

บทที่ 1

บทนำ

ความเป็นมาและความสำคัญของปั๊มหาน้ำ

พอร์ซเลนเป็นวัสดุบูรณะพื้นที่ใช้อุปกรณ์แพทย์และทันตแพทย์มีความสนใจเกี่ยวกับความสวยงามของการใส่ฟันมากขึ้น จึงมีการพัฒนาวัสดุบูรณะที่มีสีคล้ายฟันธรรมชาติ ทั้งด้านความโปร่งแสง ความเข้มอ่อน การสะท้อนของแสง พร้อมกับมีความสวยงามที่คงทนไม่เกิดการเปลี่ยนแปลง และมีความเข้ากันได้กับเนื้อเยื่อในช่องปาก

เนื่องจากพอร์ซเลนมีข้อด้อยคือมีความแข็งแต่เปราะและแตกหักง่าย (Anusavice, 1996) ในปีค.ศ. 1950 เริ่มมีการพัฒนาครอบฟันโลหะเคลือบกระเบื้อง (Porcelain fuse to metal: PFM) เพราะโครงโลหะช่วยเพิ่มความแข็งแรงให้พอร์ซเลน โดยโครงโลหะทำหน้าที่กระจายแรงแต่ทำให้แรงผ่านได้ยาก การเกิดออกไซด์ของโลหะบางชนิดที่ใช้ทำโครงทำให้ขอบเหงือกมีสีดำและ Anusavice (1996) พบว่าประชากรเทศญี่ร้อยละ 10 มีประวัติการแพ้นิกเกิลในขณะที่เพศชายแพ้นิกเกิลเพียงร้อยละ 1 ซึ่งความแตกต่างนี้อาจเกิดจากการที่เทศญี่มีโอกาสสัมผัสกับโลหะนิกเกิลมากกว่าเพศชาย จึงมีวิธีการในการทำครอบฟันพอร์ซเลนทั้งซี่ ซึ่งจะให้คุณสมบัติต้านสีและการส่องผ่านของแสงใกล้เคียงฟันธรรมชาติรวมทั้งลดการเกิดการแพ้จากการใช้โลหะนิกเกิล

Land (1903) ประดิษฐ์ครอบฟันพอร์ซเลนแจ็คเก็ต (Porcelain jacket crown) ขึ้นแรกโดยใช้แผ่นโลหะแพลทินัมเป็นโครงอยู่ภายใต้ ต่อมาปีค.ศ. 1980 มีการพัฒนาแกนของครอบฟันเพื่อรับพอร์ซเลนทั้งซี่ เช่น ครอบฟันซีเลสตอร์ (Ceslesture, Johnson & Johnson, East, Windsor, NJ) มีแกนภายในเป็นอะลูมินาและมีชั้นของเฟลเดอร์สปาร์ติกพอร์ซเลน (Feldsparcic porcelain) เคลือบอยู่ภายนอกต่อมากับว่าเมื่อเกิดการบิดงอและแกนฟันแตกง่ายจึงเลิกใช้แล้ว พัฒนาแกนฟัน ระบบครอบฟันไดโคร์ (Dicore, Dentsply, York, PA) ซึ่งแกนฟันชนิดไดโคร์เกิดจากการหลอมของแก้วให้อยู่ในสภาวะของเหลวแล้วแปรสภาพเป็นเซรามิกโดยใช้เทคนิคการเกิดนิวเคลียสและการเติบโตของผลึก แต่ยังคงพบปัญหาครอบฟันแตกและเกิดการเปลี่ยนสีจึงใช้ลดลงและเลิกใช้ในที่สุด ระบบครอบฟันซีราเพิร์ล (Cerapearl) เป็นแก้วเซรามิกที่ใช้เทคนิคการแทนที่การสูญเสีย (lost wax technique) ครอบฟันชนิดนี้มีโครงสร้างภายในที่มีองค์ประกอบคล้ายไฮดรอกซีอะพาไทท์ (Hydroxyapatite) ของชั้นเคลือบฟันในฟันธรรมชาติ วิธีทำไม่เป็นที่เปิดเผยและไม่pub การใช้งานในปัจจุบัน

ระบบครอบฟันอินซีแรมอะลูมินา (In-Ceram, Vita Zahnfabrik, BadSckingen, Germany) พัฒนามาจาก อะลูมิเนียมพอร์ซเลน (Aluminus porcelain) โดยอาศัยหลักการของ McLean (1991) แก่นภายในมีองค์ประกอบหลักเป็นอะลูมินาส่วนที่ poking ด้านนอกเป็น เฟลเดลส์ปาร์ทิกูลพอร์ซเลน ทำให้มีความแข็งแรงร่วมกับความสวยงาม มีคุณสมบัติทางกายภาพดี ปัจจุบันใช้กันทั่วไปแต่ขั้นตอนการทำมีหลายขั้นตอนยุ่งยากและเสียเวลาจึงพัฒนาระบบครอบฟัน ไอพีเอส เอมเพรส (IPS Empress, Vivadent, Schaan, Liechtenstein) เทคนิคการทำเป็น กระบวนการแทนที่กระสวนชี้ผึ้ง โดยการหลอมกด (Heat press) หรือการอัดแท่งอินกอต (ingot) ภายใต้อุณหภูมิสูง (High temperature injection molding technique) งานที่ได้มีรูปร่างเหมือน ชี้ผึ้งต้นแบบ มีข้อด้อยคือทำได้เฉพาะครอบฟันหน้าหรือฟันหลังซึ่งเดียวเท่านั้น ไม่สามารถทำเป็น สะพานฟันได้ เพราะความแข็งแรงไม่เพียงพอจึงมีการพัฒนาระบบครอบฟัน ไอพีเอส เอมเพรส ทู (IPS Empress 2, Vivadent, Schaan, Liechtenstein) ที่มีความแข็งแรงมากกว่านำมาทำเป็น สะพานฟัน มีค่าความแข็งแรงกำลังตัวดัดขาวงเฉลี่ย 339 ± 20 เมกะปาสคัล โดยเทคนิคและ ขั้นตอนวิธีทำเหมือนไอพีเอส เอมเพรส ทุกประการแต่ต่างกันที่องค์ประกอบภายในของแกนครอบ ฟันและพอร์ซเลนเคลือบแกนฟัน ระหว่างการพัฒนาอะลูมิเนียมพอร์ซเลนและไอพีเอส เอมเพรส ปี ค.ศ. 1971 มีผู้นำระบบคอมพิวเตอร์ช่วยในการออกแบบและผลิตชิ้นงาน แคด/แคม (CAD/CAM: Computer Assist Design/Computer Assist Manufacture) สร้างการทันตกรรม ปัจจุบันระบบ แคด/แคมนำมาประยุกต์ใช้ทำครอบฟันชีลีย์ (Celay) ชิ้นงานบูรณะฟันถูกสร้างโดยการกลึง ลักษณะการทำงานคล้ายเครื่องกลึงกุญแจด้านหนึ่งเป็นหัวสำรวจทำหน้าที่สำรวจตัวนั้นแบบส่งข้อมูล ไปยังเข็มกรออีกด้านหนึ่งของเครื่องทำหน้าที่ตัดแต่งชิ้นพอร์ซเลนให้ได้รูปตามต้นแบบ ระบบครอบ ฟันซีเรค (Cerec) ทำงานโดยถ่ายภาพฟันในมุมที่เห็นรูปร่างและบริเวณขอบของซี่ฟันที่ถูก กรอแต่ง จากนั้นกำหนดตำแหน่งและลักษณะครอบฟันด้วยเครื่องคอมพิวเตอร์ กลึงแต่งชิ้นงาน บูรณะบนแท่ง พอร์ซเลน ในปีค.ศ. 1987 มีการพัฒนาระบบครอบฟันprocera (Procera) ลักษณะ การทำงานเป็นการสำรวจແแมแบบยิปซัมด้วยแสงเลเซอร์ เครื่องมือบันทึกข้อมูลส่งผ่านระบบ อินเตอร์เน็ต (Internet) สร้างงานผลิตแกนครอบฟันที่ประเทศสวีเดน หรือประเทศสวีเดน เมื่อโรงงานทำแกนครอบฟันเสร็จจะส่งชิ้นงานกลับมายังประเทศที่ส่งข้อมูล การทำงานด้วย เครื่องมือที่ควบคุมโดยคอมพิวเตอร์มีข้อจำกัดในด้านเทคนิคการทำที่ยุ่งยาก ขับตัวเองและราคาสูง ดังนั้นในการทดลองครั้งนี้จึงเลือก ไอพีเอส เอมเพรส ทู และอินซีแรมเนื่องจากเป็นที่นิยมใช้อย่าง กว้างขวางโดยมีรายงานผลการใช้อินซีแรมในช่วงเวลา 7 ปีพบว่าประสบความสำเร็จ 98% ขณะที่มี ผลการศึกษาการใช้งานไอพีเอส เอมเพรส ทู ในช่วงเวลา 1 ปีพบว่ามีความสำเร็จ 99% (Giordano, 2000)

เมื่อเลือกใช้ครอบพันที่แสงสามารถส่องผ่านได้ ดังนั้นวัสดุที่ใช้ทำวัสดุแกนพันควรเป็นวัสดุที่มีสีใกล้เคียงพันchromaติ โดยปกติแล้วก่อนทำการครอบพันควรต้องประเมินถึงบริมาณเนื้อพันที่คงเหลืออยู่ว่าสามารถให้การยึดอยู่ที่เพียงพอแก่ครอบพันหรือไม่ ถ้าไม่เพียงพอจำเป็นต้องใช้วัสดุบูรณะแกนพันเพื่อทดสอบว่าเนื้อพันที่หายไปและทำสำหรับที่ยึดอยู่แก่ครอบพัน

วัสดุที่ใช้ทำแกนพันมีหลายชนิดสามารถแบ่งได้ดังนี้

1. วัสดุแกนพันที่ทำด้วยโลหะ เช่น

1.1 แกนพันโลหะเหลว (cast post&core) ใช้ในกรณีเนื้อพันเหลืออยู่น้อยกว่า 2 ใน 3 ส่วนของชีพัน หรือพันซึ่งต้องใช้เป็นพันหลัก (abutment)

1.2 แกนพันอะมัลกัม (amalgam core)

1.3 แกนพันคีซ์เทคซิลเวอร์ (Ketac silver)

1.4 แกนพันเรซิน คอมโพสิตที่มีไทเทเนียมเป็นวัสดุอัดแทรก (Ti-core)

ตามคุณสมบัติด้านความแข็งแรงวัสดุทำแกนพันเหล่านี้มีความเหมาะสมทำเป็นแกนพันได้ดีแต่มีข้อด้อยในเรื่องของสี สงผลต่อความสวยงามเมื่อครอบพันด้วยพอร์ชленทั้งชิ้น จึงไม่นิยมทำแกนพันโลหะในพันหน้า

2. วัสดุแกนพันที่ปราศจากโลหะ

2.1 แกนพันกลาสไอกอโนเมอร์ หรือกลาสไอกอโนเมอร์ชนิดดัดแปลง (Glass ionomer or Modified glass ionomer) วัสดุชนิดนี้มีความสวยงามให้สีใกล้เคียงกับพันchromaติและมีความสามารถปล่อยฟลูออไรด์ แต่ไวด้วยความซึ้งและการดูดซับน้ำ ถ้ามีการดูดซับน้ำมากทำให้เกิดการขยายขนาดของแกนพันเบี่ยดครอบพันทำให้พอร์ชленร้าวและแตกได้ (Sendel และคณะ 1999)

2.2 แกนพันเรซิน คอมโพสิต(Composite core) มีความแข็งแรงมากกว่าเรซิน คอมโพสิตที่ใช้กุดพันเนื่องจากวัสดุอัดแทรกมีขนาดใหญ่ มีสีใกล้เคียงกับพันchromaติ มีความโปร่งแสงนิยมใช้ในพันหน้า แกนพันเรซิน คอมโพสิตช่วยกระจายแรงบดเคี้ยวไปสู่เนื้อพันที่เหลืออยู่และเนื้อยื่นที่อยู่รอบรากพันรวมถึงอวัยวะบริทันต์ได้ดี จึงคงทนและรับแรงบดเคี้ยวได้กว่าแกนพัน กลาสไอกอโนเมอร์ เมื่อแบ่งแกนพันเรซิน คอมโพสิตตามการเกิดปฏิกิริยาการแข็งตัวจะแบ่งได้เป็น 3 ชนิดได้แก่ ชนิดที่บ่มตัวด้วยแสง ชนิดที่บ่มตัวด้วยแสงและปฏิกิริยาทางเคมี ชนิดที่บ่มตัวด้วยปฏิกิริยาเคมี การใช้งานในคลินิกต้องระวังความซึ้นควรกันน้ำลายอย่างดีมิฉะนั้นจะมีผลต่อการยึดติด รวมทั้งระวังด้านการเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไว้เขียนของเรซิน คอมโพสิตต้องเกิดอย่างสมบูรณ์

ซีเมนต์ยึดติดระหว่างวัสดุแกนพันกับครอบพันมีให้เลือกใช้หลายชนิด ในศตวรรษ 1980 เริ่มใช้ชิงค์ฟอสเฟตซีเมนต์ (Zinc phosphate cement) ยึดครอบพันติดกับแกนพันซึ่งเป็นซีเมนต์ที่นิยมใช้ เพราะหลายชนถึงปัจจุบันแต่พบว่าชิงค์ฟอสเฟตซีเมนต์ มีข้อเสียหลายประการ เช่น ความเป็นกรดสูงและไม่ยึดติดกับเนื้อพัน มีการพัฒนาโพลีคาร์บอคซีเลตซีเมนต์ (Polycarboxylate cement) ที่มีความเป็นกรดต่ำสามารถยึดติดกับเนื้อพันได้ดีแต่ภายหลังพบว่ามีการละลายตัวสูงและมีความแข็งแรงต่ำกว่าชิงค์ฟอสเฟตซีเมนต์ ต่อมาพัฒนาglas ionomer ซีเมนต์ (Glass ionomer cement) มาจากโพลีคาร์บอคซีเลตซีเมนต์และซิลิกेटซีเมนต์ มีคุณสมบัติยึดติดกับพันได้ดี เช่นเดียวกับโพลีคาร์บอคซีเลตซีเมนต์ ปล่อยฟลูออไรด์ได้แต่มีข้อด้อยที่ไวด์ต่อความชื้น เมื่อนำมา*yieldครอบพันพอร์ซเลนทั้งซีมักทำให้เกิดการแตกร้าวของชิ้นงานทำให้ชิ้นงานแตกได้ ซีเมนต์แบบดังเดิมเหล่านี้มีการละลายตัวสูง ง่ายต่อการสึกกร่อน สีไม่เหมือนกับพันchroma ติและมีค่าความแข็งแรงต่ำ จึงมีการพัฒนาเรซินซีเมนต์ (resin cement) ช่วยเพิ่มความสามารถในการยึดติดและเพิ่มความแข็งแรงในการดัดงอให้กับครอบพันพอร์ซเลนทั้งซี Rosentiel และคณะ (1998) พบว่า เรซินซีเมนต์มีการละลายตัวต่ำ ดูดซับน้ำน้อย ลดการร้าวซึ่มตามขอบ ไม่เปลี่ยนสี ความโปร่งแสงของซีเมนต์ไม่เมื่องแต่สีของชิ้นงานบูรณะ เมื่อใช้เรซินซีเมนต์ยึดครอบพันพอร์ซเลนทั้งซีทำให้ดูเหมือนพันchroma ติมากกว่าซีเมนต์พื้นฐานแบบดังเดิม องค์ประกอบของเรซินซีเมนต์ส่วนใหญ่คล้ายเรซิน คอมโพสิตที่ใช้บูรณะพันทั่วไปแตกต่างกันที่ซีเมนต์พื้นฐานแบบดังเดิมมีความหนาของชั้นฟิล์มที่บางและมีการไหลแผ่ได้ดีกว่า เรซินซีเมนต์เองไม่สามารถเกิดพันchroma เมมbrane กับผิวพอร์ซเลน ต้องอาศัยสารช่วยยึดเกาะ (adhesion promoter) เพิ่มการยึดติดบนผิวพอร์ซเลน การปรับสภาพพื้นผิวพอร์ซเลนทำได้หลายวิธีคือ การเป่าทราย การเป่าด้วยอนุภาคแก้ว การทาสารคุ้กคิวบ์ไซเลน การใช้กรดกัด เพื่อเพิ่มพื้นที่ผิวและเพิ่มพลังงานบนพื้นผิวพอร์ซเลนทำให้การยึดติดดีขึ้น

การยึดครอบพันพอร์ซเลนทั้งซีกับแกนพันเรซิน คอมโพสิตที่ผ่านการเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไว้เรียนสนับสนุนแล้วมักเกิดในการยึดติดกับเรซินซีเมนต์น้อยลง ซีเมนต์ที่ปั่นตัวด้วยการฉาบแสงไม่ยึดกับวัสดุแกนพันที่แข็งตัวด้วยปฏิกิริยาเคมี (Leinfelder, 2001) เนื่องจากพันchroma ของเรซิน คอมโพสิตที่สามารถเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไว้เรียนต่อ มีจำนวนลดลงดังนั้นควรเลือกใช้ซีเมนต์ให้เหมาะสมเพื่อให้เกิดแรงยึดสูงสุด ปัญหาของการวิจัยนี้คือครอบพันพอร์ซเลนชนิดใดควรยึดกับแกนพันเรซิน คอมโพสิตชนิดใดและใช้ซีเมนต์ชนิดใดจึงให้ค่าแรงยึดติดสูงสุด ดังนั้นการวิจัยนี้มุ่งเน้น เพื่อหาค่าความแข็งแรงของกำลังยึดเจื่อนระหว่างพอร์ซเลน 2 ชนิดคือ อินซีเรมและไอพีเอส เออมเพรส ทู กับแกนพันเรซิน คอมโพสิต 2 ชนิดคือ ลักชาคอร์(Luxacore) (แกนพันเรซิน คอมโพสิตที่ปั่นด้วยแสงและปฏิกิริยาเคมี) และ แซต250 (แกนพันเรซิน คอมโพสิตที่ปั่นตัวด้วยแสง) โดยใช้เรซินซีเมนต์ 3 ชนิดคือ ซีเมนต์วาริโอลิงค์ ทู (Variolink II) ซีเมนต์พานาเวีย เอฟ (Panavia

F) และซีเมนต์ซูเปอร์บอน ซีเคนด์บี (Superbond C&B) เพื่อเป็นแนวทางในการเลือกชนิดของซีเมนต์ในการยึดครอบฟันพอร์ชเลนทั้งซีกับแกนฟันเรซิน คอมโพสิตได้อย่างเหมาะสม

วัสดุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อเปรียบเทียบค่ากำลังยึดเฉือนของเรซินซีเมนต์กับพอร์ชเลน 2 ชนิด (IPS Empress 2, Vivadent, Schaan, Liechtensteine และ InCeram, Vita Zahnfabrik, BadSäckingen, Germany)
2. เพื่อเปรียบเทียบค่ากำลังยึดเฉือนของเรซินซีเมนต์กับวัสดุแกนฟันเรซิน คอมโพสิต 2 ชนิด (Luxacore, DMG, Hamburg, Germany และ Z250, 3M/ESPE)
3. เพื่อเปรียบเทียบกำลังยึดเฉือนของเรซินซีเมนต์ 3 ชนิด (Panavia F, Kuraray, Osaka, Japan; Superbond C&B, Sun Medical, Shiga, Japan และ Variolink II, Vivadent, Schaan, Liechtenstein)
4. ศึกษาอิทธิพลร่วมของปัจจัยทั้ง 3 (พอร์ชเลน, เรซินซีเมนต์ และวัสดุแกนฟันเรซิน คอมโพสิต) ที่มีผลต่อค่ากำลังยึดเฉือน

ขอบเขตของการวิจัย

1. เป็นการทดลองในห้องปฏิบัติการเพื่อข้างอิงถึงการใช้งานในคลินิก
2. วัสดุที่ใช้ทำการวิจัยประกอบด้วย พอร์ชเลน 2 ชนิด เรซิน ซีเมนต์ 3 ชนิด และ แกนฟันเรซิน คอมโพสิต 2 ชนิด
3. เก็บข้อมูลหลังผ่านกระบวนการต่างๆไว้ในน้ำกลั่นอุณหภูมิ 37 ± 1 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง
4. ตลอดกระบวนการทดลองดำเนินการโดยผู้ทำการทดลอง 1 คน และใช้อุปกรณ์เดียวกันตลอดทั้งการทดลอง

ข้อตกลงเบื้องต้น

รูปแบบขั้นงานที่ใช้ในการทดสอบออกแบบเพื่อสะดวกในการทดสอบความแข็งแรงของกำลังยึดเฉือนตามมาตรฐานการทดสอบไม่ทำในรูปแบบครอบฟัน

การออกแบบการวิจัย

วิจัยเชิงทดลอง (Experimental research)

คำจำกัดความที่ใช้ในงานวิจัย

ในงานวิจัยนี้คำว่า ค่ากำลังยึดเหนือ	แปลจากคำว่า shear bond strength
โลหะผสม	แปลจากคำว่า metal alloy
โลหะผสมพื้นฐาน	แปลจากคำว่า base metal alloy
สารคุ้กคิวบ์ไซเลน	แปลจากคำว่า silane coupling agent

สมมุติฐานการวิจัย

1. ไอพีเอส เออมเพรส ทู และอินซีแรมมีค่ากำลังยึดเหนือไม่แตกต่างกัน
2. วัสดุแกนฟันเรซิน คอมโพสิตที่เป็นวัสดุบุรณะฟันแซต 250 และวัสดุแกนฟันเรซิน คอมโพสิต ลักษากอร์มีค่ากำลังยึดเหนือไม่แตกต่างกัน
3. ชีเมนต์ทั้ง 3 ชนิด (瓦里โอลิงค์ ทู, พานาเวีย เอฟ, ซูเปอร์บอนด์ ชีเอนด์บี) มีค่ากำลังยึดเหนือไม่แตกต่างกัน
4. ชนิดของพอร์ชเลน เรซินชีเมนต์และวัสดุแกนฟันไม่มีอิทธิพลต่อค่ากำลังยึดเหนือ

ข้อจำกัดของการวิจัย

การวิจัยนี้ทำการทดลองในห้องปฏิบัติการ (in vitro) เท่านั้น ไม่สามารถจำลองสภาพแวดล้อมให้เหมือนสภาพแวดล้อมในช่องปากได้ทุกประการ เช่น แรงบดเคี้ยว อุณหภูมิ ความชื้น รวมทั้งสภาพความเป็นกรด-ด่าง เพียงควบคุมปัจจัยบางอย่างให้ใกล้เคียงกับสภาพในช่องปาก เช่น การเก็บชิ้นงานที่ผ่านกระบวนการต่างๆ ไว้ในน้ำกลั่นอุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นต้น

อุปกรณ์และวัสดุ

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

เป็นแนวทางในการเลือกใช้ชนิดของครอบฟันพอร์ชเลนทั้งซี่ได้อย่างเหมาะสมกับชนิดของเรซินชีเมนต์รวมกับชนิดของแกนฟันเรซิน คอมโพสิตเพื่อให้ได้แรงยึดติดสูงที่สุด