

บทที่ 3

การออกแบบ

3.1 หัวเผา (Burner) มี 2 แบบ คือ

3.1.1 หัวเผาแบบที่ 1 (Premixed Burner)

สร้างจากท่อเหล็กกล้าไนซ์ (Galvanize Steel) ดังแสดงในภาพที่ 3.1 มีทางเข้าของอากาศ 2 ทางคือ

- 1) primary air ที่ถูกส่งมาพร้อมกับผงแป้งมันสำปะหลังในแนวแกนของท่อ
- 2) secondary air ที่ถูกส่งมาในแนวรัศมีเพื่อช่วยในการเผาไหม้

โดยมีรายละเอียดดังนี้

เส้นผ่าศูนย์กลางเฉลี่ย (\varnothing) 101.6 มม.(4 นิ้ว) มีความหนา 4 มิลลิเมตร มีช่องสำหรับส่งอากาศส่วนที่ 2 (secondary air) ในแนวสัมผัส (tangential) เพื่อช่วยให้อากาศเกิดการหมุนวน (swirl) และเพื่อช่วยให้อากาศและเชื้อเพลิงคลุกเคล้ากันดีขึ้น

หัวเผาแบบนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อให้อากาศและเชื้อเพลิงได้มีการ premixed ของส่วนผสมโดยมีระยะการผสมกันของอากาศและเชื้อเพลิงก่อนจะถึงจุดที่มีไฟล้อยู่ (เปลวไฟที่ล่อนี้ใช้ในขณะเริ่มต้นทดลองเท่านั้น เมื่อหัวเผาติดไฟแล้วก็จะดับเปลวไฟที่ไหลล้นทันที โดยที่เปลวไฟส่วนนี้ได้จากเชื้อเพลิงแก๊สสูงต้ม) ประมาณ 360 มิลลิเมตร หัวเผาแบบที่ 1 มีความยาว 270 มิลลิเมตร โดยที่หัวท้ายของหัวเผามีหน้าแปลนที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (\varnothing) 101.6 มิลลิเมตร (4 นิ้ว)

3.1.2 หัวเผาแบบที่ 2 (Diffusion Burner)

สร้างจากท่อเหล็กกล้าไนซ์ (Galvanize Steel) ดังแสดงในภาพที่ 3.2 มีทางเข้าของอากาศ 2 ทางคือ

- 1) primary air ที่ถูกส่งมาพร้อมกับผงแป้งมันสำปะหลังโดยอาศัยท่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (\varnothing) 25.4 มิลลิเมตรที่สอดอยู่ในแนวแกนของหัวเผา
- 2) secondary air ที่ถูกส่งมาในแนวรัศมีเพื่อช่วยในการเผาไหม้

โดยมีรายละเอียดดังนี้

เส้นผ่าศูนย์กลางเฉลี่ย (\varnothing) 101.6 มิลลิเมตร (4 นิ้ว) มีความหนา 4 มิลลิเมตร มีใบเกลียวที่ผนังของหัวเผาเพื่อใช้เป็นตัวนำอากาศให้เกิดการหมุนวน (swirl) และเกิดการคลุกเคล้าของอากาศและเชื้อเพลิงดียิ่งขึ้น

หัวเผาแบบที่ 2 (diffusion burner) มีความยาว 815 มิลลิเมตรโดยที่หัวท้ายมีหน้าแปลนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (\varnothing)101.6 มิลลิเมตร (4 นิ้ว)

หัวเผาแบบที่ 2 มีวัตถุประสงค์เพื่อให้เกิดการ diffusion โดยให้อากาศและเชื้อเพลิงผสมกันที่จุดที่มีไฟล้อยู่พอดี (เปลวไฟที่ใช้ล่อนี้จะใช้เมื่อเริ่มต้นทดลองเท่านั้นเมื่อหัวเผาติดไฟแล้วก็จะดับเปลวไฟนี้โดยที่เปลวไฟนี้ได้จากแก๊สหุงต้ม)

3.2 ท่อทางออกของเปลวไฟ (Burner Nozzle)

เป็นส่วนที่อยู่ปลายสุดของหัวเผา Burner Nozzle ที่ใช้ในการทดลองมี 3 ขนาดคือ

1. เป็นรูปกรวยกลม มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางทางออก (\varnothing) 76.2 มิลลิเมตร (3 นิ้ว)
ยาว 137 มิลลิเมตร ดังรูป 3.3
2. เป็นรูปกรวยกลม มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางทางออก (\varnothing)89 มิลลิเมตร (3.5 นิ้ว)
ยาว 68 มิลลิเมตร ดังรูป 3.4
3. ใช้ปลายหัวเผาเป็นทางออกของส่วนผสม มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของทางออก (\varnothing)เป็น 101.6 มิลลิเมตร (4 นิ้ว)

Burner Nozzle ทั้ง 3 ขนาดมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาผลของขนาดท่อทางออกของเปลวไฟ (Burner Nozzle) ที่มีต่ออุณหภูมิของเปลวไฟ , ค่าความเร็วของการเผาไหม้ , การดับของเปลวไฟและก๊าซที่ได้จากการเผาไหม้

3.3 เวนจูรี (Venturi)

ทำจากออคิลิก พบว่าการที่จะให้เกิดแรงดูดผงแป้งมันสำปะหลังมากที่สุดขณะ primary air ไหลผ่านท่อเวนจูรี ต้องมีมุมทางด้านขาเข้าของ primary air ประมาณ 21 องศา และ มุมทางด้านขาออกของ primary air ประมาณ 7 องศา ดังรูป 3.5

3.4 Hopper

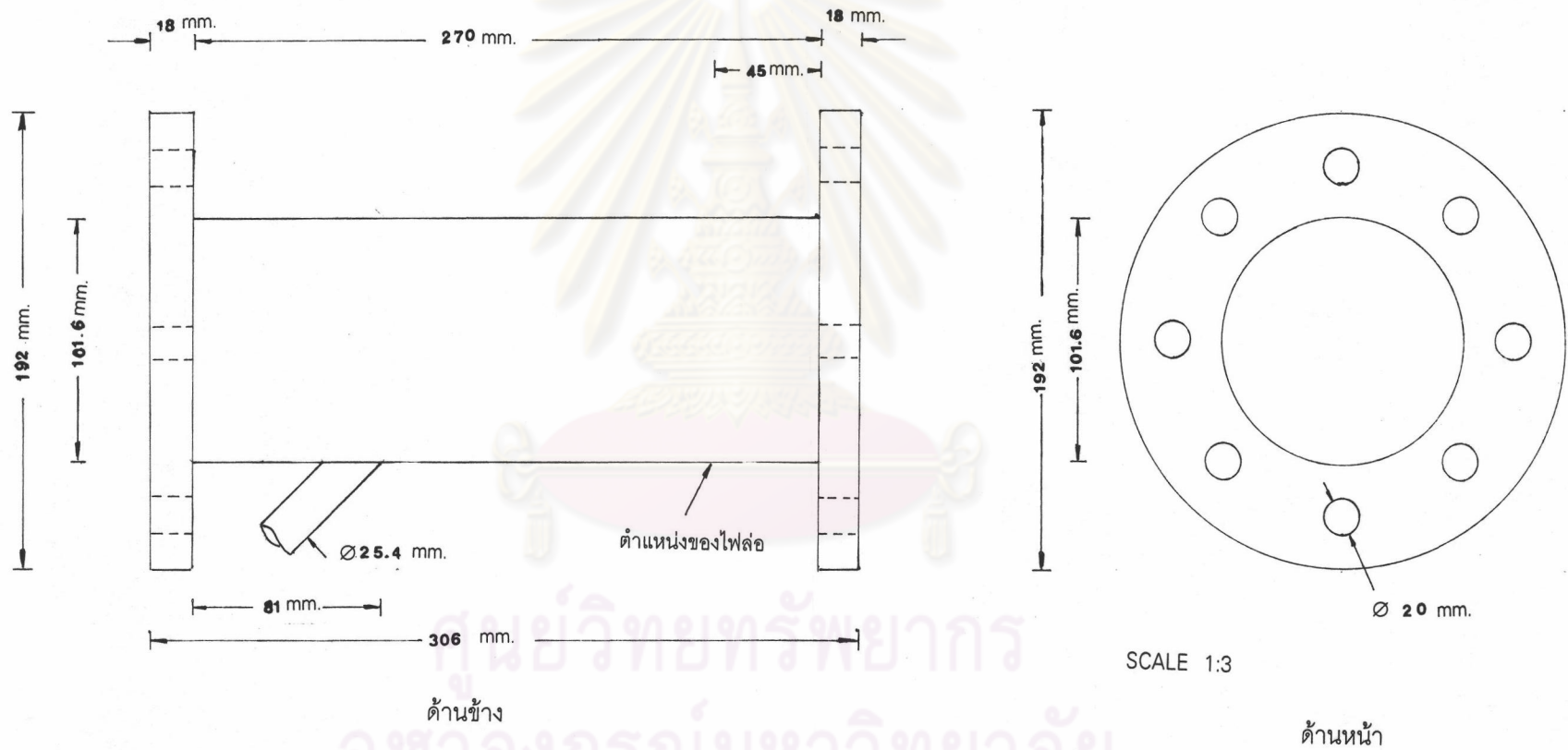
เป็นท่อที่ใช้บรรจุผงแป้งมันสำปะหลัง ทำจากท่อพีวีซี มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (Ø) 127 มิลลิเมตร สามารถบรรจุผงแป้งมันสำปะหลังได้สูงสุดครั้งละ 9 กิโลกรัม Hopper ถูกเจาะเป็นช่องและปิดด้วยพลาสติกใสเพื่อให้เห็นปริมาณผงแป้งมันสำปะหลังที่ลดลง ขณะหัวเผาทำงานอยู่ ดังรูป 3.6 Hopper จะมีเครื่องหมายแสดงถึงปริมาณผงแป้งมันสำปะหลังที่บรรจุอยู่ โดยการชั่งผงแป้งมันสำปะหลังครั้งละ 100 กรัม จากนั้นนำไปเทใส่ใน Hopper และปรับระดับผิวบนของผงแป้งมันสำปะหลังให้เรียบ จากนั้นทำเครื่องหมายเพื่อบอกปริมาณของผงแป้งมันสำปะหลังใกล้กับช่องดูระดับชั่งผงแป้งมันสำปะหลังอีก โดยชั่งครั้งละ 100 กรัม แล้วนำไปเทลงใน Hopper ทำเช่นนี้เรื่อยจนถึงระดับสูงสุดของผงแป้งมันสำปะหลัง

การทำงานของหัวเผาที่ใช้ผงแป้งมันสำปะหลังเป็นเชื้อเพลิง

จากรูป 3.8 เมื่อเริ่มเปิด air compressor เปิด globe valve (No 3) primary air จะไหลจาก aircompressor ผ่าน globe valve (No 3) , regulator valve (No 4) ผ่าน manometer ชุดที่ 1 (No 5,6) ผ่าน gate valve (No 7) , ผ่านเวนจิวรี (No 9) ดูดผงแป้งมันสำปะหลังลงมาจาก hopper (No 8) สู่อหัวเผา (No 10) เเผาไหม้เป็นเปลวไฟและก๊าซผ่าน burner nozzle (No 11)

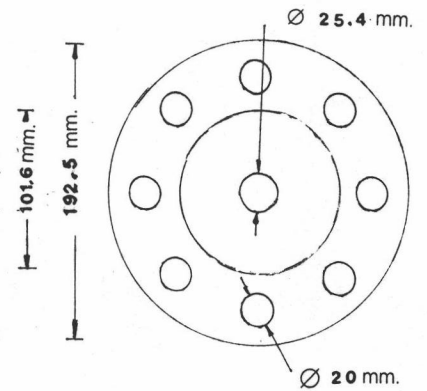
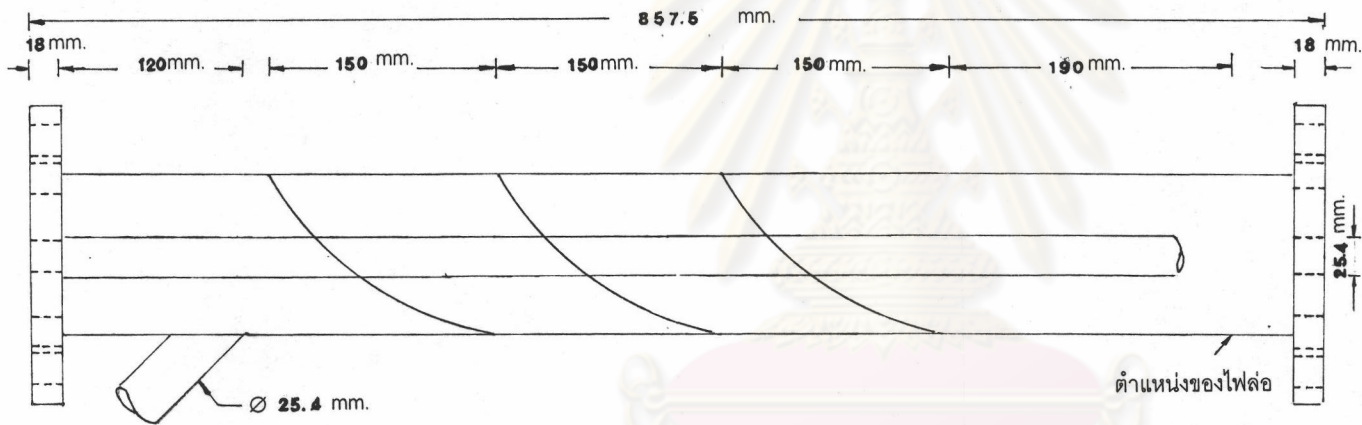
ส่วนอากาศส่วนที่สอง (secondary air) นั้นเริ่มจาก เปิดพัดลม (No 16) ผ่านเข้ามาทางท่อสู gate valve (No 14) ส่วน gate valve (No 15) ใช้สำหรับปล่อยอากาศส่วนที่สอง (secondary air) ที่ตั้งเพื่อปรับอัตราการไหลของอากาศส่วนที่สอง (secondary air) ให้ได้ตามที่ต้องการ secondary air จะผ่านจาก gate valve (No 14) ผ่าน orifice plate และ manometer ชุดที่ 2 เข้าสู่หัวเผาในแนวรัศมีเพื่อช่วยในการเผาไหม้

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 3.1 หัวเผาแบบที่ 1 (Premixed Burner)

T16844A15



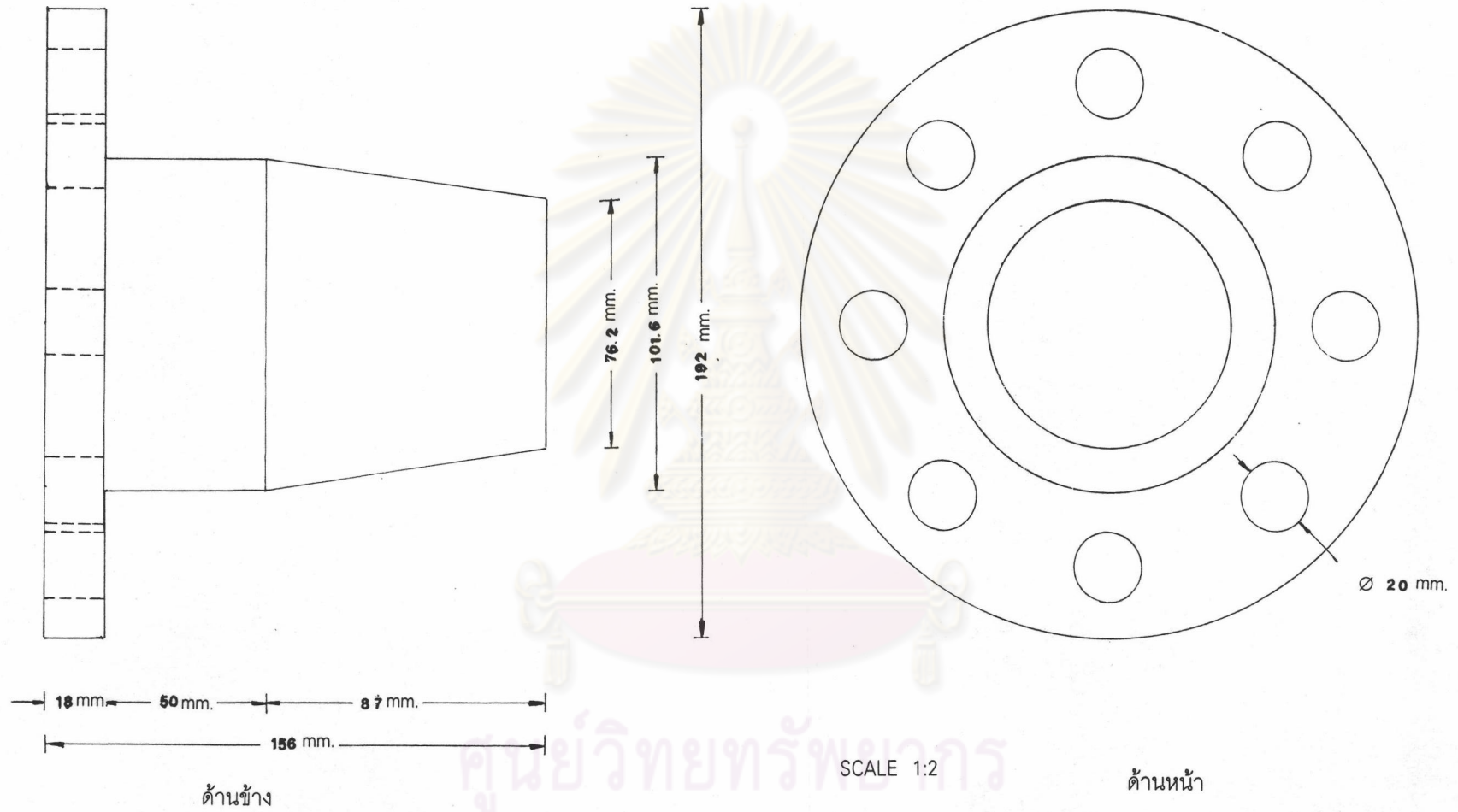
SCALE 1:5

ด้านข้าง

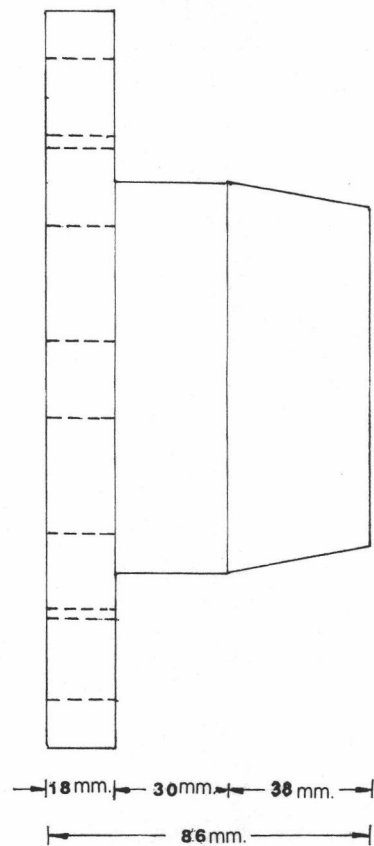
ด้านหน้า

รูปที่ 3.2 หัวเผาแบบที่ 2 (Diffusion Burner)

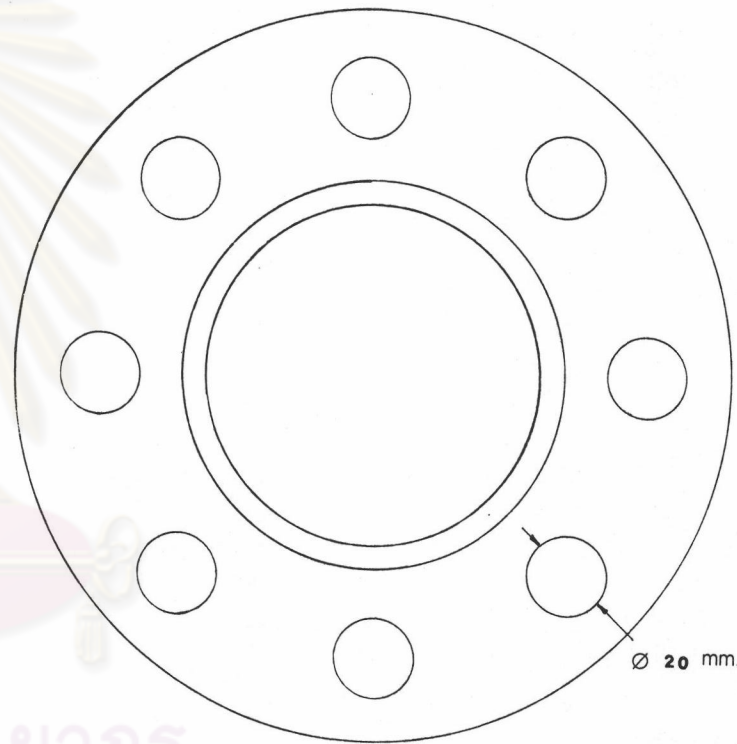
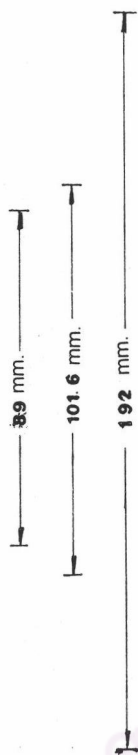
ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 3.3 Burner Nozzle ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 76.2 มม.



ด้านข้าง

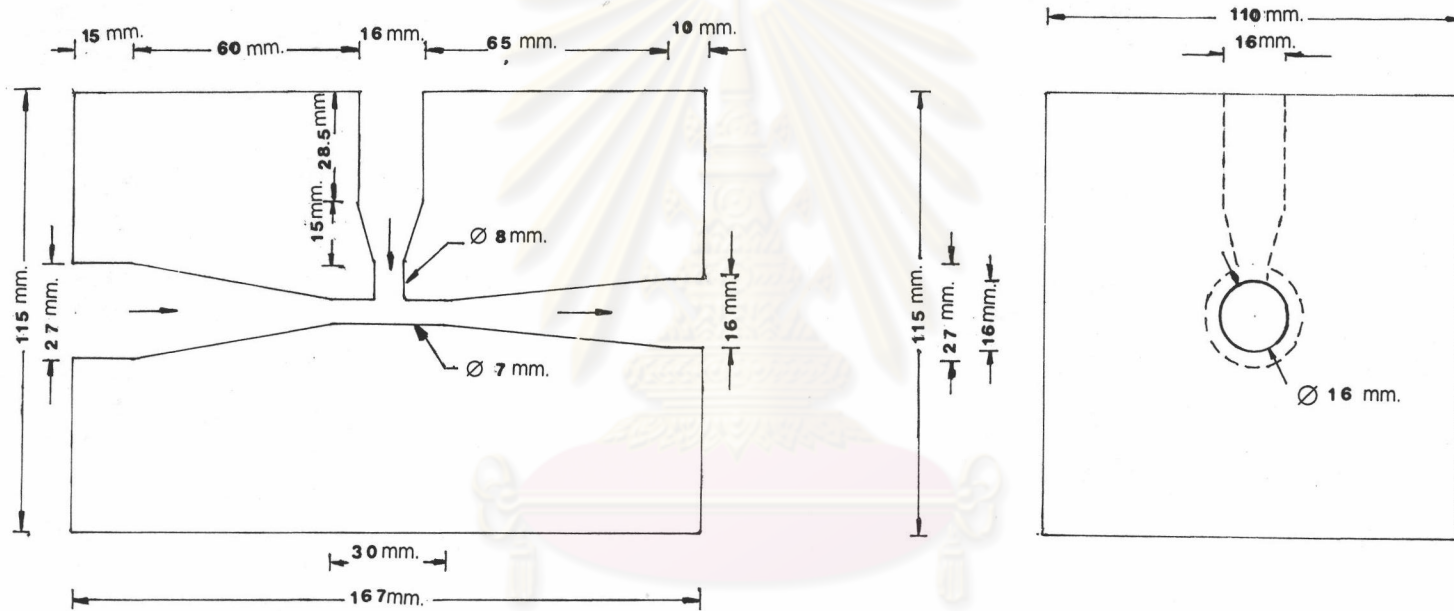


ด้านหน้า

SCALE 1:2

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รูปที่ 3.4 Burner Nozzle ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 89 มม.



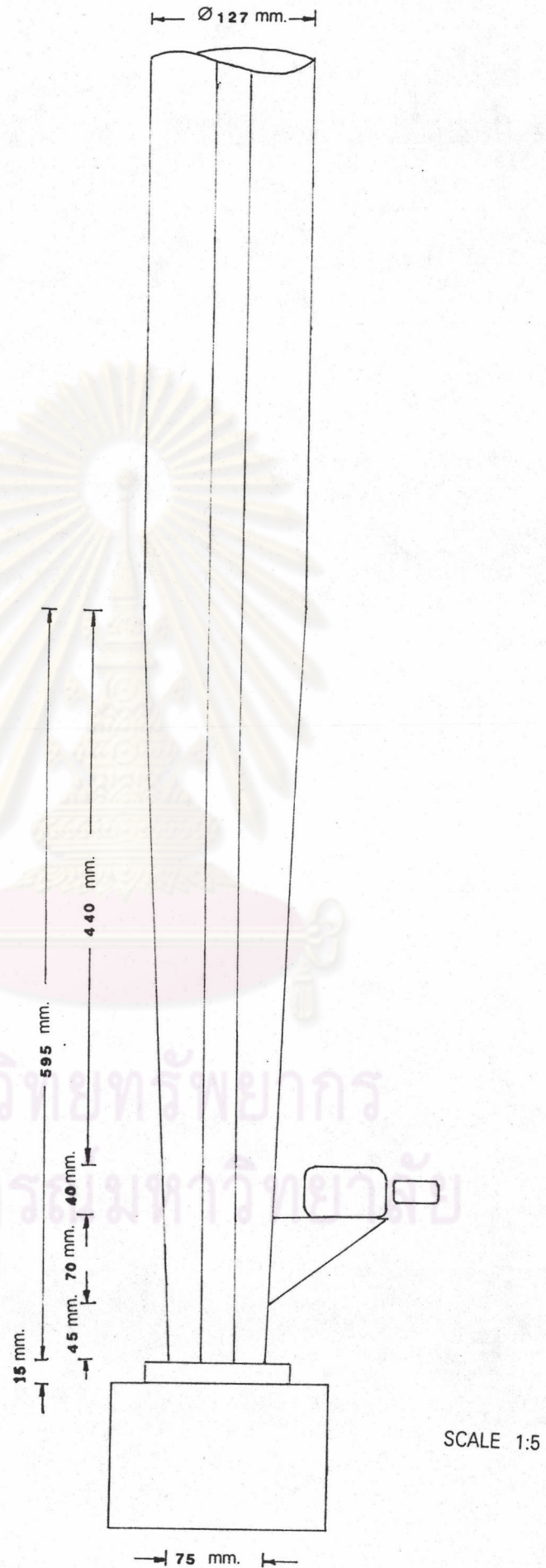
SCALE 1:2

ด้านข้าง

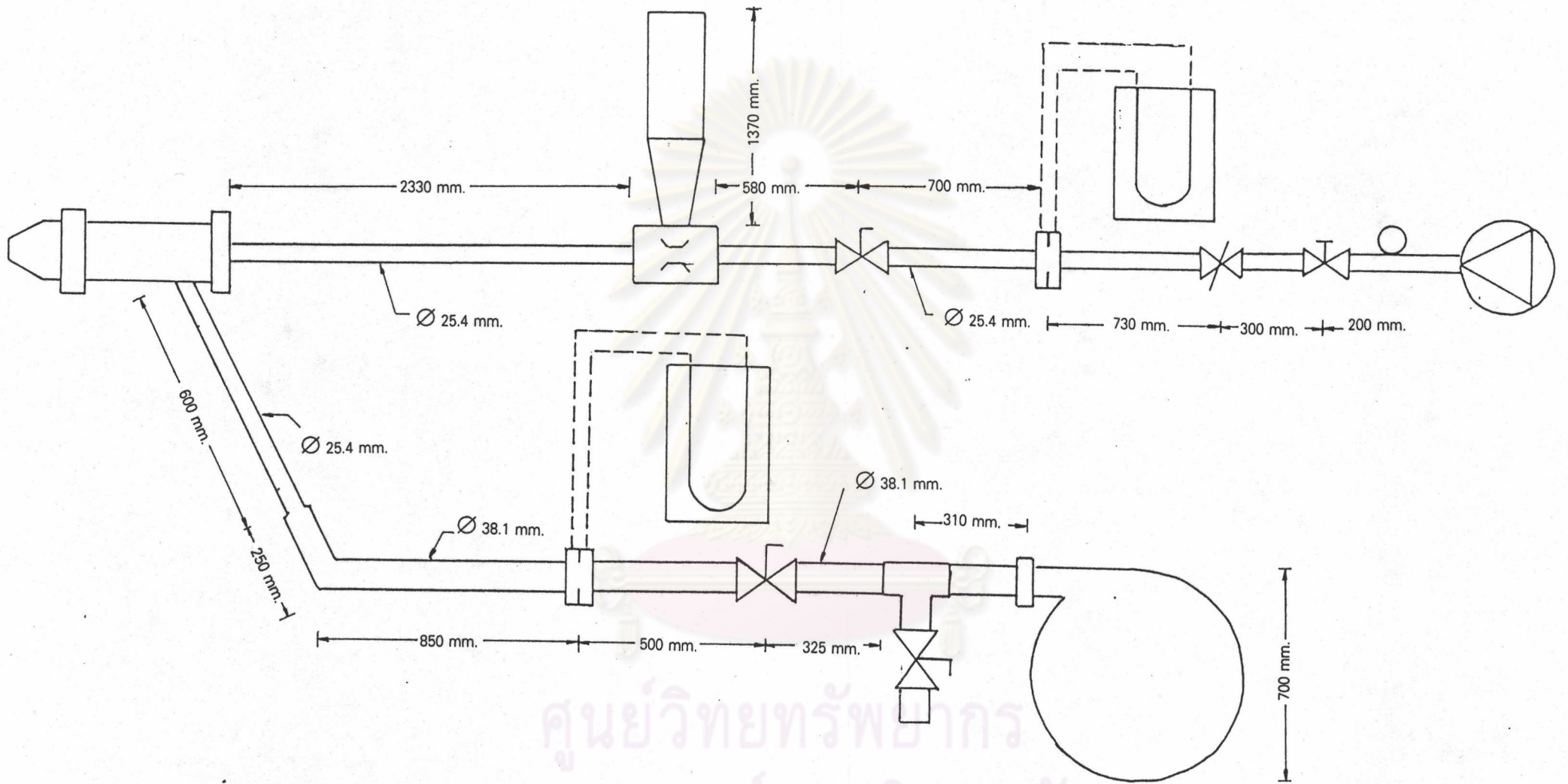
ด้านหน้า

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

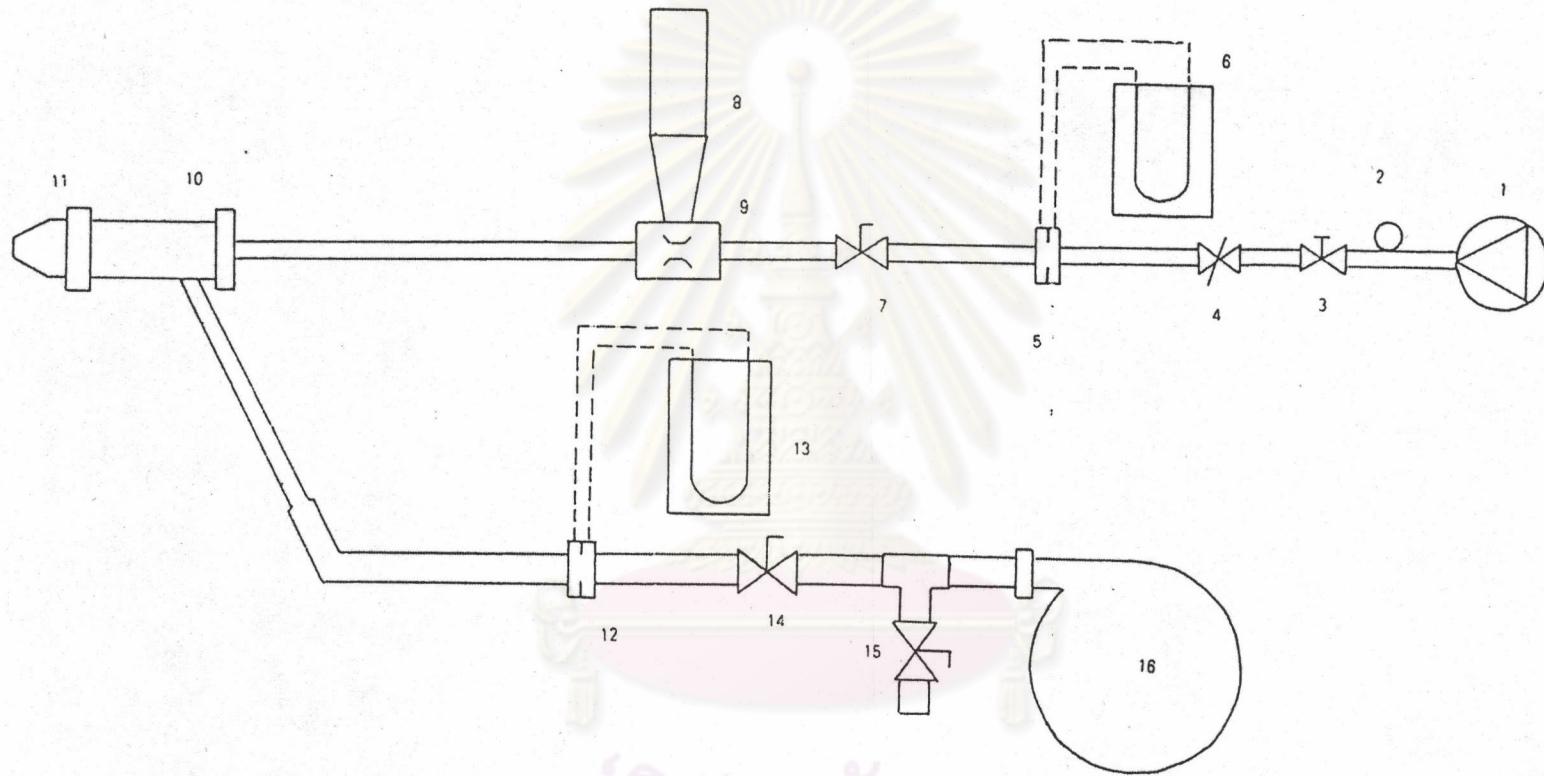
รูปที่ 3.5 ท่อเวนจูรี (Venturi)



รูปที่ 3.6 Hopper สำหรับบรรจุผงแป้งมันสำปะหลัง

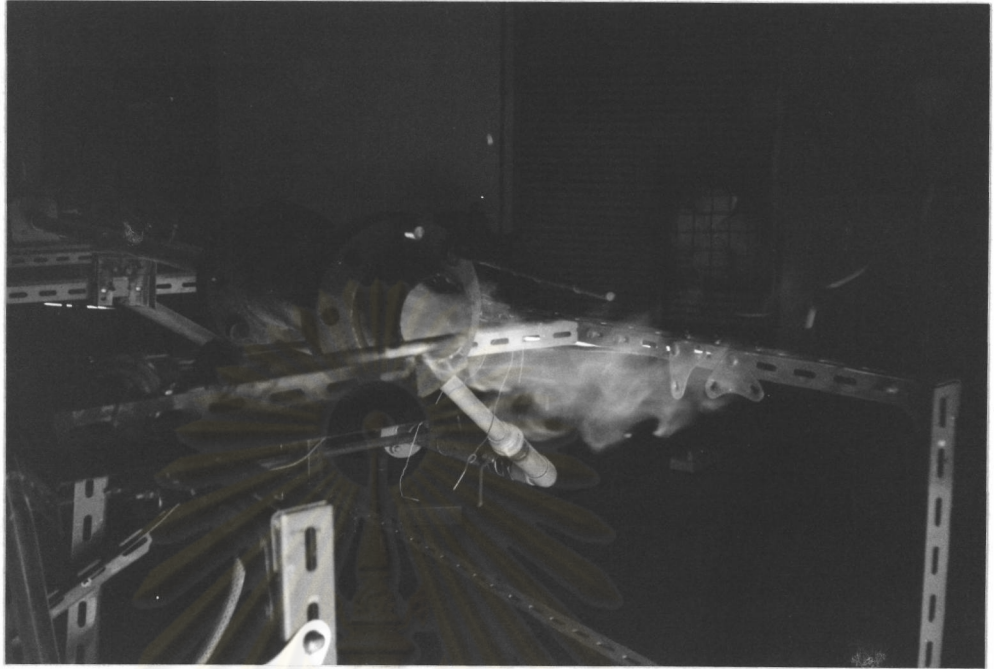


รูปที่ 3.7 แสดงขนาดของอุปกรณ์ทดลองหัวเผาที่ใช้แบ่งมันสำปะหลังเป็นเชื้อเพลิง

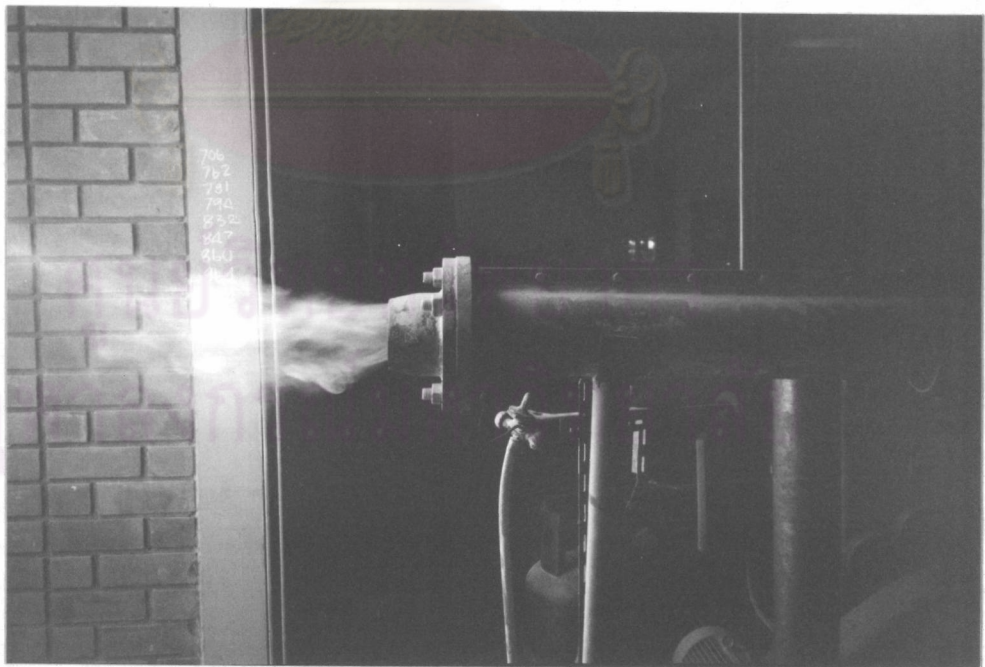


รูปที่ 3.8 ส่วนประกอบของอุปกรณ์ทดลองหัวเผาที่ใช้ผงแป้งมันสำปะหลังเป็นเชื้อเพลิง

- | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------------------------|---|----------------------|-----------------|----------------|
| (1) Aircompressor | (2) Pressure gage | (3) Globe valve | (4) Regulator valve | (5) Orifice plate-1 | (6) Manometer 1 | (7) Gate valve |
| (8) Hopper | (9) Venturi | (10) หัวเผา (burner) | (11) ท่อทางออกของเปลวไฟ (burner nozzle) | (12) Orifice plate 2 | | |
| (13) Manometer 2 | (14) Gate valve | (15) Gate valve | (16) Centrifugal Fan | | | |



รูปที่ 3.9 หัวเผาแบบที่ 1 (premixed burner)



รูปที่ 3.10 หัวเผาแบบที่ 2 (diffusion burner)