



บทที่ 3

### การดำเนินงานของกิจการโรง เลื่อย

#### การลงทุนในกิจการ โรง เลื่อย

กิจการ โรง เลื่อยเป็นอุตสาหกรรมอีกประเภทหนึ่งที่น่าสนใจในการที่จะทำการลงทุน เพราะเป็นกิจการที่มีลักษณะความเสี่ยงน้อย และให้อัตราผลตอบแทนที่ดี แต่ทั้งนี้ก็ยังขึ้นอยู่กับปัจจัยต่าง ๆ หลายประการในการที่จะพิจารณาเลือกลงทุน อาทิเช่น

1. ท่าเลที่ตั้ง
2. ขนาดของกิจการ
3. แหล่งวัตถุดิบ (ไม้ท่อน)
4. สภาวะเศรษฐกิจ
5. เสถียรภาพทางการเมือง
6. สภาพตลาดและแหล่งที่จะทำการระบายหรือส่งจำหน่ายไม้แปรรูปที่ เลื่อยได้
7. ข้อกำหนดหรือข้อจำกัดต่าง ๆ ทางกฎหมาย

ฯลฯ

จากปัจจัยต่าง ๆ ดังกล่าวข้างต้น จะเห็นว่าในการที่จะพิจารณาตัดสินใจลงทุนในกิจการ โรง เลื่อยนั้นมีข้อจำกัดต่าง ๆ มากมาย แต่ทว่าข้อจำกัดต่าง ๆ เหล่านี้ก็คือ ปัจจัยที่จะต้องใช้ในการพิจารณาตัดสินใจเลือกลงทุนในธุรกิจอื่น ๆ เช่นเดียวกันไม่ใช่เฉพาะกิจการ โรง เลื่อยเท่านั้น ปัจจัยต่าง ๆ เหล่านี้ก็คือ เครื่องมือส่วนหนึ่งในการที่จะช่วยให้การตัดสินใจนั้นถูกต้อง และทำให้ความเสี่ยงภัยต่าง ๆ ในการลงทุนลดน้อยลง กรณีที่ปัจจัยต่าง ๆ เหล่านี้ไม่มีปัญหาต่อการตัดสินใจลงทุน นั่นคือเลือกตัดสินใจลงทุนในกิจการ โรง เลื่อย การลงทุนในกิจการ โรง เลื่อยสามารถเลือกลงทุนได้หลายวิธีด้วยกันดังต่อไปนี้ คือ

1. ตั้งกิจการขึ้นใหม่
2. เข้ากิจการผู้อื่นมาดำเนินการ
3. ซื้อกิจการมาดำเนินการเอง

### การตั้งกิจการขึ้นใหม่

การลงทุนวิธีนี้เป็นการลงทุนที่จะต้องใช้จ่ายเงินทุนจำนวนมาก เพราะจะต้องลงทุนใหม่ ทั้งสิ้น อันได้แก่การลงทุนเกี่ยวกับ

1. ที่ดิน คือบริเวณที่จะใช้ก่อสร้าง โรงเลื่อยและที่ทำการ
2. อาคาร คือตัวโรงเลื่อย ที่ทำการและเรือนพักคนงาน (ในกรณีที่มีคนงานจำนวนมาก และโรงเลื่อยตั้งอยู่ไกลจากที่ชุมชน)
3. เครื่องจักร คืออุปกรณ์ต่าง ๆ ที่จะใช้ในการเลื่อยหรือแปรรูปไม้ อาทิเช่น เครื่องไสไม้ เครื่องเลื่อยไม้ ฯลฯ

### เข้ากิจการผู้อื่นมาดำเนินการ

การลงทุนโดยการเข้ากิจการต่อจากผู้อื่นจะเป็นการใช้จ่ายเงินทุนน้อยกว่าวิธีอื่น ๆ เพราะการเข้ากิจการนั้นจะใช้จ่ายเงินลงทุนเพียงการจ่ายเช่าเท่านั้น แต่วิธีนี้มีข้อจำกัดเกี่ยวกับระยะเวลาการเช่า คือถ้าระยะเวลาในการเช่าสั้นผลตอบแทนที่ได้รับก็จะไม่คุ้มกับการลงทุน

### การซื้อกิจการมาดำเนินการเอง

การลงทุนวิธีนี้คือการนำเงินทุนไปซื้อกิจการต่อจากบุคคลอื่นที่ดำเนินการอยู่แล้วและนำมาดำเนินการต่อ การลงทุนด้วยวิธีนี้จะใช้จ่ายเงินทุนน้อยกว่าการลงทุนวิธีแรก แต่การลงทุนวิธีนี้อาจจะต้องเสียเงินในการซ่อมแซมเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อให้สามารถใช้ในการปฏิบัติงานต่อไปได้

### การดำเนินงานของกิจการโรงเลื่อย

เมื่อก่อตั้งกิจการโรงเลื่อยได้แล้วไม่ว่าจะด้วยวิธีใดก็ตาม สิ่งที่จะต้องคำนึงถึงต่อไปก็คือขั้นตอนในการดำเนินงาน ซึ่งมีดังต่อไปนี้ คือ

1. วิธีการซื้อไม้ท่อน
2. วิธีผลิตไม้แปรรูป
3. วิธีการส่งจำหน่ายไม้แปรรูป

## วิธีการซื้อไม้ท่อน

การซื้อไม้ท่อน เพื่อมาทำการแปรรูปไม้ โรงเลื่อยสามารถซื้อได้ 3 วิธีคือ

1. การประมูลซื้อไม้ท่อนจากบริษัทจังหวัด องค์การอุตสาหกรรมป่าไม้ องค์การทหารผ่านศึก เมื่อบริษัทจังหวัด ฯลฯ ทำการตัดไม้และชักลากมารวมกองไว้ในบริเวณที่กรมป่าไม้ กำหนดเพื่อเสียดำภาคหลวง ซึ่งเรียกว่าลูตรวมหมอน ภายหลังจากที่เสียดำภาคหลวงแล้วทางบริษัทจังหวัด ฯลฯ ก็จะเปิดทำการประมูลไม้ท่อนให้กับพ่อค้าไม้และโรงเลื่อย โดยจะจัดส่งรายการไม้ท่อนในแต่ละป่าที่เป็นเจ้าของสัมปทานและที่ต้องการจะขายไปให้กับโรงเลื่อยต่าง ๆ ทราบในรายการนี้จะบอกรายละเอียดประเภทไม้ จำนวน และปริมาตรของไม้ในแต่ละล็อต (Lot) ถ้าโรงเลื่อยสนใจก็จะประมูลโดยเสนอราคา que คิดว่าเหมาะสม เมื่อตกลงกันได้เรียบร้อยแล้ว คือโรงเลื่อยสามารถประมูลไม้ท่อนได้ก็จะชักลากไม้ท่อนมาโรงเลื่อย

2. การเป็นลูกข่วงของบริษัทจังหวัด องค์การอุตสาหกรรมป่าไม้ องค์การทหารผ่านศึก โดยการที่บริษัทจังหวัด ฯลฯ ผู้เป็นเจ้าของสัมปทานป่ามอบให้โรงเลื่อยเป็นลูกข่วง ทำการตัดไม้ ชักลากไม้ และคีดค่าไม้กับค่าภาคหลวงกับโรงเลื่อยเท่านั้น โรงเลื่อยจะต้องทำทางเข้าไปในป่า ตัดไม้ และชักลากมารวมกันไว้ เพื่อให้เจ้าหน้าที่ป่าไม้ทำการตีตราไม้ท่อน เพื่อแสดงว่าไม้ท่อนมีจำนวนเท่าใด เมื่อตีตราไม้ท่อนเสร็จแล้วโรงเลื่อยจะชักลากมารวมกันไว้ที่ลูตรวมหมอน เพื่อให้เจ้าหน้าที่กรมป่าไม้ตรวจดูไม้ท่อนว่าเป็นไม้ที่ตีตราแล้วและคำนวณค่าภาคหลวง ซึ่งค่าภาคหลวงนี้ผู้ที่เป็นเจ้าของสัมปทานคือบริษัทจังหวัด ฯลฯ จะเป็นผู้เสียดำภาคหลวงเอง เมื่อเสียดำภาคหลวงแล้ว โรงเลื่อยก็จะชักลากไม้มายังโรงเลื่อยเพื่อทำการผลิตเป็นไม้แปรรูปต่อไป

3. ซื้อจากพ่อค้าไม้ท่อนอื่น ๆ ซึ่งเป็นวิธีการซื้อไม้ท่อนวิธีสุดท้ายที่โรงเลื่อยจะใช้เพราะราคาไม้ท่อนจะสูงกว่าการซื้อไม้ท่อนวิธีอื่น ส่วนมากโรงเลื่อยจะซื้อไม้ท่อนจากพ่อค้าไม้ท่อนในกรณีที่โรงเลื่อยขาดแคลนไม้ท่อนมาใช้ในการผลิต

การเปรียบเทียบต้นทุนระหว่างค่าซื้อไม้ก่อนกับการเป็นลูกข่วงของบริษัทจังหวัด องค์กร  
อุตสาหกรรมป่าไม้ องค์กรทหารผ่านศึก (คิดเป็นลูกบาศก์เมตร)

	การเป็นลูกข่วง	การซื้อไม้
ค่าซื้อไม้ก่อน		1, 200-1, 500. -
ค่าไม้และค่าภาคหลวง	400. -	
ค่าทำทาง	9. -	
ค่าตัดไม้	34. -	
ค่าชักลาก-ในป่า	206. -	
-บนทาง	170. -	
ค่าแรงงาน	28. -	
ค่าบำรุงรักษาทาง	7. -	
ค่าใช้จ่ายเปิดเตล็ด	60. -	
	<u>914. -</u>	<u>1, 200-1, 500. -</u>

๑ จากการเปรียบเทียบตามตารางที่แสดงไว้นี้ จะเห็นว่าการเป็นลูกข่วงของบริษัทจังหวัด  
หรือองค์กรอุตสาหกรรมป่าไม้ หรือองค์กรทหารผ่านศึก จะมีผลกำไรมากกว่าการซื้อไม้ก่อน  
จากบริษัทจังหวัด ฯลฯ ประมาณ 286.-586.- ต่อลูกบาศก์เมตรถ้าโรงเลื่อยสามารถทำการตัดไม้  
และชักลากได้มาก ก็จะทำให้โรงเลื่อยมีกำไรมากด้วย แต่ทั้งนี้การที่โรงเลื่อยจะเป็นลูกข่วง  
ของบริษัทจังหวัด องค์กรอุตสาหกรรมป่าไม้ องค์กรทหารผ่านศึก นั้นมีข้อจำกัด คือ

1. โรงเลื่อยจะต้องมีเครื่องมือเครื่องจักร รถแทรกเตอร์ รถตัก ฯลฯ เพียง  
พอในการทำการตัดไม้และชักลากไม้ เนื่องจากการที่โรงเลื่อยจะขอเป็นลูกข่วงของบริษัทจังหวัด  
องค์กรอุตสาหกรรมป่าไม้ องค์กรทหารผ่านศึก ทางโรงเลื่อยจะต้องแสดงรายการทรัพย์สิน  
ที่ใช้ในการทำทาง ตัดไม้และชักลากไม้ให้กับบริษัทจังหวัด ฯลฯ ดูด้วย ในกรณีที่ป่ามีขนาดใหญ่  
ขึ้นโรงเลื่อยก็จะต้องมีทรัพย์สินถาวรเหล่านี้มากขึ้นด้วย

2 การติดต่อขอเป็นลูกข่วงบริษัทจังหวัด ฯลฯ เมื่อบริษัทจังหวัด ฯลฯ ได้รับสัมปทาน  
ในการทำไม้ป่าไผ่มาแล้ว ทางบริษัทจังหวัด ฯลฯ จะเป็นผู้กำหนดว่าโรงเลื่อยใดจะได้เป็นลูกข่วง  
และมักจะไม่ค่อยเปลี่ยนแปลงผู้ที่ เป็นลูกข่วงในปีต่อ ๆ ไป

3. ความชำนาญงาน ผู้ที่จะเข้าไปทำการตัดไม้และชักลากไม้ออกจากป่านั้นจะต้องเป็นผู้ที่มีความชำนาญทั้งในการเข้าป่า การตัดไม้ รวมทั้งควบคุมการสูญหายของไม้ก่อนที่ทำการตัดแล้ว

ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นสำหรับการเป็นลูกจ้างของบริษัทจังหวัด องค์การอุตสาหกรรมป่าไม้ องค์การทหารผ่านศึกอาจจะมีการเปลี่ยนแปลงไปจากตารางที่แสดงไว้ข้างต้นนี้ ปัจจัยที่ทำให้ต้นทุนค่าใช้จ่ายเปลี่ยนแปลงมีดังนี้ คือ

1. จำนวนไม้ในป่าสัมปทานที่โรง เลื่อยได้รับเป็นลูกจ้าง ถ้าป่าสัมปทานนั้นมีไม้มาก ก็จะทำให้ต้นทุนต่อหน่วยถูก แต่ถ้ามีจำนวนไม้ที่น้อยก็จะทำให้ต้นทุนต่อหน่วยสูงขึ้น
2. ภูมิประเทศของป่าสัมปทาน ป่าแต่ละแห่งจะมีภูมิประเทศไม่เหมือนกัน ถ้าป่าใด มีทางขึ้นหรือภูมิประเทศไม่ดี การทำทางก็จะทำได้ยากหรืออาจจะต้องทำทางอ้อมขึ้น ซึ่งค่าทำ ทางจะสูงขึ้นด้วย หรือการชักลากไม้ทำได้ไม่สะดวกค่าชักลากไม้ก็จะเพิ่มขึ้น
3. ค่าแรงงานท้องถิ่น การที่โรง เลื่อยเข้าไปตัดไม้ และชักลากไม้มักจะอาศัยแรงงานจากคนในท้องถิ่นนั้น ดังนั้นอัตราค่าจ้างจึงขึ้นอยู่กับสภาพความเป็นอยู่ของท้องถิ่นนั้น
4. อิทธิพลของท้องถิ่น ในการทำทาง ตัดไม้และชักลากไม้ ในบางครั้งโรง เลื่อย อาจประสบกับปัญหา เรื่องอิทธิพลของท้องถิ่น เช่น กำนันหรือผู้ใหญ่บ้าน ฯลฯ ซึ่งอาจจะบังคับ ให้โรง เลื่อยต้องใช้ เครื่องมือ เครื่องจักรและแรงงานของในท้องถิ่นนั้น เป็นต้น

#### วิธีการผลิตไม้แปรรูป

ขบวนการผลิตนี้เริ่มต้นด้วยการคัดเลือกว่าจะเลื่อยไม้ก่อนชนิดใด เมื่อเลือกได้แล้วไม้เหล่านี้ก็จะถูกนำมาวางกองไว้ที่หน้าเครื่องกวน และคนงานซึ่งควบคุมเครื่องกวนจะใช้ เครื่องดึงไม้เข้ามาที่โต๊ะสะพาน ซึ่งหลังหรือคนตีหน้าไม้ใน โรงงานจะเป็นผู้พิจารณาว่าไม้ก่อน แต่ละท่อนควรจะถูกแปรรูปเป็นไม้ขนาดใด ปีสัยหรือเทคนิคประกอบการพิจารณาตัดสินใจคือ เลื่อยไม้ก่อนให้ได้เนื้อไม้มากที่สุด สาเหตุที่ต้องพิจารณาก็เพราะว่าไม้ก่อนแต่ละท่อนมีไส้ตรงกลาง ฉะนั้นที่โต๊ะสะพานจะต้องทำการ เปิดปีกไม้และต้องพลิกไม้ก่อน เลื่อยส่วนที่จะแปรรูปไม้ออกเพื่อส่ง ให้โต๊ะต่อไป ส่วนที่เป็นไส้นั้นจะเก็บไว้ทำไม้แปรรูปขนาดเล็ก

โต๊ะสะพานประกอบด้วยคนงาน 5 คนนอกเหนือจากคนตีหน้าไม้ซึ่งเป็นผู้ควบคุมคนงานเหล่านี้ คนงานที่โต๊ะสะพานประกอบด้วย

1. นายม้า ทำหน้าที่ในการพิจารณาว่าไม้แต่ละท่อนควรจะเปิดปีกในสภาพใด หากไม้ท่อนใดมีลักษณะที่ยากแก่การพิจารณาตัดสินใจ นายม้าจะต้องปรึกษากับคนตีหน้าไม้เสียก่อน
2. หางม้า ซึ่งจะทำหน้าที่ช่วยเหลือนายม้า สามารถทำหน้าที่แทนนายม้าได้ในกรณีที่นายม้าไม่สามารถมาทำงานได้
3. คนเปิดปีก ทำหน้าที่คอยตอกลิ้มไม้เนื้อไม้เพื่อให้ไม้ถูกเลื่อยโดยสะดวก คนเปิดปีกนี้จะทำหน้าที่ควบคู่ไปกับคนปล่อยเลื่อย
4. คนปล่อยเลื่อย ไม้ท่อนแต่ละชนิดมีความเหนียวแน่นไม้เหมือนกัน ไม้แดง มะค่า หรือลำพวงไม้เนื้ออ่อนนั้นเลื่อยง่าย ส่วนไม้บางประเภท เช่น ไม้แคทราย ไม้กะบก เลื่อยยากมาก คลองเลื่อยวงเดือนจะถูกกินมากทำให้ต้องตะไบใบเลื่อยบ่อย ไม้เหล่านี้เมื่อเลื่อยเข้าไปเล็กน้อยและเริ่มจะเลื่อยยาก คนปล่อยเลื่อยจะต้องหยุดการเลื่อยให้คนเปิดปีกตอกลิ้มหน้าทางและเอาหน้ามันชะโลมใบเลื่อยเพื่อมิให้ร้อนสัด แล้วจึงค่อยทำการเลื่อยต่อ
5. คนกว้าน ซึ่งจะเป็นคนงานที่อยู่บนโต๊ะสะพานทำหน้าที่ผูกมัดสลิงไม้ท่อนและใช้เครื่องกว้านดึงเข้ามารู้โต๊ะสะพาน

เมื่อผ่านจากโต๊ะสะพานแล้วจะมีคนงาน 2 คนซึ่งเรียกว่า "คนพลิกไม้" คอยพลิกไม้ลงจากโต๊ะสะพานเพื่อนำไปเลื่อยต่อที่โต๊ะ 1 และ โต๊ะ 2 ทั้ง 2 โต๊ะจะมีคนงาน 4 คน ทำกันคือ นายม้า หางม้า คนเปิดปีกและคนยกไม้ขึ้นโต๊ะ สอง โต๊ะนี้จะนำไม้ซึ่งถูกเปิดปีกแล้วจากโต๊ะสะพานมาทำการแปรรูปต่อ ภายใต้การพิจารณาของคนตีหน้าไม้และนายม้าทั้งสอง โต๊ะ ซึ่งการสั่งงานจะกระทำโดยใช้สัญญาณมือ (Hand Signal) เพราะเสียงจากการทำงานของเครื่องจักรในโรงเลื่อยจะดังกลบเสียงอื่น ๆ หมด ขนาดไม้ที่โต๊ะทั้งสองสามารถเลื่อยแปรรูปได้คือ ไม้หน้า หมายถึงไม้ที่มีขนาดหน้า  $1\frac{1}{2}$ " และ 2 นิ้ว และไม้เล้าขนาด  $6" \times 1\frac{1}{2}"$ ,  $4" \times 1\frac{1}{2}"$ ,  $6" \times 2"$ ,  $4" \times 2"$ ,  $4" \times 4"$ ,  $3" \times 3"$ ,  $5" \times 5"$ , และ  $6" \times 6"$  ไม้เหล่านี้จะถูกส่งไปให้โต๊ะตัด ทำการตัดทอนความยาวโดยการพิจารณาของนายม้า โต๊ะตัดเพื่อให้เสียไม้เนื้อที่ลุด ไม้ขนาดสั้นจะส่งไปชอยเป็นปาเก้ หากขนาดของไม้สั้นใช้การไม่ได้ก็จะทำเป็นเศษพื้น โต๊ะตัดนี้จะประกอบด้วยคนงาน 5 คน เช่นเดียวกันคือ คนงานแบกไม้ขึ้นโต๊ะตัด

นายม้า (ผู้กำหนดว่าไม้ควรตัดเป็นไม้ขนาดยาวเท่าใด) คนตัดไม้ และคนส่งไม้ออกจากโต๊ะให้  
 คนงานแบกไปกอง และจากโต๊ะตัดก็จะส่งต่อไปโต๊ะ 3 ซึ่งประกอบด้วยนายม้า และหางม้า  
 โต๊ะ 3 จะเสื่อเฉพาะไม้ระแนงและตาย่ายโดยไม้เหล่านี้จะถูกส่งมาจากโต๊ะตัดหลังจากได้  
 กำหนดความยาวให้แล้ว ขนาดไม้ที่โต๊ะ 3 ทำการเสื่อคือขนาด  $2'' \times \frac{1}{2}''$ ,  $3'' \times \frac{1}{2}''$ ,  
 $1'' \times 1''$  และ  $1\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}''$  นอกจากนี้แล้วก็มีโต๊ะปา เก้และโต๊ะขอย โต๊ะปา เก้มี  
 3 โต๊ะแต่ละโต๊ะจะมีนายม้าและหางม้า ความยาวของไม้จะถูกกำหนดเป็นฟุตตั้งแต่ 1 ถึง  $4\frac{1}{2}$   
 ฟุต ขนาดไม้  $2'' \times 1''$ ,  $3'' \times 1''$ ,  $4'' \times 1''$  ส่วนโต๊ะขอยซึ่งมี 2 โต๊ะใช้คนงานประจำโต๊ะ  
 เพียงแค่ 1 คน โต๊ะขอย 1 จะเสื่อไม้พื้นขนาด  $6'' \times 1''$  และ  $8'' \times 1''$  ส่วนโต๊ะขอย 2  
 นั้นจะเสื่อไม้ขนาด  $4'' \times 1''$  และไม้ผ้ายขนาด  $6'' \times \frac{1}{2}''$  และ  $8'' \times \frac{1}{2}''$

วิธีการตัดจำหน่ายไม้แปรรูป

เมื่อผลิตไม้ซุง เป็นไม้แปรรูปได้แล้ว ก็ถึง เรื่องการตัดจำหน่ายไม้แปรรูป การ  
 ตัดจำหน่ายเป็นปัจจัยหนึ่งมีผลสะท้อนถึงประสิทธิภาพของการปฏิบัติงาน ไม้บางประเภทเมื่อถูก  
 แดดถูกฝนหรือเก็บไว้นานจะแปรสภาพเช่น สีของไม้เปลี่ยนไป ไม้โค้งงอ ไม้แตก ฯลฯ เป็นต้น  
 ซึ่งจากการเปลี่ยนแปลงนี้จะทำให้ราคาของไม้นั้นตก หรือขายได้ในราคาต่ำ หรืออาจไม่เป็นที่  
 ต้องการของตลาดและขายได้ช้า จะทำให้จำนวนไม้แปรรูปคงเหลือมีจำนวนมาก เงินทุนต่าง ๆ  
 ก็จะมาจมอยู่ในไม้แปรรูปเหล่านี้ ดังนั้นถ้าหากการจำหน่ายมีประสิทธิภาพก็จะทำให้สามารถระบาย  
 ไม้แปรรูปได้ และในราคาดี ทำให้เงินทุนต่าง ๆ ไม่ต้องมาจมอยู่ในไม้แปรรูปเหล่านี้ การตัด  
 จำหน่ายนั้นโรง เลื่อยในจังหวัดกาญจนบุรีทำการตัดจำหน่ายโดยผ่านช่องทางทางการจำหน่ายดังนี้ คือ

1. โรง เลื่อย \_\_\_\_\_ ผู้บริ โภค
2. โรง เลื่อย \_\_\_\_\_ พ่อค้าส่ง \_\_\_\_\_ ผู้บริ โภค
3. โรง เลื่อย \_\_\_\_\_ พ่อค้าปลีก \_\_\_\_\_ ผู้บริ โภค
4. โรง เลื่อย \_\_\_\_\_ พ่อค้าส่ง \_\_\_\_\_ พ่อค้าปลีก \_\_\_\_\_ ผู้บริ โภค

การจำหน่ายผ่านช่องทางต่าง ๆ เหล่านี้ โรง เลื่อยในจังหวัดกาญจนบุรีได้ทำการจำหน่ายโดยใช้  
 ทั้ง 4 ช่องทางควบคู่กันไปเพื่อที่ว่าจะได้สามารถระบายไม้แปรรูปออกจากโรง เลื่อยได้เร็ว ซึ่ง  
 จะเป็นการแสดงถึงประสิทธิภาพการปฏิบัติงานของ โรง เลื่อย

โรง เลื่อยจำหน่ายไปยังผู้บริ โภค

ในกรณีที่โรง เลื่อยเมื่อผลิตไม้แปรรูปได้แล้วส่งจำหน่ายโดยตรงให้กับผู้บริ โภคซึ่ง การจำหน่ายผ่านช่องทางนี้แยกเป็น 2 แบบคือ

1. เปิดร้านจำหน่ายไม้แปรรูปเอง คือเปิดร้านจำหน่ายไม้แปรรูปให้กับผู้บริ โภค โดยตรง เมื่อโรง เลื่อยแปรรูปได้แล้วก็จัดส่งมาให้ร้านของ โรง เลื่อยทำการจำหน่ายในลักษณะเช่นนี้โรง เลื่อยมีหน้าที่ในการ เลื่อยแปรรูปไม้ส่งป้อนให้ร้านจำหน่าย การจำหน่ายโดยวิธีนี้ทำให้สามารถทราบจำนวนและชนิดของไม้ที่โรง เลื่อยแปรรูปได้ เพราะว่าเมื่อโรง เลื่อยแปรรูปไม้ได้แล้วจัดส่งให้กับร้านจำหน่าย พอทางร้านได้รับไม้แปรรูปก็จะทำการบันทึกรายละเอียด และจัดเรียงไม้แปรรูปตามชนิดและขนาด แต่แบบนี้เป็นการเพิ่มงานและค่าใช้จ่ายในการดำเนินงาน

2. จำหน่ายโดยตรงให้กับผู้บริ โภค โดยวิธีการติดต่อระหว่าง โรง เลื่อยกับผู้บริ โภค คือโรง เลื่อยจะจัดส่งพนักงานออกไป เสนอขายไม้แปรรูปที่โรง เลื่อยผลิตได้ให้กับผู้บริ โภคเช่น ผู้รับเหมาก่อสร้าง ฯลฯ เป็นต้น หรือผู้บริ โภคจะเดินทางมาติดต่อซื้อไม้แปรรูปกับโรง เลื่อยเอง การจำหน่ายโดยวิธีนี้เป็นการจำหน่ายโดยตรงระหว่าง โรง เลื่อยกับผู้บริ โภคโดยไม่มีคนกลาง เข้ามามีส่วนเกี่ยวข้องในการติดต่อซื้อขาย

โรง เลื่อยจำหน่ายให้ผู้บริ โภค โดยผ่านพ่อค้าขายส่ง

ช่องทางการจำหน่ายช่องทางนี้คือ โรง เลื่อยจำหน่ายไม้แปรรูปผ่านให้กับพ่อค้าส่ง แล้วพ่อค้าส่งจำหน่ายต่อให้กับผู้บริ โภค เมื่อโรง เลื่อยแปรรูปไม้แล้วจะมีคนเดินทางมาติดต่อซื้อไม้ และนำไปขายต่อให้กับผู้บริ โภคหรือบางทีทำหน้าที่เป็นตัวแทนจำหน่ายติดต่อซื้อไม้แปรรูปให้กับผู้บริ โภคเช่น ผู้รับเหมาก่อสร้าง ราคาที่จำหน่ายนี้จะเป็นราคาที่ซื้อขายกันที่โรง เลื่อย ถ้าหากไม่ไกลทาง โรง เลื่อยก็จะเอารถไปส่งให้ถึงที่โดยไม่คิดค่าขนส่งใด ๆ ถือเป็นกาารให้บริการ แต่ในกรณีที่อยู่ไกล ๆ นั้นผู้ซื้อจะต้องทำการออกค่าขนส่งเอง โดยบางทีทาง โรง เลื่อยก็อาจจะลดราคาไม้แปรรูปให้บ้าง หลังจากนั้นก็ทำหน้าที่ของพ่อค้าส่งในการขายไม้แปรรูปต่อให้กับผู้บริ โภค



โรงเลื่อยจำหน่ายให้ผู้บริ โภคโดยผ่านพ่อค้าขายปลีก

ช่องทางการจำหน่ายช่องทางนี้คือ พ่อค้าปลีกหรือร้านค้าไม้แปรรูปเดินทางไปติดต่อขอซื้อไม้แปรรูปจากโรงเลื่อย หรือบางที่ทางโรงเลื่อยจะจัดส่งพนักงานมา เล่นอขายไม้แปรรูปให้กับพ่อค้าปลีก หรือร้านค้าไม้แปรรูป ราคาไม้แปรรูปที่จำหน่ายให้ นั้นคิดตามราคาไม้แปรรูปที่โรงเลื่อยไม่รวมค่าขนส่ง ดังนั้นผู้ซื้อจะต้องเป็นผู้ออกค่าขนส่งเองทั้งหมด เมื่อขายไม้แปรรูปให้กับพ่อค้าปลีกหรือร้านค้าไม้แปรรูปแล้ว ร้านค้าไม้แปรรูปก็จะนำไปขายต่อให้กับผู้บริโภค

โรงเลื่อยจำหน่ายให้ผู้บริ โภคโดยผ่านพ่อค้าขายส่งและพ่อค้าขายปลีกตามลำดับ

ช่องทางการจำหน่ายช่องทางนี้คือ ทางโรงเลื่อยทำการแปรรูปแล้ว มีคนมาติดต่อขอซื้อไม้แปรรูปเหล่านี้ แล้วเขาก็จะไปเล่นอขายต่อให้กับพวกพ่อค้าปลีก หรือร้านค้าไม้แปรรูปต่าง ๆ หลังจากนั้นร้านค้าไม้แปรรูปก็ทำการขายต่อให้กับผู้บริโภค การขายจากโรงเลื่อยนั้นขายให้ในราคาไม้แปรรูปที่โรงเลื่อย พ่อค้าส่งก็จะบวกค่าใช้จ่ายและกำไรที่ต้องการเป็นราคาที่ยขายให้กับพ่อค้าปลีกหรือร้านค้าไม้แปรรูป แล้วร้านค้าไม้แปรรูปก็จะบวกค่าใช้จ่ายและกำไรที่ต้องการในราคาที่ยขายให้กับผู้บริโภค การขายผ่านช่องทางการจำหน่ายช่องทางนี้ราคาไม้แปรรูปที่ผู้บริโภคซื้อจะเป็นราคาที่สูงกว่าราคาไม้แปรรูปที่ขายผ่านช่องทางการจำหน่ายอื่น ๆ ดังกล่าวข้างต้น เพราะต้องผ่านพ่อค้าคนกลางหลายทอดราคาจึงเพิ่มสูงขึ้น

การขายไม้แปรรูปของโรงเลื่อยในจังหวัดกาญจนบุรี ราคาที่ซื้อขายคือราคาของตลาดไม้แปรรูปในกรุงเทพฯ เป็นหลักเกณฑ์การซื้อขายนั่นมีทั้ง การซื้อขายแบบเงินสดและแบบเงินเชื่อ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพของตลาด ถ้าตลาดมีความต้องการไม้แปรรูปมากผู้ซื้อก็ต้องแย่งกันซื้อ การขายก็จะขายแบบเงินสดคือผู้ซื้อจะต้องวางเงินมัดจำส่วนหนึ่งของราคาไม้เมื่อตกลงตัดสินใจซื้อ แต่ถ้าตลาดซบเซาหรือความต้องการไม้แปรรูปของตลาดน้อยลงทางโรงเลื่อยก็ต้องพยายามเล่นอขาย การขายก็จะขายแบบเงินสดหรือเงินเชื่อก็ได้แล้วแต่ความพอใจของผู้ขายและความน่าไว้วางใจของผู้ซื้อ การซื้อแบบเงินเชื่อหรือเครดิตนั้นโรงเลื่อยให้กำหนดระยะเวลาชำระเงิน 1 เดือน ส่วนใหญ่แล้วโรงเลื่อยในจังหวัดกาญจนบุรีขายไม้แปรรูปให้กับจังหวัดในภาคกลาง เช่น กรุงเทพมหานคร สมุทรสงคราม ปทุมธานี นครปฐม ราชบุรี สุพรรณบุรี ฉะเชิงเทราและกาญจนบุรี

นอกจากการจำหน่ายดังกล่าวแล้ว โรงเลื่อยจะขายไม้แปรรูปอีกรูปหนึ่งคือ ขายไม้แปรรูปตามคำสั่งซื้อของลูกค้า ลูกค้ามาทำการสั่งให้โรงเลื่อยแปรรูปไม้โดยกำหนดชนิดและขนาดของไม้ที่จะให้ทำการแปรรูป ลักษณะการขายนี้คือลูกค้ามาซื้อไม้ซุงและตกลงราคาให้โรงเลื่อยแปรรูปตามขนาดที่ต้องการ ซึ่งคล้าย ๆ กับลักษณะการสั่งผลิต แต่การขายแบบนี้มีน้อยและมีปัญหามาก เพราะส่วนใหญ่ไม้แปรรูปที่ลูกค้าสั่งพิเศษนั้นมีขนาดใหญ่ ดังนั้นไม้ซุงที่จะนำมาใช้ในการแปรรูปก็ต้องใช้ไม้ที่มีขนาดใหญ่

#### การควบคุมสินค้าคงเหลือ

สินค้าคงเหลือ (Stock) ของโรงเลื่อยนั้นแยกออกเป็น 2 ชนิดคือ

1. สินค้าคงเหลือชนิดที่ยังไม่ได้นำมาทำการผลิตหรือแปรรูป เช่น ไม้ซุง
2. สินค้าคงเหลือชนิดที่ทำการแปรรูปแล้ว ได้แก่ ไม้แปรรูปขนาดต่าง ๆ ไม้ป่าแก่

หิน และซีเมนต์

การควบคุมสินค้าคงเหลือพวกไม้ซุงนั้นจะควบคุมป้องกันเกี่ยวกับการสูญหายเนื่องจาก การลักขโมย และการเสียหายเนื่องจากอัคคีภัย วิธีการควบคุมนั้นทำโดยการนำเอาไม้ซุงมากองวางไว้ในบริเวณโรงเลื่อย แล้วบันทึกรายละเอียดรายการชนิดและจำนวนของไม้ที่นำเข้ามา กับชนิดและจำนวนของไม้ที่ใช้ในการแปรรูป ส่วนสินค้าคงเหลือพวกไม้แปรรูปขนาดต่าง ๆ นั้น ควบคุมโดยหลังจากแปรรูปได้ขนาดต่าง ๆ แล้วจะนำไปเรียงวางไว้ตามชนิดและขนาดของไม้แปรรูป แล้วบันทึกรายละเอียดรายการ ชนิด ขนาด และจำนวนของไม้แปรรูปไว้ เมื่อจำหน่ายไม้แปรรูปออกไปก็จะทำการบันทึกรายการชนิดขนาดและจำนวนของไม้แปรรูปที่จำหน่ายไปตัดออกจากช่องรายการของไม้แปรรูปนั้น ซึ่งจะทำให้ทราบชนิดขนาดและจำนวนของไม้แปรรูปที่คงเหลืออยู่ในโรงเลื่อย การบันทึกรายการเหล่านี้จะเป็นการช่วยป้องกันเกี่ยวกับการสูญหายเนื่องจาก การลักขโมย สินค้าคงเหลือนี้เป็นปัจจัยหนึ่งที่มีความสำคัญและความหมายต่อการปฏิบัติของโรงเลื่อยคือถ้าสินค้าคงเหลือจำนวนมาก โรงเลื่อยก็ต้องหาทางระบายสินค้าเหล่านี้ให้หมดก่อนที่จะทำการผลิตหรือแปรรูปต่อไปอีก