

การใช้แบบมันส์ปะหลังทดสอบแบบบางส่วนของแบบล่าสุดในครุภัค



นางสาวพรตี ขัณณิชธรรม

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญา วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
ภาควิชา เทคโนโลยีทางอาหาร

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2529

ISBN 974-566-535-5

012109

I 16599548

PARTIAL SUBSTITUTION OF WHEAT FLOUR IN COOKIE BY TAPIOCA FLOUR

Miss Porndee Chananithum

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Science

Department of Food Technology

Graduate School

Chulalongkorn University

1986

ISBN 974-566-535-5

หัวขอวิทยานิพนธ์

การใช้แบบมันส์ประเมินผลแทนบางส่วนของแบบล่าสุดในคุกคัก

โดย

นางสาวพรตี ยันะนิธิธรรม

ภาควิชา

เทคโนโลยีทางอาหาร

อาจารย์ที่ปรึกษา

รองค่าล่ตราการย์ ดร.พยัคฆ์ ปานกุล



บังคับวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้บังคับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของ
การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

.....

(รองค่าล่ตราการย์ ดร.สรชัย พิศาลบุตร)

รักษาการในตำแหน่งรองคณบดีฝ่ายวิชาการ

ปฏิบัติราชการแทนรักษาการในตำแหน่งคณบดีบังคับวิทยาลัย

คณะกรรมการล่ออบวิทยานิพนธ์

.....
..... ประธานกรรมการ

(ดร.สุวรรณ สุวิมารล)

.....

..... กรรมการ

(รองค่าล่ตราการย์ ดร.พยัคฆ์ ปานกุล)

.....
..... กรรมการ

(นางสุวรรณ ศรีสวัสดิ์)

ลิขสิทธิ์ของบังคับวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การใช้แป้งมันสำปะหลังทดแทนบางส่วนของแป้งล่าสินคุกกี้

ชื่อนิสิต

นางสาวพรตี ยันชนะธิธรรม

อาจารย์ที่ปรึกษา

รองค่าล่อมตราจารย์ ดร.พัชร ปานฤล

ภาควิชา

เทคโนโลยีทางอาหาร

ปีการศึกษา

2528



บทคัดย่อ

ได้ศึกษาการนำเอาแป้งมันสำปะหลังมาใช้ทดแทนบางส่วนของแป้งล่าสินคุกกี้ พบว่า สามารถใช้แป้งมันสำปะหลังทดแทนบางส่วนของแป้งล่าสินคุกกี้ได้สูงถึง ร้อยละ 40 คุกกี้ที่ได้จะมีค่า spread factor สูงกว่าคุกกี้จากแป้งล่าสี แต่ยังให้ผลเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคทั้งในด้าน สกินแคร์ สักษณะ เนื้อสัมผัส และรูปร่างของผลิตภัณฑ์ เมื่อใช้ emulsifying agent เพื่อปรับปรุงคุณภาพของคุกกี้ พบว่า Patco - 3 (50 % sodium stearyl lactylate + 50 % calcium stearyl lactylate) และ BV - 15 (commercial cookie improver) ในระดับ ร้อยละ 0.5 จะช่วยให้คุกกี้แป้งผลลัมที่ได้มีค่า spread factor ต่ำลงมาก และค่า spread factor ของคุกกี้ที่ได้ไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติจากคุกกี้ที่ผลิตจากแป้งล่าสี ตราหัวใจ ซึ่งเป็น commercial cookie flour เมื่อนำแป้งผลลัมร่วมกับ Patco-3 ในระดับ ร้อยละ 0.5 ไปใช้ผลิตคุกกี้โดยวิธี depositing method พบว่าคุกกี้แป้งผลลัมที่ได้ให้ผลไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติจากคุกกี้แป้งล่าสี ทั้งในด้านของ spread factor และความยอมรับของผู้บริโภคที่มีต่อผลิตภัณฑ์ ในด้านอายุการเก็บน้ำ พบว่าอายุการเก็บของคุกกี้ แป้งผลลัมน้ำไม่แตกต่างจากคุกกี้แป้งล่าสี กล่าวคือ สามารถเก็บไว้ได้นานถึง 3 เดือน ในถุงพลาสติก (polyethyleen) กล่องพลาสติกแข็งใส (PVC) และกล่องสังกะสี (tinplate) โดยที่ผลิตภัณฑ์บังคงเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค

เมื่อพิจารณาตั้นทุนการผลิตของคุกกี้แป้งผลลัม พบว่าคุกกี้แป้งผลลัม ร้อยละ 40 มีราคาถูกกว่าคุกกี้แป้งล่าสี ร้อยละ 1.95 แม้ว่าจะทำให้ต้นทุนการผลิตคุกกี้จากแป้งผลลัมมีราคาต่ำลงเพียงเล็กน้อย แต่เป็นแนวทางหนึ่งที่จะขยายการใช้ประโยชน์จากมันสำปะหลังได้ ทั้งยังเป็นการใช้รัฐสูตรที่มีในประเทศไทยด้วย

Name Miss Porndee Chananthithum

Thesis Advisor Associate Professor Patcharee Pankun, Ph.D.

Department **Food Technology**

Academic Year 1985



ABSTRACT

The possibility of partial substitution of wheat flour by tapioca flour in cookie was studied. It was found that the maximum percentage of substitution was 40 % and resulted in cookies with higher spread factor compared to those from wheat flour. However sensory evaluation of the composite flour cookies were accepted by the majority of the panelists.

In using emulsifying agent to improve quality of cookie from composite flour; it was found that Patco-3 (50 % sodium stearyl lactylate and 50 % calcium stearyl lactylate) and BV-15 (Commercial cookie improver) at the level of 0.5 % (flour basis) can markedly reduce cookie spread and produced cookie with spread factor not significantly different from cookie made from commercial cookie flour.

Depositing cookies prepared from composite flour with 0.5 % Patco-3 did not have spread factor and organoleptic properties significantly different from those of commercial cookie flour.

Storage life of composite flour cookies were not significantly different from those of wheat flour. Composite flour cookies could be kept for approximately three months in polyethylene bag, rigid plastic

container (PVC) and tin box with acceptable texture and flavor.

The price of cookie from 40 % composite flour was 1.95 % cheaper than those of wheat flour. Though the cost of composite flour cookie could be slightly reduced, it is an alternative way to utilize tapioca flour as a local raw material





กิตติกรรมประกาศ

ผู้เขียนขอกราบขอบพระคุณ รองค่าล่ตราการย์ ดร.พชร ปานกุล ที่กรุณาให้คำแนะนำ
และความช่วยเหลือทางด้านวิชาการ ตลอดระยะเวลาของ การปฏิบัติงานเป็นอย่างดี

ขอกราบขอบพระคุณ กลุ่มผู้บริหารบริษัทแหลมทองลหการ จำกัด ที่ให้ความลับลับนุนและ
อนุญาตให้ผู้เขียนได้มีโอกาสเล่ามาศึกษาต่อ ในระหว่างที่ผู้เขียนเป็นพนักงานของทางบริษัทอยู่

ขอขอบพระคุณ คุณพิรัณี จันทร์ปัญพงศ์ เจ้าหน้าที่แผนกวิเคราะห์และควบคุมคุณภาพเบ็ด
บริษัทแหลมทองลหการ จำกัด ที่ให้ความอนุเคราะห์เกี่ยวกับอุปกรณ์ในการทดลอง และข้อมูลบาง
ชิ้นด้วย

ขอกราบขอบพระคุณ คุณแม่ ขอบคุณสู่และน้องทุกคน ที่ค่อยลับลับนุนและให้กำลังใจมา
โดยตลอด

ขอขอบพระคุณเพื่อน ๆ จากบริษัทแหลมทองฟ้าลัคฟู๊ด และบริษัทเบ็งแหลมทอง จำกัด ที่ช่วย
เป็นผู้ชี้แนะศึกษาต่อการทดลอง

พระดี ยันะนิธิธรรม

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย ๔

บทคัดย่อภาษาอังกฤษ ๘

กิตติกรรมประกาศ ๙

สารบัญตาราง ๑๙

สารบัญภาพ ๒๓

บทที่

๑ บทนำ ๑

๒. วารสารปริทรัพน์ ๓

๓ การทดลอง ๓๐

๔ ผลการทดลอง ๔๑

๕ วิจารณ์และสรุปผลการทดลอง ๘๔

บรรณานุกรม ๙๓

ภาคผนวก ๙๖

ประวัติ ๑๖๗

คู่มือวิทยาพยากรณ์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่

1	Gelatinization range ของแป้งชนิดต่าง ๆ	6
2	องค์ประกอบทางเคมีของข้าวล่าสี	10
3	คุณลักษณะพื้นฐานทางเคมีและกายภาพของแป้งล่าสีชนิดต่าง ๆ	11
4	องค์ประกอบของแป้งมันสำปะหลัง	11
5	คุณลักษณะของแป้งที่ใช้ในการทำครัวก็และเครื่องเบเกอร์	16
4.1	คุณลักษณะในการเกิด dough ของแป้งล่าสีและแป้งผลไม้ในระดับการ แทนที่ต่าง ๆ	42
4.2	ความยั่ง嫩 และ อุณหภูมิในการเกิดเซลล์ของแป้งล่าสี แป้งมันสำปะหลัง และแป้งผลไม้ในระดับการแทนที่ต่าง ๆ	49
4.3	คุณลักษณะ เกี่ยวกับองค์ประกอบทางเคมีของแป้งล่าสี และแป้งผลไม้ในระดับ การแทนที่ต่าง ๆ	51
4.4	ความกว้าง ความหนา และ spread factor ของครุภัณฑ์ทำจากแป้ง ชนิดต่าง ๆ	52
4.5	ผลกระทบของความยอมรับที่มีต่อครุภัณฑ์ผลิตจากแป้งล่าสี และแป้งผลไม้ ในระดับการแทนที่ต่าง ๆ	54
4.6	ผลกระทบของลักษณะสีของครุภัณฑ์จากแป้งล่าสี และแป้งผลไม้ในระดับ การแทนที่ต่าง ๆ	55
4.7	ผลกระทบของลักษณะร่างของครุภัณฑ์ผลิตจากแป้งล่าสี และแป้งผลไม้ ในระดับการแทนที่ต่าง ๆ	56
4.8	ผลกระทบของลักษณะเนื้อสัมผัสของครุภัณฑ์ผลิตจากแป้งล่าสี และแป้งผลไม้ ในระดับการแทนที่ต่าง ๆ	57

สารบัญตาราง (ต่อ)

หน้า

ตารางที่

4.9	ผลการประเมินลักษณะกลิ่นรสของคุกกี้ที่ผลิตจากแป้งสาลี และแป้งกลมในระดับการแทนที่ต่าง ๆ	58
4.10	ความกว้าง ความหนา และ spread factor ของคุกกี้เมื่อเติม emulsifying agent แต่ละชนิดในระดับต่าง ๆ	59
4.11	ความกว้าง ความหนา และ spread factor ของคุกกี้ข้าวโพดที่ทำจากแป้งสาลีและแป้งกลม	61
4.12	ความกว้าง ความหนา และ spread factor ของคุกกี้มะพร้าวที่ทำจากแป้งกลมและแป้งสาลี	62
4.13	ความกว้าง ความหนา และ spread factor ของคุกกี้กาแฟที่ทำจากแป้งกลมและแป้งสาลี	63
4.14	ความกว้าง ความหนา และ spread factor ของคุกกี้เดนิชที่ทำจากแป้งกลมและแป้งสาลี	64
4.15	ความกว้าง ความหนา และ spread factor ของคุกกี้นมสดที่ทำจากแป้งกลมและแป้งสาลี	65
4.16	ความกว้าง ความหนา และ spread factor ของคุกกี้ถุงแห้งที่ทำจากแป้งกลมและแป้งสาลี	66
4.17	ความกว้าง ความหนา และ spread factor ของคุกกี้โนม่าที่ทำจากแป้งกลมและแป้งสาลี	67
4.18	ความกว้าง ความหนา และ spread factor ของคุกกี้อร์นเฟลคที่ทำจากแป้งกลมและแป้งสาลี	68
4.19	ความกว้าง ความหนา และ spread factor ของคุกกี้ย้อคโค้กแล็ตที่ทำจากแป้งกลมและแป้งสาลี	69

สารบัญตาราง (ต่อ)

หน้า

ตารางที่ (ต่อ)

4.20 ผลการประเมินความยอมรับคู่มือต่อคุกเกี้ยนิตต่าง ๆ ที่ทำจากแป้งผสม 40% ...	70
4.21 ผลการประเมินลักษณะร่องรอยของคุกเกี้ยนิตต่าง ๆ ที่ทำจากแป้งผสม 40% ...	71
4.22 ผลการประเมินลักษณะกลิ่นร่องรอยของคุกเกี้ยนิตต่าง ๆ ที่ทำจากแป้งผสม 40% ...	72
4.23 ผลการประเมินลักษณะเนื้อสัมผัสของคุกเกี้ยนิตต่าง ๆ ที่ทำจาก แป้งผสม 40%	73
4.24 ความเข้มในตัวอย่างที่เวลาต่าง ๆ กันเมื่อเก็บตัวอย่างที่อุณหภูมิห้องใน ภาชนะบรรจุต่างชนิดกัน	75
4.25 ค่า P.O.V. ของไขมันในตัวอย่าง ที่เวลาต่าง ๆ กันเมื่อเก็บตัวอย่าง ที่อุณหภูมิห้องในภาชนะบรรจุต่างชนิดกัน	75
4.26 ประเมินลักษณะกลิ่น ลักษณะสัมผัส และการยอมรับของตัวอย่าง เมื่อเริ่มเก็บรักษาและทุก ๆ 1 เดือน	76
4.27 ต้นทุนการผลิตของคุกเกี้ยนจากแป้งผสมและแป้งสาลี	77
4.28 ต้นทุนการผลิตของคุกเกี้ยนแป้งผสม ปริยบเทียบคุกเกี้ยนจากแป้งสาลี	78

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญรูป

หน้า

รูปที่

1	Swelling pattern ของเม็ดแป้งชนิดต่าง ๆ	5
2	Brabender viscosity curve ของแป้งที่ยังไม่ได้แปรลักษณะนิตติ์ต่าง ๆ	7
3	การผลิตคุกกี้แบบ sheeting and cutting	13
4	การผลิตคุกกี้แบบ rotary moulding	14
5	การผลิตคุกกี้แบบ depositing	15
6	การทำงานของเครื่อง brabender farinograph	22
7	ลักษณะของ farinogram	22
8	การทำงานของเครื่อง brabender extensigraph	24
9	ลักษณะของ extensigram	24
10	ลักษณะของ amylogram ของแป้งล่าสี	26
3.1	อุปกรณ์ในการทำคุกกี้ตามวิธี AACC 10-50 D	34
3.2	การทำคุกกี้โดยวิธี AACC 10-50 D ขั้นตอนที่ 1	34
3.3	การทำคุกกี้โดยวิธี AACC 10-50 D ขั้นตอนที่ 2	35
3.4	การทำคุกกี้โดยวิธี AACC 10-50 D ขั้นตอนที่ 3	35
3.5	อุปกรณ์ในการทำคุกกี้โดยวิธี depositing method	38 ก.
3.6	การทำคุกกี้วิธี depositing method โดยใช้ช้อนตักหยด	38 ก.
3.7	การทำคุกกี้วิธี depositing method โดยใช้ถุงปีบคุกกี้	39
3.8	การทำคุกกี้วิธี depositing method โดยใช้ระบบอุตสาหกรรม	39
4.1	farinogram ของ medium flour	39

สารบัญชุป (ต่อ)

หน้า

รูปที่ (ต่อ)

4.2 farinogram ของ hard flour	43
4.3 farinogram ของ composite flour 10%	43
4.4 farinogram ของ composite flour 20%	44
4.5 farinogram ของ composite flour 30%	45
4.6 farinogram ของ composite flour 40%	45
4.7 farinogram ของ composite flour 50%	45
4.8 extensigram ของ medium flour	46
4.9 extensigram ของ hard flour	46
4.10 extensigram ของ composite flour 10%	47
4.11 extensigram ของ composite flour 20%	47
4.12 extensigram ของ composite flour 30%	48
4.13 extensigram ของ composite flour 40%	48
4.14 amylogram ของแป้งล่าสี แป้งมันสมะหลัง และแป้งผลไม้ในระดับ ^๑ การแทนที่ต่าง ๆ	50
4.15 เปรียบเทียบ spread characteristic ของคุกกี้ที่ทำจากแป้งล่าสี และ ^๑ แป้งผลไม้ในระดับการแทนที่ต่าง ๆ	79
4.16 การเปรียบเทียบ spread characteristic ของคุกกี้แป้งผลไม้ 40% เมื่อมีการเติม emulsifying agents ลงไปในระดับต่าง ๆ	80
4.17 การเปรียบเทียบ spread characteristic ของคุกกี้แป้งผลไม้ 40% เมื่อเติม 0.5% SSL, 0.5% Patco-3 และ 0.5% BV-15	81

สารบัญชุป (ต่อ)

หน้า

ชุปที่ (ต่อ)

4.18 การเปรียบเทียบ spread characteristic ของ depositing cookies ชนิดต่าง ๆ	82
4.19 depositing cookies ชนิดต่าง ๆ จากแป้งผลลัม 40%	83



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย