

## บทที่ 6

### สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

#### 6.1 สรุปผลการทดลอง

6.1.1 ภาวะที่เหมาะสมสำหรับการเตรียม Neutrase ตรึงรูปบนผ้าไพลอน โดยวิธีเชื่อมด้วยพันธะโคเวเลนต์

ภาวะที่เหมาะสมสำหรับการเตรียม Neutrase ตรึงรูปคือ ใช้ผ้าไพลอนที่ผ่านการย่อยบางส่วนด้วยกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 2 นอร์มัล ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส นาน 4 ชั่วโมง เป็นตัวพอง มีสารละลาย APTS ความเข้มข้นร้อยละ 5 โดยปริมาตร ที่ pH 5 เป็นตัวกระตุ้น สารละลายกลูทารัลดีไฮด์ความเข้มข้นร้อยละ 3 โดยปริมาตร ที่ pH 9 เป็นสารสร้างพันธะร่วม และทำปฏิกิริยากับสารละลาย Neutrase ความเข้มข้นร้อยละ 1.0 โดยปริมาตร ในทรีสบัฟเฟอร์ความเข้มข้น 0.2 โมล/ลิตร pH 7.1

6.1.2 สมบัติทางจลนพลศาสตร์ของ Neutrase อิสระ และ Neutrase ตรึงรูป

สมบัติทางจลนพลศาสตร์ของ Neutrase อิสระ และ Neutrase ตรึงรูป  
สรุปได้ดังตารางที่ 6.1

ตารางที่ 6.1 สรุปสมบัติทางจลนพลศาสตร์ของ Neutrase อีสระ และ Neutrase ตรงรูป

| ค่าทางจลนพลศาสตร์ที่ศึกษา                                  | Neutrase อีสระ        | Neutrase ตรงรูป       |
|------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 1) อุณหภูมิที่เอนไซม์แสดงแอกติวิตีสูงสุด<br>(องศาเซลเซียส) | 45                    | 55                    |
| 2) pH ที่เอนไซม์แสดงแอกติวิตีสูงสุด                        | 7.1                   | 6.6                   |
| 3) ค่าคงที่ Michaelis ( $K_m$ , มิลลิโมลาร์)               |                       |                       |
| ที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส                                | $6.7 \times 10^{-3}$  | $1.25 \times 10^{-3}$ |
| ที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส                                | $1.25 \times 10^{-2}$ | $9.71 \times 10^{-4}$ |
| 4) pH ที่เหมาะสมในการเก็บ                                  | 7.1                   | 7.1                   |
| 5) ช่วงอุณหภูมิที่เหมาะสมในการเก็บ<br>(องศาเซลเซียส)       | 8-10                  | 8-10                  |
| 6) ค่าครึ่งชีวิตเมื่อเก็บในภาวะที่เหมาะสม(วัน)             | 25                    | > 80                  |
| 7) แอกติวิตีจำเพาะ (ยูนิต/โปรตีน 1 มิลลิกรัม)              | 717.2                 | 611.8                 |
| 8) ประสิทธิภาพการทำปฏิกิริยาซ้ำหลายครั้ง                   |                       |                       |
| ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส                                | -                     | สูงกว่า               |
| ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส                                | -                     | ต่ำกว่า               |

6.1.3 ผลของอุณหภูมิต่อการย่อยสลายโปรตีนในเบียร์ด้วย Neutrase ตรังรูป  
อุณหภูมิที่เหมาะสมในการย่อยสลายโปรตีนในเบียร์ด้วย Neutrase ตรังรูป  
คือ 30 องศาเซลเซียส ซึ่งทำให้ปริมาณ HMWP ในเบียร์ลดลงสูงกว่าที่อุณหภูมิ 10 และ 50  
องศาเซลเซียส

6.1.4 การป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์ด้วยเครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ Neutrase  
ตรังรูป

การป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์ด้วยเครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ Neutrase  
ตรังรูป ขนาด 1.7 x 75 เซนติเมตร โดยปริมาตรของเบียร์ที่ผ่านเครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ  
Neutrase ตรังรูปแต่ละครั้งเท่ากับ 500 มิลลิลิตร กำหนดเวลาในการชำระ 1 ชั่วโมง และ  
แปลอัตราการไหลของเบียร์อยู่ในช่วง 25-200 มิลลิลิตร/นาที สรุปผลการทดลองได้ดังนี้

การเพิ่มปริมาณ Neutrase ตรังรูปในเครื่องปฏิกรณ์เป็น 2 เท่า เมื่อภาวะ  
อื่น ๆ คงที่ มีผลทำให้ระดับขึ้นการย่อยสลายโปรตีนในเบียร์สูงขึ้นและประสิทธิภาพการป้องกันการ  
เกิดตะกอนในเบียร์สูงขึ้นด้วย และเมื่อปริมาณ Neutrase ตรังรูปในเครื่องปฏิกรณ์คงที่ ระดับ  
ขึ้นการย่อยสลายโปรตีนในเบียร์ที่อุณหภูมิ  $10 \pm 1$  องศาเซลเซียส ต่ำกว่าที่อุณหภูมิ  $30 \pm 1$   
องศาเซลเซียส จึงทำให้ประสิทธิภาพการป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์ที่อุณหภูมิ  $10 \pm 1$   
องศาเซลเซียส ต่ำกว่าที่อุณหภูมิ  $30 \pm 1$  องศาเซลเซียส อย่างไรก็ตามเมื่อ space velocity  
คงที่ อัตราการไหลของเบียร์ที่ผ่านเครื่องปฏิกรณ์มีผลต่อปฏิกิริยาการย่อยสลายโปรตีนในเบียร์  
กล่าวคือ ในช่วงอัตราการไหลของเบียร์ 25-100 มิลลิลิตร/นาที ปริมาณ HMWP ในเบียร์ลดลง  
น้อยกว่าในช่วงอัตราการไหล 100-200 มิลลิลิตร/นาที โดยอาจเป็นผลเนื่องจากการเสื่อมสภาพ  
ของ Neutrase ตรังรูป ขณะใช้งานภายใต้ภาวะที่มีอัตราการไหลต่ำเกิดขึ้นมากกว่าเมื่ออัตราการ  
ไหลสูง นอกจากนี้ยังพบว่าตัวอย่างเบียร์ที่ผ่านการป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์ด้วยเครื่องปฏิกรณ์  
ชีวภาพ Neutrase ตรังรูป มีค่าความขุ่นและความเสถียรของฟองเบียร์สัมพันธ์กับปริมาณ HMWP  
กล่าวคือ เบียร์ที่มีปริมาณ HMWP ต่ำ จะมีค่าความขุ่นและความเสถียรของฟองเบียร์ต่ำ และเบียร์  
ที่มีปริมาณ HMWP สูง จะมีค่าความขุ่นและความเสถียรของฟองเบียร์สูงด้วยที่ความสัมพันธ์  
ดังกล่าวมีลักษณะเป็นแบบพาราโบลา ที่มีค่า  $r^2$  เท่ากับ 0.92 สำหรับความสัมพันธ์ระหว่างค่า  
ความขุ่นกับปริมาณ HMWP และ  $r^2$  เท่ากับ 0.81 สำหรับความสัมพันธ์ระหว่างค่าซิกมากับปริมาณ  
HMWP

เมื่อพิจารณาคุณภาพด้านความชื้นและความเสถียรของฟองเบียร์ของเบียร์ที่ผ่านการป้องกันการเกิดตะกอนด้วยเครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ Neutrase ตรังรูป โดยใช้ตัวอย่างเบียร์ที่มีจำหน่ายในเชิงพาณิชย์ 6 ตรา เป็นตัวอย่างทดสอบอ้างอิง พบว่าตัวอย่างเบียร์ที่ได้จากการทดลองนี้ทุกภาวะมีค่าความชื้นและความเสถียรของฟองเบียร์ไม่ต่างไปจากกรณีของตัวอย่างอ้างอิง และภาวะที่ให้ผลดีสำหรับการป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์ด้วยเครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ Neutrase ตรังรูป คือ ผ่านเบียร์เข้าเครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพโดยมี space velocity เท่ากับ 144 ตารางเซนติเมตร/มิลลิลิตร/นาที ที่อุณหภูมิ  $30 \pm 1$  องศาเซลเซียส ซึ่งภาวะดังกล่าวสามารถลดความชื้นของเบียร์ลงจากเบียร์เริ่มต้นคิดเป็นร้อยละ 55.3-72.1 อย่างไรก็ตาม เมื่อทดสอบกับตัวอย่างเบียร์ตราคอลลัสเตอร์ที่ผลิตโดย บริษัท ไทยอมฤต บิวเวอรี่ จำกัด พบว่าเบียร์ที่ผ่านการป้องกันการเกิดตะกอนด้วยเครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ Neutrase ตรังรูป ในภาวะเดียวกันนี้ ในช่วงอัตราการไหลของเบียร์ 150-200 มิลลิลิตร/นาที มีความเสถียรของฟองเบียร์ค่อนข้างต่ำ แม้ว่ามีค่าความชื้นเป็นที่น่าพอใจก็ตาม กล่าวคือ ถ้าโปรตีนในเบียร์ถูกย่อยสลายมากเกินไป จะส่งผลทำให้ความเสถียรของฟองเบียร์ลดลงมาก

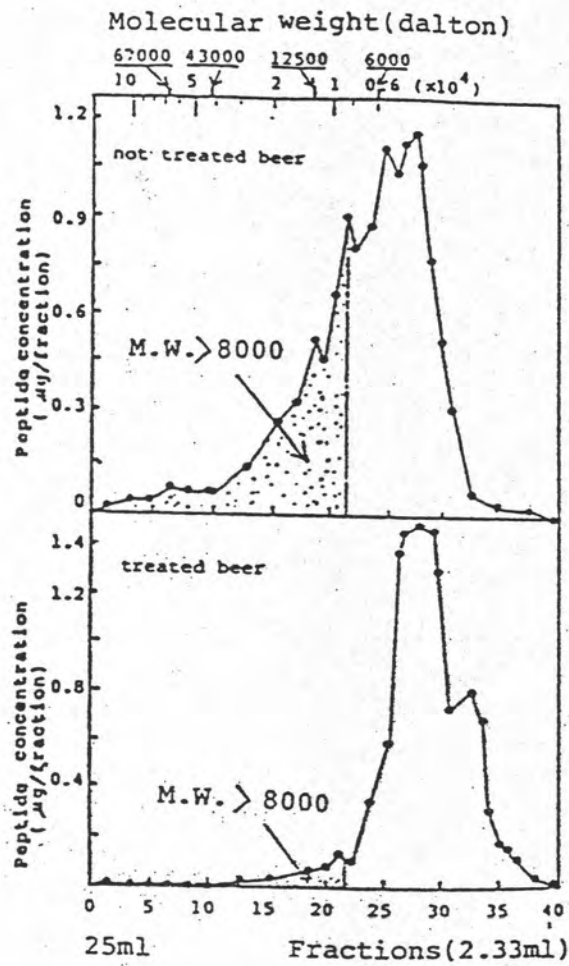
#### 6.1.5 เสถียรภาพการใช้งานของ Neutrase ตรังรูป ในเครื่องปฏิกรณ์

การใช้เครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ Neutrase ตรังรูปสำหรับป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์ซ้ำหลายครั้งอย่างต่อเนื่อง มีผลทำให้ประสิทธิภาพการป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์ของเครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ Neutrase ตรังรูปลดลง เนื่องจากการเสียสภาพธรรมชาติของเอนไซม์รวมทั้งมีเอนไซม์หลุดจากตัวนึ่ง อย่างไรก็ตามการใช้เครื่องปฏิกรณ์ Neutrase ตรังรูปอย่างต่อเนื่องรวม 9 ครั้ง ๆ ละ 1 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิ  $30 \pm 1$  องศาเซลเซียส โดยปริมาตรของเบียร์ในแต่ละครั้งเท่ากับ 500 มิลลิลิตร และผ่านเครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพด้วย space velocity 144 ตารางเซนติเมตร/มิลลิลิตร/นาที พบว่ายังคงสามารถลดความชื้นของเบียร์ลงจากเบียร์เริ่มต้นร้อยละ 30.4

## 6.2 ข้อสังเกตและข้อเสนอแนะ

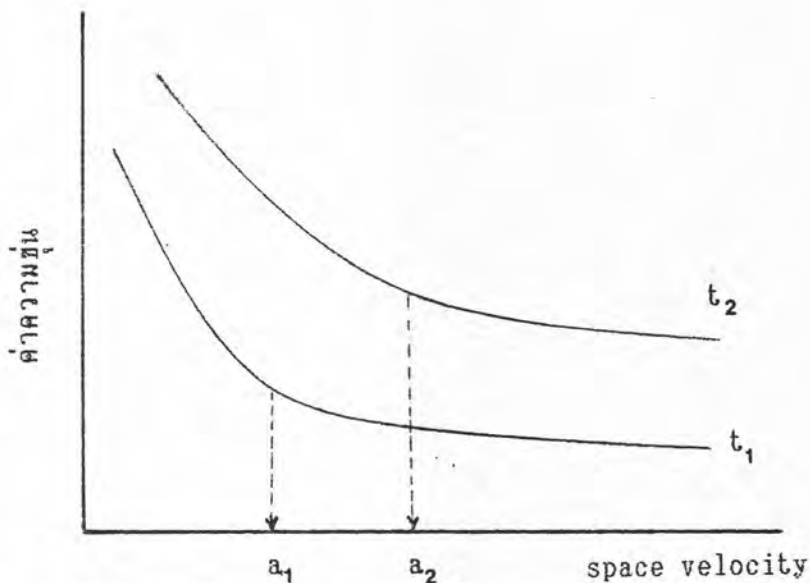
การตรึงรูปเอนไซม์บนตัวพองประเภทในลอนแบบเชื่อมด้วยพันธะโคเวเลนต์นั้น ยังไม่ปรากฏว่ามีการทดลองใช้ APTS เป็นตัวกระตุ้น และจากผลการทดลอง พบว่าสามารถใช้ APTS เป็นตัวกระตุ้นผ้าในลอนในการตรึงรูป Neutrase ได้อย่างมีประสิทธิภาพ จึงนับได้ว่าเป็นการพัฒนาเทคนิคการตรึงรูปเอนไซม์สำหรับตัวพองประเภทในลอนอีกขั้นหนึ่ง และสามารถนำเทคนิคการตรึงรูปนี้ไปประยุกต์ใช้กับการตรึงรูปเอนไซม์ชนิดอื่น ๆ ได้อีกด้วย สำหรับการเกิดปฏิกิริยาของ APTS ในการกระตุ้นผ้าในลอนนั้นคาดว่า APTS เกิดปฏิกิริยากับหมู่คาร์บอกซิลอิสระบนในลอน ดังรูปที่ 5.1 ดังนั้นจึงน่าจะมีการศึกษากลไกการเกิดปฏิกิริยาระหว่าง APTS กับตัวพองประเภทในลอนต่อไป

สำหรับการป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์ด้วยเครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ Neutrase ตรึงรูปนั้น จากผลการทดลองจะเห็นได้ว่าสามารถใช้เครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ Neutrase ตรึงรูป ในการป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีความเป็นไปได้สูง จึงสามารถใช้ผลการทดลองที่ได้เป็นข้อมูลเบื้องต้นในการนำไปสู่อุตสาหกรรมผลิตเบียร์ต่อไป อย่างไรก็ตาม ยังมีจุดที่น่าสนใจศึกษาเพิ่มเติมในส่วนของปฏิกิริยาการย่อยสลายโปรตีนในเบียร์ด้วย Neutrase ตรึงรูป ดังได้กล่าวมาแล้วว่าโปรตีนที่เกี่ยวข้องกับการเกิดตะกอนในเบียร์ประกอบด้วยโปรตีน 4 กลุ่ม ที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่างกันคือ 1,000-10,000, 16,000, 19,000 และ 40,000 ดาลตัน โดยที่โปรตีนกลุ่มที่มีน้ำหนักโมเลกุล 19,000 มีความสามารถในการรวมตัวกับสารประกอบพอลิไนออล และเกิดเป็นตะกอนในเบียร์ได้ดีที่สุด นอกจากนี้เอนไซม์โปรตีเอสแต่ละชนิดก็มีความจำเพาะต่อสับสเตรทต่างกัน ดังนั้นในกรณีของ Neutrase ตรึงรูปนี้ น่าจะติดตามผลของการย่อยสลายโปรตีนในเบียร์โดยใช้เทคนิคเจลอิเล็กโตรซันโครมาโทกราฟี เพื่อค้นหาโปรตีนในกลุ่มที่เกี่ยวข้องกับการเกิดตะกอนในเบียร์ดังกล่าวมีปริมาณลดลงอย่างไร ซึ่งจะเป็นการยืนยันประสิทธิภาพการป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์ได้ดียิ่งขึ้น ดังตัวอย่างงานวิจัยของ Jin และ Tada (17) ซึ่งทดลองป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์ด้วยปาเปนตรึงรูปโดยเติมปาเปนตรึงรูป 250 อนุต ในเบียร์ 100 มิลลิลิตร ที่งัวที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นาน 1 ชั่วโมง พบว่าสามารถลดปริมาณโปรตีนที่มีน้ำหนักโมเลกุลมากกว่า 8,000 ดาลตัน จากร้อยละ 34.3 เป็นร้อยละ 4.4 ของปริมาณโปรตีนทั้งหมด ดังรูปที่ 6.1



รูปที่ 6.1 เปปไทด์ในเบียร์ก่อนและหลังจากทำปฏิกิริยากับปลาแปนตรีงรูป

นอกจากนี้ในส่วนเครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ Neutrasc ตรึงรูปนั้น เพื่อให้ได้ข้อมูลเพิ่มเติมที่ชัดเจนขึ้น อาจศึกษาความสัมพันธ์ระหว่าง space velocity กับประสิทธิภาพการป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์ โดยอาจติดตามความขุ่นของเบียร์ที่ได้ ซึ่งความสัมพันธ์ดังกล่าวจะเกี่ยวข้องกับอนุภาคด้วย ดังได้กล่าวมาแล้วว่าการป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์ที่อนุภาคต่ำมีข้อได้เปรียบกว่าที่อนุภาคสูง ดังนั้นจึงควรศึกษาความสัมพันธ์ดังกล่าวที่อนุภาคต่ำเปรียบเทียบกับที่อนุภาคสูง ผลที่ได้จะทำให้ทราบ space velocity ที่เหมาะสมที่สุด ทั้งในด้านประสิทธิภาพการป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์ และความประหยัด ดังตัวอย่างในรูปที่ 6.2



รูปที่ 6.2 ตัวอย่างกราฟความสัมพันธ์ระหว่าง space velocity กับค่าความชื้นของเบียร์ที่ได้ที่อุณหภูมิ  $t_1$  และ  $t_2$

จากรูปที่ 6.2 จะเห็นว่าที่อุณหภูมิ  $t_1$  space velocity ที่เหมาะสมที่สุดคือ  $a_1$  และที่อุณหภูมิ  $t_2$  คือ  $a_2$  โดยที่การเพิ่ม space velocity หลังจากจุดนี้แล้ว ประสิทธิภาพการป้องกันการเกิดตะกอนในเบียร์จะเพิ่มขึ้นน้อยมาก หรือมีลักษณะคงที่

สำหรับข้อมูลต่าง ๆ ที่ได้จากการทดลองทั้งหมดนั้น นอกจากจะเป็นประโยชน์ต่ออุตสาหกรรมผลิตเบียร์โดยตรงแล้ว ยังสามารถใช้เป็นข้อมูลต้นแบบสำหรับอุตสาหกรรมอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องได้มากมาย กล่าวคือ ในส่วนของเครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ Neutrase ครึ่งรูปนั้น สามารถประยุกต์ใช้กับอุตสาหกรรมผลิตโปรตีนไฮโดรไลเซตจากเลือดเนื้อใช้เป็นแหล่งโปรตีนในอาหารสัตว์หรือโปรตีนไฮโดรไลเซตจากน้ำเลี้ยงปลาสำหรับผลิตสารปรุงแต่งกลิ่นรส นอกจากนี้อาจใช้กับอุตสาหกรรมเนื้อสัตว์ในการทำให้เนื้อนุ่ม อุตสาหกรรมน้ำปลาเพื่อลดระยะเวลาการผลิตและปรับปรุงกลิ่นรสในน้ำปลา เป็นต้น ซึ่งอุตสาหกรรมดังกล่าวสามารถนำ Neutrase ครึ่งรูปบนผ้าไนลอนไปประยุกต์ใช้ได้โดยตรง เนื่องจากเกี่ยวข้องกับสารย่อยสลายโปรตีนเช่นเดียวกัน สำหรับในส่วนของเทคนิคการครึ่งรูปเอนไซม์บนตัวขนส่งประเภทไนลอน โดยมี APTS เป็นตัวกระตุ้นนั้นเป็นข้อมูลริเริ่มที่ให้ผลดี และก่อให้เกิดแนวที่สามารถเตรียมเอนไซม์ครึ่งรูปชนิดอื่น ๆ เพื่อใช้ในอุตสาหกรรมอาหารด้วยเป้าหมายสำหรับการผลิตและการพัฒนาผลิตภัณฑ์ ทั้งนี้เทคนิคการครึ่งรูปเอนไซม์บนไนลอนได้ตอบสนองกระบวนการแปรรูปอาหารทั้ง 2 ระบบไว้ คือ ระบบการทำปฏิกิริยากับเอนไซม์ และระบบการกรอง ตัวอย่างของอุตสาหกรรมอาหารเหล่านี้ เช่น การทำไวน์หรือน้ำผลไม้ให้ใสด้วยเพคตินเอสครึ่งรูป การผลิตฟรุกโตสไซรัปโดยใช้กลูโคสไอโซเมอเรสครึ่งรูป เป็นต้น