

การวิเคราะห์และการคำนวณออกแบบโครงเหล็กข้อแข็งด้วยวิธีอิเล็กทรอนิกส์ - พลาสติก



นายวิริยะ สารพา

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาช่างโยธา

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2535

ISBN 974-579-870-3

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

017972

117163274

Elastic - Plastic Analysis and Design of Steel Rigid Frames

Mr. Wiriya Sarapa

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering

Department of Civil Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1992

ISBN 974-579-870-3

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การวิเคราะห์และการคำนวณออกแบบโครงเหล็กชั้นด้วยวิธี

อิลาสติก - ผลลัพธิก

โดย

นายวิริยะ สารพา

ภาควิชา

วิศวกรรมโยธา

อาจารย์ที่ปรึกษา

ศาสตราจารย์ ดร. ทักษิณ เทพชาตรี



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

(ศาสตราจารย์ ดร. ถาวร วัชรากย์)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... ประธานกรรมการ

(ศาสตราจารย์ ดร. เอกลิทธิ์ ลีมสุวรรณ)

..... อาจารย์ที่ปรึกษา

(ศาสตราจารย์ ดร. ทักษิณ เทพชาตรี)

..... กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. เริงเดชา รัชตโพธิ์)

..... กรรมการ

(ศาสตราจารย์ วราภรณ์ คุณวารี)

วิจัย สารพา : การวิเคราะห์และการคำนวณออกแบบโครง เหล็กข้อแข็งด้วยวิธี
อิลาสติก-พลาสติก (ELASTIC-PLASTIC ANALYSIS AND DESIGN OF STEEL RIGID
FRAMES) อ. ที่ปรึกษา : ศ.ดร. ทักษิณ เทพชาตรี, ๙๐ หน้า. ISBN 974-579-870-3

งานวิจัยนี้ได้เสนอวิธีการวิเคราะห์และการคำนวณออกแบบโครง เหล็กข้อแข็งด้วยวิธี
อิลาสติก-พลาสติก ซึ่ง เป็นการวิเคราะห์อันดับแรก ทั้งนี้คำนึงถึงอันตรายที่ร้ายแรงกว่าแรงในแนวแกน
กับแรงตัว และน้ำหนักบรรทุกภายในอกรอบทำได้ทั้งแบบบุคคลและแบบกระจายสม่ำเสมอ โดยใช้สูตรความ
ล้มพังทั่วไปที่ใช้ในแรงในแนวแกนกับแรงตัวในแรงของกำลัง (Strength) และความ เสถียร ในระบบ
(in-plane Stability) ของ AISC (4) ในการกำหนด เงื่อนไขการ เกิดจุดหมุนพลาสติก นอกจากนี้
ยังคำนึงถึงความยาวประสีทิพลของชิ้นส่วน เมื่อจากการปรับปรุงขนาดหน้าตัดของชิ้นส่วนด้วย จากการ
อิงมาตรฐาน AISC (4) ในการคำนวณออกแบบ ขนาดหน้าตัดของชิ้นส่วนจะถูกเลือก เพื่อให้ได้ค่า
ตัวประกอบน้ำหนักบรรทุก เมื่อเกิดจุดหมุนพลาสติกจุดแรก และจุดสุดท้ายที่โครงสร้าง เกิดการวินาศิษฐ์ที่
ผู้ออกแบบต้องการ ทั้งนี้คำนึงถึงกำลังของชิ้นส่วน ความ เสถียร ในระบบ หน่วยแรงลัพธ์ ณ จุดกลาง
และพิกัดการ ก่อตัวที่น้ำหนักบรรทุกใช้งาน แรง เมื่อ ตลอดจนการ ก่อ เดชะ เฉพาะที่

ผลของการวิจัยนี้ แสดงให้เห็นว่าความยาวประสีทิพลของชิ้นส่วนที่เสนอในงานวิจัยนี้
ให้ค่าการวิเคราะห์กำลังประสีของโครงสร้างค่ากว่าค่าที่ได้จากการวิเคราะห์โครงสร้างด้วยวิธี
อิลาสติก-พลาสติก โดยใช้ความยาวประสีทิพลจากรูปแบบสภาพการบึ้งที่ปลายเสาของ CRC
ประมาณ 0-52 เปอร์เซนต์ และในการคำนวณออกแบบที่เสนอในงานวิจัยนี้ จะได้น้ำหนักของ เหล็กทั้ง
โครงสร้างมากกว่าการคำนวณออกแบบอย่าง เท่าเดียวที่สุดโดยวิธีพลาสติก ประมาณ 27-138 เปอร์เซนต์



WIRIYA SARAPA : ELASTIC-PLASTIC ANALYSIS AND DESIGN OF STEEL RIGID FRAMES. THESIS ADVISOR : PROF. THAKSIN THEPCHATRI, Ph.D. 90 PP.
ISBN 974-579-870-3

This research presents a first-order method for elastic-plastic analysis and design of steel rigid frames. The method considers the interaction between axial force and bending moment and permits concentrated and uniformly distributed loads to be placed on the frames. The method utilizes the AISC(4) interaction formulae in setting up conditions of plastic hinge formation. Both strength and in-plane stability effects are considered. In addition, the change in the effective length of each member due to modified member size is also taken into consideration. Following the AISC Specifications, member sizes are obtained from load factors corresponding to the formation of the first plastic hinge and the last plastic hinge at collapse with due regard to the effects of strength, in-plane stability, yield stresses and the limit on deflection at working loads, shear forces and local buckling.

It was shown that the predicted maximum loads using the proposed method are about 0-52 % less than those obtained by elastic-plastic analysis while using effective length under the CRC guide line. With the proposed design, the total weight of steel is about 27-138 % more than that obtained by optimum plastic design.

ภาควิชา วิศวกรรมโยธา
สาขาวิชา วิศวกรรมโยธา
ปีการศึกษา 2534

ลายมือชื่อนิสิต
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาawan



๙

กิตติกรรมประกาศ

ในการทำวิทยานิพนธ์นี้ ผู้เขียนขอกราบขอบพระคุณ ศาสตราจารย์ ดร. ทักษิณ เทพชาตรี อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ซึ่งได้ให้ความรู้และคำแนะนำต่าง ๆ ที่เป็นประโยชน์ ในการห่วงการทำวิทยานิพนธ์ รวมทั้งความกรุณาตรวจสอบและแก้ไขวิทยานิพนธ์ฉบับเรื่องลุล่วงไปอย่างสมบูรณ์ และขอกราบขอบพระคุณ ท่านคณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ อันประกอบด้วยศาสตราจารย์ ดร. เอกลักษณ์ ลีมสุวรรณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. เริงเดชา รัชโนธิ์ และ ศาสตราจารย์ วราณุ คุณวासี ซึ่งได้กรุณาให้คำแนะนำและตรวจแก้ไขข้อบกพร่องของวิทยานิพนธ์ฉบับนี้

วิริยะ สารพา



สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	๑
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๒
กิตติกรรมประกาศ	๓
สารบัญ	๔
สารบัญตาราง	๕
สารบัญรูป	๖
สัญลักษณ์	๗
บทที่	
1. บทนำ	1
1.1 ความนำ	1
1.2 งานวิจัยที่ผ่านมา	2
1.3 วัตถุประสงค์ของการวิจัย	4
1.4 ขอบเขตของการวิจัย	4
1.5 ขั้นตอนและวิธีดำเนินการวิจัย	5
2. วิเคราะห์และวิธีการคำนวณแบบ	6
2.1 สมมติฐาน	6
2.2 วิเคราะห์โครงสร้างด้วยวิธีการเปลี่ยนตำแหน่ง	6
2.3 ตัวประกอบความยาวประสิทธิผลของชื่นล้วน	10
ก) สมการลักษณะเฉพาะโครงข้อแข็งที่ไม่มีการเช	11
ข) สมการลักษณะเฉพาะโครงข้อแข็งที่มีการเช	12

ค) การปรับค่าสติฟเนสของคานเพื่อสอดคล้องกับสภาพ ของจุดรองรับ และค่า G ของเสาที่ฐานรองรับ	12
ง) การหาค่าตอบของสมการลักษณะทางช่องโถร ข้อแข็ง	13
2.4 เงื่อนไขในการเกิดจุดหมุนผลิติก	14
2.5 การคำนวณค่าตัวประภอน้ำหนักบรรทุก	15
2.6 การคำนวณผลลัพธ์สะสม	17
2.7 การเปลี่ยนแปลงสติฟเนสของชิ้นส่วน	18
2.8 แรงยึดแน่นที่ปลายของชิ้นส่วนเนื่องจากแรงกระทำภายใน ชิ้นส่วน	19
2.9 การตรวจสอบการวินิจฉัยของโถรข้อแข็ง	24
2.10 หน่วยแรงลัพธ์ ณ จุดกลางของชิ้นส่วน	24
2.11 เกณฑ์ในการออกแบบโถรเหล็กข้อแข็งด้วยวิธี อิเล็กทรอนิก - พลาสติก	25
2.12 การคำนวณออกแบบขนาดชิ้นส่วนในโถรเหล็กข้อแข็ง	26
ก) การหาขนาดหน้าตัดเริ่มแรกของชิ้นส่วน	26
ข) การเลือกขนาดหน้าตัดขนาดของชิ้นส่วนในโถรเหล็ก ข้อแข็ง	28
ค) การกำหนดชุดของชิ้นส่วนที่เหมือนกัน	29
ง) การคำนวณค่าการโถรตัวของชิ้นส่วน	29
จ) ผลของแรงเนื้อต่อแรงตัดผลิติก	31
ฉ) การโถรเดาเชิงทางที่	31
3. ผลการวิเคราะห์ การคำนวณออกแบบและการเปรียบเทียบ	33
4. สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ	40

4.1 สรุปผลการวิจัย	40
4.2 ข้อเสนอแนะ	42
 เอกสารอ้างอิง	43
 ภาคผนวก	46
ก) รายการตารางประกอบ	46
ข) รายการรูปประกอบ	52
ค) แผนภาพขั้นตอนการทำงานของโปรแกรม	71
ง) คุณสมบัติของเหล็กหน้าตัดปีกกว้าง W ที่ใช้ในงานวิจัย	75
จ) ผลลัพธ์จากโปรแกรมของตัวอย่างที่ 1	79
ฉ) ผลลัพธ์จากโปรแกรมของตัวอย่างที่ 2	81
ช) ผลลัพธ์จากโปรแกรมของตัวอย่างที่ 3	84
 ประวัติผู้เขียน	90

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่	คุณสมบัติของชีนส่วนในโครงเหล็กข้อแข็งของตัวอย่างที่ 1	47
ตารางที่	ค่าตัวประกอบน้ำหนักบรรทุกที่โครงสร้างเกิดการวินาศัยของ ตัวอย่างที่ 1	48
ตารางที่	คุณสมบัติของชีนส่วนในโครงเหล็กข้อแข็งของตัวอย่างที่ 2	49
ตารางที่	ค่าตัวประกอบน้ำหนักบรรทุกที่โครงสร้างเกิดการวินาศัยของ ตัวอย่างที่ 2	50
ตารางที่	หน้าตัดของชีนส่วน ค่าตัวประกอบน้ำหนักบรรทุก และ น้ำหนักของเหล็กหน้าตัด พ ทั้งโครงสร้างของตัวอย่างที่ 3	51

สารบัญรูป

หน้า

รูปที่ 2.2.1	ชิ้นส่วนของโครงข้อแข็ง ranan	
ก) ระบบพิกัดเฉพาะที่		
ข) ระบบพิกัดทางกว้าง	53	
รูปที่ 2.2.2	รูปแบบต่าง ๆ ของการเปลี่ยนตำแหน่งที่ปลายชิ้นส่วน	53
รูปที่ 2.3.1	ชิ้นส่วนรับแรงอัดและแรงดึงร่วมกัน	54
รูปที่ 2.3.2	โครงสร้างที่มีฐานรองรับแบบอิลาสติกและไม่มีการเชื่อม	55
รูปที่ 2.3.3	โครงสร้างที่มีฐานรองรับแบบอิลาสติกและมีการเชื่อม	55
รูปที่ 2.3.4	Modified Regula Falsi Method	56
รูปที่ 2.7.1	แรงและการเปลี่ยนตำแหน่งที่ปลายของชิ้นส่วนคณิตicongที่	57
รูปที่ 2.7.2	การโถ่ตัวเนื่องจากการเปลี่ยนตำแหน่ง 1 หน่วยที่ปลายชิ้นส่วน ...	57
รูปที่ 2.8	แรงยึดแน่นที่ปลายของชิ้นส่วนเนื่องจากแรงกระทำ	58
รูปที่ 3.1	ลักษณะโครงสร้างของตัวอย่างที่ 1	61
รูปที่ 3.2	ตำแหน่งและลำดับการเกิดจุดหมุนพลาสติกในโครงเหล็กข้อแข็ง ของตัวอย่างที่ 1	62
รูปที่ 3.3	ความสัมพันธ์ระหว่างแรงกระทำกับการเปลี่ยนตำแหน่งตั้งแต่จุด หมุนพลาสติกจุดแรกจนถึงจุดสุดท้ายที่โครงสร้างเกิดการวินิจฉัย ตัวอย่างที่ 1	63
รูปที่ 3.4	ลักษณะโครงสร้างของตัวอย่างที่ 2	64
รูปที่ 3.5	ตำแหน่งและลำดับการเกิดจุดหมุนพลาสติกในโครงเหล็กข้อแข็ง ของตัวอย่างที่ 2	65
รูปที่ 3.6	ตำแหน่งจุดหมุนพลาสติกในโครงเหล็กข้อแข็งของวิโรจน์ (21) ของตัวอย่างที่ 2	65

รูปที่ 3.7	ความล้มเหลวระหว่างแรงกระทำกับการเปลี่ยนตำแหน่งตั้งแต่จุด หมุนพลาสติกจุดแรกจนถึงจุดสุดท้ายที่โครงสร้างเกิดการวินิจฉัย ของตัวอย่างที่ 2	66
รูปที่ 3.8	ลักษณะโครงสร้างของตัวอย่างที่ 3	67
รูปที่ 3.9	ตำแหน่งของการเกิดจุดหมุนพลาสติกในโครงเหล็กข้อแข็ง ของตัวอย่างที่ 3	68
รูปที่ 3.10	ความล้มเหลวระหว่างแรงกระทำกับการเปลี่ยนตำแหน่งตั้งแต่จุด หมุนพลาสติกจุดแรกจนถึงจุดสุดท้ายที่โครงสร้างเกิดการวินิจฉัย ของตัวอย่างที่ 3	70

ลักษณะของชิ้นส่วน

- $[A]$ = เมตริกซ์แปลงการเปลี่ยนตำแหน่ง
 $[A]^t$ = ทรานส์โพลของเมตริกซ์ $[A]$
 A = พื้นที่หน้าตัดของชิ้นส่วน
 A_k = พื้นที่หน้าตัดของชิ้นส่วน k
 b_f = ความกว้างของปีก
 C = อัตราส่วนความชenzeลด
 C_e = $\sqrt{2\pi^2 E/F_y}$
 C_m = สัมประสิทธิ์ตัวลดค่าแรงตัด
 d = ความลึกของหน้าตัดชิ้นส่วน
 d_w = ความลึกของเอว
 $D_{i,j}$ = ค่าการเปลี่ยนตำแหน่งที่ข้อต่อ i ในวงรอบการทำงานที่ j
 $D_{e,i}$ = ค่าการเปลี่ยนตำแหน่งสະสมที่ข้อต่อ i ในวงรอบการทำงานที่ j
 E = โมดูลัสยืดหยุ่น
 $\{f\}$ = เวกเตอร์แรงยึดแน่นปลายของชิ้นส่วนในระบบพิกัดเฉพาะที่
 F_a = หน่วยแรงอัดที่ยอมให้
 FS = $5/3 + (3/8)(C/C_e) - (1/8)(C/C_e)^3$
 F_y = กำลังคลากของวัสดุ
 G =
$$\frac{\sum (I_e/L_e)}{\sum (I_s/L_s)}$$

 H = ความสูงของโครงสร้าง
 I = โมเมนต์อินเนอร์เชีย
 I_e = โมเมนต์อินเนอร์เชียของเลา
 I_s = โมเมนต์อินเนอร์เชียของคน
 $[k]$ = ลิฟเฟนส์เมตริกซ์ของชิ้นส่วนในระบบพิกัดเฉพาะที่

- \bar{k} = สติฟเนลเมตริกซ์ของชีนส่วนในระบบพิกัดวงกว้าง
 $[k]$ = สติฟเนลเมตริกซ์ของโครงข้อแข็งที่ประกอบด้วยชีนส่วน m ชีนส่วน
 k = ตัวประกอบความยาวประสีทิพล
 L = ความยาวของชีนส่วน
 l = ความยาวของชีนส่วน
 L_s = ความยาวของเสา
 L_a = ความยาวของคาน
 M = แรงดึงของชีนส่วน
 M_p = แรงดึงพลาสติกของชีนส่วน
 M_y = แรงดึงคลาก
 M_{pc} = แรงดึงประสีทิพล
 M_{pk} = แรงดึงพลาสติกของชีนส่วน k
 M^n_{pk} = แรงดึงพลาสติกค่าใหม่ของชีนส่วน k
 M^o_{pk} = แรงดึงพลาสติกค่าเก่าของชีนส่วน k
 M_{ik} = แรงดึงที่ทำแน่น i ของชีนส่วน k
 M^j_{ik} = แรงดึงที่ทำแน่น i ของชีนส่วน k เนื่องจากแรงภายนอกจะทำในวงรอบ
 การทำงานที่ j
 M^j_{-ik} = แรงดึงสะสมที่ทำแน่น i ของชีนส่วน k ในวงรอบการทำงานที่ j
 $\epsilon P \beta$ = เวกเตอร์แรงกระทำในระบบพิกัดวงกว้างซึ่งประกอบด้วยแรงกระทำที่ข้อต่อ^{และแรงยิดแน่นปลายของชีนส่วน}
 P = แรงในแนวแกนของชีนส่วน
 $=$ แรงกระทำแบบจุด
 P_{cr} = แรงที่ทำให้เกิดการโก่งเดาทางแกนที่เกิดการตัด
 P_{crk} = P_{cr} ของชีนส่วน k
 P_{\perp} = แรงออยเลอร์ทางแกนที่เกิดการตัด
 $P_{\perp k}$ = P_{\perp} ของชีนส่วน k

- $P_{_k}^j$ = แรงในแนวแกนของชิ้นส่วน k เนื่องจากแรงภายนอกกระทำในวงรอบการ
ทำงานที่ j
 $P_{_{-k}}^j$ = แรงในแนวแกนและลมของชิ้นส่วน k ในวงรอบการทำงานที่ j
 P_y = $F_y A$
 P_{y_k} = $F_y A_k$
 r = รัศมีใจเรือน
 $\{S\}$ = เวกเตอร์แรงภายนอกชิ้นส่วนในระบบพิกัดเฉพาะที่
 $\{\bar{S}\}$ = เวกเตอร์แรงภายนอกชิ้นส่วนในระบบพิกัดวงกว้าง
 S = โมดูลัสหน้าตัด
 t_f = ความหนาของปีก
 t_w = ความหนาของแผ่นเอว
 $\{V\}$ = เวกเตอร์การเปลี่ยนรูปร่างของชิ้นส่วนในระบบพิกัดเฉพาะที่
 $\{\bar{V}\}$ = เวกเตอร์การเปลี่ยนตำแหน่งของชิ้นส่วนในระบบพิกัดวงกว้าง
 $\{V\}^t$ = ทรายส์ฟลอกของเวกเตอร์ $\{V\}$
 $\{\bar{V}\}^t$ = ทรายส์ฟลอกของเวกเตอร์ $\{\bar{V}\}$
 V_u = แรงเนื้อนประดับ
 w = แรงกระทำแบบแผ่กระจาบล้มเหลว
 $y(x)$ = ระยะห่างตัวที่ตำแหน่ง x ของชิ้นส่วน
 Z = โมดูลัสพลาสติก
 λ = ค่าตัวประกอบน้ำหนักบรรทุก
 $\lambda_{_c}^j$ = ค่าตัวประกอบน้ำหนักบรรทุกสัมภาระในวงรอบการทำงานที่ j
 $\lambda_{_{ik}}^j$ = ค่าตัวประกอบน้ำหนักบรรทุกที่ตำแหน่ง i ของชิ้นส่วน k ในวงรอบการ
ทำงานที่ j
 $\lambda_{_m}^j$ = ค่าตัวประกอบน้ำหนักบรรทุกที่น้อยที่สุด ในวงรอบการทำงานที่ j
 $\lambda_{_{ik}}^n$ = ค่าตัวประกอบน้ำหนักบรรทุกค่าใหม่ที่ตำแหน่ง i ของชิ้นส่วน k
 $\lambda_{_{ik}}^o$ = ค่าตัวประกอบน้ำหนักบรรทุกค่าเก่าที่ตำแหน่ง i ของชิ้นส่วน k

- $\theta(x)$ = មុមលាតទីផ្សារនៃតម្លៃ x ខាងក្រោមនៅលាន
 Δ_h = គំនិតការកែវិញ្ញាបណ្ឌិតិក
 Δ_v = គំនិតការកែវិញ្ញាបិន្ទុតិក
 ϵ_s = គំនិតការកែវិញ្ញាបិន្ទុដែលបានរាយការណ៍