

## บทที่ 4

### การวิเคราะห์และเปรียบเทียบผลการทดสอบกับแบบจำลองวัสดุ

ข้อมูลที่ได้จากการทดสอบในแต่ละตัวอย่าง อันประกอบไปด้วยข้อมูลเกจวัดความเครียด, ข้อมูลของ Load Cell ถูกจัดเก็บเป็นจำนวนมากถึงกว่า 3,000 ข้อมูลต่อหนึ่งช่องสัญญาณข้อมูล เพื่อที่จะนำข้อมูลเหล่านั้นมาทำการวิเคราะห์ผล ได้ทำการลดจำนวนข้อมูลลงเหลือประมาณ 300 ข้อมูลต่อหนึ่งช่องสัญญาณ โดยทำการปรับให้มีการกระจายของข้อมูลให้มีความสม่ำเสมอตลอดรอบของความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยแรงและความเครียด ทั้งนี้เพื่อลดผลอันเกิดจากการกระจุกตัวของข้อมูลในบางช่วงของรอบความสัมพันธ์เมื่อทำการวิเคราะห์ข้อมูลด้วยวิธีการทางสถิติ จากนั้นจึงนำข้อมูลที่ได้มาทำการวิเคราะห์ผล โดยแบ่งเป็น การตรวจสอบคุณสมบัติเบื้องต้นของเหล็กเสริม ได้แก่ ค่าโมดูลัสยืดหยุ่น ค่าหน่วยแรงคราก ซึ่งหาได้จากความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยแรงและความเครียดของเหล็กเสริมเมื่อรับแรงกระทำเพียงด้านเดียว และวิเคราะห์หาค่าพารามิเตอร์ เพื่อใช้ในแบบจำลอง Ramberg-Osgood พร้อมทั้งเปรียบเทียบผลของแบบจำลองกับผลที่ได้จากการทดสอบ

#### 4.1 คุณสมบัติเบื้องต้นของเหล็กเสริม

จากข้อมูลของตัวอย่างทดสอบในช่วงความสัมพันธ์เชิงเส้น (Linear Region) นำมาทำการวิเคราะห์หาค่าโมดูลัสยืดหยุ่น และค่าหน่วยแรงครากของแต่ละตัวอย่างทดสอบเพื่อใช้เป็นคุณสมบัติเบื้องต้นสำหรับแบบจำลองวัสดุ แสดงรายละเอียดไว้ในตารางที่ 4.1

#### 4.2 ความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยแรงและความเครียดในช่วงการแข็งตัวเพิ่มขึ้น

การแข็งตัวเพิ่มขึ้น (Strain hardening) เป็นพฤติกรรมของเหล็กเสริมที่เกิดขึ้นเมื่อเหล็กเสริมได้รับแรงกระทำเพียงข้างเดียว และดังที่ได้กล่าวไว้ในบทที่สอง ความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยแรงและความเครียดของเหล็กในช่วงนี้สามารถอธิบายได้ด้วยสมการ Ramberg-Osgood ดังนี้

$$\frac{\epsilon}{\epsilon_{om}} = \frac{\sigma}{\sigma_{om}} + \left( \frac{\sigma}{\sigma_{om}} \right)^m$$

เมื่อ  $\epsilon_{om} = \frac{\sigma_{om}}{E_s}$

โดยที่ค่าพารามิเตอร์  $\sigma_{om}$ ,  $m$  สามารถหาได้จากข้อมูลความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยแรงและความเครียดของตัวอย่างทดสอบในช่วงที่เกิดการแข็งตัวเพิ่มขึ้น สำหรับในงานวิจัยนี้ใช้ผลจากตัวอย่างทดสอบหมายเลข 312,412 และ 414 ซึ่งทำการทดสอบโดยให้มีค่าความเครียดในทิศทางเดียวจนกระทั่ง

เกิดการแข็งตัวเพิ่มขึ้นอย่างชัดเจนก่อนที่จะเกิดการย้อนแรง มาทำการคำนวณหาค่า  $\sigma_{om}$ ,  $m$  ด้วยวิธีการกำลังสองน้อยสุด (Least square Analysis) ทำให้ได้ค่าพารามิเตอร์ทั้งสองออกมาเป็นดังนี้

ก. สำหรับช่วงการแข็งตัวเพิ่มขึ้นในด้านรับแรงดึง

$$m = 5.6 \quad \text{และ} \quad \sigma_{om} = 0.80\sigma_y$$

ข. สำหรับช่วงการแข็งตัวเพิ่มขึ้นในด้านรับแรงอัด

$$m = 4.1 \quad \text{และ} \quad \sigma_{om} = 0.70\sigma_y$$

รูปที่ 4.1 แสดงการเปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยแรงและความเครียดในช่วงเกิดการแข็งตัวเพิ่มขึ้น ของผลการทดสอบตัวอย่างกับผลที่ได้จากแบบจำลอง Ramberg-Osgood โดยใช้พารามิเตอร์ข้างต้น

#### 4.3 รอบของความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยแรงและความเครียดที่มีจุดเริ่มต้นอยู่ในช่วงที่เกิดการคราก

จากข้อมูลของตัวอย่างทดสอบที่มีรอบความสัมพันธ์อยู่ในช่วงเกิดการคราก (Yield Plateau) ในตัวอย่างทดสอบหมายเลข 302, 303, 304, 308, 313, 402, 403, 408, 413 และ 415 โดยพิจารณาจากงานวิจัยที่เสนอโดย Popov (4), Ma และคณะ (9) ซึ่งได้แบ่งประเภทของรอบความสัมพันธ์ที่มีจุดเริ่มต้นอยู่บนช่วงเกิดการครากออกเป็นสองประเภท พบว่าสำหรับกรณีวงรอบเล็ก (ตัวอย่างทดสอบหมายเลข 302, 308, 402, 413 และ 415) ความสัมพันธ์ในครั้งรอบที่มีการย้อนแรงกลับมีคุณสมบัติเชิงเส้นอยู่ คือเป็นเส้นตรงมีความชันใกล้เคียงกับค่าโมดูลัสยืดหยุ่นเริ่มต้นของเหล็กเสริม และจะรวมเข้ากับช่วงเกิดการครากเดิม พร้อมทั้งแสดงพฤติกรรมในช่วงเกิดการครากได้ต่อไป ดังแสดงในรูปที่ 4.2

สำหรับในกรณีวงรอบใหญ่ (ตัวอย่างทดสอบหมายเลข 303, 304, 313, 403 และ 408) พบว่าความสัมพันธ์ในครั้งรอบหลังจะไม่กลับเข้าร่วมกับช่วงเกิดการคราก (Yield Plateau) และแสดงพฤติกรรมไม่เชิงเส้นก่อนที่หน่วยแรงจะถึงหน่วยแรงครากอีกครั้ง ตำแหน่งที่หน่วยแรงถึงจุดครากอีกครั้งจะใกล้กับจุดเริ่มต้นของวงรอบความสัมพันธ์นี้ แต่มีการย้ายมาทางด้านซ้ายเล็กน้อย (ดูรูปที่ 4.3) สอดคล้องกับแบบจำลอง Ramberg-Osgood ที่เสนอโดย C. Sittipunt ในบทที่ 2 ซึ่งใช้แนวความคิดเรื่องตำแหน่งคอมมอน (Common point) มาช่วยในการสร้างแบบจำลองในกรณีวงรอบใหญ่

#### 4.4 รอบความสัมพันธ์หลัก (Envelope Curves)

เป็นข้อมูลส่วนใหญ่ของผลการทดสอบ นอกเหนือจากข้อมูลทั้งสามประเภทที่ได้กล่าวมาแล้ว การวิเคราะห์ข้อมูลกระทำโดย นำข้อมูลมาแบ่งออกเป็นข้อมูลสำหรับแต่ละครั้งรอบความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยแรงและความเครียด นำมาหาค่าพารามิเตอร์  $\sigma_0$  และ  $\alpha$  ที่เหมาะสม สำหรับสมการ Ramberg-Osgood ในแต่ละครั้งรอบความสัมพันธ์ ซึ่งสามารถกระทำได้โดยวิธีการกำลังสองน้อยสุด (Least Square Analysis) โดยเริ่มจากการกำหนดค่า  $\alpha$  เป็นค่าคงที่ และทำการหาค่า  $\sigma_0$  ที่เหมาะสมสำหรับ

เครื่องรอบความสัณพันธ์นั้น ๆ จากวิธีการกำลังสองน้อยสุด จากนั้นปรับค่า  $\alpha$  แล้วทำการหาค่า  $\sigma_0$  อีกครั้ง ทำเช่นนี้ไปเรื่อยๆ จนกระทั่งได้ค่า  $\alpha$  และ  $\sigma_0$  สำหรับที่เหมาะสมสำหรับเครื่องรอบความสัณพันธ์นั้น สำหรับสมการสำหรับใช้หาค่า  $\sigma_0$  ด้วยวิธีการกำลังสองน้อยสุดสามารถกระทำดังต่อไปนี้

จากสมการ Ramberg-Osgood

$$\frac{\varepsilon - \varepsilon_i}{\varepsilon_0} = \frac{\sigma - \sigma_i}{\sigma_0} + \left[ \frac{\sigma - \sigma_i}{\sigma_0} \right]^\alpha$$

$$(\varepsilon - \varepsilon_i)E_S = (\sigma - \sigma_i) + \frac{(\sigma - \sigma_i)^\alpha}{\sigma_0^{(\alpha-1)}} \quad \text{เมื่อ } E_S = \frac{\sigma_0}{\varepsilon_0}$$

จัดรูปตัวแปรใหม่เป็นดังนี้  $(\varepsilon - \varepsilon_i)E_S = \bar{A}$

$$(\sigma - \sigma_i) = \bar{B}$$

$$(\sigma - \sigma_i)^\alpha = \bar{C}$$

ดังนั้น  $\bar{A} = \bar{B} + \bar{C} \cdot \sigma_0^{(1-\alpha)}$

ผลต่างกำลังสองของค่าโดยประมาณกับค่าจริง เป็น

$$\Sigma[Error]^2 = \Sigma(\bar{A} - (\bar{B} + \bar{C} \cdot \sigma_0^{(1-\alpha)}))^2$$

ผลต่างกำลังสองของค่าโดยประมาณกับค่าจริงจะมีค่าน้อยสุด เมื่ออนุพันธ์เท่ากับ 0

$$\frac{\partial(\Sigma[Error]^2)}{\partial \sigma_0} = 2 \cdot \Sigma(\bar{A} - \bar{B} - \bar{C} \cdot \sigma_0^{(1-\alpha)}) \cdot \bar{C} \cdot (\alpha - 1) \cdot \sigma_0^{-\alpha} = 0$$

$$0 = \Sigma(\bar{A} - \bar{B} - \bar{C} \cdot \sigma_0^{(1-\alpha)}) \cdot \bar{C}$$

$$\sigma_0^{(1-\alpha)} = \frac{\Sigma \bar{A} \bar{C} - \Sigma \bar{B} \bar{C}}{\Sigma \bar{C}^2}$$

แทนค่าตัวแปรกลับ จะได้

$$\sigma_0 = \left[ \frac{\Sigma(\varepsilon - \varepsilon_i)E_S(\sigma - \sigma_i)^\alpha - \Sigma(\sigma - \sigma_i)^{\alpha+1}}{\Sigma(\sigma - \sigma_i)^{2\alpha}} \right]^{\frac{1}{(1-\alpha)}}$$

ซึ่งเป็นสมการสำหรับหาค่า  $\sigma_0$  ที่เหมาะสมสำหรับเครื่องรอบความสัณพันธ์ใดๆ บนสมการ Ramberg-Osgood เมื่อมีการกำหนดค่า  $\alpha$  เป็นค่าคงที่

การปรับค่า  $\alpha$  เพื่อหาค่า  $\sigma_0$  ที่เหมาะสม ถูกกำหนดให้มีค่าตั้งแต่ 2 ถึง 30 โดยทำการปรับเพิ่มครั้งละ 0.01 สำหรับในแต่ละค่า  $\alpha$  ที่ถูกกำหนดขึ้นจะให้ค่า  $\sigma_0$  ออกมาหนึ่งค่า หลักพิจารณาในการเลือกค่า  $\alpha$  และ  $\sigma_0$  ที่เหมาะสมก็ใช้วิธีกำลังสองน้อยสุดเช่นเดียวกันโดยทำการแทนที่ค่า  $\alpha$ ,  $\sigma_0$  และค่าหน่วย

แรงที่ได้จากการทดสอบลงในสมการ Ramberg-Osgood เพื่อหาค่าความเครียดโดยประมาณ จากนั้นนำมาหาผลต่างของความเครียดที่ได้จากสมการกับความเครียดจริงที่ได้จากการทดสอบ จากนั้นจึงทำการเลือกคู่ของค่า  $\alpha$  และ  $\sigma_0$  ที่ให้ค่าผลรวมของกำลังสองของผลต่างของค่าความเครียดที่ได้จากสมการกับความเครียดจริงมีค่าน้อยสุดเป็นค่าที่เหมาะสมสำหรับเครื่องรอบความสั้มนั้น ๆ

จากค่าพารามิเตอร์  $\alpha$  และ  $\sigma_0$  ที่คำนวณได้ของข้อมูลในแต่ละเครื่องรอบความสั้มนั้น นำมาหาความสั้มนั้นกับปัจจัยที่มีผลต่อความสั้มนั้นระหว่างหน่วยแรงและความเครียดของเหล็กเสริม ในขั้นตอนพิจารณาจากแบบจำลอง Ramberg-Osgood ที่ได้อธิบายไว้แล้วในบทที่ 2 ซึ่งได้กำหนดให้หาค่า  $\sigma_0$  จากประวัติการรับแรงกระทำของเหล็กเสริม โดยนำข้อมูลในช่วงรอบความสั้มนั้นหลัก (Envelope Curves) ทั้งหมดมาแบ่งประเภทเป็น เครื่องรอบความสั้มนั้นที่เริ่มจากด้านรับแรงดึง และเครื่องรอบความสั้มนั้นที่เริ่มจากด้านรับแรงอัด อีกทั้งในแต่ละประเภทของเครื่องรอบความสั้มนั้นดังกล่าวยังถูกแบ่งแยกย่อยออกเป็น กรณีซึ่งจุดเริ่มต้นของความสั้มนั้นมีค่าหน่วยแรงมากกว่าและน้อยกว่าหน่วยแรงที่เคยเกิดขึ้นกับเหล็กเสริมในทิศทางนั้น ๆ

สำหรับข้อมูลของเครื่องรอบความสั้มนั้นที่มีค่าหน่วยแรงเริ่มต้นมากกว่าหน่วยแรงที่เคยเกิดขึ้นกับเหล็กเสริม นำค่า  $\alpha$  และ  $\sigma_0$  มาทำการหาความสั้มนั้นกับผลต่างระหว่างหน่วยแรงสูงสุดที่เคยเกิดขึ้นในแต่ละด้านของเครื่องรอบความสั้มนั้นที่กำลังพิจารณา คือค่า  $\sigma_{max} - \sigma_{min}$  เมื่อ  $\sigma_{max}$  คือค่าหน่วยแรงดึงสูงสุดที่เคยเกิดขึ้น และ  $\sigma_{min}$  คือ หน่วยแรงอัดสูงสุดที่เคยเกิดขึ้นซึ่งมีค่าเป็นลบ ทำให้สามารถหาค่าความสั้มนั้นดังแสดงในรูปที่ 4.4 และสรุปได้ดังต่อไปนี้

ก. เหล็กเสริมชั้นคุณภาพ SD30 (หน่วยแรงครากเท่ากับ 4100 กก/ซม<sup>2</sup>)

สำหรับเครื่องรอบความสั้มนั้นจากด้านรับแรงอัด

$$\begin{aligned}\sigma_0 &= 1108.7 + 0.7668(\sigma_{max} - \sigma_{min}) \\ &= 0.2704\sigma_y + 0.7668(\sigma_{max} - \sigma_{min})\end{aligned}$$

สำหรับเครื่องรอบความสั้มนั้นจากด้านรับแรงดึง

$$\begin{aligned}\sigma_0 &= 3237.4 + 0.5112(\sigma_{max} - \sigma_{min}) \\ &= 0.7896\sigma_y + 0.5112(\sigma_{max} - \sigma_{min})\end{aligned}$$

ข. เหล็กเสริมชั้นคุณภาพ SD40 (หน่วยแรงครากเท่ากับ 5000 กก/ซม<sup>2</sup>)

สำหรับเครื่องรอบความสั้มนั้นจากด้านรับแรงอัด

$$\begin{aligned}\sigma_0 &= 1679.6 + 0.7372(\sigma_{max} - \sigma_{min}) \\ &= 0.3359\sigma_y + 0.7372(\sigma_{max} - \sigma_{min})\end{aligned}$$

สำหรับเครื่องรอบความสัมพันธ์จากด้านรับแรงดึง

$$\begin{aligned}\sigma_o &= 4690.1 + 0.4510(\sigma_{\max} - \sigma_{\min}) \\ &= 0.9380\sigma_y + 0.4510(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})\end{aligned}$$

สำหรับค่า  $\alpha$  จากการศึกษาไม่พบความสัมพันธ์ระหว่างค่า  $\alpha$  กับค่า  $\sigma_{\max}-\sigma_{\min}$  ประกอบกับจากแบบจำลองที่เสนอโดย Aktan และคณะ ใช้ค่า  $\alpha$  เป็นค่าคงที่สำหรับทุกเครื่องรอบความสัมพันธ์ ในที่นี้จึงนำค่า  $\alpha$  ที่ได้จากข้อมูลทุก ๆ เครื่องรอบความสัมพันธ์ที่มีค่าหน่วยแรงเริ่มต้นมากกว่าหน่วยแรงสูงสุดที่เกิดขึ้น มาหาค่าเฉลี่ยได้ดังนี้ คือ กรณีเครื่องรอบความสัมพันธ์จากด้านรับแรงอัด ค่า  $\alpha$  เท่ากับ 9.6 และกรณีเครื่องรอบความสัมพันธ์จากด้านรับแรงดึง ค่า  $\alpha$  เท่ากับ 6.8

กรณีเครื่องรอบความสัมพันธ์ที่มีค่าหน่วยแรงเริ่มต้นน้อยกว่าหน่วยแรงสูงสุดที่เคยเกิดขึ้นกับเหล็กเสริม สามารถหาค่า  $\alpha$  และ  $\sigma_o$  ได้โดยใช้แนวคิดเรื่องตำแหน่งคอมมอน (Common point) ดังได้อธิบายในบทที่ 2 จึงไม่นำมาพิจารณาหาความสัมพันธ์กับค่า  $\sigma_{\max}-\sigma_{\min}$

ค่า  $\alpha$  และ  $\sigma_o$  ที่ได้จากวิธีการข้างต้น พบว่าสำหรับกรณีเครื่องรอบความสัมพันธ์จากด้านรับแรงดึงให้ความสัมพันธ์ได้ใกล้เคียงกับค่าที่เสนอโดย C.Sittipunt แต่สำหรับกรณีเครื่องรอบความสัมพันธ์จากด้านรับแรงอัด ค่าที่ได้แตกต่างจากที่เสนอไว้ในบทที่ 2 มาก จำเป็นต้องมีการทดสอบว่าค่าพารามิเตอร์ชุดใดจะสามารถให้ความถูกต้องของแบบจำลองได้มากเพียงใด ซึ่งสามารถทำได้โดยการแทนค่าพารามิเตอร์ชุดที่ได้จากข้อมูลดังแสดงไว้ข้างต้น และค่าพารามิเตอร์ชุดที่เสนอโดย C.Sittipunt ลงในแบบจำลองวัสดุ และทำการเปรียบเทียบผลต่างของหน่วยแรงที่ได้กับหน่วยแรงจริง และด้วยวิธีการผลต่างกำลังสอง ทำให้ได้ความสัมพันธ์สำหรับหาค่า Standard error of estimate ดังนี้

$$S_e = \sqrt{\frac{S_r}{n-2}}$$

เมื่อ  $S_r$  เป็นผลรวมของผลต่างกำลังสองของหน่วยแรงจริงกับหน่วยแรงที่คำนวณได้  
 $n$  เป็นจำนวนข้อมูล  
 $S_e$  คือค่า Standard error of estimate มีหน่วยเป็น กก/ซม<sup>2</sup>

ค่า  $S_e$  นี้ใช้สำหรับเปรียบเทียบว่าค่าพารามิเตอร์ชุดใดจะให้ค่าความถูกต้องแก่แบบจำลองวัสดุของเหล็กเสริมได้ดีกว่ากัน และจากผลการวิเคราะห์ค่าพารามิเตอร์จากข้อมูลทดสอบ นำมาสรุปรวมไว้เป็นชุดเดียวกันสำหรับเหล็กเสริมทั้งสองชั้นคุณภาพ เพื่อให้สามารถนำไปใช้ได้จริงในทางปฏิบัติ แสดงไว้ในตารางที่ 4.2 ส่วนค่าเปรียบเทียบความถูกต้องระหว่างค่าพารามิเตอร์ของ C.Sittipunt กับค่าที่ได้จากการวิเคราะห์ข้อมูลสำหรับการทดสอบครั้งนี้ แสดงไว้ในตารางที่ 4.3

และจากผลการคำนวณในตารางที่ 4.3 พบว่าค่าพารามิเตอร์ที่เสนอโดย C.Sittipunt ให้ค่าถูกต้องน้อยกว่าค่าพารามิเตอร์ที่ได้จากการทดสอบมาก จึงเสนอให้ใช้ค่าพารามิเตอร์ชุดใหม่ในตารางที่ 4.2 แทนสำหรับผลการทดสอบในงานวิจัยครั้งนี้

สำหรับความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยแรงและความเครียดที่ได้จากแบบจำลอง Ramberg-Osgood เมื่อใช้พารามิเตอร์ในตารางที่ 4.2 เปรียบเทียบกับความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยแรงและความเครียดที่ได้จากการทดสอบสำหรับทั้ง 28 ตัวอย่างทดสอบ ได้แสดงไว้ในรูปที่ 4.5