LIFE CYCLE ASSESSMENT OF POLYETHYLENE SHOPPING BAG PRODUCTION IN THAILAND

Jirot Meedech

A Thesis Submitted in Partial Fulfilment of the Requirements
for the Degree of Master of Science

The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University
in Academic Partnership with

The University of Michigan, The University of Oklahoma,
Case Western Reserve University and Institut Français du Pétrole
2006
ISBN 974-9937-88-0

Thesis Title:

Life Cycle Assessment of Polyethylene Shopping Bag

Production in Thailand

By:

Jirot Meedech

Program:

Polymer Science

Thesis Advisors:

Asst. Prof. Manit Nithitanakul

Asst. Prof. Pomthong Malakul

Accepted by the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University, in partial fulfilment of the requirements for the Degree of Master of Science.

Nantays Yanumut. College Director

(Assoc. Prof. Nantaya Yanumet)

Thesis Committee:

(Asst. Prof. Manit Nithitanakul)

(Asst. Prof. Pomthong Malakul)

(Assoc. Prof. Rathanawan Magaraphan)

(Asst. Prof. Kitipat Siemanond)

ABSTRACT

4772005063: Polymer Science Program

Jirot Meedech: Life Cycle Assessment of Polyethylene Shopping

Bag Production in Thailand

Thesis Advisors: Asst. Prof. Manit Nithitanakul, and Asst. Prof.

Pomthong Malakul 95 pp. ISBN 974-9937-88-0

Keywords: Life Cycle Assessment/ Degradable Plastic Bag/ Polyethylene

Shopping Bag/ Environmental Impact/ Impact Category

Life cycle assessment (LCA) was conducted to assess the environmental impacts of the production of three commercially important plastic bag products which were conventional polyethylene, polyethylene-photo additive, polyethylene-starch. Life cycle inventory (LCI) data were collected from six shopping bag production factories. LCA software, SimaPro 5.1 with Eco-Indicator 95 and Eco-Indicator 99 methods, was used to assess the environmental impacts. The system boundary of shopping bag production was set to include manufacturing, packaging, and transportation of raw materials and products. Functional unit was defined as one kilogram of shopping bag. The results showed that the environmental impacts of these three types of products were mainly from raw material input phase. The impact cause was mainly from use of HDPE as raw material which resulted in resources depletion, acidification potential, and heavy metals generation. The recycling phase is the second important phase that had high impact on heavy metal generation and carcinogens potential as a result of high amount of water used. Comparison among the three types of shopping bags production showed that conventional PE bag generated much higher impacts than production of both PEphoto additive and PE-starch bag. Environmental impacts of PE-photo additive and PE-starch bag production were less than conventional PE bag production about 3.11 percents and 5.33 percents, respectively.

บทคัดย่อ

จิโรจ มีเคช : การประเมินวัฏจักรชีวิตในช่วงการผลิตถุงพลาสติกชนิคพอลิเอทิลินใน ประเทศไทย (Life Cycle Assessment of Polyethylene Shopping Bag Production in Thailand) อ. ที่ปรึกษา : ผศ. คร. มานิตย์ นิธิธนากุล และ ผศ. คร. ปมทอง มาลากุล ณ อยุธยา 95 หน้า ISBN 974-9937-88-0

งานวิจัยนี้ทำการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวคล้อมของกระบวนการผลิตถุงพลาสติกที่มี ความสำคัญทางเศรษฐกิจของประเทศ 3 ชนิค คือ ถุงพลาสติกแบบธรรมคา ถุงพลาสติกแบบผสม สารช่วยย่อยสลายค้วยแสง และถุงพลาสติกแบบผสมแป้ง โคยใช้หลักการวิเคราะห์แบบ ประเมินวัฏจักรชีวิต โดยได้ทำการเก็บรวบรวมข้อมูลเพื่อทำการวิเคราะห์บัญชีรายการที่ โรงงานผลิตถุงพลาสติกในประเทศไทยจำนวน 6 โรงงาน การศึกษานี้ใช้โปรแกรม SimaPro 5.1 และวิธี Eco-indicator 95 และ Eco-indicator 99 ในการประเมินผลกระทบทางสิ่งแวคล้อมของ ผลิตภัณฑ์ทั้งสามชนิด ขอบเขตการศึกษาของการผลิตถุงพลาสติกนี้ครอบคลุมตั้งแต่กระบวนการ ผลิต การบรรจุหีบห่อ รวมถึงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ โคยข้อมูลที่นำมาวิเคราะห์จะเป็น ข้อมูลเทียบต่อถุงพลาสติก 1 กิโลกรัม เมื่อทำการประเมินผลที่ได้ปรากฏว่า ผลกระทบต่อ สิ่งแวคล้อมของถุงทั้งสามชนิคนี้ส่วนใหญ่มาจากช่วงการใช้วัตถุคืบ ซึ่งมีสาเหตุมาจากการใช้เม็ค พอลีเอทิลีนชนิคความหนาแน่นสูงเป็นวัตถุคิบในปริมาณมาก ซึ่งสามารถก่อให้เกิดการถคถอย ของทรัพยากร ฝนกรดและ โลหะหนัก ช่วงการนำกลับมาใช้ใหม่นั้นเป็นช่วงที่มีผลกระทบต่อ สิ่งแวคล้อมมากเป็นอันคับสอง ซึ่งสามารถก่อให้เกิดโลหะหนักและสารก่อมะเร็งอันเป็นผล เนื่องมาจากมีการใช้น้ำในปริมาณมากในกระบวนการ ผลการเปรียบเทียบถุงทั้ง 3 ชนิด พบว่าการ ผลิตถุงพลาสติกแบบธรรมคานั้นมีผลกระทบต่อสิ่งแวคล้อมมากกว่าการผลิตถุงพลาสติกแบบ ผสมสารช่วยย่อยสถายด้วยแสง และการผลิตถุงพลาสติกแบบผสมแป้ง โดยที่ในการผลิต ถุงพลาสติกแบบผสมสารช่วยย่อยสลายด้วยแสงและการผลิตถุงพลาสติกแบบผสมแป้งนั้นมี ผลกระทบน้อยกว่าการผลิตถุงพลาสติกแบบธรรมดา ประมาณ 3.11 และ 5.33 เปอร์เซ็นต์ ตามลำคับ

ACKNOWLEDGEMENTS

This thesis work is partially funded by Postgraduate Education and Research Programs in Petroleum and Petrochemical Technology (PPT Consortium) and National Metal and Materials Technology Center (MTEC).

The author would like to gratefully give thanks to his advisor, Asst. Prof. Manit Nithitanakul, and his co-advisor, Asst. Prof. Pomthong Malakul for their significant guidance, valuable advice and vital support throughout the course of his work.

The author would like to express his thanks to Thai Plastic Bags Industries, NaraiPak, Unity Thai, and Siam Midori Co., Ltd. for providing the raw data to carry out this research work.

The author greatly appreciates all his friends, PPC, MTEC and factories staffs for all of their friendships, helpful suggestions and invaluable technical assistances.

The author would also like to thank Ms. Natchatorn Saksuthaporn for having been the greatest inspiration for this work, without her this work would not been completed.

Lastly but certainly not least, the author would like to thank his family for all of their love, care, encouragement, and support during his studies and thesis work. Without them, none of this would have been possible.

TABLE OF CONTENTS

		PAGE
Titl	e Page	i
Ab	stract (in English)	iii
Ab	stract (in Thai)	iv
Acl	knowledgements	v
Tab	ole of contents	vi
Lis	t of Tables	viii
Lis	t of Figures	xi
CHAPT	ER	
I	INTRODUCTION	1
11	LITERATURE SURVEY	3
Ш	EXPERIMENTAL	26
	3.1 Materials and Equipments	26
	3.2 Methodology	26
	3.2.1 Goal and Scope Definition	26
	3.2.2 Life Cycle Inventory	27
	3.2.3 Life Cycle Impact Assessment	28
	3.2.4 Life Cycle Interpretation	29
IV	RESULTS AND DISCUSSION	30
	4.1 Life Cycle Inventory	30
	4.1.1 Conventional Polyethylene Bag Inventory	31
	4.1.2 Polyethylene-Starch Bag Inventory	36
	4.1.3 Polyethylene-Photo Additive Bag Inventory	41
	4.2 Life Cycle Impact Assessment	46

CHAPTER		PAGE	
	v	CONCLUSIONS AND RECOMMENDATION	76
		REFERENCES	78
		•	
		APPENDICES	79
		Appendix A Characterization Factor of Eco-indicator 95	79
		Appendix B Characterization Factor of Eco-indicator 99	85
		CURRICULUM VITAE	95

LIST OF TABLES

TAB	LE	PAGI
2.1	Classification and proportion of planting	
	Classification and properties of plastics	3
2.2	Plastics Applications	6
4.1	Input-output data of conventional polyethylene bag	
	production	32
4.2	Input details of mixing process	32
4.3	Output details of mixing process	33
4.4	Input details of blowing and printing process	33
4.5	Output details of blowing and printing process	34
4.6	Input details of cutting process	34
4.7	Output details of cutting process	34
4.8	Input details of recycling process	35
4.9	Output details of recycling process	35
4.10	Transportation details of raw materials and shopping bag	
	product	35
4.11	Input-output data of polyethylene-starch bag production	37
4.12	Input details of mixing process	37
4.13	Output details of mixing process	38
4.14	Input details of blowing and printing process	38
4.15	Output details of blowing and printing process	39
4.16	Input details of cutting process	39
4.17	Output details of cutting process	39
4.18	Input details of recycling process	40
4.19	Output details of recycling process	40
4.20	Transportation details of raw materials and shopping bag	40
	product	40
	Englishment (Control Control C	4111

TABLE		PAGE
4.21	Input-output data of polyethylene-starch bag production	42
4.22	Input details of mixing process	43
4.23	Output details of mixing process	43
4.24	Input details of blowing and printing process	44
4.25	Output details of blowing and printing process	44
4.26	Input details of cutting process	44
4.27	Output details of cutting process	45
4.28	Input details of recycling process	45
4.29	Output details of recycling process	45
4.30	Transportation details of raw materials and shopping bag	
	product	46
4.31	Percent contributions of impacts from each phase of	
	conventional PE bag	58
4.32	Percent contributions of impacts from each phase of PE-	
	photo additive bag	59
4.33	Percent contributions of impacts from each phase of PE-	
	starch bag	60
4.34	Environmental impacts in kg Equivalent unit of 1 kg	
	conventional PE bag	61
4.35	Environmental impacts in kg Equivalent unit of 1 kg PE-	
	photo additive bag	62
4.36	Environmental impacts in kg Equivalent unit of 1 kg PE-	
	starch bag	63
4.37	The total amount of each impact categories of conventional	
	PE, PE-photo, and PE-starch that analyzed by Eco-indicator	
	99 method	64
4.38	Percent contributions to three impacts from Eco-indicator 99	
	of conventional PE bag	65

.

ΓABL	E	PAGE
4.39	Percent contributions to three impacts from Eco-indicator 99	
	of PE-photo additive bag	65
4.40	Percent contributions to three impacts from Eco-indicator 99	
	of PE-starch bag	65

.

LIST OF FIGURES

FIGU	FIGURE	
2.1	Molecular forms of polymers	3
2.2	The structure of polyethylene	8
2.3	A typical blown film line	11
2.4	LCA Frameworks	13
2.5	Phases of LCA	14
2.6	Typical overall scheme of a product's life cycle	15
4.1	Polyethylene shopping bag production process	31
4.2	Input-output of mixing process	32
4.3	Input-output of blowing and printing process	33
4.4	Input-output of cutting process	34
4.5	Input-output of recycling process	35
4.6	Inventory of life cycle of conventional polyethylene	
	shopping bag	36
4.7	Input-output of mixing process	37
4.8	Input-output of blowing and printing process	38
4.9	Input-output of cutting process	39
4.10	Input-output of recycling process	40
4.11	Inventory of life cycle of polyethylene-starch shopping bag	41
4.12	Input-output of mixing process	42
4.13	Input-output of blowing and printing process	43
4.14	Input-output of cutting process	44
4.15	Input-output of recycling process	45
4.16	Inventory of life cycle of polyethylene-photo additive	
	shopping bag	46
4.17	Percent contributions of each phase to greenhouse effect	51

FIGURE		PAGE
4.18	Percent contributions of each phase to ozone layer depletion	52
4.19	Percent contributions of each phase to acidification	53
4.20	Percent contributions of each phase to eutrophication	54
4.21	Percent contributions of each phase to human health	55
4.22	Percent contributions of each phase to ecosystem quality	56
4.23	Percent contributions of each phase to resources	57
4.24	The comparison of the total amount of environmental	152.5
	impacts between each phase of conventional PE bag	66
4.25	The comparison of the total amount of environmental	
	impacts between each phase of PE-photo additive bag	67
4.26	The comparison of the total amount of environmental	
	impacts between each phase of PE-starch bag	68
4.27	The comparisons of the total amount of each impact	
	categories among three types of shopping bag by Eco-	
	indicator 95	69
4.28	The comparisons of the single score among three types of	
	shopping bag by Eco-indicator 95	70
4.29	The final weight score of conventional PE bag by Eco-	
	indicator 99	71
4.30	The final weight score of PE-photo bag by Eco-indicator 99	72
4.31	The final weight score of PE-starch bag by Eco-indicator 99	73
4.32	The comparisons of the total amount of each impact	
	categories among three types of bag by Eco-indicator 99	74
4.33	The comparisons of the final weight score among three types	
	of bag by Eco-indicator 99	75