

การศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาการสันตะเทือนและรอยแตกร้าวบนเฟือง



นาย สุรศักดิ์ คกมิ

ศูนย์วิทยทรัพยากร

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญา วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล

คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

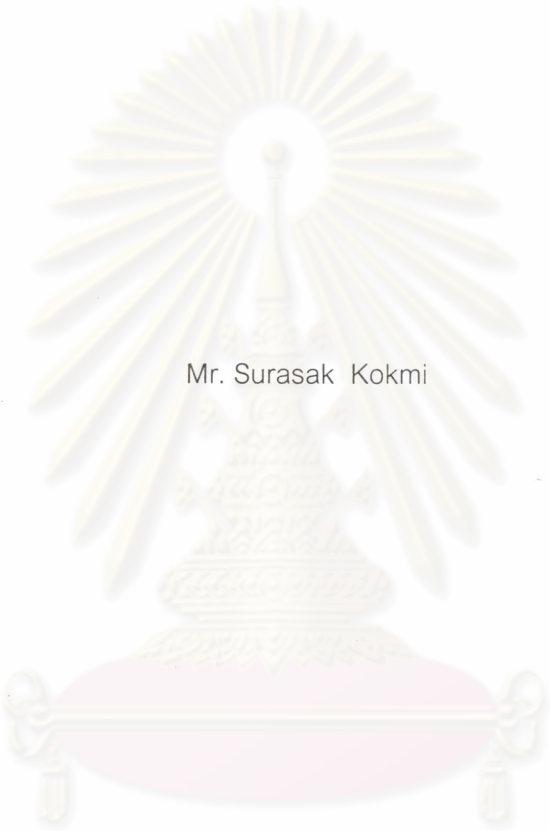
ปีการศึกษา 2545

ISBN 974-17-2510-8

ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

121051987

A STUDY OF THE RELATIONSHIP BETWEEN VIBRATION SIGNAL AND GEAR CRACK



Mr. Surasak Kokmi

ศูนย์วิทยทรัพยากร

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering in Mechanical Engineering

Department of Mechanical Engineering

Faculty of Engineering

Chulalongkorn University

Academic Year 2002

ISBN 974-17-2510-8

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณการสิ้นละเหือน
และรอยแตกร้าวบนเพ็อง

โดย

นาย สุรศักดิ์ คคมิ

สาขาวิชา

วิศวกรรมเครื่องกล

อาจารย์ที่ปรึกษา

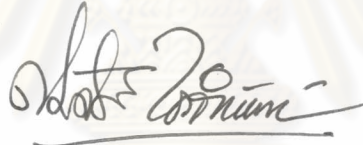
ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ชัยโรจน์ คุณพนิชกิจ

คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้รับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้
เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต



..... คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์
(ศาสตราจารย์ ดร.สมศักดิ์ ปัญญาแก้ว)

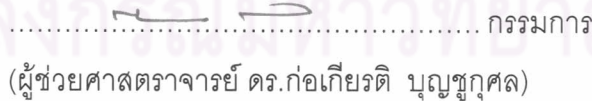
คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์



..... ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร.สมศักดิ์ ไชยะภินันท์)



..... อาจารย์ที่ปรึกษา
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ชัยโรจน์ คุณพนิชกิจ)



..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ก่อเกียรติ บุญชูกุล)



..... กรรมการ
(อาจารย์ ดร.วิทยา วัฒนสุโขประสิทธิ์)

สุรศักดิ์ คคมิ : การศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณการสั่นสะเทือนและรอยแตกร้าวบน
เฟือง (A STUDY OF THE RELATIONSHIP BETWEEN VIBRATION SIGNAL AND
GEAR CRACK) อ.ที่ปรึกษา : ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ชัยโรจน์ คุณพนิชกิจ ,
240 หน้า. ISBN 974-17-2510-8.

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณการสั่นสะเทือนและระดับ
ความยาวของรอยแตกอันเนื่องมาจากความล้าที่บริเวณฐานของฟันเฟือง การทดลองกระทำโดยการ
สร้างรอยแตกร้าวที่ระดับความยาวต่าง ๆ กันบนซี่ฟันของเฟืองขับทองเหลืองด้วยเครื่องทดสอบ
ความล้า เฟืองที่แตกร้าวนี้ใช้เป็นเฟืองขับในชุดทดลองการสั่นสะเทือนของชุดเฟืองโดยทำการทดลอง
ที่หลายสภาวะด้วยการปรับระดับภาระและความเร็วรอบ สัญญาณการสั่นสะเทือนที่นำมาใช้
วิเคราะห์อยู่ในรูปแบบของสัญญาณบนโดเมนเวลา สเปกตรัม และเชปส์ตรัม โดยทำการเก็บ
สัญญาณด้วยวิธีการต่าง ๆ กันดังนี้ การเฉลี่ยบนโดเมนความถี่ กระบวนการขยายความละเอียดของ
โดเมนความถี่ และการเฉลี่ยบนโดเมนเวลาเข้าจังหวะ

ผลการวิจัยพบว่า การวิเคราะห์สัญญาณบนโดเมนเวลา ค่าพารามิเตอร์ Kurtosis และ Crest
Factor มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นตามขนาดของรอยแตกร้าว ในขณะที่ค่า RMS มีขนาดที่ค่อนข้างคงที่ การ
เก็บสัญญาณด้วยวิธีการเฉลี่ยบนโดเมนเวลาเข้าจังหวะช่วยให้สามารถสังเกตเห็นลักษณะคาบการขบ
กันของเฟืองที่ชัดเจน สามารถระบุตำแหน่งฟันซี่ที่แตกร้าวได้จากการสังเกตพบพัลส์บริเวณช่วงเวลา
ที่ฟันซี่ที่แตกร้าวขบกันสำหรับการวัดสัญญาณในทิศทางเดียวกับการขบกันของเฟือง ผลของ
สัญญาณสเปกตรัมพบว่าการเปลี่ยนแปลงค่าแอมพลิจูดของ $1 \times \text{GMF}$ ไม่สัมพันธ์กับขนาดรอยแตกร้าว
การวิเคราะห์ชุดแถบความถี่ข้างพบว่า จำนวนฮาร์มอนิกของชุดแถบความถี่ข้างจากความถี่เฟืองที่
แตกร้าวทางด้านความถี่ต่ำกว่า $1 \times \text{GMF}$ จะเพิ่มขึ้นตามขนาดของรอยแตกร้าว และฮาร์มอนิกที่ตรง
กับความถี่ธรรมชาติจะมีแอมพลิจูดที่เพิ่มขึ้นตามขนาดของรอยแตกร้าวเป็นอย่างมาก ผลของ
สัญญาณเชปส์ตรัมพบว่า ค่าแกมมาจุดที่ควเฟรนซีตรงกับคาบการหมุนของเฟืองขับ ($1/P$) มีแนวโน้มที่
เพิ่มขึ้นเล็กน้อยจนกระทั่งที่ระดับความยาวรอยแตกร้าว 2.5 มม. แล้วค่าแกมมาจุดจึงลดลง การเก็บ
สัญญาณด้วยกระบวนการขยายความละเอียดของโดเมนความถี่นอกจากจะช่วยให้สามารถแยกแยะ
ชุดแถบความถี่ข้างได้ชัดเจนแล้ว ยังให้แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงค่าแกมมาจุดของสัญญาณเชปส์ตรัม
ที่ชัดเจนที่สุด

ภาควิชา วิศวกรรมเครื่องกล

สาขาวิชา วิศวกรรมเครื่องกล

ปีการศึกษา 2545

ลายมือชื่อนิสิต

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา

4270620921 : MAJOR MECHANICAL ENGINEERING

KEY WORD : VIBRATION SIGNAL / VIBRATION / SPECTRUM / SPECTRAL ANALYSIS / CEPSTRUM / CEPSTRAL ANALYSIS / GEAR CRACK / GEAR / GMF / FFT / ZOOM PROCESSING / SYNCHRONOUS TIME AVERAGING. SURASAK KOKMI : A STUDY OF THE RELATIONSHIP BETWEEN VIBRATION SIGNAL AND GEAR CRACK. THESIS ADVISOR : ASSISTANT PROFESSOR CHAIROTE KUNPANITCHAKIT, Ph.D. 240 pp. ISBN 974-17-2510-8.

This research dealt with gear crack diagnosis based on vibration signal analysis. The relationship of vibration signal and crack length was analyzed by means of time domain, spectral and cepstral analysis. Vibration signal was recorded by using spectrum averaging, zoom processing, and synchronous time averaging techniques. One cracked tooth was prepared on brass pinions in several lengths by using a dynamic servo fatigue testing machine. Cracked pinions were tested at various speeds and applied loads on an experimental test rig.

The study of time domain signal and crack length shows that the magnitude of Kurtosis and Crest Factor increase with crack evolution while the RMS value does not change with crack length. The tooth meshing period can be clearly seen in the synchronous time averaging signal. The cracked tooth and the shock pulse around cracked tooth meshing period can be identified in the direction of tooth contact. It is found from the spectral analysis that the changing of the amplitude at 1xGMF do not directly relate to crack length. Number of lower sidebands of the pinion speed around 1xGMF increase with crack length. Harmonics of pinion speed sideband which resemble with any natural frequencies of test bed greatly increase with crack length. In case of cepstral analysis, magnitude of 1/P increases with crack length until the crack length reaches 2.5 mm and then it slightly decreases. The zoom processing of the signal enhances the separation of each harmonics of sideband. The values of the rate of cepstral magnitude obtained from this method change greater than the signal from other methods.

Department.....MECHANICAL ENGINEERING
Concentration.....MECHANICAL ENGINEERING
Academic year ..2002.....

Student's signature.....
Advisor's signature.....

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดีเนื่องจากได้รับการเอาใจใส่ดูแลและให้ความช่วยเหลือเป็นอย่างดีจาก ผศ.ดร.ชัยโรจน์ คุณพนชกิจ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ซึ่งท่านได้ให้ทั้งคำปรึกษา แนะนำ ความรู้ และหาแนวทางการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการวิจัย ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงต่อความกรุณาที่ท่านมอบให้

ขอขอบพระคุณบัณฑิตวิทยาลัย ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล และคณะวิศวกรรมศาสตร์ สำหรับทุนสนับสนุนการวิจัย ทุนวัสดุวิจัย และทุนผู้ช่วยวิจัยห้องปฏิบัติการเทคโนโลยีบำรุงรักษาเครื่องจักรกล ตามลำดับ

ขอขอบพระคุณ ผศ.ดร.ก่อเกียรติ บุญชูกุล สำหรับคำแนะนำแนวทางการสร้างรอยแตกร้าว และขอขอบพระคุณ อ.ดร.จิรพงศ์ กสิวิทย์อำนวย เป็นอย่างสูงสำหรับความรู้เรื่องกลศาสตร์การพังทลาย คำแนะนำในการใช้งานเครื่องทดสอบความล้า รวมทั้งความช่วยเหลืออย่างมากมาที่มอบให้ในการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นกับเครื่องทดสอบความล้า

ขอขอบพระคุณ ครูธงชัย สิงห์สังวรณิ ครูปฏิบัติการประจำภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล สำหรับคำแนะนำและการให้ความช่วยเหลือในการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เช่น การซ่อมแซมเครื่องทดสอบความล้า การใช้งานชุดวงจรสำเร็จรูปแทกโคมิเตอร์ เป็นต้น

ขอขอบคุณ คุณโสภณ นาคยงศ์ คุณสุบิน ขันดี คุณพรชัย เสาวรัตน์ชัย และคุณโกวิท โภพล นายช่างเทคนิคประจำภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล ซึ่งได้ให้ความช่วยเหลือและคำแนะนำในด้านการปฏิบัติงานเป็นอย่างดี คุณวรพงษ์ สมพงษ์ เจ้าหน้าที่ศูนย์คอมพิวเตอร์ ตลอดจนเจ้าหน้าที่ประจำภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกลทุกท่าน และคุณธีรชัย ต้นติงมงคลสุข

ขอขอบคุณ คุณเจษฎา เตชสังข์ นิสิตปริญญาโทประจำห้องปฏิบัติการเทคโนโลยีบำรุงรักษาเครื่องจักรกลเป็นอย่างมากสำหรับความช่วยเหลือที่มอบให้ตลอดเวลาที่ได้ทำงานร่วมกัน ไม่ว่าจะเป็นการติดตั้งอุปกรณ์ทดลองเพิ่มเติม เช่น แทกโคมิเตอร์ ชุดภาระแบบเครื่องปั่นไฟรถยนต์ และความช่วยเหลือขณะตั้งแนวแกนชุดทดลองใหม่ อีกทั้งความช่วยเหลือทางด้านอื่นอีกมากมาย และขอขอบคุณ คุณยอดยิ่ง หมวกงาม นิสิตปริญญาโทประจำห้องวิจัยกลศาสตร์การพังทลาย ซึ่งเป็นผู้ช่วยของผู้วิจัยขณะสร้างรอยแตกร้าว

ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณบิดามารดาที่ได้สนับสนุนการศึกษาของผู้วิจัยเป็นอย่างดี ให้กำลังใจ ความรักและความเข้าใจ ทำให้สามารถฝ่าฟันอุปสรรคนานาประการจนสำเร็จได้ดี

สุดท้ายนี้ ประโยชน์อันใดจากงานวิจัยนี้ขอมอบเป็นการตอบแทนพระคุณของบิดามารดา ครูอาจารย์ และผู้มีพระคุณทุกท่าน ตลอดจนชาวบ้าน ต.สะเอียบ อ.สอง จ.แพร่ ที่กำลังต่อสู้กับโครงการเขื่อนแก่งเสือเต้น

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิตติกรรมประกาศ.....	ฉ
สารบัญ.....	ช
สารบัญตาราง.....	ญ
สารบัญภาพ.....	ท
คำอธิบายสัญลักษณ์.....	ป
บทที่ 1 บทนำ.....	1
1-1 ความสำคัญและที่มาของวิทยานิพนธ์.....	1
1-2 ผลงานวิจัยที่ผ่านมา.....	4
1-3 สมมติฐานการทดลอง.....	8
1-4 วัตถุประสงค์.....	9
1-5 ขอบเขตของวิทยานิพนธ์.....	9
1-6 ขั้นตอนการดำเนินงาน.....	9
1-7 ผลที่คาดว่าจะได้รับ.....	10
บทที่ 2 ทฤษฎีการจัดการข้อมูลและวิเคราะห์สัญญาณ.....	11
2-1 ประเภทของสัญญาณการสั่นสะเทือนโดยทั่วไป.....	11
2-2 การแปลงแบบฟูริเยร์.....	12
2-3 ความสัมพันธ์ระหว่างพารามิเตอร์เวลาและความถี่.....	17
2-4 การจัดเก็บข้อมูล.....	18
2-5 ฟังก์ชันถ่วงน้ำหนัก.....	20
2-6 การเฉลี่ยและการเหลื่อมกันของหน้าต่างเวลา.....	27
2-7 กระบวนการขยายความละเอียดของโดเมนความถี่.....	29
2-8 การเฉลี่ยบนโดเมนเวลาเข้าจังหวะ.....	33
2-9 การวิเคราะห์สัญญาณบนโดเมนเวลา.....	34
2-10 การวิเคราะห์สัญญาณบนโดเมนความถี่.....	38
2-11 เซปส์ตรัม.....	38

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่ 3	
การสันสະเทือนของชุดเฟือง.....	41
3-1 เฟืองตรง.....	41
3-2 ความคลาดเคลื่อนการส่งผ่านการเคลื่อนที่สถิต.....	43
3-3 ความคลาดเคลื่อนในการเคลื่อนที่ของเฟือง.....	46
3-4 การมอดูเลตทางแอมพลิจูดและความถี่.....	48
3-5 การแตกร้าวของฟันเฟืองและสัญญาณการสันสະเทือน.....	51
บทที่ 4	
การทดลองวัดสัญญาณการสันสະเทือนของชุดเฟือง.....	54
4-1 การจำลองรอยแตกร้าวบนฟันเฟือง.....	54
4-2 รูปแบบการทดลอง.....	64
4-3 ขั้นตอนการดำเนินงาน.....	66
4-4 การวิเคราะห์สัญญาณ.....	67
4-4-1 การเก็บสัญญาณด้วยวิธีการเฉลี่ยบนโดเมนความถี่.....	67
4-4-2 กระบวนการขยายความละเอียดของโดเมนความถี่.....	68
4-4-3 การเก็บสัญญาณด้วยวิธีการเฉลี่ยบนโดเมนเวลา เข้าจังหวะ.....	69
4-5 สัญญาณการสันสະเทือนจากการทดลอง.....	71
4-5-1 ภาพสัญญาณบนโดเมนเวลา.....	71
4-5-2 อภิปรายผลของสัญญาณบนโดเมนเวลา.....	81
4-5-3 ภาพสัญญาณสเปกตรัม.....	83
4-5-4 อภิปรายผลของสัญญาณสเปกตรัม.....	97
4-5-5 ภาพสัญญาณเซปต์รัม.....	99
4-5-6 อภิปรายผลของสัญญาณเซปต์รัม.....	113
4-6 รูปแบบการสีกหรือภายหลังการทดลอง.....	114
บทที่ 5	
การวิเคราะห์สัญญาณการสันสະเทือน.....	116
5-1 สัญญาณบนโดเมนเวลา.....	116
5-1-1 ความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณบนโดเมนเวลาและ ความยาวรอยแตกร้าวของฟันเฟือง.....	117
5-1-2 ผลและการวิเคราะห์สัญญาณบนโดเมนเวลา.....	126

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
5-2 สัญญาณสเปกตรัม.....	132
5-2-1 ความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณสเปกตรัม และความยาวรอยแตกร้าของพื้นเฟือง.....	134
5-2-2 ผลและการวิเคราะห์สัญญาณสเปกตรัม.....	171
5-3 สัญญาณเซปส์ตรัม.....	177
5-3-1 ความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณเซปส์ตรัม และความยาวรอยแตกร้าของพื้นเฟือง.....	178
5-3-2 ผลและการวิเคราะห์สัญญาณเซปส์ตรัม.....	185
บทที่ 6 การสรุปผลของวิทยานิพนธ์.....	189
6-1 สรุปผลการวิเคราะห์สัญญาณการสั่นสะเทือน.....	189
6-2 ความเป็นไปได้ในการใช้สัญญาณบนโดเมนเวลา สเปกตรัม และเซปส์ตรัม ในการวิเคราะห์การแตกร้าของพื้นเฟือง.....	191
6-3 ข้อเสนอแนะและการศึกษาวิจัยต่อไป.....	193
รายการอ้างอิง.....	194
บรรณานุกรม.....	196
ภาคผนวก.....	197
ภาคผนวก ก รูปถ่ายอุปกรณ์ทดลอง.....	198
ภาคผนวก ข ภาพวาดห้วงดที่ใช้สำหรับสร้างรอยแตกร้า.....	200
ภาคผนวก ค ตัวอย่างภาพการสั่นไหวของเฟืองแต่ละตัวภายหลังการทดลอง.....	201
ภาคผนวก ง ภาพสัญญาณสเปกตรัมความถี่ธรรมชาติของชุดทดลอง.....	204
ภาคผนวก จ ข้อมูลการสร้างรอยแตกร้า.....	206
ภาคผนวก ฉ ข้อมูลดิบค่าพารามิเตอร์ที่ใช้วิเคราะห์สัญญาณ.....	215
ประวัติผู้วิจัย.....	240

สารบัญตาราง

	หน้า	
ตารางที่ 2-1	ค่าสัมประสิทธิ์ a_i ของฟังก์ชันถ่วงน้ำหนักชนิดต่าง ๆ.....	22
ตารางที่ 2-2	คุณลักษณะการเป็นตัวกรองความถี่แบบดิจิทัลของฟังก์ชันถ่วงน้ำหนัก ชนิดต่าง ๆ.....	24
ตารางที่ 2-3	อัตราส่วนสัญญาณต่อสัญญาณรบกวนของการเฉลี่ยบนโดเมนเวลา เข้าจังหวะ.....	34
ตารางที่ 4-1	รายละเอียดของชุดเฟืองที่ใช้ในการทดลอง.....	55
ตารางที่ 4-2	ขนาดของรอยบากบริเวณโคนฟันเฟือง.....	58
ตารางที่ 4-3	รายละเอียดของสัญญาณชนิดต่าง ๆ ที่เก็บด้วยวิธีการเฉลี่ยบนโดเมนความถี่ สำหรับความเร็ว 500 รอบต่อนาที.....	67
ตารางที่ 4-4	รายละเอียดของสัญญาณชนิดต่าง ๆ ที่เก็บด้วยวิธีการเฉลี่ยบนโดเมนความถี่ สำหรับความเร็ว 800 รอบต่อนาที.....	67
ตารางที่ 4-5	รายละเอียดของสัญญาณชนิดต่าง ๆ ที่เก็บด้วยกระบวนการขยาย ความละเอียดของโดเมนความถี่สำหรับความเร็ว 500 รอบต่อนาที.....	68
ตารางที่ 4-6	รายละเอียดของสัญญาณชนิดต่าง ๆ ที่เก็บด้วยกระบวนการขยาย ความละเอียดของโดเมนความถี่สำหรับความเร็ว 800 รอบต่อนาที.....	69
ตารางที่ 4-7	รายละเอียดของสัญญาณชนิดต่าง ๆ ที่เก็บด้วยวิธีการเฉลี่ยบนโดเมนเวลา เข้าจังหวะสำหรับความเร็ว 500 รอบต่อนาที.....	69
ตารางที่ 4-8	รายละเอียดของสัญญาณชนิดต่าง ๆ ที่เก็บด้วยวิธีการเฉลี่ยบนโดเมนเวลา เข้าจังหวะสำหรับความเร็ว 800 รอบต่อนาที.....	70
ตารางที่ 4-9	ความถี่และคิวเฟรนซีที่ใช้วิเคราะห์สัญญาณ.....	71
ตารางที่ 5-1	ค่าความถี่ 1xGMF และชุดแถบความถี่ข้าง 3 ฮาร์มอนิกแรกรอบ 1xGMF.....	132
ตารางที่ จ-1	ข้อมูลการสร้างรอยแตกร้าวของเฟือง 01-1.....	207
ตารางที่ จ-2	ข้อมูลการสร้างรอยแตกร้าวของเฟือง 01-2.....	208
ตารางที่ จ-3	ข้อมูลการสร้างรอยแตกร้าวของเฟือง 01-3.....	210
ตารางที่ จ-4	ข้อมูลการสร้างรอยแตกร้าวของเฟือง 01-4.....	212

สารบัญตาราง (ต่อ)

	หน้า
ตารางที่ ฉ-1 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 150 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	218
ตารางที่ ฉ-2 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 150 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	218
ตารางที่ ฉ-3 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	219
ตารางที่ ฉ-4 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	219
ตารางที่ ฉ-5 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาระ 150 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	220
ตารางที่ ฉ-6 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาระ 150 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	220
ตารางที่ ฉ-7 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	221
ตารางที่ ฉ-8 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	221
ตารางที่ ฉ-9 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 150 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	222
ตารางที่ ฉ-10 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 150 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing.....	223
ตารางที่ ฉ-11 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 150 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	224
ตารางที่ ฉ-12 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	225
ตารางที่ ฉ-13 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing.....	226

สารบัญตาราง (ต่อ)

	หน้า
ตารางที่ ฉ-27 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณเซปส์ตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาวะ 150 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	237
ตารางที่ ฉ-28 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณเซปส์ตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาวะ 150 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing.....	237
ตารางที่ ฉ-29 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณเซปส์ตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาวะ 150 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	238
ตารางที่ ฉ-30 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณเซปส์ตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาวะ 300 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	238
ตารางที่ ฉ-31 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณเซปส์ตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาวะ 300 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing.....	239
ตารางที่ ฉ-32 ค่าพารามิเตอร์ของสัญญาณเซปส์ตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาวะ 300 วัตต์ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	239



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญภาพ

	หน้า
รูปที่ 2-1 แผนภูมิแสดงการแบ่งแยกชนิดของสัญญาณแบบดีเทอมินิสติก.....	11
รูปที่ 2-2 แผนภูมิแสดงการแบ่งแยกชนิดของสัญญาณแบบสุ่ม.....	12
รูปที่ 2-3 การแปลงฟูรีเยร์รูปแบบต่าง ๆ.....	15
รูปที่ 2-4 แผนผังแสดงขั้นตอนการทำงานของเครื่องวิเคราะห์สัญญาณแบบ FFT.....	18
รูปที่ 2-5 ผลของการสุ่มตัวอย่างข้อมูลที่ผิดพลาด.....	19
รูปที่ 2-6 สัญญาณไซน์คลื่น A มีคาบที่สามารถบรรจุลงในหน้าต่างเวลาได้พอดี ในขณะที่คลื่น B มีความถี่เปลี่ยนไปเล็กน้อย.....	20
รูปที่ 2-7 จุดศูนย์กลางฟังก์ชันถ่วงน้ำหนักสี่เหลี่ยมเลื่อนไปตามองค์ประกอบความถี่ที่มีค่าเป็นจำนวนเท่าของความถี่พื้นฐาน.....	21
รูปที่ 2-8 ลักษณะของฟังก์ชันถ่วงน้ำหนักทั้ง 4 ชนิดบนโดเมนเวลา.....	23
รูปที่ 2-9 คุณลักษณะความเป็นตัวกรองสัญญาณแบบดิจิทัลของฟังก์ชันถ่วงน้ำหนักชนิดต่าง ๆ.....	23
รูปที่ 2-10 การวิเคราะห์สเปกตรัมของสัญญาณคลื่นไซน์ที่มีความถี่ 1,600 Hz (Best Case) และ 1,602 Hz (Worst Case) โดยที่ใช้ฟังก์ชันถ่วงน้ำหนักชนิดต่าง ๆ.....	24
รูปที่ 2-11 ความสามารถของฟังก์ชันชนิดต่าง ๆ ในการแยกแยะยอดสัญญาณที่อยู่ใกล้กัน.....	25
รูปที่ 2-12 (ก) ฟังก์ชันถ่วงน้ำหนักแฮนนิ่ง 4 ชุดที่นำมาเฉลี่ยกันโดยมีการเหลื่อมกัน 75% (ข) ผลของการเฉลี่ยฟังก์ชันถ่วงน้ำหนักแฮนนิ่งกำลังสอง.....	28
รูปที่ 2-13 ฟังก์ชันถ่วงน้ำหนักแฮนนิ่งและฟังก์ชันถ่วงน้ำหนักแฮนนิ่งกำลังสองที่มีการเหลื่อมกัน 0% , 50% , 66.67% และ 75%.....	29
รูปที่ 2-14 ขั้นตอนการทำงานของกรขยายความละเอียดของโดเมนความถี่ด้วยวิธีเลื่อนความถี่.....	31
รูปที่ 2-15 โดเมนความถี่ แสดงช่วงความถี่สูงสุดที่ต้องการในการวิเคราะห์แบบปรกติ และความถี่ที่ทำการเลื่อนแล้วสำหรับนำไปขยายความละเอียด.....	32
รูปที่ 2-16 การวัดสัญญาณการสั่นสะเทือนของเครื่องจักรกลด้วยวิธีการเฉลี่ยบนโดเมนเวลาเข้าจังหวะ.....	33
รูปที่ 2-17 รูปสัญญาณการสั่นสะเทือนที่มีความเสียหายเกิดขึ้นตั้งแต่เพิ่งเริ่มจนกระทั่งใกล้จะเสียหาย และเส้นโค้งการกระจายความน่าจะเป็นของแอมพลิจูดสัญญาณการสั่นสะเทือน.....	36

สารบัญญภาพ (ต่อ)

	หน้า
รูปที่ 2-18 ค่าเคอร์โทซิสสำหรับรูปแบบสัญญาณต่าง ๆ.....	37
รูปที่ 2-19 ผลของสภาพเฟืองที่มีต่อสัญญาณบนโดเมนเวลา.....	37
รูปที่ 3-1 ฟันเฟืองขบกัน แนวของการกระทำ และจุดพิตซ์.....	41
รูปที่ 3-2 การให้ชื่อส่วนต่าง ๆ ของฟันเฟือง.....	42
รูปที่ 3-3 สัญญาณการลั่นสะเทือนของชุดเฟืองที่ยังมีสภาพดี (หนึ่งรอบหมุนของเฟืองขับ)....	42
รูปที่ 3-4 สัญญาณการลั่นสะเทือนของชุดเฟืองที่ยังมีสภาพดี (หนึ่งรอบหมุนของเฟืองตาม) ..	43
รูปที่ 3-5 สัญญาณสเปกตรัมของชุดเฟืองที่ยังมีสภาพดี.....	43
รูปที่ 3-6 รูปแบบสัญญาณบนโดเมนเวลาของเฟืองที่มีฟันแตกร้าว 1 ซี่ (ความเร็วรอบ 1200 rpm, ฟัน 30 ซี่).....	46
รูปที่ 3-7 สัญญาณสเปกตรัม แสดงองค์ประกอบของความคลาดเคลื่อนการเคลื่อนที่ ของเฟืองทั้ง 3 ชนิด.....	47
รูปที่ 3-8 เฟสเซอร์ที่แสดงถึงการมอดูเลตทางแอมพลิจูด และสัญญาณสเปกตรัม แสดงให้เห็นลักษณะของแถบความถี่ข้าง.....	49
รูปที่ 3-9 เฟสเซอร์ที่แสดงถึงการมอดูเลตทางความถี่ และสัญญาณสเปกตรัมแสดงให้ เห็นลักษณะของแถบความถี่ข้าง.....	50
รูปที่ 3-10 รอยแตกร้าวบริเวณฐานฟัน เกิดขึ้นเนื่องจากความล้า.....	51
รูปที่ 3-11 สัญญาณการลั่นสะเทือนบนโดเมนเวลาของชุดเฟืองที่เฟืองขับมีฟันแตกร้าว.....	52
รูปที่ 3-12 สัญญาณสเปกตรัมของชุดเฟืองที่เฟืองขับมีฟันแตกร้าว.....	52
รูปที่ 3-13 สัญญาณซิปส์ตรัมของชุดเฟืองที่เฟืองขับมีฟันแตกร้าว.....	53
รูปที่ 4-1 เครื่องทดสอบความล้า.....	56
รูปที่ 4-2 หัวกดฟันเฟืองและแท่นยึดจับเฟือง.....	56
รูปที่ 4-3 การหาตำแหน่งของความเค้นดึงมากที่สุด และมุมของรอยบาก (Notch angle).....	57
รูปที่ 4-4 ลักษณะความเค้นที่ใช้สำหรับกดฟันเฟืองให้แตกร้าว.....	59
รูปที่ 4-5 กราฟอายุความล้าคงที่ หรือ Haigh's Diagram.....	60
รูปที่ 4-6 รอยแตกร้าวของเฟือง 01-1 ยาวประมาณ 1.5 มม.....	62
รูปที่ 4-7 รอยแตกร้าวของเฟือง 01-2 ยาวประมาณ 2.5 มม.....	63
รูปที่ 4-8 รอยแตกร้าวของเฟือง 01-3 ยาวประมาณ 3.5 มม.....	63
รูปที่ 4-9 รอยแตกร้าวของเฟือง 01-4 ยาวประมาณ 4.5 มม.....	63

สารบัญภาพ (ต่อ)

	หน้า
รูปที่ 4-10 ภาพร่างแสดงพื้นของเฟือง 01-3 และ 01-4 ภายหลังสร้างรอยแตกร้าว เทียบกับก่อนสร้างรอยแตกร้าว.....	64
รูปที่ 4-11 ชุดอุปกรณ์ทดลองการสั่นสะเทือนของชุดเฟือง.....	66
รูปที่ 4-12 สัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	73
รูปที่ 4-13 สัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	74
รูปที่ 4-14 สัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	75
รูปที่ 4-15 สัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	76
รูปที่ 4-16 สัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	77
รูปที่ 4-17 สัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	78
รูปที่ 4-18 สัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	79
รูปที่ 4-19 สัญญาณบนโดเมนเวลา : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	80
รูปที่ 4-20 สัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	85
รูปที่ 4-21 สัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	86
รูปที่ 4-22 สัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing.....	87
รูปที่ 4-23 สัญญาณสเปกตรัม : ความเร็วรอบ 500 รอบต่อนาที ภาระ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing.....	88

สารบัญญภาพ (ต่อ)

หน้า

รูปที่ 4-24	สัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อวินาที ภาวะ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	89
รูปที่ 4-25	สัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อวินาที ภาวะ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	90
รูปที่ 4-26	สัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อวินาที ภาวะ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	91
รูปที่ 4-27	สัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อวินาที ภาวะ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	92
รูปที่ 4-28	สัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อวินาที ภาวะ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing.....	93
รูปที่ 4-29	สัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อวินาที ภาวะ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing.....	94
รูปที่ 4-30	สัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อวินาที ภาวะ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	95
รูปที่ 4-31	สัญญาณสเปกตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อวินาที ภาวะ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	96
รูปที่ 4-32	สัญญาณเซปส์ตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อวินาที ภาวะ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	101
รูปที่ 4-33	สัญญาณเซปส์ตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อวินาที ภาวะ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	102
รูปที่ 4-34	สัญญาณเซปส์ตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อวินาที ภาวะ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing.....	103
รูปที่ 4-35	สัญญาณเซปส์ตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อวินาที ภาวะ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing.....	104
รูปที่ 4-36	สัญญาณเซปส์ตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อวินาที ภาวะ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	105
รูปที่ 4-37	สัญญาณเซปส์ตรัม : ความเร็ว 500 รอบต่อวินาที ภาวะ 300 วัตต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	106

สารบัญญภาพ (ต่อ)

	หน้า
รูปที่ 4-38 สัญญาณเชปส์ตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาวะ 300 วัดต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	107
รูปที่ 4-39 สัญญาณเชปส์ตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาวะ 300 วัดต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	108
รูปที่ 4-40 สัญญาณเชปส์ตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาวะ 300 วัดต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing.....	109
รูปที่ 4-41 สัญญาณเชปส์ตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาวะ 300 วัดต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing.....	110
รูปที่ 4-42 สัญญาณเชปส์ตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาวะ 300 วัดต์ วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging....	111
รูปที่ 4-43 สัญญาณเชปส์ตรัม : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที ภาวะ 300 วัดต์ วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	112
รูปที่ 4-44 ภาพจำลองแสดงทิศทางเคลื่อนที่แบบกลิ้ง (R) และแบบไถล (S) ของคู่ฟันเฟือง.....	114
รูปที่ 4-45 การสึกหรอของฟันเฟือง 01-0 และ 01-4 ภายหลังจากการทดลอง.....	115
รูปที่ 5-1 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า RMS และความยาวรอยแตกร้าวของฟันเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที.....	118
รูปที่ 5-2 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า RMS และความยาวรอยแตกร้าวของฟันเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที.....	119
รูปที่ 5-3 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Kurtosis และความยาวรอยแตกร้าวของฟันเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที.....	120
รูปที่ 5-4 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Kurtosis และความยาวรอยแตกร้าวของฟันเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที.....	121
รูปที่ 5-5 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Peak และความยาวรอยแตกร้าวของฟันเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที.....	122
รูปที่ 5-6 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Peak และความยาวรอยแตกร้าวของฟันเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที.....	123

สารบัญญภาพ (ต่อ)

	หน้า
รูปที่ 5-7 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Crest Factor และความยาวรอยแตกร้าวของ พื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที.....	124
รูปที่ 5-8 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Crest Factor และความยาวรอยแตกร้าวของ พื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที.....	125
รูปที่ 5-9 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ GMF และความยาวรอยแตกร้าวของ พื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	137
รูปที่ 5-10 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ GMF และความยาวรอยแตกร้าวของ พื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	138
รูปที่ 5-11 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ GMF และความยาวรอยแตกร้าวของ พื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	139
รูปที่ 5-12 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ GMF และความยาวรอยแตกร้าวของ พื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	140
รูปที่ 5-13 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP 3 ฮาร์มอนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	141
รูปที่ 5-14 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP 3 ฮาร์มอนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	142
รูปที่ 5-15 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP 3 ฮาร์มอนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing รอบ 1xGMF....	143
รูปที่ 5-16 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP 3 ฮาร์มอนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing รอบ 1xGMF.....	144

สารบัญญภาพ (ต่อ)

หน้า

รูปที่ 5-17	ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP 3 ฮาร์มอนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	145
รูปที่ 5-18	ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP 3 ฮาร์มอนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	146
รูปที่ 5-19	ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP 3 ฮาร์มอนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	147
รูปที่ 5-20	ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP 3 ฮาร์มอนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	148
รูปที่ 5-21	ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP 3 ฮาร์มอนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing รอบ 1xGMF....	149
รูปที่ 5-22	ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP 3 ฮาร์มอนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing รอบ 1xGMF.....	150
รูปที่ 5-23	ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP 3 ฮาร์มอนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	151
รูปที่ 5-24	ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP 3 ฮาร์มอนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	152
รูปที่ 5-25	ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP ฮาร์มอนิกที่ไกลออกไป ทางด้าน ความถี่ต่ำกว่า 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	153

สารบัญญภาพ (ต่อ)

หน้า

รูปที่ 5-26 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP ฮาร์โมนิกที่ไกลออกไป ทางด้าน ความถี่ต่ำกว่า 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing รอบ 1xGMF.....	154
รูปที่ 5-27 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP ฮาร์โมนิกที่ไกลออกไป ทางด้าน ความถี่ต่ำกว่า 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	155
รูปที่ 5-28 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP ฮาร์โมนิกที่ไกลออกไป ทางด้าน ความถี่ต่ำกว่า 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	156
รูปที่ 5-29 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP ฮาร์โมนิกที่ไกลออกไป ทางด้าน ความถี่ต่ำกว่า 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing รอบ 1xGMF.....	157
รูปที่ 5-30 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBP ฮาร์โมนิกที่ไกลออกไป ทางด้าน ความถี่ต่ำกว่า 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	158
รูปที่ 5-31 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBW 3 ฮาร์โมนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	159
รูปที่ 5-32 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBW 3 ฮาร์โมนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	160
รูปที่ 5-33 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBW 3 ฮาร์โมนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing รอบ 1xGMF....	161
รูปที่ 5-34 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBW 3 ฮาร์โมนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing รอบ 1xGMF	162

สารบัญญภาพ (ต่อ)

หน้า

รูปที่ 5-35	ความสั้มนั้ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBW 3 ฮาร์โมนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเพื่อง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	163
รูปที่ 5-36	ความสั้มนั้ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBW 3 ฮาร์โมนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเพื่อง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	164
รูปที่ 5-37	ความสั้มนั้ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBW 3 ฮาร์โมนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเพื่อง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	165
รูปที่ 5-38	ความสั้มนั้ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBW 3 ฮาร์โมนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเพื่อง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	166
รูปที่ 5-39	ความสั้มนั้ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBW 3 ฮาร์โมนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเพื่อง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing รอบ 1xGMF....	167
รูปที่ 5-40	ความสั้มนั้ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBW 3 ฮาร์โมนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเพื่อง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing รอบ 1xGMF.....	168
รูปที่ 5-41	ความสั้มนั้ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBW 3 ฮาร์โมนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเพื่อง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวระดับ เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	169
รูปที่ 5-42	ความสั้มนั้ระหว่างค่าแอมพลิจูดของ SBW 3 ฮาร์โมนิกแรกรอบ 1xGMF และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเพื่อง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที วัดสัญญาณแนวตั้ง เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	170
รูปที่ 5-43	ความสั้มนั้ระหว่างสัญญาณเชปส์ตรัม และความยาวรอยแตกร้าวของพื้นเพื่อง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	179

สารบัญญภาพ (ต่อ)

	หน้า
รูปที่ 5-44 ความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณเซปส์ตรัม และความยาวรอยแตกกว้างของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing รอบ 1xGMF	180
รูปที่ 5-45 ความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณเซปส์ตรัม และความยาวรอยแตกกว้างของพื้นเฟือง : ความเร็ว 500 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	181
รูปที่ 5-46 ความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณเซปส์ตรัม และความยาวรอยแตกกว้างของพื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Spectrum Averaging.....	182
รูปที่ 5-47 ความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณเซปส์ตรัม และความยาวรอยแตกกว้างของพื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Zoom Processing รอบ 1xGMF	183
รูปที่ 5-48 ความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณเซปส์ตรัม และความยาวรอยแตกกว้างของพื้นเฟือง : ความเร็ว 800 รอบต่อนาที เก็บสัญญาณด้วยวิธี Synchronous Time Averaging.....	184
รูปที่ ก-1 ชุดอุปกรณ์ทดลองการสั่นสะเทือนของชุดเฟือง.....	198
รูปที่ ก-2 เครื่องวิเคราะห์สัญญาณ รุ่น 2035 และเครื่องขยายประจุ รุ่น 2635 ยี่ห้อ Brüel & Kjaer.....	198
รูปที่ ก-3 การติดตั้งตัวตรวจรู้แบบความเร่งและแทกโคมิเตอร์.....	199
รูปที่ ข-1 หัวกดสำหรับสร้างรอยแตกกว้าง.....	200
รูปที่ ค-1 การสึกหรอภายหลังการทดลองของเฟือง 01-0 ซึ่งไม่มีรอยแตกกว้าง.....	201
รูปที่ ค-2 การสึกหรอภายหลังการทดลองของเฟือง 02-0 ซึ่งไม่มีรอยแตกกว้าง.....	201
รูปที่ ค-3 การสึกหรอภายหลังการทดลองของเฟือง 01-1 ซึ่งมีรอยแตกกว้างยาว 1.5 มม.....	202
รูปที่ ค-4 การสึกหรอภายหลังการทดลองของเฟือง 01-2 ซึ่งมีรอยแตกกว้างยาว 2.5 มม.....	202
รูปที่ ค-5 การสึกหรอภายหลังการทดลองของเฟือง 01-3 ซึ่งมีรอยแตกกว้างยาว 3.5 มม.....	203
รูปที่ ค-6 การสึกหรอภายหลังการทดลองของเฟือง 01-4 ซึ่งมีรอยแตกกว้างยาว 4.5 มม.....	203
รูปที่ ง-1 สัญญาณสเปกตรัมความถี่ธรรมชาติของชุดทดลองที่วัดในแนวระดับ.....	204
รูปที่ ง-2 สัญญาณสเปกตรัมความถี่ธรรมชาติของชุดทดลองที่วัดในแนวตั้ง.....	205

คำอธิบายสัญลักษณ์

N	คือ	ขนาดของการแปลงสัญญาณ หรือ จำนวนจุดข้อมูล
N_{span}	คือ	จำนวนของเส้นสเปกตรัม
T	คือ	ช่วงเวลาที่ใช้ในการเก็บสัญญาณในหนึ่งหน้าต่างเวลา
f_{span}	คือ	ช่วงความถี่ที่วิเคราะห์สัญญาณสเปกตรัม
f_s	คือ	ความถี่ในการสุ่มตัวอย่างข้อมูล
f_n	คือ	ความถี่ในควิสต์ ซึ่งเป็นครึ่งหนึ่งของความถี่ในการสุ่มตัวอย่างข้อมูล
Δt	คือ	คาบของการสุ่มตัวอย่างข้อมูล หรือความละเอียดของสัญญาณเวลา
Δf	คือ	ระยะห่างระหว่างเส้นสเปกตรัมแต่ละเส้น
f_0	คือ	ความถี่รากฐานของการเก็บสัญญาณ ซึ่งเท่ากับ $1/T$
$w(t)$	คือ	ฟังก์ชันถ่วงน้ำหนัก
G_{xx}	คือ	เพาเวอร์สเปกตรัม (Power Spectrum) หรือออโตสเปกตรัม (Autospectrum)
r	คือ	ตัวประกอบการเลื่อน (Shift Factor)
OL	คือ	ขนาดการเหลื่อมกันของหน้าต่างเวลา
N_0	คือ	จำนวนจุดข้อมูลที่ใช้ในการวิเคราะห์สำหรับกรณีปรกติ (Base Band Analysis) ซึ่งมักมีจำนวนจุดข้อมูล 1024 หรือ 2048 จุด ขึ้นอยู่กับจำนวนเส้นสเปกตรัมที่เลือกใช้
N_r	คือ	จำนวนจุดข้อมูลทั้งหมดที่ใช้เก็บสัญญาณด้วยกระบวนการขยายความละเอียดของโดเมนความถี่
Δf_n	คือ	ระยะห่างระหว่างเส้นสเปกตรัมหลังทำการขยายความละเอียดของโดเมนความถี่แล้ว
f_p	คือ	ความถี่ที่อยู่กึ่งกลางช่วงความถี่ที่ต้องการขยายความละเอียดของโดเมนความถี่
N_A	คือ	จำนวนชุดสัญญาณที่นำมาเฉลี่ยกันบนโดเมนเวลาเข้าจังหวะ
$C(\tau)$	คือ	เซปส์ตรัม
$C_p(\tau)$	คือ	เพาเวอร์เซปส์ตรัม
$s(t)$	คือ	ความคลาดเคลื่อนการส่งผ่านการเคลื่อนที่สถิต
$s_{\text{eh}}(t)$	คือ	ความคลาดเคลื่อนแบบฮาร์มอนิก
$s_{\text{er,p}}(t)$	คือ	ความคลาดเคลื่อนส่วนที่เหลือ เนื่องจากเฟืองขับ
$s_{\text{er,g}}(t)$	คือ	ความคลาดเคลื่อนส่วนที่เหลือ เนื่องจากเฟืองตาม
X_m	คือ	แอมพลิจูดของการสั่นสะเทือนที่ฮาร์มอนิกที่ m
ϕ_m	คือ	มุมเฟสฮาร์มอนิกที่ m

$a_m(t)$	คือ	ฟังก์ชันมอดูเลตทางแอมพลิจูด
$b_m(t)$	คือ	ฟังก์ชันมอดูเลตทางความถี่
α_{mn}, β_{mn}	คือ	มุมเฟสฮาร์มอนิกที่ n ของฟังก์ชันมอดูเลต
GMF	คือ	ความถี่การขบกันของคู่เฟือง (Gear Meshing Frequency)
SBP	คือ	ชุดแถบความถี่ข้างจากความถี่เฟืองขับ
SBW	คือ	ชุดแถบความถี่ข้างจากความถี่เฟืองตาม
σ_e	คือ	ขีดจำกัดความทนทาน หรือขีดจำกัดความล้า
σ_u	คือ	ความต้านแรงดึงตรวจสอบ
σ_m	คือ	ความเค้นเฉลี่ย
σ_a	คือ	ความเค้นส่วนเปลี่ยน
σ_{max}	คือ	ความเค้นสูงสุด
σ_{min}	คือ	ความเค้นต่ำสุด
k_b	คือ	ตัวประกอบของขนาด
k_c	คือ	ตัวประกอบของแรง
m	คือ	โมดูลของชุดเฟือง
b	คือ	ความหนาของฟันเฟือง
Y	คือ	ตัวประกอบรูปแบบของลูอิส

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย