

การปรับปรุงและริเครื่องคราดล้อมดูดบล็อกหุ่นแบบล่องระนาบ



นายบรรเทง ลักษรประพันธ์

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมค้าส่งที่มหาปัตติภิมุ

ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล

ศูนย์วิทยบรหพาร

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย พ.ศ. ๒๕๒๗

ISBN 974-563-563-4

009721

๑๑๖๐๙๐๒๓

MODIFICATION AND ANALYSIS OF A TWO-PLANE BALANCING ROTATING MACHINERY



Mr. Buntoeng Sitisirapraphan

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

ศูนย์วิทยบริการฯ
for the Degree of Master of Engineering

Department of Mechanical Engineering

Graduate School

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
Chulalongkorn University

1984

หัวขอวิทยานิพนธ์ การประปัจจุบันและวิเคราะห์เครื่องตรวจล่อสืบลิมดูลบสีกรอกหมูนแบบล่อจะระนาบ
 โดย นายบรรเทาฯ ลักษณ์ศิริประทับนร.
 ภาควิชา วิศวกรรมศาสตร์
 อาจารย์ที่ปรึกษา รองค่าล่อมหาวิทยาลัย ดร. อิทธิพล ปานจาม



บังคับวิทยาลัย คุณิตสัมภ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นล่วงหนึ่ง
 ของการศึกษาตามหลักสูตรประยุกต์มหาปัจจิต

คณบดีบังคับวิทยาลัย

(รองค่าล่อมหาวิทยาลัย ดร. อุปราชติช្ស บุนนาค)

คณะกรรมการล่อสืบวิทยานิพนธ์

ประธานกรรมการ

(ค่าล่อมหาวิทยาลัย ดร. วรกิริ ลีวงศ์ภรณ์)

กรรมการ

(รองค่าล่อมหาวิทยาลัย ดร. วิทยา ยัจเชริญ)

กรรมการ

(ผู้ช่วยค่าล่อมหาวิทยาลัย ประเสริฐ เลิร์มคีรุสุวรรณ)

กรรมการ

**ศูนย์วิทยกรรมการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**
 สิยลักษณ์ของบังคับวิทยาลัย คุณิตสัมภ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิท伽 มีพนธ์

การปรับปรุงและวิเคราะห์เครื่องตรวจล่อบล็อกบัญชีกรากลหมุนแบบส่องระบบทราบ

do

นายบรรจุ เทิง สิกธิศิริประพันธ์

อาจารย์ที่ปรึกษา

ຮອຍຄ່າສັດຖາຄາຮບໝໍ ດຣ.ວິກທິພລ ປານຈາມ

ภาควิชา

วิศวกรรมศาสตร์

ចំណាំ

2527



หน้าที่

วิทยาพิพิธร์นี้ เป็นข้ออ้างที่บกรับประชุมและภารกิจล่อไป แต่ในความเป็นจริงแล้ว ภารกิจที่ต้องการจะดำเนินการ คือ การล่อจิตใจคนดีให้เข้ามา และนำภารกิจล่อไป แต่ในความเป็นจริงแล้ว ภารกิจที่ต้องการจะดำเนินการ คือ การล่อจิตใจคนดีให้เข้ามา และนำภารกิจล่อไป

เพล้ายองค์เครื่องตรวจล้อบบังมีความไม่ล้มถลบ้ เหลืออยู่ 1 gm-mm/kg. เทียบกับ Balancing Quality อุปกรณ์ที่ยอมรับได้ ในการทดสอบหาล้มรัศนาของเครื่องกระทำโดยการเติมความไม่ล้มถลบ้ด้วยขนาด 321 gm-mm. ให้กับขั้นงานทดสอบแบบรัศนาบาร์เบ้า และขนาด 256.8 gm-mm. เพิ่มให้กับขั้นงานทดสอบแบบร่องรัศนาบาร์ท่าหนึ่ง มุมต่างๆ ค่า 0° ถึง 360° เว้นช่วงรัศยห่างกัน 30° การทดสอบล้อบล้มถลบ้แบบร่องรัศนาบาร์ เทียบ กับบังมีความไม่ล้มถลบ้เหลืออยู่ 2 gm-mm/kg. น้อยกว่า 4.5 gm-mm/kg. ซึ่งเป็นค่าความไม่ล้มถลบ้บัง เหลืออยู่ที่ยอมรับได้ ส่วนท่าหนึ่งของความไม่ล้มถลบ้ที่อ่านได้นั้น ปรากฏว่า เปสิบบองแบลงจาก $+4^\circ$ ถึง -6° และ $+8^\circ$ ถึง -9° เมื่อเทียบกับมูลลักษณะเจสิบ 111° และ 104° ตามลำดับ

Thesis Title Modification and Analysis of a Two-plane Balancing
 Rotating Machinery

Name Mr. Buntoeng Sitisiraphan

Thesis Advisor Assoc. Prof. Ittiphol Pan-Ngum, Ph.D.

Department Mechanical Engineering

Academic Year 1984

ABSTRACT

This thesis concerns the development and testing of a two-plane dynamic balancing machine for rotating machinery. Test specimens of thin disc type were made and statically balanced. The test specimens were then used for performance evaluation of the balancing machine both in a single and two-plane modes. The vibrations detected were proportional to the out-of-balance quantities introduced. The relative angular displacements between the out-of-balanced positions and indicated positions were observed to be constant. A procedure for test is outlined in order to save time and effort in balancing work.

The main shaft of the machine has residual unbalance of the order of 1 gm-mm/kg. well within the balancing quality. The performance evaluation was conducted by introducing unbalanced quantity 321 gm-mm. for the single plane mode and 256.8 gm-mm. for the two-plane mode at angles 0 degree to 360 degrees, at 30 degree interval. In a single-plane mode the machine was able to provide residual unbalance of the order of 2 gm-mm/kg.; less than 4.5 gm-mm/kg, the allowance residual unbalance. The indicated position of unbalance shown variation $+4^\circ$ to -6° and $+8^\circ$ to -9° relative to the average lagging angle of 111° and 104° , respectively.

กิติกรรมประการคุ



ผู้เขียนขอขอบพระคุณ รศ.ดร.อิทธิพล ปานจาม อacademicianที่ปรึกษาที่ได้กุศลลักษณะอันมีค่าให้คำแนะนำน่า ให้ความรู้ด้วยศีมาถดถอด เป็นห่วงให้กำลังใจและแนวทางในการเขียนแก่ผู้เขียนคนทำให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ล้ำเร็วคล่องแฉ่งมากว่าบุคคลที่

ขอขอบพระคุณ รศ.ดร. วิทยา ยงเจริญ ได้สละเวลาอันมีค่าให้คำแนะนำให้ความรู้และได้ทำการช่วยเหลือตรวจสอบล้อบแก้ไขเครื่องมือชุด ตลอดจนให้คำแนะนำทุกประการเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือวัดอย่างถูกต้อง ทำให้ผู้เขียนมีกำลังใจ มีความพยายามมากยิ่น

ขอขอบพระคุณคณะกรรมการตรวจวิทยานิพนธ์ทุกท่านที่ได้ช่วยแนะนำสิ่งที่เป็นประโยชน์แก่ผู้เขียน และขอขอบพระคุณบรรณาคารบุคคลที่ได้อบรมสิ่งล่อนผู้เขียนมาตั้งแต่ต้น

ขอขอบพระคุณ ค.ดร. วรกิริ อิงภารณ์ , พค. ประเสริฐ เลิริมนันท์สุวรรณ ที่ได้ให้ความรู้ทางประการแก่ผู้เขียน

ขอขอบพระคุณ คุณพ่อ, คุณแม่, พ. ฯ น้อง และเพื่อน ๆ ทุกท่าน ที่ได้ให้ความช่วยเหลือ และให้กำลังใจแก่ผู้เขียนมาโดยตลอด

ท้ายนี้ ผู้เขียนได้ขอขอบพระคุณต่ออาจารย์ภาคริยาวิคุณธรรมเครื่องกลทุกท่าน บังคิตวิทยาลัย และรุพีสาครภรณ์มหาวิทยาลัย ที่ช่วยให้ผลงานนี้ล้ำเร็วคล่องแฉ่งได้

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	๔
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๕
กิติกรรมประกาศ	๖
รายการตารางประกอบ	๗
รายการรูปประกอบ	๘
รายการสัญลักษณ์	๙
ประมวลศัพท์	๑๒
บทที่	
1. บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัจจุบัน	1
1.2 วัตถุประสงค์และขอบเขตของการวิจัย	2
1.3 การสำรวจงานวิจัยที่ดำเนินมาแล้ว	3
2. ทฤษฎี	5
3. วิธีดำเนินการวิจัย	17
3.1 เครื่องมือประกอบการทดลองและเครื่องมือวัด	17
3.2 การปรับปรุงเครื่องตรวจล้อบล็อมคูลบ์	27
3.3 ข้อกำหนดการทดลองล้มรถโนนของเครื่องตรวจล้อบล็อมคูลบ์	35
3.4 วิธีการทดลองล้มรถโนนและการตรวจล้อบล็อมคูลบ์แบบบรรทាប เตี้ยๆ และล้อของชนิด	41
4. ผลการวิจัย	54
5. การอภิปรายผลการวิจัย	75
6. ข้อสรุปและข้อเสนอแนะ	80
เอกสารอ้างอิง	84
ภาคผนวก	86
ประวัติผู้เขียน	125

รายการตารางประกอบ

หน้า

ตารางที่

3-1	ตารางแสดงรายการละเอียดประกอบ Drawing	19
3-2	ตารางแสดงอุปกรณ์ของขบวนน้ำหัวกากต่อส่วน , ไข้กัดต่อส่วน ล่มรรถนะแบบระบบเตี้ยว	36
3-3	ตารางแสดงอุปกรณ์ของขบวนน้ำหัวกากต่อส่วน , ไข้กัดต่อส่วน ล่มรรถนะแบบล่อจะระบบ	37
3-4	ตารางแสดงผลการตรวจสอบล่มดูดบีแบบสแตติก	41
4-1	ตารางแสดงผลการทดสอบล่อส่วนความเป็นสัตตน์และ sensitivity แบบระบบเตี้ยว	62
4-2	ตารางแสดงผลการทดสอบล่อส่วนหมายมาตรฐานของความไม่ล่มดูดบีแบบ ระบบเตี้ยว	63
4-3,4-4	ตารางแสดงผลการทดสอบล่อส่วนหาตำแหน่งของความไม่ล่มดูดบี แบบระบบเตี้ยว	64
4-5	ตารางแสดงผลการทดสอบล่อส่วนความเป็นสัตตน์ และการหา sensitivity กับแบบชี้ข่ายและข่ายแบบล่อจะระบบ	67
4-6	ตารางแสดงผลการทดสอบล่อส่วนความเป็นสัตตน์และการหา sensitivity กับแบบชี้ข่ายและข่ายแบบล่อจะระบบ	68
4-7	ตารางแสดงผลการทดสอบล่อส่วนหาจำนวนของความไม่ล่มดูดบีกับ ระบบแก้ข่าย	69
4-8	ตารางแสดงผลการทดสอบล่อส่วนหาจำนวนของความไม่ล่มดูดบีกับ ระบบแก้ข่าย	70
4-9	ตารางแสดงผลการทดสอบล่อส่วนหาตำแหน่งของความไม่ล่มดูดบีกับ ระบบแก้ข่าย	70
4-10	ตารางแสดงผลการทดสอบล่อส่วนหาตำแหน่งของความไม่ล่มดูดบีกับ ระบบแก้ข่าย	71

ตารางที่ (ต่อ)

4-11 ตารางแสดงผลการทดสอบหาตำแหน่งของความไม่ล่ำคูลบ์ที่ ระยะไกลขั้ย	71
4-12 ตารางแสดงผลการทดสอบหาตำแหน่งของความไม่ล่ำคูลบ์ที่ ระยะใกล้	72
ก-1 ตารางข้อมูลการตรวจสอบล่ำคูลบ์เพลาด้าน Far End	87
ก-2 ตารางข้อมูลการตรวจสอบล่ำคูลบ์เพลาด้าน Near End	88
ก-3 ตารางข้อมูลการทดสอบความเป็นสัดส่วนแบบระนาบเดียว	89
ก-4 ตารางข้อมูลเชิงสีของกราฟทดสอบความเป็นสัดส่วนแบบ	90
ก-5 ตารางข้อมูลกราฟทดสอบความเป็นสัดส่วนที่แบร์จี้ขั้ยและข้า	90
ก-6 ตารางข้อมูลการทดสอบความเป็นสัดส่วนที่แบร์จี้ข้าและขั้ย แบบล่องระยะ	91
ก-7 ตารางข้อมูลกราฟทดสอบความเป็นสัดส่วนที่แบร์จี้ข้าและขั้ย แบบล่องระยะ	92
ก-8 ตารางข้อมูลเชิงสีของกราฟทดสอบความเป็นสัดส่วนที่แบร์จี้ขั้ย และข้าแบบล่องระยะ	93
ก-9 ตารางข้อมูลเชิงสีของกราฟทดสอบความเป็นสัดส่วนที่แบร์จี้ข้าและ	93
ก-10, ก-11 ตารางข้อมูลกราฟทดสอบความเป็นสัดส่วนที่แบร์จี้ข้า	94
ก-12 ตารางกราฟทดสอบหลังจากแผ่นติดผ้าในการตรวจสอบล่ำคูลบ์	95
ก-13 ตารางกราฟทดสอบ Rotor's sensitivity	95
ก-14 ตารางข้อมูลกราฟทดสอบล่ำคูลบ์แบบระนาบเดียว	95
ก-15 ตารางกราฟทดสอบหลังจากแผ่นติดผ้าในการตรวจสอบ	96

ตารางที่ (ต่อ)

n-16	ตารางผลการทดสอบหา Complex dynamic influence Numbers	96
n-17	ตารางข้อมูลการทดสอบแบบล้อของระบบ	97
ย-1	ตารางแล็คค่าความไม่สมดุลย์ที่ลงเหลืออยู่ พอกที่จะยอม ให้ได้	98
ย-2	Balance Quality Grades	99
ฉ-1	ตารางผลการตรวจสอบทดสอบที่ตัวเขียน	107



**ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

รายการขุปประกอบ

หน้า

ขบก

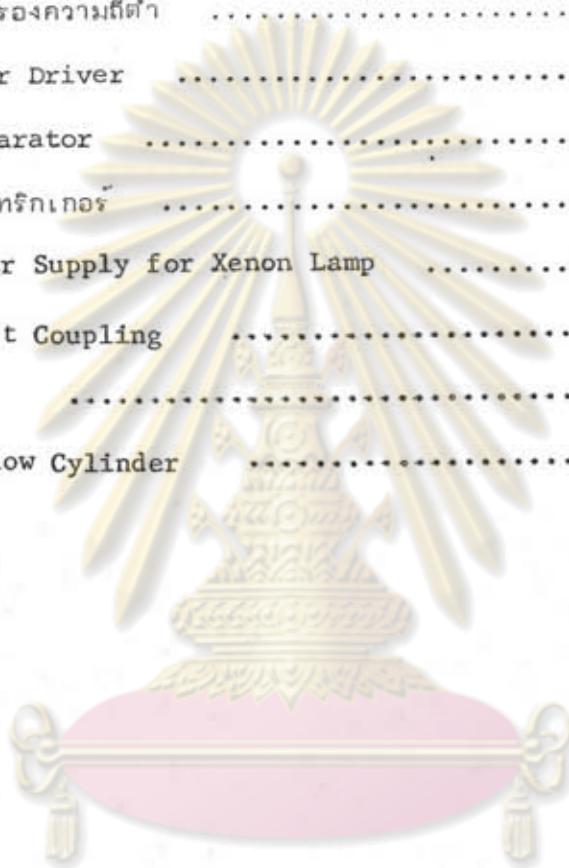
2-1	เครื่องตรวจล้อบล่มดูดแบบไม่หมุน	5
2-2	เครื่องตรวจล้อบล่มดูดยืดหยุ่น Soft-Bearing	6
2-3	เครื่องตรวจล้อบล่มดูดยืดหยุ่น Hard หรือ Rigid-Bearing	7
2-4	แผ่น disk และเพลาที่ล้มดูด	8
2-5	แผ่น disk และเพลาอยู่ในลักษณะที่ไม่ล้มดูด	9
2-6	ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบต่าง ๆ กับ Vibration displacement	10
2-7	ความไม่ล้มดูดยืดหยุ่นแต่ติด	11
2-8	ความไม่ล้มดูดยืดหยุ่นแรงถูกคิวบ	12
2-9	ความไม่ล้มดูดยืดหยุ่นตามภาค	13
2-10	ความไม่ล้มดูดยืดหยุ่น Quasi-static	13
2-11, 2-12	การอ่านทำแหน่งมุมของการสั่นระบบ RPSM และ RMSP	14
2-13	ความสัมพันธ์ระหว่างมุมแห่งการล้านสั่น ขนาดของกระร่อง กับความเร็วรอบต่าง ๆ ของเครื่องยืดหยุ่น Soft Bearing	16
3-1	การทำล้อบล่มระบบแบบบนเตียง	17
3-2	การทำล้อบล่มระบบแบบล่อจระนำบ	18
3-3	เครื่องมือวัดขนาดและทำแหน่งของความไม่ล้มดูด	18
3-4	คปริงแผ่น, แบริ่ง และพีเคล็อก	20
3-5-3-8	แฟลิกชิปเบลล์ ชี้ไฟฟ้า ศีบล็อก	21-24
3-9	sleeve coupling	25
3-10	ชี้ไฟฟ้า	26
3-11	หลักการทำงานของแฟลิกชิปเบลล์ ชี้ไฟฟ้า ศีบล็อก	28
3-12	ไอซอแกร์มของกรานย์ตัวเยอร์และ Analyzer	31
3-13	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง Frequency response กับ Amplitude ratio	33

ขบวน (ต่อ)

3-14 Master specimen	37
3-15 Static Balance Machine	39
3-16 แล็ตดงสำหรับการติดตั้งแผ่นที่ล้อกับกราฟกล่องแบบระบบนาฬิกา	45
3-17 แล็ตดงสำหรับการติดตั้งแผ่นที่ล้อกับกราฟกล่องแบบล่องระบบนาฬิกา	46
3-18 แล็ตดงขนาดและสำหรับการเดินความไม่สมดุลย์	53
4-1 กราฟแล็ตดงการตรวจสอบล่องสมดุลย์เพื่อค้าน Far End	58
4-2 กราฟแล็ตดงการตรวจสอบล่องสมดุลย์เพื่อค้าน Near End	59
4-3 กราฟแล็ตดงความสัมพันธ์ระหว่างน้ำหนักของความไม่สมดุลย์กับขนาด ของการลื่นที่อ่านได้ที่แบบร่องซ้ายล้ำหน้ารับกราฟกล่องแบบระบบนาฬิกา ..	60
4-4 กราฟแล็ตดงความสัมพันธ์ระหว่างน้ำหนักของความไม่สมดุลย์กับขนาด ของการลื่นที่อ่านได้ที่แบบร่องขวาล้ำหน้ารับกราฟกล่องแบบระบบนาฬิกา ..	61
4-5 กราฟแล็ตดงความสัมพันธ์ระหว่างน้ำหนักของความไม่สมดุลย์กับขนาด ของการลื่นที่อ่านได้ที่แบบร่องซ้ายและขวาล้ำหน้ารับกราฟกล่องแบบระบบนาฬิกา ..	65
4-6 กราฟแล็ตดงความสัมพันธ์ระหว่างน้ำหนักของความไม่สมดุลย์กับขนาดของ การลื่นที่อ่านได้ที่แบบร่องขวาและซ้ายล้ำหน้ารับกราฟกล่องแบบล่องระบบนาฬิกา ..	66
ย-3 Balance Tolerance Chart	99
ค-1, ค-2 Polar form และ Rectangular form	100
ค-3, ค-4 การลบ, บูรณาการ เฟลเชอร์	100
ค-5 การกำหนดเครื่องหมายใน Quadrant ต่างๆ	101
ย-1 ภารติ สีฟาร์บติดลิตรนาก	104
ย-2 การต่อวงจรวีลโถมนิคอล	104
ฉ-1 Portable strain gage Bridge	106
ฉ-2 ผลการตรวจสอบกราฟรานช์ติวเชอร์	108
ฉ-3 ภารติของลับปริ่งแผ่น	109
ฉ-1 หลักการทำงานของวีลโถมนิคอล	110
ย-1 รุ่นเซเพกอร์ อัพพลาย	112

ขบวน (ต่อ)

ช-2	รีล tonearm และไฟเทนโซลฟิตอร์	113
ช-3	ภาคขยาย	114
ช-4	ภาคกรองความถี่ต่ำ	115
ช-5	Meter Driver	116
ช-6	Comparator	117
ช-7	วงจรทริกเกอร์	118
ช-8	Power Supply for Xenon Lamp	119
ช-1	Shaft Coupling	120
ช-2	Pin	121
ช-3	Hollow Cylinder	123



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการ สัญลักษณ์



M	โน้มเร่งตัวคด
T	แรงตึง
Hp	แรงม้า
d	เส้นผ่าศูนย์กลาง
D_o , D_i	เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกและภายใน .
Su	ultimate strength
Sys	ความต้านแรงเฉือนคราก
Sy	ความต้านแรงตึงคราก
s_s , s_d	ความเค้นเฉือนออกแบบ
s_f	Design Flexural stress
U_F	ความไม่สมดุลที่เหสือบู่เพื่อพอมได้ ส້າหรับขนาดเต็บ
U	ความไม่สมดุลที่เหสือบู่เพื่อพอมได้ ส້າหรับล่องขนาด
W	น้ำหนักของชิ้นงานภาคล่อง
r	ระยะทางจากแกนหมุนถึงจุดศูนย์ถ่วงของน้ำหนักภาคล่องที่เดิม
w_F , w	น้ำหนักภาคล่อง
u	ขนาดการสั่นตอน เริ่มแรก
r_a , r_b , r_c	ขนาดการสั่นปั่นเกิดจากการรวมของความไม่สมดุลที่กัน Trial Weight
TW.	Trial Weight
P.I.A.	principal inertia axis
\vec{v}_a , \vec{v}_b	เวกเตอร์การสั่นที่แบร์ริง a และ b
U_I , U_{II}	ความไม่สมดุลที่ในขนาดแก๊ I และ II
α_{aI} , α_{bI} , α_{aII} , α_{bII}	Complex dynamic influence Number
Δ	ตีเกอร์มิແນ່ງ
ϕ_I , ϕ_{II}	ต່າແທນຈຳເຊີງມູນໃນຮະນາບແກ້ I และ II
B_I , B_{II}	น้ำหนักດ້ວຍໃນຮະນາບແກ້ I และ II
BW.	น้ำหนักດ້ວຍ

ศูนย์วิทยาพยากรณ์ การแผ่นดินไหวราย

รายการสัญลักษณ์ (ต่อ)

t	ขนาดการสั่นที่เกิดจาก Trial wt.
μm	ไมครอนเมตร
μF	ไมโครฟาราด
Osc.	อโอลีคลิโอลีโคบ
e_o , e_i	แรงดันยาออกและยาเข้า
V , E	แรงดันไฟฟ้า
ΔE	Difference voltage
i	กระแสไฟ
SCR	silicon controlled rectifier
I.C	ไอซี
OP-AM	operational Amplifier
ωn	ความถี่ธรรมชาติ
mA.	มิลลิแอมป์
Hz, ω	ความถี่
C	คากาเซลเตอร์
G	เกก , กริก
k	คาโภค
A	อาโนด
D	ไคโอด
ϵ	ความเครียด
R	เฟลเซอร์ , ความต้านทาน
r. θ	เพลาฟอร์ม
SW.	สวิตช์
AC.	ไฟกระแสสลับ
DC.	ไฟกระแสตรง

**ศูนย์วิทยากรพยากรณ์
ลุพางกรโนหัววทยาลัย**

ประมวลศัพท์



การตรวจสอบล้อล้มดูดบีแบบลิ้นแท็ตติก	Static Balance
ชิ้นงานที่ได้ล้อร้างขึ้นมาเพื่อการทดสอบ	Master Specimen
ความสัมพันธ์ระหว่างคำแห่งของ การล้อ	
กับคำแห่งของความไม่ล้มดูดบี	Phase Relation
ปัจจัยแห่งการยอมรับได้	Balancing Tolerance
มวลล่วงเกิน	Unbalance mass
ล้มดูดบีอย่างล้มบูรณาแบบ	Completed Balance (Ideal case)
ทุบหรือตี	Forging
รูปทรงเรขาคณิต	Geometry Shape
ความไม่เป็นเนื้อเดียวกัน	Non-Homogeneous
ค่าคลาดเคลื่อนโดยเครื่องตรวจสอบ	Error by machine
วิธีการถ่วงล้มดูดบี	Unbalance correction method
เครื่องตรวจสอบล้อล้มดูดบีแบบหมุน	Dynamic Balancing Machine
วิธีการลองผิดลองถูก	Trial and Error Method
ตัวรับสัญญาณ	Transducer (sensor)
ชุดวิเคราะห์สัญญาณ	Analyzer
ความไม่ล้มดูดบี	Unbalance
ความไม่ล้มดูดบีปัจจลลัตติก	Static unbalance
ความไม่ล้มดูดบีปัจจนาภิค	Dynamic unbalance
ความไม่ล้มดูดบีปัจจลลัตติกและคู่ความ	Couple Unbalance
ความไม่ล้มดูดบีที่เกิดจากการรวมของปัจจลลัตติกกับคู่ความ	Quasi-static unbalance
ปัจจลลัตติกหน่วงเหวี่ยง	Restrained
เคลื่อนที่แบบอาาร์โนนิค	Harmonically motion
ล้มดูดบีแรง	Force Balancing
ล้มดูดบีระยะการกระเด็น	Displacement Balancing
เกจวัดแรง	Gage force

อุปกรณ์รับสัญญาณ	Sensing Element
การหน่วงจำนวนน้อย ๆ	Small Damping
การเบี้ยว	Eccentricity
แกนความเรื้องหลัก	Principal inertia axis
ตำแหน่งของมุมของการล็อก	Phase Angle , Vibration Angle
การกระซิบเชิงมุม	Angular Displacement
แกนรวมเชิงมุม	Angular Coordinate
จุดหนัก	Heavy Spot
จุดสูง	High Spot
มุมล้าหลัง	Phase lag , angle of lag
ความเร็วิกฤติ	Critical speed
แสงสว่าง	Flash
เวลาล้าหลัง	Time lag
โหนดรูปร้าว	Conical mode
โหนดยกฐาน	Translation mode
ความไม่สมดุลที่เหลืออยู่	Residual unbalance
ระบบแก้ (ระบบถ่วง)	Correction plane, Balancing plane
ระบบแก้สองระบบ	Two-plane correction
ระบบแก้อันเดียว	Single-plane correction
ทดสอบล้มรรถนะ	Performance Test
ชิ้นงานรูปกลมบาง	Disc - shaped parts
น้ำหนักทดศึกษา	Test Weight , Trial Weight
จุดศูนย์ถ่วงของมวล	Center of mass
ขนาด	Amplitude
น้ำหนักแก้ , น้ำหนักถ่วง	Correction Weight , Balance Weight
เหมือนกันทุกประการ	Identical
การกระจายของมวล	Mass distribution

ความเป็นสัดส่วน	Proportionality
การเปี่ยงเบน	Variation
ตำแหน่งที่เติมความไม่ลับลุบ	Actual Location
อ่านโดยเครื่อง	Machine Reading
คุณภาพของการตรวจสอบลับลุบ	Balancing Quality
ผลกระทบโดยตรง	Effect
ผลกระทบโดยทางอ้อม	Cross effect
การคงตัว	Stable
การเคลื่อนที่เส้น直線	Linear motion
การเคลื่อนที่ซ้อนกันในเวลาเดียวกัน	Overlap
ความถี่ธรรมชาติ	Natural Frequency
ความเร็วตรวจสอบลับ	Balancing speed
การหน่วงทางกล	Mechanical Damping
การหน่วงทางไฟฟ้า	Electrical Damping
อ่านขนาดการลับเริ่มแรก	Initial Reading
ผลกระทบกระแทก	Impact Effect
ความเชื่อยึดเนื้องจากมวลของแบร์จ	Inertia of mass Bearing
แบร์จไม่มีฝาครอบ	Plane - Haft Bearing
การตัดสัญญาณ	Clip
ตอบลับอย่าง	Response
ก่อให้เกิดประกายไฟ	Strob Triggered
1 หน่วยของความไม่ลับลุบ	A unit unbalance
การกระชาก	Displacement