

บทที่ 5

สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการทดลอง

- 5.1.1 สารประกอบพอลิออลที่เตรียมได้จากการตัดแปรน้ำมันปาล์มมีลักษณะเป็นของเหลวหนืดสีน้ำตาลอ่อน มีค่าไฮดรอกซิลเท่ากับ 385 ค่าของกรดเท่ากับ 6 และมีน้ำหนักโมเลกุลเฉลี่ยโดยจำนวน 986 และ 712 สามารถนำมาใช้เป็นสารตั้งต้นในการเตรียมโพลิเอพ็อกไซด์ได้
- 5.1.2 มอนต์มอริลโลไนต์ถูกนำมาตัดแปรด้วยสารตัดแปร 2 ชนิด ได้แก่ ออกตะเดซิลเอมีน และ ไตรเอทานอลามีน ซึ่งจากการตรวจสอบด้วยเทคนิค XRD พบว่า การตัดแปรด้วยออกตะเดซิลเอมีนทำให้ช่องว่างระหว่างชั้นดินในระนาบ (001) กว้างขึ้น ขณะที่การตัดแปรด้วยไตรเอทานอลามีนทำให้ช่องว่างระหว่างชั้นดินแคบลงเล็กน้อย จึงไม่นำมอนต์มอริลโลไนต์ที่ตัดแปรด้วยไตรเอทานอลามีนมาศึกษาต่อเพื่อใช้เตรียมโพลิเอพ็อกไซด์นาโนคอมพอสิต
- 5.1.3 โพลิเอพ็อกไซด์นาโนคอมพอสิตที่เตรียมจากสารประกอบพอลิออลที่ได้จากน้ำมันปาล์มร่วมกับมอนต์มอริลโลไนต์ที่ตัดแปรด้วยออกตะเดซิลเอมีนมีการพูดิวน้อยมากเมื่อเทียบกับการใช้มอนต์มอริลโลไนต์ที่ไม่ได้ผ่านการตัดแปร ซึ่งไม่มีลักษณะที่เหมาะสมกับการใช้งาน จึงไม่นำมอนต์มอริลโลไนต์ที่ตัดแปรด้วยออกตะเดซิลเอมีนมาศึกษาต่อเพื่อใช้เตรียมโพลิเอพ็อกไซด์นาโนคอมพอสิต และใช้มอนต์มอริลโลไนต์ที่ไม่ผ่านการตัดแปรเท่านั้นมาเตรียมโพลิเอพ็อกไซด์นาโนคอมพอสิต
- 5.1.4 โพลิเอพ็อกไซด์นาโนคอมพอสิตที่เตรียมจากสารประกอบพอลิออลที่ได้จากน้ำมันปาล์มมีน้ำหนักเบา มีสีเหลืองอ่อน ซึ่งจากการตรวจสอบโครงสร้างเซลล์ของโพลิเอพ็อกไซด์นาโนคอมพอสิตที่เตรียมจากสารประกอบพอลิออลที่ได้จากน้ำมันปาล์มและพอลิออลทางการค้าด้วยเทคนิค SEM ที่กำลังขยาย 75 เท่า พบว่า เซลล์ที่เกิดขึ้นมีลักษณะเป็นเซลล์ปิดรูปร่างค่อนข้างกลม โดยขนาดของเซลล์ลดลง เมื่อปริมาณมอนต์มอริลโลไนต์เพิ่มขึ้น

- 5.1.5 จากการวิเคราะห์โครงสร้างของโพลีเมอร์นาโนคอมพอสิตด้วยเทคนิค XRD พบว่า โพลีเมอร์ที่เตรียมจากสารประกอบพอลิออลที่ได้จากน้ำมันปาล์ม และพอลิออลทางการค้า น่าจะมีโครงสร้างเป็นแบบ exfoliate"
- 5.1.6 โพลีเมอร์นาโนคอมพอสิตที่เตรียมจากสารประกอบพอลิออลที่ได้จากน้ำมันปาล์มมีความหนาแน่นอยู่ในช่วง 38.52-46.61 กก./ลบ.ม. และความต้านแรงกดอยู่ในช่วง 116.67-171.62 กิโลปาสคาล ขณะที่โพลีเมอร์นาโนคอมพอสิตที่เตรียมจากสารประกอบพอลิออลทางการค้ามีสีขาวกว่า มีความหนาแน่นอยู่ในช่วงตั้งแต่ 49.87-57.19 กก./ลบ.ม. และความต้านแรงกดอยู่ในช่วง 155.68– 226.76 กิโลปาสคาล ซึ่งโพลีเมอร์ที่ได้มีความหนาแน่นและความต้านแรงกดเพิ่มขึ้นเมื่อปริมาณมอนต์มอริลโลไนต์เพิ่มขึ้น
- 5.1.7 จากการตรวจสอบสมบัติทางความร้อนของโพลีเมอร์นาโนคอมพอสิตที่เตรียมจากสารประกอบพอลิออลที่ได้จากการตัดแปรน้ำมันปาล์มด้วยเทคนิค TGA พบว่า โพลีเมอร์มีอุณหภูมิการสลายตัวเทียบเท่ากับโพลีเมอร์ที่เตรียมจากสารประกอบพอลิออลทางการค้านอกจากนี้ พบว่า โพลีเมอร์ที่เตรียมได้มีอุณหภูมิการสลายตัวเพิ่มขึ้นเล็กน้อย (5-8 องศาเซลเซียส) เมื่อได้ใส่มอนต์มอริลโลไนต์เข้าไป
- 5.1.8 จากการตรวจสอบสมบัติการนำความร้อนของโพลีเมอร์นาโนคอมพอสิตที่เตรียมจากสารประกอบพอลิออลที่ได้จากการตัดแปรน้ำมันปาล์ม พบว่า โพลีเมอร์มีการนำความร้อนลดลงเล็กน้อย และมีค่าใกล้เคียงกัน โดยโพลีเมอร์ที่ใส่ MMT 3 % โดยน้ำหนัก มีค่าการนำความร้อนต่ำที่สุด และยังมีค่าต่ำกว่าโพลีเมอร์นาโนคอมพอสิตทางการค้า กล่าวคือ มีความเป็นฉนวนความร้อนที่ดีกว่า
- 5.1.9 เมื่อพิจารณาทั้งเวลาที่ใช้ในการเตรียมโพลีเมอร์ และสมบัติของโพลีเมอร์ พบว่า โพลีเมอร์นาโนคอมพอสิตที่เตรียมจากสารประกอบพอลิออลที่ได้จากการตัดแปรน้ำมันปาล์มร่วมกับมอนต์มอริลโลไนต์ 5% โดยน้ำหนัก มีสมบัติเชิงกลดีที่สุด และโพลีเมอร์นาโนคอมพอสิตที่เตรียมจากสารประกอบพอลิออลที่ได้จากการตัดแปรน้ำมันปาล์มร่วมกับมอนต์มอริลโลไนต์ 3% โดยน้ำหนัก มีสมบัติทางความร้อน และความเป็นฉนวนความร้อนดีที่สุด

5.2 ข้อเสนอแนะ

ควรทดลองใช้สารเสริมแรงที่มีขนาดอนุภาคระดับนาโนชนิดอื่นแทนมอนต์มอริลโลไนต์ในการเตรียมโพนานาโนคอมพอสิต หรือใช้มอนต์มอริลโลไนต์ในการเตรียมโพนพอลิยูรีเทนชนิดยืดหยุ่น และพอลิยูรีเทนอีลาสโตเมอร์