

## บทที่ 5

### สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 การเตรียมข้าไฟฟ้าแบบพิมพ์ (Printing)

จากการศึกษาการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาพบว่ามีตัวแปรอยู่หลายตัวแปรที่มีผลต่อสมบัติของตัวเร่งปฏิกิริยา เช่น ชนิดของคาร์บอนที่ใช้เป็นตัวรองรับ อุณหภูมิและระยะเวลาในการผ่านแก๊สไฮโดรเจน จากการทดลองพบว่าภาวะที่เหมาะสมคือ ใช้คาร์บอน Gigantic และผ่านแก๊สไฮโดรเจนที่  $250^{\circ}\text{C}$  4 ชั่วโมงและ  $350^{\circ}\text{C}$  1 ชั่วโมง โดยความเป็นผลลัพธ์มีค่าเพิ่มขึ้นเมื่อผ่านแก๊สไฮโดรเจนที่อุณหภูมิสูงขึ้นตัวเร่งปฏิกิริยา Pt/C 20%wt มีค่าปริมาตรสะสม (Cumulative volume) เท่ากับ  $13.09 \text{ ml/g STP}$  การกระจายตัวของโลหะ (Metal Dispersion) เท่ากับ 56.97% พื้นที่ผิวของโลหะเท่ากับ  $28.14 \text{ m}^2/\text{g sample}$  ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางอนุภาคที่เกิดปฏิกิริยาเท่ากับ 1.99 nm.

ในการเตรียมข้าไฟฟ้าแบบพิมพ์มีตัวแปรที่มีผลต่อสมบัติของข้าไฟฟ้า เช่น ชนิดและปริมาณของตัวเร่งปฏิกิริยา ปริมาณของเนพีออนและเทฟлон จากการศึกษาพบว่าปริมาณของเนพีออนและเทฟلونมีผลต่อค่าความหนา ความต้านทานของข้าไฟฟ้า โดยปริมาณของเนพีออนและเทฟلونที่เหมาะสมในการเตรียมข้าไฟฟ้าเท่ากับ  $1.5 - 3.0 \text{ mg/cm}^2$  การศึกษาชนิดและปริมาณของตัวเร่งปฏิกิริยาแบ่งออกเป็น 2 ส่วนคือ ตัวเร่งปฏิกิริยาแพลทินัมและตัวเร่งปฏิกิริยาอัลลอยด์ของแพลทินัม โดยศึกษาการกระจายตัวและปริมาณของตัวเร่งปฏิกิริยา ความหนาและความต้านทานของข้าไฟฟ้าในการเตรียมข้าไฟฟ้าแต่ละชนิดจะกำหนดให้เทฟلون  $1.8 \text{ mg/cm}^2$  และเนพีออน  $2.5 \text{ mg/cm}^2$  พบร้าข้าไฟฟ้าทั้งสองชนิดมีการกระจายตัวของตัวเร่งปฏิกิริยาสม่ำเสมอทั่วผิวน้ำของข้าไฟฟ้าและพบว่า เมื่อปริมาณของตัวเร่งปฏิกิริยาเพิ่มขึ้นความหนานมีค่าเพิ่มขึ้น ในขณะที่ความต้านทานมีค่าลดลง ที่ปริมาณตัวเร่งปฏิกิริยาเท่ากันสามารถเรียงความต้านทานของข้าไฟฟ้าได้ดังนี้  $\text{Pt-Ru/C} < \text{Pt/C} < \text{Pt-Co/C} < \text{Pt-Ni/C}$  การเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันของไฮโดรเจนของข้าไฟฟ้า Pt/C พบร้าเมื่อปริมาณของแพลทินัมมีค่าเพิ่มขึ้นปริมาณกระแสและจำนวนประจุมีค่าเพิ่มขึ้น แต่มีตำแหน่งในการเกิดปฏิกิริยาที่ค่าศักยไฟฟ้าใกล้เคียงกันคือ  $-0.14 \text{ โวลต์}$

ในการทดสอบประสิทธิภาพการทำงานของเซลล์เชือเพลิงภาวะที่ใช้คือ อัตราการไหลของไฮโดรเจนเท่ากับ  $10 \text{ sccm}$  หรือ  $0.0004 \text{ มลต่อนาที}$  อัตราการไหลของออกซิเจนเท่ากับ  $80 \text{ sccm}$  หรือ  $0.0036 \text{ มลต่อลิตร}$  อุณหภูมิการทำงานของเซลล์เชือเพลิงและระบบให้ความชื้นเท่ากับ 60 องศา

เซลเซียส ประสิทธิภาพการทำงานของเซลล์เชือเพลิงที่มีตัวเร่งปฏิกิริยาเป็นแพลทินัมเพิ่มขึ้นเมื่อปริมาณแพลทินัมบนข้าไฟฟ้ามีค่าเพิ่มขึ้น สำหรับข้าไฟฟ้าอัลลอยด์ให้ประสิทธิภาพต่ำกว่าของข้าไฟฟ้าแพลทินัมซึ่งสามารถเรียงประสิทธิภาพการทำงานของเซลล์ได้ดังนี้ Pt-Ru/C > Pt-Co/C > Pt-Ni/C

### 5.2 การเตรียมข้าไฟฟ้าด้วยการเกาดีด้วยไฟฟ้า (Electrodeposition)

ในการเตรียมข้าไฟฟ้าด้วยวิธีการพอกพูนด้วยไฟฟ้าโดยใช้สารละลายคลอร์แพลทินิก ( $\text{H}_2\text{PtCl}_6 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ ) พบว่าเมื่อปริมาณของแพลทินัมมีค่าเพิ่มขึ้นความด้านทานมีค่าเพิ่มขึ้น เพราะแพลทินัมที่เกาไม่ได้อยู่ในรูปคลีก แต่มีค่าน้อยกว่าการเตรียมโดยการพิมพ์ ความหนาของข้าไฟฟ้าเปลี่ยนแปลงเล็กน้อย เนื่องจากอนุภาคแพลทินัมจะเข้าเกาภายในโครงสร้างของกระดาษคาร์บอน การทดสอบประสิทธิภาพการทำงานของเซลล์เชือเพลิงพบว่าปริมาณกระแทกที่ได้รับต่ำมากเมื่อเทียบข้าไฟฟ้าที่เตรียมด้วยการพิมพ์

### 5.3 ข้อเสนอแนะ

ในการเตรียมข้าไฟฟ้าแบบพิมพ์จะต้องเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาให้มีขนาดเล็ก ความพูนและพื้นที่ผิวในการเกิดปฏิกิริยาสูง มีค่าการนำไฟฟ้าที่ดี ส่วนการเตรียมข้าไฟฟ้าด้วยการเกาดีด้วยไฟฟ้าจำเป็นต้องทำให้อนุภาคของแพลทินัมเกาะบริเวณผิวน้ำเท่านั้น

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย