

การศรัทธาในพลูโตไดซ์เบด



นายสมหมาย ตระยไชยาพร

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมเคมี

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

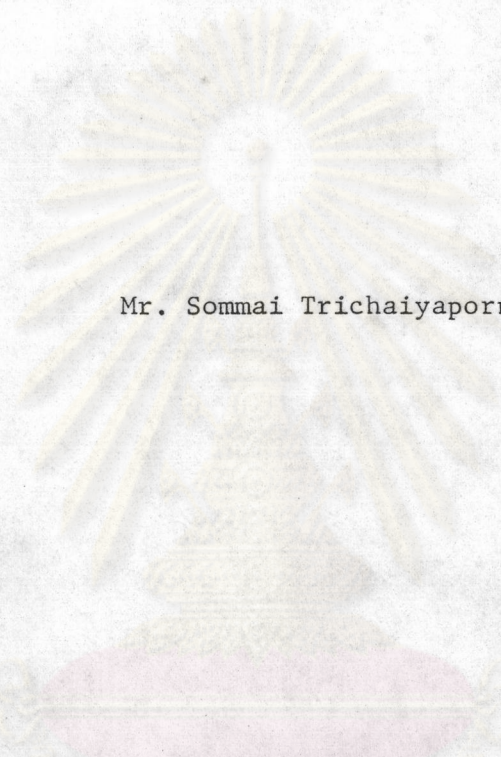
พ.ศ. 2528

ISBN 974-564-907-4

009174

i 17791285

COFFEE ROASTING IN FLUIDIZED BED



Mr. Sommai Trichaiyaporn

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering

Department of Chemical Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1985

ISBN 974-564-907-4

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การศึกษาแพนิพลูอิโตไซเบต
โดย นายสมหมาย ตระยไชยาพร
ภาควิชา วิศวกรรมเคมี
อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ชัยฤทธิ์ สัตยาประเสริฐ
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ศาสตราจารย์ ดร. สมศักดิ์ ดำรงค์เลิศ



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้บัณฑิตวิทยาลัยเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต

สมศักดิ์ ดำรงค์เลิศ คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(ศาสตราจารย์ ดร. สมศักดิ์ ดำรงค์เลิศ)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

เกริกชัย สุภาจรรย์ชัย ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. เกริกชัย สุภาจรรย์ชัย)

วิวัฒน์ ตัณฑะพานิชกุล กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. วิวัฒน์ ตัณฑะพานิชกุล)

สมศักดิ์ ดำรงค์เลิศ กรรมการ
(ศาสตราจารย์ ดร. สมศักดิ์ ดำรงค์เลิศ)

ชัยฤทธิ์ สัตยาประเสริฐ กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ชัยฤทธิ์ สัตยาประเสริฐ)

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การศวกาแฟในฟลูอิดไดซ์เบต
ชื่อผลิต	นายสมหมาย ตระยไชยาพร
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ชัยฤทธิ์ สัตยาประเสริฐ
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม	ศาสตราจารย์ ดร. สัมศักดิ์ ดำรงค์เลิศ
ภาควิชา	วิศวกรรมเคมี
ปีการศึกษา	2528

บทคัดย่อ



วัตถุประสงค์หลักของงานวิจัยนี้คือ ศึกษาวิธีการศวกาแฟแบบใหม่โดยใช้ฟลูอิดไดซ์เบต ในโครงการนี้ใช้กาชฟลูอิดไดซ์เบตระบบปิดในการศวกาแฟตัวอย่างพันธุ์โรบัสตา และอราปิกา สภาวะของการทดลองคือ อุณหภูมิอากาศของอากาศ 230-260^oซ. น้ำหนักของกาแฟในเบต เริ่มต้น 200-500 กรัม และอัตราการไหลของอากาศ 186-225 ม.³/ชม. (วัดที่ 25^oซ.) ผลการทดลองแสดงให้เห็นว่าเวลาที่ใช้ในการศวกาแฟคือ 2.6-15.8 นาที ปริมาณน้ำหนักกาแฟ ที่หายไปร้อยละ 14.70-19.58 ปริมาณสารที่ละลายน้ำได้เป็นร้อยละ 24.44-29.84 และ ประสิทธิภาพทางความร้อนของเครื่องศวกาแฟร้อยละ 3.35-17.69

การศวกาแฟในชั้นฟลูอิดไดซ์เบต ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิอากาศของอากาศเป็นหลัก และอัตราการไหลของอากาศเป็นรอง กาแฟที่ศวกได้โดยวิธีนี้จะมีคุณสมบัติละลายน้ำง่าย และคุณภาพที่ดี ตลอดทั่วทั้งเบต

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

Thesis Title Coffee Roasting in Fluidized Bed
Name Mr. Sommai Trichaiyaporn
Thesis Advisor Assistant Professor Chairit Sattayaprasert, Ph.D.
Thesis Co-Advisor Professor Somsak Damronglerd, Ph.D.
Department Chemical Engineering
Academic Year 1985

ABSTRACT

The main purpose of this research is to study the new method of roasting coffee bean in the fluidized bed. A closed system of fluidized bed was used for roasting Robusta and Arabica coffee samples. The experiment was run at 230 to 260°C of inlet air temperature, 200 to 500 grams of green coffee, and 186 to 225 m³/hr. (measured at 25°C) of air flow rate. The experimental results are shown that the roasting time: 2.6-15.8 minutes, weight loss: 14.70-19.58%, water soluble substance: 24.44-29.84%, and the thermal efficiency of the roaster: 3.35-17.69% . The coffee roasting in fluidized bed depends more on the inlet air temperature than the air flow rate. The coffee roasted by this method has a uniform characteristic and good quality in whole range of bed.



กิตติกรรมประกาศ

ผู้เขียนขอกราบขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ชัยฤทธิ์ สัตยาประเสริฐ และ
ศาสตราจารย์ ดร. สัมศักดิ์ ตารงค์เลิศ ที่ได้ให้คำแนะนำ ช่วยเหลือ ทั้งทางด้านวิชาการ และ
ความสะดวกในการใช้ห้องปฏิบัติการ จนวิทยานิพนธ์เล่มนี้สำเร็จลงด้วยดี และขอกราบขอบพระคุณ
รองศาสตราจารย์ ดร. เกริกชัย ลูกาญจน์จที และ รองศาสตราจารย์ ดร. วิวัฒน์ ต๊ะทะทานิชกุล
ที่ได้กรุณาเป็นกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ครั้งนี้

ผู้เขียนขอขอบพระคุณ บริษัทเขาช่องสุดสำหกรรม จำกัด ที่กรุณาอมเมลิติกาแฟไว้ใช้ใน
การวิจัย และสุดท้ายนี้ผู้เขียนขอขอบคุณ คุณวราภรณ์ ณะกุลรังสรรค์ คุณสังข์ ช่มชื่น และ
คุณอวยพร สิลลการ ที่ได้ให้ความช่วยเหลือเป็นอย่างดี

ศูนย์วิจัยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิตติกรรมประกาศ.....	ฉ
สารบัญตาราง.....	ช
สารบัญรูป.....	ซ
สัญลักษณ์.....	ฎ
บทที่	
1 บทนำ.....	1
2 วารสารปริทรรศน์.....	5
3 เครื่องมือและอุปกรณ์การทดลอง.....	26
4 วิธีทำการทดลอง.....	33
5 ผลการทดลอง.....	36
6 อภิปรายผลการทดลอง.....	55
7 สรุปผลการทดลอง.....	72
เอกสารอ้างอิง.....	74
ภาคผนวกที่ 1.....	77
ภาคผนวกที่ 2.....	79
ภาคผนวกที่ 3.....	80
ภาคผนวกที่ 4.....	82
ภาคผนวกที่ 5.....	83
ภาคผนวกที่ 6.....	89
ภาคผนวกที่ 7.....	90
ภาคผนวกที่ 8.....	93
ภาคผนวกที่ 9.....	94
ประวัติ.....	96

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1-1	ปริมาณและมูลค่ากาแฟนำเข้าของประเทศไทย.....	2
1-2	ปริมาณและมูลค่ากาแฟส่งออกของประเทศไทย.....	3
2-1	องค์ประกอบทางเคมีของกาแฟดิบ.....	19
2-2	องค์ประกอบทางเคมีของกาแฟคั่ว.....	23
2-3	แสดงความสัมพันธ์ของร้อยละน้ำหนักที่หายไปกับสีที่เกิดขึ้น.....	24
5-1	แสดงคุณสมบัติทางกายภาพของเมล็ดกาแฟ.....	37
6-1	แสดงพลังงานที่ใช้ในการคั่วกาแฟ (พันธุ์โรบัสตา) พลังงานที่สูญเสียให้สิ่งแวดล้อม และประสิทธิภาพทางความร้อน (น้ำหนักของกาแฟในเบตเริ่มต้น 200 กรัม).....	63
6-2	แสดงพลังงานที่ใช้ในการคั่วกาแฟ (พันธุ์โรบัสตา) พลังงานที่สูญเสียให้สิ่งแวดล้อม และประสิทธิภาพทางความร้อน (น้ำหนักของกาแฟในเบตเริ่มต้น 300 กรัม).....	64
6-3	แสดงพลังงานที่ใช้ในการคั่วกาแฟ (พันธุ์โรบัสตา) พลังงานที่สูญเสียให้สิ่งแวดล้อม และประสิทธิภาพทางความร้อน (น้ำหนักของกาแฟในเบตเริ่มต้น 400 กรัม).....	65
6-4	แสดงพลังงานที่ใช้ในการคั่วกาแฟ (พันธุ์โรบัสตา) พลังงานที่สูญเสียให้สิ่งแวดล้อม และประสิทธิภาพทางความร้อน (น้ำหนักของกาแฟในเบตเริ่มต้น 500 กรัม).....	66
6-5	แสดงพลังงานที่ใช้ในการคั่วกาแฟ (พันธุ์ราบิกา) พลังงานที่สูญเสียให้สิ่งแวดล้อม และประสิทธิภาพทางความร้อน.....	67

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
2-1	ลักษณะต่าง ๆ ของฟลูอิดอิตีเบด.....	6
2-2	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความแตกต่างของความดันกับอัตราเร็วของ อากาศ.....	9
2-3	แสดงความสัมพันธ์ของค่ามุมลิเชิล และค่าเรย์โนลด์จากข้อมูลของการ ทดลอง.....	12
2-4	การอบแห้งของแข็งในระบบที่ไม่ต่อเนื่อง (แสดงความเร็วของการ อบแห้งที่คงที่และที่ลดลง).....	14
2-5	แสดงขึ้นกำหนดความเร็วของการอบแห้งของแข็งในระบบฟลูอิดอิตี เบดที่ไม่ต่อเนื่อง.....	17
3-1	แสดงแผนภาพของเครื่องมือที่ใช้ในการทดลอง.....	27
3-2	แสดงรายละเอียดต่าง ๆ ของฟลูอิดอิตีเบดคอสมัน.....	28
3-3	แสดงรายละเอียดของไซโคลน.....	30
3-4	แสดงรายละเอียดต่าง ๆ ของเตาให้ความร้อน.....	31
5-1	แสดงค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดอิตี (กาแฟพันธุ์โรบัสตา)...	38
5-2	แสดงค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดอิตี (กาแฟพันธุ์อราบิกา)...	39
5-3	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลาที่ใช้ในการสั้วกาแฟกับน้ำหนักของกาแฟ ในเบตเริ่มต้น (อุณหภูมิของอากาศก่อนเข้าเบต 230 ^o ซ., กาแฟพันธุ์ โรบัสตา).....	40
5-4	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลาที่ใช้ในการสั้วกาแฟกับน้ำหนักของกาแฟ ในเบตเริ่มต้น (อุณหภูมิของอากาศก่อนเข้าเบต 240 ^o ซ., กาแฟพันธุ์ โรบัสตา).....	41
5-5	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลาที่ใช้ในการสั้วกาแฟกับน้ำหนักของกาแฟ ในเบตเริ่มต้น (อุณหภูมิของอากาศก่อนเข้าเบต 250 ^o ซ., กาแฟพันธุ์ โรบัสตา).....	42
5-6	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลาที่ใช้ในการสั้วกาแฟกับน้ำหนักของกาแฟ ในเบตเริ่มต้น (อุณหภูมิของอากาศก่อนเข้าเบต 260 ^o ซ., กาแฟพันธุ์ โรบัสตา).....	43

รูปที่

หน้า

5-7	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลาที่ใช้ในการคว่ำกาแฟกับอัตราการไหลของอากาศ (น้ำหนักของกาแฟในเบตเริ่มต้น 200 กรัม, กาแฟพันธุ์โรบัสต้า)	44
5-8	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลาที่ใช้ในการคว่ำกาแฟกับอัตราการไหลของอากาศ (น้ำหนักของกาแฟในเบตเริ่มต้น 300 กรัม, กาแฟพันธุ์โรบัสต้า)	45
5-9	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลาที่ใช้ในการคว่ำกาแฟกับอัตราการไหลของอากาศ (น้ำหนักของกาแฟในเบตเริ่มต้น 400 กรัม, กาแฟพันธุ์โรบัสต้า)	46
5-10	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลาที่ใช้ในการคว่ำกาแฟกับอัตราการไหลของอากาศ (น้ำหนักของกาแฟในเบตเริ่มต้น 500 กรัม, กาแฟพันธุ์โรบัสต้า)	47
5-11	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลาที่ใช้ในการคว่ำกาแฟกับอัตราการไหลของอากาศ (น้ำหนักของกาแฟดิบเริ่มต้น 200 กรัม, กาแฟพันธุ์อราบิก้า)	48
5-12	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลาที่ใช้ในการคว่ำกาแฟกับอัตราการไหลของอากาศ (น้ำหนักของกาแฟในเบตเริ่มต้น 300 กรัม, กาแฟพันธุ์อราบิก้า)	49
5-13	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างร้อยละปริมาณสารที่ละลายน้ำกับน้ำหนักของกาแฟในเบต (อุณหภูมิของอากาศก่อนเข้าเบต 230°C ., กาแฟพันธุ์โรบัสต้า)	50
5-14	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างร้อยละปริมาณสารที่ละลายน้ำกับน้ำหนักของกาแฟในเบต (อุณหภูมิของอากาศก่อนเข้าเบต 240°C ., กาแฟพันธุ์โรบัสต้า)	50
5-15	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างร้อยละปริมาณสารที่ละลายน้ำกับน้ำหนักของกาแฟในเบตเริ่มต้น (อุณหภูมิของอากาศก่อนเข้าเบต 250°C ., กาแฟพันธุ์โรบัสต้า)	51

รูปที่

หน้า

5-16	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างร้อยละปริมาณสารที่ละลายน้ำกับน้ำหนักของกาแฟในเบต เริ่มต้น (อุณหภูมิของอากาศก่อนเข้าเบต 260 ^o ซ., กาแฟพันธุ์โรบัสตา).....	51
5-17	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างร้อยละปริมาณสารที่ละลายน้ำกับอัตราการไหลของอากาศ (กาแฟพันธุ์โรบัสตา 200 กรัม).....	52
5-18	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างร้อยละปริมาณสารที่ละลายน้ำกับอัตราการไหลของอากาศ (กาแฟพันธุ์โรบัสตา 300 กรัม).....	52
5-19	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างร้อยละปริมาณสารที่ละลายน้ำกับอัตราการไหลของอากาศ (น้ำหนักของกาแฟในเบต เริ่มต้น, กาแฟพันธุ์โรบัสตา)...	53
5-20	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างร้อยละปริมาณสารที่ละลายน้ำกับอัตราการไหลของอากาศ (น้ำหนักของกาแฟในเบต เริ่มต้น, กาแฟพันธุ์โรบัสตา)...	53
5-21	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างร้อยละปริมาณสารที่ละลายน้ำกับอัตราการไหลของอากาศ (กาแฟพันธุ์ราบิกา 200 กรัม).....	54
5-22	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างร้อยละปริมาณสารที่ละลายน้ำกับอัตราการไหลของอากาศ (กาแฟพันธุ์ราบิกา 300 กรัม).....	54
6-1	แสดงการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิของอากาศออกจากเบตกับเวลา.....	58
6-2	แสดงอุณหภูมิของอากาศ ณ ตำแหน่งต่าง ๆ ในเครื่องคั่วกาแฟ.....	59
6-3	แสดงการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิของอากาศขาเข้าและออกจากเบตกับเวลา.....	62
6-4	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่านูล์เซลกับค่า เรย์โนลด์ที่ได้จากการทดลอง.....	69

สัญลักษณ์

a	อัตราส่วนของพื้นที่ผิวของของแข็งต่อปริมาตรของเบต	(เมตร ⁻¹)
A _c	พื้นที่ภาคตัดขวางของคอสมีน	(เมตร ²)
C _{pg}	ความร้อนจำเพาะของกาซ	(กิโลแคลอรี/กก.เคลวิน)
C _{ps}	ความร้อนจำเพาะของของแข็ง	(กิโลแคลอรี/กก.เคลวิน)
d _p	เส้นผ่าศูนย์กลางของอนุภาคของแข็ง	(เมตร)
D _m	สัมประสิทธิ์การแพร่ของกาซ	(เมตร ² /วินาที)
E _L	พลังงานที่สูญเสียให้กับสิ่งแวดล้อม	(กิโลแคลอรี)
E _M	พลังงานกลเทียบเป็นพลังงานความร้อน	(กิโลแคลอรี)
E _T	พลังงานที่ได้รับจากอากาศ	(กิโลแคลอรี)
E _{TR}	พลังงานที่ใช้ในการคว่ำกาแฟ	(กิโลแคลอรี)
g	อัตราเร่งเนื่องจากแรงโน้มถ่วงของโลก	(เมตร/วินาที ²)
g _c	ตัวคูณสำหรับแปรหน่วย	(9.8 กิโลกรัม·เมตร/กิโลกรัม _{แรง} ·วินาที ²)
G _o	ปริมาณการไหลของของไหลคิดเป็นมวล	(กิโลกรัม/เมตร ² ·วินาที)
h _p	สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนระหว่างของไหล กับของแข็ง	(กิโลแคลอรี/เมตร ² ·วินาที.°ซ.)
l	ความสูง	(เมตร)
L _f	ความสูงของเบตที่มีฟองกาซ	(เมตร)
L _m	ความสูงของเบตนี้	(เมตร)
L _{mf}	ความสูงของเบตที่จุดเริ่มฟลูอิดไอเซชัน	(เมตร)
Nu _p	ค่าของนุสเซล (h _p d _p /k _g)	(-)
m	อัตราส่วนความชื้นของอนุภาคของแข็ง	(-)
m _{cr}	อัตราส่วนความชื้นวิกฤต	(-)
m _f	อัตราส่วนความชื้นอิสระ	(-)
m _{fo}	อัตราส่วนความชื้นอิสระเริ่มต้น	(-)
m _m	อัตราส่วนความชื้นที่ตำแหน่งรัศมีใด ๆ	(-)

m_o	อัตราส่วนความชื้นของอนุภาคของแข็ง เริ่มต้น	(-)
m_∞	อัตราส่วนความชื้นของอนุภาคของแข็งที่เวลานั้นต์	(-)
M	น้ำหนักของกาแฟในเบต เริ่มต้น	(กิโลกรัม)
ΔP	ผลต่างของความดันภายในพื้นที่ภาคตัดขวางของเบต	(ซม. ของน้ำ)
Q	อัตราการไหลของอากาศ	(เมตร ³ /ชั่วโมง)
r	ระยะจากจุดกึ่งกลางของอนุภาคของแข็ง	(เมตร)
R	รัศมีของอนุภาคของแข็ง	(เมตร)
Re	ค่าเรย์โนลด์	(-)
Re_p	ค่าเรย์โนลด์ของอนุภาคของแข็ง ($\rho_g d_p u_o / \mu$)	(-)
t	เวลา	(วินาที)
t_R	เวลาที่ใช้ในการคั่วกาแฟ	(วินาที)
T	อุณหภูมิ	(องศาเซลเซียส)
ΔT	ผลต่างของอุณหภูมิของกาช	(องศาเซลเซียส)
T_e	อุณหภูมิกาชที่จุดสัมผัส	(องศาเซลเซียส)
T_g	อุณหภูมิของกาช	(องศาเซลเซียส)
T_{gi}	อุณหภูมิของกาชขาเข้า	(องศาเซลเซียส)
$T_{g,in}$	อุณหภูมิของกาชขาเข้า	(องศาเซลเซียส)
$T_{g,out}$	อุณหภูมิของกาชขาออก	(องศาเซลเซียส)
T_S	อุณหภูมิของอนุภาคของแข็ง	(องศาเซลเซียส)
T_{So}	อุณหภูมิของอนุภาคของแข็ง เริ่มต้น	(องศาเซลเซียส)
u_o	ความเร็วของกาช	(เมตร/วินาที)
u_{mf}	ความเร็วต่ำสุดของกาชที่ทำให้เบตเริ่มฟลูอิดไตซ์	(เมตร/วินาที)
W	น้ำหนักของอนุภาคของแข็ง	(กิโลกรัม)
ϕ_s	แฟกเตอร์รูปร่าง	(-)
ϵ_f	สัดส่วนช่องว่างของเบตที่มีพองกาช	(-)
ϵ_m	สัดส่วนช่องว่างของเบตนี้่ง	(-)
ϵ_{mf}	สัดส่วนช่องว่างของเบตที่จุดเริ่มฟลูอิดไตซ์	(-)
\mathcal{L}	ความร้อนแฝงของการกลายเป็นไอ	(กิโลแคลอรี/กิโลกรัม)

η	ประสิทธิภาพทางความร้อน	(-)
ρ_g	ความหนาแน่นของก๊าซ	(กิโลกรัม / เมตร ³)
ρ_s	ความหนาแน่นของของแข็ง	(กิโลกรัม / เมตร ³)
μ	ความหนืดของก๊าซ	(กิโลกรัม / เมตร · วินาที)



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย