

บทที่ 5



สรุปผลและขอเสนอแนะ

ในการวิเคราะห์ครั้งนี้สรุปผลได้ว่า ถ้าค่า ถัวเฉี่ยว และถัวลิสิง ที่มีแหล่งปลูกต่างกัน มีปริมาณโคบอลต์เท่ากันมากและไม่เท่ากันมาก ถ้าค่ามีปริมาณโคบอลต์ 0.06 p.p.m. - 0.36 p.p.m. ยกเว้นถัวคำจำกัดท่าใหม่ คำบลท่าใหม่ คำ เกอท่าใหม่ จังหวัดจันทบุรี มีปริมาณโคบอลต์สูงถึง 1.01 p.p.m. ถัวเฉี่ยวมีปริมาณ โคบอลต์ 0.04 p.p.m. - 0.67 p.p.m. และถัวลิสิงมีปริมาณโคบอลต์ 0.03 p.p.m. - 0.70 p.p.m. ยกเว้นถัวลิสิงจากคำอ่าเกอบางคลา จังหวัดฉะเชิงเทรา มีปริมาณ โคบอลต์สูงถึง 1.31 p.p.m.

จากการวิเคราะห์ที่ใช้นอกจากความคลาดเคลื่อนจากการนับต่าง ๆ ของการวิเคราะห์แบบนิวตรอนแลกติเวชันทั่ว ๆ ไปแล้ว ยังมีความคลาดเคลื่อนที่อาจเกิดขึ้น ได้จากล้วงอนอึก เช่น

1. ความคลาดเคลื่อนที่เกิดจากการนับพลาติกในการซั่ง ควรสารตัวอย่าง และสารมาตรฐาน ในกรณีนี้พลาติกมากที่สุดประมาณว่าไม่เกิน 5 เปอร์เซ็นต์ทุกตัว
2. ความคลาดเคลื่อนที่เกิดจากการอวนนิวตรอน ตามหลักการแล้วตัวอย่าง ทุกตัวรวมทั้งสารมาตรฐานจะคงรับปริมาณนิวตรอนเท่ากัน แต่ในทางปฏิบัติสารแต่ละตัวอยู่ในคำแนะนำต่าง ๆ กันในเครื่องปฏิกรณ์ประมาณ ซึ่งอัตราส่วนระหว่างปริมาณนิวตรอนในคำแนะนำ ใกล้สุดก็คำแนะนำ ใกล้สุด มีค่าประมาณ 2 ต่อ 1 ปัญหาปริมาณนิวตรอนในแต่ละแห่งที่ต่างกันนี้ แก้ไขโดยการวัดนิวตรอนทุกแห่งให้คำสัมพัทธ์ และ เอาคำสัมพัทธ์มาคำนวณคำนวณในการหาปริมาณของธาตุในสารตัวอย่างด้วย ประมาณว่า ความคลาดเคลื่อนไม่เกิน 10 เปอร์เซ็นต์
3. ความคลาดเคลื่อนที่เกิดจากธรรมชาติของรังสี ซึ่งจะมากหรือน้อยขึ้นอยู่ กับปริมาณรังสีที่อุปกรณ์วัดรังสีบันทึกไว้ ซึ่งเป็นไปตามสมการดังไปนี้

$$\text{ความคลาดเคลื่อน} = \frac{\sqrt{S + B}}{S - B} \times 100 \%$$

ตามหลักการนี้จะเห็นว่า ถ้ารังสีจากสารตัวอย่างมีเนื้อความคลาดเคลื่อนจะมีมาก ชั้นการลดความคลาดเคลื่อน ลดໄค 2 ทาง คือ ลดค่า B ในทั่กวัสดุ S มากที่สุดเท่าที่จะทำได้ ซึ่งอาจกระทำได้โดยใช้ตะกั่วหุ้มหัวเครื่องวัสดุ เพื่อป้องกันรังสีจากพินเดิน หรือเม่นค่า S ในสูงเท่าที่จะทำได้ ซึ่งอาจทำได้โดยวัสดุรังสีเป็นเวลานาน ๆ และจากการวิจัยครั้งนี้พบว่า จำนวนนับของสารที่อาบรังสีในท่ออาบรังสีบน มีค่าน้อยกว่าจำนวนนับของสารที่อาบรังสีในท่ออาบรังสีลงมาก ฉะนั้นการอาบรังสีในท่ออาบรังสีบนควรใช้เวลานาน ๆ เช่น 3 - 4 เดือน.