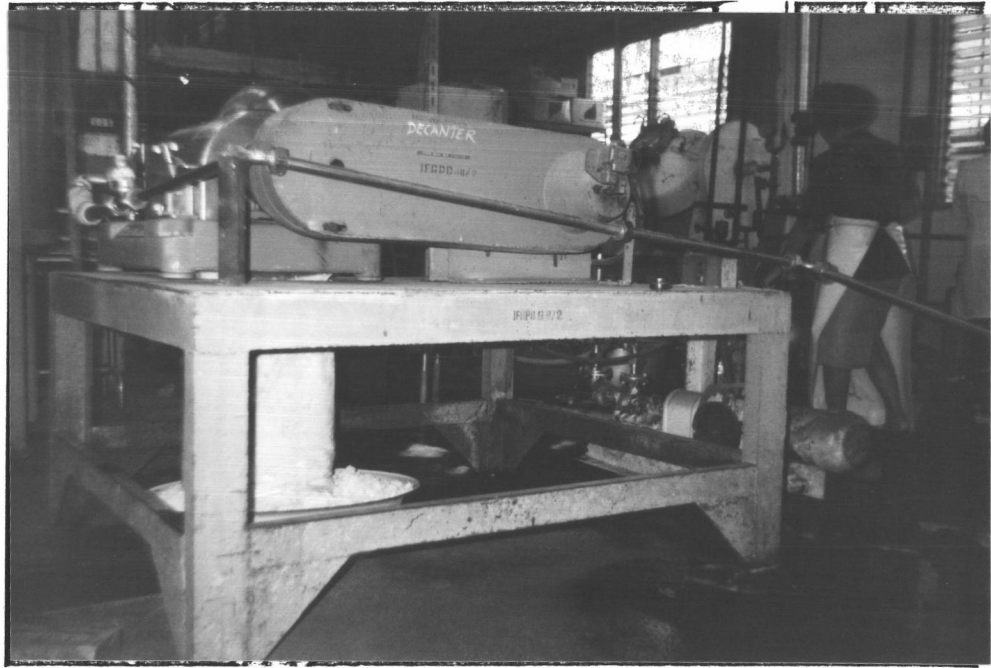


การทดลอง

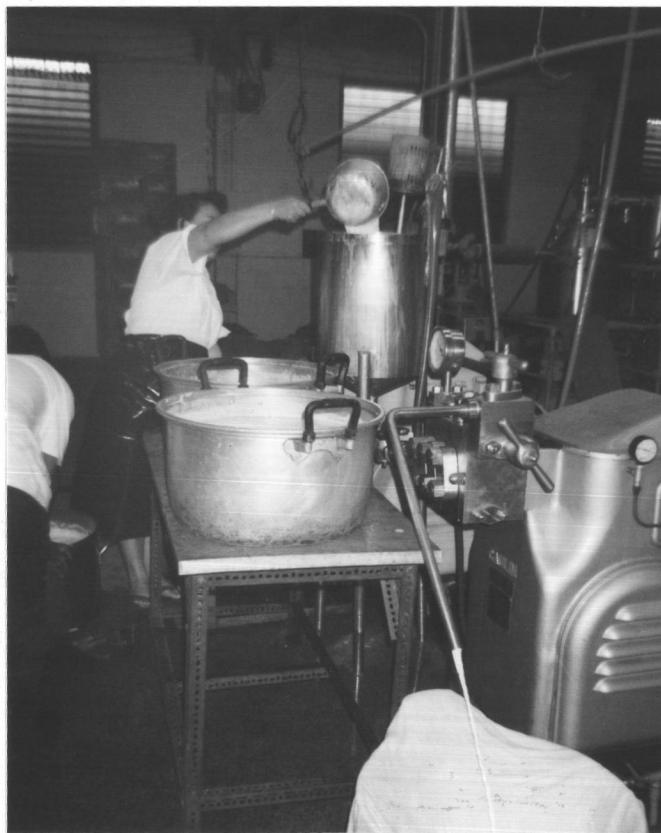
การเตรียมน้ำนมถั่วเหลือง

น้ำนมถั่วเหลืองที่ใช้ในการทดลอง พัฒนาจากผลิตภัณฑ์น้ำนมที่ผลิตเพื่อวางจำหน่ายแก่บุคคลทั่วไปตามท้องตลาด โดยสถาบันค้นคว้าและพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตบางเขน ซึ่งมีขั้นตอนการผลิตดังนี้

1. นำเมล็ดถั่วเหลืองที่ผ่าซีกแล้ว แชลงในน้ำประมาณ 3 ชั่วโมง
2. ล้างเอาเปลือกออก
3. นำถั่วที่แช่น้ำแล้ว บดกับน้ำร้อนอุณหภูมิประมาณ 80-100 องศาเซลเซียสในอัตราส่วนถั่วแห้ง : น้ำ = 1 : 5 (น้ำหนัก : ปริมาตร)
4. นำ slurry ที่ได้ผ่านเข้าเครื่อง decanter (รูปที่ 4-1) เพื่อแยกเอากากออก
5. ต้มน้ำนมถั่วเหลืองที่ได้ให้เดือด ใส่สารปรุงแต่งคุณภาพ
6. กรอง slurry ที่ได้ด้วยผ้าขาวบาง 2 ชั้น เพื่อแยกเอากากออก
7. ใส่ไขมันถั่วเหลือง แล้วนำเข้าเครื่อง homogenizer (รูปที่ 4-2) ที่ความดัน 3,000 ปอนด์/ตารางนิ้ว จะได้น้ำนมถั่วเหลืองที่มีความเข้มข้นประมาณ 20 องศาบริกซ์



รูปที่ 4-1 เครื่องแยกกาก ( decanter )



รูปที่ 4-2 เครื่องกระจายไขมัน ( homogenizer )

การเตรียมหน้าหมักวุ้นเห็ดของเข้มข้น

การระเหยน้ำภายใต้สุญญากาศ (rotary vacuum evaporation)

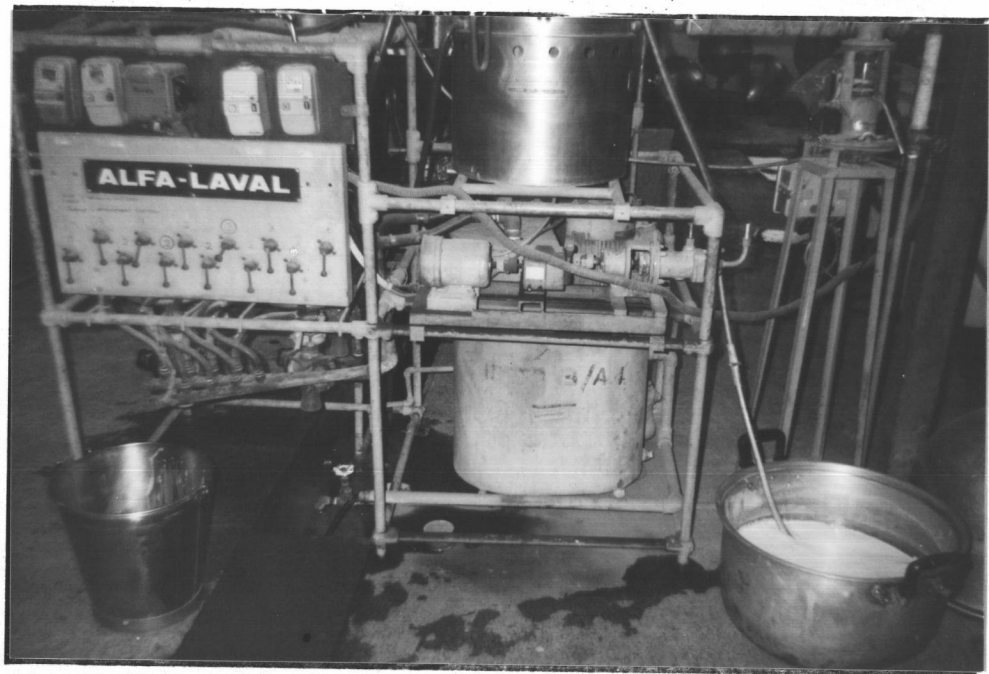
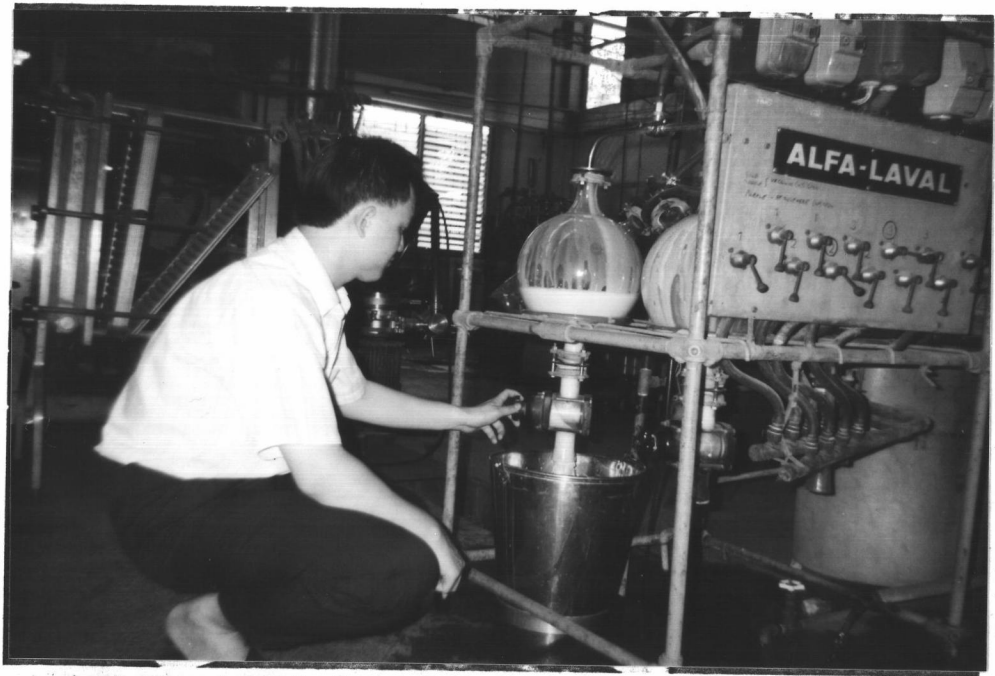
หน้าหมักวุ้นเห็ดจาก 4.1 มาทำให้เข้มข้น โดยใช้เครื่องระเหยน้ำภายใต้สุญญากาศ Centritherm (รูปที่ 4-3) ซึ่งเป็นเครื่องระเหยน้ำแบบ falling film โดยมีขั้นตอนดังนี้

- ก. ป้อนหน้าหมักวุ้นเห็ดเข้าสู่เครื่องระเหยน้ำภายใต้สุญญากาศในอัตราป้อน 0.75 ลิตร/นาที โดยใช้อุณหภูมิในการระเหยน้ำที่ 91-95 องศาเซลเซียส ภายใต้ความดัน -0.8 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร
- ข. distillate จะถูกเก็บไว้ในขวดทรงกลมขนาด 8 ลิตร ซึ่ง distillate จะเป็นตัวชี้ให้เห็นว่าการระเหยน้ำเป็นไปมากน้อยเพียงใด
- ค. เก็บตัวอย่างหน้าหมักวุ้นเห็ดที่ระเหยน้ำแล้วที่ค่าความเข้มข้นระดับ 20, 21, 23 และ 27 องศาบริกซ์

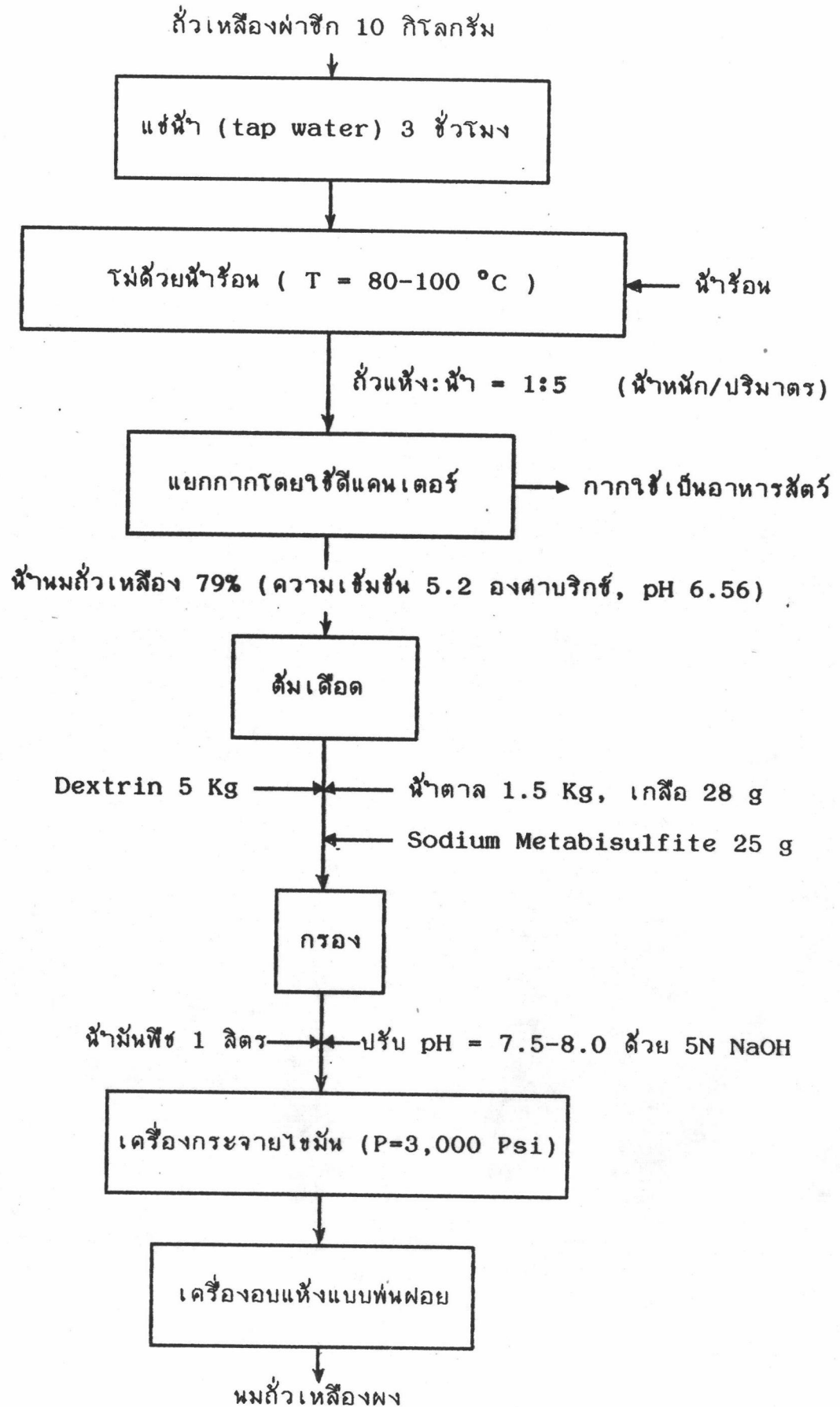
ขั้นตอนการผลิตหมักวุ้นเห็ดผงแสดงในรูปที่ 4-4

4.1 การศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณของแข็งรวมทั้งหมดและปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้

หน้าหมักวุ้นเห็ดที่ค่าความเข้มข้นระดับต่าง ๆ มาวิเคราะห์หาปริมาณของแข็งรวมทั้งหมด และปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ตามวิธีในภาคผนวก ก.



รูปที่ 4-3 เครื่องระเหยน้ำภายใต้สุญญากาศ Centritherm



รูปที่ 4-4 ขั้นตอนการผลิตนมกว้เหสีองผง

#### 4.2 การทดลองหาค่าความเข้มข้นของน้ำนมถั่วเหลืองที่เหมาะสมในการป้อน เข้าเครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอยเพื่อผลิตนมถั่วเหลืองผง

4.2.1 ตัวแปรที่ศึกษาคือ ความเข้มข้นของน้ำนมถั่วเหลือง 20, 23 และ 27 องศาปริกซ์

4.2.2 ภาวะของเครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย

อุณหภูมิอากาศร้อนเข้า	180-190	องศาเซลเซียส
อัตราการป้อนตัวอย่าง	55	ลิตร/ชั่วโมง
อุณหภูมิอากาศออก	90	องศาเซลเซียส
ความเร็วรอบในการหมุนของเครื่องทาลยของฝอย	15,000	รอบ/นาที

4.2.3 วิธีปฏิบัติ

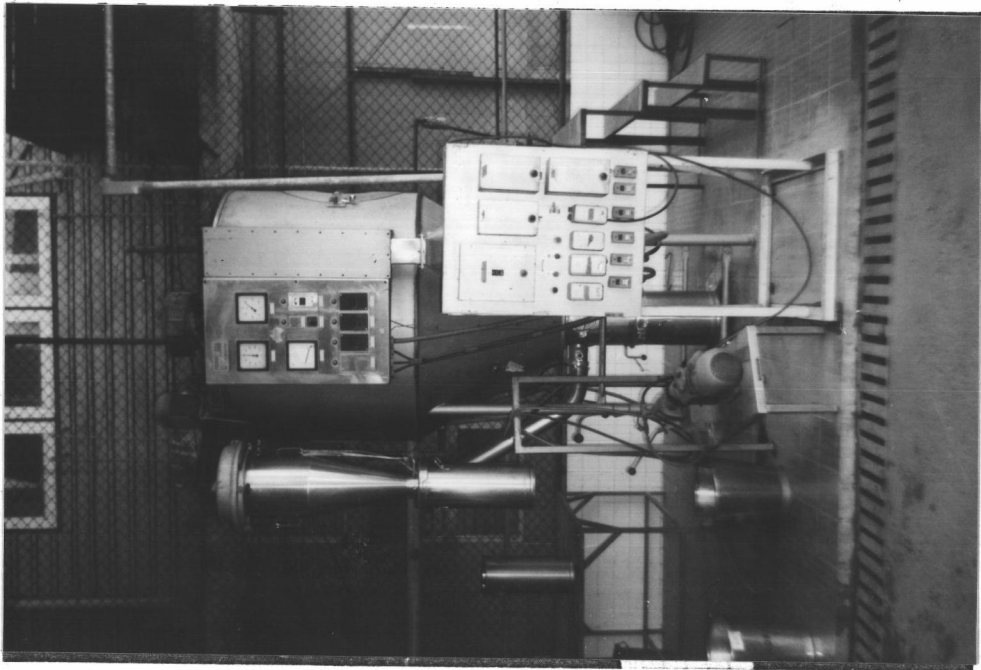
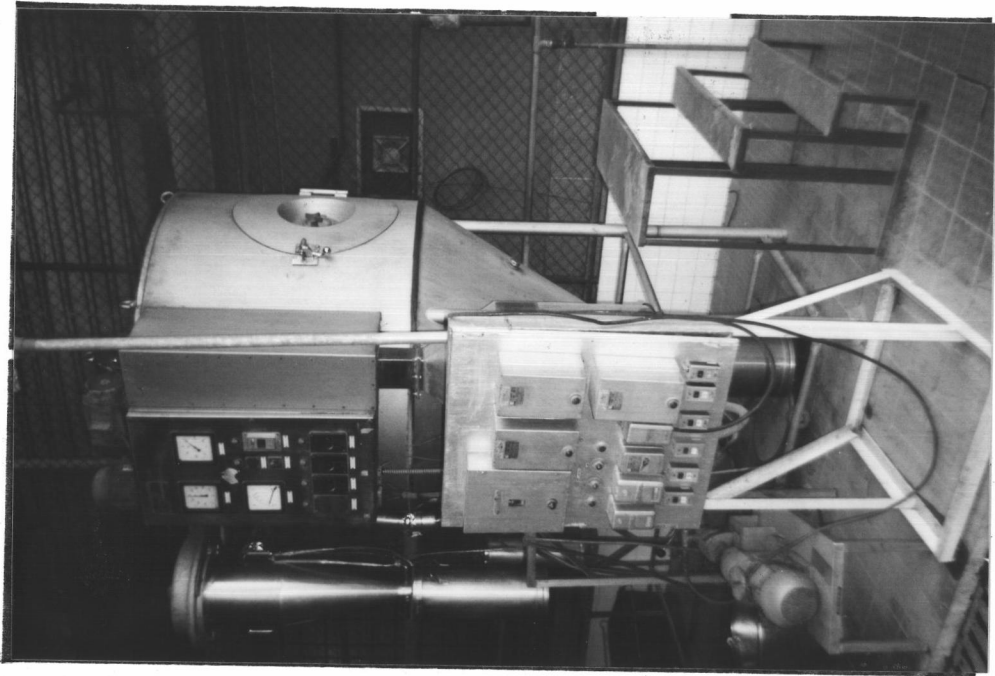
นำน้ำนมถั่วเหลืองความเข้มข้นระดับต่าง ๆ ที่เตรียมขึ้นไปป้อนเข้าเครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย (รูปที่ 4-5) ที่มีภาวะตามข้อ 4.2.2

ลักษณะการทำงานของเครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอยที่ใช้ในการทดลองแสดงไว้ในรูปที่ 4-6

4.2.4 วิธีติดตามผล

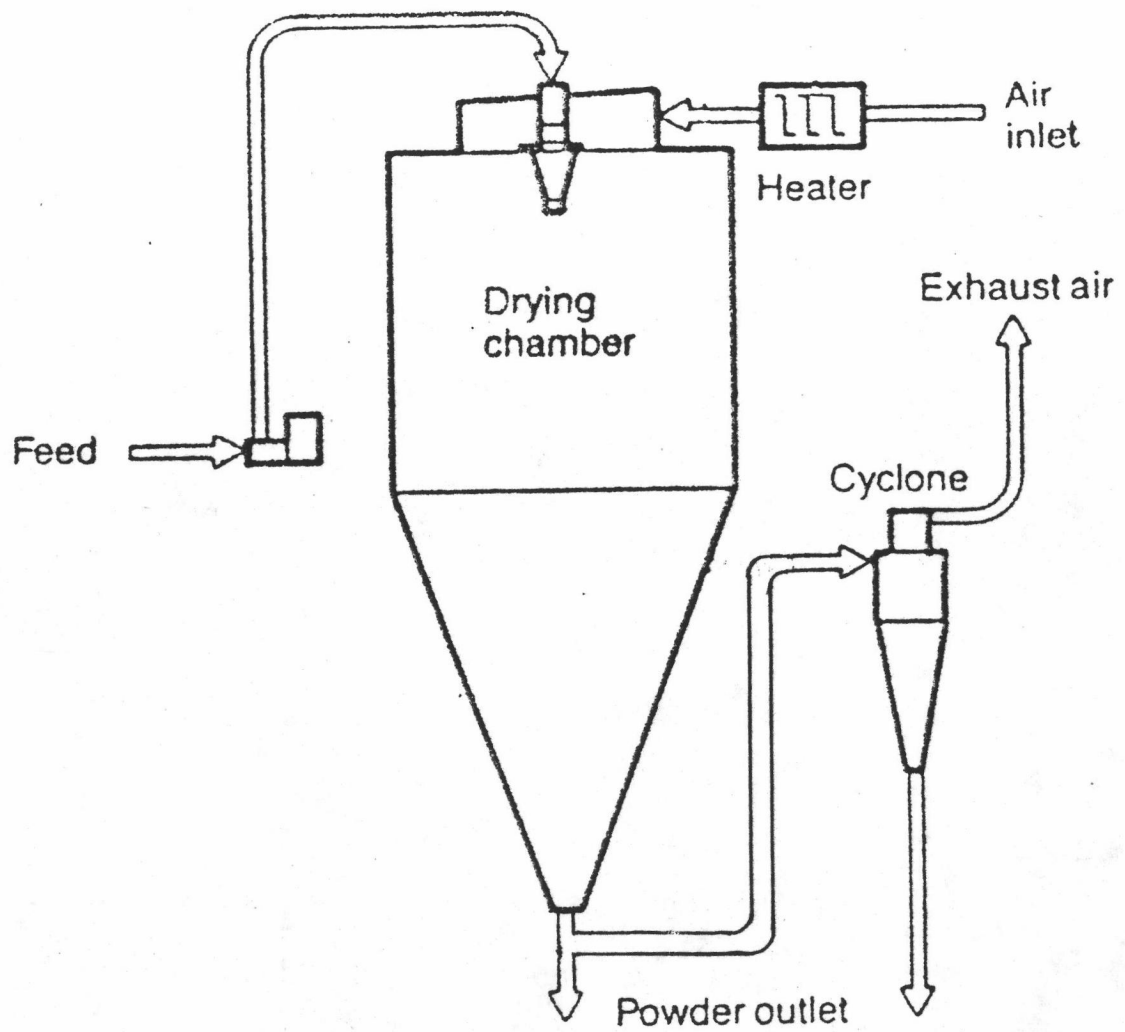
วิเคราะห์นมถั่วเหลืองผงที่ได้โดยใช้วิธีวิเคราะห์ในภาคผนวก ก. ในการวิเคราะห์หา

1. ความชื้น (moisture content) ใช้วิธีวิเคราะห์ใน AOAC ข้อ 16.032
2. ดัชนีการละลาย (solubility index) ใช้วิธีวิเคราะห์ใน



รูปที่ 4-5 เครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย (spray dryer)





รูปที่ 4-6 ลักษณะการทำงาน of เครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย



ADMI

3. ความหนาแน่นปรากฏ (bulk density) ใช้วิธีวิเคราะห์  
ของ Tamsma

4. การวัดสี (color) ใช้วิธีวิเคราะห์ของ Munsell

จากนั้นนำนมถั่วเหลืองผงที่ได้ละลายน้ำกลับสู่รูปเดิมในอัตราส่วน  
นมถั่วเหลืองผง (กรัม) : น้ำร้อน 65-80 องศาเซลเซียส (มิลลิลิตร)  
= 30 : 200 แล้วทำการวิเคราะห์โดยใช้วิธีวิเคราะห์ในภาคผนวก ก.  
วิเคราะห์หา

1. โปรตีน (protien) ใช้วิธีวิเคราะห์ใน AOAC ชื่อ 16.213
2. ไขมัน (fat) ใช้วิธีวิเคราะห์ใน AOAC ชื่อ 16.064
3. คาร์โบไฮเดรต (carbohydrate) โดยการคำนวณ
4. ค่าดัชนีการหักเห (refractive index)
5. ค่าความคงตัวของคอลลอยด์ (colloidal stability )

ใช้วิธีวิเคราะห์ของ Nelson

6. ค่าการกระจายตัวของโปรตีน (protien  
dispersibility index, PDI ) ใช้วิธีวิเคราะห์ของ Smith

#### 4.3 การทดลองหาค่าอุณหภูมิของอากาศเข้าที่เหมาะสมในการผลิตนม ถั่วเหลืองผง

4.3.1 ตัวแปรที่ศึกษาคือ อุณหภูมิอากาศเข้าที่ 150, 160, 170,  
180 และ 190 องศาเซลเซียส

4.3.2 ภาวะที่ควบคุมให้คงที่ คือ

ค่าความเข้มข้นของตัวอย่างที่ให้ผงผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพดีที่สุดจากข้อ 4.2

อัตราการใช้ตัวอย่าง	55 ลิตร/ชั่วโมง
อุณหภูมิอากาศออก	90 องศาเซลเซียส
ความเร็วรอบในการหมุนของเครื่องทาละของพอย 15,000 รอบ/นาที	

#### 4.3.3 วิธีปฏิบัติ

นำน้ำมันก๊วเหลืองที่ค่าความเข้มข้นของตัวอย่างที่ให้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพดีที่สุดของข้อ 4.2 ป้อนเข้าเครื่องอบแห้งแบบพ่นพอยเพื่อทำเป็นผงโดยใช้ภาวะของเครื่องตามที่กำหนดไว้ในข้อ 4.3.2 และเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิของอากาศเข้าตามข้อ 4.3.1

#### 4.3.4 วิธีติดตามผล

เหมือนในข้อ 4.2.4

### 4.4 การทดลองหาค่าความเร็วรอบของเครื่องทาละของพอยที่เหมาะสมในการผลิตนมก๊วเหลืองผง

4.4.1 ตัวแปรที่ศึกษาคือ ความเร็วรอบของเครื่องทาละของพอย (centrifugal atomizer) ที่ 10,000 15,000 และ 20,000 รอบต่อนาที

4.4.2 ภาวะที่ควบคุมให้คงที่ คือ

ใช้ค่าความเข้มข้นของตัวอย่างที่ให้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพดีที่สุดจากข้อ 4.2

ใช้ค่าอุณหภูมิลมเข้าของตัวอย่างที่ให้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพดีที่สุดจากข้อ 4.3

อัตราการใช้ตัวอย่าง

55 ลิตร/ชั่วโมง

#### 4.4.3 วิธีปฏิบัติ

นำน้ำหนักแก้วเหลืองที่มีค่าความเข้มข้นของตัวอย่าง (จากข้อ 4.3) และค่าอุณหภูมิของอากาศร้อน (จากข้อ 4.3) ที่ให้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพดีที่สุด ป้อนเข้าเครื่องอบแห้งแบบพ่นพวยเพื่อทำเป็นผง โดยใช้ภาวะของเครื่องตามที่กำหนดไว้ในข้อ 4.4.2 และเปลี่ยนแปลงความเร็วรอบการหมุนของเครื่อง ทาลงของพวยตามข้อ 4.4.1

#### 4.4.4 วิธีติดตามผล

เหมือนในข้อ 4.2.4

#### 4.5 สมดุลมวลสาร

เนื่องจากเป็นระบบที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง

$$\begin{array}{ccc} \text{มวลที่เข้า} & = & \text{มวลที่ออก} \\ \text{(mass in)} & & \text{(mass out)} \end{array}$$

#### 4.6 สมดุลความร้อน

$$\begin{array}{ccccc} \text{ความร้อนที่เข้า} & = & \text{ความร้อนที่ออก} & + & \text{ความร้อนที่สูญเสีย} \\ \text{(heat input)} & & \text{(heat output)} & & \text{(heat loss)} \end{array}$$

#### 4.7 ประสิทธิภาพความร้อน

ประสิทธิภาพความร้อน (thermal efficiency)

$$= \frac{\text{ความร้อนที่ใช้ในการระเหย (heat used in evaporation)}}{\text{ความร้อนที่ใส่เข้าไป (heat input)}}$$

#### 4.8 การคำนวณหาเปอร์เซ็นต์ yield ของนมถั่วเหลืองผง

: production yield = weight of soymilk powder  
obtained

: % overall yield =  $\frac{\text{production yield}}{\text{total solid in feed}} \times 100$

: % recovery efficiency  
=  $\frac{\text{total solids in soymilk powder}}{\text{total solid in feed}} \times 100$

: dryer efficiency (gm) =  $\frac{\text{water removed from feed}}{\text{power consumed (KW.hr)}}$

#### 4.9 การประมาณราคาต่อหนึ่งหน่วยผลิตภัณฑ์ ;

- : ค่าจ้างแรงงาน (wages)
- : ค่าวัสดุดิบ (material)
- : ค่าเชื้อเพลิงและพลังงาน (power consumption and fuel)
- : ค่าเสื่อมราคาของเครื่องจักร (depreciation)
- : ค่าซ่อมแซมและบำรุงรักษา (repairs and maintenance)
- : อื่น ๆ (5 % ของทั้งหมด)

ไม่รวม - ค่าใช้จ่ายในการขาย (sales cost)

- ค่าใช้จ่ายในการบริหาร (administrative expense)

- กำไร (profit)