

บทที่ 5

แบบจำลองคณิตศาสตร์ของกระบวนการที่ใช้ในการทดลอง

ในบทนี้กล่าวถึงแบบจำลองคณิตศาสตร์ของกระบวนการที่ใช้ในการทดลองซึ่งได้แก่ ถังที่มีของเหลวไหลตามแรงโน้มถ่วง (gravity flow tank) และ เครื่องปฏิกรณ์ถังกวนแบบต่อเนื่อง (CSTR) ซึ่งกระบวนการทั้งสองเป็นกระบวนการแบบไม่เชิงเส้น

5.1 ถังที่มีของเหลวไหลตามแรงโน้มถ่วง (Gravity flow tank)

กระบวนการที่ใช้ศึกษาในงานวิจัยนี้เป็นระบบควบคุมระดับน้ำในถังซึ่งเป็นการไหลตามแรงโน้มถ่วง (Luyben, 1989) กระบวนการนี้ประกอบด้วยถังที่บรรจุของเหลวที่มีความหนาแน่นคงที่ โดยมีของเหลวไหลเข้าสู่ถังด้วยอัตราการไหล F_0 (m^3/s) ซึ่งมีค่าอัตราการไหลที่ไม่เปลี่ยนแปลงตามเวลา ระดับของเหลวในถังทรงกระบอกเป็น h (ft) และของเหลวไหลออกจากถังด้วยอัตราการไหล F (m^3/s) (ดูรูปที่ 5.1) เหตุผลในการเลือกกระบวนการนี้เนื่องจากเป็นกระบวนการแบบไม่เชิงเส้น เพื่อนำมาทดสอบกับตัวควบคุมจากข่ายงานนิวรัล การแก้สมการของระบบดังกล่าว เป็นการประยุกต์สมการการเคลื่อนที่ (equation of motion) มาใช้กับระบบ

มาโครสโคปิก (macroscopic) โดยกำหนดให้ความยาวท่อขาออกเป็น L (ft) พื้นที่หน้าตัดของท่อเป็น A_p (ft²) และพื้นที่หน้าตัดของถังเป็น A_T (ft²)

สมมติให้การไหลของของเหลวเป็นแบบลูกสูบ (plug flow) นั่นคือของเหลวเคลื่อนที่ด้วยความเร็วเท่ากัน สมการของแรงที่เกี่ยวข้องแสดงดังนี้

$$\text{Hydraulic force} = A_p \rho h \frac{g}{g_c} \quad (5.1)$$

$$\text{Friction force} = K_F L v^2 \quad (5.2)$$

ทำการสมดุลของแรงของของเหลวทางขาออกสามารถจัดให้อยู่ในรูปสมการอนุพันธ์ไม่เชิงเส้นได้ดังนี้

$$\frac{dv}{dt} = \frac{g}{L} h - \frac{K_F g_c v^2}{\rho A_p} \quad (5.3)$$

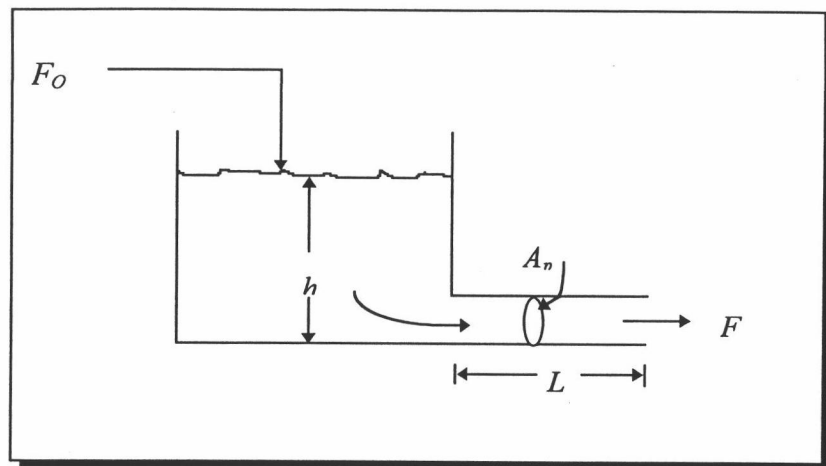
สมการต่อเนื่องรวม (total continuity equation) ของของเหลวในถังแทนด้วยสมการ

$$\frac{dh}{dt} = \frac{1}{A_T} (F_o - F) \quad (5.4)$$

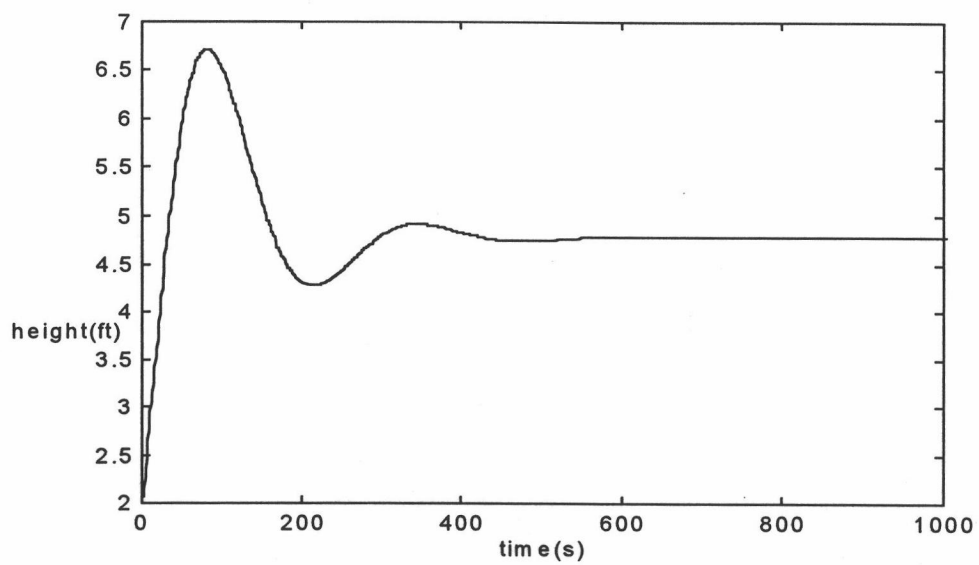
จากข้อมูลการไหลแสดงดังตารางที่ 5.1 ซึ่งกำหนดค่าคงที่และพารามิเตอร์ของระบบ สามารถแปลงสมการอนุพันธ์ให้อยู่ในรูปเชิงตัวเลขดังนี้

$$\frac{dv}{dt} = 0.0107h - 0.00205v^2 \quad (5.5)$$

$$\frac{dh}{dt} = \frac{F_o}{113} - 0.0624v \quad (5.6)$$



รูปที่ 5.1 ดังที่มีของเหลวไหลตามแรงโน้มถ่วง (Luyben, 1989, p2)



รูปที่ 5.2 การตอบสนองของกระบวนการการไหลของของเหลวจากถังตามแรงโน้ม

ถ่วง (Luyben, 1989, p.117)

ตารางที่ 5.1 ข้อมูลสำหรับถังที่มีของเหลวไหลตามแรงโน้มถ่วง (Luyben, 1989, p.117)

NO.	ตัวแปร	คำอธิบาย	สถานะ	หน่วย
1	ID_p	เส้นผ่าศูนย์กลางของท่อ	3	ft
2	A_p	พื้นที่หน้าตัดของท่อ	7.06	ft ²
3	L	ความยาวของท่อ	3000	ft
4	ID_T	เส้นผ่าศูนย์กลางของถัง	100	l/min.
5	A_T	พื้นที่หน้าตัดของถัง	113	ft ² .
6	h	ความสูงของระดับของเหลวในถัง	แปรผัน	ft
7	F	อัตราการไหลของเหลวขาออก	35.1	ft ³ /s
8	F_o	อัตราการไหลของเหลวขาเข้า	35.1	ft ³ /s
9	v	ความเร็วของเหลวขาออก	4.97	ft/s

ในกระบวนการนี้สมมติให้ของเหลวที่ใช้เป็นน้ำ โดยมีค่าที่สถานะคงตัวคือ อัตราการไหลขาออก, $\bar{F} = 35.1 \text{ ft}^3/\text{s}$ ความสูงของถัง, $\bar{h} = 4.72 \text{ ft}$ และความเร็วของน้ำขาออก, $\bar{v} = 4.97$ โดยมีค่า Renold number = 1,380,000 แก่สมการอนุพันธ์ของกระบวนการนี้โดยใช้วิธีรังกัตตา (runge kutta method) สถานะในการปฏิบัติการแสดงดังตารางที่ 5.1 ค่าการตอบสนองของระบบแสดงได้ดังรูปที่ 5.2 โดยการใส่ค่าอินพุตแบบสตีพแล้วสังเกตการเปลี่ยนแปลงระดับความสูงในถัง ในการหาข้อมูลเพื่อนำมาใช้ในรายงานนิเวศทำได้โดยการเปลี่ยนค่าอัตราการไหลของของเหลวขาเข้า, F_o แล้วแก้สมการ (5.5) และ (5.6) เพื่อหาค่า h ที่สอดคล้องกับค่า F_o

5.2 เครื่องปฏิกรณ์ถังกวนแบบต่อเนื่อง (CSTR)

กระบวนการที่สองนี้เป็นระบบการควบคุมความเข้มข้นของสาร A, C_A ที่แสดงการเกิดปฏิกิริยาคายความร้อนแบบไม่ย้อนกลับ (irreversible exothermic reaction) ซึ่งทำให้อุณหภูมิของระบบมีการเปลี่ยนแปลงไปตามเวลาซึ่งแสดงในรูปที่ 5.3 (Nahas, 1992) เหตุผลในการเลือกกระบวนการนี้เนื่องจากเป็นกระบวนการแบบไม่เชิงเส้นอย่างมาก (highly nonlinear) ซึ่งเหมาะสมที่จะนำไปทดสอบตัวควบคุมที่สร้างขึ้น ปฏิกิริยาเคมีในระบบเกิดจากสารตั้งต้น A เปลี่ยนไปเป็นผลิตภัณฑ์ B ซึ่งให้ค่าความร้อนของการเกิดปฏิกิริยา (heat of reaction, ΔH) ออกมา โดยสมมติว่า ความหนาแน่นของสารในระบบคงที่ และถือว่าการสูญเสียความร้อนออกจากระบบมีค่าน้อยมาก ในการระบายความร้อนที่เกิดจากปฏิกิริยาเคมีนั้น ใช้น้ำหล่อเย็นไหลผ่านขดลวด (cooling coil) ที่ขดรอบถังกวน โดยมี อัตราการไหลเชิงปริมาตรเป็น q_c และมีอุณหภูมิเข้าเป็น T_{cf} ซึ่งปริมาตรของน้ำที่ไหลเวียนในขดลวด, V_c ถือว่ามีปริมาตรคงที่ ข้อสมมติที่สำคัญคือมีการเกิดการผสมกันอย่างสมบูรณ์แบบ (perfectly mixed) ภายในถังกวนและภายในขดลวด นั่นคืออุณหภูมิภายในถังกวน, T และอุณหภูมิภายในขดลวด, T_c ในทุก ๆ จุดมีค่าเท่ากัน และถือว่าค่าความเฉื่อยเชิงความร้อน (thermal inertia) สำหรับมวลของผนังโลหะมีค่าน้อยมาก สมการที่ใช้อธิบายแบบจำลองของระบบประกอบด้วย

ก. สมการความต่อเนื่องรวมภายในถังกวน (reactor total continuity)

$$\frac{dv}{dt} = q_o - q \quad (5.7)$$

ถ้าอัตราการไหลในสายป้อนกลับผลิตภัณฑ์มีค่าเท่ากันแล้ว ($q_o = q$) มวลในถังกวนจะอยู่ในระดับคงที่

ข. สมการความต่อเนื่องขององค์ประกอบ A ในถังกวน (reactor component A continuity)

$$\frac{d(VC_A)}{dt} = q_o C_{Af} - q C_A - V k C_A \quad (5.8)$$

โดยที่อัตราการเกิดปฏิกิริยาเคมีต่อหนึ่งหน่วยปริมาตร คือ

$$r = k C_A \quad (5.9)$$

และสัมประสิทธิ์อัตราการเกิดปฏิกิริยาเป็นไปตามความสัมพันธ์ของอาร์เรเนียส (arrhenius reaction)

$$k = k_o \exp(-E/RT) \quad (5.10)$$

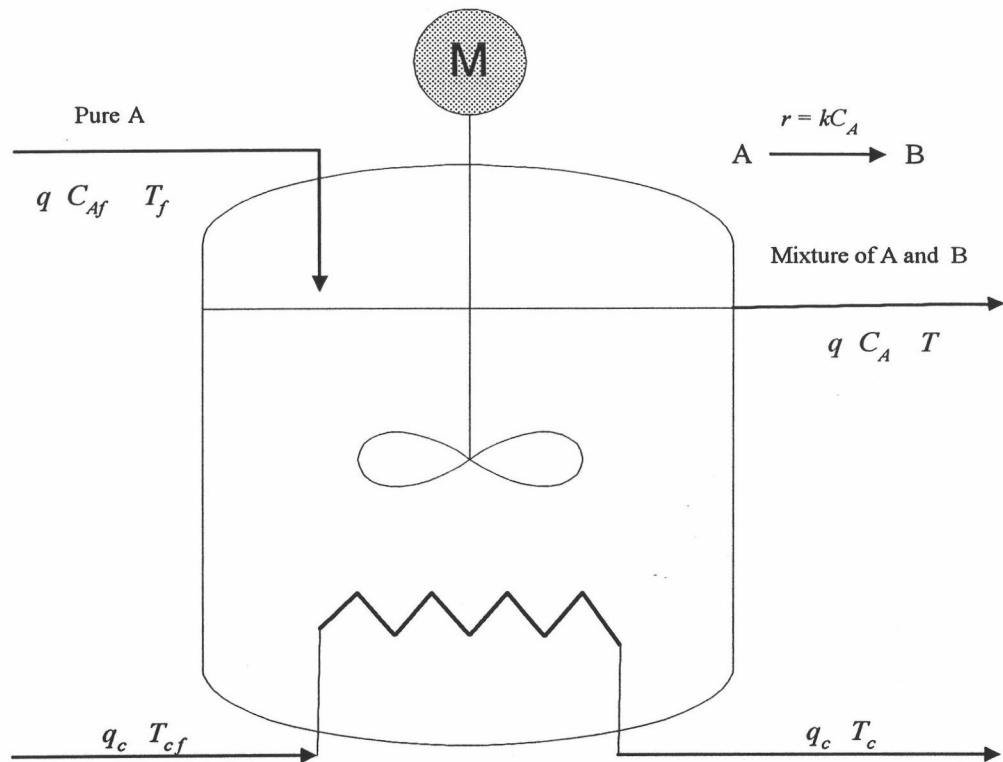
โดยมี k_o เป็นแฟคเตอร์การชน (frequency factor), E คือพลังงานกระตุ้น (activation energy), และ R เป็นค่าคงที่ของก๊าซ (gas constance)

ค. สมการสมดุลพลังงานในถังกวน (reactor energy equation)

ในที่นี้พลังงานความร้อนที่เกิดจากการกวนจะไม่นำมาพิจารณา

$$\frac{d(VT)}{dt} = q_o T_f - q T - \frac{\Delta H V k C_A}{\rho C_p} - \frac{U A_H}{\rho C_p} (T - T_c) \quad (5.11)$$

โดยที่ ΔH คือความร้อนของปฏิกิริยา (heat of reaction), และ U คือสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนทั้งหมด (overall heat transfer coefficient)



รูปที่ 5.3 เครื่องปฏิกรณ์ถังกวนแบบต่อเนื่อง (CSTR)

ง. สมการสมดุลพลังงานในขดลวด (coil energy equation)

$$\frac{dT_c}{dt} = \frac{q_c T_{cf} - T_c}{V_c} + \frac{UA_H(T - T_c)}{\rho_c V_c C_c} \quad (5.12)$$

อัตราการถ่ายเทความร้อนของกระบวนการในถังกวน ที่อุณหภูมิ T และน้ำหล่อเย็นที่

อุณหภูมิ T_c แสดงด้วยสมการ

$$Q = UA_H(T - T_c) \quad (5.13)$$

เมื่อ Q คือ อัตราการถ่ายเทความร้อน และ A_H คือพื้นที่การถ่ายเทความร้อน

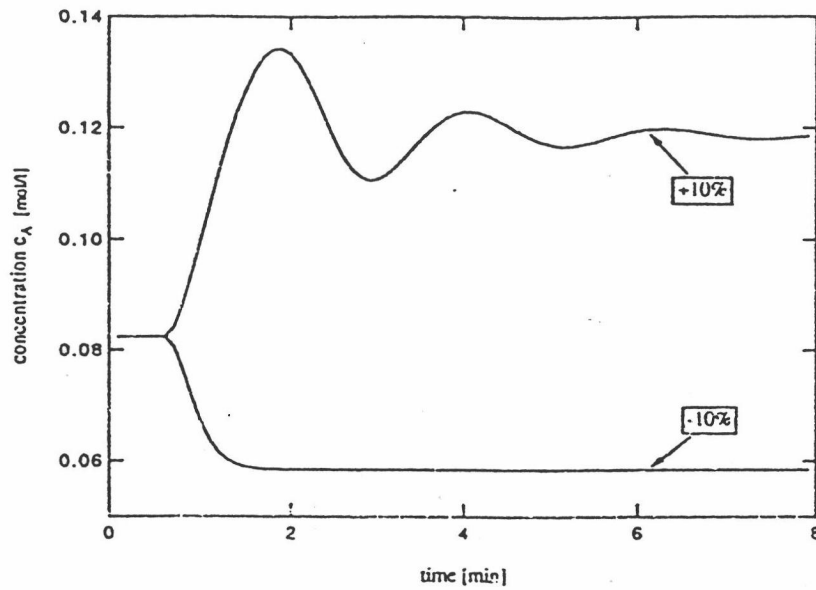
แก้สมการอนุพันธ์ของระบบถังกวนต่อเนื่องที่มีอุณหภูมิไม่คงที่โดยใช้วิธีรังกัดดา (runge-

kutta method) สภาวะในการปฏิบัติการแสดงดังตารางที่ 5.2 การตอบสนองแบบไม่มีตัวควบคุม

ตารางที่ 5.2 สภาวะในการปฏิบัติการของระบบ nonisothermal CSTR ที่สภาวะคงตัว

NO.	ตัวแปร	คำอธิบาย	สภาวะ	หน่วย
1	q_c	อัตราการไหลของสายป้อน	100	l/min.
2	C_{Af}	ความเข้มข้นเริ่มต้นของสาร A	1	mol/l.
3	T_f	อุณหภูมิของสายป้อน	350	K
4	q	อัตราการไหลของผลิตภัณฑ์	100	l/min.
5	C_A	ความเข้มข้นของผลิตภัณฑ์	0.0836	mol/l.
6	T	อุณหภูมิของระบบ	440.2	K
7	q_c	อัตราการไหลของน้ำหล่อเย็น	103.41	l/min.
8	T_{cf}	อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็นขาเข้า	350	K
9	T_c	อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็นขาออก	แปรผัน	K
10	V	ปริมาตรถังกวน	100	l
11	ρ	ความหนาแน่นของสารในถังกวน	1000	g/l
12	ρ_c	ความหนาแน่นของน้ำหล่อเย็น	1000	g/l
13	U	สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนรวม	700000	cal/min.K
14	k_o	สัมประสิทธิ์อัตราการเกิดปฏิกิริยา	7.2	min ⁻¹
15	E/R	พลังงานกระตุ้น/ค่าคงที่ของก๊าค	9950	K
16	$-\Delta H$	ความร้อนจากการเกิดปฏิกิริยา	200000	cal/min.

คูลม (open-loop) ของความเข้มข้นของสารตั้งต้น A ในระบบเมื่อเพิ่มอัตราการผลิตของน้ำหล่อเย็นในขดลวดความเย็น 10% จากสภาวะคงตัว ดังแสดงรูปที่ 5.4



รูปที่ 5.4 การตอบสนองของระบบถึงกวนต่อเนื่องที่มีอุณหภูมิไม่คงที่ (open loop)

5.3 บทสรุป

ในบทนี้ได้อธิบายแบบจำลองคณิตศาสตร์ของกระบวนการที่ใช้ในการทดลองซึ่งได้แก่ถังที่มีของเหลวไหลตามแรงโน้มถ่วง และเครื่องปฏิกรณ์ถึงกวนแบบต่อเนื่อง ซึ่งแบบจำลองคณิตศาสตร์ทั้งสองจะนำไปหาค่าอินพุต และเอาต์พุตของกระบวนการแล้วนำค่าอินพุต และเอาต์พุตนี้ไปให้ช่างงานนิรวัลได้เรียนรู้เพื่อช่างงานสร้างแบบจำลองขึ้น