

รายการอ้างอิง

ภาษาไทย

- กนกพร ศรีปฐมสวัสดิ์. ระบบสนับสนุนการตัดสินใจ ในการวางกำหนดการผลิตหลัก.
วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์,
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2543.
- การุณย์ นพคุณ. ระบบควบคุมการผลิตสำหรับอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพารา.
วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2536.
- จาดุรัตน์ รักษาแก้ว. ระบบการกำหนดงานการผลิตในอุตสาหกรรมผลิตน้ำมันหล่อลื่น.
วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2541.
- ชูชาติ อุ่นจิตติ. ระบบแผนงานผลิตครบวงจรของอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยางของรถยนต์.
วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2539.
- ทรงวุฒิ ประกายวิเชียร. การปรับปรุงระบบการวางแผนกำลังการผลิตในโรงงานเฟอร์นิเจอร์
เหล็กสแตนเลส. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2540.
- นพดล นิมระวี. การปรับปรุงการทำงานของพนักงานวางแผนการผลิตบนโปรแกรมควบคุม
การผลิตหลัก (MFG/PRO). วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2542.
- นราธิป วีระกิจพานิช. การวางแผนกระบวนการผลิตโดยใช้คอมพิวเตอร์ช่วยสำหรับ
เครื่องจักรเจาะรูแบบซีเอ็นซีเทอร์เรตพันธุ์. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2543.
- นันทิยา จิรวรรณกุล. การลดปัญหาส่งสินค้าล่าช้าที่เกิดเนื่องมาจากขั้นตอนการไหลของงานใน
โรงงานผลิตเครื่องประดับ. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2543.

นิตา ชัยนภาพร. การจัดสมดุลสายการผลิตเพื่อเพิ่มผลผลิตในโรงงานเก้าอี้ทันตกรรม.

วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2545.

ปรีชา พันธุมสินชัย. พจนานุกรมการบริหารการผลิตและสินค้าคงคลัง. พิมพ์ครั้งที่ 1:

สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยรังสิต, 2539.

ปรีชา เล่าบุญถือ. วิธีการจัดตารางการผลิตในโรงงานฟอกย้อมและตกแต่งผ้ายัด. วิทยานิพนธ์

ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์-
มหาวิทยาลัย, 2542.

ปวีณา หมีสมุทร. การจัดลำดับงานในลักษณะงานขึ้นสำหรับการสร้างและซ่อมชิ้นส่วนทาง-

เครื่องกล กรณีศึกษา : กองโรงงานการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย. วิทยานิพนธ์-
ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์-
มหาวิทยาลัย , 2539.

ปิยะภรณ์ ชมสุวรรณ. การศึกษาผลกระทบของความไม่แน่นอนที่มีต่อการจัดตารางการผลิต.

วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย , 2540.

พงษ์ธิดา พงษ์พานิช. การวางแผนการผลิตรายวันสำหรับการขึ้นรูปชิ้นงาน โลหะแผ่น.

วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย , 2537.

พิชิต สุขเจริญพงษ์. การจัดการวิศวกรรมการผลิต. ซีเอ็ดดูเคชั่น, 2540.

พิภพ ลลิตาภรณ์. ระบบการวางแผน และควบคุมการผลิต. พิมพ์ครั้งที่ 4 : สำนักพิมพ์

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), 2542.

มิตรมาณี ศรีวัฒนาวงศ์. การกำหนดงานให้กับแผนกตัดดูบในโรงงานผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้

ยางพารา. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรม-
ศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2538.

วันชัย ริจิรวนิช. การเพิ่มผลผลิตในอุตสาหกรรมเทคนิคและกรณีศึกษา. จุฬาลงกรณ์-

มหาวิทยาลัย : สำนักพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์, 2539.

รัชต์วรรณ กาญจนปัญญาคม. การจัดการอุตสาหกรรม. ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.

ศุภกัศพงษ์ ชีรชนวัฒน์. การวิจัยในอุตสาหกรรมการผลิตและธุรกิจการจำหน่ายรถยนต์. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2540.

สมโภชน์ แซ่น้ำ. การศึกษาผลกระทบของความไม่แน่นอนและหาวิธีการจัดการกับความไม่แน่นอนที่เกิดขึ้น. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2542.

สาธิต ดันติวัฒน์เสถียร. การกำหนดวิธีการในการลดความล่าช้า และงานเร่งที่ไม่จำเป็นของโครงการ. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2543.

ภาษาอังกฤษ

Baker, K.R., Introduction to Sequencing and Scheduling. New York : John Wiley, 1943.

Greene, J.H., Production and Inventory Control Handbook. U.S.A : McGraw-Hill, 1970.

Stemper, David. And Price, Wilson., Database Design & Management: an Applied Approach. U.S.A. : McGraw-Hill, 1990.

Smith, Spancer B., Computer-Based Production and Inventory Control : Prentice-Hall International.



ภาคผนวก

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก ก .

คู่มือการใช้งานโปรแกรมการจัดตารางการผลิต

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ก

คู่มือการใช้งานโปรแกรมการจัดตารางการผลิต

1. แนะนำโปรแกรม

โปรแกรมการวางแผนและการควบคุมการผลิตออกแบบมาเพื่อการใช้งานของโรงงานที่ทำการวิจัย ซึ่งเป็น Software ที่ค่อนข้างใช้งานง่ายด้วยชุดคำสั่งที่ชัดเจนต่อการทำงาน โดยแบ่งการทำงานออกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนการบันทึกข้อมูลและส่วนการประมวลผล ซึ่งในส่วนของการบันทึกข้อมูลจะบันทึกข้อมูลทุกด้านที่จำเป็นต่อการทำงานของโปรแกรม และในส่วนของการประมวลผลคอมพิวเตอร์จะทำหน้าที่คำนวณและแสดงผลออกมาเป็นรายงาน ส่งผลให้เกิดความรวดเร็วและถูกต้อง โดยโปรแกรมการจัดตารางการผลิต เขียนโดยใช้โปรแกรมวิซัวร์ เบสิก 6.0 (Visual Basic 6.0)

2. ความต้องการของระบบ

เครื่องคอมพิวเตอร์ที่สามารถใช้ติดตั้งโปรแกรมนี้ได้ต้องมีรายละเอียดดังนี้ (ข้อกำหนดขั้นต่ำ)

1. CPU 486 ขึ้นไป
2. RAM ขนาด 32 MB ขึ้นไป
3. Hard Disk อย่างน้อย 2 GB
4. Disk Drive 1.44 MB
5. จอภาพแบบ VGA
6. ระบบปฏิบัติการ Window 95 , 98 , ME , XP
7. เครื่องพิมพ์

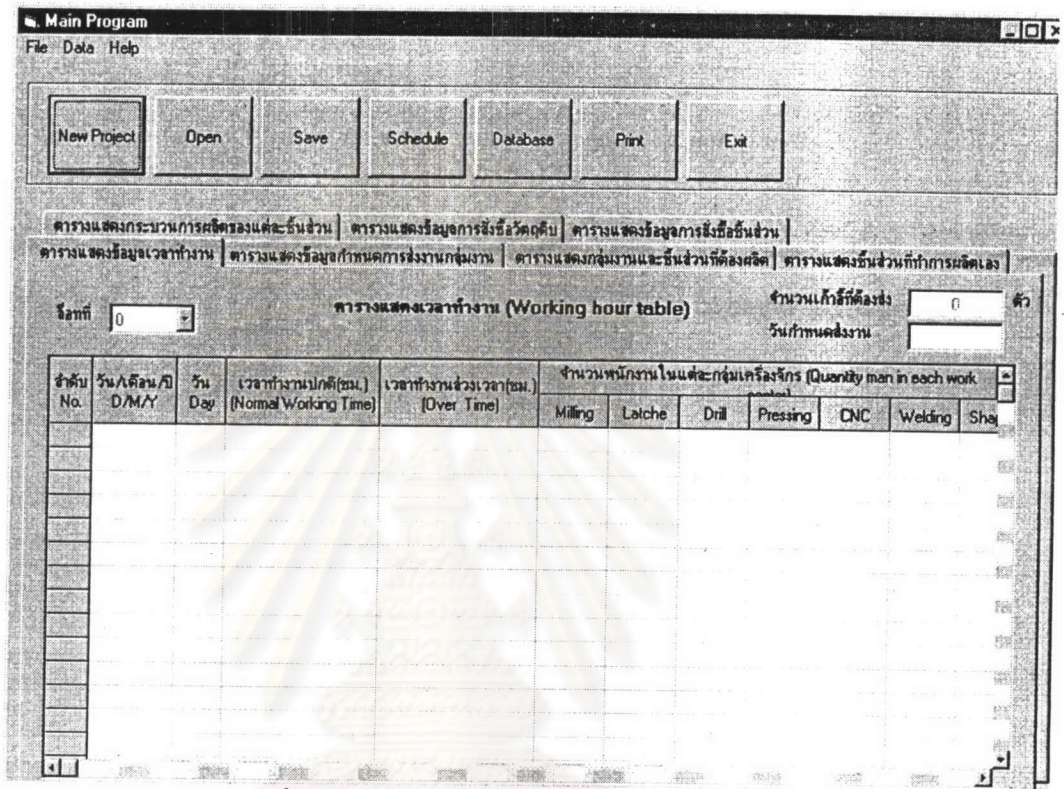
โปรแกรมการจัดตารางการผลิตนี้บรรจุอยู่ในแผ่น CD 1 แผ่น

3. การเริ่มต้นใช้งาน

3.1. การใช้งานโปรแกรมการจัดตารางการผลิต

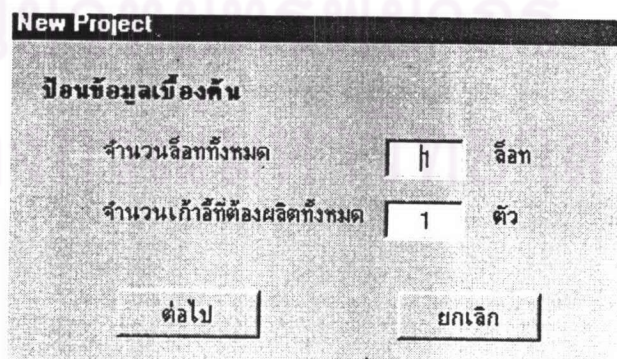
3.1.1. เข้าสู่ระบบปฏิบัติการ Window

3.1.2. เปิด File “ Scheduling.EXE “ จะปรากฏหน้าจอ Main Menu ดังรูปที่ ก.1



รูปที่ ก.1 แสดงหน้าจอของ Main Menu

3.1.3 ถ้าต้องการเข้าสู่โปรแกรม ให้กดที่ปุ่ม “ New Project “ จะปรากฏหน้าจอดังรูปที่ ก.2 แต่ถ้าเลือกจบการทำงาน กดปุ่ม “ Exit ”



รูปที่ ก.2 แสดงหน้าจอรายการของเพิ่มหลังจากเข้าสู่ระบบการจัดตารางการผลิต

4. การบันทึกข้อมูลหลัก

การบันทึกข้อมูลหลัก มีรายละเอียดดังนี้

- 4.1. เมื่อเปิดโปรแกรมการจัดการรายการผลิตมาที่หน้าจอ Main Menu แล้ว ให้กดปุ่มที่ “Database “ จะปรากฏหน้าจอดังรูปที่ ก.3

ลำดับ No.	รหัสกลุ่มงาน Work Assembly Code	ชื่อกลุ่มงาน Work Assembly Name	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อชิ้นส่วน Part Name	จำนวนที่ต้องใช้	ตัว
1	W-ASU-201-0100	Chair Control PCB	000P21	PCB SUPPORT RS-6	6	
2	W-ASU-201-0100	Chair Control PCB	C06450	PCB MOUNTING PLATE	1	
3	W-ASU-201-0100	Chair Control PCB	P125001	PCB CONTROL CHAIR	1	
4	W-ASU-201-0100	Chair Control PCB	P126002	MICRO CHIP	1	
5	W-ASU-201-0200	Chair Micro Switch	000C105	HOUSING (JS-5001-04)	1	
6	W-ASU-201-0200	Chair Micro Switch	000C201	CONNECTOR PIN	4	
7	W-ASU-201-0200	Chair Micro Switch	000E100	ELECTRIC WIRE (Y)	.51	
8	W-ASU-201-0200	Chair Micro Switch	000E103	ELECTRIC WIRE (BL)	.35	
9	W-ASU-201-0200	Chair Micro Switch	000E104	ELECTRIC WIRE (G)	.35	
10	W-ASU-201-0200	Chair Micro Switch	000E105	ELECTRIC WIRE (BR)	.35	
11	W-ASU-201-0200	Chair Micro Switch	000F11	FLEXIBLE TUBE	.18	
12	W-ASU-201-0200	Chair Micro Switch	000I10	INSULATOR HOSE	.25	
13	W-ASU-201-0200	Chair Micro Switch	000R51	ROUND SCREW JP	2	
14	W-ASU-201-0200	Chair Micro Switch	C053218	MICRO SWITCH (R)	3	
15	W-ASU-201-0200	Chair Micro Switch	C05459	M/S MOUNTING PLATE	1	

รูปที่ ก.3 แสดงหน้าจอรายการของข้อมูลหลัก

- 4.2. เลือกกลุ่มข้อมูลที่ต้องการบันทึก ซึ่งประกอบด้วย

- 4.2.1. ข้อมูลกลุ่มงานประกอบ
- 4.2.2. ข้อมูลวัตถุดิบ
- 4.2.3. ข้อมูลกระบวนการผลิตชิ้นส่วน
- 4.2.4. ข้อมูลของหน่วยผลิต
- 4.2.5. ข้อมูลผู้ขายวัตถุดิบ
- 4.2.6. ข้อมูลผู้ขายชิ้นส่วน
- 4.2.7. ข้อมูลวันหยุดประจำปี

4.2.8. การบันทึกข้อมูลด้านกลุ่มงานประกอบ มีขั้นตอนดังนี้

- (1) จากหน้าจอรูปที่ ก.3 ให้คลิกเลือก “ข้อมูลกลุ่มงานประกอบ”
- (2) ถ้าต้องการแก้ไขข้อมูลให้เลือกกลุ่มงานประกอบที่ต้องการแล้วกดปุ่ม **แก้ไข** แล้วแก้ไขข้อมูลตามต้องการ
- (3) ถ้าต้องการลบข้อมูลให้เลือกกลุ่มงานประกอบที่ต้องการแล้วกดปุ่ม **ลบ**
- (4) ถ้าต้องการเพิ่มข้อมูลกด **เพิ่ม** แล้วบันทึกข้อมูลตามช่องที่กำหนดให้ดังนี้
 - (ก) รหัสกลุ่มงานประกอบ(Work assembly Code)
 - (ข) ชื่อกลุ่มงานประกอบ(Work assembly Name)
 - (ค) รหัสชิ้นส่วน(Part Code)
 - (ง) ชื่อชิ้นส่วน(Part Name)
 - (จ) จำนวนชิ้นส่วนที่ใช้ในแต่ละกลุ่มงาน(Quantity part)
 - (ฉ) หน่วยของชิ้นส่วน(Unit)
 - (ช) ประเภทของชิ้นส่วน(Type)
 - (ซ) กระบวนการผลิตต่อไปหลังจากผ่านหน่วยงานกล (Next process)
 - (ฌ) ประเภทของความละเอียดของชิ้นส่วนที่ผ่านกระบวนการตี
- (5) ถ้าต้องการปิดหน้าจอนี้กด **กลับหน้าหลัก**

4.2.9. การบันทึกข้อมูลด้านวัตถุดิบ มีขั้นตอนดังนี้

- (1) จากหน้าจอรูปที่ ก.3 ให้คลิกเลือก “ข้อมูลวัตถุดิบ”

ลำดับ No.	รหัสชิ้นส่วน Part Code	คงคลัง On Hand	รหัสวัตถุดิบ Raw Material Code	ชื่อวัตถุดิบ Raw Material Name	จำนวนต่อชิ้น Qty./Pcs.	หน่วยนับ Unit
1	000C11	0	MATBRH12	BRASS HEXAGON	013	mete
2	000E53	0	000E56		1	
3	000E54	0	000E56		1	
4	000E55	0	000E56		1	
5	000H07	0	MATBRH17	BRASS HEXAGON	(.01	mete
6	000S201	0	MATBRR6	BRASS ROUND	(.028	mete
7	000S202	0	MATBRR4	BRASS ROUND	(.026	mete
8	000S51	0	000S51		4	
9	AB1306	0	MATSPPL2	SPCC PLATE	12	
10	AB1401	0	000C75		7	
11	AB1402	0	MATBRS22IP	BRASS SQUARE (7/8")	.037	mete
12	AV1222	0				
13	AV14001	0	MATBRR14	BRASS ROUND	(.043	mete
14	AV144004	0	MATBRH19	BRASS HEXAGON	.04	mete
15	AV144006	0	MATSUPLO7	STANLESS PLATE		

รูปที่ก.4 แสดงหน้าจอการบันทึกข้อมูลเกี่ยวกับวัตถุดิบ

- (2) ถ้าต้องการแก้ไขข้อมูลให้เลือกกลุ่มงานประกอบที่ต้องการแล้วกดปุ่ม **แก้ไข**
แล้วแก้ไขข้อมูลตามต้องการ
- (3) ถ้าต้องการลบข้อมูลให้เลือกกลุ่มงานประกอบที่ต้องการแล้วกดปุ่ม **ลบ**
- (4) ถ้าต้องการเพิ่มข้อมูลกด **เพิ่ม** แล้วบันทึกข้อมูลตามช่องที่กำหนดให้ดังนี้
 - (ก) รหัสชิ้นส่วน(Part Code)
 - (ข) รหัสวัตถุดิบ(Raw material Code)
 - (ค) ชื่อวัตถุดิบ(Raw material Name)
 - (ง) จำนวนวัตถุดิบต่อการผลิตชิ้นส่วน (Quantity)
 - (จ) หน่วยนับของวัตถุดิบ(Unit)
- (5) ถ้าต้องการปิดหน้าจอนี้กด **กลับหน้าหลัก**

4.2.10. การบันทึกข้อมูลด้านการสั่งซื้อวัตถุดิบ มีขั้นตอนดังนี้

- (1) จากหน้าจอรูปที่ ก.3 ให้คลิกเลือก “ข้อมูลการสั่งซื้อวัตถุดิบ”

ลำดับ No.	รหัสวัตถุดิบ Raw Material Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการสั่งซื้อ Lead Time	คงคลัง On Hand	ปริมาณการสั่งซื้อ Purchase Lot S
1	MATA0279S		15	0	6
2	MATA7452P		15	0	6
3	MATA7451B		15	0	6
4	MATA7453PA		15	0	6
5	MATA7454SA		15	0	6
6	MATA9113HA		15	0	4
7	MATACPL1		15	0	6
8	MATACPL2		15	0	6
9	MATACPL3		15	0	6
10	MATACRB35		15	0	6
11	MATACRB40		15	0	1
12	MATACRB10		15	0	1
13	MATACRB100		15	0	6
14	MATACRB14		15	0	6
15	MATACRB16		15	0	6

รูปที่ก.5 แสดงหน้าจอการบันทึกข้อมูลเกี่ยวกับผู้ขายวัตถุดิบ

- (2) ถ้าต้องการแก้ไขข้อมูลให้เลือกกลุ่มงานประกอบที่ต้องการแล้วกดปุ่ม **แก้ไข**
แล้วแก้ไขข้อมูลตามต้องการ
- (3) ถ้าต้องการลบข้อมูลให้เลือกกลุ่มงานประกอบที่ต้องการแล้วกดปุ่ม **ลบ**

- (4) ถ้าต้องการเพิ่มข้อมูลกด. **เพิ่ม** แล้วบันทึกข้อมูลตามช่องที่กำหนดให้ดังนี้
- (ก) รหัสวัสดุดิบ(Raw material Code)
 - (ข) เวลาในการจัดซื้อ (Procurement Lead Time)
 - (ค) จำนวนวัสดุดิบที่เหลือในคลัง ณ. เวลาปัจจุบัน (On hand)
- (5) ถ้าต้องการปิดหน้าจอนี้กด **กลับหน้าหลัก**

4.2.11. การบันทึกข้อมูลด้านกระบวนการผลิตของแต่ละชิ้นส่วน มีขั้นตอนดังนี้

- (1) จากหน้าจอรูปที่ ก.3 ให้คลิกเลือก “ข้อมูลกระบวนการผลิต”

ลำดับ No.	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ลำดับการผลิต Operation No.	กระบวนการผลิตก่อนหน้า Previous Process	กระบวนการผลิตปัจจุบัน Present Process	กระบวนการผลิตต่อไป Next Process
1	000E53	1		L1	D1
2	000E53	2	L1	D1	
3	000H07	1		CNC1	
4	000S51	1		L2	
5	AB1401	1		L2	
6	AV14001	1		CNC1	D1
7	AV144004	1		CNC1	D1
8	AV144004	2	CNC1	D1	
9	AV144006	1		P1	P1
10	AV144006	2	P1	P1	
11	AV144007	1		CNC1	
12	AV144008	1		W2	D1
13	AV144008	2	W2	D1	
14	AV14400801	1		CNC1	M1
15	AV14400801	2	CNC1	M1	

รูปที่ก.6 แสดงหน้าจอการบันทึกข้อมูลเกี่ยวกับกระบวนการผลิต

- (2) ถ้าต้องการแก้ไขข้อมูลให้เลือกกลุ่มงานประกอบที่ต้องการแล้วกดปุ่ม **แก้ไข** แล้วแก้ไขข้อมูลตามต้องการ
- (3) ถ้าต้องการลบข้อมูลให้เลือกกลุ่มงานประกอบที่ต้องการแล้วกดปุ่ม **ลบ**
- (4) ถ้าต้องการเพิ่มข้อมูลกด. **เพิ่ม** แล้วบันทึกข้อมูลตามช่องที่กำหนดให้ดังนี้
- (ก) รหัสชิ้นส่วน (Part Code)
 - (ข) ลำดับขั้นตอนการผลิต (Operation Number)
 - (ค) กระบวนการผลิตก่อนหน้า (Previous Process)
 - (ง) กระบวนการผลิตปัจจุบัน(Present Process)
 - (จ) กระบวนการผลิตต่อไป (Next Process)
 - (ฉ) เวลาตั้งเครื่องจักร(Set up time)

(๗) อัตราการผลิต (Production rate)

(5) ถ้าต้องการปิดหน้าต่างนี้กด **กลับหน้าหลัก**

4.2.12. การบันทึกข้อมูลด้านการสั่งซื้อชิ้นส่วน มีขั้นตอนดังนี้

(1) จากหน้าจอรูปที่ ก.3 ให้คลิกเลือก “ข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน”

ลำดับ No.	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการสั่งซื้อ Lead Time	คงคลัง On Hand	ปริมาณการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	ท
1	000C01	K'DENTEK	120	0		
2	000C02	K'DENTEK	120	0		
3	000C03	K'DENTEK	120	0		
4	000C04	K'DENTEK	120	0		
5	000C05	K'DENTEK	120	0		
6	000C06	K'DENTEK	120	0		
7	000C07	K'DENTEK	120	0		
8	000C08	K'DENTEK	120	0		
9	000C09	K'DENTEK	120	0	3500	
10	000C10	K'DENTEK	120	0	3500	
11	000C101	K'DENTEK	120	0		
12	000C102	K'DENTEK	120	0		
13	000C103	K'DENTEK	120	0		
14	000C104	K'DENTEK	120	0	12	
15	000C105	K'DENTEK	120	0		

รูปที่ก.7 แสดงหน้าจอการบันทึกข้อมูลเกี่ยวกับการสั่งซื้อชิ้นส่วน

(2) ถ้าต้องการแก้ไขข้อมูลให้เลือกกลุ่มงานประกอบที่ต้องการแล้วกดปุ่ม **แก้ไข** แล้วแก้ไขข้อมูลตามต้องการ

(3) ถ้าต้องการลบข้อมูลให้เลือกกลุ่มงานประกอบที่ต้องการแล้วกดปุ่ม **ลบ**

(4) ถ้าต้องการเพิ่มข้อมูลกด **เพิ่ม** แล้วบันทึกข้อมูลตามช่องที่กำหนดให้ดังนี้

(ก) รหัสชิ้นส่วน (Part code)

(ข) ชื่อผู้ขาย (Vendor name)

(ค) เวลาในการจัดซื้อ (Procurement Lead Time)

(ง) จำนวนชิ้นส่วนที่เหลือในคลัง ณ. เวลาปัจจุบัน (On hand)

(5) ถ้าต้องการปิดหน้าต่างนี้กด **กลับหน้าหลัก**

4.2.13. การบันทึกข้อมูลด้านหน่วยผลิต มีขั้นตอนดังนี้

(1) จากหน้าจอรูปที่ ก.3 ให้คลิกเลือก “ข้อมูลด้านหน่วยผลิต”

Database

เลือกเรื่อง

ข้อมูลทั้งหมด ค้นหาจากคิวรี

รหัสที่ต้องการหา

ลำดับ No.	รหัสกลุ่มงาน Work Assembly Code	ชื่อกลุ่มงาน Work Assembly Name	จำนวนพนักงานของแต่ละกลุ่มงาน No Man each M/C	รหัสเครื่องจักร Machine Code	จำนวน Number
1	M	เครื่องกัด	2	M1	
2	M	เครื่องกัด	2	M2	
3	M	เครื่องกัด	2	M3	
4	L	เครื่องกลึง	3	L1	
5	L	เครื่องกลึง	3	L2	
6	D	เครื่องเจาะ	3	D1	
7	D	เครื่องเจาะ	3	D2	
8	P	เครื่องปัม	1	P1	
9	P	เครื่องปัม	1	P2	
10	CNC	เครื่อง CNC	1	CNC1	
11	W	เครื่องเชื่อม	2	W1	
12	W	เครื่องเชื่อม	2	W2	
13	W	เครื่องเชื่อม	2	WG1	
14	SH	เครื่องตัด	1	SH1	

รูปที่ 8 แสดงหน้าจอการบันทึกข้อมูลด้านหน่วยผลิต

- (2) ถ้าต้องการแก้ไขข้อมูลให้เลือกกลุ่มงานประกอบที่ต้องการแล้วกดปุ่ม แล้วแก้ไขข้อมูลตามต้องการ
- (3) ถ้าต้องการลบข้อมูลให้เลือกกลุ่มงานประกอบที่ต้องการแล้วกดปุ่ม
- (4) ถ้าต้องการเพิ่มข้อมูลกด แล้วบันทึกข้อมูลตามช่องที่กำหนดให้ดัง
- (ก) รหัสกลุ่มเครื่องจักร(Work Center Code)
- (ข) ชื่อกลุ่มเครื่องจักร (Work Center Name)
- (ค) จำนวนพนักงานในแต่ละกลุ่มเครื่องจักร(Quantity man in each Work center)
- (ง) รหัสเครื่องจักร(Machine Code)
- (จ) จำนวนเครื่องจักร(Quantity machines)
- (ฉ) ชื่อเครื่องจักร(Machine Name)
- (5) ถ้าต้องการปิดหน้าจอนี้กด

4.2.14. การบันทึกข้อมูลด้านวันหยุดประจำปีมีขั้นตอนดังนี้

(1) จากหน้าจอรูปที่ ก.3 ให้คลิกเลือก “ข้อมูลด้านวันหยุดประจำปี”

Database

เลือกข้อมูล 7 ข้อมูลวันหยุดประจำปี

ดูข้อมูลทั้งหมด ทั้งหมดจากตัวชื่อ วัน/เดือน

คำที่ต้องการหา

ค้นหา เพิ่ม ลบ แก้ไข กลับหน้าหลัก

ลำดับ No.	วัน/เดือน	หมายเหตุ
1	01/01/2546	วันปีใหม่
2	17/02/2546	ชดเชยวันมาฆบูชา
3	07/04/2546	ชดเชยวันจักรี
4	14/04/2546	วันสงกรานต์
5	15/04/2546	วันสงกรานต์
6	01/05/2546	วันแรงงานแห่งชาติ
7	05/05/2546	วันฉัตรมงคล
8	15/05/2546	วันวิสาขบูชา
9	14/07/2546	วันเข้าพรรษา
10	12/08/2546	วันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินี
11	23/10/2546	วันปิยมหาราช
12	05/12/2546	วันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว
13	10/12/2546	วันพระราชทานรัฐธรรมนูญ
14	31/12/2546	วันสิ้นปี

รูปที่ก.9 แสดงหน้าจอการบันทึกข้อมูลด้านวันหยุดประจำปี

(2) ถ้าต้องการแก้ไขข้อมูลให้เลือกกลุ่มงานประกอบที่ต้องการแล้วกดปุ่ม แล้วแก้ไขข้อมูลตามต้องการ(3) ถ้าต้องการลบข้อมูลให้เลือกกลุ่มงานประกอบที่ต้องการแล้วกดปุ่ม (4) ถ้าต้องการเพิ่มข้อมูลกด แล้วบันทึกข้อมูลตามช่องที่กำหนดให้ดังนี้

(ก) วันและเดือนของวันหยุด

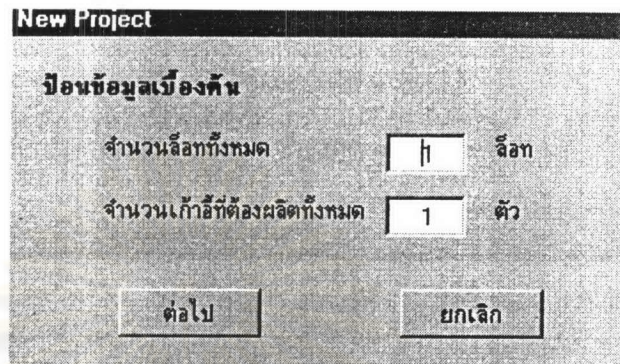
(ข) รายละเอียดของวันหยุด

(5) ถ้าต้องการปิดหน้าจอนี้กด

5. การดำเนินการจัดตารางการผลิต

การดำเนินการจัดตารางการผลิต มีรายละเอียดดังนี้

- 5.1 เมื่อเปิดโปรแกรมการจัดตารางการผลิตมาที่หน้าจอ Main Menu แล้ว ให้กดที่ปุ่ม “New Project” ดังรูปที่ ก.10



New Project

ป้อนข้อมูลเบื้องต้น

จำนวนล็อตทั้งหมด ล็อต

จำนวนเก้าอี้ที่ต้องผลิตทั้งหมด ตัว

รูปที่ก.10 หน้าจอการป้อนข้อมูลในการผลิตเบื้องต้น

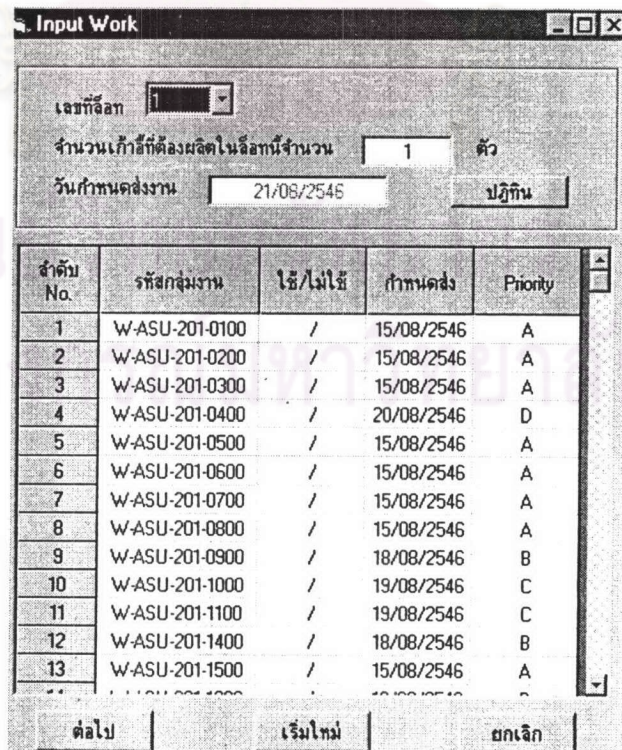
- 5.2 ป้อนตัวเลขลงในช่องจำนวนล็อตที่ต้องการผลิตทั้งหมด โดยจะแบ่งผลิตเป็นกี่ล็อตในการผลิต โดยจะขึ้นกับผู้วางแผนการผลิต

- 5.3 ป้อนตัวเลขลงในช่องจำนวนเก้าอี้ที่ต้นตอกรรมที่ต้องผลิตทั้งหมด

- 5.4 เมื่อป้อนตัวเลขเสร็จแล้วให้กดปุ่ม “ต่อไป”

- 5.5 ถ้าต้องการยกเลิกการทำงานให้กดปุ่ม”ยกเลิก”

- 5.6 เมื่อกดปุ่ม”ต่อไป” หน้าจอของโปรแกรมจะเปลี่ยนไปเป็นหน้าจอ ดังรูปที่ ก.11



Input Work

เลขที่ล็อต

จำนวนเก้าอี้ที่ต้องผลิตในล็อตนี้จำนวน ตัว

วันกำหนดส่งงาน

ลำดับ No.	รหัสกลุ่มงาน	ใช้/ไม่ใช้	กำหนดส่ง	Priority
1	W-ASU-201-0100	/	15/08/2546	A
2	W-ASU-201-0200	/	15/08/2546	A
3	W-ASU-201-0300	/	15/08/2546	A
4	W-ASU-201-0400	/	20/08/2546	D
5	W-ASU-201-0500	/	15/08/2546	A
6	W-ASU-201-0600	/	15/08/2546	A
7	W-ASU-201-0700	/	15/08/2546	A
8	W-ASU-201-0800	/	15/08/2546	A
9	W-ASU-201-0900	/	18/08/2546	B
10	W-ASU-201-1000	/	19/08/2546	C
11	W-ASU-201-1100	/	19/08/2546	C
12	W-ASU-201-1400	/	18/08/2546	B
13	W-ASU-201-1500	/	15/08/2546	A

รูปที่ก.11 หน้าจอแสดงวันกำหนดส่งงานของแต่ละกลุ่มงาน

5.7. จากรูปที่ ก.11 เป็นหน้าจอให้กำหนดวันส่งงานในแต่ละล็อตการผลิตมีข้อมูลที่ต้องป้อนดังต่อไปนี้

- (1) เลือกล็อตที่ตรงการกำหนดวันส่งงานและรายละเอียดต่างๆดังรูปที่ก.12

รูปที่ก.12 หน้าจอแสดงการเลือกล็อต

- (2) ป้อนจำนวนตัวเลขลงในช่องจำนวนแก้วที่ขึ้นค่าธรรมเนียมที่ต้องการผลิตในแต่ละล็อต ดังรูปที่ก.13

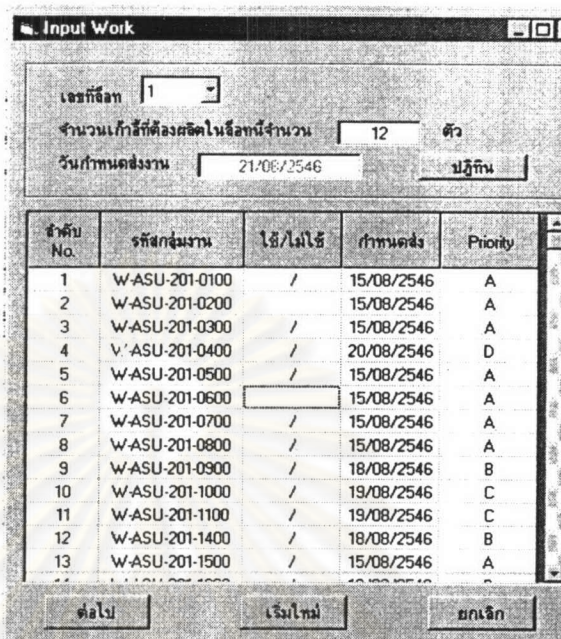
รูปที่ก.13 หน้าจอแสดงการป้อนจำนวนแก้วที่ขึ้นค่าธรรมเนียมที่ต้องการผลิตในล็อตที่เลือก

- (3) ใส่วัน/เดือน/ปี ของวันกำหนดส่งแก้วที่ขึ้นค่าธรรมเนียมในแต่ละล็อต โดยเลือกวันจากการกดปุ่ม “ปฏิทิน” ดังรูปที่ก.14

ลำดับ No.	รหัสกลุ่มงาน	ใส่/ไม่ใส่
1	W-ASU-201-0100	/
2	W-ASU-201-0200	/
3	W-ASU-201-0300	/
4	W-ASU-201-0400	/
5	W-ASU-201-0500	/
6	W-ASU-201-0600	/
7	W-ASU-201-0700	/
8	W-ASU-201-0800	/
9	W-ASU-201-0900	/
10	W-ASU-201-1000	/
11	W-ASU-201-1100	/
12	W-ASU-201-1400	/
13	W-ASU-201-1500	/

รูปที่ก.14 หน้าจอแสดงการเลือกวันกำหนดส่งแก้วที่ขึ้นค่าธรรมเนียม

- (4) เลือกกลุ่มงานที่ต้องผลิตในล็อตที่เลือก โดยการใส่เครื่องหมายถูกลงในช่อง “ใช่/ไม่ใช่” ดังรูปที่ก.15

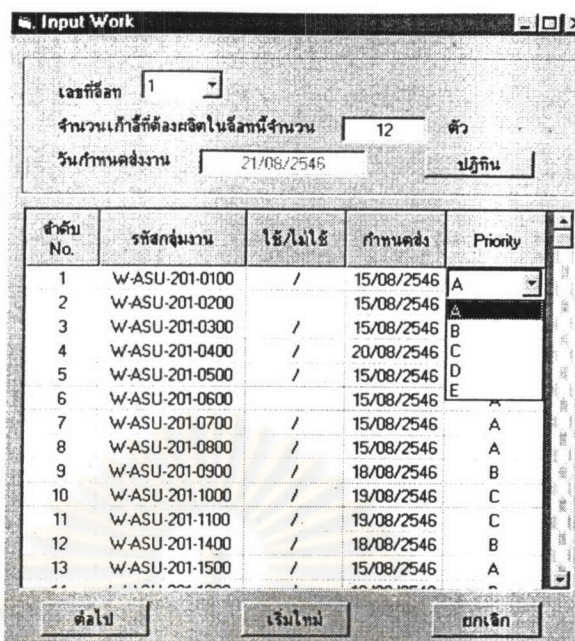


รูปที่ก.15 หน้าจอแสดงการเลือกกลุ่มงานที่ต้องการผลิตในแต่ละล็อต

- (5) วันกำหนดส่งงานและลำดับความสำคัญของกลุ่มงานที่ปรากฏจะเป็นค่าเริ่มต้นที่ตั้งไว้ในโปรแกรม ถ้าต้องการเปลี่ยนแปลงวันกำหนดส่งของกลุ่มงาน สามารถเปลี่ยนแปลงได้โดยการเลือกไปที่ช่องกำหนดส่งของแต่ละกลุ่มงานให้ตรงกับความต้องการของฝ่ายประกอบ ดังรูปที่ก.16 และรูปที่ก.17

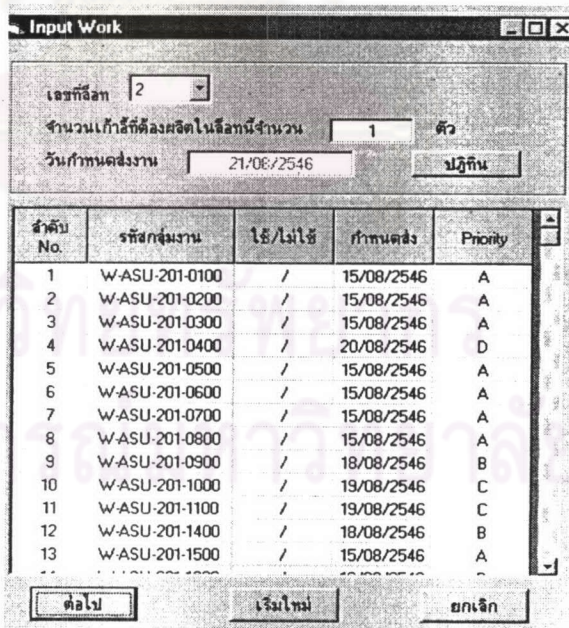


รูปที่ก.16 หน้าจอแสดงการกำหนดวันส่งงานของกลุ่มงานให้ตรงกับความต้องการของฝ่ายประกอบ



รูปที่ 17 หน้าจอการเลือกความสำคัญของกลุ่มงาน โดยใช้ตัวอักษร

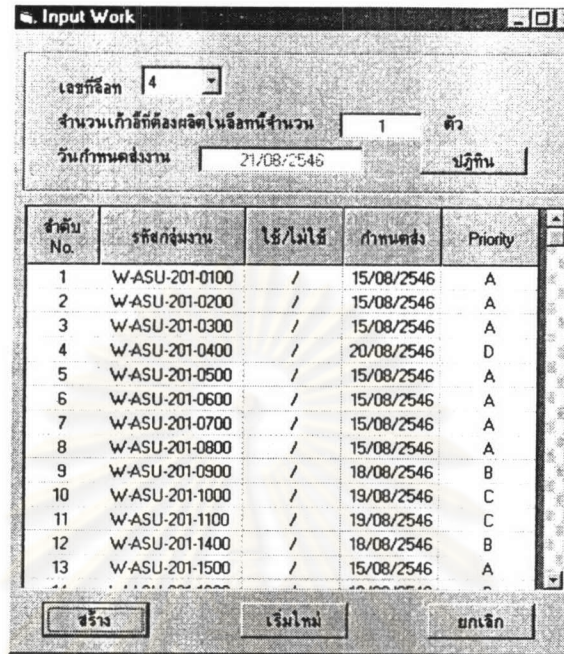
- (6) เมื่อกำหนดรายละเอียดของการผลิตในแต่ละล๊อตเสร็จแล้ว กดปุ่ม “ต่อไป” เพื่อให้รายละเอียดของล๊อตในการผลิตถัดไป และทำขั้นตอนซ้ำเหมือนกับข้อ 5.7 โดยค่าที่ปรากฏในล๊อตใหม่เป็นค่าเริ่มต้นที่ตั้งไว้ในโปรแกรม โดยดูได้จากรูปที่ 18



รูปที่ 18 หน้าจอแสดงการขึ้นล๊อตใหม่ในการผลิต

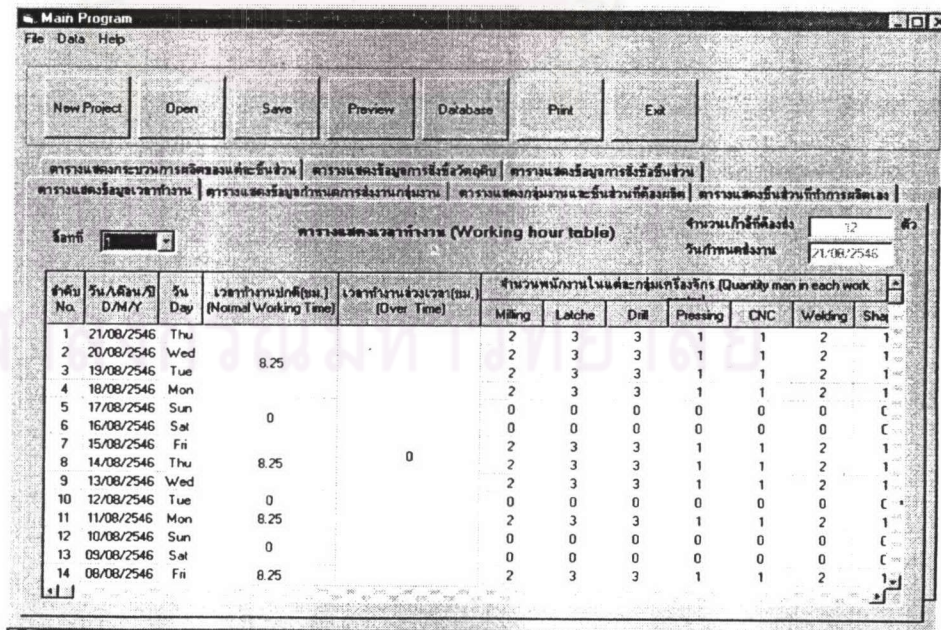
- (7) ถ้าต้องการค่าเริ่มต้นใหม่ทั้งหมด ในล๊อตที่ทำกรวางแผนอยู่ให้กดปุ่ม “เริ่มใหม่” โปรแกรมจะนำค่าเริ่มต้นทั้งหมดมาแสดงบนหน้าจอใหม่

(8) ใส่ข้อมูลรายละเอียดของแต่ละลือทให้ครบถ้วน จนหน้าจอสสุดท้ายของลือทที่
 สั่งผลิตขึ้นปุ่มกด “สร้าง” ดังรูปที่ก.19



รูปที่ก.19 หน้าจอสสุดท้ายของลือทที่สั่งผลิต

5.11..เมื่อกปุ่ม “สร้าง” โปรแกรมจะทำการจัดการตารางการผลิตของจำนวนลือททั้งหมดที่ทำการผลิต หลังจากสร้างตารางการผลิตเสร็จแล้วหน้าจอของ โปรแกรมจะขึ้นตารางเวลาทำงานของแต่ละลือท ดังรูปที่ก.20



รูปที่ก.20 หน้าจอแสดงตารางเวลาการทำงานของแต่ละลือท

ในการจัดตารางการผลิตจะใช้เวลาทำงานปกติของแต่ละกลุ่มเครื่องจักรในการกำหนดการ
จัดตารางการผลิต ถ้าต้องการทำงานล่วงเวลาในแต่ละวันก็สามารถป้อนข้อมูลใส่ในตารางเวลาการ
ทำงานได้ แล้วให้โปรแกรมรันการจัดตารางการผลิตใหม่ ตามความต้องการของผู้วางแผนการผลิต

5.12. สามารถดูตารางข้อมูลการกำหนดส่งกลุ่มงานในแต่ละลือทได้ โดยเลือกหน้าต่าง
ด้านบนของโปรแกรม ดูได้ดังรูปที่ก.21

ลำดับ No.	รหัสกลุ่มงาน	ใช้/ไม่ใช้	กำหนดส่ง	Priority
1	WASU-201-0100	/	15/08/2546	A
2	WASU-201-0200	/	15/08/2546	A
3	WASU-201-0300	/	15/08/2546	A
4	WASU-201-0400	/	20/08/2546	D
5	WASU-201-0500	/	15/08/2546	A
6	WASU-201-0600	/	15/08/2546	A
7	WASU-201-0700	/	15/08/2546	A
8	WASU-201-0800	/	15/08/2546	A
9	WASU-201-0900	/	18/08/2546	B
10	WASU-201-1000	/	19/08/2546	C
11	WASU-201-1100	/	19/08/2546	C
12	WASU-201-1400	/	18/08/2546	B
13	WASU-201-1500	/	15/08/2546	A
14	WASU-201-1600	/	18/08/2546	B
15	WASU-201-1700	/	19/08/2546	C
16	WASU-201-1800	/	15/08/2546	A

รูปที่ก.21 ตารางแสดงข้อมูลการกำหนดส่งกลุ่มงาน

5.13. สามารถดูตารางแสดงกลุ่มงานและชิ้นส่วนที่ต้องผลิตในแต่ละลือทได้ โดยเลือก
หน้าต่างด้านบนของโปรแกรม ดูได้ดังรูปที่ก.22

ลำดับ No.	รหัสกลุ่มงาน	ชื่อกลุ่มงาน	รหัสชิ้นส่วน	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวนที่ต้องใช้รวมกัน	หน่วยของชิ้นส่วน
1	WASU-201-0100	Chair Control PCB	000P21	PCB SUPPORT RS-6	6	piece
2	WASU-201-0100	Chair Control PCB	C06450	PCB MOUNTING PLATE	1	piece
3	WASU-201-0100	Chair Control PCB	P125001	PCB CONTROL CHAIR	1	piece
4	WASU-201-0100	Chair Control PCB	P126002	MICRO CHIP	1	piece
5	WASU-201-0200	Chair Micro Switch	000C105	HOUSING (JS 5001-04)	1	piece
6	WASU-201-0200	Chair Micro Switch	000C201	CONNECTOR PIN	4	piece
7	WASU-201-0200	Chair Micro Switch	000E100	ELECTRIC WIRE (Y)	51	meter
8	WASU-201-0200	Chair Micro Switch	000E103	ELECTRIC WIRE (BL)	35	meter
9	WASU-201-0200	Chair Micro Switch	000E104	ELECTRIC WIRE (IG)	35	meter
10	WASU-201-0200	Chair Micro Switch	000E105	ELECTRIC WIRE (BR)	35	meter
11	WASU-201-0200	Chair Micro Switch	000F11	FLEXIBLE TUBE	18	meter
12	WASU-201-0200	Chair Micro Switch	000I10	INSULATOR HOSE	25	meter
13	WASU-201-0200	Chair Micro Switch	000R51	ROUND SCREW JP	2	piece
14	WASU-201-0200	Chair Micro Switch	C053218	MICRO SWITCH (R)	3	piece
15	WASU-201-0200	Chair Micro Switch	C06450	PCB MOUNTING PLATE	1	piece

รูปที่ก.22 ตารางแสดงกลุ่มงานและชิ้นส่วนที่ต้องผลิตในแต่ละลือท

5.14. สามารถดูตารางแสดงชิ้นส่วนที่ต้องผลิตเองในแต่ละลือทได้ โดยเลือกหน้าต่างด้านบนของโปรแกรม ดูได้ดังรูปที่ก.23

ลำดับ No.	รหัสชิ้นส่วน Part Code	จำนวนชิ้นส่วนต่อเก้าอี้ 1 ตัว Quantity per a dental chair	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	Type	Spec	คงเหลือ On Hand	จำนวนที่ต้องผลิต Quantity	รหัสวัตถุดิบ RM Code	จำนวน
1	000E53	1	piece	F		0	12	000E56	
2	000H07	6	piece	F		0	72	MATBRH17	
3	000S51	4	piece	F		0	48	000S51	
4	AB1401	7	piece	F		0	84	000C75	
5	AV14001	1	piece	F		0	12	MATBRH14	
6	AV144004	2	piece	F		0	24	MATBRH19	
7	AV144006	4	piece	F		0	48	MATSUPL07	
8	AV144007	2	piece	F		0	24	MATBRH22	
9	AV144008	2	piece	Z		0	24		
10	AV14400801	2	piece	Z		0	24	MATBRH22	
11	AV14400802	2	piece	Z		0	24	MATBRP015	
12	AV144009	2	piece	Z		0	24	MATSPPL2	
13	AV144010	1	piece	F		0	12	MATBRH14	
14	AV14401601	2	piece	F		0	24	MATPVTV18	
15	AV14401602	2	piece	F		0	24	MATPVTV18	

รูปที่ก.23 ตารางแสดงชิ้นส่วนที่ต้องผลิตเองในแต่ละลือท

5.15. สามารถดูตารางแสดงกระบวนการผลิตของแต่ละชิ้นส่วนในแต่ละลือทได้ โดยเลือกหน้าต่างด้านบนของโปรแกรม ดูได้ดังรูปที่ก.24

ลำดับ No.	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ลำดับการผลิต Operation No.	กระบวนการผลิตก่อนหน้า Previous Process	กระบวนการผลิตปัจจุบัน Present Process	กระบวนการผลิตต่อไป Next Process	เวลาดังเครื่องจักร Set up time	ผลิต Product
1	T124001	1		L1		00:20:00	00.
2	C054008	1		L1		00:10:00	00.
3	C09500803	1		L2		00:10:00	00.
4	000S51	1		L2		00:10:00	00.
5	T14509	1		M3	D1	00:10:00	00.
6	T123027	2	M3	D1		00:10:00	00.
7	T123027	1		L1		00:20:00	00.
8	C051010	1		L2	D1	00:10:00	00.
9	C051010	2		D1		00:05:00	00.
10	C09500802	1		L2		00:10:00	00.
11	C051008	1		L2	D1	00:10:00	00.
12	C051008	2	L2	D1		00:05:00	00.
13	T123008	1		L1		00:20:00	00.
14	C051009	1		L2	D1	00:10:00	00.
15	C051009	2	L2	M1		00:10:00	00.

รูปที่ก.24 ตารางแสดงกระบวนการผลิตของแต่ละชิ้นส่วนในแต่ละลือท

5.16. สามารถรายงานผลของการจัดตารางการผลิตได้โดยการกดปุ่ม “Schedule” สามารถดูได้จากรูปที่ก.25

No.	Part Code	Due		Start		Stop		Loteness
		Date	Time	Date	Time	Date	Time	
1	T124001	21/08/2546	17:00:00	21/08/2546	16:50:24	21/08/2546	17:00:00	
2	C064008	21/08/2546	17:00:00	21/08/2546	16:38:24	21/08/2546	17:00:00	
3	C09500803	21/08/2546	17:00:00	21/08/2546	16:36:48	21/08/2546	17:00:00	
4	000551	21/08/2546	17:00:00	21/08/2546	16:24:00	21/08/2546	16:50:24	
5	T14509	21/08/2546	17:00:00	21/08/2546	16:46:24	21/08/2546	17:00:00	
6	T123027	21/08/2546	17:00:00	21/08/2546	16:07:36	21/08/2546	16:38:24	
7	C051010	21/08/2546	17:00:00	21/08/2546	15:59:48	21/08/2546	17:00:00	
8	C09500802	21/08/2546	17:00:00	21/08/2546	15:26:24	21/08/2546	16:24:00	
9	C051008	21/08/2546	17:00:00	21/08/2546	15:16:36	21/08/2546	17:00:00	
10	T123008	21/08/2546	17:00:00	21/08/2546	15:56:00	21/08/2546	16:50:24	
11	C051009	21/08/2546	17:00:00	21/08/2546	14:33:48	21/08/2546	16:44:36	
12	C051007	21/08/2546	17:00:00	21/08/2546	14:28:36	21/08/2546	16:26:00	
13	U194046	20/08/2546	17:00:00	20/08/2546	16:49:12	20/08/2546	17:00:00	
14	C08500003	20/08/2546	17:00:00	20/08/2546	16:56:24	20/08/2546	17:00:00	
15	C05100205	20/08/2546	17:00:00	20/08/2546	16:51:36	20/08/2546	16:57:00	
16	C05100207	20/08/2546	17:00:00	20/08/2546	16:46:48	20/08/2546	16:53:24	
17	T143527	20/08/2546	17:00:00	20/08/2546	16:44:00	20/08/2546	17:00:00	

รูปที่ก.25 รายงานผลของการจัดตารางการผลิต

6. รายงานผลจากโปรแกรมการจัดตารางการผลิต

เมื่อโปรแกรมได้จัดตารางการผลิตเสร็จเรียบร้อยแล้วก็มีการการพริ้นส่วนของรายงานผลของการจัดโปรแกรมออกมา โดยการกดปุ่ม “Print” โดยรายงานทั้งหมดที่มีในโปรแกรมมีดังต่อไปนี้

6.1. รายงานแผนการจัดตารางการผลิตของชิ้นส่วนทั้งหมด สำหรับแต่ละล็อตการผลิต เพื่อใช้ในการตรวจสอบชิ้นส่วนให้ผลิตได้ตามแผนการจัดตารางการผลิต ดังรูปที่ก.26

ลำดับ	วันที่ผลิต	ลำดับชิ้นส่วน	รหัสชิ้นส่วน	ชื่อชิ้นส่วน	ประเภทงาน (F,P,Z)	จำนวน	กลุ่มเครื่องจักร	คนงานที่รับผิดชอบ	ระยะเวลาการกินหม่า	ระยะเวลาการปัจจุบัน	ระยะเวลาการต่อไป
1	20/08/2546	1	C085000	BACK FRAME ASM	P	12	W	2		W2	D2
2		1	C051011	CHANNAL ASM	P	12	W	1		W2	
3		1	C051002	CENTER PIECE	P	1	W	2		W2	
4		2	C051000	LIFT SHAFT	P	12	W	1	W1	W2	M2
5		1	C051000	LIFT SHAFT	P	12	W	2		W1	W2
6		1	WT2401101	W/T Cover M/PL A	Z	12	SH	1		SH1	P1
7		1	U19473	MANUAL CUP	Z	12	SH	1		SH1	P1
8		1	U194059	ASSISTANT	P	12	SH	1		SH1	P1
9		1	U194055	SLIDER STOPPER	P	12	SH	1		SH1	P1
10		1	U194054	SLIDER STOPPER	Z	12	SH	1		SH1	P1
11		1	U194008	CONNECTOR M/PL	Z	12	SH	1		SH1	P1
12		2	U194006	SOLENOID	Z	12	SH	1		SH1	P1
13		1	U190222	MICRO SWITCH	Z	12	SH	1		SH1	P1
14		1	U190221	MICRO SWITCH	Z	12	SH	1		SH1	P1
15		1	U19010107	Body frame G	P	12	SH	1		SH1	P1
16		1	U19010106	Body frame F	P	12	SH	1		SH1	P1

รูปที่ก.26 รายงานแผนการจัดตารางการผลิตของชิ้นส่วนทั้งหมด สำหรับแต่ละล็อตการผลิต

6.2. รายงานแผนการจัดการจัดการการผลิตของชิ้นส่วนทั้งหมด โดยจะมีการระบุวันและเวลาที่เริ่มผลิต จนกระทั่งผลิตเสร็จในแต่ละกลุ่มเครื่องจักร ดังรูปที่ก.27

Report Production per MC Group

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

จำนวนเก้าอี้ต้นตอกรรมที่ผลิต: 12 ตัว

ชื่อ: 1 กลุ่มเครื่องจักร: เครื่องกีด

วันที่กำหนดงาน: 21/08/2546

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่องจักร	คนงาน	วันที่เริ่มผลิต	เวลาเริ่มผลิต	วันที่ผลิตเสร็จ	เวลาผลิตเสร็จ	ระยะเวลาเตรียมงาน	ระยะเวลาการทำงาน	กระบวนการต่อไป
1	T14509	PROTECTION	12	M31	1	20/08/2546	17:36:24	20/08/2546	18:00:00	00:10:00	00:23:36	D1
2	C064004	SEAT MOUNTING	12	M21	2	20/08/2546	17:21:36	20/08/2546	18:00:00	00:20:00	00:38:24	SH1
3	J0510010	Lift Shaft Holder L (A)	12	M31	1	20/08/2546	16:11:36	20/08/2546	17:36:24	00:20:00	01:24:48	D2
4	J0510000	Lift Shaft Holder R (A)	12	M31	2	20/08/2546	14:46:48	20/08/2546	16:11:36	00:20:00	01:24:48	D2
5	C064005	SEAT MOUNTING	12	M21	1	20/08/2546	15:33:12	20/08/2546	16:11:36	00:20:00	00:38:24	SH1
6	L021091	ARM SHAFT (SUS)	24	M21	1	20/08/2546	14:09:24	20/08/2546	15:33:12	00:15:00	01:23:48	
7	C062411	LIFTER	12	M11	2	20/08/2546	09:54:12	20/08/2546	14:46:48	00:30:00	04:52:36	D1
8	J0510020	Center Piece B	4	M11	1	20/08/2546	08:15:00	20/08/2546	09:54:12	00:30:00	01:20:12	D2
9	J0510020	Center Piece B	8	M11	1	19/08/2546	15:49:36	19/08/2546	18:00:00	00:30:00	02:10:24	D2
10	J0510110	U-Channel	12	M11	2	19/08/2546	14:33:36	19/08/2546	15:49:36	00:20:00	01:16:00	
11	C051000	LIFT SHAFT HOLDER	12	M11	1	19/08/2546	12:54:24	19/08/2546	14:33:36	00:20:00	01:39:12	
12	C051000	LIFT SHAFT HOLDER	12	M21	2	19/08/2546	10:23:12	19/08/2546	14:33:36	00:20:00	04:10:24	M1
13	C051006	CHANNAL LINK	20	M21	1	19/08/2546	08:15:00	19/08/2546	10:23:12	00:10:00	01:58:20	D3
14	C051006	CHANNAL LINK	4	M21	1	18/08/2546	17:28:20	18/08/2546	18:00:00	00:10:00	00:31:40	D3
15	J100010	Unit support A	12	M11	2	18/08/2546	16:35:48	18/08/2546	18:00:00	00:10:00	01:24:12	
16	T20566	AIR MOTOR	24	M31	1	18/08/2546	16:40:20	18/08/2546	17:28:20	00:20:00	00:48:00	
17	T123023	CHANNEL ASM	12	M31	1	18/08/2546	14:50:20	18/08/2546	16:40:20	00:20:00	01:50:00	D2

รูปที่ก.27 รายงานความสามารถในการผลิตของกลุ่มเครื่องจักร

6.3. รายงานความสามารถในการผลิตของกลุ่มเครื่องจักร เป็นตารางแสดงการใช้เวลาเครื่องจักร เพื่อตรวจสอบความสามารถในการผลิตของแต่ละกลุ่มเครื่องจักร ดังรูปที่ก.28

Report Production of Each Machine

ใบรายงานแสดงกำลังการผลิตของแต่ละกลุ่มเครื่องจักร

ชื่อ: 1 กลุ่มเครื่องจักร: เครื่องกีด จำนวนเก้าอี้ต้นตอกรรมที่ผลิต: 12

วันทำงานทั้งหมด: 11 วันที่เริ่มทำงาน: 05/08/2546 วันที่ทำงานเสร็จ: 20/08/2546

ลำดับ No.	วันที่ทำงาน	เวลาที่ใช้ผลิต	กำลังการผลิต/วัน	% Utily	% Idle
1	20/08/2546	12:06:36	19:30:00	62.10	37.90
2	19/08/2546	11:14:20	19:30:00	57.64	42.36
3	18/08/2546	13:00:28	19:30:00	66.71	33.29
4	15/08/2546	14:49:46	19:30:00	76.05	23.95
5	14/08/2546	14:19:32	19:30:00	73.46	26.54
6	13/08/2546	13:26:18	19:30:00	68.91	31.09
7	11/08/2546	11:50:36	19:30:00	60.74	39.26
8	08/08/2546	14:26:03	19:30:00	74.02	25.98
9	07/08/2546	08:05:51	19:30:00	41.53	58.47
10	06/08/2546	10:48:18	19:30:00	55.41	44.59
11	05/08/2546	04:25:24	19:30:00	22.68	77.32

สรุปผลต่อของกลุ่มเครื่องจักร

รวมเวลาที่ใช้ผลิต: 126:33:12

รวมกำลังการผลิต/วัน: 214:30:00

เฉลี่ย % Utily: 59.93

เฉลี่ย % Idle: 40.07

รูปที่ก.28 รายงานความสามารถในการผลิตของกลุ่มเครื่องจักร

6.4. รายงานกำหนดเส้นทางงาน แสดงเส้นทางการปฏิบัติงานมาตรฐาน(Standard routing operation) สำหรับชิ้นงานต่างๆ นอกจากนี้รายงานนี้สามารถใช้พิสูจน์ความถูกต้องแม่นยำของข้อมูลต่างๆ ดังรูปที่ก.29

ลำดับ No.	กระบวนการและจุดตรวจ	ความถี่และผลการตรวจ				เครื่องจักร	พนักงาน	เวลาเตรียมงาน		เวลาการทำงาน		วันที่เริ่มผลิต		วันที่ทำเสร็จ		จำนวน		หมายเหตุ
		7	14	21	28			แผน	ปฏิบัติ	แผน	ปฏิบัติ	แผน	ปฏิบัติ	แผน	ปฏิบัติ	ทำได้	เสีย	
1	L					L11	3	0:10:00		1:28:00		19/08		19/08				
2	D					D11	2	0:20:00		3:16:48		15/08		15/08				

รูปที่ก.29 รายงานกำหนดเส้นทางงาน แสดงเส้นทางการปฏิบัติงานมาตรฐาน

6.5. ชนิดและปริมาณของวัตถุดิบที่ต้องใช้ในการผลิต รวมถึงชนิดและปริมาณของชิ้นส่วนที่ต้องสั่งซื้อภายนอกโรงงาน เพื่อส่งข้อมูลให้กับฝ่ายจัดซื้อ ดังรูปที่ก.30 และรูปที่ก.31

ลำดับ No.	รหัสวัตถุดิบ RIM Code	จำนวนวัตถุดิบที่ต้องใช้	หน่วยของวัตถุดิบ Unit of RIM	วันที่ใช้วัตถุดิบ	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase L
1	MATA9113HA	.78	meter	15/08/2546	15	0	4
2	MATACPL1	0	meter	18/08/2546	15	0	6
3	MATACR810	1.596	meter	18/08/2546	15	0	1
4	MATACRW15	.696	meter	19/08/2546	15	0	1
5	MATACRW25	.42	meter	18/08/2546	15	0	1
6	MATACRW4	.084	meter	19/08/2546	15	0	1
7	MATACRW8	.096	meter	20/08/2546	15	0	1
8	MATALB256	12	piece	15/08/2546	15	0	6
9	MATALB32	.672	meter	18/08/2546	15	0	6
10	MATALB905	1.476	meter	15/08/2546	15	0	6
11	MATALPL1	0	meter	18/08/2546	15	0	6
12	MATALPO16	1.584	meter	15/08/2546	15	0	6
13	MATALPO22	7.2	meter	19/08/2546	15	0	6
14	MATALPO221	2.06	meter	15/08/2546	15	0	6
15	MATALPO25	7.20	meter	18/08/2546	15	0	6

รูปที่ก.30 ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อวัตถุดิบ

Main Program
File Data Help

New Project Open Save Schedule Database Print Exit

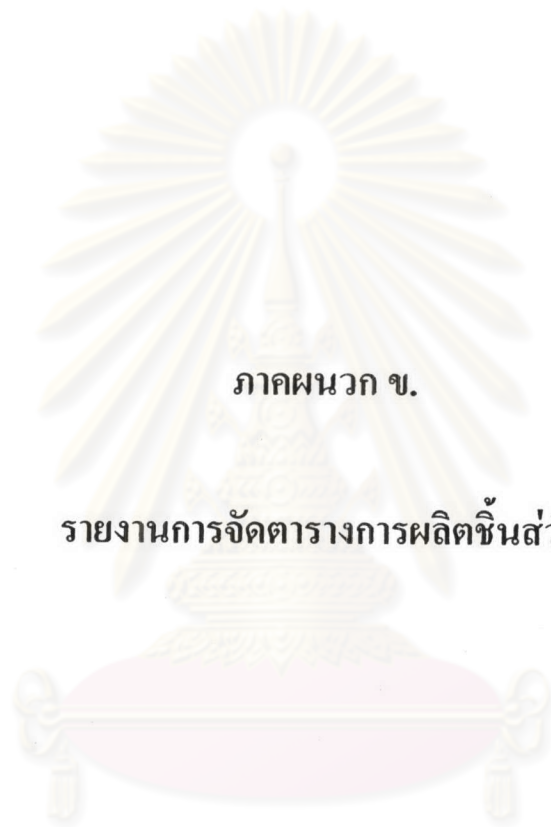
ตารางแสดงชื่อเวลาทำงาน | ตารางแสดงข้อมูลกำหนดการส่งงานกลุ่มงาน | ตารางแสดงกลุ่มงานและชิ้นส่วนที่ต้องผลิต | ตารางแสดงชิ้นส่วนที่ทำการผลิตแล้ว |
 ตารางแสดงกระบวนการผลิตของแต่ละชิ้นส่วน | ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อวัสดุ | ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

ชื่อที่: 1
 ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน
 จำนวนแก้ไขที่ต้องส่ง: 1 ครั้ง
 วันกำหนดส่งงาน: 21/08/546

ลำดับ No.	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่ต้องใช้	คงคลัง On Hand	ปริมาณในภา- Purchase Lo
1	000802	VPC	30	piece	24	0	
2	000821	TYCO	7	piece	612	0	1000
3	000822	TYCO	7	piece	12	0	1000
4	000823	TYCO	7	piece	72	0	1000
5	000C01	K'DENTEK	120	piece	228	0	
6	000C02	K'DENTEK	120	piece	216	0	
7	000C03	K'DENTEK	120	piece	48	0	
8	000C04	K'DENTEK	120	piece	60	0	
9	000C05	K'DENTEK	120	piece	36	0	
10	000C06	K'DENTEK	120	piece	48	0	
11	000C07	K'DENTEK	120	piece	24	0	
12	000C08	K'DENTEK	120	piece	24	0	
13	000C09	K'DENTEK	120	piece	1212	0	3500
14	000C10	K'DENTEK	120	piece	828	0	3500
15	000C11	K'DENTEK	120	piece	48	0	

รูปที่ 31 ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

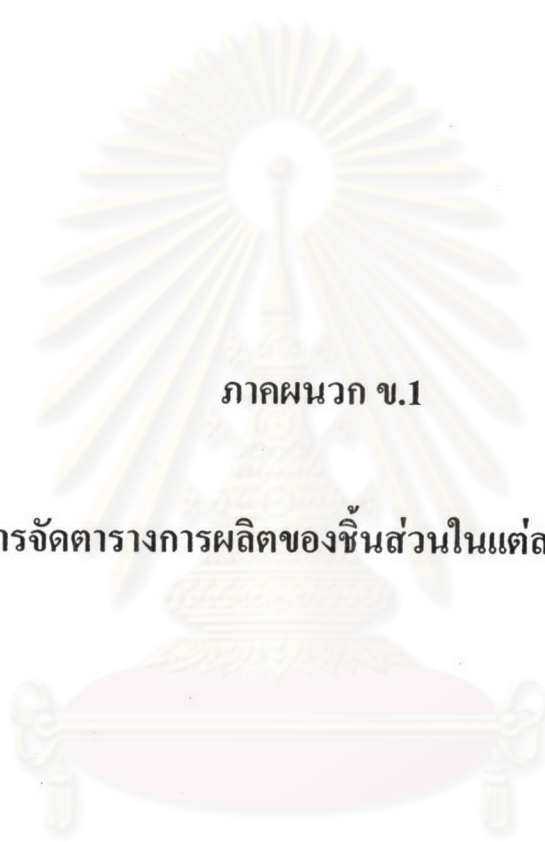
ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก ข.

รายงานการจัดตารางการผลิตชิ้นส่วน

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก ข.1

รายงานการจัดตารางการผลิตของชิ้นส่วนในแต่ละกลุ่มเครื่องจักร

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ชื่อที่
 กลุ่มเครื่องจักร
 จำนวนที่ต้องผลิต
 ตัว
 11/11/2545

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คนงาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเหตุ
1	T14509	AE41-Mmp0006	PROTECTION	12	M11	1	08/11/2545	17:36:24	08/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:23:36	D1	
2	C064004	AB41-Mmp014	SEAT MOUNTING	12	M12	2	08/11/2545	17:21:36	08/11/2545	18:00:00	00:20:00	00:38:24	SH1	
3	C05100101	AB41-Mmp030	Lift Shaft Holder L (A)	12	M13	3	08/11/2545	16:35:12	08/11/2545	18:00:00	00:20:00	01:24:48	D1	
4	C05100001	AB41-Mmp029	Lift Shaft Holder R (A)	12	M11	1	08/11/2545	16:11:36	08/11/2545	17:36:24	00:20:00	01:24:48	D1	
5	C064005	AB41-Mmp012	SEAT MOUNTING	12	M12	2	08/11/2545	16:43:12	08/11/2545	17:21:36	00:20:00	00:38:24	SH1	
6	L021091	AD41-Mmp0005	ARM SHAFT (SUS)	24	M12	2	08/11/2545	15:19:24	08/11/2545	16:43:12	00:15:00	01:23:48		
7	C062411	AB41-Mmp015	LIFTER	12	M13	3	08/11/2545	11:42:36	08/11/2545	16:35:12	00:30:00	04:52:36	D1	
8	C05100202	AB41-Mmp033	Center Piece B	12	M11	1	08/11/2545	13:11:00	08/11/2545	16:11:36	00:30:00	03:00:36	D1	
9	C05101101	AB41-Mmp040	U-Channel	12	M12	2	08/11/2545	14:03:24	08/11/2545	15:19:24	00:20:00	01:16:00		
10	C051000	AB41-Mmp009	LIFT SHAFT HOLDER	12	M12	2	08/11/2545	12:24:12	08/11/2545	14:03:24	00:20:00	01:39:12		
11	C051000	AB41-Mmp009	LIFT SHAFT HOLDER	12	M11	1	08/11/2545	09:00:36	08/11/2545	13:11:00	00:20:00	04:10:24	M1	
12	C051006	AB41-Mmp011	CHANNAL LINK	24	M12	2	08/11/2545	10:04:12	08/11/2545	12:42:12	00:10:00	02:20:00	D3	
13	T143521	AE32-Mmp007	HOLDER SECURING	12	M13	3	08/11/2545	11:13:00	08/11/2545	11:42:36	00:10:00	00:29:36	D1	
14	T11000101	AE33-Mmp011	Unit support A	12	M13	3	08/11/2545	09:48:48	08/11/2545	11:13:00	00:10:00	01:24:12		
15	T20566	AH41-Mmp0006	AIR MOTOR	24	M12	2	08/11/2545	09:16:12	08/11/2545	10:04:12	00:20:00	00:48:00		
16	T143526	AE32-Mmp005	SPACER	7	M13	3	08/11/2545	08:15:00	08/11/2545	09:48:48	00:20:00	01:19:58	L1	
17	T143526	AE32-Mmp005	SPACER	3	M12	2	08/11/2545	08:15:00	08/11/2545	09:16:12	00:20:00	00:45:42	L1	
18	T123023	AE34-Mmp007	SPACER	2	M11	1	08/11/2545	08:23:28	08/11/2545	09:00:36	00:20:00	00:37:08	L1	
19	FV24001	AG41-Mmp0002	CHANNEL ASM	12	M11	1	07/11/2545	16:10:00	07/11/2545	18:00:00	00:20:00	01:50:00	D1	
20	U194058	AA31-Mmp0011	FILM VIEWER	12	M12	2	07/11/2545	17:33:12	07/11/2545	18:00:00	00:20:00	00:26:48		
21	L024018	AD33-Mmp005	SLIDER SUPPORT	12	M13	3	07/11/2545	17:36:12	07/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:23:48	D1	
22	U194043	AA31-Mmp010	ARM COVER	12	M13	3	07/11/2545	17:08:48	07/11/2545	17:36:12	00:10:00	00:27:24		
23	L024020	AD21-Mmp0005	3-WAY SUPPORT	12	M12	2	07/11/2545	17:10:24	07/11/2545	17:33:12	00:10:00	00:22:48		
24	C096018	AB41-Mmp008	FORK SHAFT	12	M12	2	07/11/2545	16:28:24	07/11/2545	17:10:24	00:20:00	00:42:00		
25	C096017	AB41-Mmp007	SIDE FRAME ASM(L)	12	M13	3	07/11/2545	15:12:48	07/11/2545	17:08:48	00:20:00	01:56:00	D1	
26	C095023	AB41-Mmp010	SIDE FRAME (L)	12	M12	2	07/11/2545	14:32:24	07/11/2545	16:28:24	00:20:00	01:56:00	D1	
27	C095023	AB41-Mmp010	BACKREST SHAFT	12	M11	1	07/11/2545	14:39:24	07/11/2545	16:10:00	00:20:00	01:30:36	D1	
28	C095023	AB41-Mmp010	BACKREST SHAFT	12	M13	3	07/11/2545	10:36:12	07/11/2545	15:12:48	00:20:00	04:36:36	M1	
29	C095024	AB41-Mmp003	BACKREST SHAFT	12	M11	1	07/11/2545	13:08:48	07/11/2545	14:39:24	00:20:00	01:30:36	D1	
30	C095024	AB41-Mmp003	BACKREST SHAFT	12	M12	2	07/11/2545	09:55:48	07/11/2545	14:32:24	00:20:00	04:36:36	M1	

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ล็อกที่
 กลุ่มเครื่องจักร
 จำนวนที่ต้องผลิต
 ตัว
 กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คนงาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเหตุ
31	C1045102	AB32-Mmp0021	Headrest put PL	12	M11	1	07/11/2545	11:45:24	07/11/2545	13:08:48	00:20:00	01:23:24		
32	U194053	AA31-Mmp009	SLIDE PIPE	12	M11	1	07/11/2545	11:17:12	07/11/2545	11:45:24	00:10:00	00:28:12	D1	
33	WT24008	AF41-Mmp001	WATER TANK COVER	12	M11	1	07/11/2545	10:10:48	07/11/2545	11:17:12	00:15:00	01:06:24	D1	
34	T14436	AA21-Mmp001	F/S HOLDER BAR	12	M13	3	07/11/2545	10:02:48	07/11/2545	10:36:12	00:10:00	00:33:24	L1	
35	T14325	AE32-Mmp003	HOLDER ARM	12	M11	1	07/11/2545	09:03:48	07/11/2545	10:10:48	00:20:00	01:07:00	D1	
36	L020091	AD41-Mmp002	AUXILIARY ARM	5	M13	3	07/11/2545	08:15:00	07/11/2545	10:02:48	00:15:00	01:28:30	D1	
37	L020091	AD41-Mmp002	AUXILIARY ARM	4	M12	2	07/11/2545	08:15:00	07/11/2545	09:55:48	00:15:00	01:13:48	D1	
38	L020091	AD41-Mmp002	AUXILIARY ARM	1	M11	1	07/11/2545	08:15:00	07/11/2545	09:03:48	00:15:00	00:29:42	D1	
39	L020091	AD41-Mmp002	AUXILIARY ARM	2	M11	1	06/11/2545	17:15:36	06/11/2545	18:00:00	00:15:00	00:44:24	D1	
40	T143509	AE32-Mmp002	HOLDER ARM A	12	M12	2	06/11/2545	13:23:48	06/11/2545	18:00:00	00:20:00	04:36:12	D1	
41	T123005	AE34-Mmp006	KNUCKLE B	12	M13	3	06/11/2545	16:48:36	06/11/2545	18:00:00	00:15:00	01:11:24	D1	
42	T123005	AE34-Mmp006	KNUCKLE B	12	M11	1	06/11/2545	15:52:00	06/11/2545	17:15:36	00:20:00	01:23:36	M1	
43	L02009202	AD41-Mmp006	First Arm	12	M13	3	06/11/2545	14:07:24	06/11/2545	16:48:36	00:20:00	02:41:12		
44	C10484	AB32-Mmp007	SLIDE BAR HOLDER	12	M11	1	06/11/2545	10:48:24	06/11/2545	15:52:00	00:30:00	05:03:36	D1	
45	U194048	AA31-Mmp007	ASSISTANT HOLDER	12	M13	3	06/11/2545	09:28:24	06/11/2545	14:07:24	00:20:00	04:39:00	D1	
46	T123004	AE34-Mmp005	KNUCKLE A	12	M12	2	06/11/2545	10:47:36	06/11/2545	13:23:48	00:20:00	02:36:12		
47	T123004	AE34-Mmp005	KNUCKLE A	12	M11	1	06/11/2545	09:51:48	06/11/2545	10:48:24	00:15:00	00:56:36	D1	
48	T123004	AE34-Mmp005	KNUCKLE A	12	M12	2	06/11/2545	09:25:12	06/11/2545	10:47:36	00:20:00	01:22:24	M1	
49	C10449	AB32-Mmp006	HEAD ARM	12	M11	1	06/11/2545	08:51:48	06/11/2545	09:51:48	00:20:00	01:00:00	D1	
50	C10449	AB32-Mmp006	HEAD ARM	12	M11	1	06/11/2545	13:09:24	05/11/2545	18:00:00	00:30:00	04:50:36	M1	
51	C10449	AB32-Mmp006	HEAD ARM	12	M12	2	05/11/2545	15:04:00	05/11/2545	18:00:00	00:20:00	02:56:00	M1	
52	T123001	AE33-Mmp003	PRIMARY ARM	9	M13	3	05/11/2545	08:15:00	05/11/2545	18:00:00	00:30:00	08:05:51	D1	
53	T123001	AE33-Mmp003	PRIMARY ARM	3	M12	2	05/11/2545	12:02:03	05/11/2545	15:04:00	00:30:00	03:01:57	D1	
54	C10460	AB32-Mmp0010	MAGNETIC HOLDER	12	M11	1	05/11/2545	12:02:03	05/11/2545	13:09:24	00:20:00	01:07:12	L2	
55	WT24012	AF41-Mmp003	W/T COVER HOLDER	12	M11	1	05/11/2545	11:24:24	05/11/2545	12:02:03	00:15:00	00:37:48	D1	
56	U19402706	AA41-Mmp007	Drain pipe body	12	M12	2	05/11/2545	11:32:51	05/11/2545	12:02:03	00:10:00	00:29:12		
57	AV14400801	AC32-Mmp013	Orifice pipe	24	M12	2	05/11/2545	10:54:03	05/11/2545	11:32:51	00:10:00	00:38:48		
58	U194051	AA31-Mmp001	HOLDER PIPE	12	M11	1	05/11/2545	09:25:36	05/11/2545	11:24:24	00:15:00	01:58:48	D1	
59	L020067	AD33-Mmp003	KNUCKLE B	9	M12	2	05/11/2545	08:15:00	05/11/2545	10:54:03	00:30:00	02:23:24	D1	
60	L020067	AD33-Mmp003	KNUCKLE B	3	M11	1	05/11/2545	08:17:48	05/11/2545	09:25:36	00:30:00	01:07:48	D1	

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คนงาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กรรมเวลา ต่อไป	หมายเหตุ
61	L024023	AD21-Mmz002	HEAD FRAME	12	M11	1	04/11/2545	17:43:00	04/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:17:00		
62	L024023	AD21-Mmz002	HEAD FRAME	12	M12	2	04/11/2545	15:37:36	04/11/2545	18:00:00	00:20:00	02:22:24	D1	
63	L024019	AD21-Mmz001	HEAD FRAME FORK	12	M13	3	04/11/2545	15:47:24	04/11/2545	18:00:00	00:15:00	02:12:36	D1	
64	T114008	AA33-Mmz001	ROTATING UNIT	12	M11	1	04/11/2545	15:53:00	04/11/2545	17:43:00	00:20:00	01:50:00	D1	
65	T114009	AE33-Mmp010	ROTATING UNIT	12	M11	1	04/11/2545	14:03:00	04/11/2545	15:53:00	00:20:00	01:50:00	D1	
66	C096013	AB32-Mmp005	ARMREST	12	M13	3	04/11/2545	13:48:36	04/11/2545	15:47:24	00:15:00	01:58:48	D1	
67	T143105	AE21-Mm0002	TABLE HOLDER	12	M12	2	04/11/2545	14:22:24	04/11/2545	15:37:36	00:20:00	01:15:12	D1	
68	T143101	AE21-Mmp001	TABLE FRAME A	12	M12	2	04/11/2545	13:22:24	04/11/2545	14:22:24	00:15:00	01:00:00	D1	
69	T143101	AE21-Mmp001	TABLE FRAME A	12	M11	1	04/11/2545	09:24:36	04/11/2545	14:03:00	00:30:00	04:38:24	M1	

รหัสที่ 1

กลุ่มเครื่องจักร เครื่องกัด

จำนวนที่ต่อผลิต 12

ตัว กำหนดส่งงาน

11/11/2545

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ผลิตที่ กลุ่มเครื่องจักร จำนวนที่ต่อผลิต ตัว 11/11/2545

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คนงาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเหตุ
1	T124001	AE41-Mm0004	SPRING ARM	12	L11	1	08/11/2545	17:30:24	08/11/2545	18:00:00	00:20:00	00:29:36		
2	C064008	AB41-Mm0027	WASHER	24	L13	2	08/11/2545	17:28:24	08/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:31:36		
3	C09500803	AB41-Mm0023	BACKREST ROTATING	24	L22	3	08/11/2545	17:26:48	08/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:33:12		
4	000551	0005-Mmz089	SUPPORT FIXATION	48	L21	1	08/11/2545	16:54:00	08/11/2545	17:30:24	00:10:00	00:36:24		
5	T123027	AE41-Mm0003	FLAT WASHER	24	L12	2	08/11/2545	16:37:36	08/11/2545	17:26:24	00:20:00	00:50:48		
6	C051010	AB41-Mm0021	SHAFT D	12	L22	3	08/11/2545	16:39:48	08/11/2545	17:26:48	00:10:00	00:47:00	D1	
7	C09500802	AB41-Mm0020	BACKREST ROTATING	24	L21	1	08/11/2545	15:46:24	08/11/2545	16:54:00	00:10:00	01:07:36		
8	C051008	AB41-Mm0018	SHAFT B	12	L22	3	08/11/2545	15:46:36	08/11/2545	16:39:48	00:10:00	00:53:12	D1	
9	T123008	AE41-Mm0001	KNUCKLE SHAFT B	12	L11	2	08/11/2545	15:23:12	08/11/2545	16:37:36	00:20:00	01:14:24		
10	C051009	AB41-Mm0022	SHAFT C	12	L22	3	08/11/2545	14:54:00	08/11/2545	15:46:36	00:10:00	00:52:36	D1	
11	C051007	AB41-Mm0017	SHAFT A	12	L21	1	08/11/2545	14:58:24	08/11/2545	15:46:24	00:10:00	00:48:00	D1	
12	T143527	AE32-Mm0009	ROTATION SCREW	12	L21	2	08/11/2545	14:32:24	08/11/2545	14:58:24	00:10:00	00:26:00		
13	C05100210	AB41-Mmp039	Cover Support	12	L22	1	08/11/2545	14:18:48	08/11/2545	14:54:00	00:10:00	00:35:12	D1	
14	U194037	AA35-Mm0002	SOLENOID VALVE	12	L13	3	08/11/2545	13:49:12	08/11/2545	14:54:00	00:20:00	01:04:48	D1	
15	T123013	AE34-Mm0009	SPRING HOLDER	12	L12	2	08/11/2545	13:10:00	08/11/2545	14:32:24	00:20:00	01:22:24	D1	
16	T204018	AJ41-Mm0003	AIR MOTOR JOINT	12	L21	1	08/11/2545	14:02:12	08/11/2545	14:18:48	00:10:00	00:16:36		
17	L021091	AD41-Mm0005	ARM SHAFT (SUS)	24	L22	1	08/11/2545	13:31:00	08/11/2545	14:02:12	00:10:00	00:31:12	M1	
18	L02401602	AD33-Mm0013	Light head joint	12	L21	3	08/11/2545	13:35:12	08/11/2545	13:49:12	00:10:00	00:14:00		
19	L024035	AD41-Mp0007	FIRST ARM WASHER	12	L11	3	08/11/2545	13:18:36	08/11/2545	13:35:12	00:10:00	00:16:36		
20	L01416	AD33-Mm0014	PUSHING ROD	12	L21	1	08/11/2545	13:12:00	08/11/2545	13:31:00	00:10:00	00:19:00		
21	U190919	AD31-Mm0010	HOOK	12	L13	3	08/11/2545	12:54:36	08/11/2545	13:18:36	00:10:00	00:24:00		
22	U01401701	AD31-Mm0009	DRAIN BODY (1H)A	12	L11	1	08/11/2545	12:47:00	08/11/2545	13:12:00	00:10:00	00:25:00		
23	U01401601	AD31-Mm0007	DRAIN BODY (2H)A	12	L12	2	08/11/2545	12:42:36	08/11/2545	13:10:00	00:10:00	00:27:24		
24	U01401603	AD31-Mm0008	DRAIN BODY (2H)C	12	L22	3	08/11/2545	12:26:00	08/11/2545	12:54:36	00:10:00	00:28:36		
25	U01401602	AD31-Mm0006	DRAIN BODY (2H)B	12	L13	1	08/11/2545	12:05:00	08/11/2545	12:42:36	00:10:00	00:42:00		
26	T144027	AE26-Mm0004	HOLDER B1	12	L11	2	08/11/2545	11:59:00	08/11/2545	12:42:36	00:20:00	00:43:36		
27	L024005	AE33-Mm0007	STOPPER A	48	L21	3	08/11/2545	11:31:36	08/11/2545	12:26:00	00:20:00	00:54:24		
28	T144014	AE26-Mm0003	HOLDER METAL	48	L12	1	08/11/2545	10:58:36	08/11/2545	12:05:00	00:20:00	01:06:24		
29	L02401601	AD33-Mm0012	Inner movement pipe	12	L13	2	08/11/2545	10:48:36	08/11/2545	11:59:00	00:20:00	01:10:24		
30	L024014	AD33-Mm0007	PISTON SHAFT ASM	12	L22	3	08/11/2545	11:14:36	08/11/2545	11:31:36	00:10:00	00:17:00		

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ชื่อที่
 กลุ่มเครื่องจักร
 จำนวนที่ต้องผลิต
 ตัว
 กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คนงาน	วันที่ เริ่มผลิต	วันที่ เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเหตุ
31	T20553	AJ41-Mm0005	SLEEVE	60	L21	3	08/11/2545	09:53:36	08/11/2545	11:14:36	00:15:00	01:21:00		
32	L024027	AD33-Mm0010	COLLAR E	24	L22	1	08/11/2545	09:35:48	08/11/2545	10:58:36	00:20:00	01:22:48		
33	U01401702	AD31-Mm0005	DRAIN BODY (IH) B	36	L21	2	08/11/2545	08:15:36	08/11/2545	09:53:36	00:20:00	01:38:00		
34	L024028	AD33-Mm0009	COLLAR F	17	L22	3	08/11/2545	08:15:00	08/11/2545	09:35:48	00:20:00	01:15:32		
35	L024028	AD33-Mm0009	COLLAR F	7	L21	1	07/11/2545	17:17:08	07/11/2545	18:00:00	00:20:00	00:42:52		
36	T144033	AE24-Mm0001	PRESSURE GAUGE	12	L11	2	07/11/2545	17:24:36	07/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:35:24	D1	
37	T144004	AE32-Mmp006	HOLDER PIPE 4 HP	12	L13	3	07/11/2545	15:49:12	07/11/2545	18:00:00	00:20:00	02:10:48	D1	
38	L024016	AD33-Mm0008	INNER MOVEMENT	12	L12	2	07/11/2545	15:18:12	07/11/2545	17:24:36	00:40:00	02:06:24	D1	
39	L02401401	AD33-Mm0016	Piston shaft pipe	12	L12	1	07/11/2545	12:28:48	07/11/2545	15:18:12	00:20:00	02:49:24	D1	
40	U191109	AA41-Mmp002	TRAP CAP	12	L12	3	07/11/2545	10:20:48	07/11/2545	12:28:48	00:20:00	02:08:00		
41	T143506	AE26-Mm0002	ROTATING METAL	48	L22	2	07/11/2545	14:52:12	07/11/2545	15:18:12	00:10:00	00:26:00	D1	
42	T143526	AE32-Mmp005	SPACER	12	L11	2	07/11/2545	14:24:00	07/11/2545	14:52:12	00:05:00	00:28:12		
43	T143526	AE32-Mmp005	SPACER	12	L13	2	07/11/2545	13:12:00	07/11/2545	14:24:00	00:20:00	01:12:00	D1	
44	T20565	AI41-Mm0005	AIR MOTOR	48	L21	2	07/11/2545	10:12:00	07/11/2545	13:12:00	00:20:00	03:00:00	D1	
45	000E53	000E-Mm0047	ELBOW BODY 1H	12	L11	1	07/11/2545	11:00:48	07/11/2545	12:28:48	00:10:00	01:28:00	D1	
46	C1540704	AB31-Mm0022	Oil Tank filler	12	L13	1	07/11/2545	10:36:48	07/11/2545	11:00:48	00:10:00	00:24:00		
47	C1540705	AB31-Mm0023	Oil Tank filler cap	12	L11	1	07/11/2545	10:12:48	07/11/2545	10:36:48	00:10:00	00:24:00		
48	L024021	AD21-Mm0006	COLLAR C	12	L22	3	07/11/2545	09:54:48	07/11/2545	10:20:48	00:10:00	00:26:00		
49	U190210	AA31-Mm0012	WASHER	24	L21	1	07/11/2545	09:44:48	07/11/2545	10:12:00	00:10:00	00:27:12		
50	U194103	AA32-Mm0007	SPITTOON WASHER	12	L13	2	07/11/2545	09:40:36	07/11/2545	10:12:00	00:20:00	00:31:24		
51	C15463	AB31-Mm0010	OIL TANK COVER	12	L22	3	07/11/2545	09:20:24	07/11/2545	09:54:48	00:20:00	00:34:24		
52	U194036	AA31-Mm0015	SLIDE PIPE FIXING	24	L21	1	07/11/2545	09:10:00	07/11/2545	09:44:48	00:10:00	00:34:48		
53	C1540702	AB31-Mm0021	Oil Tank filler body pipe	12	L22	2	07/11/2545	08:45:12	07/11/2545	09:20:24	00:20:00	00:35:12		
54	U194050	AA31-Mm0013	HOLDER KNUCKLE	12	L21	3	07/11/2545	08:31:48	07/11/2545	09:10:00	00:15:00	00:38:12		
55	C15407	AB31-Mm0007	OIL TANK FILTER	5	L22	1	07/11/2545	08:15:00	07/11/2545	08:45:12	00:10:00	00:25:00		
56	C15407	AB31-Mm0007	OIL TANK FILTER	1	L21	2	07/11/2545	08:15:00	07/11/2545	08:31:48	00:10:00	00:13:00		
57	C15407	AB31-Mm0007	OIL TANK FILTER	6	L21	1	06/11/2545	17:32:00	06/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:28:00		
58	L024006	AE21-Mm0006	STOPPER B	48	L22	2	06/11/2545	17:05:36	06/11/2545	18:00:00	00:20:00	00:54:24		
59	L024018	AD33-Mmp005	ARM COVER	12	L11	3	06/11/2545	17:20:00	06/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:40:00	M1	
60	U194039	AA33-Mm0006	SV MANIFOLD	12	L13	1	06/11/2545	17:04:00	06/11/2545	17:32:00	00:10:00	00:28:00	D1	

ใบรายงานการผลิตคอกกลุ่มเครื่องจักร

ชื่อที่ เครื่องจักร จำนวนที่ต้องผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน	รหัสชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่องจักร	คนงาน	วันที่เริ่มผลิต	เวลาเริ่มผลิต	วันที่ผลิตเสร็จ	เวลาผลิตเสร็จ	ระยะเวลาเตรียมงาน	ระยะเวลาการทำงาน	กระบวนการต่อไป	หมายเหตุ
61	T144041	AE23-Mm0002	DRAIN OIL PLUG	36	L22	3	06/11/2545	16:37:00	06/11/2545	17:05:36	00:10:00	00:28:36		
62	T144041	AE23-Mm0002	DRAIN OIL PLUG	36	L22	2	06/11/2545	15:43:24	06/11/2545	16:37:00	00:20:00	00:53:36	L2	
63	C1540701	AB31-Mm0020	Oil Tank filler head	12	L22	1	06/11/2545	15:04:24	06/11/2545	15:43:24	00:15:00	00:39:00		
64	U194043	AA31-Mm0010	3-WAY SUPPORT	12	L12	3	06/11/2545	15:12:12	06/11/2545	16:37:00	00:20:00	01:24:48	M1	
65	U19405	AA33-Mm0010	NUT LOCK AIR	24	L21	2	06/11/2545	15:27:24	06/11/2545	15:43:24	00:10:00	00:16:00		
66	T143115	AE21-Mmp005	HANDLE SERING	24	L11	2	06/11/2545	14:39:24	06/11/2545	15:27:24	00:10:00	00:48:00	D1	
67	U194014	AE22-Mm0005	3-WAY SQUARE	24	L21	3	06/11/2545	14:43:24	06/11/2545	15:12:12	00:10:00	00:28:48	D1	
68	C10440	AB32-Mm0012	BUSH B	12	L22	1	06/11/2545	14:50:12	06/11/2545	15:04:24	00:10:00	00:14:12		
69	C10441	AB32-Mm0013	BUSH A	12	L22	1	06/11/2545	14:38:12	06/11/2545	14:50:12	00:10:00	00:12:00		
70	L024020	AD21-Mm0005	FORK SHAFT	12	L21	3	06/11/2545	14:23:00	06/11/2545	14:43:24	00:05:00	00:20:24	M1	
71	L024020	AD21-Mm0005	FORK SHAFT	12	L13	2	06/11/2545	12:13:12	06/11/2545	14:39:24	00:30:00	02:26:12	L2	
72	T144043	AE22-Mm0004	3-WAY BLOCK (4H)	36	L22	1	06/11/2545	14:01:48	06/11/2545	14:38:12	00:10:00	00:36:24	D1	
73	L024001	AD41-Mmp003	LIGHT POLE	12	L12	3	06/11/2545	10:46:24	06/11/2545	14:23:00	00:30:00	03:36:36	D1	
74	AB1401	AE22-Mm0002	ADJUSTMENT SCREW	84	L21	1	06/11/2545	09:20:00	06/11/2545	14:01:48	00:20:00	04:41:48		
75	C15454	AB31-Mm0015	HEXAGON NUT	10	L22	2	06/11/2545	08:15:00	06/11/2545	12:13:12	00:10:00	03:30:00		
76	C15454	AB31-Mm0015	HEXAGON NUT	2	L21	3	06/11/2545	08:30:00	06/11/2545	09:20:00	00:10:00	00:50:00		
77	T110004	AE33-Mmp005	TABLE SUPPORT	12	L11	1	05/11/2545	13:41:48	05/11/2545	18:00:00	00:30:00	04:18:12	D1	
78	T144039	AE23-Mm0001	DRAIN OIL SCREW	36	L21	2	05/11/2545	14:25:12	05/11/2545	18:00:00	00:15:00	03:34:48		
79	T144039	AE23-Mm0001	DRAIN OIL SCREW	36	L22	3	05/11/2545	17:21:48	05/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:38:12	L2	
80	FV1400301	AG41-Mmp005	F/V support pipe	12	L21	3	05/11/2545	13:57:12	05/11/2545	14:25:12	00:10:00	00:28:00		
81	FV1400302	AG41-Mmp006	F/V support plate	12	L21	2	05/11/2545	13:29:12	05/11/2545	13:57:12	00:10:00	00:28:00		
82	C10439	AB32-Mmp011	COLLAR A	12	L13	3	05/11/2545	13:25:36	05/11/2545	13:57:12	00:10:00	00:31:36		
83	AV1501	AC32-Mm0011	DRAIN NOZZLE CUP	24	L12	1	05/11/2545	13:03:00	05/11/2545	13:41:48	00:10:00	00:38:48		
84	T144040	AE23-Mmp004	DRAIN OIL COLLAR	36	L22	2	05/11/2545	12:46:48	05/11/2545	13:29:12	00:10:00	00:42:24		
85	U194030	AC31-Mm0011	TUBE JOINT	12	L21	3	05/11/2545	12:13:00	05/11/2545	13:25:36	00:20:00	01:12:36		
86	AV14401601	AC32-Mmp010	A/V LOWER ELBOW	24	L11	1	05/11/2545	11:45:00	05/11/2545	13:03:00	00:10:00	01:18:00		
87	AV14401602	AC32-Mmp008	A/V DRAIN JOINT	24	L22	2	05/11/2545	10:41:36	05/11/2545	12:46:48	00:20:00	02:05:12	M1	
88	U194053	AA31-Mmp009	SLIDE PIPE	12	L13	3	05/11/2545	10:35:00	05/11/2545	12:13:00	00:30:00	01:36:00	M1	
89	WT24008	AF41-Mmp001	WATER TANK COVER	12	L12	1	05/11/2545	10:37:48	05/11/2545	11:45:00	00:20:00	01:07:12	M1	
90	T14436	AA21-Mmp001	F/S HOLDER BAR	12	L11	2	05/11/2545	09:53:36	05/11/2545	10:41:36	00:20:00	00:48:00	D1	

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ชื่อที่
 กลุ่มเครื่องจักร
 จำนวนที่ต่อผลิต
 ตัว
 11/11/2545

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คนงาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเหตุ
91	T14436	AA21-Mmp001	F/S HOLDER BAR	12	L12	1	05/11/2545	09:55:00	05/11/2545	10:37:48	00:10:00	00:42:48	M1	
92	T143510	AE32-Mmp004	HOLDER ARM B	9	L13	3	05/11/2545	08:15:00	05/11/2545	10:35:00	00:30:00	02:03:45	D1	
93	T143510	AE32-Mmp004	HOLDER ARM B	3	L12	1	05/11/2545	08:53:45	05/11/2545	09:55:00	00:30:00	01:01:15	D1	
94	T143525	AE32-Mmp003	HOLDER ARM	5	L11	2	05/11/2545	08:15:00	05/11/2545	09:53:36	00:30:00	01:22:55	M1	
95	T143525	AE32-Mmp003	HOLDER ARM	7	L11	1	04/11/2545	16:15:55	04/11/2545	18:00:00	00:30:00	01:44:05	M1	
96	T123005	AE34-Mmp006	KNUCKLE B	12	L13	2	04/11/2545	14:45:36	04/11/2545	18:00:00	00:30:00	03:14:24	M1	
97	T123004	AE34-Mmp005	KNUCKLE A	12	L12	3	04/11/2545	13:20:48	04/11/2545	18:00:00	00:30:00	04:39:12	M1	
98	F04402	AB34-Mmz001	FOOT CONTROL	24	L22	1	04/11/2545	16:00:43	04/11/2545	16:15:55	00:10:00	00:15:12		
99	U19402705	AA41-Mmz006	Drain pipe B	12	L21	1	04/11/2545	15:36:19	04/11/2545	16:00:43	00:10:00	00:24:24		
100	U19402704	AA41-Mmz005	Drain pipe A joint	12	L22	1	04/11/2545	15:11:55	04/11/2545	15:36:19	00:10:00	00:24:24		
101	U19402701	AA41-Mmz003	Elbow coupling	12	L21	1	04/11/2545	14:47:31	04/11/2545	15:11:55	00:10:00	00:24:24		
102	AV14400802	AC32-Mmz014	Drifice pipe hose joint	24	L22	1	04/11/2545	14:12:31	04/11/2545	14:47:31	00:05:00	00:35:00		
103	C096007	AB32-Mmz001	DECORATION SCREW	24	L21	2	04/11/2545	14:08:00	04/11/2545	14:45:36	00:10:00	00:37:36		
104	U19402703	AA41-Mmz004	Drain pipe A body	12	L22	1	04/11/2545	13:40:55	04/11/2545	14:12:31	00:10:00	00:31:36	D1	
105	T2047701	AD31-Mmz011	Suction Tip Pipe	12	L21	2	04/11/2545	13:41:24	04/11/2545	14:08:00	00:05:00	00:26:36	D1	
106	T2055802	AD31-Mmz013	Suction Tip Pipe	12	L21	2	04/11/2545	13:03:48	04/11/2545	13:41:24	00:15:00	00:37:36	D1	
107	T2055801	AD31-Mmz012	Suction Tip End	12	L22	1	04/11/2545	12:51:31	04/11/2545	13:41:24	00:20:00	00:49:24		
108	U19474	AA33-Mmz004	SPACER CAP FILLER	12	L21	3	04/11/2545	12:51:31	04/11/2545	13:40:55	00:20:00	00:41:00	D1	
109	WT2401103	AF41-Mmz006	W/T Cover Rod	12	L22	2	04/11/2545	12:22:48	04/11/2545	13:03:48	00:20:00	00:41:00		
110	T20450	AD31-Mmz001	SUCTION TIP PIPE A	24	L21	1	04/11/2545	11:59:31	04/11/2545	12:51:31	00:10:00	00:52:00		
111	T2055803	AD31-Mmz014	Suction Tip Head	12	L22	3	04/11/2545	11:30:12	04/11/2545	12:22:48	00:15:00	00:52:36		
112	T123045	AE34-Mmz002	LOCK SCREW	12	L21	2	04/11/2545	10:59:31	04/11/2545	11:59:31	00:20:00	01:00:00		
113	C10460	AB32-Mmz0010	MAGNETIC HOLDER	12	L22	2	04/11/2545	10:52:12	04/11/2545	11:30:12	00:10:00	00:38:00	CNC1	
114	C10460	AB32-Mmz0010	MAGNETIC HOLDER	12	L21	3	04/11/2545	10:40:43	04/11/2545	10:59:31	00:10:00	00:18:48		
115	WT24012	AF41-Mmz003	W/T COVER HOLDER	12	L11	2	04/11/2545	10:36:36	04/11/2545	10:52:12	00:10:00	00:15:36	M1	
116	U19402707	AA41-Mmz008	Drain pipe lock nut	12	L13	1	04/11/2545	10:20:36	04/11/2545	10:52:12	00:10:00	00:31:36	M1	
117	L024017	AD33-Mmz002	STOPPER	12	L22	3	04/11/2545	08:50:43	04/11/2545	10:40:43	00:20:00	01:50:00		
118	L024003	AD41-Mmz001	LIGHT POLE NUT	12	L12	3	04/11/2545	10:24:00	04/11/2545	10:36:36	00:10:00	00:12:36		
119	AV144018	AC32-Mmp006	A/V LOWERTANK	16	L11	2	04/11/2545	09:13:12	04/11/2545	10:24:00	00:20:00	01:10:48	CNC1	
120	AV144018	AC32-Mmp006	A/V LOWERTANK	5	L12	3	04/11/2545	08:15:00	04/11/2545	10:20:36	00:20:00	01:56:00		

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คนงาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเหตุ
121	AV144018	AC32-Mmp006	A/V LOWERTANK	1	L13	1	04/11/2545	08:15:00	04/11/2545	08:50:43	00:20:00	00:26:00		
122	AV144018	AC32-Mmp006	A/V LOWERTANK	2	L11	1	01/11/2545	17:28:00	01/11/2545	18:00:00	00:20:00	00:32:00		
123	T204008	AJ41-Mmz001	AIR MOTOR HANDLE	48	L21	2	01/11/2545	17:43:36	01/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:16:24		
124	U194104	AA32-Mmz002	SPITTOON METAL	12	L13	3	01/11/2545	16:22:00	01/11/2545	18:00:00	00:20:00	01:38:00	CNC1	
125	T20552	AJ41-Mmz004	AIR MOTOR JOINT	60	L22	2	01/11/2545	17:17:36	01/11/2545	17:43:36	00:10:00	00:26:00		
126	T143508	AE32-Mmz001	HOLDER SECURING	12	L22	1	01/11/2545	16:49:36	01/11/2545	17:17:36	00:10:00	00:28:00	D1	
127	U19402706	AA41-Mmz007	Drain pipe body	12	L22	2	01/11/2545	16:30:48	01/11/2545	16:49:36	00:10:00	00:18:48	M1	
128	T204007	AI41-Mmz001	AIR MOTOR HANDLE	36	L22	1	01/11/2545	15:16:12	01/11/2545	16:30:48	00:20:00	01:14:36	P1	
129	T114007	AE33-Mmz001	TABLE SUPPORT	12	L12	2	01/11/2545	15:28:24	01/11/2545	16:22:00	00:20:00	01:02:24	CNC1	
130	AV144017	AC32-Mmp007	A/V UPPER TANK	24	L11	3	01/11/2545	13:52:24	01/11/2545	16:22:00	00:30:00	02:29:36	D1	
131	U1944402	AA33-Mmz003	WATER SUPPLY	24	L21	2	01/11/2545	14:06:24	01/11/2545	15:28:24	00:30:00	01:22:00	D1	
132	U194051	AA31-Mmz001	HOLDER PIPE	12	L22	1	01/11/2545	15:01:24	01/11/2545	15:16:12	00:10:00	00:14:48	M1	
133	L024023	AD21-Mmz002	HEAD FRAME	12	L13	1	01/11/2545	14:37:12	01/11/2545	15:01:24	00:15:00	00:24:12	M1	
134	T123012	AE34-Mmz001	SPRING ADJUSTING	12	L12	1	01/11/2545	13:38:48	01/11/2545	14:37:12	00:30:00	00:58:24	D1	
135	L024019	AD21-Mmz001	FORK	12	L22	2	01/11/2545	13:43:24	01/11/2545	14:06:24	00:10:00	00:23:00	M1	
136	T114008	AA33-Mmz001	ROTATING UNIT	12	L13	5	01/11/2545	13:05:24	01/11/2545	13:52:24	00:10:00	00:47:00	M1	
137	T114009	AE33-Mmp010	ROTATING UNIT	12	L11	2	01/11/2545	12:56:24	01/11/2545	13:43:24	00:10:00	00:47:00	M1	
138	L024024	AD21-Mmz004	JOINT CL-9	12	L21	1	01/11/2545	13:00:48	01/11/2545	13:38:48	00:20:00	00:38:00	D1	

สื่อที่

1

กลุ่มเครื่องจักร

เครื่องกลึง

จำนวนที่ผลิต

12

ตัว

กำหนดส่งงาน

11/11/2545

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ชื่อที่ กลุ่มเครื่องจักร จำนวนที่ต้องผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คนงาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเหตุ
1	T14509	AE41-Mm0006	PROTECTION	12	D11	1	08/11/2545	17:39:24	08/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:20:36		
2	C051010	AB41-Mm0021	SHAFT D	12	D13	2	08/11/2545	17:39:36	08/11/2545	18:00:00	00:05:00	00:20:24		
3	C051008	AB41-Mm0018	SHAFT B	12	D15	3	08/11/2545	17:41:48	08/11/2545	18:00:00	00:05:00	00:18:12		
4	C051009	AB41-Mm0022	SHAFT C	12	D12	3	08/11/2545	17:13:12	08/11/2545	17:41:48	00:10:00	00:28:36		
5	C051007	AB41-Mm0017	SHAFT A	12	D14	2	08/11/2545	17:29:48	08/11/2545	17:39:36	00:05:00	00:09:48		
6	C051007	AB41-Mm0017	SHAFT A	12	D15	1	08/11/2545	16:57:36	08/11/2545	17:39:24	00:05:00	00:41:48		
7	U194046	AA35-Mm0003	SOLENOID VALVE	36	D13	2	08/11/2545	17:09:00	08/11/2545	17:29:48	00:10:00	00:20:48		
8	C05100206	AB41-Mmp037	Center Piece F	12	D11	3	08/11/2545	16:47:54	08/11/2545	17:13:12	00:07:30	00:25:18		
9	C05100210	AB41-Mmp039	Cover Support	12	D14	2	08/11/2545	16:47:00	08/11/2545	17:09:00	00:10:00	00:22:00		
10	C05100201	AB41-Mmp032	Center Piece A	12	D12	1	08/11/2545	15:44:24	08/11/2545	16:14:54	00:05:00	01:13:12		D1
11	C05100204	AB41-Mmp035	Center Piece D	12	D13	3	08/11/2545	15:33:06	08/11/2545	16:47:54	00:10:00	01:14:48		
12	U194037	AA35-Mm0002	SOLENOID VALVE	12	D15	2	08/11/2545	16:10:36	08/11/2545	16:47:00	00:10:00	00:36:24		
13	T123013	AE34-Mm0009	SPRING HOLDER	12	D11	2	08/11/2545	15:46:12	08/11/2545	16:10:36	00:10:00	00:24:24		
14	C05100102	AB41-Mmp031	Lift Shaft Holder B	24	D14	2	08/11/2545	13:51:24	08/11/2545	15:46:12	00:10:00	01:54:48		
15	C064015	AB41-Mmp019	SEAT SUPPORT	12	D15	1	08/11/2545	14:06:36	08/11/2545	15:44:24	00:10:00	01:37:48		
16	C064004	AB41-Mmp014	SEAT MOUNTING	12	D11	3	08/11/2545	14:52:06	08/11/2545	15:33:06	00:05:00	00:41:00		M1
17	L02009201	AD41-Mmp005	Arm shaft joint	12	D12	3	08/11/2545	14:08:30	08/11/2545	14:52:06	00:10:00	00:43:36		
18	C05100101	AB41-Mmp030	Lift Shaft Holder L (A)	12	D13	3	08/11/2545	13:15:18	08/11/2545	14:08:30	00:10:00	00:53:12		
19	T123002	AE33-Mm0006	PRIMARY ARM SHAFT	12	D11	1	08/11/2545	12:55:48	08/11/2545	14:06:36	00:05:00	01:10:48		
20	C05100001	AB41-Mmp029	Lift Shaft Holder R (A)	12	D12	2	08/11/2545	12:58:12	08/11/2545	13:51:24	00:10:00	00:53:12		
21	C064005	AB41-Mmp012	SEAT MOUNTING	12	D15	3	08/11/2545	12:34:18	08/11/2545	13:15:18	00:05:00	00:41:00		M1
22	C085000	AB41-Mmp013	BACK FRAME ASM	12	D14	2	08/11/2545	10:36:24	08/11/2545	12:58:12	00:05:00	02:21:48		
23	C062411	AB41-Mmp015	LIFTER	12	D13	1	08/11/2545	12:06:00	08/11/2545	12:58:12	00:10:00	00:49:48		
24	C05100202	AB41-Mmp033	Center Piece B	12	D12	3	08/11/2545	09:23:30	08/11/2545	12:34:18	00:05:00	03:10:48		
25	C05101101	AB41-Mmp040	U-Channel	5	D11	1	08/11/2545	08:15:00	08/11/2545	12:06:00	00:10:00	02:50:00		M1
26	C05101101	AB41-Mmp040	U-Channel	3	D15	2	08/11/2545	08:15:00	08/11/2545	10:36:24	00:10:00	01:46:00		M1
27	C05101101	AB41-Mmp040	U-Channel	4	D11	1	07/11/2545	15:42:00	07/11/2545	18:00:00	00:10:00	02:18:00		M1
28	C051006	AB41-Mmp011	CHANNEL LINK	24	D13	2	07/11/2545	16:56:24	07/11/2545	18:00:00	00:10:00	01:03:36		
29	C051006	AB41-Mmp011	CHANNEL LINK	24	D15	3	07/11/2545	12:33:36	07/11/2545	18:00:00	00:10:00	05:26:24		M1
30	C04000101	AB41-Mmp004	BASE	7	D12	2	07/11/2545	08:15:00	07/11/2545	16:56:24	00:10:00	07:04:24		

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ล็อกที่
 กลุ่มเครื่องจักร
 จำนวนที่ต้องผลิต
 ตัว

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วน(ใหม่)	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คางาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนกร ต่อไป	หมายเหตุ
31	C04000101	AB41-Mmp004	BASE	5	D14	1	07/11/2545	10:36:00	07/11/2545	15:42:00	00:10:00	05:06:00		
32	T11000104	AE33-Mmp014	Unit support D	12	D13	3	07/11/2545	11:24:48	07/11/2545	12:33:36	00:10:00	01:08:48		
33	T144033	AE24-Mm0001	PRESSURE GAUGE	12	D11	3	07/11/2545	10:09:24	07/11/2545	11:24:48	00:05:00	01:15:24		
34	T143521	AE32-Mmp007	HOLDER SECURING	12	D15	1	07/11/2545	09:06:00	07/11/2545	10:36:00	00:10:00	01:30:00		
35	T11000101	AE33-Mmp011	Unit support A	12	D13	3	07/11/2545	09:25:24	07/11/2545	10:09:24	00:05:00	00:44:00	M1	
36	T143511	AE26-Mm0001	HOLDER MATAL	48	D14	3	07/11/2545	08:36:00	07/11/2545	09:25:24	00:15:00	00:49:24		
37	T144004	AE32-Mmp006	HOLDER PIPE 4 HP	12	D11	1	07/11/2545	08:55:48	07/11/2545	09:06:00	00:05:00	00:10:12		
38	L024016	AD33-Mm0008	INNER MOVEMENT	12	D13	1	07/11/2545	08:38:48	07/11/2545	08:55:48	00:05:00	00:17:00		
39	T20566	AH41-Mm0006	AIR MOTOR	24	D11	1	06/11/2545	15:46:00	06/11/2545	18:00:00	00:30:00	02:14:00	M1	
40	L02401401	AD33-Mm0016	Piston shaft pipe	12	D13	2	06/11/2545	17:39:12	06/11/2545	18:00:00	00:05:00	00:20:48		
41	T143506	AE26-Mm0002	ROTATING METAL	48	D15	3	06/11/2545	15:26:24	06/11/2545	17:39:12	00:20:00	02:33:36		
42	T143526	AE32-Mmp005	SPACER	12	D12	2	06/11/2545	16:46:00	06/11/2545	17:39:12	00:10:00	00:53:12	M1	
43	T20565	AI41-Mm0005	AIR MOTOR	48	D14	2	06/11/2545	15:09:36	06/11/2545	16:46:00	00:10:00	01:36:24		
44	000E53	000E-Mm0047	ELBOW BODY 1H	12	D13	1	06/11/2545	12:29:12	06/11/2545	15:46:00	00:20:00	03:16:48		
45	T123023	AE34-Mmp007	CHANNEL ASM	12	D12	3	06/11/2545	14:32:12	06/11/2545	15:46:00	00:05:00	00:54:12		
46	C162207	AB31-Mm0016	MPT ELBOW	12	D11	2	06/11/2545	14:56:48	06/11/2545	15:09:36	00:10:00	00:12:48		
47	C10495	AB32-Mm0017	WASHER(A)(3 H)	12	D15	2	06/11/2545	14:55:24	06/11/2545	14:56:48	00:00:00	00:01:24		
48	C15423	AB31-Mm0014	INSERT ELBOW	12	D14	2	06/11/2545	14:33:00	06/11/2545	14:55:24	00:10:00	00:22:24		
49	U194058	AA31-Mm0011	SLIDER SUPPORT	12	D11	2	06/11/2545	13:59:24	06/11/2545	14:33:00	00:10:00	00:33:36		
50	U194039	AA33-Mm0006	SV MANIFOLD	12	D15	3	06/11/2545	13:44:36	06/11/2545	14:32:12	00:10:00	00:47:36		
51	C10497	AB32-Mm0018	WASHER(B)(2 H)	12	D14	2	06/11/2545	13:53:00	06/11/2545	13:59:24	00:05:00	00:06:24		
52	T143115	AE21-Mmp005	HANDLE SERING	24	D12	2	06/11/2545	12:38:36	06/11/2545	13:53:00	00:10:00	01:14:24		
53	U194014	AE22-Mm0005	3-WAY SQUARE	24	D11	3	06/11/2545	12:25:24	06/11/2545	13:44:36	00:10:00	01:19:12		
54	T144043	AE22-Mm0004	3-WAY SQUARE (4H)	36	D14	2	06/11/2545	09:19:36	06/11/2545	12:38:36	00:10:00	03:19:00		
55	L024001	AD41-Mmp003	LIGHT POLE	12	D15	1	06/11/2545	12:05:48	06/11/2545	12:29:12	00:10:00	00:23:24		
56	C096018	AB41-Mmp008	SIDE FRAME ASM(L)	12	D12	3	06/11/2545	08:56:00	06/11/2545	12:25:24	00:00:00	03:29:24		
57	C096017	AB41-Mmp007	SIDE FRAME (L)	12	D13	1	06/11/2545	08:36:24	06/11/2545	12:05:48	00:00:00	03:29:24		
58	T110004	AE33-Mmp005	TABLE SUPPORT	9	D11	2	06/11/2545	08:15:00	06/11/2545	09:19:36	00:10:00	00:57:24		
59	T110004	AE33-Mmp005	TABLE SUPPORT	3	D15	3	06/11/2545	08:30:12	06/11/2545	08:56:00	00:10:00	00:25:48		
60	C095023	AB41-Mmp010	BACKREST SHAFT	12	D14	1	06/11/2545	08:22:24	06/11/2545	08:36:24	00:05:00	00:14:00		

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ชื่อที่
 กลุ่มเครื่องจักร
 จำนวนที่ต่อผลิต
 ตัว
 11/11/2545

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คนงาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเหตุ
61	C095024	AB41-Mmp003	BACKREST SHAFT	12	D12	3	06/11/2545	08:16:12	06/11/2545	08:30:12	00:05:00	00:14:00		
62	U194045	AE22-Mm0003	SOLENOID VL ELBOW	288	D11	1	05/11/2545	16:33:00	05/11/2545	18:00:00	00:15:00	01:27:00		
63	U194055	AA31-Mmp017	SLIDER STOPPER B	12	D13	2	05/11/2545	17:47:48	05/11/2545	18:00:00	00:05:00	00:12:12		
64	U19010107	AA33-Mmp017	Body frame G	12	D15	3	05/11/2545	17:53:24	05/11/2545	18:00:00	00:05:00	00:06:36	P1	
65	FV14003	AG41-Mmp001	FILM VIEWER	12	D12	3	05/11/2545	17:28:24	05/11/2545	17:53:24	00:10:00	00:25:00		
66	T143104	AE21-Mmp003	HANDLE	12	D14	2	05/11/2545	17:18:48	05/11/2545	17:47:48	00:05:00	00:29:00		
67	AV14001	AC32-Mm0005	A/V NOZZLE A	12	D15	3	05/11/2545	17:10:36	05/11/2545	17:28:24	00:10:00	00:17:48		
68	U19010105	AA33-Mmp015	Body frame E	12	D13	2	05/11/2545	17:04:00	05/11/2545	17:18:48	00:10:00	00:14:48	P1	
69	AV144010	AC31-Mm0009	A/V NOZZLE B	12	D12	2	05/11/2545	16:54:36	05/11/2545	17:10:36	00:10:00	00:16:00		
70	AV144004	AC32-Mm0012	A/V DRAIN NOZZLE	24	D14	3	05/11/2545	16:38:24	05/11/2545	17:04:00	00:10:00	00:25:36		
71	U194053	AA31-Mmp009	SLIDE PIPE	12	D15	3	05/11/2545	16:34:48	05/11/2545	16:54:36	00:05:00	00:19:48		
72	WT24008	AF41-Mmp001	WATER TANK COVER	12	D13	2	05/11/2545	16:23:00	05/11/2545	16:38:24	00:05:00	00:15:24		
73	T14436	AA21-Mmp001	F/S HOLDER BAR	12	D12	3	05/11/2545	16:00:48	05/11/2545	16:34:48	00:10:00	00:34:00		
74	T143103	AE21-Mm0004	TABLE FRAME	12	D14	1	05/11/2545	14:04:00	05/11/2545	16:33:00	00:10:00	02:29:00		
75	T143510	AE32-Mmp004	HOLDER ARM B	12	D15	2	05/11/2545	15:54:36	05/11/2545	16:23:00	00:10:00	00:28:24		
76	T143525	AE32-Mmp003	HOLDER ARM	12	D11	3	05/11/2545	15:30:48	05/11/2545	16:00:48	00:10:00	00:30:00		
77	L020091	AD41-Mmp002	AUXILIARY ARM	12	D13	2	05/11/2545	14:34:00	05/11/2545	15:54:36	00:10:00	01:20:36		
78	U19010104	AA33-Mmp014	Body frame D	12	D12	3	05/11/2545	15:19:36	05/11/2545	15:30:48	00:05:00	00:11:12	P1	
79	T143509	AE32-Mmp002	HOLDER ARM A	12	D15	3	05/11/2545	14:54:00	05/11/2545	15:19:36	00:10:00	00:25:36		
80	U190101	AA33-Mmp005	BODY FRAME ASM	12	D11	3	05/11/2545	13:47:12	05/11/2545	14:54:00	00:10:00	01:06:48		
81	T123005	AE34-Mmp006	KNUCKLE B	12	D12	2	05/11/2545	14:22:00	05/11/2545	14:34:00	00:05:00	00:12:00		
82	L02009202	AD41-Mmp006	First Arm	12	D15	2	05/11/2545	14:04:00	05/11/2545	14:22:00	00:05:00	00:18:00	M1	
83	L02009202	AD41-Mmp006	First Arm	12	D13	2	05/11/2545	11:01:00	05/11/2545	14:04:00	00:10:00	03:03:00	D1	
84	C10484	AB32-Mmp007	SLIDE BAR HOLDER	12	D12	1	05/11/2545	13:03:24	05/11/2545	14:04:00	00:05:00	01:00:36		
85	U194048	AA31-Mmp007	ASSISTANT HOLDER	12	D15	3	05/11/2545	12:20:48	05/11/2545	13:47:12	00:10:00	01:26:24		
86	T123004	AE34-Mmp005	KNUCKLE A	12	D14	1	05/11/2545	12:49:12	05/11/2545	13:03:24	00:05:00	00:14:12	M1	
87	C10449	AB32-Mm0006	HEAD ARM	12	D11	1	05/11/2545	11:37:12	05/11/2545	12:49:12	00:10:00	01:12:00		
88	T123001	AE33-Mmp003	PRIMARY ARM	12	D12	3	05/11/2545	10:48:24	05/11/2545	12:20:48	00:10:00	01:32:24		
89	U194102	AA32-Mmz004	SPITTOON FRAME	12	D14	1	05/11/2545	11:20:12	05/11/2545	11:37:12	00:05:00	00:17:00		
90	C10470	AB32-Mmz004	PROTECTION PL	12	D15	1	05/11/2545	11:07:48	05/11/2545	11:20:12	00:10:00	00:12:24		

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ล็อกที่
 กลุ่มเครื่องจักร
 จำนวนที่ต่อผลิต
 ตัว

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คนงาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเหตุ
91	C0542401	AB31-Mmz019	MPT FPT Elbow	12	D11	1	05/11/2545	10:39:36	05/11/2545	11:07:48	00:20:00	00:28:12		
92	T144042	AE21-Mmp009	OPTIC LIGHT M/PL	12	D14	2	05/11/2545	10:52:24	05/11/2545	11:01:00	00:05:00	00:08:36		
93	U190221	AA31-Mmz005	MICRO SWITCH	12	D15	2	05/11/2545	10:45:48	05/11/2545	10:52:24	00:05:00	00:06:36	P1	
94	U19402703	AA41-Mmz004	Drain pipe A body	12	D13	3	05/11/2545	10:39:24	05/11/2545	10:48:24	00:05:00	00:09:00		
95	T2047701	AD31-Mmz011	Suction Tip Pipe	12	D14	2	05/11/2545	10:29:12	05/11/2545	10:45:48	00:10:00	00:16:36		
96	U190228	AA31-Mmz004	SWITCH MOUNTING	12	D12	1	05/11/2545	10:22:00	05/11/2545	10:39:36	00:10:00	00:17:36		
97	U194054	AA31-Mmz006	SLIDER STOPPER A	12	D15	3	05/11/2545	10:31:48	05/11/2545	10:39:24	00:05:00	00:07:36		
98	U190230	AA31-Mmz003	SWITCH MOUNTING	12	D11	3	05/11/2545	10:05:24	05/11/2545	10:31:48	00:15:00	00:26:24		
99	T2055802	AD31-Mmz013	Suction Tip Pipe	12	D13	2	05/11/2545	10:18:36	05/11/2545	10:29:12	00:05:00	00:10:36		
100	T143122	AE21-Mm0008	PLATE	12	D15	1	05/11/2545	10:08:24	05/11/2545	10:22:00	00:10:00	00:13:36		
101	U19474	AA33-Mmz004	SPACER CAP FILLER	12	D14	2	05/11/2545	10:07:48	05/11/2545	10:18:36	00:05:00	00:10:48		
102	T20558	AD31-Mmz002	SUCTION TIP ASM	12	D12	1	05/11/2545	09:51:36	05/11/2545	10:08:24	00:05:00	00:16:48		
103	T143009	AE41-Mmz005	BRAKE WASHER	12	D13	2	05/11/2545	09:31:48	05/11/2545	10:07:48	00:05:00	00:36:00		
104	C10435	AB32-Mmz003	CAP	12	D15	3	05/11/2545	09:52:36	05/11/2545	10:05:24	00:05:00	00:12:48		
105	AV144008	AC32-Mmz002	ORIFICE PIPE ASM	24	D14	3	05/11/2545	09:25:48	05/11/2545	09:52:36	00:10:00	00:26:48		
106	U01401903	AC34-Mmz005	Shut Off VL M/PL C	12	D11	1	05/11/2545	09:44:24	05/11/2545	09:51:36	00:05:00	00:07:12	P1	
107	WT24012	AF41-Mmz003	W/T COVER HOLDER	12	D15	1	05/11/2545	09:11:24	05/11/2545	09:44:24	00:10:00	00:33:00		
108	U01405	AC41-Mmz002	AIR VACUUM	24	D12	2	05/11/2545	09:09:12	05/11/2545	09:31:48	00:05:00	00:22:36	SH1	
109	T123022	AE34-Mmz015	CHANNEL LINK	24	D11	3	05/11/2545	09:18:36	05/11/2545	09:25:48	00:04:00	00:07:12		
110	U190222	AA32-Mmz005	MICRO SWITCH M/PL	12	D13	3	05/11/2545	08:35:48	05/11/2545	09:18:36	00:10:00	00:42:48		
111	C040007	AB31-Mmz005	MOTOR COVER M/PL	24	D14	1	05/11/2545	08:53:24	05/11/2545	09:11:24	00:10:00	00:18:00		
112	T123021	AE34-Mmz003	MOTOR COVER M/PL	24	D11	2	05/11/2545	08:59:24	05/11/2545	09:09:12	00:05:00	00:09:48		
113	C064011	AB35-Mmz001	SPRING LINK	12	D15	2	05/11/2545	08:49:12	05/11/2545	08:59:24	00:05:00	00:10:12		
114	WT2401101	AF41-Mmz004	PCB SUPPORT PLATE	12	D12	1	05/11/2545	08:43:24	05/11/2545	08:53:24	00:00:00	00:10:00	P1	
115	L024003	AD41-Mmz001	W/T Cover M/PL A	12	D12	1	05/11/2545	08:15:00	05/11/2545	08:49:12	00:05:00	00:31:00		
116	L024003	AD41-Mmz001	LIGHT POLE NUT	10	D11	2	05/11/2545	08:33:12	05/11/2545	08:43:24	00:05:00	00:10:12		
117	L024008	AD33-Mmp004	LIGHT POLE NUT	2	D14	1	05/11/2545	08:33:12	05/11/2545	08:43:24	00:05:00	00:10:12		
118	L024008	AD33-Mmp004	KNUCKLE COVER	8	D15	3	05/11/2545	08:15:00	05/11/2545	08:35:48	00:10:00	00:19:20		
119	U194057	AA31-Mmz004	KNUCKLE COVER	4	D12	1	05/11/2545	08:18:32	05/11/2545	08:33:12	00:10:00	00:14:40		
120	C06240202	AB36-Mm0003	SLIDER M/PL	12	D11	1	04/11/2545	17:43:36	04/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:16:24		
			MPT Poly body	36	D13	2	04/11/2545	17:38:00	04/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:22:00		

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คนงาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเลข
1	C08500003	AB41-Mmp031	Back Frame C	12	P11	1	08/11/2545	17:47:00	08/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:13:00		
2	C05100205	AB41-Mmp036	Center Piece E	12	P12	2	08/11/2545	17:46:24	08/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:13:36		
3	C05100207	AB41-Mmp038	Center Piece G	12	P11	1	08/11/2545	17:32:12	08/11/2545	17:47:00	00:10:00	00:14:48		
4	C08500002	AB41-Mmp030	Back Frame B	12	P12	2	08/11/2545	17:26:48	08/11/2545	17:46:24	00:15:00	00:19:36		
5	C08500002	AB41-Mmp030	Back Frame B	12	P11	1	08/11/2545	17:17:36	08/11/2545	17:32:12	00:10:00	00:14:36		P1
6	C08500002	AB41-Mmp030	Back Frame B	12	P12	2	08/11/2545	17:13:12	08/11/2545	17:26:48	00:10:00	00:13:36		P1
7	C064015	AB41-Mmp019	SEAT SUPPORT	12	P11	1	08/11/2545	16:53:48	08/11/2545	17:17:36	00:20:00	00:23:48		D1
8	C064004	AB41-Mmp014	SEAT MOUNTING	12	P12	2	08/11/2545	16:57:12	08/11/2545	17:13:12	00:10:00	00:16:00		
9	C064004	AB41-Mmp014	SEAT MOUNTING	12	P12	2	08/11/2545	16:42:24	08/11/2545	16:57:12	00:10:00	00:14:48		P1
10	C05100101	AB41-Mmp030	Lift Shaft Holder L (A)	12	P11	1	08/11/2545	16:21:48	08/11/2545	16:53:48	00:20:00	00:32:00		M1
11	C05100001	AB41-Mmp029	Lift Shaft Holder R (A)	12	P12	2	08/11/2545	16:00:24	08/11/2545	16:42:24	00:30:00	00:42:00		M1
12	C064005	AB41-Mmp012	SEAT MOUNTING	12	P11	1	08/11/2545	16:00:48	08/11/2545	16:21:48	00:15:00	00:21:00		
13	C064005	AB41-Mmp012	SEAT MOUNTING	12	P11	1	08/11/2545	14:56:00	08/11/2545	16:00:48	01:00:00	01:04:48		P1
14	C08500001	AB41-Mmp029	Back Frame A	12	P12	2	08/11/2545	15:25:36	08/11/2545	16:00:24	00:30:00	00:34:48		
15	C08500001	AB41-Mmp029	Back Frame A	12	P12	2	08/11/2545	14:44:48	08/11/2545	15:25:36	00:30:00	00:40:48		P1
16	C08500001	AB41-Mmp029	Back Frame A	12	P11	1	08/11/2545	14:21:12	08/11/2545	14:56:00	00:30:00	00:34:48		P1
17	C08500001	AB41-Mmp029	Back Frame A	12	P12	2	08/11/2545	12:54:36	08/11/2545	14:44:48	01:30:00	01:50:12		SH1
18	C05100202	AB41-Mmp033	Center Piece B	12	P11	1	08/11/2545	13:07:12	08/11/2545	14:21:12	01:00:00	01:14:00		M1
19	C0510006	AB41-Mmp011	CHANNEL LINK	24	P11	1	08/11/2545	12:37:12	08/11/2545	13:07:12	00:10:00	00:30:00		D1
20	T11000103	AE33-Mmp013	Unit support C	12	P12	2	08/11/2545	12:22:12	08/11/2545	12:54:36	00:30:00	00:32:24		
21	T11000102	AE33-Mmp012	Unit support B	12	P11	1	08/11/2545	12:04:24	08/11/2545	12:37:12	00:30:00	00:32:48		
22	T12002302	AE34-Mmp014	Channel PL B	12	P12	2	08/11/2545	11:48:12	08/11/2545	12:22:12	00:30:00	00:34:00		
23	T12002302	AE34-Mmp014	Channel PL B	12	P11	1	08/11/2545	11:26:36	08/11/2545	12:04:24	00:30:00	00:37:48		P1
24	T12002302	AE34-Mmp014	Channel PL B	12	P12	2	08/11/2545	11:11:12	08/11/2545	11:48:12	00:15:00	00:20:36		P1
25	T143511	AE26-Mm0001	HOLDER MATAL	48	P12	2	08/11/2545	11:00:12	08/11/2545	11:27:36	00:10:00	00:16:24		D1
26	T143511	AE26-Mm0001	HOLDER MATAL	48	P11	1	08/11/2545	10:29:48	08/11/2545	11:26:36	00:20:00	00:26:24		P1
27	T143511	AE26-Mm0001	HOLDER MATAL	48	P12	2	08/11/2545	10:18:48	08/11/2545	11:11:12	00:35:00	00:41:24		P1
28	T12002301	AE34-Mmp013	Channel PL A	12	P11	1	08/11/2545	10:18:48	08/11/2545	11:00:12	00:30:00	00:41:24		P1
29	T12002301	AE34-Mmp013	Channel PL A	12	P12	2	08/11/2545	09:43:00	08/11/2545	10:29:48	00:35:00	00:46:48		P1
30	T12002301	AE34-Mmp013	Channel PL A	12	P11	1	08/11/2545	09:48:48	08/11/2545	10:18:48	00:20:00	00:30:00		P1

สีทาที่

1

กลุ่มเครื่องจักร

เครื่องไม่มี

จำนวนที่ต้องผลิต

12

ตัว

กำหนดส่งงาน

11/11/2545

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

รหัสที่ กลุ่มเครื่องจักร จำนวนที่ต่อผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน	รหัสชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่องจักร	การทำงาน	วันที่เริ่มผลิต	เวลาเริ่มผลิต	วันที่ผลิตเสร็จ	เวลาผลิตเสร็จ	ระยะเวลาเตรียมงาน	ระยะเวลาการทำงาน	กระบวนการต่อไป	หมายเหตุ
31	T12302301	AE34-Mmp013	Channel PLA	12	P11	1	08/11/2545	09:32:12	08/11/2545	09:48:48	00:10:00	00:16:36	P1	
32	C1540703	AB31-Mm0012	FILTER BODY CAP	12	P12	2	08/11/2545	09:31:24	08/11/2545	09:43:00	00:10:00	00:11:36		
33	U01302	AC34-Mm0002	FILTER DISK #7253	12	P11	1	08/11/2545	09:16:00	08/11/2545	09:32:12	00:15:00	00:16:12		
34	C10495	AB32-Mm0017	WASHER(A)(3 H)	12	P12	2	08/11/2545	09:14:24	08/11/2545	09:31:24	00:15:00	00:17:00	D1	
35	C10495	AB32-Mm0017	WASHER(A)(3 H)	12	P11	1	08/11/2545	09:14:00	08/11/2545	09:16:00	00:00:00	00:02:00	P1	
36	C10495	AB32-Mm0017	WASHER(A)(3 H)	12	P12	2	08/11/2545	09:13:24	08/11/2545	09:14:24	00:00:00	00:01:00	P1	
37	C10433	AB32-Mm0016	BRAKE PLATE(A)	12	P11	1	08/11/2545	08:52:12	08/11/2545	09:14:00	00:20:00	00:21:48		
38	C10434	AB32-Mm0015	BRAKE PLATE(B)	12	P12	2	08/11/2545	08:56:36	08/11/2545	09:13:24	00:15:00	00:16:48		
39	C15466	AB31-Mm0009	OIL TANK PACKING	12	P12	2	08/11/2545	08:27:36	08/11/2545	08:56:36	00:25:00	00:29:00		
40	C15466	AB31-Mm0009	OIL TANK PACKING	12	P11	1	07/11/2545	17:18:24	07/11/2545	18:00:00	00:40:00	00:41:36	P1	
41	C10497	AB32-Mm0018	WASHER(B)(2 H)	12	P12	2	07/11/2545	17:38:00	07/11/2545	18:00:00	00:20:00	00:22:00	D1	
42	C10497	AB32-Mm0018	WASHER(B)(2 H)	12	P12	2	07/11/2545	17:06:00	07/11/2545	17:38:00	00:30:00	00:32:00	P1	
43	C10497	AB32-Mm0018	WASHER(B)(2 H)	12	P11	1	07/11/2545	16:47:24	07/11/2545	17:18:24	00:30:00	00:31:00	P1	
44	C1540701	AB31-Mm0020	Oil Tank filler head	12	P12	2	07/11/2545	16:49:36	07/11/2545	17:06:00	00:15:00	00:16:24	L3	
45	C1540701	AB31-Mm0020	Oil Tank filler head	12	P12	2	07/11/2545	16:32:48	07/11/2545	16:49:36	00:15:00	00:16:48	P1	
46	C1540701	AB31-Mm0020	Oil Tank filler head	12	P11	1	07/11/2545	16:16:12	07/11/2545	16:47:24	00:30:00	00:31:12	P1	
47	U194055	AA31-Mmp017	SLIDER STOPPER B	12	P12	2	07/11/2545	16:16:00	07/11/2545	16:32:48	00:15:00	00:16:48	D1	
48	U194055	AA31-Mmp017	SLIDER STOPPER B	12	P11	1	07/11/2545	15:58:36	07/11/2545	16:16:12	00:15:00	00:17:36	P1	
49	U19010107	AA33-Mmp017	Body frame G	12	P12	2	07/11/2545	15:59:00	07/11/2545	16:16:00	00:15:00	00:17:00		
50	U19010107	AA33-Mmp017	Body frame G	12	P12	2	07/11/2545	15:31:12	07/11/2545	15:59:00	00:25:00	00:27:48	D1	
51	AV144006	AC32-Mm0003	A/V SCREEN PLATE	48	P11	1	07/11/2545	15:22:12	07/11/2545	15:58:36	00:30:00	00:36:24		
52	AV144006	AC32-Mm0003	A/V SCREEN PLATE	48	P12	2	07/11/2545	14:43:12	07/11/2545	15:31:12	00:40:00	00:48:00	P1	
53	T143104	AE21-Mmp003	HANDLE	12	P11	1	07/11/2545	14:46:12	07/11/2545	15:22:12	00:30:00	00:36:00	D1	
54	T143104	AE21-Mmp003	HANDLE	12	P11	1	07/11/2545	14:22:48	07/11/2545	14:46:12	00:20:00	00:23:24	P1	
55	U19010106	AA33-Mmp016	Body frame F	12	P12	2	07/11/2545	14:25:00	07/11/2545	14:43:12	00:15:00	00:18:12		
56	U19010106	AA33-Mmp016	Body frame F	12	P12	2	07/11/2545	14:16:24	07/11/2545	14:25:00	00:05:00	00:08:36	P1	
57	U19010106	AA33-Mmp016	Body frame F	12	P11	1	07/11/2545	13:27:24	07/11/2545	14:22:48	00:45:00	00:55:24	P1	
58	U19010105	AA33-Mmp015	Body frame E	12	P12	2	07/11/2545	13:49:12	07/11/2545	14:16:24	00:20:00	00:27:12		
59	U19010105	AA33-Mmp015	Body frame E	12	P12	2	07/11/2545	13:20:12	07/11/2545	13:49:12	00:25:00	00:29:00	D1	
60	U19010105	AA33-Mmp015	Body frame E	12	P11	1	07/11/2545	13:04:12	07/11/2545	13:27:24	00:20:00	00:23:12	P1	

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

สีกาที่
 กลุ่มเครื่องจักร
 จำนวนที่ต้องผลิต
 ตัว
 กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คานงาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเหตุ
61	U194059	AA31-Mmp016	ASSISTANT HOLDER	12	P12	2	07/11/2545	11:47:48	07/11/2545	13:20:12	01:30:00	01:32:24		
62	U19010102	AA33-Mmp012	Body frame B	12	P11	1	07/11/2545	12:39:24	07/11/2545	13:04:12	00:20:00	00:24:48		
63	U19010102	AA33-Mmp012	Body frame B	12	P11	1	07/11/2545	12:06:12	07/11/2545	12:39:24	00:30:00	00:33:12	P1	
64	U19010102	AA33-Mmp012	Body frame B	12	P11	1	07/11/2545	11:20:00	07/11/2545	12:06:12	00:25:00	00:46:12	P1	
65	U19010102	AA33-Mmp012	Body frame B	12	P12	2	07/11/2545	11:34:36	07/11/2545	11:47:48	00:10:00	00:13:12	P1	
66	T143103	AE21-Mm0004	TABLE FRAME	12	P12	2	07/11/2545	11:10:36	07/11/2545	11:34:36	00:20:00	00:24:00	D1	
67	U19010103	AA33-Mmp013	Body frame C	12	P11	1	07/11/2545	10:34:48	07/11/2545	11:20:00	00:40:00	00:45:12		
68	U19010103	AA33-Mmp013	Body frame C	12	P12	2	07/11/2545	10:37:00	07/11/2545	11:10:36	00:30:00	00:33:36	P1	
69	U19010103	AA33-Mmp013	Body frame C	12	P12	2	07/11/2545	09:33:24	07/11/2545	10:37:00	01:00:00	01:03:36	P1	
70	U19010103	AA33-Mmp013	Body frame C	12	P11	1	07/11/2545	10:15:00	07/11/2545	10:34:48	00:15:00	00:19:48	P1	
71	U19010103	AA33-Mmp013	Body frame C	12	P11	1	07/11/2545	10:01:24	07/11/2545	10:15:00	00:10:00	00:13:36	P1	
72	U19010101	AA33-Mmp011	Body frame A	12	P11	1	07/11/2545	09:49:12	07/11/2545	10:01:24	00:10:00	00:12:12		
73	U19010101	AA33-Mmp011	Body frame A	12	P11	1	07/11/2545	09:40:24	07/11/2545	09:49:12	00:05:00	00:08:48	P1	
74	U19010101	AA33-Mmp011	Body frame A	12	P11	1	07/11/2545	09:27:48	07/11/2545	09:40:24	00:10:00	00:12:36	P1	
75	U19010101	AA33-Mmp011	Body frame A	12	P12	2	07/11/2545	09:10:12	07/11/2545	09:33:24	00:20:00	00:23:12	P1	
76	U19010101	AA33-Mmp011	Body frame A	12	P11	1	07/11/2545	08:52:00	07/11/2545	09:27:48	00:30:00	00:35:48	P1	
77	U19010101	AA33-Mmp011	Body frame A	12	P11	1	06/11/2545	16:55:12	06/11/2545	18:00:00	01:00:00	01:04:48	P1	
78	U19010101	AA33-Mmp011	Body frame A	12	P12	2	06/11/2545	17:42:24	06/11/2545	18:00:00	00:15:00	00:17:36	P1	
79	U19010104	AA33-Mmp014	Body frame D	12	P12	2	06/11/2545	17:19:48	06/11/2545	17:42:24	00:20:00	00:22:36		
80	U19010104	AA33-Mmp014	Body frame D	12	P12	2	06/11/2545	16:26:36	06/11/2545	17:19:48	00:50:00	00:53:12	P1	
81	U19010104	AA33-Mmp014	Body frame D	12	P11	1	06/11/2545	15:48:48	06/11/2545	16:55:12	01:00:00	01:06:24	P1	
82	U19010104	AA33-Mmp014	Body frame D	12	P12	2	06/11/2545	15:36:12	06/11/2545	16:26:36	00:45:00	00:50:24	D1	
83	U19010104	AA33-Mmp014	Body frame D	12	P11	1	06/11/2545	14:40:36	06/11/2545	15:48:48	01:00:00	01:08:12	P1	
84	U194102	AA32-Mmz004	SPIT TOON FRAME	12	P12	2	06/11/2545	15:36:12	06/11/2545	15:36:12	00:00:00	00:00:00	D1	
85	U01401902	AC34-Mmz004	Shut Off VL M/PL B	12	P12	2	06/11/2545	15:18:48	06/11/2545	15:18:48	00:15:00	00:17:24		
86	C10470	AB32-Mmz004	PROTECTION PL	12	P12	2	06/11/2545	15:10:48	06/11/2545	15:18:48	00:05:00	00:08:00	D1	
87	U194006	AA35-Mmz001	SOLENOID	12	P12	2	06/11/2545	14:52:24	06/11/2545	15:10:48	00:10:00	00:18:24		
88	U194008	AA34-Mmz002	CONNECTOR M/PL	12	P12	2	06/11/2545	14:34:00	06/11/2545	14:52:24	00:10:00	00:18:24		
89	C063217	AB25-Mmz001	MICRO SWITCH	12	P11	1	06/11/2545	14:18:36	06/11/2545	14:40:36	00:20:00	00:22:00		
90	C1541002	AB31-Mmz025	Oil Tank band B	12	P12	2	06/11/2545	14:21:12	06/11/2545	14:34:00	00:10:00	00:12:48		

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คนงาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเหตุ
91	C1541002	AB31-Mmz025	Oil Tank band B	12	P12	2	06/11/2545	14:09:12	06/11/2545	14:21:12	00:10:00	00:12:00	P1	
92	T144042	AE21-Mmp009	OPTIC LIGHT M/PL	12	P11	1	06/11/2545	13:50:00	06/11/2545	14:18:36	00:25:00	00:28:36	D1	
93	U190221	AA31-Mmz005	MICRO SWITCH	12	P12	2	06/11/2545	13:52:36	06/11/2545	14:09:12	00:15:00	00:16:36		
94	U190221	AA31-Mmz005	MICRO SWITCH	12	P12	2	06/11/2545	13:45:00	06/11/2545	13:52:36	00:05:00	00:07:36	D1	
95	C0541702	AB31-Mm0018	Capacitor band B	12	P11	1	06/11/2545	13:38:00	06/11/2545	13:50:00	00:10:00	00:12:00		
96	C0541702	AB31-Mm0018	Capacitor band B	12	P12	2	06/11/2545	13:27:36	06/11/2545	13:45:00	00:15:00	00:17:24	P1	
97	U190228	AA31-Mmz004	SWITCH MOUNTING	12	P11	1	06/11/2545	13:11:24	06/11/2545	13:38:00	00:25:00	00:26:36	D1	
98	U015004	AC41-Mmz003	DUCT HOSE FIXING	12	P12	2	06/11/2545	13:10:00	06/11/2545	13:27:36	00:15:00	00:17:36		
99	U015004	AC41-Mmz003	DUCT HOSE FIXING	12	P11	1	06/11/2545	12:53:48	06/11/2545	13:11:24	00:15:00	00:17:36	P1	
100	U194054	AA31-Mmz006	SLIDER STOPPER A	12	P12	2	06/11/2545	12:43:24	06/11/2545	12:53:48	00:25:00	00:26:36	D1	
101	U194054	AA31-Mmz006	SLIDER STOPPER A	12	P11	1	06/11/2545	12:46:48	06/11/2545	12:53:48	00:05:00	00:07:00	P1	
102	U190230	AA31-Mmz003	SWITCH MOUNTING	12	P11	1	06/11/2545	12:25:12	06/11/2545	12:46:48	00:20:00	00:21:36	D1	
103	T12301701	AE34-Mmz004	WASHER	24	P12	2	06/11/2545	12:36:24	06/11/2545	12:43:24	00:05:00	00:07:00		
104	T12301701	AE34-Mmz004	WASHER	24	P12	2	06/11/2545	12:17:00	06/11/2545	12:36:24	00:15:00	00:19:24	P1	
105	T12301701	AE34-Mmz004	WASHER	24	P11	1	06/11/2545	12:03:12	06/11/2545	12:25:12	00:20:00	00:22:00	P1	
106	F075008	AB34-Mmz002	FLEXIBLE TUBE LOCK	12	P12	2	06/11/2545	12:04:48	06/11/2545	12:17:00	00:10:00	00:12:12		
107	F075008	AB34-Mmz002	FLEXIBLE TUBE LOCK	12	P12	2	06/11/2545	11:28:00	06/11/2545	12:04:48	00:30:00	00:36:48	P1	
108	C0541701	AB31-Mm0017	Capacitor band A	12	P11	1	06/11/2545	11:51:36	06/11/2545	12:03:12	00:10:00	00:11:36		
109	C0541701	AB31-Mm0017	Capacitor band A	12	P11	1	06/11/2545	11:24:24	06/11/2545	11:51:36	00:25:00	00:27:12	P1	
110	T143122	AE21-Mm0008	PLATE	12	P12	2	06/11/2545	11:14:00	06/11/2545	11:28:00	00:10:00	00:14:00	D1	
111	C1541001	AB31-Mmz024	Oil Tank band A	12	P11	1	06/11/2545	11:07:00	06/11/2545	11:24:24	00:15:00	00:17:24		
112	C1541001	AB31-Mmz024	Oil Tank band A	12	P12	2	06/11/2545	10:46:36	06/11/2545	11:14:00	00:25:00	00:27:24	P1	
113	WT2401102	AF41-MmZ005	w/T Cover M/PL B	12	P11	1	06/11/2545	10:36:24	06/11/2545	11:07:00	00:25:00	00:30:36		
114	WT2401102	AF41-MmZ005	w/T Cover M/PL B	12	P12	2	06/11/2545	10:23:24	06/11/2545	10:46:36	00:20:00	00:23:12	P1	
115	T143113	AE21-Mmp010	TABLE FRAME M/PL A	12	P11	1	06/11/2545	10:09:00	06/11/2545	10:36:24	00:25:00	00:27:24		
116	T143113	AE21-Mmp010	TABLE FRAME M/PL A	12	P12	2	06/11/2545	10:09:48	06/11/2545	10:36:24	00:10:00	00:13:36	P1	
117	U01401901	AC34-Mmz003	Shut Off VL M/PL A	12	P12	2	06/11/2545	09:48:24	06/11/2545	10:09:48	00:15:00	00:21:24		
118	U01401901	AC34-Mmz003	Shut Off VL M/PL A	12	P11	1	06/11/2545	09:50:24	06/11/2545	10:09:00	00:15:00	00:18:36	P1	
119	C094006	AB41-Mmz001	WASHER	24	P11	1	06/11/2545	09:16:24	06/11/2545	09:50:24	00:30:00	00:34:00		
120	C094006	AB41-Mmz001	WASHER	24	P12	2	06/11/2545	09:25:12	06/11/2545	09:48:24	00:20:00	00:23:12	P1	

สีทาที่

1

กลุ่มเครื่องจักร

เครื่องใหม่

จำนวนที่ต่อผลิต

12

ตัว

กำหนดส่งงาน

11/11/2545

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ชื่อที่
 กลุ่มเครื่องจักร
 จำนวนที่ต้องผลิต
 ตัว
 วันที่

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน	รหัสชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่องจักร	คนงาน	วันที่เริ่มผลิต	เวลาเริ่มผลิต	วันที่ผลิตเสร็จ	เวลาผลิตเสร็จ	ระยะเวลาเตรียมงาน	ระยะเวลาการทำงาน	การจบเวลา	กระบวนการต่อไป	หมายเหตุ
121	U19473	AA33-Mmz002	MANUAL CUP M/PL	12	P12	2	06/11/2545	09:07:24	06/11/2545	09:25:12	00:15:00	00:17:48			
122	U19473	AA33-Mmz002	MANUAL CUP M/PL	12	P11	1	06/11/2545	08:52:48	06/11/2545	09:16:24	00:20:00	00:23:36	P1		
123	T143009	AE41-Mmz005	BRAKE WASHER	12	P12	2	06/11/2545	08:41:24	06/11/2545	09:07:24	00:25:00	00:26:00	D1		
124	T113010	AE33-Mmz002	WASHER [PRIMARY]	12	P11	1	06/11/2545	08:26:24	06/11/2545	08:52:48	00:25:00	00:26:24			
125	T113010	AE33-Mmz002	WASHER [PRIMARY]	12	P11	1	05/11/2545	17:18:24	05/11/2545	18:00:00	00:40:00	00:41:36	P1		
126	T143114	AE21-Mm007	TABLE FRAME M/PL B	12	P12	2	05/11/2545	17:47:00	05/11/2545	18:00:00	00:10:00	00:13:00			
127	T143114	AE21-Mm007	TABLE FRAME M/PL B	12	P12	2	05/11/2545	16:57:48	05/11/2545	17:40:48	00:05:00	00:06:12	P1		
128	T143114	AE21-Mm007	TABLE FRAME M/PL B	12	P12	2	05/11/2545	17:01:36	05/11/2545	17:40:48	00:40:00	00:43:00	P1		
129	C054006	AB31-Mmz001	VALVE ASM PLATE	12	P11	1	05/11/2545	16:09:00	05/11/2545	17:01:36	00:15:00	00:16:48			
130	C054006	AB31-Mmz001	VALVE ASM PLATE	12	P11	1	05/11/2545	16:09:00	05/11/2545	17:01:36	00:50:00	00:52:36	P1		
131	C10435	AB32-Mmz003	CAP	12	P12	2	05/11/2545	16:15:24	05/11/2545	16:57:48	00:40:00	00:42:24	D1		
132	C10435	AB32-Mmz003	CAP	12	P12	2	05/11/2545	15:44:12	05/11/2545	16:15:24	00:30:00	00:31:12	P1		
133	L024034	AD33-Mmz001	CAP	24	P11	1	05/11/2545	15:03:48	05/11/2545	16:09:00	01:00:00	01:05:12			
134	L024034	AD33-Mmz001	CAP	24	P12	2	05/11/2545	15:10:12	05/11/2545	15:44:12	00:30:00	00:34:00	P1		
135	U01401903	AC34-Mmz005	Shut Off VL M/PL C	12	P12	2	05/11/2545	14:52:48	05/11/2545	15:10:12	00:15:00	00:17:24			
136	U01401903	AC34-Mmz005	Shut Off VL M/PL C	12	P11	1	05/11/2545	14:18:48	05/11/2545	15:03:48	00:40:00	00:45:00	D1		
137	U01401903	AC34-Mmz005	Shut Off VL M/PL C	12	P12	2	05/11/2545	14:29:12	05/11/2545	14:52:48	00:20:00	00:23:36	P1		
138	L025002	AA34-Mmz001	PLATE LIGHT 2 STEP	12	P12	2	05/11/2545	13:57:00	05/11/2545	14:29:12	00:30:00	00:32:12			
139	L025002	AA34-Mmz001	PLATE LIGHT 2 STEP	12	P11	1	05/11/2545	13:16:00	05/11/2545	14:18:48	01:00:00	01:02:48	P1		
140	C054007	AB24-Mmz001	FUSE PLATE	12	P12	2	05/11/2545	13:34:48	05/11/2545	13:57:00	00:20:00	00:22:12			
141	C054007	AB24-Mmz001	FUSE PLATE	12	P11	1	05/11/2545	13:10:12	05/11/2545	13:34:48	00:20:00	00:24:36	P1		
142	C054007	AB24-Mmz001	FUSE PLATE	12	P12	2	05/11/2545	12:35:00	05/11/2545	13:16:00	00:30:00	00:41:00	P1		
143	U01405	AC41-Mmz002	AIR VACUUM	24	P12	2	05/11/2545	12:55:24	05/11/2545	13:10:12	00:10:00	00:14:48			
144	U01405	AC41-Mmz002	AIR VACUUM	24	P12	2	05/11/2545	12:55:24	05/11/2545	13:10:12	00:10:00	00:14:48			
145	U01405	AC41-Mmz002	AIR VACUUM	24	P12	2	05/11/2545	12:20:36	05/11/2545	12:55:24	00:30:00	00:34:48	D1		
146	T123022	AE34-Mmz015	CHANNEL LINK	24	P11	1	05/11/2545	12:05:12	05/11/2545	12:35:00	00:25:00	00:29:48	P1		
147	T123022	AE34-Mmz015	CHANNEL LINK	24	P12	2	05/11/2545	11:41:24	05/11/2545	12:20:36	00:30:00	00:39:12	D1		
148	T123022	AE34-Mmz015	CHANNEL LINK	24	P11	1	05/11/2545	11:33:24	05/11/2545	12:05:12	00:25:00	00:31:48	P1		
149	U190222	AA32-Mmz005	MICRO SWITCH M/PL	12	P11	1	05/11/2545	11:07:00	05/11/2545	11:41:24	00:30:00	00:34:24	P1		
150	U190222	AA32-Mmz005	MICRO SWITCH M/PL	12	P12	2	05/11/2545	10:56:48	05/11/2545	11:33:24	00:35:00	00:36:36	D1		
								10:38:12	05/11/2545	11:07:00	00:25:00	00:28:48	P1		

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

สีกาที่
 กลุ่มเครื่องจักร
 จำนวนที่ต้องผลิต
 ตัว
 กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน	รหัสชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่องจักร	คานงาน	วันที่เริ่มผลิต	เวลาเริ่มผลิต	วันที่ผลิตเสร็จ	เวลาผลิตเสร็จ	ระยะเวลาเตรียมงาน	ระยะเวลาการทำงาน	กระบวนการต่อไป	หมายเหตุ
151	T123017	AE41-Mmz002	WASHER	12	P11	1	05/11/2545	09:24:48	05/11/2545	10:56:48	01:30:00	01:32:00		
152	T123017	AE41-Mmz002	WASHER	12	P12	2	05/11/2545	10:12:24	05/11/2545	10:38:12	00:25:00	00:25:48	P1	
153	C040007	AB31-Mmz005	MOTOR COVER M/PL	24	P12	2	05/11/2545	09:49:48	05/11/2545	10:12:24	00:15:00	00:22:36	D1	
154	C040007	AB31-Mmz005	MOTOR COVER M/PL	24	P12	2	05/11/2545	09:17:48	05/11/2545	09:49:48	00:30:00	00:32:00	P1	
155	C040007	AB31-Mmz005	MOTOR COVER M/PL	24	P11	1	05/11/2545	08:49:12	05/11/2545	09:24:48	00:30:00	00:35:36	P1	
156	AV144009	AC32-Mmz001	A/V HANGER PLATE	24	P12	2	05/11/2545	08:43:48	05/11/2545	09:17:48	00:30:00	00:34:00		
157	AV144009	AC32-Mmz001	A/V HANGER PLATE	24	P11	1	05/11/2545	08:16:00	05/11/2545	08:49:12	00:30:00	00:33:12	P1	
158	AV144009	AC32-Mmz001	A/V HANGER PLATE	24	P12	2	05/11/2545	08:29:24	05/11/2545	08:43:48	00:10:00	00:14:24	P1	
159	AV144009	AC32-Mmz001	A/V HANGER PLATE	24	P11	1	04/11/2545	17:26:00	04/11/2545	18:00:00	00:30:00	00:34:00	P1	
160	T123021	AE34-Mmz003	SPRING LINK	24	P12	2	04/11/2545	17:24:24	04/11/2545	18:00:00	00:30:00	00:35:36	D1	
161	T123021	AE34-Mmz003	SPRING LINK	24	P11	1	04/11/2545	16:59:36	04/11/2545	17:26:00	00:20:00	00:26:24	P1	
162	T123021	AE34-Mmz003	SPRING LINK	24	P12	2	04/11/2545	16:20:48	04/11/2545	17:24:24	01:00:00	01:03:36	P1	
163	C064011	AB35-Mmz001	PCB SUPPORT PLATE	12	P11	1	04/11/2545	16:25:48	04/11/2545	16:59:36	00:30:00	00:33:48	D1	
164	C064011	AB35-Mmz001	PCB SUPPORT PLATE	12	P11	1	04/11/2545	16:08:48	04/11/2545	16:25:48	00:15:00	00:17:00	P1	
165	C064011	AB35-Mmz001	PCB SUPPORT PLATE	12	P12	2	04/11/2545	15:16:36	04/11/2545	16:20:48	01:00:00	01:04:12	P1	
166	WT2401101	AF41-Mmz004	W/T Cover M/PL A	12	P11	1	04/11/2545	15:21:36	04/11/2545	16:08:48	00:40:00	00:47:12		
167	WT2401101	AF41-Mmz004	W/T Cover M/PL A	12	P11	1	04/11/2545	14:49:00	04/11/2545	15:21:36	00:30:00	00:32:36	P1	
168	WT2401101	AF41-Mmz004	W/T Cover M/PL A	12	P12	2	04/11/2545	14:54:12	04/11/2545	15:16:36	00:20:00	00:22:24	D1	
169	WT2401101	AF41-Mmz004	W/T Cover M/PL A	12	P12	2	04/11/2545	14:30:48	04/11/2545	14:54:12	00:20:00	00:23:24	P1	
170	FV24002	AG41-Mmz003	FILM VIEWER	12	P11	1	04/11/2545	14:31:24	04/11/2545	14:49:00	00:15:00	00:17:36		
171	FV24002	AG41-Mmz003	FILM VIEWER	12	P11	1	04/11/2545	13:20:00	04/11/2545	14:31:24	01:00:00	01:11:24	P1	
172	FV24002	AG41-Mmz003	FILM VIEWER	12	P12	2	04/11/2545	13:46:24	04/11/2545	14:30:48	00:40:00	00:44:24	P1	
173	U19408	AA32-Mmz006	BONNET	24	P12	2	04/11/2545	11:10:24	04/11/2545	13:46:24	02:30:00	02:36:00		
174	L024008	AD33-Mmp004	KNUCKLE COVER	12	P11	1	04/11/2545	13:06:00	04/11/2545	13:20:00	00:10:00	00:14:00	D1	
175	L024008	AD33-Mmp004	KNUCKLE COVER	12	P11	1	04/11/2545	12:32:36	04/11/2545	13:06:00	00:30:00	00:33:24	P1	
176	L024008	AD33-Mmp004	KNUCKLE COVER	12	P11	1	04/11/2545	11:44:48	04/11/2545	12:32:36	00:40:00	00:47:48	P1	
177	L024008	AD33-Mmp004	KNUCKLE COVER	12	P11	1	04/11/2545	11:25:48	04/11/2545	11:44:48	00:15:00	00:19:00	P1	
178	L024008	AD33-Mmp004	KNUCKLE COVER	12	P11	1	04/11/2545	11:07:24	04/11/2545	11:25:48	00:15:00	00:18:24	P1	
179	C06450	AB26-Mmz001	PCB MOUNTING	12	P12	2	04/11/2545	10:35:48	04/11/2545	11:10:24	00:30:00	00:34:36		
180	C06450	AB26-Mmz001	PCB MOUNTING	12	P11	1	04/11/2545	09:55:48	04/11/2545	11:07:24	01:00:00	01:11:36	P1	

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คานงาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเลข
		สีทาทิ	กล่องเครื่องจักร	1	เครื่องปั๊ม		จำนวนที่ดอลผลิต	12	ตัว	กำหนดส่งงาน	11/11/2545			
181	C06450	AB26-Mmz001	PCB MOUNTING	12	P12	2	04/11/2545	09:48:48	04/11/2545	10:35:48	00:40:00	00:47:00	P1	
182	U194057	AA31-Mmz002	SLIDER M/PL	12	P11	1	04/11/2545	08:52:24	04/11/2545	09:55:48	01:00:00	01:03:24	D1	
183	U194057	AA31-Mmz002	SLIDER M/PL	12	P12	2	04/11/2545	08:30:24	04/11/2545	09:48:48	01:15:00	01:18:24	P1	
184	U015015	AC33-Mmz001	FUSE M/PL	12	P11	1	01/11/2545	17:07:12	01/11/2545	18:00:00	00:45:00	00:52:48		
185	U015015	AC33-Mmz001	FUSE M/PL	12	P12	2	01/11/2545	17:16:36	01/11/2545	18:00:00	00:40:00	00:43:24	D1	
186	U015015	AC33-Mmz001	FUSE M/PL	12	P12	2	01/11/2545	16:11:36	01/11/2545	17:16:36	01:00:00	01:05:00	P1	
187	U015015	AC33-Mmz001	FUSE M/PL	12	P11	1	01/11/2545	16:55:48	01/11/2545	17:07:12	00:10:00	00:11:24	P1	
188	U015015	AC33-Mmz001	FUSE M/PL	12	P11	1	01/11/2545	16:42:12	01/11/2545	16:55:48	00:10:00	00:13:36	P1	
189	T204007	A141-Mmz001	AIR MOTOR HANDLE	36	P11	1	01/11/2545	16:25:36	01/11/2545	16:42:12	00:10:00	00:16:36		
190	U01439	AC41-Mmz001	PIT BASE	12	P11	1	01/11/2545	15:59:48	01/11/2545	16:25:36	00:20:00	00:25:48	D1	
191	U01439	AC41-Mmz001	PIT BASE	12	P11	2	01/11/2545	15:04:36	01/11/2545	16:11:36	01:00:00	01:07:00	P1	
192	U01439	AC41-Mmz001	PIT BASE	12	P11	1	01/11/2545	15:37:48	01/11/2545	15:59:48	00:15:00	00:22:00	P1	
193	T144028	AE22-Mmz001	SOLENOIDE VALVE	12	P11	1	01/11/2545	15:20:00	01/11/2545	15:37:48	00:15:00	00:17:48	D1	
194	T144028	AE22-Mmz001	SOLENOIDE VALVE	12	P11	1	01/11/2545	14:40:00	01/11/2545	15:20:00	00:30:00	00:40:00	P1	
195	T144028	AE22-Mmz001	SOLENOIDE VALVE	12	P12	2	01/11/2545	14:24:36	01/11/2545	15:04:36	00:30:00	00:40:00	P1	
196	T144028	AE22-Mmz001	SOLENOIDE VALVE	12	P11	1	01/11/2545	13:38:24	01/11/2545	14:40:00	00:45:00	01:01:36	P1	
197	T144028	AE22-Mmz001	SOLENOIDE VALVE	12	P12	2	01/11/2545	13:46:48	01/11/2545	14:24:36	00:30:00	00:37:48	P1	
198	T144028	AE22-Mmz001	SOLENOIDE VALVE	12	P12	2	01/11/2545	12:56:48	01/11/2545	13:46:48	00:40:00	00:50:00	P1	
199	C044001	AB31-Mmz004	SUB BASE PLATE	12	P11	1	01/11/2545	13:09:12	01/11/2545	13:38:24	00:20:00	00:29:12	D1	
200	C044001	AB31-Mmz004	SUB BASE PLATE	12	P11	1	01/11/2545	10:55:24	01/11/2545	13:09:12	02:00:00	02:13:48	P1	
201	C044001	AB31-Mmz004	SUB BASE PLATE	12	P12	2	01/11/2545	12:31:24	01/11/2545	12:56:48	00:15:00	00:25:24	P1	
202	C063013	AB24-Mmz002	AMP LOCK M/PL	12	P12	2	01/11/2545	12:01:48	01/11/2545	12:31:24	00:25:00	00:29:36	D1	
203	C063013	AB24-Mmz002	AMP LOCK M/PL	12	P12	2	01/11/2545	11:49:24	01/11/2545	12:01:48	00:10:00	00:12:24	P1	
204	C063013	AB24-Mmz002	AMP LOCK M/PL	12	P11	1	31/10/2545	13:41:36	31/10/2545	18:00:00	04:00:00	04:18:24	P1	
205	C063013	AB24-Mmz002	AMP LOCK M/PL	12	P12	2	31/10/2545	17:22:24	31/10/2545	18:00:00	00:35:00	00:37:36	P1	
206	C063013	AB24-Mmz002	AMP LOCK M/PL	12	P12	2	31/10/2545	17:01:12	31/10/2545	17:22:24	00:15:00	00:21:12	P1	

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ชื่อที่
 กลุ่มเครื่องจักร
 จำนวนที่ต้องผลิต
 ตัว
 11/11/2545

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน	รหัสชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่องจักร	คณงาน	วันที่เริ่มผลิต	เวลาเริ่มผลิต	วันที่ผลิตเสร็จ	เวลาผลิตเสร็จ	ระยะเวลาเตรียมงาน	ระยะเวลาการทำงาน	กระบวนการต่อไป	หมายเหตุ
1	T123038	AE34-Mm0012	NUT (SPRING ARM	24	CNC11	1	08/11/2545	16:04:48	08/11/2545	18:00:00	01:30:00	01:55:12		
2	T143524	AE32-Mm0008	SECURING WASHER	12	CNC12	2	08/11/2545	15:55:48	08/11/2545	18:00:00	02:00:00	02:04:12		
3	L02009201	AD41-Mmp005	Arm shaft joint	12	CNC11	1	08/11/2545	14:22:36	08/11/2545	16:04:48	01:00:00	01:42:12	D1	
4	T204018	AJ41-Mm0003	AIR MOTOR JOINT	12	CNC12	2	08/11/2545	13:43:00	08/11/2545	15:55:48	02:00:00	02:12:48	L2	
5	T123002	AE33-Mm0006	PRIMARY ARM SHAFT	12	CNC11	1	08/11/2545	12:41:24	08/11/2545	14:22:36	00:40:00	01:41:12	D1	
6	L021091	AD41-Mm0005	ARM SHAFT (SUS)	24	CNC12	2	08/11/2545	10:38:36	08/11/2545	13:43:00	02:00:00	03:04:24	L2	
7	C064002	AB33-Mm0002	HEXAGON NUT	12	CNC11	1	08/11/2545	10:58:48	08/11/2545	12:41:24	01:30:00	01:42:36		
8	L0141003	AD33-Mm0015	Spring clamp	12	CNC11	1	08/11/2545	09:02:12	08/11/2545	10:58:48	01:30:00	01:56:36		
9	U191109	AA41-Mmp002	TRAP CAP	12	CNC12	2	08/11/2545	09:17:36	08/11/2545	10:38:36	01:00:00	01:21:00	L1	
10	T143506	AE26-Mm0002	ROTATING METAL	2	CNC12	2	08/11/2545	08:15:00	08/11/2545	09:17:36	01:00:00	01:01:26	L2	
11	T143506	AE26-Mm0002	ROTATING METAL	46	CNC11	1	07/11/2545	16:27:02	07/11/2545	18:00:00	01:00:00	01:32:58	L2	
12	C15462	AB31-Mm0008	OIL TANK BUSH	12	CNC12	2	07/11/2545	16:42:00	07/11/2545	18:00:00	01:00:00	01:18:00		
13	U19405	AA33-Mm0010	NUT LOCK AIR	24	CNC12	2	07/11/2545	14:58:00	07/11/2545	16:42:00	01:30:00	01:44:00	L2	
14	C17436	AB31-Mm0013	CAP NUT	48	CNC11	1	07/11/2545	14:19:26	07/11/2545	16:27:02	01:30:00	02:07:36		
15	U19421	AA33-Mm0009	HEXAGON NUT	36	CNC12	2	07/11/2545	12:50:12	07/11/2545	14:58:00	01:30:00	02:07:48		
16	U194014	AE22-Mm0005	3-WAY SQUARE	24	CNC11	1	07/11/2545	13:22:38	07/11/2545	14:19:26	00:20:00	00:56:48	L2	
17	U0144104	AC34-S00005	FILTER LOCK NUT	12	CNC11	1	07/11/2545	10:13:50	07/11/2545	13:22:38	03:00:00	03:08:48		
18	000H07	000H-Mm0007	HEXAGON NUT	72	CNC12	2	07/11/2545	09:34:36	07/11/2545	12:50:12	02:00:00	03:15:36		
19	C10440	AB32-Mm0012	BUSH B	12	CNC11	1	06/11/2545	14:55:00	06/11/2545	18:00:00	03:00:00	03:05:00	L2	
20	C10441	AB32-Mm0013	BUSH A	12	CNC12	2	06/11/2545	14:50:00	06/11/2545	18:00:00	03:00:00	03:10:00	L2	
21	C15454	AB31-Mm0015	HEXAGON NUT	12	CNC11	1	06/11/2545	13:42:12	06/11/2545	14:55:00	01:00:00	01:12:48	L2	
22	U194045	AE22-Mm0003	SOLENOID VL ELBOW	288	CNC12	2	06/11/2545	09:21:12	06/11/2545	14:50:00	03:00:00	05:28:48	D1	
23	T144039	AE23-Mm0001	DRAIN OIL SCREW	36	CNC11	1	06/11/2545	08:48:12	06/11/2545	13:42:12	03:00:00	03:54:00	L2	
24	AV14001	AC32-Mm0005	A/V NOZZLE A	12	CNC11	1	06/11/2545	08:27:00	06/11/2545	09:48:12	01:00:00	01:21:12	D1	
25	AV14010	AC31-Mm0009	A/V NOZZLE B	12	CNC11	1	05/11/2545	16:16:00	05/11/2545	18:00:00	01:30:00	01:44:00	D1	
26	AV144007	AC32-Mm0009	MAGNIFICATION PIPE	24	CNC12	2	05/11/2545	15:52:24	05/11/2545	18:00:00	01:30:00	02:07:36		
27	AV144004	AC32-Mm0012	A/V DRAIN NOZZLE	24	CNC11	1	05/11/2545	14:33:36	05/11/2545	16:16:00	01:00:00	01:42:24	D1	
28	T123045	AE34-Mmz002	LOCK SCREW	12	CNC12	2	05/11/2545	15:04:24	05/11/2545	15:52:24	00:30:00	00:48:00		
29	L024029	AD21-Mmz003	LIGHT NUT	12	CNC12	2	05/11/2545	13:25:00	05/11/2545	15:04:24	01:30:00	01:39:24		
30	C064003	AB33-Mmz001	SWITCH COVER	12	CNC11	1	05/11/2545	12:51:12	05/11/2545	14:33:36	01:30:00	01:42:24		

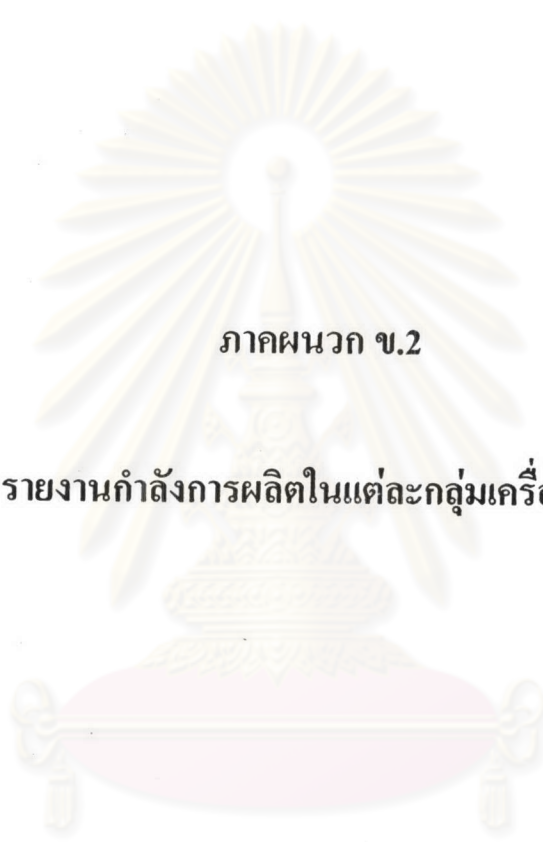
ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คณงาน	วันที่ เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเลข	
		1	เครื่องจักร	12	จำนวนที่ต้องผลิต	12	ตัว	กำหนดส่งงาน								11/11/2545
																11/11/2545
1	C08500003	AB41-Mmp031	Back Frame C	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	17:51:24	08/11/2545	18:00:00	00:05:00	00:08:36		P1	
2	C05100205	AB41-Mmp036	Center Piece E	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	17:41:36	08/11/2545	17:51:24	00:05:00	00:09:48		P1	
3	C05100207	AB41-Mmp038	Center Piece G	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	17:31:48	08/11/2545	17:41:36	00:05:00	00:09:48		P1	
4	C05100206	AB41-Mmp037	Center Piece F	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	17:17:06	08/11/2545	17:31:48	00:07:30	00:14:42		D1	
5	C08500002	AB41-Mmp030	Back Frame B	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	17:08:30	08/11/2545	17:17:06	00:05:00	00:08:36		P1	
6	C064004	AB41-Mmp014	SEAT MOUNTING	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	16:52:54	08/11/2545	17:08:30	00:10:00	00:15:36		P1	
7	C064005	AB41-Mmp012	SEAT MOUNTING	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	16:37:18	08/11/2545	16:52:54	00:10:00	00:15:36		P1	
8	C08500001	AB41-Mmp029	Back Frame A	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	16:22:30	08/11/2545	16:37:18	00:10:00	00:14:48		P1	
9	T12302302	AE34-Mmp014	Channel PL B	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	16:01:54	08/11/2545	16:22:30	00:10:00	00:20:36		P1	
10	T12302301	AE34-Mmp013	Channel PL A	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	15:36:06	08/11/2545	16:01:54	00:10:00	00:25:48		P1	
11	C10433	AB32-Mmp016	BRAKE PLATE(A)	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	15:29:18	08/11/2545	15:36:06	00:05:00	00:06:48		P1	
12	C10434	AB32-Mmp015	BRAKE PLATE(B)	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	15:07:42	08/11/2545	15:29:18	00:20:00	00:21:36		P1	
13	U194055	AA31-Mmp017	SLIDER STOPPER B	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	15:00:30	08/11/2545	15:07:42	00:05:00	00:07:12		P1	
14	U19010107	AA33-Mmp017	Body frame G	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	14:52:42	08/11/2545	15:00:30	00:05:00	00:07:48		P1	
15	U19010106	AA33-Mmp016	Body frame F	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	14:44:54	08/11/2545	14:52:42	00:05:00	00:07:48		P1	
16	U19010105	AA33-Mmp015	Body frame E	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	14:37:06	08/11/2545	14:44:54	00:05:00	00:07:48		P1	
17	U194059	AA31-Mmp016	ASSISTANT HOLDER	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	14:08:42	08/11/2545	14:37:06	00:20:00	00:28:24		P1	
18	U19010102	AA33-Mmp012	Body frame B	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	13:40:30	08/11/2545	14:08:42	00:15:00	00:28:12		P1	
19	U19010101	AA33-Mmp011	Body frame A	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	13:13:18	08/11/2545	13:40:30	00:15:00	00:27:12		P1	
20	U01401902	AC34-Mmp004	Shut Off VL M/PL B	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	13:05:30	08/11/2545	13:13:18	00:05:00	00:07:48		P1	
21	C10470	AB32-Mmp004	PROTECTION PL	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	12:59:18	08/11/2545	13:05:30	00:05:00	00:06:12		P1	
22	U194006	AA35-Mmp001	SOLENOID	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	12:49:30	08/11/2545	12:59:18	00:05:00	00:09:48		P1	
23	U194008	AA34-Mmp002	CONNECTOR M/PL	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	12:39:42	08/11/2545	12:49:30	00:05:00	00:09:48		P1	
24	C063217	AB25-Mmp001	MICRO SWITCH	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	12:26:30	08/11/2545	12:39:42	00:10:00	00:13:12		P1	
25	C1541002	AB31-Mmp025	Oil Tank band B	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	12:14:30	08/11/2545	12:26:30	00:10:00	00:12:00		P1	
26	U190221	AA31-Mmp005	MICRO SWITCH	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	12:07:54	08/11/2545	12:14:30	00:05:00	00:06:36		P1	
27	C0541702	AB31-Mmp018	Capacitor band B	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	11:56:18	08/11/2545	12:07:54	00:10:00	00:11:36		P1	
28	U015004	AC41-Mmp003	DUCT HOSE FIXING	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	11:45:18	08/11/2545	11:56:18	00:10:00	00:11:00		P1	
29	U194054	AA31-Mmp006	SLIDER STOPPER A	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	11:38:42	08/11/2545	11:45:18	00:05:00	00:06:36		P1	
30	C0541701	AB31-Mmp017	Capacitor band A	12	SH11	1	08/11/2545	08/11/2545	11:27:06	08/11/2545	11:38:42	00:10:00	00:11:36		P1	

ใบรายงานการผลิตต่อกลุ่มเครื่องจักร

ล็อกที่
 กลุ่มเครื่องจักร
 จำนวนที่ต่อผลิต
 ตัว
 11/11/2545

ลำดับ	รหัส ชิ้นส่วน	รหัส ชิ้นส่วนใหม่	ชื่อชิ้นส่วน	จำนวน	เครื่อง จักร	คณงาน	วันที่ เริ่มผลิต	เวลา เริ่มผลิต	วันที่ ผลิตเสร็จ	เวลา ผลิตเสร็จ	ระยะเวลา เตรียมงาน	ระยะเวลา การทำงาน	กระบวนการ ต่อไป	หมายเหตุ
31	T143122	AE21-Mm0008	PLATE	12	SH11	1	08/11/2545	11:13:06	08/11/2545	11:27:06	00:10:00	00:14:00	P1	
32	T143122	AE21-Mm0008	PLATE	12	SH11	1	08/11/2545	11:03:42	08/11/2545	11:13:06	00:05:00	00:09:24	SH1	
33	C1541001	AB31-Mmz024	Oil Tank band A	12	SH11	1	08/11/2545	10:55:42	08/11/2545	11:03:42	00:05:00	00:08:00	P1	
34	T143113	AE21-Mmp010	TABLE FRAME M/PL A	12	SH11	1	08/11/2545	10:42:42	08/11/2545	10:55:42	00:10:00	00:13:00	P1	
35	U01401901	AC34-Mmz003	Shut Off VL M/PL A	12	SH11	1	08/11/2545	10:27:18	08/11/2545	10:42:42	00:10:00	00:15:24	P1	
36	U19473	AA33-Mmz002	MANUAL CUP M/PL	12	SH11	1	08/11/2545	10:10:54	08/11/2545	10:27:18	00:15:00	00:16:24	P1	
37	T143114	AE21-Mm0007	TABLE FRAME M/PL B	12	SH11	1	08/11/2545	09:57:30	08/11/2545	10:10:54	00:10:00	00:13:24	P1	
38	C054006	AB31-Mmz001	VALVE ASM PLATE	12	SH11	1	08/11/2545	09:44:30	08/11/2545	09:57:30	00:10:00	00:13:00	P1	
39	U01401903	AC34-Mmz005	Shut Off VL M/PL C	12	SH11	1	08/11/2545	09:35:54	08/11/2545	09:44:30	00:05:00	00:08:36	P1	
40	L025002	AA34-Mmz001	PLATE LIGHT 2 STEP	12	SH11	1	08/11/2545	09:28:54	08/11/2545	09:35:54	00:05:00	00:07:00	P1	
41	C054007	AB24-Mmz001	FUSE PLATE	12	SH11	1	08/11/2545	09:11:54	08/11/2545	09:28:54	00:15:00	00:17:00	P1	
42	U01405	AC41-Mmz002	AIR VACUUM	24	SH11	1	08/11/2545	09:05:54	08/11/2545	09:11:54	00:00:00	00:06:00	P1	
43	U190222	AA32-Mmz005	MICRO SWITCH M/PL	12	SH11	1	08/11/2545	08:59:30	08/11/2545	09:05:54	00:05:00	00:06:24	P1	
44	C040007	AB31-Mmz005	MOTOR COVER M/PL	24	SH11	1	08/11/2545	08:45:06	08/11/2545	08:59:30	00:10:00	00:14:24	P1	
45	AV144009	AC32-Mmz001	A/V HANGER PLATE	24	SH11	1	08/11/2545	08:28:18	08/11/2545	08:45:06	00:10:00	00:16:48	P1	
46	C064011	AB35-Mmz001	PCB SUPPORT PLATE	12	SH11	1	08/11/2545	08:16:42	08/11/2545	08:28:18	00:10:00	00:11:36	P1	
47	WT2401101	AF41-Mmz004	W/T Cover M/PL A	12	SH11	1	07/11/2545	17:52:36	07/11/2545	18:00:00	00:05:00	00:07:24	P1	
48	FY24002	AG41-Mmz003	FILM VIEWER	12	SH11	1	07/11/2545	17:40:00	07/11/2545	17:52:36	00:10:00	00:12:36	P1	
49	C06450	AB26-Mmz001	PCB MOUNTING	12	SH11	1	07/11/2545	17:26:12	07/11/2545	17:40:00	00:10:00	00:13:48	P1	
50	U194057	AA31-Mmz002	SLIDER M/PL	12	SH11	1	07/11/2545	17:14:36	07/11/2545	17:26:12	00:10:00	00:11:36	P1	
51	U015015	AC33-Mmz001	FUSE M/PL	12	SH11	1	07/11/2545	17:05:36	07/11/2545	17:14:36	00:05:00	00:09:00	P1	
52	U01439	AC41-Mmz001	PIT BASE	12	SH11	1	07/11/2545	16:25:12	07/11/2545	17:05:36	00:30:00	00:40:24	P1	
53	T144028	AE22-Mmz001	SOLENOID VALVE	12	SH11	1	07/11/2545	16:16:48	07/11/2545	16:25:12	00:05:00	00:08:24	P1	
54	C044001	AB31-Mmz004	SUB BASE PLATE	12	SH11	1	07/11/2545	16:00:12	07/11/2545	16:16:48	00:05:00	00:16:36	P1	
55	C063013	AB24-Mmz002	AMP LOCK M/PL	12	SH11	1	07/11/2545	15:47:48	07/11/2545	16:00:12	00:10:00	00:12:24	P1	



ภาคผนวก ข.2

รายงานกำจัดการผลิตในแต่ละกลุ่มเครื่องจักร

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ใบรายงานแสดงกำลังการผลิตของแต่ละกลุ่มเครื่องจักร

ล็อกที่ กลุ่มเครื่องจักร จำนวนเครื่องที่ติดตั้งผลิตร ตัว
 วันทำงานทั้งหมด วันที่เริ่มทำงาน วันที่ทำงานเสร็จ

ลำดับ No.	วันที่ทำงาน	เวลาที่เริ่มผลิต	กำลังการผลิต/วัน	%Utilization	%Idle
1	08/11/2545	18:41:38	19:30:00	95.87	4.13
2	07/11/2545	16:11:34	19:30:00	83.04	16.96
3	06/11/2545	18:11:48	19:30:00	93.32	6.68
4	05/11/2545	19:02:48	19:30:00	97.68	2.32
5	04/11/2545	18:53:00	19:30:00	96.84	3.16
6	01/11/2545	19:23:58	19:30:00	99.48	0.52
7	31/10/2545	13:33:14	19:30:00	69.51	30.49

สรุปผลต่อของทุกกลุ่มเครื่องจักร


รวมเวลาที่เริ่มผลิต
 รวมกำลังการผลิต/วัน
 เฉลี่ย % Utilization
 เฉลี่ย % Idle

ใบรายงานแสดงกำลังการผลิตของแต่ละกลุ่มเครื่องจักร

ล็อกที่ กลุ่มเครื่องจักร จำนวนเกือที่นครกรมที่ต่อผลิต ตัว
 วันทำงานทั้งหมด วันที่เริ่มทำงาน วันที่ทำงานเสร็จ

ลำดับ No.	วันที่ทำงาน	เวลาที่ไ้ผลิต	กำลังการผลิต/วัน	%Utilization	%idle
1	08/11/2545	09:43:18	09:45:00	99.71	0.29
2	07/11/2545	02:12:12	09:45:00	22.60	77.40

สรุปผลต่อของทุกกลุ่มเครื่องจักร	
รวมเวลาที่ไ้ผลิต	<input type="text" value="11:55:30"/>
รวมกำลังการผลิต/วัน	<input type="text" value="19:30:00"/>
เฉลี่ย % Utilization	<input type="text" value="61.16"/>
เฉลี่ย % idle	<input type="text" value="38.85"/>



ภาคผนวก ข.3

รายงานการสั่งซื้อวัตถุดิบและชิ้นส่วนที่ต้องใช้ในการผลิต

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

วันที่ เดือน ปี
จำนวนที่สั่งซื้อผลิต
จำนวนคงงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่สั่งซื้อ On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยของ การสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
1	000802	VPC	30	piece	24	0		24	05/11/2545
2	000821	TYCO	7	piece	612	0	1000	1000	06/11/2545
3	000822	TYCO	7	piece	12	0	1000	1000	07/11/2545
4	000823	TYCO	7	piece	72	0	1000	1000	07/11/2545
5	000C01	K'DENITEK	120	piece	228	0		228	05/11/2545
6	000C02	K'DENITEK	120	piece	216	0		216	05/11/2545
7	000C03	K'DENITEK	120	piece	48	0		48	07/11/2545
8	000C04	K'DENITEK	120	piece	60	0		60	05/11/2545
9	000C05	K'DENITEK	120	piece	36	0		36	05/11/2545
10	000C06	K'DENITEK	120	piece	48	0		48	07/11/2545
11	000C07	K'DENITEK	120	piece	24	0		24	05/11/2545
12	000C08	K'DENITEK	120	piece	24	0		24	07/11/2545
13	000C09	K'DENITEK	120	piece	1212	0	3500	3500	07/11/2545
14	000C10	K'DENITEK	120	piece	828	0	3500	3500	07/11/2545
15	000C101	K'DENITEK	120	piece	348	0		348	05/11/2545
16	000C102	K'DENITEK	120	piece	216	0		216	05/11/2545
17	000C103	K'DENITEK	120	piece	12	0		12	05/11/2545
18	000C105	K'DENITEK	120	piece	48	0		48	05/11/2545
19	000C106	K'DENITEK	120	piece	24	0		24	05/11/2545
20	000C109	K'DENITEK	120	piece	12	0		12	05/11/2545
21	000C115	K'DENITEK	120	piece	24	0		24	05/11/2545
22	000C201	K'DENITEK	120	piece	1104	0	6000	6000	07/11/2545
23	000C202	K'DENITEK	120	piece	48	0	5000	5000	05/11/2545
24	000C21	TESCO	30	piece	48	0	1	48	07/11/2545
25	000C22	TESCO	30	piece	72	0	1	72	05/11/2545
26	000C24	EASTERN	7	piece	24	0	100	100	06/11/2545
27	000C31	S.F.C	30	piece	240	0	1000	1000	06/11/2545
28	000C38	S.F.C	30	piece	84	0	1000	1000	07/11/2545
29	000C39	S.F.C	30	piece	48	0	1000	1000	06/11/2545
30	000C40	S.F.C	30	piece	384	0	1000	1000	06/11/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

ชื่อที่ จำนวนที่ต้องผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่ต้อง ใช้	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยของ การสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่กำหนดส่ง	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
31	000C401	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	07/11/2545	08/10/2545
32	000C402	S.F.C	30	piece	24	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
33	000C41	S.F.C	30	piece	240	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
34	000C42	S.F.C	30	piece	12	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
35	000C44	S.F.C	30	piece	216	0	1000	piece	1000	08/11/2545	09/10/2545
36	000C46	S.F.C	30	piece	72	0	1000	piece	1000	07/11/2545	08/10/2545
37	000C48	S.F.C	30	piece	132	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
38	000C49	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
39	000C51	เมืองไทยอวรุ	30	piece	24	0	1000	piece	1000	07/11/2545	08/10/2545
40	000C52	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	07/11/2545	08/10/2545
41	000C54	S.F.C	30	piece	360	0	1000	piece	1000	07/11/2545	08/10/2545
42	000C56	S.F.C	30	piece	36	0	1000	piece	1000	07/11/2545	08/10/2545
43	000C58	S.F.C	30	piece	24	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
44	000C60	S.F.C	30	piece	24	0	1000	piece	1000	07/11/2545	08/10/2545
45	000C65	S.F.C	30	piece	204	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
46	000C77	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	08/11/2545	09/10/2545
47	000C79	S.F.C	30	piece	240	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
48	000C89	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	11/11/2545	12/10/2545
49	000C91	S.F.C	30	piece	24	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
50	000C94	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
51	000C99	S.F.C	30	piece	60	0	1000	piece	1000	08/11/2545	09/10/2545
52	000D01	TESCO	15	meter	20.64	0	20	meter	40	07/11/2545	23/10/2545
53	000D02	TESCO	15	meter	35.04	0	20	meter	40	07/11/2545	23/10/2545
54	000E100	PANTHONG	30	meter	150.96	0	610	meter	610	07/11/2545	08/10/2545
55	000E101	PANTHONG	30	meter	112.8	0	610	meter	610	06/11/2545	07/10/2545
56	000E102	PANTHONG	30	meter	204.12	0	610	meter	610	07/11/2545	08/10/2545
57	000E103	PANTHONG	30	meter	126.84	0	610	meter	610	07/11/2545	08/10/2545
58	000E104	PANTHONG	30	meter	76.2	0	610	meter	610	08/11/2545	09/10/2545
59	000E105	PANTHONG	30	meter	132	0	610	meter	610	05/11/2545	06/10/2545
60	000E106	PANTHONG	30	meter	160.32	0	610	meter	610	06/11/2545	07/10/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

สีทที่ จำนวนที่ต้องผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยขอรับส่วน Unit of Part	จำนวนที่ต้อง ใช้	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยขอ การสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่กำหนดส่ง	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
61	000E107	PANTHONG	30	meter	116.28	0	610	meter	610	06/11/2545	07/10/2545
62	000E108	PANTHONG	30	meter	135.6	0	610	meter	610	07/11/2545	08/10/2545
63	000E109	PANTHONG	30	meter	68.76	0	610	meter	610	07/11/2545	08/10/2545
64	000E112	JMCTF	120	meter	81.6	0	500	meter	500	07/11/2545	10/07/2545
65	000E61	PANTHONG	30	meter	41.04	0	610	meter	610	07/11/2545	08/10/2545
66	000E62	PANTHONG	30	meter	56.4	0	610	meter	610	07/11/2545	08/10/2545
67	000E63	PANTHONG	30	meter	38.28	0	610	meter	610	07/11/2545	08/10/2545
68	000E64	PANTHONG	30	meter	54.12	0	610	meter	610	07/11/2545	08/10/2545
69	000E65	PANTHONG	30	meter	51.84	0	610	meter	610	05/11/2545	06/10/2545
70	000E66	PANTHONG	30	meter	27.48	0	610	meter	610	07/11/2545	08/10/2545
71	000E68	PANTHONG	30	meter	32.76	0	610	meter	610	07/11/2545	08/10/2545
72	000E69	PANTHONG	30	meter	48.24	0	610	meter	610	07/11/2545	08/10/2545
73	000E71	PANTHONG	30	meter	33.24	0	610	meter	610	07/11/2545	08/10/2545
74	000E72	PANTHONG	30	meter	31.68	0	610	meter	610	07/11/2545	08/10/2545
75	000F01	SHIN	120	piece	60	0			60	11/11/2545	14/07/2545
76	000F11	EASTERN	7	meter	11.28	0	1		12	06/11/2545	30/10/2545
77	000F12	EASTERN	7	meter	2.64	0	1		3	06/11/2545	30/10/2545
78	000F15	EASTERN	7	meter	7.92	0	1		8	05/11/2545	29/10/2545
79	000F20	EASTERN	7	meter	.72	0	1		1	07/11/2545	31/10/2545
80	000F22	EASTERN	7	piece	24	0	1		24	05/11/2545	29/10/2545
81	000H01	S.F.C	30	piece	132	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
82	000H02	S.F.C	30	piece	120	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
83	000H03	S.F.C	30	piece	12	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
84	000H06	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	11/11/2545	12/10/2545
85	000H10	S.F.C	30	piece	36	0	1000	piece	1000	07/11/2545	08/10/2545
86	000H17	S.F.C	30	piece	96	0	1000	piece	1000	11/11/2545	12/10/2545
87	000H24	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	08/11/2545	09/10/2545
88	000H26	S.F.C	30	piece	72	0	1000	piece	1000	11/11/2545	12/10/2545
89	000H61	NANDEE	30	meter	25.44	0	1	meter	26	08/11/2545	09/10/2545
90	000I01	EASTERN	7	meter	22.8	0	100	meter	100	07/11/2545	31/10/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

ชื่อที่ จำนวนที่ต้องผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่ต้อง ใช้	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยของ การสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่กำหนดส่ง	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
91	000I02	EASTERN	7	meter	14.4	0	100	meter	100	06/11/2545	30/10/2545
92	000I10	EASTERN	7	meter	73.68	0	100	meter	100	08/11/2545	01/11/2545
93	000I11	TYCO	7	piece	12	0	100	meter	100	05/11/2545	29/10/2545
94	000I12	EASTERN	7	meter	51.24	0	100	meter	100	07/11/2545	31/10/2545
95	000M01	EASTERN	14	piece	24	0	1000	piece	1000	06/11/2545	23/10/2545
96	000002	TESCO	14	piece	84	0	1000	piece	1000	06/11/2545	23/10/2545
97	000004	TESCO	14	piece	12	0	1	piece	12	08/11/2545	25/10/2545
98	000013	TESCO	14	piece	48	0	1	piece	48	05/11/2545	22/10/2545
99	000027	TESCO	14	piece	24	0	1	piece	24	06/11/2545	23/10/2545
100	000029	TESCO	14	piece	24	0	1	piece	24	06/11/2545	23/10/2545
101	000030	TESCO	14	piece	12	0	1	piece	12	06/11/2545	23/10/2545
102	000032	SHIN	120	piece	96	0	7000	piece	7000	08/11/2545	11/07/2545
103	000037	TESCO	14	piece	12	0	1	piece	12	08/11/2545	25/10/2545
104	000038	TESCO	14	piece	12	0	1	piece	12	07/11/2545	24/10/2545
105	000039	EASTERN	14	piece	36	0	1	piece	36	05/11/2545	22/10/2545
106	000040	DCI	120	piece	24	0	12	piece	24	06/11/2545	09/07/2545
107	000042		120	piece	48	0	7000	piece	7000	06/11/2545	09/07/2545
108	000043	TESCO	14	piece	48	0	1	piece	48	06/11/2545	23/10/2545
109	000P01	DCI	120	piece	156	0			156	06/11/2545	09/07/2545
110	000P14	EASTERN	7	piece	24	0	1	piece	24	08/11/2545	01/11/2545
111	000P21	PCB CIRCUIT	7	piece	264	0	1000	piece	1000	06/11/2545	30/10/2545
112	000P31	EASTERN	7	meter	4.8	0	50	meter	50	08/11/2545	01/11/2545
113	000P33	THAI POLYMER	7	meter	18.6	0	100	meter	100	07/11/2545	31/10/2545
114	000P34	JMCTF	120	meter	18	0	500	meter	500	08/11/2545	11/07/2545
115	000P35	JMCTF	120	meter	18	0	500	meter	500	08/11/2545	11/07/2545
116	000P36	JMCTF	120	meter	70.08	0	500	meter	500	07/11/2545	10/07/2545
117	000P38	CHAVANAN	7	meter	1.44	0	100	meter	100	08/11/2545	01/11/2545
118	000P51	TESCO	14	piece	48	0	500	piece	500	06/11/2545	23/10/2545
119	000Q01	AIRTAC	30	piece	36	0	1	piece	36	07/11/2545	08/10/2545
120	000Q02	AIRTAC	30	piece	12	0	1	piece	12	08/11/2545	09/10/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

สีทที่ จำนวนที่ต้องผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่ต้อง ใช้	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยของ การสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
121	000R01	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	07/11/2545
122	000R03	S.F.C	30	piece	24	0	1000	piece	1000	07/11/2545
123	000R05	S.F.C	30	piece	96	0	1000	piece	1000	06/11/2545
124	000R07	S.F.C	30	piece	72	0	1000	piece	1000	06/11/2545
125	000R13	S.F.C	30	piece	24	0	1000	piece	1000	07/11/2545
126	000R15	S.F.C	30	piece	168	0	1000	piece	1000	08/10/2545
127	000R22	S.F.C	30	piece	36	0	1000	piece	1000	08/10/2545
128	000R26	S.F.C	30	piece	36	0	1000	piece	1000	07/10/2545
129	000R29	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	06/11/2545
130	000R33	S.F.C	30	piece	12	0	1000	piece	1000	08/11/2545
131	000R42	S.F.C	30	piece	108	0	1000	piece	1000	06/11/2545
132	000R43	EASTERN	30	piece	48	0	1000	piece	1000	09/10/2545
133	000R48	S.F.C	30	piece	156	0	1000	piece	1000	07/10/2545
134	000R51	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	06/11/2545
135	000R52	S.F.C	30	piece	72	0	1000	piece	1000	05/11/2545
136	000S02	S.F.C	30	piece	84	0	1000	piece	1000	06/11/2545
137	000S03	S.F.C	30	piece	192	0	1000	piece	1000	07/11/2545
138	000S05	S.F.C	30	piece	228	0	1000	piece	1000	08/10/2545
139	000S06	S.F.C	30	piece	120	0	1000	piece	1000	11/11/2545
140	000S07	VPC	30	piece	276	0			276	08/10/2545
141	000S08	VPC	30	piece	528	0			528	08/10/2545
142	000S102	THAI DECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	07/10/2545
143	000S103	THAI DECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	22/10/2545
144	000S104	THAI DECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	21/10/2545
145	000S105	THAI DECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	08/11/2545
146	000S109	THAI DECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	24/10/2545
147	000S110	THAI DECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	22/10/2545
148	000S111	THAI DECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	22/10/2545
149	000S112	THAI DECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	22/10/2545
150	000S113	THAI DECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	24/10/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

สีทที่ จำนวนที่ต้องผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยขอรับชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่ต้อง ใช้	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยของ การสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่กำหนดส่ง	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
151	000S116	EASTERN	7	meter	4.44	0	10	meter	10	07/11/2545	31/10/2545
152	000S118	THAI DECAL	7	piece	12	0	300	piece	300	08/11/2545	01/11/2545
153	000S119	THAI DECAL	7	piece	12	0	300	piece	300	08/11/2545	01/11/2545
154	000S12	VPC	30	piece	48	0		piece	48	06/11/2545	07/10/2545
155	000S122	THAI DECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	06/11/2545	22/10/2545
156	000S124	SCREEN CHOL	15	piece	12	0	300	piece	300	06/11/2545	22/10/2545
157	000S125	THAI DECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	06/11/2545	22/10/2545
158	000S126	THAI DECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	06/11/2545	22/10/2545
159	000S15	VPC	30	piece	12	0		piece	12	06/11/2545	07/10/2545
160	000S16	VPC	30	piece	156	0			156	06/11/2545	07/10/2545
161	000S203	VPC	30	piece	48	0			48	06/11/2545	07/10/2545
162	000S21	TESCO	30	piece	336	0			336	08/11/2545	09/10/2545
163	000S22	TESCO	30	piece	1104	0			1104	06/11/2545	07/10/2545
164	000S24	VPC	30	piece	24	0	1000		1000	08/11/2545	09/10/2545
165	000S28	S.F.C	30	piece	24	0	1000	piece	1000	08/11/2545	09/10/2545
166	000S31	S.F.C	30	piece	252	0	1000	piece	1000	07/11/2545	08/10/2545
167	000S32	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	11/11/2545	12/10/2545
168	000S33	S.F.C	30	piece	132	0	1000	piece	1000	08/11/2545	09/10/2545
169	000S35	S.F.C	30	piece	60	0	1000	piece	1000	11/11/2545	12/10/2545
170	000S36	S.F.C	30	piece	132	0	1000	piece	1000	07/11/2545	08/10/2545
171	000S38	S.F.C	30	piece	72	0	1100	piece	1100	06/11/2545	07/10/2545
172	000S39	S.F.C	30	piece	84	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
173	000S40	S.F.C	30	piece	12	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
174	000S42	S.F.C	30	piece	168	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
175	000S43	S.F.C	30	piece	12	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
176	000S44	S.F.C	30	piece	72	0	1000	piece	1000	08/11/2545	09/10/2545
177	000S45	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	08/11/2545	09/10/2545
178	000S48	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	08/11/2545	09/10/2545
179	000S61	S.F.C	30	piece	24	0	1	piece	24	08/11/2545	09/10/2545
180	000S62	S.F.C	30	piece	12	0	1	piece	12	07/11/2545	08/10/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

วันที่ สิงหาคม ค.ศ.

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่สั่งซื้อ สั่งซื้อ	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยของการสั่งซื้อ การสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
181	000S63	S.F.C	30	piece	24	0	1		24	08/11/2545
182	000S66	S.F.C	30	piece	12	0	1		12	08/11/2545
183	000S70	THAI RECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	05/11/2545
184	000S74	THAI RECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	06/11/2545
185	000S75	THAI RECAL	15	piece	24	0	300	piece	300	05/11/2545
186	000S78	THAI RECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	06/11/2545
187	000S82	THAI RECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	07/11/2545
188	000S83	THAI RECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	05/11/2545
189	000S84	THAI RECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	05/11/2545
190	000S86	EASTERN	7	meter	1.8	0	10	meter	10	06/11/2545
191	000S87	EASTERN	7	meter	7.8	0	10	meter	10	06/11/2545
192	000S88	THAI RECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	08/11/2545
193	000S89	THAI RECAL	15	piece	12	0	300	piece	300	08/11/2545
194	000S90	THAI RECAL	15	piece	48	0	300	piece	300	08/11/2545
195	000S93	SPP	15	meter	82.8	0	100	meter	100	07/11/2545
196	000S95	SPP	15	meter	18	0	100	meter	100	08/11/2545
197	000S96	เทททิก	15	meter	18	0	100	meter	100	08/11/2545
198	000S97	CHAYANAN	30	piece	12	0	1		12	07/11/2545
199	000T04	S.F.C	30	piece	84	0	1000	piece	1000	06/11/2545
200	000T05	S.F.C	30	piece	36	0	1000	piece	1000	06/11/2545
201	000T08	S.F.C	30	piece	24	0	1000	piece	1000	06/11/2545
202	000T09	S.F.C	30	piece	24	0	1000	piece	1000	06/11/2545
203	000T27	S.F.C	30	piece	48	0	1000	piece	1000	11/11/2545
204	000T31	S.F.C	30	piece	96	0	1000	piece	1000	07/11/2545
205	000T33	S.F.C	30	piece	24	0	1000	piece	1000	08/11/2545
206	000U01	NANDEE	20	meter	72.72	0	200	meter	200	07/11/2545
207	000U02	NANDEE	20	meter	57	0	200	meter	200	06/11/2545
208	000U03	NANDEE	20	meter	21.96	0	200	meter	200	06/11/2545
209	000U04	NANDEE	20	meter	76.68	0	200	meter	200	06/11/2545
210	000U11	RTP	30	piece	240	0	1000	piece	1000	08/11/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

สีทาท จำนวนที่สั่งซื้อ ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่สั่งซื้อ ใช้	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยของ การสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่กำหนดส่ง	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
211	000w/01	S.F.C	30	piece	108	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
212	000w/03	S.F.C	30	piece	120	0	1000	piece	1000	08/11/2545	09/10/2545
213	000w/05	S.F.C	30	piece	168	0	1000	piece	1000	07/11/2545	08/10/2545
214	000w/06	S.F.C	30	piece	132	0	1000	piece	1000	06/11/2545	07/10/2545
215	000w/11	อุดมศิริ	7	piece	12	0	1200	piece	1200	08/11/2545	01/11/2545
216	000w/12	อุดมศิริ	7	piece	48	0	1200	piece	1200	08/11/2545	01/11/2545
217	000w/13	อุดมศิริ	7	piece	48	0	1200	piece	1200	08/11/2545	01/11/2545
218	000w/21	S.F.C	30	piece	72	0	2000	piece	2000	06/11/2545	07/10/2545
219	000w/22	S.F.C	30	piece	108	0	2000	piece	2000	06/11/2545	07/10/2545
220	000w/23	S.F.C	30	piece	168	0	2000	piece	2000	08/11/2545	09/10/2545
221	000w/33	CPI	120	meter	55.2	0	2000	piece	2000	07/11/2545	10/07/2545
222	000w/34	CPI	120	meter	55.2	0	2000	piece	2000	07/11/2545	10/07/2545
223	AB24007	VPC	30	piece	132	0			132	05/11/2545	06/10/2545
224	AB2400701	VPC	30	piece	72	0			72	07/11/2545	08/10/2545
225	AB2400702	VPC	30	piece	72	0	1000		1000	06/11/2545	07/10/2545
226	AB24008	VPC	30	piece	24	0	1000		1000	06/11/2545	07/10/2545
227	AB24009	VPC	30	piece	60	0	1000		1000	06/11/2545	07/10/2545
228	AV1222	AIR TAC	30	piece	24	0			24	05/11/2545	06/10/2545
229	C044002	GRPH	30	piece	12	0			12	07/11/2545	08/10/2545
230	C0452501	EASTERN	30	piece	72	0	350	piece	350	07/11/2545	08/10/2545
231	C05100209	VPC	30	piece	48	0	1000		1000	11/11/2545	12/10/2545
232	C051005	VPC	30	piece	24	0	500		500	11/11/2545	12/10/2545
233	C05101	Fine Sinter	120	piece	12	0			12	05/11/2545	08/07/2545
234	C0510101	Fine Sinter	120	piece	12	0			12	05/11/2545	08/07/2545
235	C0510103	Fine Sinter	120	piece	36	0			36	06/11/2545	09/07/2545
236	C051013	VPC	30	piece	72	0	500		500	11/11/2545	12/10/2545
237	C053218	IB CON	30	piece	72	0	200	piece	200	05/11/2545	06/10/2545
238	C054002	VPC	30	piece	12	0	500		500	11/11/2545	12/10/2545
239	C0543803	ELITE	30	piece	48	0			48	11/11/2545	12/10/2545
240	C055002	ESTEL	30	piece	12	0	60		60	05/11/2545	06/10/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

ล็อกที่ จำนวนที่ต้องผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่ต้อง ใช้	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยของการ สั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่กำหนด ส่ง	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
241	C055003	E STEL	30	piece	12	0	55		55	05/11/2545	06/10/2545
242	C05501	Fine Sinter	120	piece	12	0			12	05/11/2545	08/07/2545
243	C061004	GRPH	30	piece	12	0			12	07/11/2545	08/10/2545
244	C065002	PCB CERCUIT	30	piece	96	0	100	piece	100	07/11/2545	08/10/2545
245	C065005	EASTERN	30	piece	12	0	20	piece	20	05/11/2545	06/10/2545
246	C065009	RTP	30	piece	12	0			12	06/11/2545	07/10/2545
247	C085014	GRPH	30	piece	12	0			12	07/11/2545	08/10/2545
248	C085015	GRPH	30	piece	12	0			12	07/11/2545	08/10/2545
249	C094009	GRPH	30	piece	12	0			12	07/11/2545	08/10/2545
250	C094010	GRPH	30	piece	12	0			12	07/11/2545	08/10/2545
251	C095010	JMCTF	120	piece	36	0			36	07/11/2545	08/10/2545
252	C095021	PLANTY	30	piece	24	0	100	piece	100	11/11/2545	12/10/2545
253	C096012	JMCTF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
254	C096019	VPC	30	piece	48	0	1000		1000	11/11/2545	12/10/2545
255	C10213	SHIN	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
256	C10216	SHIN	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
257	C10221	SHIN	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
258	C1045101	VPC	30	piece	24	0	1000		1000	06/11/2545	07/10/2545
259	C10452	VPC	30	piece	12	0	500		500	06/11/2545	07/10/2545
260	C10483	VPC	30	piece	12	0	1000		1000	06/11/2545	07/10/2545
261	C10498	VPC	30	piece	24	0	1000		1000	06/11/2545	07/10/2545
262	C1049914	VPC	30	piece	24	0	1000		1000	06/11/2545	07/10/2545
263	C1049915	VPC	30	piece	12	0	500		500	06/11/2545	07/10/2545
264	C10543	TESCO	30	piece	12	0	100	piece	100	06/11/2545	07/10/2545
265	C10544	TESCO	30	piece	24	0	50	piece	50	06/11/2545	07/10/2545
266	C15536	THAIGENARAL	30	piece	12	0	104		104	06/11/2545	07/10/2545
267	C162201	JMCTF	120	piece	12	0			12	07/11/2545	10/07/2545
268	C162206	TECHNO FLEX	30	piece	12	0	50	piece	50	07/11/2545	08/10/2545
269	C16553	TECHNO FLEX	30	piece	12	0	50	piece	50	07/11/2545	08/10/2545
270	C172401	JMCTF	120	piece	12	0			12	07/11/2545	10/07/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

ลิสท์ที่ จำนวนที่ต้องผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่ต้อง ใช้	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยของ การสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่กำหนดส่ง	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
271	C180003	GRPT	30	piece	12	0			12	07/11/2545	08/10/2545
272	C1810402	TESCO	30	piece	12	0	20	piece	20	06/11/2545	07/10/2545
273	C18524	EASTERN	30	piece	12	0	40	piece	40	08/11/2545	09/10/2545
274	C18531	PCB CERKIT	30	piece	36	0	100	piece	100	06/11/2545	07/10/2545
275	C18532	PCB CERKIT	30	piece	108	0	500	piece	500	06/11/2545	07/10/2545
276	F03201	IB CON	30	piece	48	0	200	piece	200	05/11/2545	06/10/2545
277	F03501	IB CON	30	piece	24	0		piece	24	06/11/2545	07/10/2545
278	F04102	J.S.V	30	meter	16.2	0			16.2	08/11/2545	09/10/2545
279	F04103	TESCO	30	piece	24	0	30		30	08/11/2545	09/10/2545
280	F075000	KDENTEK	120	set	12	0			12	08/11/2545	11/07/2545
281	FV1509	PCB CERKIT	30	piece	12	0	60		60	06/11/2545	07/10/2545
282	FV25001	GRPH	30	piece	12	0			12	06/11/2545	07/10/2545
283	FV25002	GRPH	30	piece	12	0			12	06/11/2545	07/10/2545
284	L01103	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
285	L01203	SDC	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
286	L01506	THAIGENARAL	30	piece	12	0	100		100	06/11/2545	09/07/2545
287	L01507	TESCO	30	piece	48	0	150		150	07/11/2545	08/10/2545
288	L01510	THAIGENARAL	30	piece	12	0			12	08/11/2545	09/10/2545
289	L01511	EASTERN	30	piece	24	0			24	07/11/2545	08/10/2545
290	L020060	JMCTF	120	piece	12	0			12	08/11/2545	09/10/2545
291	L020076	JMCTF	120	piece	12	0			12	07/11/2545	10/07/2545
292	L021001	JMCKF	120	piece	24	0			24	07/11/2545	10/07/2545
293	L021002	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
294	L021003	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
295	L021004	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
296	L021005	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
297	L021006	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
298	L021007	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
299	L021008	JMCKF	120	piece	84	0			84	06/11/2545	09/07/2545
300	L021009	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

ลิสท์ที่ จำนวนที่ต้องผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่ต้อง ใช้	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยของ การสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่กำหนดส่ง Purchase Date
301	L021010	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
302	L021011	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
303	L021012	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
304	L021013	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545
305	L021014	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
306	L021015	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
307	L021016	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
308	L021017	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
309	L021018	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
310	L021019	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545
311	L021020	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
312	L021021	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
313	L021022	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545
314	L021023	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
315	L021024	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
316	L021025	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545
317	L021026	JMCKF	120	piece	48	0			48	06/11/2545
318	L021027	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545
319	L021028	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545
320	L021029	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545
321	L021030	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
322	L021031	JMCKF	120	piece	48	0			48	06/11/2545
323	L021032	JMCKF	120	piece	48	0			48	06/11/2545
324	L021033	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
325	L021034	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
326	L021035	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
327	L021036	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
328	L021037	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
329	L021038	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
330	L021039	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

สีทที่ จำนวนที่ต้องผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่ต้อง ใช้	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยของ การสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่กำหนดส่ง	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
331	L021040	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
332	L021041	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
333	L021042	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
334	L021043	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
335	L021044	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
336	L021045	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
337	L021046	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
338	L021047	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
339	L021048	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
340	L021049	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
341	L021050	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
342	L021051	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
343	L021052	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
344	L021053	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
345	L021054	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
346	L021055	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
347	L021056	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
348	L021057	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
349	L021058	JMCKF	120	piece	24	0			24	06/11/2545	09/07/2545
350	L021059	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
351	L021060	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
352	L021061	JMCKF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
353	L024013	VPC	30	piece	24	0	1000		1000	07/11/2545	08/10/2545
354	L024022	THAI POLYMER	30	piece	24	0			24	06/11/2545	07/10/2545
355	L024030	THAI POLYMER	30	piece	48	0			48	06/11/2545	09/10/2545
356	L025001	TESCO	30	piece	12	0			12	07/11/2545	08/10/2545
357	L025003	IB CON	30	piece	12	0	30		30	07/11/2545	08/10/2545
358	P02504	EASTERN	30	piece	36	0			36	05/11/2545	06/10/2545
359	P02511	PCB CERKIT	30	piece	24	0			24	05/11/2545	06/10/2545
360	P03520	PCB CERKIT	30	piece	72	0			72	05/11/2545	06/10/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

ชื่อที่ จำนวนที่ต้องผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่ต้อง ใช้	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยของ การสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่กำหนดส่ง วันกำหนดส่ง	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
361	P04538	PCB CERKIT	30	piece	12	0	50		50	07/11/2545	08/10/2545
362	P04540	PCB CERKIT	30	piece	24	0	100		100	07/11/2545	08/10/2545
363	P05542	PCB CERKIT	30	piece	24	0			24	07/11/2545	08/10/2545
364	P05550	PCB CERKIT	30	piece	72	0	100		100	07/11/2545	08/10/2545
365	P085207	JMCTF	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
366	P09583	IB CON	30	piece	24	0			24	07/11/2545	08/10/2545
367	P12203	PCB CERKIT	30	piece	12	0	130		130	06/11/2545	07/10/2545
368	P125001	PCB CERKIT	30	piece	12	0	60		60	05/11/2545	06/10/2545
369	P12595	PCB CERKIT	30	piece	12	0			12	07/11/2545	08/10/2545
370	P126002	ทำเอง	120	piece	12	0			12	05/11/2545	08/07/2545
371	P13597	EASTERN	30	piece	24	0			24	05/11/2545	06/10/2545
372	P145993	PCB CERKIT	30	piece	36	0	300		300	07/11/2545	08/10/2545
373	P18507	PCB CERKIT	60	piece	12	0			12	05/11/2545	06/09/2545
374	P19101	JMCTF	120	piece	24	0			24	07/11/2545	10/07/2545
375	P19508	PCB CERKIT	60	piece	12	0			12	05/11/2545	06/09/2545
376	P19509	JMCTF	120	piece	24	0			24	05/11/2545	08/07/2545
377	P19510	EASTERN	30	piece	24	0	50		50	08/11/2545	09/10/2545
378	P19512	PCB CERKIT	30	piece	24	0			24	05/11/2545	06/10/2545
379	P19513	PCB CERKIT	30	piece	60	0			60	05/11/2545	06/10/2545
380	P19514	IB CON	30	piece	12	0	30		30	07/11/2545	08/10/2545
381	T110002	GRPH	30	piece	12	0			12	08/11/2545	09/10/2545
382	T114003	GRPH	30	piece	12	0			12	08/11/2545	09/10/2545
383	T115003	SCEEN CHON	30	piece	12	0			12	08/11/2545	09/10/2545
384	T123006	GRPH	30	piece	12	0			12	08/11/2545	09/10/2545
385	T123014	ELITE	30	piece	12	0			12	08/11/2545	09/10/2545
386	T123018	ELITE	30	piece	24	0	100		100	08/11/2545	09/10/2545
387	T123019	ELITE	30	piece	24	0	100		100	08/11/2545	09/10/2545
388	T123020	ELITE	30	piece	12	0	50		50	08/11/2545	09/10/2545
389	T123024	PLANTY	30	piece	24	0	100		100	08/11/2545	09/10/2545
390	T123025	PLANTY	30	piece	48	0	150		150	08/11/2545	09/10/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

ล็อกที่
 จำนวนที่ต้องผลิต ตัว
 กำหนดส่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่ต้อง ใช้	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยของ การสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่กำหนดส่ง Purchase Date	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
391	T123026	PLANTY	30	piece	48	0	150		150	08/11/2545	09/10/2545
392	T123036	TESCO	30	piece	12	0	30		30	08/11/2545	09/10/2545
393	T123037	TESCO	30	piece	12	0			12	08/11/2545	09/10/2545
394	T123043	JMCTF	120	piece	12	0			12	08/11/2545	11/07/2545
395	T125003	S.F.C	30	piece	72	0	500		500	08/11/2545	09/10/2545
396	T14206	SHIN	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
397	T143007	VPC	30	piece	12	0			12	06/11/2545	07/10/2545
398	T143109	GRPH	30	piece	12	0			12	06/11/2545	07/10/2545
399	T143110	GRPH	30	piece	12	0			12	06/11/2545	07/10/2545
400	T143116	VPC	30	piece	12	0			12	06/11/2545	07/10/2545
401	T143117	VPC	30	piece	24	0	1000		1000	06/11/2545	07/10/2545
402	T14312	DCI	120	piece	24	0	1000		1000	06/11/2545	07/10/2545
403	T14313	DCI	120	piece	12	0			12	07/11/2545	10/07/2545
404	T14317	DCI	120	piece	36	0			36	06/11/2545	09/07/2545
405	T143501	ฟ้าบาง	120	piece	12	0			12	06/11/2545	09/07/2545
406	T143502	ฟ้าบาง	120	piece	48	0			48	06/11/2545	09/07/2545
407	T143503	ฟ้าบาง	120	piece	12	0			12	07/11/2545	10/07/2545
408	T143507	JMCTF	120	piece	36	0			36	07/11/2545	10/07/2545
409	T143513	JMCTF	120	piece	12	0			12	07/11/2545	10/07/2545
410	T143514	TESCO	30	piece	36	0	150		36	07/11/2545	10/07/2545
411	T143519	VPC	30	piece	12	0			12	07/11/2545	10/07/2545
412	T143539	JMCTF	120	piece	24	0			24	07/11/2545	10/07/2545
413	T144005	THAIPOLYMER	30	piece	12	0			12	07/11/2545	08/10/2545
414	T144009	VPC	30	piece	72	0	1000		1000	08/11/2545	09/10/2545
415	T144020	THAIPOLYMER	30	piece	24	0			24	07/11/2545	08/10/2545
416	T144025	VPC	30	piece	72	0	1000		1000	08/11/2545	09/10/2545
417	T1447901	VPC	30	piece	24	0			24	07/11/2545	08/10/2545
418	T1447902	THAIPOLYMER	30	piece	24	0			24	06/11/2545	07/10/2545
419	T145001	ARM	30	piece	36	0	500		500	06/11/2545	07/10/2545
420	T14508	S.F.C	30	piece	24	0	1000		1000	06/11/2545	07/10/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อชิ้นส่วน

ล็อกที่ จำนวนที่ต้องผลิต ตัว ทำหมต่งงาน

ลำดับ	รหัสชิ้นส่วน Part Code	ชื่อผู้ขาย Vendor Name	ระยะเวลาในการส่ง Leadtime	หน่วยของชิ้นส่วน Unit of Part	จำนวนที่ต้อง ใช้	คงคลัง On Hand	ปริมาณในการสั่งซื้อ Purchase Lot Size	หน่วยของ การสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่ทำหมต่ง Purchase Date
421	T20104	SPP	30	piece	12	0	200		200	08/10/2545
422	T20208	SPP	30	piece	24	0	200		200	08/10/2545
423	T2030802	DCI	120	piece	12	0			12	08/11/2545
424	T2030803		120	piece	12	0			12	08/11/2545
425	T20316	DCI	120	meter	3.6	0			3.6	06/11/2545
426	T20504	VPC	30	piece	12	0	500		500	07/11/2545
427	T20554	VPC	30	piece	72	0	1000		1000	07/11/2545
428	T20555	VPC	30	piece	144	0	1000		1000	07/11/2545
429	U01223	SUB	120	piece	12	0			12	06/11/2545
430	U013004	DCI	120	piece	12	0			12	07/11/2545
431	U013005	DCI	120	piece	12	0			12	06/11/2545
432	U0144101	VPC	30	piece	12	0			12	06/11/2545
433	U0144102	VPC	30	piece	12	0			12	06/11/2545
434	U0144103	VPC	30	piece	12	0			12	06/11/2545
435	U015005	PCB SETKIT	30	piece	12	0			12	06/11/2545
436	U015006	EASTERN	30	piece	12	0	50		50	07/10/2545
437	U015007	AIR TAC	30	piece	12	0	50		50	07/10/2545
438	U01534	AIRTAC	30	piece	24	0	50		50	08/10/2545
439	U02216	GRPH	30	piece	12	0	130		130	07/10/2545
440	U025005	TESCO	30	piece	12	0	30		12	08/11/2545
441	U025006	TESCO	30	meter	9.6	0	50		30	07/11/2545
442	U190026	JMCTF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
443	U190102	GRPH	30	piece	12	0			12	06/11/2545
444	U190103	GRPH	30	piece	12	0			12	06/11/2545
445	U190104	GRPH	30	piece	12	0			12	08/11/2545
446	U190211	JMCTF	120	piece	36	0			36	06/11/2545
447	U190214	JMCTF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
448	U190215	JMCTF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
449	U190906	JMCTF	120	piece	12	0			12	06/11/2545
450	U190907	JMCTF	120	piece	12	0			12	07/11/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อวัตถุดิบ

ลิสท์ที่ จำนวนที่ต้องผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ No.	รหัสวัตถุดิบ RM Code	จำนวนวัตถุดิบที่ค้างใช้	หน่วยของวัตถุดิบ Unit of RM	วันที่ใช้วัตถุดิบ	ระยะเวลาการส่ง Leadtime	คงคลัง On Hand	ปริมาณการสั่งซื้อในแต่ละครั้ง Purchase Lot Size	หน่วยการสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
1	MATA9T13HA	.78	meter	05/11/2545	15	0	4	๓๓๓๕	4	21/10/2545
2	MATACPL1	0		06/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	0	22/10/2545
3	MATACRB10	1.596	meter	06/11/2545	15	0	1	๓๓๓๕	2	22/10/2545
4	MATACRW15	.696	meter	07/11/2545	15	0	1	๓๓๓๕	1	23/10/2545
5	MATACRW25	.42	meter	06/11/2545	15	0	1	๓๓๓๕	1	22/10/2545
6	MATACRW4	.084	meter	07/11/2545	15	0	1	๓๓๓๕	1	23/10/2545
7	MATACRW8	.096	meter	08/11/2545	15	0	1	๓๓๓๕	1	24/10/2545
8	MATALB256	12	piece	05/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	12	21/10/2545
9	MATALB32	.672	meter	07/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	6	23/10/2545
10	MATALB905	1.476	meter	05/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	6	21/10/2545
11	MATALPL1	0		06/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	0	22/10/2545
12	MATALPO16	1.584	meter	05/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	6	21/10/2545
13	MATALPO22	7.2	meter	07/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	12	23/10/2545
14	MATALPO221	3.06	meter	05/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	6	21/10/2545
15	MATALPO25	7.38	meter	06/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	6	21/10/2545
16	MATALPO31	.24	meter	05/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	12	22/10/2545
17	MATALR12	5.4	meter	05/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	6	21/10/2545
18	MATALR31	.18	meter	06/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	6	21/10/2545
19	MATALR38	.66	meter	07/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	6	22/10/2545
20	MATALR44	.18	meter	06/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	6	23/10/2545
21	MATARPL2	0		11/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	0	22/10/2545
22	MATARPLW2	0		06/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	0	22/10/2545
23	MATBRB259	.3	meter	06/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	6	22/10/2545
24	MATBRH14	.936	meter	04/11/2545	15	0	3	๓๓๓๕	3	20/10/2545
25	MATBRH15	.312	meter	04/11/2545	15	0	3	๓๓๓๕	3	20/10/2545
26	MATBRH17	1.596	meter	06/11/2545	15	0	3.33	๓๓๓๕	3.33	22/10/2545
27	MATBRH19	.96	meter	05/11/2545	15	0	2.5	๓๓๓๕	2.5	21/10/2545
28	MATBRH22	1.536	meter	06/11/2545	15	0	3.33	๓๓๓๕	3.33	22/10/2545
29	MATBRH25	.096	meter	07/11/2545	15	0	6	๓๓๓๕	6	23/10/2545
30	MATBRH38	.21	meter	04/11/2545	15	0	3	๓๓๓๕	3	20/10/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อวัสดุ

ชื่อที่
 จำนวนที่ต้องผลิต ตัว
 กำหนดส่งงาน

ลำดับ No.	รหัสวัสดุ RM Code	จำนวนวัสดุที่ต้องใช้	หน่วยของวัสดุ Unit of RM	วันที่ใช้วัสดุ	ระยะเวลาการส่ง Leadtime	คงคลัง On Hand	ปริมาณการสั่งซื้อในครั้ง Purchase Lot Size	หน่วยการสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
31	MATBRH9IP	1.308	meter	08/11/2545	15	0	5	๓๓๑๕	5	24/10/2545
32	MATBRPL102	0		04/11/2545	15	0	6	๓๓๑๕	0	20/10/2545
33	MATBRPL105	0		06/11/2545	15	0	6	๓๓๑๕	0	22/10/2545
34	MATBRPL2	0		04/11/2545	15	0	6	๓๓๑๕	0	20/10/2545
35	MATBRPL205	0		05/11/2545	15	0	6	๓๓๑๕	0	21/10/2545
36	MATBRPO111	1.5	meter	04/11/2545	15	0	5	๓๓๑๕	5	20/10/2545
37	MATBRPO12	4.3212	meter	05/11/2545	15	0	5	๓๓๑๕	5	21/10/2545
38	MATBRPO15	.84	meter	04/11/2545	15	0	5	๓๓๑๕	5	20/10/2545
39	MATBRPO151	1.584	meter	07/11/2545	15	0	5	๓๓๑๕	5	23/10/2545
40	MATBRPO19	3.96	meter	07/11/2545	15	0	5	๓๓๑๕	5	23/10/2545
41	MATBRPO382	0		06/11/2545	15	0	5	๓๓๑๕	0	22/10/2545
42	MATBRPO4	2.616	meter	04/11/2545	15	0	5	๓๓๑๕	5	20/10/2545
43	MATBRPO43	.048	meter	07/11/2545	15	0	6	๓๓๑๕	6	23/10/2545
44	MATBRPO7	1.656	meter	06/11/2545	15	0	5	๓๓๑๕	5	22/10/2545
45	MATBRPO9	.312	meter	04/11/2545	15	0	5	๓๓๑๕	5	20/10/2545
46	MATBRR12	1.14	meter	04/11/2545	15	0	3	๓๓๑๕	3	20/10/2545
47	MATBRR14	3.4368	meter	04/11/2545	15	0	3	๓๓๑๕	6	20/10/2545
48	MATBRR15	3.1572	meter	04/11/2545	15	0	2.85	๓๓๑๕	5.7	20/10/2545
49	MATBRR19	.636	meter	04/11/2545	15	0	3	๓๓๑๕	3	20/10/2545
50	MATBRR205	4.62	meter	07/11/2545	15	0	3	๓๓๑๕	6	23/10/2545
51	MATBRR22	1.788	meter	04/11/2545	15	0	3	๓๓๑๕	3	20/10/2545
52	MATBRR25	.9	meter	04/11/2545	15	0	3	๓๓๑๕	3	20/10/2545
53	MATBRR28	.708	meter	08/11/2545	15	0	3	๓๓๑๕	3	20/10/2545
54	MATBRR31	.18	meter	04/11/2545	15	0	3	๓๓๑๕	3	24/10/2545
55	MATBRR35	.132	meter	11/11/2545	15	0	6	๓๓๑๕	6	20/10/2545
56	MATBRR4	.48	meter	04/11/2545	15	0	3	๓๓๑๕	3	27/10/2545
57	MATBRR57	.636	meter	04/11/2545	15	0	6	๓๓๑๕	6	20/10/2545
58	MATBRR8	.042	meter	07/11/2545	15	0	3	๓๓๑๕	3	23/10/2545
59	MATBRR9	.552	meter	04/11/2545	15	0	3	๓๓๑๕	3	20/10/2545
60	MATBRRS15	1.02	meter	06/11/2545	15	0	3	๓๓๑๕	3	22/10/2545

ตารางแสดงข้อมูลการสั่งซื้อวัสดุ

ชื่อที่ จำนวนที่ต้องผลิต ตัว กำหนดส่งงาน

ลำดับ No.	รหัสวัสดุ RM Code	จำนวนวัสดุที่ต้องใช้	หน่วยของวัสดุ Unit of RM	วันที่ใช้วัสดุ	ระยะเวลาการส่ง Leadtime	คงคลัง On Hand	ปริมาณการสั่งซื้อในแต่ละครั้ง Purchase Lot Size	หน่วยการสั่งซื้อ	ปริมาณสั่งซื้อ Purchase Quantity	วันที่ทำการสั่งซื้อ Purchase Date
61	MATBRS19	.42	meter	08/11/2545	15	0	6	๓๓๓	6	24/10/2545
62	MATBRS22	.612	meter	04/11/2545	15	0	6	๓๓๓	6	20/10/2545
63	MATBRS22IP	2.004	meter	06/11/2545	15	0	4	๓๓๓	4	22/10/2545
64	MATBRS25IP	.84	meter	07/11/2545	15	0	3.66	๓๓๓	3.66	23/10/2545
65	MATBRS28	.204	meter	06/11/2545	15	0	6	๓๓๓	6	22/10/2545
66	MATBRS31	.48	meter	08/11/2545	15	0	3	๓๓๓	3	24/10/2545
67	MATIRA530	18.72	meter	08/11/2545	15	0	6	๓๓๓	24	24/10/2545
68	MATIRC200	7.62	meter	08/11/2545	15	0	6	๓๓๓	12	24/10/2545
69	MATIRS60	0		06/11/2545	15	0	6	๓๓๓	0	22/10/2545
70	MATIRS80	0		06/11/2545	15	0	6	๓๓๓	0	22/10/2545
71	MATNYPLW05	0		06/11/2545	15	0	6	๓๓๓	0	22/10/2545
72	MATNYRW10	.12	meter	07/11/2545	15	0	1	๓๓๓	1	23/10/2545
73	MATNYRW18	.096	meter	06/11/2545	15	0	1	๓๓๓	1	22/10/2545
74	MATNYRW20	.0456	meter	06/11/2545	15	0	1	๓๓๓	1	22/10/2545
75	MATNYRW8	1.116	meter	06/11/2545	15	0	1	๓๓๓	2	22/10/2545
76	MATPVC15	.192	meter	05/11/2545	15	0	4	๓๓๓	4	21/10/2545
77	MATPVC218	1.86	meter	05/11/2545	15	0	4	๓๓๓	4	21/10/2545
78	MATPVC25	24	piece	05/11/2545	15	0	1	๓๓๓	24	21/10/2545
79	MATPVCCVR	48	piece	04/11/2545	15	0	6	๓๓๓	48	20/10/2545
80	MATPVT14	3.48	meter	05/11/2545	15	0	4	๓๓๓	4	21/10/2545
81	MATPVPL06	0		06/11/2545	15	0	6	๓๓๓	0	22/10/2545
82	MATPVPL2	0		06/11/2545	15	0	6	๓๓๓	0	22/10/2545
83	MATPVR15	.288	meter	06/11/2545	15	0	1	๓๓๓	1	22/10/2545
84	MATPVR20	.516	meter	06/11/2545	15	0	1	๓๓๓	1	22/10/2545
85	MATPVR30	.6	meter	07/11/2545	15	0	1	๓๓๓	1	23/10/2545
86	MATPVT12	12	piece	07/11/2545	15	0	1	๓๓๓	12	23/10/2545
87	MATPVT1812	24	piece	07/11/2545	15	0	1	๓๓๓	24	23/10/2545
88	MATPVT18	24	piece	05/11/2545	15	0	1	๓๓๓	24	21/10/2545
89	MATS2R10	.432	meter	04/11/2545	15	0	6	๓๓๓	6	20/10/2545
90	MATS2R11	.24	meter	04/11/2545	15	0	6	๓๓๓	6	20/10/2545

ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นางสาวเนตรดาว อติสรพันธ์กุล เกิดเมื่อวันที่ 14 เมษายน 2523 ที่กรุงเทพมหานครฯ สำเร็จ การศึกษาระดับปริญญาตรี สาขาวิศวกรรมอาหาร คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยี พระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง เมื่อปี พ.ศ. 2544 เข้าศึกษาต่อในหลักสูตรวิศวกรรมศาสตร์ มหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อปี พ.ศ. 2544 .



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย