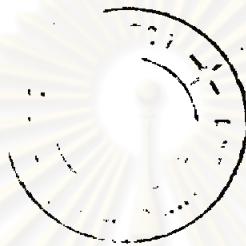


สถานการณ์ปัจจุบันและแนวโน้มในการใช้เบื้องกระดาษ
สำหรับผลิตกระดาษเหนียวในประเทศไทย



นายสมศักดิ์ เพาโลกสตีฟ

005311

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาโทในระบบศาสตร์บริหารบัญชี

คุณคริสตอฟเวอร์พายกร
ภาควิชาการตลาด
นักศึกษาด้วย
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
พ.ศ. 2522

Current Situation of and Future Demand for Pulp
for Kraft Paper Production in Thailand

Mr. Sonsak Phaopolsathit

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Commerce

Department of Marketing

Graduate School

Chulalongkorn University

1979

หัวขอวิทยานิพนธ์	สถานการณ์ปัจจุบันและแนวโน้มในการใช้เยื่อกระดาษ สำหรับ ผลิตกระดาษเหนียวในประเทศไทย
โดย	นายสมศักดิ์ เพาโลกลสิติกย์
ภาษา	การคุ้มครอง
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์นาท พานิช

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต
ของคณะศึกษาศาสตร์ สาขาวิชารัฐศาสตร์ มีนิพนธ์

..... กรรมบัณฑิตวิทยาลัย
(รองศาสตราจารย์ดร.สุประกิริย์ มุนินิศา)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์วีระ วนชอพร)

..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ดร.ปัญญา ศันติวงศ์)

..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์นาท พานิช)

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวขอวิทยานิพนธ์

สถานการณ์ปัจจุบันและแนวโน้มในการใช้เยื่อกระดาษ

สำหรับผลิตภัณฑ์เนื้อปulpในประเทศไทย

ชื่อนิติคุณ

นายสมศักดิ์ เผ่าโภ哥สุดารักษ์

อาจารย์ที่ปรึกษา

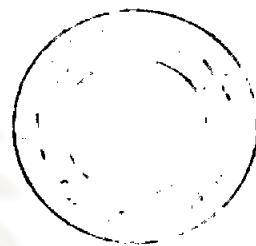
ผู้ช่วยศาสตราจารย์ นาฏ ชานนท์

ภาควิชีวเคมี

การคลาส

ปีการศึกษา

2522



บหคคบว

กระบวนการเนื้อปulpเป็นกระบวนการประ เกหง់ในประ เกทกระบวนการ เพื่อกำร อุตสาหกรรม
เป็นประ เกทกระบวนการที่ใช้มากที่สุดประ เกหง់ ซึ่งมีผลต่อ เศรษฐกิจของประ เทศมาก
สำนักงานมาครฐานดีคิลล์คุณภาพงาน กระทรวงอุตสาหกรรม ได้แบ่งชนิดของ
กระบวนการเนื้อปulpออกเป็น 5 ชนิด ดังนี้

- ก. กระบวนการเนื้อปulpสำหรับทำดุจหลายชนิด
- ข. กระบวนการเนื้อปulpเวคส์เตชันท์
- ค. กระบวนการเนื้อปulpสำหรับห่อและทำดุจชนิดเดียว
- ง. กระบวนการเนื้อปulpสำหรับทำผิวคุณ
- จ. กระบวนการเนื้อปulpบริบค์ราห์

ปริมาณการใช้เยื่อกระดาษในการผลิตภัณฑ์เนื้อปulp และปริมาณวัตถุคุณที่
ใช้ในการผลิตเยื่อกระดาษ เป็นจำนวนที่ใช้มาก ประกอบกับ โรงงานผลิตภัณฑ์เนื้อปulp.
ขนาดเล็กในประ เทศไทย มีการสั่งซื้อ เผยกระบวนการและกระบวนการที่ไม่แล้วจากต่างประ เทศ
เป็นจำนวนมาก สำหรับໃใช้ เป็นวัตถุคุณที่ในการผลิตเยื่อกระดาษสำหรับผลิตภัณฑ์เนื้อปulp
ทั้งๆ ที่มีวัตถุคุณมาก many ที่สามารถนำมายใช้บล็อก เป็นเยื่อกระดาษໄก์ วิ่งเหล่านี้เป็นจุดที่น่า
สนใจ ควรแก้การศึกษาเรื่อง เยื่อกระดาษสำหรับผลิตภัณฑ์เนื้อปulpในประ เทศไทย

การศึกษานี้จะทำการศึกษาเฉพาะ เป็นกระบวนการสำหรับผลิตภัณฑ์เนี่ยฯเท่านั้น ส่วนใหญ่เป็นเชื่อกระบวนการนิคไม่พอกขาว เป็นเชื่อกระบวนการนิคใบสั้นและใบยาวสมกันในอัตราส่วนที่เหมาะสม ศึกษาโดยการรวมรวมข้อมูลจากหน่วยงานต่างๆ ทั้งทาง้านรัฐบาล รัฐวิสาหกิจ และเอกชนที่เกี่ยวข้องกับเป็นกระบวนการสำหรับผลิตภัณฑ์เนี่ยฯในประเทศไทย รวมทั้งการหาข้อมูลต่างๆ จากหนังสือ เอกสารอ้างอิง วารสาร และบุคคลที่เกี่ยวข้อง นำผลมาวิเคราะห์ จัดหมวดหมู่ตามที่ทองการศึกษา

จากการศึกษาพบว่า มีวัสดุคุณภาพดี ปอ ไม้ไผ่ ไม้สน ชานอ้อย พางข้าว หญ้าชาร์วม เป็นคัน ซึ่งเหมาะสมแก่การใช้ผลิตเป็นกระบวนการสำหรับผลิตภัณฑ์เนี่ยฯ แต่ปริมาณการผลิตเชื่อกระบวนการยังอยู่ในเกณฑ์ที่กำลังดี มีเพียงโรงงานเดียวเท่านั้นที่ผลิตเชื่อกระบวนการสำหรับผลิตภัณฑ์เนี่ยฯจากชานอ้อย นอกจากนี้เป็นการใช้เชื่อกระบวนการจากเศษกระดาษและกระดาษที่ใช้แล้ว จากการรวมรวมภายในประเทศและส่งออกจากค่างประเทศ

การใช้เชื่อกระบวนการสำหรับผลิตภัณฑ์เนี่ยฯ สามารถใช้เชื่อกระบวนการจากวัสดุ คิบไก้หลายชนิด แท้ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงคุณภาพของเชื่อกระบวนการด้วย เช่น

ก. เชื่อกระบวนการจากไม้สน เป็นเชื่อกระบวนการโดยวิธีทั้งหมด แท้ปริมาณไม้สน ในประเทศไทยไม่มากนัก การปลูกทดแทนท้องที่ระบบเวลานานมาก เชื่อกระบวนการจากไม้สน นี้สามารถทดแทนเชื่อกระบวนการโดยวิธีที่สั้นมากจากค่างประเทศได้ทั้งหมด

ข. เชื่อกระบวนการจากปอ เป็นเชื่อกระบวนการโดยสั้น 70 % และเป็นเชื่อกระบวนการโดยวิธีประมาณ 30 % สามารถทดแทนเชื่อกระบวนการจากค่างประเทศได้เป็นอย่างส่วน มีปริมาณมากพอที่จะใช้ผลิตเชื่อกระบวนการโดยทางความท่องการ

ค. เชื่อกระบวนการจากไม้ไผ่ เป็นเชื่อกระบวนการโดยสั้นรองจากปอ มีคุณภาพดีที่สุด เป็นเชื่อกระบวนการที่ผลิตจากปอ ปริมาณไม้ไผ่มากทางแบบวันต่อวันของประเทศไทย เพียงพอแก่ความท่องการในการใช้เป็นวัสดุคุณภาพสำหรับผลิตเชื่อกระบวนการ

ง. เชื่อกระบวนการจากชานอ้อย เป็นเชื่อกระบวนการโดยสั้น ปริมาณของชานอ้อยขึ้น

อยู่กับการปลูกอยู่หรืออุตสาหกรรมนำทาง ถ้าอุตสาหกรรมนำทางจะมีความเชื่อมโยงกับการน้ำชานอยไปใช้กันหนักมาก จะมีผลทำให้มีปริมาณฐานอ้อยเหลือน้อย ปริมาณฐานอ้อยอาจจะไม่เพียงพอแก่ความต้องการได้

จ. เยื่อกระดาษจากชาวช้า เป็นเยื่อกระดาษใบสัมมา ปริมาณฟางช้าที่มีขึ้นอยู่กับผลผลิตฟางช้าของประเทศไทย ปริมาณฟางช้าที่หาได้จะจำกัดด้วยภาระทางขนส่ง ถ้าห้องขนส่งระยะทางไกลจะทำให้ทนทานการผลิตลง

ฉ. เยื่อกระดาษจากหญ้าชารูบ เป็นเยื่อกระดาษใบสันทัดเทียมกันเยื่อกระดาษจากชานอ้อย หญ้าชารูบเป็นวัชพืชของชาวนาชาวไร่ เมื่อดูแลดีมากๆ อาจมีปริมาณไม่เพียงพอแก่ความต้องการได้

ช. เยื่อกระดาษจากเศษกระดาษ เป็นเยื่อกระดาษใบสัน ปริมาณเศษกระดาษในประเทศไทยขึ้นกับการใช้กระดาษในแต่ละปี

การผลิตกระดาษเห็นว่าที่มีคุณภาพปานกลางก่อนซึ่งจะใช้อัตราส่วนผสมของเยื่อใบยาวประมาณ 60% และเยื่อใบสัน 40% การผลิตกระดาษเห็นว่าหนึ่งตันจะใช้เยื่อกระดาษเป็นวัตถุคง 1.07 ตัน ซึ่งจะประกอบไปด้วยเยื่อกระดาษใบยาว 0.642 ตัน และเยื่อกระดาษใบสัน 0.428 ตัน

ผลการศึกษาวิจัยสรุปได้ว่า การใช้เยื่อกระดาษใบยาวมีเพียงทันสมัยเท่านั้นที่จะสามารถทดแทนการลังชือเยื่อกระดาษจากห่างประเทศได้ สำหรับเยื่อกระดาษใบสันควรใช้รักษาดูใจจากเศษกระดาษที่คาดว่าสามารถรวมกับกระดาษในประเทศไทย เป็นการประหยัดทรัพยากรธรรมชาติ ความต้องการใช้เยื่อกระดาษนอกเหนือจากเศษกระดาษที่มีอยู่ เยื่อกระดาษจากปอนน้ำจะเป็นวัตถุคงที่คิดที่สุด เพราะเป็นเยื่อกระดาษที่มีคุณภาพดีและมีปริมาณมากเพียงพอแก่ความต้องการ ไม่ไฝและชานอ้อยเป็นวัตถุคงที่ต้องลงมาจากการป่าเพราะสามารถปัจจุบันและนำมาใช้ได้ในระยะเวลาอันสั้น ป้องไม้ไฝ และชานอ้อยซึ่งเป็นวัตถุคงที่ควรได้รับการดูแลเสริมใช้เป็นวัตถุคงในการผลิตเยื่อกระดาษ

Thesis Title Current Situation of and Future Demand for Pulp for Kraft
Paper Production in Thailand.

Name Mr. Somsak Phaopoksathit.

Thesis Advisor Assistant Professor Nath Charnond.

Department Marketing.

Academic Year 1979

ABSTRACT

Kraft paper is a type of industrial paper, and one which is used more than any other types of paper. Kraft paper industry therefore has a significant impact on the country's economy. The Bureau of Industrial Standard Product, The Ministry of Industry has established five classification of kraft paper, namely,

- a. multi wall bag paper
- b. wet strength paper
- c. wrapping or single wall bag paper
- d. kraft liner board
- e. ribbed kraft paper.

Large quantities of pulp are used in producing kraft paper, and large quantities of raw material are used for producing pulp. This factor, together with the fact that the smaller factories producing kraft paper in Thailand have importing large quantities of waste paper for use as raw material in pulp production when other types of raw materials could be found locally, present interesting proposition for a study to be made of pulp for kraft paper production in Thailand.

This study is limited to making a study of pulp as used in producing kraft paper most of which is unbleached kraft pulp containing a suitable mixture of short and long fibers. Data have been collected from various sources including government agencies, state enterprise, private organizations and people connected with or dealing in pulp for kraft paper production in Thailand, as well as from books, journals and other reference materials. The data were then analysed and classified according to the requirement of the study.

The result of the study indicates that there are many types of raw material which are suitable for producing the kind of pulp used in the production of kraft paper, for example, kenaf, bamboo, pinewood, bagasse, rice straw and burmese grass etc. However, the result of the study also indicates that the quantity of pulp production is comparatively low, with only one factory using bagasse to produce pulp for kraft paper, and the remainder using pulp from waste paper obtained locally and from abroad.

Pulp from various types of raw material can be used in the production of kraft paper. However, due consideration should be given to the quality of pulp as follows :-

a. Pulp from pinewood. This is the long fiber pulp. The quantity of pinewood in Thailand is however rather limited, and reforestation take considerable time. Pulp from pinewood can substitute all the imported long fiber pulp.

b. Pulp from kenaf. This is 70% short fiber and 30% long fiber pulp. Pulp from kenaf can be a partial subsitution for imported pulp, and is in sufficient quantity for producing the required amount of pulp.

c. Pulp from bamboo. This is the short fiber pulp which has the same quality as pulp produced from kenaf. There is a large quantity of bamboo in the western part of the country, sufficient for the demand for use as raw material in producing pulp.

d. Pulp from bagasse. This is the short fiber pulp. The quantity of bagasse depends upon the sugarcane cultivation or the sugar industry. If the sugar industry is declining, or a large quantity of bagasse is used for boilers, the quantity of bagasse may not meet the demand.

e. Pulp from rice straw. This is a very short fiber pulp. The quantity depends upon the country's rice crops and is restricted by transportation cost which could result in high cost production where the distance is far.

f. Pulp from burmese grass. This is a combination of short fiber pulp and bagasse pulp. Burmese grass is weed to farmers and therefore its destruction could result in insufficient quantity to meet the demand.

g. Pulp from waste paper. This is short fiber pulp. The quantity of waste paper depends upon the quantity of paper used annualy.

Medium quality kraft paper normally contains a mixture of approximately 60% long fiber pulp and 40% short fiber pulp viz ., production of one ton of kraft paper requires 1.07 ton of pulp which uses 0.642 ton of long fiber and 0.428 ton of short fiber pulp.

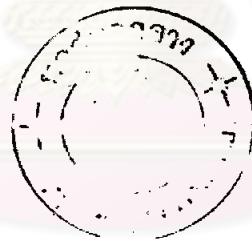
The thesis concludes that pinewood is the only type of pulp which can substitute imported pulp, and that waste paper available from local should be used in the production of short fiber pulp, which is tantamount to economical use of natural resources. As for the demand of pulp besides existing waste paper, pulp from kenaf should be the best type of raw material because of its good quality and its availability quantity sufficient for the demand. Bamboo and bagasse are second to kenaf for their short period of cultivations after which they can be used as raw materials. Kenaf, bamboo and bagasse are therefore the three types of raw material which are worthly for promotion as raw material in pulp production.

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

กิจกรรมประจำ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ผู้ศึกษาสามารถถ่ายเนินการจนสำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยคี โดยได้รับ
คำแนะนำและช่วยเหลือจากอาจารย์ที่ปรึกษาคือ ผู้ช่วยศาสตราจารย์นพ. ชานนท์ ทีกรุณ
ตรวจสอบแก้ไขวิทยานิพนธ์จนสำเร็จลุล่วงไปด้วยคี ผู้ศึกษาขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงมา
ณ. โอกาสสืบฯ

ผู้ศึกษาขอขอบพระคุณเจ้าหน้าที่สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์ประยุกต์, สมาคมอุตสาหกรรม
เยื่อและกระดาษแห่งประเทศไทย, กรมวิทยาศาสตร์, กระทรวงอุตสาหกรรม, บริษัท
สยามกราฟฟ์ จำกัด, โรงงานกระดาษบางปะอิน ตลอดจนเจ้าหน้าที่ประจำหน่วยงานทั่วๆ ที่มีส่วน
กล่าวนามข้างตนนี้ ที่ได้ให้ความช่วยเหลือจนกระทั่งผู้ศึกษาสามารถเขียนวิทยานิพนธ์ให้สำเร็จ
ลุล่วงไปได้สมความมุ่งหมาย



**ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	๕
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๙
กิจกรรมประจำภาค	๙
รายการตารางประจำเดือน	๙
บทที่ ๑ บทนำ	
ความสำคัญของเรื่องที่ศึกษา	๑
วัตถุประสงค์ของการศึกษา	๗
ขอบเขตของการศึกษา	๗
วิธีการศึกษา	๙
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	๑๐
บทที่ ๒ ความรู้เกี่ยวกับกระบวนการและเยื่อกระดาษ	
ประวัติความเป็นมา	๑๒
อุปสาหกรรมกระดาษ	๑๗
การผลิตกระดาษ	๑๗
ปริมาณการใช้กระดาษ (รวมกระดาษเนี่ย) ภายในประเทศไทยในอดีต	๒๒
อุปสาหกรรมเยื่อกระดาษ	๓๑
ลักษณะทั่วไปของเยื่อกระดาษหรือเส้นใย	๓๑
การผลิตเยื่อกระดาษแบบทางล้ำหรือเปลี่ยนแปลง	๓๔
การใช้เยื่อกระดาษชนิดต่างๆในการผลิตกระดาษ	๓๙
ภาระการผลิตเยื่อกระดาษภายในประเทศ	๔๑
ปริมาณความต้องการใช้เยื่อกระดาษภายในประเทศ	๔๔

บทที่ ๓ ลักษณะและปริมาณของวัตถุกิมที่สามารถนำมายผลิตเป็นกระดาษ	
ป่า	49
หินสัน	52
ไม้ไผ่	53
หินบ่างพารา	55
ชานออย	57
หางขาว	63
หญ้าขจรรูบ	65
เศษกระดาษ	67
บทที่ ๔ สถานการณ์เยื่อกระดาษชนิดทางๆ	
เยื่อกระดาษจากไม้สัน	70
เยื่อกระดาษจากปอ	75
เยื่อกระดาษจากไม้ไผ่	79
เยื่อกระดาษจากชานออย	82
เยื่อกระดาษจากหางขาว	87
เยื่อกระดาษจากหญ้าขจรรูบ	90
เยื่อกระดาษจากเศษกระดาษและกระดาษที่ใช้แล้ว	93
บทที่ ๕ ปริมาณการใช้เยื่อกระดาษสำหรับผลิตกระดาษเนี้ยบในปัจจุบันและแนวโน้มในอนาคต	
การใช้เยื่อกระดาษในการผลิตกระดาษเนี้ยบ	97
การพยากรณ์แนวโน้มการใช้เยื่อกระดาษ	98
การใช้เยื่อกระดาษในการผลิตกระดาษเนี้ยบในระยะสั้น	100
การใช้เยื่อกระดาษในการผลิตกระดาษเนี้ยบในระยะยาว	103
บทที่ ๖ สรุปผลการศึกษาและขอเสนอแนะ	
วิธีการคำนวณการศึกษา	113
ข้อค้นพบที่ได้จากการศึกษา	114
ขอคิดเห็นและขอเสนอแนะ	118

บรรณานุกรม
ประวัติผู้เขียน

121

124



ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการตารางประกอบ

รายการที่	หน้า
1 กิจการพื้นฐานอธิบายการส่งเสริมจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนเพื่อการอุดหนุนกรรม	1
2 โรงงานผลิต เป้ากรุงศรีฯ น้ำยาและกระดาษในประเทศไทย	14
3 ปริมาณการผลิตกระดาษประจำเดือนต่างๆ	23
4 ปริมาณการขายนำเข้าจากต่างประเทศ	25
5 ปริมาณกระดาษคงเหลือต่อไปประจำเดือนต่างๆ	26
6 ปริมาณการใช้กระดาษคงที่ในประเทศไทย	27
7 ปริมาณการผลิต นำเข้าและส่งออกของกระดาษประจำเดือนต่างๆ	28
8 แสดงตัวอย่างการใช้เบื้องต้นในการผลิตกระดาษแท็ลล์ประจำเดือนต่างๆ	40
9 ปริมาณการผลิตเบื้องต้นประจำเดือนต่างๆ	45
10 ปริมาณการนำเข้าเบื้องต้นประจำเดือนต่างๆ	45
11 ปริมาณการนำเข้าเศษกระดาษนำเข้าจากต่างประเทศ	47
12 ปริมาณการใช้เบื้องต้นประจำเดือนต่างๆ	48
13 เนื้อที่เพาะปลูกและผลผลิตปีใหม่	51
14 เนื้อที่เพาะปลูกอยู่ทั่วประเทศไทย	59
15 ผลผลิตปีใหม่ ฐานข้อมูล และฐานข้อมูลนี้ เหตุใดจากทำเงื่อนเพลิง	60
16 ปริมาณทางทิวทัศน์ที่ใช้ในโรงงานผลิตกระดาษประจำเดือนต่างๆ	64
17 ปริมาณพืชผักที่ใช้ในโรงงานผลิตกระดาษประจำเดือนต่างๆ	66
18 แนวโน้มปริมาณการใช้กระดาษหนึ่งปีและเบื้องต้นในระยะยาว	109
19 ปริมาณการใช้ประจำเดือนต่างๆ	110
20 การใช้วัสดุคงที่ในการผลิตเบื้องต้นประจำเดือนต่างๆ	111
21 เปรียบเทียบการผลิตกระดาษจากวัสดุชนิดต่างๆ	116