

บทที่ 6

สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

6.1 สรุปผลการทดลอง

1. จากการศึกษาวิจัยการประยุกต์ใช้ระบบรีเวิร์สไมเซลล์สำหรับปฏิกิริยาที่มีไลเปส จาก *Candida cylindracea* เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา โดยใช้การแยกของเรซิคมิกเมนทอลเป็นปฏิกิริยาดันแบบสามารถสรุปได้ดังนี้

1.1. สภาวะที่เหมาะสมต่อการละลายของไลเปสจาก *Candida cylindracea* ในระบบรีเวิร์สไมเซลล์ของ SDEHP/น้ำ/ไอโซออกเทนคือ 0.1 โมลาร์ SDEHP, 0.1 โมลาร์ ไอโซออคเทน และ 0.05 โมลาร์ ฟอสเฟตบัฟเฟอร์

1.2. สภาวะที่เหมาะสมสำหรับปฏิกิริยาการแยกของเรซิคมิกเมนทอล โดยใช้ไลเปสจาก *Candida cylindracea* เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาในระบบรีเวิร์สไมเซลล์ของ SDEHP/น้ำ/ไอโซออกเทน คือ สัดส่วนเชิงโมลของน้ำต่อ SDEHP (W_0) = 1.22, ความเข้มข้นของเรซิคมิกเมนทอล = 38 มิลลิโมลาร์, ความเข้มข้นของไตรอะซิทีน = 65.5 มิลลิโมลาร์, ค่าความเป็นกรด-ด่าง = 6.7 และ อุณหภูมิ = 33.9 องศาเซลเซียส

1.3. กลไกการเกิดปฏิกิริยาทรานเอสเทอร์ริฟิเคชันของเรซิคมิกเมนทอลกับไตรอะซิทีนในระบบรีเวิร์สไมเซลล์ของ SDEHP ในไอโซออกเทน โดยมีไลเปสจาก *Candida cylindracea* เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาจะมีกลไกเป็นแบบแรนด์อม ไบ-ไบ ซึ่งสามารถหาค่าคงที่ทางจลนพลศาสตร์ของระบบได้ดังนี้คือ $V_{max} = 14.5 \mu\text{mol}\cdot\text{hr}^{-1}\cdot\text{g-enz}^{-1}$, $\alpha K_A = 2.07 \text{ mM}$, αK_B

= 3.39 mM, $K_A = 323.2$ mM, $K_B = 529.3$ mM, $K_H = 2.47$ mM, และ $K_{12} = 11.32$ mM, ซึ่งสมการของอัตราการผลิตปฏิกิริยา คือ

$$\frac{1}{v} = \frac{75.6}{[A][B]} (1 + [B]) + \frac{0.23}{2.5} (1 + [A]) + \frac{0.07}{[B]} + \frac{0.07}{11.3}$$

2. เมื่อเปรียบเทียบความเหมาะสมของระบบ SDEHP/ไอโซออกเทนรีเวิร์สไมเซลล์กับระบบตัวทำละลายไอโซออกเทนสำหรับเป็นตัวกลางการผลิตปฏิกิริยาเรซิมิกเมนทอลกับไตรอะซิตินโดยมีไลเปสจาก *Candida cylindracea* เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาทั้งในแง่ของอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะและเปอร์เซ็นต์การเกิดปฏิกิริยาเมื่อเทียบกับเรซิมิกเมนทอล พบว่าระบบตัวทำละลายไอโซออกเทนมีความเหมาะสมกว่า ทั้งนี้เนื่องจากสภาวะสำหรับเอนไซม์ไลเปสในระบบรีเวิร์สไมเซลล์อาจไม่เหมาะสมในแง่ของแรงทางไฟฟ้าสถิตระหว่างโมเลกุลของน้ำ, เอนไซม์ และส่วนที่มีขั้วของสารลดแรงตึงผิว ทำให้โครงสร้างสามมิติของเอนไซม์เปลี่ยนแปลงไป ทำให้อัตราการผลิตปฏิกิริยาที่พบต่ำกว่าในระบบตัวทำละลายอินทรีย์

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

6.2 ข้อเสนอแนะ

1. ในงานวิจัยนี้ได้ศึกษาถึงปฏิกิริยาการแยกสารเรซิมิกเมนทอลที่มีลักษณะเป็นไอโซเมอร์เชิงแสงซึ่งกันและกัน ทำให้มีความสนใจในการวิเคราะห์หาปริมาณของเมนทอลทั้งที่เป็นไอโซเมอร์ลบและไอโซเมอร์บวก เพื่อบอกถึงปริมาณที่แตกต่างของการเกิดปฏิกิริยาในแต่ละไอโซเมอร์ แต่จากการทดลองนั้นไม่สามารถที่จะวิเคราะห์หาปริมาณของเมนทอลแต่ละไอโซเมอร์ได้เนื่องจากขีดจำกัดของคอลัมน์ที่ใช้ในการวิเคราะห์

2. จากการศึกษาถึงความสามารถในการละลายของไลเปสในระบบ SDEHP / ไอโซออกเทนรีเวิร์สไมเซลล์ จะเห็นว่าการเพิ่มความเข้มข้นของ SDEHP กลับทำให้ความสามารถในการละลายของไลเปสลดลง ทั้งที่การเพิ่มความเข้มข้นของ SDEHP จะทำให้ระบบมีปริมาณของไมเซลล์สูงขึ้น ดังนั้นไลเปสซึ่งละลายในตัวทำละลายน้ำจึงน่าจะละลายในไมเซลล์ได้มากขึ้น ซึ่งจากผลการทดลองที่ได้จะขัดแย้งกับทางทฤษฎี โดยในขณะนี้ยังไม่สามารถหาเหตุผลที่เหมาะสมมาอธิบายได้เนื่องจากระบบ SDEHP / ไอโซออกเทนรีเวิร์สไมเซลล์มีผู้ทำวิจัยน้อยมาก ดังนั้นจึงควรมีการศึกษาถึงลักษณะการจัดตัวของไมเซลล์ว่ามีโครงสร้างเป็นอย่างไรโดยการใช้ nuclear magnetic resonance (NMR), quasi-elastic light scattering (QELS), small-angle neutron scattering (SANS), และ small-angle X-ray scattering (SAXS) และอาจจะศึกษาถึงความสัมพันธ์ของค่า W_0 กับขนาดของไมเซลล์ โดยใช้วิธี Karl fischer

3. น่าจะมีการศึกษาทดลองถึงกรรมวิธีการละลายไลเปสในระบบรีเวิร์สไมเซลล์ โดยอาจเตรียมในสภาวะที่อุณหภูมิสูง แล้วดูว่ามีผลต่อความสามารถในการละลายหรือไม่ ทั้งนี้เพราะระบบที่มีอุณหภูมิสูงจะทำให้ไมเซลล์มีการขยายตัวใหญ่ขึ้น ซึ่งน่าจะทำให้ไลเปสสามารถละลายในไมเซลล์ได้มากขึ้น

4. ในการศึกษาตัวแปรทางจลนพลศาสตร์ของปฏิกิริยาทรานเอสเทอร์ฟิเคชันระหว่าง ไตรอะซิติกกับเรซิมิกแมนทอลในระบบ SDEHP / ไอโซออกเทนรีเวิร์สไมเซลล์ ซึ่งได้ค่าคงที่การแตกตัวการเกิดปฏิกิริยาของ K'_A และ K'_B มีค่าสูงแสดงถึงสารตั้งต้น (ไตรอะซิติกกับเรซิมิกแมนทอล) ในระบบต้องใช้ในจำนวนมากจึงจะได้อัตราการเกิดปฏิกิริยาสูงสุด (V_{max}) แต่ค่าคงที่การแตกตัวการยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาของ K'_{11} และ K'_{12} มีค่าต่ำกว่า K'_A และ K'_B มากทำให้ได้อัตราการเกิดปฏิกิริยาสูงสุดที่ต่ำลง ดังนั้นจึงควรศึกษาถึงปฏิกิริยาดังกล่าวในระบบตัวทำละลายอินทรีย์เพื่อดูถึงกลไกการเกิดปฏิกิริยาว่าเหมือนหรือต่างกันอย่างไร

5. การออกแบบการทดลอง (experimental design) ที่ถูกนำมาใช้ในการพิจารณาหาสภาวะที่เหมาะสมต่อการเกิดปฏิกิริยาสำหรับงานวิจัยนี้จะช่วยทำให้ประหยัดเวลาและทรัพยากรในการทำงานวิจัยมาก แต่จะเห็นว่าวิธีการออกแบบและการตรวจสอบความถูกต้องอาจจะมีความยุ่งยากอยู่บ้าง ซึ่งในปัจจุบันก็มีโปรแกรมคอมพิวเตอร์ที่สามารถกำหนดจุดของผลที่ได้จากการทดลองเพียงไม่กี่ชุดก็สามารถนำมาสร้างความสัมพันธ์ของสมการได้ทำให้รวดเร็วยิ่งขึ้น

6. ผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในระบบจะอยู่ในเฟสของตัวทำละลายอินทรีย์ซึ่งจะมีไมเซลล์จำนวนมากกระจายตัวอยู่ด้วย ดังนั้นจึงควรมีการศึกษาถึงการแยกเอาผลิตภัณฑ์ออกจากระบบเพื่อนำไปใช้งาน ซึ่งกระบวนการแยกเอาผลิตภัณฑ์ออกจากระบบอาจจะทำโดยการใช้วิธีอุตสาหกรรมชั้น คือทำให้ผลิตภัณฑ์นั้นแพร่ผ่านเมมเบรนออกมา ส่วนไลเปสที่อยู่ในไมเซลล์ก็จะถูกนำกลับเข้าไปในระบบใหม่