

๙๗๖

การใช้ร่างสกิมผลิตป้ายเรื่องนิดความคุณการปลดปล่อยเรื่อง

นาย กวี ดำรงสุริพร



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมศาสตร์

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. ๒๕๓๙

ISBN 974-634-437-4

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

USE OF SKIM RUBBER IN THE PRODUCTION OF
CONTROLLED RELEASE UREA FERTILISER

Mr. Khawee Damrongsiriporn

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Science

Department of Material Science

Graduate School

Chulalongkorn University

1996

ISBN 974-634-437-4

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การใช้ของสกินผลิตปุ่มอยู่เรื่อยจนิดควบคุมการปลดปล่อยอยู่เรื่อย
โดย นาย กวี ดำรงสิริพาน
ภาควิชา วัสดุศาสตร์
อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ เสาวรجن์ ชัยจุลจิตร์

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งของ
การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

.....

..... คอมบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(รองศาสตราจารย์ ดร. สันติ ถุงสุวรรณ)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. วีระศักดิ์ อุดมกิจเดชา)

..... อาจารย์ที่ปรึกษา
(รองศาสตราจารย์ เสาวรجن์ ชัยจุลจิตร์)

..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ไพบูลย์ สันติสุข)

..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. เรืองชัย เน晦จันทร์)

พิมพ์ต้นฉบับที่ดัดย่อวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสีเขียวนี้เพียงแผ่นเดียว

กวี ดำรงศิริพร : การใช้ยางสกิมผลิตปุ๋ยเรียชนิดควบคุมการปลดปล่อยยูเรีย (USE OF SKIM RUBBER IN THE PRODUCTION OF CONTROLLED RELEASE UREA FERTILISER) อ.ที่ปรึกษา : ดร.สาระน์ ช่วยจุลจิตร์, 91 หน้า. ISBN 974-634-437-4

ในงานวิจัยนี้ ได้ผลิตปุ๋ยเรียชนิดควบคุมการปลดปล่อยยูเรีย โดยการผสมยูเรียเข้ากับยางสกิม ด้วยเครื่องผสมแบบสองลูกกลิ้ง เพื่อพัฒนาคุณภาพปุ๋ย และลดต้นทุนในการผลิต จุดประสงค์เบื้องต้นของการวิจัยนี้ คือ การหาอัตราส่วนโดยน้ำหนักที่เหมาะสมของยูเรียในยางสกิม และศึกษาอิทธิพลของปัจจัยต่าง ๆ ที่มีต่ออัตราการปลดปล่อยยูเรียของปุ๋ย รวมทั้งการเสื่อมสภาพของปุ๋ย เมื่อทิ้งไว้บนดินในสภาพธรรมชาติ เป็นเวลา 5 เดือน

ผลการวิจัยพบว่า อัตราส่วนที่เหมาะสมของยูเรียในยางสกิม เท่ากับ 400:100 เนื่องจากช่วยลดการปลดปล่อยได้ดี และขึ้นรูปได้ง่าย ปัจจัยที่ทำให้อัตราการปลดปล่อยยูเรียเพิ่มขึ้น ได้แก่ การเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิของตัวกล่อง (น้ำ) ความเป็นกรด หรือ เบส ของตัวกล่อง และการใช้แป้งมันสำปะหลังเป็นสารตัวเติม ปัจจัยที่ทำให้อัตราการปลดปล่อยยูเรียลดลง ได้แก่ การเติมสารวัลคานิซ์ การใช้ดินเหนียวเป็นสารตัวเติม และการใช้ยางธรรมชาติแทนยางสกิมในการผลิตปุ๋ย ปัจจัยที่ทำให้การเสื่อมสภาพของปุ๋ยเร็วขึ้น ได้แก่ การใช้ดินเหนียวหรือแป้งมันสำปะหลังเป็นสารตัวเติม ส่วนปัจจัยที่ทำให้การเสื่อมสภาพของปุ๋ยช้าลง ได้แก่ การเติมสารวัลคานิซ์ และ การใช้ยางธรรมชาติแทนยางสกิมในการผลิตปุ๋ย

ภาควิชา วัสดุศาสตร์
สาขาวิชา วิทยาศาสตร์พลิเมอร์ประยุกต์และเทคโนโลยี
ปีการศึกษา 2538.

ลายมือชื่อนิสิต กวี ดำรงศิริพร
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา 1/๒๗๙๗ ชัยบูลรักษาก
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

วิทยานิพนธ์บัณฑิตศึกษาวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสีเขียวที่อยู่แผ่นเดียว

C726275 : MAJOR MATERIAL SCIENCE

KEY WORD: SKIM RUBBER / CONTROLLED RELEASE / UREA FERTILISER

KHAWEE DAMRONGSIRIPORN : USE OF SKIM RUBBER IN THE PRODUCTION OF
CONTROLLED RELEASE UREA FERTILISER. THESIS ADVISOR :
ASSO. PROF. SAOWAROJ CHOUYJULJIT, 91 pp. ISBN 974-634-437-4

A controlled release urea fertiliser was produced by mixing urea in skim rubber with a range of weight ratio on two-roll mill mixer to improve quality and reduce cost. The objective of this research was to evaluate the composition of urea in skim rubber and investigate various factors affecting the urea release rate. The deterioration of fertiliser was also investigated by exposing to the surrounding on the soil for 5 months.

This study indicates that the optimum weight ratio of urea in skim rubber is 400:100 giving acceptable urea release rate and easy to fabrication. The urea release rate was found to increase with the increment of temperature, the acidity or alkalinity of the aqueous medium and the incorporation of tapioca in the formulations , and to decrease with the incorporation of vulcanizing agent or clay in the formulations and the substitution of natural rubber for skim rubber in the formulations. While the deterioration rate of fertiliser was found to increase with the incorporation of clay or tapioca in the formulations , and to decrease with the incorporation of vulcanizing agent in the formulations and the substitution of natural rubber for skim rubber in the formulations.

ภาควิชา วัสดุศาสตร์
สาขาวิชา วิทยาศาสตร์พลิเมอร์ประยุกต์และ
เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม
ปีการศึกษา 2538

ลายมือชื่อนิสิต กศ สำราญลดาพร
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา 170025 ดิษฐวัฒน
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

กิตติกรรมประกาศ

**ขอขอบพระคุณท่านอาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ เสาร์จันทร์ ชัยจุลจิตร์ ที่กรุณา
ให้คำปรึกษา แนะนำเกี่ยวกับงานวิจัย และแก้ไขตรวจสอบงานวิทยานิพนธ์ฉบับนี้**

**ขอขอบพระคุณท่านประธานกรรมการ รองศาสตราจารย์ ดร. วีระศักดิ์ อุดมกิจเดชา
และการกรรมการทั้งสองท่าน คือ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ไฟพรผล สันติสุข และ ผู้ช่วยศาสตราจารย์
ดร. เอ็มชัย เพมะจันทร์ ที่กรุณาให้คำปรึกษาและตรวจสอบงานวิทยานิพนธ์ฉบับนี้**

**ขอขอบพระคุณ อาจารย์ วรารักษ์ ชจรรไชยกุล ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์
ยาง สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร ที่กรุณาให้คำปรึกษา และเอื้อเฟื้อส่วนที่ วัสดุ ตลอด
จนเครื่องมือในการผลิตชิ้นงานทดลอง และขอขอบคุณข้าราชการ สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการ
เกษตร ทุกท่านที่ให้ความช่วยเหลือเป็นอย่างดี ตลอดการท่ามวิจัย ณ สถาบันวิจัยยาง**

**ขอขอบพระคุณสถาบันวิจัยโลหะและวัสดุ ที่ให้ความอนุเคราะห์ในการใช้ Polarizing
Microscope**

**ขอขอบพระคุณสำนักงานพัฒนาฯเพื่อสันติ ที่ให้ความอนุเคราะห์ในการใช้เครื่อง
Gel Permeation Chromatograph**

**ขอขอบพระคุณ อาจารย์ ข้าราชการ และนิสิต ภาควิชาวัสดุศาสตร์ จุฬาลงกรณ์
มหาวิทยาลัย ตลอดจนเพื่อน ๆ ทุกท่านที่ให้กำลังใจ และให้ความช่วยเหลือต่าง ๆ ด้วยดีตลอดมา**

ขอขอบพระคุณบัณฑิตวิทยาลัยที่ให้ทุนอุดหนุนการวิจัยวิทยานิพนธ์

**สุดท้ายขอกราบขอบพระคุณ บิดา แม่ค่า และครอบครัว ที่ให้การส่งเสริม สนับสนุนใน
ต้านต่าง ๆ จนสามารถประสบความสำเร็จในการศึกษาได้ด้วยดี**

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	๔
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๕
กิจกรรมประจำ	๘
สารบัญตาราง	๙
สารบัญรูป	๑๐

บทที่

1. บทนำ	1
2. ข้อมูลทางวิชาการ	3
3. การทดลอง	41
4. ผลการทดลองและวิจารณ์ผลการทดลอง	53
5. สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ	85
รายการอ้างอิง	88
ประวัติผู้เขียน	91

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 การระบุคุณภาพมาตรฐานของแท่ง TTR	12
2.2 การแยกตัวขององค์ประกอบน้ำยาางเมื่อถูกปั่น	23
3.1 แสดงสูตรผสมปุ๋ยตัวอย่าง	43
4.1 เปรียบเทียบการผลิตปุ๋ยตัวอย่างสูตร 1 2 3 และ 10	53
4.2 ปริมาณ urea-N สะสมที่ถูกปลดปล่อยจากปุ๋ยตัวอย่างสูตรที่ 1 2 และ 3 ..	55
4.3 อัตราการปลดปล่อย urea-N ของปุ๋ยสูตรที่ 2 ที่ค่า pH ของตัวกลางต่าง ๆ	
4.4 ปริมาณ urea-N ที่ถูกปลดปล่อยจากปุ๋ยตัวอย่างสูตรที่ 2 ที่อุณหภูมิของตัวกลางต่าง ๆ กัน	58
4.5 อัตราการปลดปล่อย urea-N ของปุ๋ยตัวอย่างสูตรที่ 2 5 6 และ 7	61
4.6 ปริมาณ urea-N สะสมที่ถูกปลดปล่อยจากปุ๋ยตัวอย่างสูตรที่ 2 และสูตรที่ 4	62
4.7 ปริมาณ urea-N สะสมที่ถูกปลดปล่อยจากปุ๋ยตัวอย่างสูตรที่ 5 และสูตรที่ 8	62
4.8 อัตราการปลดปล่อยซึ่งเรียกจากปุ๋ยตัวอย่างสูตรที่ 2 และสูตรที่ 9	64
4.9 แสดง water uptake (%) ในเวลา 4 วัน ของปุ๋ยตัวอย่างสูตรต่าง ๆ	66
4.10 แสดงน้ำหนักที่สูญหายไปของปุ๋ยตัวอย่างสูตรต่าง ๆ	67
4.11 แสดงการเปลี่ยนแปลง น้ำหนักโนเบกูลของยาางในปุ๋ยตัวอย่างสูตรต่าง ๆ ที่เวลาต่าง ๆ	68
4.12 แสดงการเปลี่ยนแปลง Polydispersity ของน้ำหนักโนเบกูลของยาางในปุ๋ยตัวอย่างสูตรต่าง ๆ ที่เวลาต่าง ๆ	69
4.13 แสดงปริมาตรปุ๋ยตัวอย่างสูตรต่าง ๆ เมื่อทิ้งไว้บนเดิน ในเวลาต่าง ๆ	77

สารบัญ

หัวข้อ	หน้า
2.1 แสดงหันน้ำยาหงหลังจากปั่นด้วยเครื่องอัลตราเซนติฟิวจ์	6
2.2 ตัวอย่างตราเครื่องหมาย TTR และอัตราส่วน	14
2.3 การเชื่อมโยงโนมเลกุลของยากรูรูมชาติ	20
2.4 โครงสร้างของยากรูกัลคานีที่ด้วยกำมะถัน	20
2.5 เครื่องปั่นน้ำยาหงหลังผ่าตามแนวยาว	24
2.6 ส่วนประกอบภายในของเครื่อง Banbury Mixer	30
2.7 ส่วนประกอบภายในของเครื่อง Shaw Intermix	31
2.8 แบบจำลองกระบวนการเปลี่ยนแปลงภายในเมทริกซ์ของยากรูรูมประกอบด้วย ยาเรียแพร์การกระจายอุ่น	38
3.1 แสดงเครื่องทดสอบแบบสองลูกกลิ้ง	45
3.2 แสดงการวิเคราะห์ปั่นตัวอย่างด้วย Polarizing Microscope	45
3.3 แสดงการเตรียมปั่นตัวอย่างเพื่อสังเกตการเปลี่ยนแปลง	51
4.1 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ปริมาณ urea-N ละสมที่ถูกปลดปล่อยจากปั่น ตัวอย่าง (สูตรที่ 1 2 และ 3) กับความเห็นขันของชุดเรียในสูตรทดสอบ	55
4.2 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการปลดปล่อย urea-N จากปั่นตัวอย่างสูตร ที่ 2 กับเวลาที่ผ่านไป ที่ pH ของตัวกลางต่าง ๆ กัน	57
4.3 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณ urea-N ที่ถูกปลดปล่อยจากปั่นตัวอย่าง (สูตรที่ 2) กับอุณหภูมิตัวกลาง	59
4.4 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการปลดปล่อย urea-N จากปั่นตัวอย่าง (สูตรที่ 2 5 6 และ 7) กับเวลาที่ผ่านไป	61
4.5 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณ urea-N ละสมที่ถูกปลดปล่อยจากปั่น ตัวอย่าง (สูตรที่ 2 และสูตรที่ 4) กับเวลาที่ผ่านไป	63
4.6 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณ urea-N ละสมที่ถูกปลดปล่อยจากปั่น ตัวอย่าง (สูตรที่ 5 และสูตรที่ 8) กับเวลาที่ผ่านไป	63

สารบัญ (ต่อ)

รูปที่

หน้า

4.7 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการปลดปล่อยเรือจากป้อมตัวอย่าง (สูตรที่ 2 และสูตรที่ 9) กับเวลาที่ผ่านไป	65
4.8 พนิพาวของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 2 ก่อนทึ่งลงบนเดิน	70
4.9 พนิพาวของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 2 หลังจากทึ่งบนเดิน 2 เดือน	71
4.10 พนิพาวของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 2 หลังจากทึ่งบนเดิน 5 เดือน	71
4.11 พนิพาวของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 6 ก่อนทึ่งลงบนเดิน	72
4.12 พนิพาวของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 6 หลังจากทึ่งบนเดิน 2 เดือน	72
4.13 พนิพาวของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 6 หลังจากทึ่งบนเดิน 5 เดือน	73
4.14 พนิพาวของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 7 ก่อนทึ่งลงบนเดิน	73
4.15 พนิพาวของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 7 หลังจากทึ่งบนเดิน 2 เดือน	74
4.16 พนิพาวของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 7 หลังจากทึ่งบนเดิน 5 เดือน	74
4.17 พนิพาวของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 9 ก่อนทึ่งลงบนเดิน	75
4.18 พนิพาวของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 9 หลังจากทึ่งบนเดิน 2 เดือน	75
4.19 พนิพาวของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 9 หลังจากทึ่งบนเดิน 5 เดือน	76
4.20 ลักษณะโดยทั่วไปของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 2 ก่อนทึ่งลงบนเดิน	78
4.21 ลักษณะโดยทั่วไปของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 2 หลังทึ่งบนเดิน 2 เดือน	78
4.22 ลักษณะโดยทั่วไปของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 2 หลังทึ่งบนเดิน 5 เดือน	79
4.23 ลักษณะโดยทั่วไปของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 6 ก่อนทึ่งลงบนเดิน	79
4.24 ลักษณะโดยทั่วไปของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 6 หลังทึ่งบนเดิน 2 เดือน	80
4.25 ลักษณะโดยทั่วไปของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 6 หลังทึ่งบนเดิน 5 เดือน	80
4.26 ลักษณะโดยทั่วไปของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 7 ก่อนทึ่งลงบนเดิน	81
4.27 ลักษณะโดยทั่วไปของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 7 หลังทึ่งบนเดิน 2 เดือน	81
4.28 ลักษณะโดยทั่วไปของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 7 หลังทึ่งบนเดิน 5 เดือน	82
4.29 ลักษณะโดยทั่วไปของป้อมตัวอย่างสูตรที่ 9 ก่อนทึ่งลงบนเดิน	82

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.30 ลักษณะโดยทั่วไปของปุ๋ยตัวอ่อนสูตรที่ 9 หลังทิ้งบันдин 2 เดือน	83
4.31 ลักษณะโดยทั่วไปของปุ๋ยตัวอ่อนสูตรที่ 9 หลังทิ้งบันдин 5 เดือน	83