

รายการอ้างอิง

1. วีระ เอกสมทราเมษฐ์. จดหมายข่าวปาล์มน้ำมัน. สำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย ปีที่ 2 ฉบับที่ 3 เดือน กันยายน – พฤศจิกายน 2544.
2. อรุษา สรวารี. สารเคลือบผิว (สี วาร์นิช และแล็กเกอร์). พิมพ์ครั้งที่ 2: กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
3. Ali, M.A., Ooi, T.L., Salmiah, A., Ishiaku, U.S. and Ishak, Z.A.M. New Polyester Acrylate Resins from Palm Oil for Wood Coating Application. Journal of Applied Polymer Science. 79 (2001) : 2156-2163.
4. Kabasakal, O.S., Guner, F.S., Arsian, A., Ergan, A., Erciyas, A.T. and Yagci, Y. Use of Castor Oil in the Preparation of Various Oil-Based Binders. Journal of Coatings Technology. 68 (1996) : 57
5. Lai, O.M., Ghazali, H.M. and Chong, C.L. Effect of Enzymatic Transesterification on the Melting Points of Palm Stearin-Sunflower Oil Mixtures. Journal of American Oil Chemical Society. 75 (1998) : 881
6. Lui, L.S. and Lampert, D. Monitoring Chemical Interesterification. Journal of American Oil Chemical Society. 76 (1999) : 783
7. Rodriguez, A., Castro, E., Salinas, M.C. Lopez, R. and Miranda, M. Interesterification Oil of Tallow and Sunflower Oil. Journal of American Oil Chemical Society. 78 (2001) : 431
8. Nylen, P. and Sunderland, E. Modern Surface Coatings. London: John Wiley & Sons, 1965.
9. บริษัท ที โอ เอ เพ้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด., สี สำหรับสถาปนิก เจ้าของโครงการ และผู้สนใจเรื่องสี. จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
10. Wicks, Z.W., Jones, F.N., and Pappas, S.P. Organic Coatings : Science and Technology. 2 nd.ed. New York: John Wiley & Sons, 1999.
11. Australia. Oil and Colour Chemists' Association. Surface Coatings. Vol.1: Raw Material and Their Usage. London: Chapman & Hall, 1993.
12. Martens, C.R. Technology of Paints, Varnish and Lacquers. New York: Robert E. Krieger, 1974.

13. สุขใจ สืบตระกูล. รายงานผลการศึกษาวิจัย การผลิตและการค้ามะม่วงหิมพานต์และน้ำมันพืช "ทั้งออยล์". ฝ่ายวิจัยสินค้าอุตสาหกรรม กองวิจัยสินค้าและการตลาด กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ กระทรวงพาณิชย์, ธันวาคม 2519.
14. ประดิษฐ์ รัชสกุลกุล., การผลิตและการค้าปาล์มน้ำมันและน้ำมันปาล์ม. กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ กระทรวงพาณิชย์, สิงหาคม 2517.
15. ธีระ เอกสมทราเมษฐ์. จดหมายข่าวปาล์มน้ำมัน. สำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย ปีที่ 1 ฉบับที่ 3 เดือน กันยายน – พฤศจิกายน 2544.
16. ประดิษฐ์ รัชสกุลกุล และ ศิริวรรณ สงวนพงศ์., รายงานผลการศึกษาวิจัยน้ำมันปาล์ม. กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ กระทรวงพาณิชย์, กรกฎาคม 2520.
17. Li, F. and Larock, R.C., Thermosetting Polymers from Cationic Copolymerization of Tung Oil : Synthesis and Characterization. Journal of Applied Polymer Science. 78 (2000) : 1044-1056.
18. Wang, C. and Jones, F.N., Stability and Film Properties of Tung Oil Modified Soybean Alkyd Emulsion. Journal of Applied Polymer Science. 78 (2000) : 1698-1706.
19. Trumbo, D.L. and Mote, B.E., Synthesis of Tung Oil–Diacrylate Copolymer Via the Diels–Alder Reaction and Properties of Films from the Copolymer. Journal of Applied Polymer Science. 80 (2001) : 2369-2375.
20. Jacky, M., Jacques, L. and Jean-Luc, G., Drier Influence on the Curing of Linseed Oil. Progress in Organic Coating. 39 (2000) : 107-113.
21. Robert, A.S., Joseph, R.W., Greta, J.H., Jon, E.J. and Mark, D.S., Linseed and Sunflower Oil Alkyd Ceramers. Progress in Organic Coatings. 33 (1998) : 117-125
22. ภาณุพันธ์ ผาพันธุ์. การสังเคราะห์สารยึดติดน้ำชนิดอะคริลิก-อัลคิดเรซินจากน้ำมันปาล์มที่ผ่านการดัดแปร. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวัสดุศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย 2545.
23. Hartshorn, J.H., Time-lapse Infrared Spectroscopic Investigation of Alkyd and Linseed Oils Cure. Journal of Coatings Technology. 54 No.687 (1982): 53-61.
24. Falla, N.A.R. Linoleic Based Coatings: A Study of Dry Film Structure. Journal of Coatings Technology. 64 No.815 (1992): 55-60

25. Erciyes, A.T., Erkal, F.S., and Kabasakal, O.S. Investigation of Urethane Oils Based on Ecballium Elaterium and P. Mahaleb Seed Oils. Journal of Coatings Technology. 64 No.815 (1992): 64-69.
26. Bhabhe, M.D. and Athawale, V.D. Gel Permeation Chromatographic Method for Monitoring the Transesterification Reaction in a Two-Step Chemoenzymatic Synthesis of Urethane Oil Based on Vegetable Oils. Journal of Chromatography. 718 (1995): 299-304.
27. Ludwig, B.W. and Urban, M.W. Quantitative Determination of Isocyanate Concentration in Crosslinked Polyurethane Coatings. Journal of Coatings Technology. 68 No.857 (1996): 93-97.
28. บัวแก้ว เวสสบุตร. การสังเคราะห์น้ำมันยูรีเทนสำหรับงานเคลือบผิวจากขวดเพตที่ใช้แล้ว. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวัสดุศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย 2543.



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



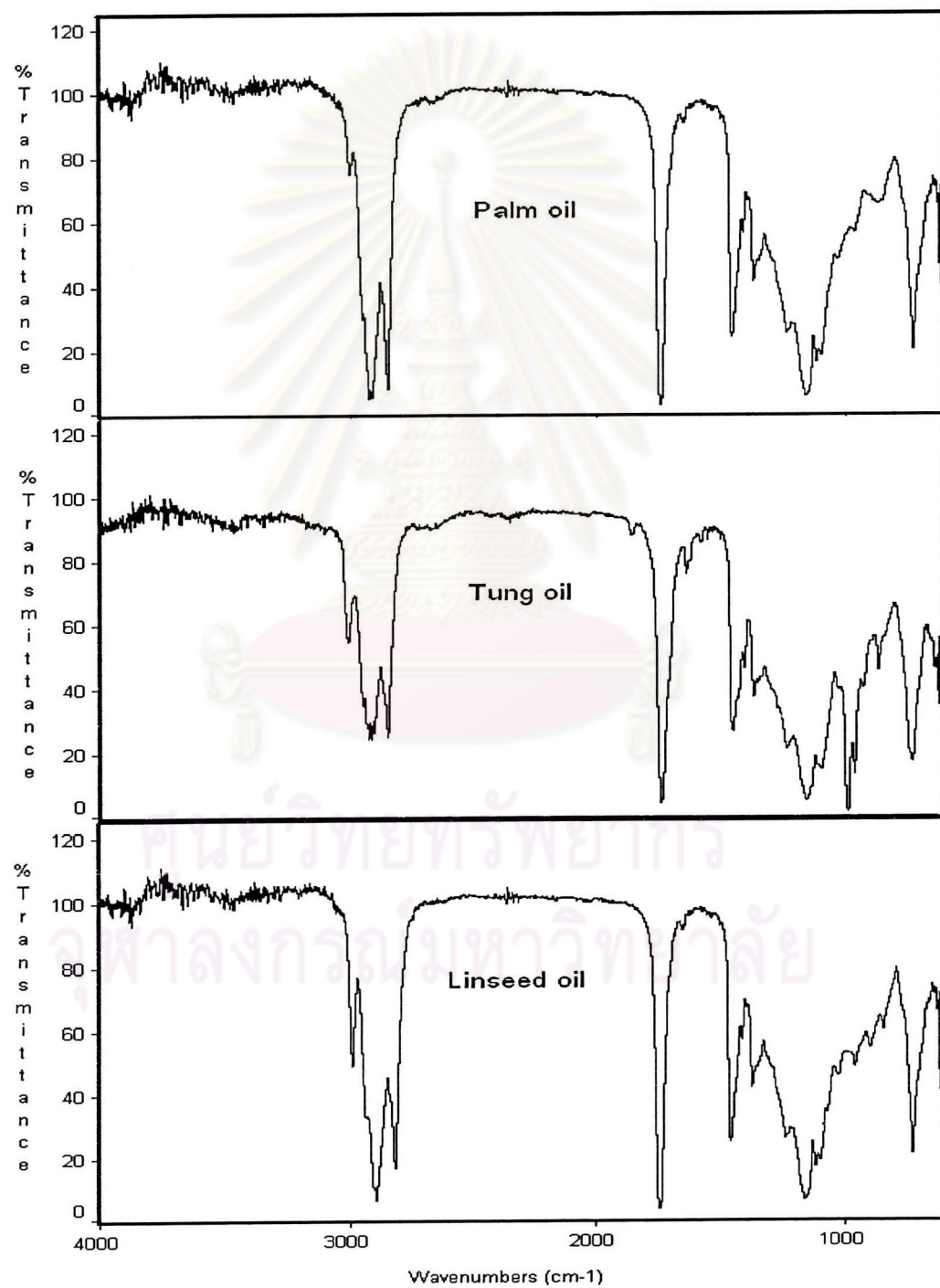
ภาคผนวก ก.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

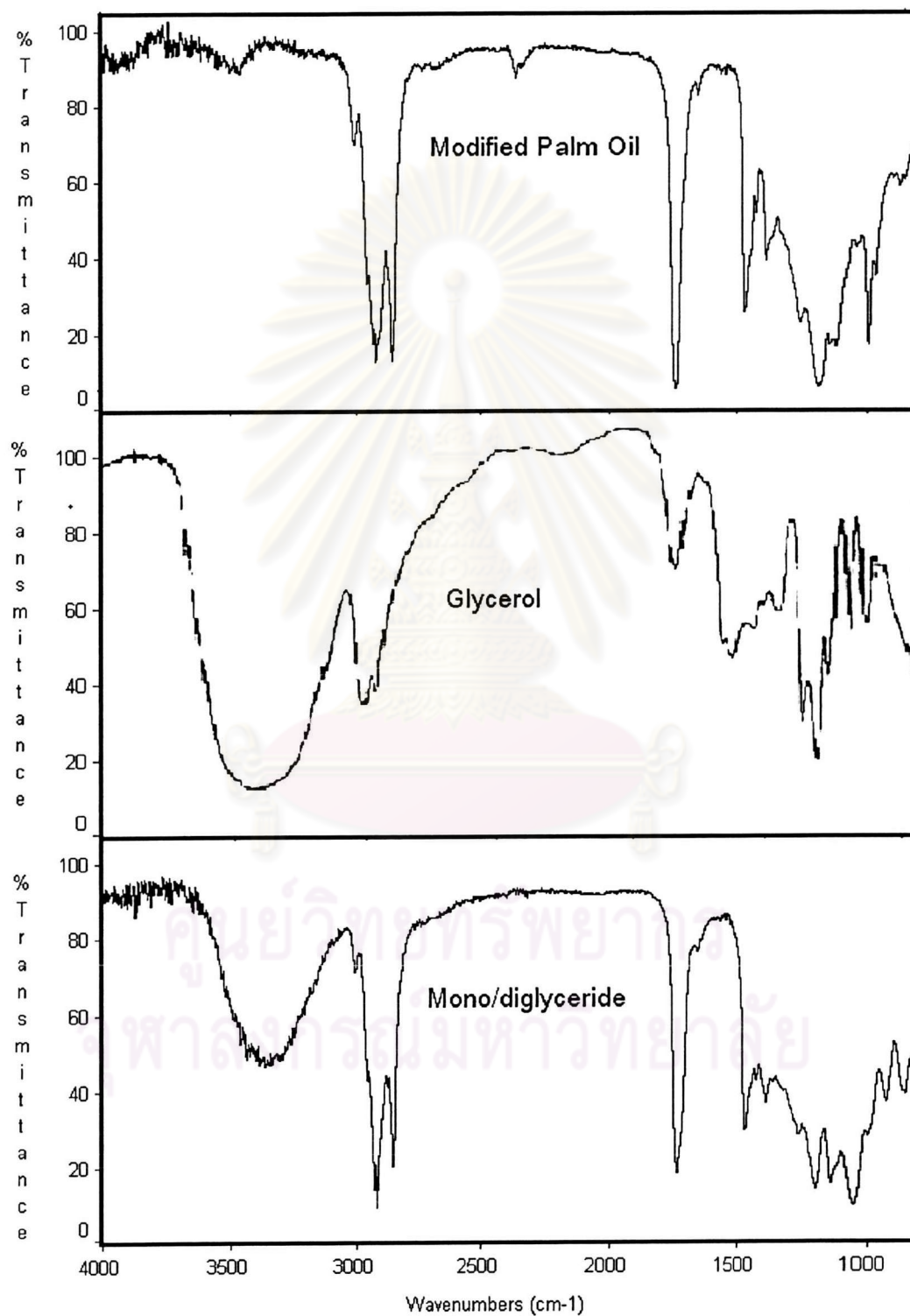
ภาคผนวก ก.

การดัดแปรน้ำมันปาล์ม

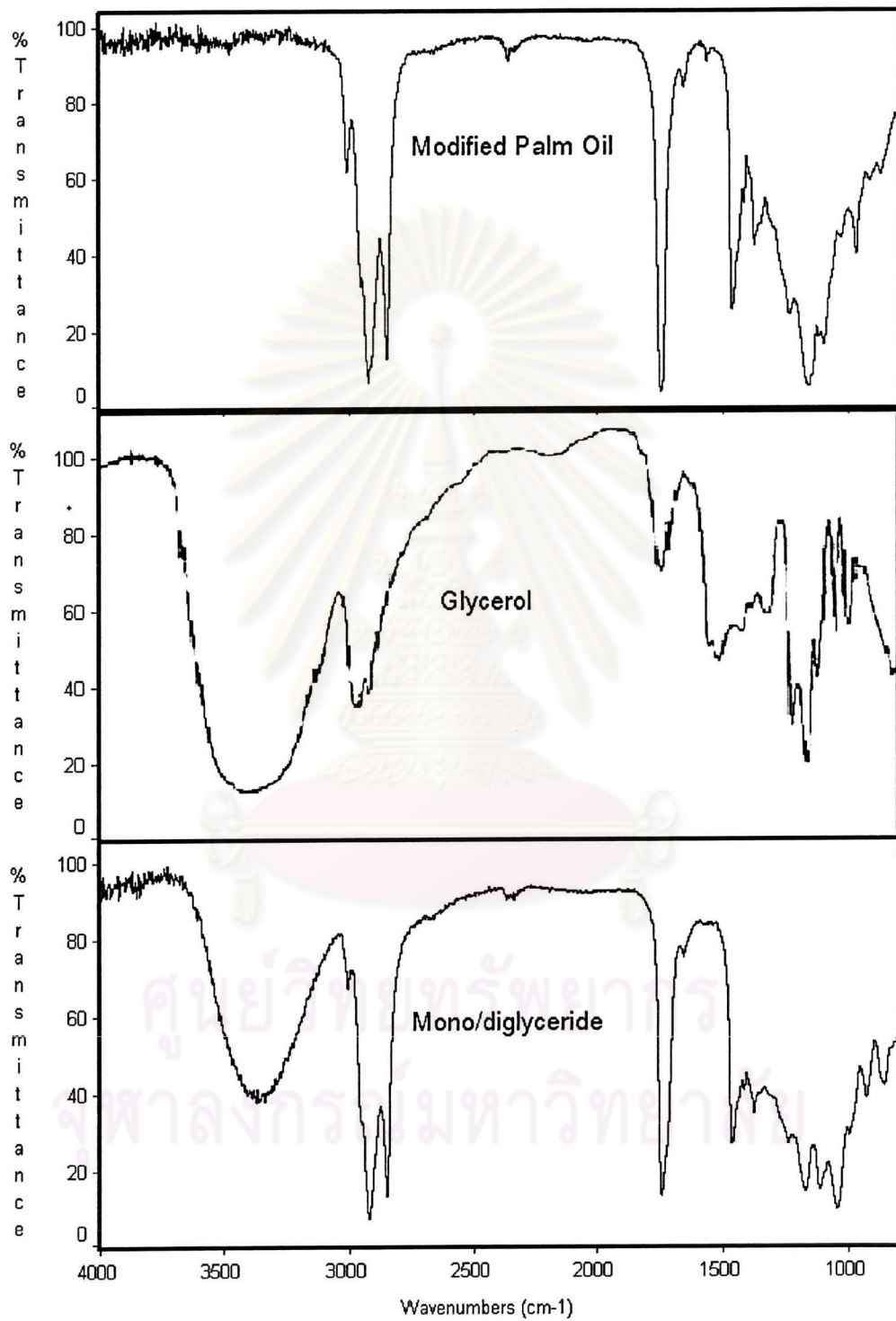
ก.1 FT-IR สเปกตรัมของน้ำมันชนิดต่าง ๆ



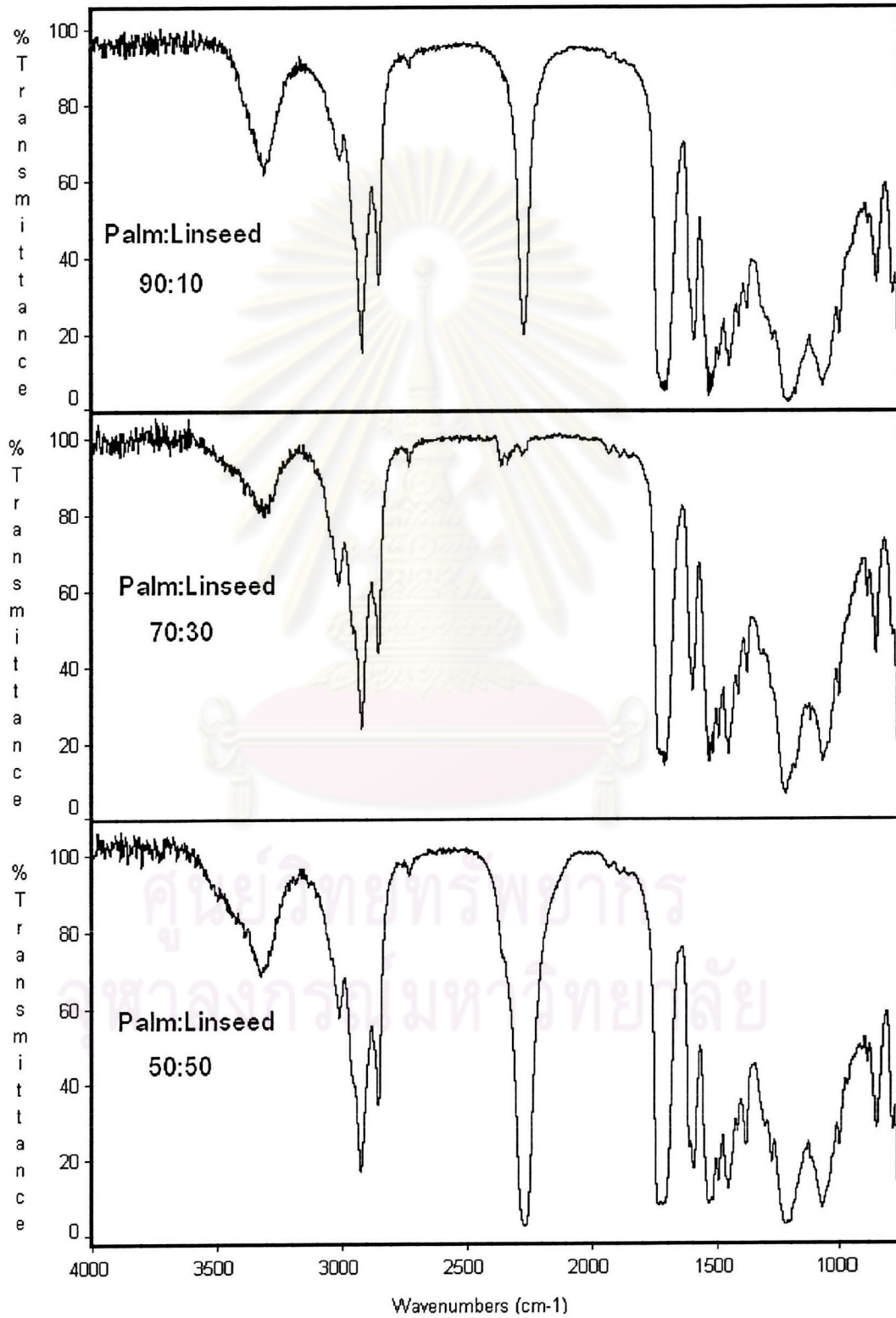
ก.2 FT-IR สเปกตรัมของน้ำมันปาล์มดัดแปรด้วยน้ำมันทั้ง กลีเซอรอล และ มอนอและไดกลีเซอไรด์



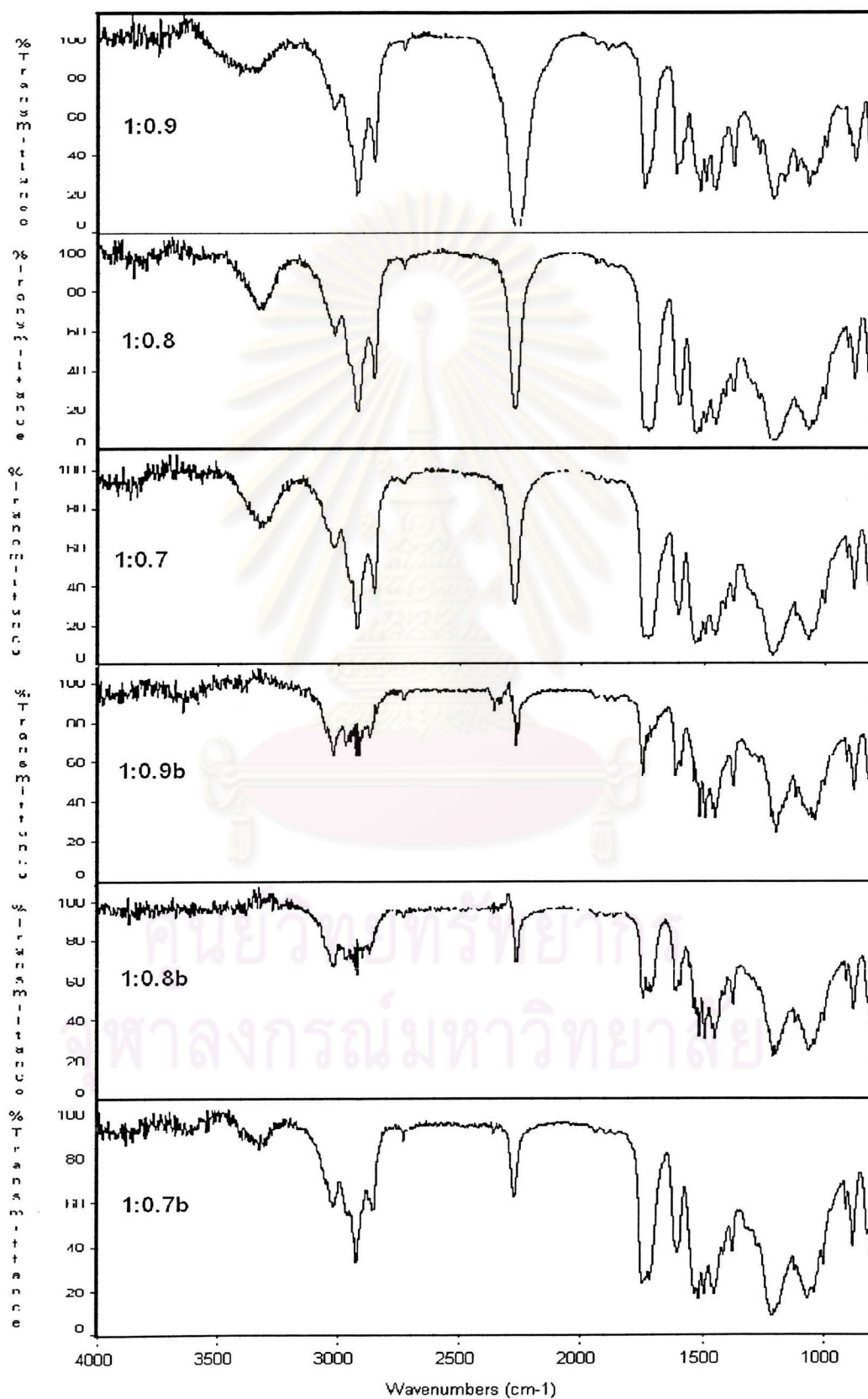
ก.3 FT-IR สเปกตรัมของน้ำมันปาล์มดัดแปรด้วยน้ำมันลินสีด กลีเซอรอล และ มอนอและไดกลีเซอไรด์



- ก.4 FT-IR สเปกตรัมของน้ำมันยูรีเทนที่สังเคราะห์จากน้ำมันปาล์มดัดแปรด้วยน้ำมันลินสีดที่อัตราส่วนโดยน้ำหนักระหว่างน้ำมันปาล์มต่อน้ำมันลินสีดต่าง ๆ กัน



ก.5 FT-IR สเปกตรัมของน้ำมันยูรีเทนที่สังเคราะห์จากน้ำมันปาล์มที่ไม่ผ่านการดัดแปร
ที่อัตราส่วนโดยโมลระหว่างหมู่ OH:NCO ต่าง ๆ





ภาคผนวก ข.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ข.

การทดสอบสมบัติของน้ำมัน

ข.1 ค่าของกรดของน้ำมันปาล์ม น้ำมันทัง น้ำมันลินสีด น้ำมันปาล์มดัดแปรด้วยน้ำมันทัง และน้ำมันปาล์มดัดแปรด้วยน้ำมันลินสีด (ความเข้มข้น KOH = 0.0866 N)

	น้ำหนักสารตัวอย่าง (กรัม)	ปริมาตร KOH (มล.)	ค่าของกรด
น้ำมันปาล์ม			
ครั้งที่ 1	10.01	3.4	1.65
ครั้งที่ 2	10.12	3.3	1.59
ครั้งที่ 3	10.06	3.7	1.77
เฉลี่ย			1.67
น้ำมันทัง			
ครั้งที่ 1	9.99	20.0	9.72
ครั้งที่ 2	10.89	21.1	9.41
ครั้งที่ 3	10.14	19.9	9.55
เฉลี่ย			9.56
น้ำมันลินสีด			
ครั้งที่ 1	10.35	3.3	1.53
ครั้งที่ 2	12.87	3.9	1.41
ครั้งที่ 3	10.33	3.4	1.62
เฉลี่ย			1.52
น้ำมันปาล์มดัดแปร ด้วยน้ำมันทัง			
ครั้งที่ 1	10.11	5.7	2.74
ครั้งที่ 2	10.01	5.1	2.48
ครั้งที่ 3	9.77	5.1	2.55
เฉลี่ย			2.59
น้ำมันปาล์มดัดแปร ด้วยน้ำมันลินสีด			
ครั้งที่ 1	9.75	3.2	1.58
ครั้งที่ 2	10.02	3.5	1.67
ครั้งที่ 3	11.01	3.4	1.49
เฉลี่ย			1.58

การทดสอบสมบัติของน้ำมันยูรีเทนที่สังเคราะห์จากน้ำมันปาล์มดัดแปรด้วยน้ำมันลินสีด

ข.2 ค่าของกรด (ความเข้มข้น KOH = 0.0866 N)

สูตร (น้ำมันปาล์ม:น้ำมันลินสีด)	น้ำหนักสารตัวอย่าง (กรัม)	ปริมาตร KOH (มล.)	ค่าของกรด	
90:10	ครั้งที่ 1	13.08	7.5	2.77
	ครั้งที่ 2	12.34	5.2	2.05
	ครั้งที่ 3	11.35	4.9	2.11
	เฉลี่ย			2.31
80:20	ครั้งที่ 1	10.23	7.9	3.76
	ครั้งที่ 2	11.21	8.2	3.55
	ครั้งที่ 3	10.98	7.5	3.25
	เฉลี่ย			3.52
70:30	ครั้งที่ 1	11.21	9.9	4.31
	ครั้งที่ 2	10.87	9.3	4.15
	ครั้งที่ 3	10.14	9.5	4.53
	เฉลี่ย			4.33
60:40	ครั้งที่ 1	10.31	11.6	5.45
	ครั้งที่ 2	10.42	12.4	5.79
	ครั้งที่ 3	10.00	10.6	5.14
	เฉลี่ย			5.49
50:50	ครั้งที่ 1	10.03	11.6	5.64
	ครั้งที่ 2	11.09	12.6	5.50
	ครั้งที่ 3	10.42	12.7	5.93
	เฉลี่ย			5.69

ข.3 ปริมาณร้อยละของสารที่ระเหยไม่ได้

สูตร (พาล์ม:ลินีสิด)	น.น.สารก่อนอบ (กรัม)	น.น.สารหลังอบ (กรัม)	% NV
90:10	2.2664	1.2100	53.64
80:20	2.5409	1.3925	54.96
70:30	2.0939	1.1308	54.00
60:40	2.2131	1.2437	56.20
50:50	2.9666	1.5900	53.59

ข.4 ความทนทานต่อการสึกหรอ

สูตร (พาล์ม:ลินีสิด)	ความต้านทานต่อการสึกหรอ (รอบ)			
	1	2	3	เฉลี่ย
90:10	600	700	700	700
80:20	600	600	600	600
70:30	600	600	600	600
60:40	600	500	600	600
50:50	700	600	700	700

ข.5 การทดสอบความแข็งด้วยวิธีการบูดซีด

สูตร (พาล์ม:ลินีสิด)	ความแข็ง (กรัม)			
	1	2	3	เฉลี่ย
90:10	2000	2000	2000	2000
80:20	1800	1700	1800	1800
70:30	1500	1500	1500	1500
60:40	1500	1600	1600	1600
50:50	1700	1700	1600	1700

ข.6 ความอ่อนตัวของฟิล์ม

สูตร (ปาล์ม:ลินสีด)	ความอ่อนตัว (\varnothing ,mm)			
	1	2	3	เฉลี่ย
90:10	3	3	3	3
80:20	3	3	3	3
70:30	3	3	3	3
60:40	3	3	3	3
50:50	3	3	3	3

ข.7 ความติดแน่น (cross-cut, tape test)

สูตร (ปาล์ม:ลินสีด)	ความติดแน่น			
	1	2	3	เฉลี่ย
90:10	5B	5B	5B	5B
80:20	5B	5B	5B	5B
70:30	5B	5B	5B	5B
60:40	5B	5B	5B	5B
50:50	5B	5B	5B	5B

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สมบัติของน้ำมันยูรีเทนที่สังเคราะห์จากน้ำมันปาล์มที่ไม่ผ่านการดัดแปร

ข.8 ค่าของกรด (ความเข้มข้น KOH = 0.8663 N)

สูตร (OH:NCO)	น้ำหนักสารตัวอย่าง (กรัม)	ปริมาตร KOH (มล.)	ค่าของกรด	
1:0.9	ครั้งที่ 1	10.00	5.6	2.72
	ครั้งที่ 2	10.16	4.8	2.29
	ครั้งที่ 3	10.11	5.2	2.49
	เฉลี่ย			2.5
1:0.8	ครั้งที่ 1	13.08	5.0	1.85
	ครั้งที่ 2	12.58	4.6	1.77
	ครั้งที่ 3	10.72	3.6	1.63
	เฉลี่ย			1.75
1:0.7	ครั้งที่ 1	10.05	4.6	2.22
	ครั้งที่ 2	11.40	4.8	2.02
	ครั้งที่ 3	10.46	4.7	2.18
	เฉลี่ย			2.14
1:0.9b	ครั้งที่ 1	10.60	4.6	2.11
	ครั้งที่ 2	10.89	4.6	2.15
	ครั้งที่ 3	10.23	4.2	1.98
	เฉลี่ย			2.08
1:0.8b	ครั้งที่ 1	10.93	3.4	1.51
	ครั้งที่ 2	10.80	3.1	1.39
	ครั้งที่ 3	11.00	3.3	1.45
	เฉลี่ย			1.45
1:0.7b	ครั้งที่ 1	10.40	2.9	1.35
	ครั้งที่ 2	10.12	2.9	1.39
	ครั้งที่ 3	10.52	3.1	1.43
	เฉลี่ย			1.39

ข.9 ปริมาณร้อยละของสารที่ระเหยไม่ได้

สูตร (OH:NCO)	น.น.สารก่อนอบ (กรัม)	น.น.สารหลังอบ (กรัม)	% NV
1:0.9	2.0987	1.1703	55.59
1:0.8	2.2940	1.1667	54.28
1:0.7	2.3035	1.2749	55.34
1:0.9b	2.4118	1.3497	55.67
1:0.8b	2.1433	1.1979	55.27
1:0.7b	2.3854	1.2764	53.51

ข.10 ความทนทานต่อการสึกหรอ

สูตร (OH:NCO)	ความต้านทานต่อการสึกหรอ (รอบ)			
	1	2	3	เฉลี่ย
1:0.9	900	900	900	900
1:0.8	800	800	800	800
1:0.7	700	600	600	600
1:0.9b	900	900	800	900
1:0.8b	800	800	800	800
1:0.7b	600	600	600	600

ข.11 การทดสอบความแข็งด้วยวิธีการบุคขีด

สูตร (OH:NCO)	ความแข็ง (กรัม)			
	1	2	3	เฉลี่ย
1:0.9	2000	2100	2100	2100
1:0.8	2000	2000	2000	2000
1:0.7	2000	1900	2000	2000
1:0.9b	2000	2000	1900	2000
1:0.8b	2000	2000	2000	2000
1:0.7b	1900	1900	1900	1900

ข.12 ความอ่อนตัวของฟิล์ม

สูตร (OH:NCO)	ความอ่อนตัว (\varnothing ,mm)			
	1	2	3	เฉลี่ย
1:0.9	3	3	3	3
1:0.8	3	3	3	3
1:0.7	3	3	3	3
1:0.9b	3	3	3	3
1:0.8b	3	3	3	3
1:0.7b	3	3	3	3

ข.13 ความติดแน่น (cross-cut, tape test)

สูตร (OH:NCO)	ความติดแน่น			
	1	2	3	เฉลี่ย
1:0.9	5B	5B	5B	5B
1:0.8	5B	5B	5B	5B
1:0.7	5B	5B	5B	5B
1:0.9b	5B	5B	5B	5B
1:0.8b	5B	5B	5B	5B
1:0.7b	5B	5B	5B	5B



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก ค.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ค.

การคำนวณปริมาณโพลีอินไดไฮโซไซยาเนต

เนื่องจาก 3 mole OH = 2 mole TDI

$$\frac{\text{จำนวน mole NCO}}{3} = \frac{\text{จำนวน mole OH}}{2}$$

$$\frac{\text{ปริมาณ TDI (กรัม)}}{\text{MW ของ TDI}} = \frac{\text{จำนวน mole OH}}{2}$$

$$\text{ดังนั้น ปริมาณ TDI ที่ใช้} = \frac{\text{จำนวน mole OH} \times \text{MW ของ TDI}}{2}$$

ถ้าใช้อัตราส่วนโดยโมลระหว่าง OH:NCO = 1:0.9 (สูตร 1:0.9)

$$\text{จำนวน mole NCO} = \frac{0.9 \times \text{จำนวน mole OH}}{2}$$

$$\text{ดังนั้น ปริมาณ TDI ที่ใช้} = \frac{0.9 \times \text{จำนวน mole OH} \times \text{MW ของ TDI}}{2} \text{ (กรัม)}$$

ถ้าใช้อัตราส่วนโดยโมลระหว่าง OH:NCO = 1:0.8 (สูตร 1:0.8)

$$\text{ดังนั้น ปริมาณ TDI ที่ใช้} = \frac{0.8 \times \text{จำนวน mole OH} \times \text{MW ของ TDI}}{2} \text{ (กรัม)}$$

ถ้าใช้อัตราส่วนโดยโมลระหว่าง OH:NCO = 1:0.7 (สูตร 1:0.7)

$$\text{ดังนั้น ปริมาณ TDI ที่ใช้} = \frac{0.7 \times \text{จำนวน mole OH} \times \text{MW ของ TDI}}{2} \text{ (กรัม)}$$

ตัวอย่างสูตรน้ำมันยูรีเทน

	ร้อยละโดยน้ำหนัก
น้ำมันถั่วเหลือง	20.0
เพนตะอริทิทอล	8.9
แคลเซียมออกไซด์	0.015
มีเนอรัลสปิริต	26.0
โทลีนไดไอโซไซยาเนต	19.0
มีเนอรัลสปิริต	26.0
สารเร่งแห้ง	0.06

จากการอ้างอิงสูตรน้ำมันยูรีเทนในข้างต้น สามารถคำนวณส่วนประกอบอื่น ๆ เทียบกับปริมาณ TDI ที่ใช้ ดังความสัมพันธ์ต่อไปนี้

$$\text{ปริมาณน้ำมันถั่วเหลือง (กรัม)} = \frac{20}{19} \times \text{ปริมาณ TDI (กรัม)}$$

$$\text{ปริมาณแคลเซียมออกไซด์ (กรัม)} = \frac{0.015}{19} \times \text{ปริมาณ TDI (กรัม)}$$

$$\text{ปริมาณสารเร่งแห้ง (กรัม)} = \frac{0.06}{19} \times \text{ปริมาณ TDI (กรัม)}$$

$$\text{ปริมาณโซลีน (กรัม)} = \frac{26}{19} \times \text{ปริมาณ TDI (กรัม)}$$

ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นางสาววัชรวิภา จันทรพิเชียร เกิดเมื่อวันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2523 สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรีวิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาวิชาเคมีอุตสาหกรรม จากภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ปีการศึกษา 2544 หลังจากนั้นเข้าศึกษาต่อในหลักสูตรวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์ประยุกต์และเทคโนโลยีสิ่งทอ ภาควิชาวัสดุศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อภาคต้นในปีการศึกษา 2545 และสำเร็จการศึกษาในภาคปลายของปีการศึกษา 2546 รวมระยะเวลาในการศึกษา 2 ปี



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย