมิน, การปฏิบัติการแก้ไข และติดตามผลของโรงงานตัวอย่าง

3. ทบทวนมาตรฐานและเกณฑ์การตรวจประเมินเพื่อให้ได้รับการรับรองการจัดสั่งตรงของโรงงานตัวอย่าง

จากผลการวิจัยของโรงงานตัวอย่างพบว่าผ่านการรับรองการจัดสั่งตรงตามเกณฑ์ที่กำหนดและยังพบสิ่งที่โรงงานตัวอย่างต้องดำเนินการแก้ไขคือ การควบคุมเครื่องมือวัด, การควบคุมสิ่งข้ามภัยความสะอาด และการควบคุมผู้ผลิตรายปอย หลังจากได้รับการรับรองการจัดสั่งตรงของโรงงานตัวอย่างพบว่าจำนวนชิ้นส่วนที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดจากการตรวจรับ ชิ้นส่วนก่อนเข้าส่ายงานประกอบรถยนต์ของบริษัท อิซูซุ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด มีแนวโน้มลดลงจาก 283 PPM ต่อน้ำหนักเป็น 84 PPM หลังการวิจัย

4071440221 : MAJOR INDUSTRIAL ENGINEERING
KEY WORD:

QUALITY ASSURANCE SYSTEM / PURCHASING PARTS

NISORN NGAWBENJAKUN : DEVELOPMENT OF SUPPLIER QUALITY
ASSURANCE SYSTEM FOR PURCHASED PARTS : A CASE STUDY
OF A WIRING HARNESS FACTORY. THESIS ADVISOR : PRASERT
AKKHARAPRATHOMPHONG, 173 pp. ISBN 974-331-412-1.

The objective of this research are to adjust and develop the quality assurance system of parts supplier to be in line with the standard used by Isuzu Motors Co., (Thailand) Ltd. in order to get certified direct delivery which can help minimize the time for parts quality check and waiting time before entering to car assembly line which emphasize on both quality assurance system and parts quality evaluation. The evaluating process are as follows:-

- 1) Provide standard and clarify the contents of quality assurance system for purchased parts to person-in-charge for the clear and easy understanding.
- 2) Assess the quality assurance system begining from the process of preparation, procedure, report, countermeasurement and work follow-up of the studied factory.
- 3) Review the standard and criteria of assessment in order to achieve the certification for direct delivery of the studied factory.

The result shows that the studied factory got the certification of direct delivery. However, control of measuring device, facilities and sub-supplier must be improved. After the direct delivery of studied factory is certified, it is found that parts defects are decreased from 283 ppm to 84 ppm.

ภาควิชา วิศวกรรมอุตสาหการ

ลายมือชื่อนิสิต

สาขาวิชา วิศวกรรมอุตสาหการ

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา

ปีการศึกษา 2541

ลายมือชื่อคณาจารย์ที่รับผิดชอบ

กิตติกรรมปัจจก

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จสูงได้ด้วยความช่วยเหลืออย่างตั้งใจของอาจารย์ ประเสริฐ ชัยชนะพงศ์ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ซึ่งท่านได้ให้คำแนะนำเชิงแนวทางในการทำวิทยานิพนธ์ ซึ่งประกอบด้วย รายงานศาสตราจารย์ จุล มนิธรรมรองคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ จิราภรณ์ ผาประเสริฐวงศ์ และอาจารย์ ดร. วิภาดา ศรีกิจกานพานิช ที่ได้ให้ข้อมูลและคำแนะนำด้านความตุกติกต้องทำให้วิทยานิพนธ์ ฉบับนี้สำเร็จสูงได้ ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณคณาจารย์ทุกท่านเป็นอย่างสูงไว้ ณ ที่นี่

การทำวิทยานิพนธ์นี้สำเร็จด้วยดีเพาะสู่เยือนได้รับความเอื้อเฟื้อจากบริษัทชื่อ
มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัทไทยแอดวันซ์ จำกัด (โรงงานบางพลี) ในการให้ข้อมูลเพื่อ
ประกอบการทำวิจัย

สุดท้ายนี้ ผู้เขียนขอกราบขอบพระคุณบิดา และมารดาของผู้วิจัยที่ได้ให้การสนับสนุน
และให้กำลังใจแก่ผู้วิจัยตลอดมา และขอขอบพระคุณทุกท่านที่มีส่วนเกี่ยวข้องในการทำวิจัยครั้งนี้ ท่า
ให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จสมบูรณ์

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	๑
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	๑
กติกาความประพฤติ.....	๑
สารบัญ.....	๗
สารบัญตาราง.....	๘
สารบัญรูป.....	๙
บทที่	
1. บทนำ.....	1
1.1 สภาพของปัญหาและมูลเหตุ.....	3
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	6
1.3 ขอบเขตของการวิจัย.....	6
1.4 วิธีดำเนินการวิจัย.....	7
1.5 ผลที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย.....	7
1.6 งานวิจัยและวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง.....	8
2. ทฤษฎีที่เกี่ยวข้องในงานวิจัย.....	12
2.1 ความหมายและความสำคัญของคุณภาพ.....	12
2.2 หลักการควบคุมคุณภาพที่ทุกคนมีส่วนร่วม.....	17
2.3 การควบคุมคุณภาพ.....	18
2.4 การประเมินคุณภาพ.....	22
2.5 ระบบคุณภาพ	22
2.6 การตรวจสอบตามคุณภาพ.....	28
2.7 ความตื้นเข้มของผู้ทรงชนบ.....	32
2.8 ขอบเขตของกิจกรรมสำนักคุณภาพของผู้ทรงชนบ.....	32
2.9 ข้อกำหนดที่ต้องการทางด้านคุณภาพ.....	33
2.10 การคัดเลือกผู้ทรงชนบ.....	34

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
2.11 การตรวจสอบความสามารถของผู้ทรงมอบ.....	34
2.12 การจัดการเกี่ยวกับสัญญา.....	35
3. รายงานการบริหารคุณภาพของโรงงานตัวอย่าง.....	37
3.1 ประวัติโรงงานตัวอย่างพอดังเงป.....	37
3.2 แผนควบคุมกระบวนการผลิตชุดสายไฟ.....	43
4. การจัดทำและพัฒนาระบบประกันคุณภาพของผู้ทรงมอบสำนักปรับปรุงที่จัดเรื่อง.....	57
4.1 รายละเอียดของข้อกำหนด.....	57
4.2 ขั้นตอนการตรวจประเมิน.....	87
4.2.1 การเตรียมการตรวจประเมินคุณภาพ.....	87
4.2.2 การดำเนินการตรวจประเมินคุณภาพ.....	90
4.2.3 การรายงานผลการตรวจประเมินคุณภาพ.....	94
4.2.4 การปฏิบัติการแก้ไขและติดตามผล.....	95
4.3 ขั้นตอนการขอการรับรองการจัดส่งตรง.....	96
4.3.1 การยื่นเอกสารขอการรับรองการจัดส่งตรง.....	96
4.3.2 การตรวจประเมิน.....	96
4.3.3 การอนุมัติการรับรองการจัดส่งตรง.....	98
4.3.4 แผนผังแสดงขั้นตอนการขอการรับรองการจัดส่งตรง.....	98
5. การตรวจประเมินเพื่อให้การรับรองการจัดส่งตรงของโรงงานตัวอย่าง.....	100
5.1 ตรวจสอบเอกสารขอการรับรองการจัดส่งตรง.....	100
5.2 การตรวจประเมิน.....	105
5.3 การพิจารณาอนุมัติการรับรองการจัดส่งตรง.....	145
6. การติดตามผลหลังการตรวจประเมิน.....	153
7. สรุปผลและเสนอแนะ.....	161
รายงานสร้ำงอิง.....	172
ประวัติผู้จัด.....	173

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 แสดงปัจจัยทางคุณภาพของผู้ผลิตขั้นส่วนรายเดือนที่ตรวจสอบในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2541.....	4
1.2 แสดงปัจจัยทางคุณภาพของรังงานตัวอย่างในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2541.....	4
2.1 แสดงสัดส่วนที่กำหนดคุณภาพสินค้าและบริการ.....	12
2.2 แสดงชนิดของแผนภูมิควบคุมตามลักษณะข้อมูลที่ควบคุม.....	22
2.3 แสดงความสมมั่นใจของกิจกรรมระหว่างผู้ทรงมอนิเตอร์น้อยงานที่เกี่ยวข้อง ภายในองค์กร.....	33
3.1 แสดงรายชื่อสูตรค่าและผลิตภัณฑ์ขาย.....	37
3.2 แสดงส่วนแบ่งทางการตลาด.....	38
3.3 แสดงกำลังคนของโรงงานตัวอย่าง.....	38
3.4 แสดงกำลังการผลิตของโรงงานตัวอย่าง.....	38
3.5 แสดงแผนควบคุมกระบวนการผลิตชุดสายไฟ.....	43
4.1 แสดงใบตรวจประเมินระดับคุณภาพของบริษัทฯ.....	58
4.2 แสดงเอกสารมาตรฐานเกี่ยวกับคุณภาพ.....	65
4.3 แสดงหัวขอการเปลี่ยนแปลงที่ต้องแจ้งให้อธิบุคลากร.....	72
4.4 แสดงกำหนดการตรวจติดตาม.....	91
4.5 แสดงมาตรฐานการประเมินคะแนน.....	94
5.1 แสดงใบสมัครระบบประเมินคุณภาพของผู้ทรงมอนิเตอร์ขั้นส่วนที่จัดขึ้น.....	101
5.2 แสดงเอกสารรายงานเกี่ยวกับระบบประเมินคุณภาพของโรงงานตัวอย่าง.....	102
5.3 แสดงผลการตรวจติดตามระบบประเมินคุณภาพด้วยตัวเอง.....	106
5.4 แสดงรายการตรวจประเมินระดับคุณภาพของโรงงานตัวอย่าง.....	109
5.5 แสดงใบแจ้งการตรวจประเมินระบบประเมินคุณภาพของโรงงานตัวอย่าง.....	118
5.6 แสดงผลการตรวจประเมินระบบประเมินคุณภาพ.....	119
5.7 แสดงผลสรุปการตรวจประเมิน ณ สถานประกอบการของโรงงานตัวอย่าง.....	120
5.8 แสดงตัวอย่างแผนการประเมินทางด้านคุณภาพของผู้บริหาร.....	131

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
5.9 แสดงตัวอย่างผังแสดงหน้าที่รับผิดชอบของคณะกรรมการวางแผนผลิตภัณฑ์ใหม่	132
5.10 แสดงแบบฟอร์มขั้นตอนการวางแผนผลิตภัณฑ์ล่วงหน้า.....	133
5.11 แสดงตัวอย่างมาตรฐานการตรวจสอบ.....	136
5.12 แสดงแบบฟอร์มนันทึกประวัติการสอบเทียบ.....	137
5.13 แสดงแบบฟอร์ม TAG CARD สำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพ.....	138
5.14 แสดงแบบฟอร์ม TAG CARD สำหรับผลิตภัณฑ์ที่ขอการพิจารณา.....	139
5.15 แสดงแบบฟอร์มใบแจ้ง Q.A.....	142
5.16 แสดงแบบฟอร์มรายละเอียดการประชุมเกี่ยวกับการประกันคุณภาพ.....	143
5.17 แสดงแบบฟอร์มแผนงานการเตรียมการผลิต.....	144
5.18 แสดงหลักเกณฑ์ในการประเมินคุณภาพแบบทางด้านคุณภาพ.....	148
5.19 แสดงผลการประเมินคุณภาพของโรงงานตัวอย่าง.....	149
6.1 แสดงแผนการปรับปรุงของโรงงานตัวอย่างตามข้อเสนอแนะ.....	158
7.1 แสดงปัญหาคุณภาพของผู้ผลิตขึ้นส่วนรัฐยังที่ตรวจพบในช่วงเดือน กุมภาพันธ์ – มีนาคม 2541.....	162
7.2 แสดงการเปรียบเทียบระหว่างข้อกำหนดของระบบประกันคุณภาพของผู้ส่งมอบ สำหรับขั้นส่วนที่จัดขึ้นกับระบบคุณภาพ ISO 9002 : 1994.....	166
7.3 แสดงจำนวนวันตรวจประเมิน.....	169
7.4 แสดงใบตรวจประเมินระดับคุณภาพของบริษัทฯ (ฉบับปรับปรุง).....	171

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ

หัวที่	หน้า
1.1. แสดงรูปแบบของค์กรของโรงงานตัวอย่าง.....	4
1.2 แสดงกรอบวนการผลิตของ Wiring Harness.....	5
2.1 แสดงภาพมีผลต่อกำลังแรงของกระแสไฟฟ้า.....	16
3.1 แสดงการจัดผังองค์กรของโรงงานตัวอย่าง.....	40
3.2 แสดงการจัดผังองค์กรของฝ่ายประภากลุ่มภาพของโรงงานตัวอย่าง.....	41
4.1 แสดงแผนผังการรับรองการจัดส่งตรง.....	99
5.1 แสดงขั้นตอนการจัดทำและกារนำเอกสารระบบคุณภาพไปใช้ในการปฏิบัติ.....	134
5.2 แสดงความสัมพันธ์ของเอกสารแต่ละระดับ.....	135
5.3 แสดงแผนภูมิการเคลื่อนย้าย จัดเรียง และบรรจุผลิตภัณฑ์ในกระบวนการผลิต.....	140
5.4 แสดงแผนภูมิการตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป.....	141

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย