

บทที่ 5

การออกแบบและการทดสอบตัวควบคุมพีชชี

เนื้อหาในบทนี้กล่าวถึงวิธีการออกแบบตัวควบคุมพีชชีแบบใช้โมเดลของระบบดังทรงกลม ซึ่งคุณลักษณะของกระบวนการไม่คงที่เปลี่ยนไปตามย่านของสภาวะปฏิบัติการ โดยที่ค่าเกนของกระบวนการมีค่าเปลี่ยนแปลงไปเมื่อเปลี่ยนจุดปฏิบัติการ ตัวควบคุมพีชชีแบบใช้โมเดลสามารถออกแบบได้โดยใช้แบบจำลองผกผัน หลังจากนั้นเป็นการกล่าวถึงผลการปรับจูนตัวควบคุมที่ใช้ในการเปรียบเทียบสมรรถนะกับตัวควบคุมพีชชีแบบใช้โมเดล ซึ่งประกอบด้วยตัวควบคุมพีไอ ตัวควบคุมแบบกำหนดค่าเกนต่างๆ กัน และตัวควบคุมพีชชีลอจิกที่ออกแบบโดยใช้กฎการควบคุมในงานวิจัยของนฤพนธ์ (2539) สุดท้ายเป็นการกล่าวถึงผลการทดสอบการควบคุมในด้านของสมรรถนะและความทนทานของตัวควบคุมทั้งหมด

5.1 การออกแบบตัวควบคุมพีชชีแบบใช้โมเดลของระบบดังทรงกลม

งานวิจัยนี้ได้เสนอวิธีการออกแบบตัวควบคุมพีชชีแบบใช้โมเดล ซึ่งเป็นตัวควบคุมแบบไม่เชิงเส้น สามารถออกแบบได้จากแบบจำลองพีชชี โดยทำการผกผันแบบจำลองพีชชีที่ระบุได้ในบทที่ 4 อัลกอริทึมในการออกแบบแสดงไว้ในหัวข้อ 3.11 โครงสร้างการควบคุมโดยใช้ตัวควบคุมพีชชีแบบใช้โมเดล มีลักษณะคล้ายการควบคุมแบบใช้โมเดลภายใน (Internal model control) ซึ่งประกอบด้วยกระบวนการ แบบจำลอง ตัวกรอง และตัวควบคุม โครงสร้างการควบคุมแบบนี้ต้องมี

การปรับค่าพารามิเตอร์ในตัวกรองเพื่อให้ได้ผลการควบคุมเป็นไปตามค่าที่ต้องการและให้ระบบมีเสถียรภาพ

ผลจากการระบุหาแบบจำลองฟิซซีในบทที่ 4 พบว่าแบบจำลองฟิซซีที่เหมาะสมเพื่อใช้ในการสร้างตัวควบคุมฟิซซีแบบใช้โมเดล คือแบบจำลองที่ระบุได้จากกรณีศึกษาที่ 2 ซึ่งมีจำนวนกฎฟิซซีเท่ากับ 10 กฎ จากอัลกอริธึมของการออกแบบตัวควบคุมฟิซซีแบบใช้โมเดลในหัวข้อ 3.11 สามารถเขียนกฎการควบคุมของกระบวนการควบคุมระดับน้ำในถังทรงกลมได้ดังนี้

$$Q_i(k) = \frac{r(k+1) - \sum_{i=1}^m \lambda_i(h(k))(p_2^i h(k) + p_0^i)}{\sum_{i=1}^m \lambda_i(h(k))p_1^i} \quad (5.1)$$

โดยที่

$$\lambda_i(k) = \frac{\mu_{A_i}(h(k))}{\sum_{j=1}^m \mu_{A_j}(h(k))} \quad (5.2)$$

p_0^i, p_1^i, p_2^i เป็นค่าสัมประสิทธิ์เชิงเส้นในส่วนผลสรุปของกฎที่ i ของแบบจำลองฟิซซีของกรณีศึกษาที่ 2 ซึ่งมีค่าตามตารางที่ 5.2

μ_{A_i} เป็นค่าระดับความเป็นสมาชิกของระดับความสูงของน้ำในฟิซซีเซต A_i ของกฎข้อที่ i

ผลการปรับค่าพารามิเตอร์ของตัวกรอง แสดงได้ดังนี้

$$O_{sf} = 0 \quad \text{และ} \quad O_{\sigma} = 0.9$$

5.2 ผลการปรับจูนตัวควบคุมที่ใช้ในการเปรียบเทียบสมรรถนะของการควบคุม

ตัวควบคุมที่จะใช้ในการเปรียบเทียบสมรรถนะกับตัวควบคุมพีชชีแบบใช้โมเดล ประกอบด้วยตัวควบคุมพีไอ ตัวควบคุมแบบกำหนดค่าเกณฑ์ต่าง ๆ กัน และตัวควบคุมพีชชีลอจิกที่ออกแบบโดยใช้กฎการควบคุมในงานวิจัยของนฤพนธ์ (2539)

5.2.1 ตัวควบคุมพีชชีลอจิกที่ออกแบบโดยนฤพนธ์ (2539)

ตัวควบคุมนี้ออกแบบโดยใช้ความรู้และประสบการณ์ ซึ่งใช้กลยุทธ์ของการแบ่งย่านการควบคุมออกเป็นย่านเกินสูงและย่านเกินต่ำ ดังนั้นจึงมีกฎที่ใช้เฉพาะในแต่ละย่าน สามารถที่จะเลือกออกแบบหรือกำหนดลักษณะของสัญญาณเอาต์พุตให้มีค่าที่สอดคล้องกับย่านของเกินของกระบวนการต่าง ๆ ได้ เช่นการทำงานในย่านเกินสูงลักษณะของสัญญาณเอาต์พุตจะเป็นแบบนุ่มนวลค่อยเป็นค่อยไป แต่สำหรับย่านเกินต่ำเอาต์พุตจะเป็นแบบเปลี่ยนแปลงทันทีทันใด

ตัวแปรอินพุตในกฎการควบคุมประกอบด้วย ความผิดพลาด e อัตราการเปลี่ยนแปลงของความผิดพลาด ce และ ตัวแปรช่วย AV ซึ่งจะเป็นตัวแปรที่บ่งชี้ย่านปฏิบัติการภายในกระบวนการ ตัวแปรเอาต์พุตคือ Δu สมการแสดงความสัมพันธ์ของตัวแปรต่างๆ แสดงได้ดังนี้

$$\Delta u = f(e, ce, AV) \quad (5.3)$$

โดยที่ f เป็นการแสดงความสัมพันธ์แบบไม่เชิงเส้นของตัวควบคุมพีชชีลอจิก

ตัวแปรทั้งหมดจะถูกสเกลค่าให้อยู่ในช่วงเอกภพ $[-1, 1]$ ค่าของแต่ละตัวแปรจะถูกปรับให้มีช่วงกว้างหรือแคบซึ่งกำหนดโดยแฟคเตอร์การสเกล การสเกลค่าตัวแปรต่างๆจะแสดงได้ดังนี้

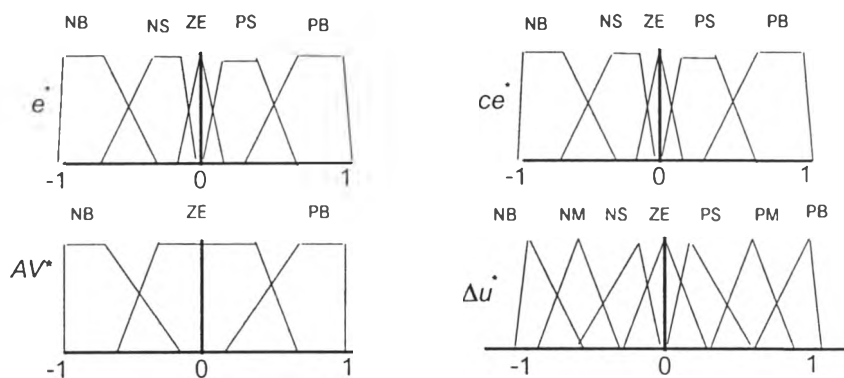
$$e^* = e/S_e \quad (5.4)$$

$$ce^* = ce/S_{ce} \quad (5.5)$$

$$\Delta u^* = \Delta u/S_{\Delta u} \quad (5.6)$$

โดย S_e , S_{ce} และ $S_{\Delta u}$ คือแฟกเตอร์การสเกลของ e , ce และ Δu ตามลำดับ

ฟังก์ชันสมาชิกของจำนวนฟัซซีเซตที่นิยามสำหรับตัวแปรต่างๆ แสดงในรูปที่ 5.1 ฟัซซีเซต



รูปที่ 5.1 ฟังก์ชันสมาชิกของตัวควบคุมฟัซซีลอจิก

โดยที่ PB = Positive Big

PM = Positive Medium

PS = Positive Small

ZE = Zero

NS = Negative Small

NM = Negative Medium

NB = Negative Big

จำนวนกฎที่เป็นไปได้ทั้งหมดของทั้ง 3 ย่านการทำงานจะมีจำนวน 75 กฎ หลังจากทำการตัดกฎที่

ไม่จำเป็นออกแล้วจะเหลือจำนวนกฎที่ใช้ทั้งหมด 57 กฎ ลักษณะของกฎฟัซซีที่ใช้ทั้งหมด แสดงใน

ตารางที่ 5.1-5.3 สามารถเขียนกฎการควบคุมในรูปแบบทั่วไปได้ยกตัวอย่างเช่น

พิจารณาตารางที่ 5.2 (ย่านการทำงานที่ 2)

คู่ลำดับ $e = PB, ce = NB$

$$\text{IF } e \text{ is PB AND } ce \text{ is NB AND } AV \text{ is ZE THEN } CO \text{ is PB} \quad (5.7)$$

คู่ลำดับ $e = PS, ce = NB$

$$\text{IF } e \text{ is PS AND } ce \text{ is NB AND } AV \text{ is ZE THEN } CO \text{ is NM} \quad (5.8)$$

ตารางที่ 5.1 กฎพีชคณิตในย่านการทำงานที่ 1 (*AV is PB*)

$\begin{matrix} e \\ \swarrow \\ ce \end{matrix}$	NB	NS	ZE	PS	PB
NB	NB	NM	NS	NB	PB
NS		NS	NS	PS	
ZE		NS	ZE	PS	
PS		PS	PS	PS	
PB	NB	PM	PS	PM	PM

ตารางที่ 5.2 กฎพีชคณิตในย่านการทำงานที่ 2 (*AV is ZE*)

$\begin{matrix} e \\ \swarrow \\ ce \end{matrix}$	NB	NS	ZE	PS	PB
NB	NB	NB	NM	NM	PB
NS		NS	NS	PS	
ZE		NS	ZE	PS	
PS		NS	PS	PM	
PB	NB	PS	PM	PB	PB

ตารางที่ 5.3 กฎพีชคณิตในย่านการทำงานที่ 3 (AV is NB)

$\begin{matrix} ce & e \\ \hline & \end{matrix}$	NB	NS	ZE	PS	PB
NB	NB	NM	NS	PS	PB
NS		NS	NS	PM	
ZE		NS	ZE	PM	
PS		PS	PS	PB	
PB	NB	PM	PS	PB	PB

ค่าพารามิเตอร์ปรับจูนที่เหมาะสมสำหรับกระบวนการทดลองนี้คือ

$$S_e = 40 \quad S_{ce} = 5 \quad S_{\Delta u} = 50$$

5.2.2 ตัวควบคุมพีไอ

ตัวควบคุมพีไอจะปรับค่าโดยใช้วิธีการแกว่งอย่างต่อเนื่อง (Continuous cycling method) ของซีลเกอร์นิกโคลส์ (Seborg et al., 1989) การปรับค่าทำที่ระดับความสูงปฏิบัติการ 50% ซึ่งใช้เป็นระดับปฏิบัติการที่สภาวะปกติของกระบวนการ ค่าพารามิเตอร์ที่ได้จากการปรับค่าแสดงได้ดังนี้

$$K_c = 2.11 \quad \tau_i = 0.84$$

5.2.3 ตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน

การปรับค่าตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กันทำการค่าในลักษณะที่คล้ายกับการปรับค่าตัวควบคุมพีไอแบบทั่วไป แต่การปรับค่า K_c และ τ_i จะทำให้ระดับความสูงต่างๆ กัน ในที่นี้แบ่งเป็น 3 จุดปฏิบัติการ ผลการปรับค่าในแต่ละจุดปฏิบัติการแสดงได้ดังตารางที่ 5.4

ตารางที่ 5.4 ค่าพารามิเตอร์ปรับจูนของตัวควบคุมแบบกำหนดค่าเกณฑ์ต่างๆ กัน

ระดับความสูงปฏิบัติการ (%)	K_c	τ_i
80	1.68	0.72
50	2.11	0.84
30	1.61	0.70

5.3 ผลการทดสอบตัวควบคุมพีซีแบบใช้โมเดล

การทดสอบสมรรถนะของตัวควบคุมพีซีลอจิกแบบใช้โมเดล กระทำโดยการเปรียบเทียบกับผลการควบคุมของตัวควบคุมพีไอ ตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน และตัวควบคุมตัวควบคุมพีซีลอจิกที่ออกแบบโดยใช้กฎการควบคุมในงานวิจัยของนฤพนธ์ การทดสอบทำโดยทดสอบการตอบสนองของกระบวนการเมื่อมีการเปลี่ยนของค่าเป้าหมายแบบขึ้น การเปลี่ยนแปลงของตัวรบกวน การเปลี่ยนย่านการทำงานและเมื่อพารามิเตอร์ของกระบวนการผิดพลาดไปจากเดิม โดยใช้เวลาการสุ่มตัวอย่างเท่ากันสำหรับทุกกรณี ซึ่งมีค่าเท่ากับ 0.05 นาที

เกณฑ์การตัดสินสมรรถนะการทำงานของตัวควบคุมทั้งหมดจะใช้หลักการของอินทิกรัลของความผิดพลาด (Integral error) วิธีที่เลือกใช้คืออินทิกรัลของความผิดพลาดสัมบูรณ์ (IAE) ในช่วงเวลาปฏิบัติการ สมการของอินทิกรัลความผิดพลาดสัมบูรณ์คือ

$$IAE = \int_{t_0}^t |e(t)| dt \quad (5.9)$$

เมื่อ t_0 เป็นเวลาเริ่มต้นการอินทิเกรต

t เป็นเวลาสิ้นสุดการอินทิเกรต

$e(t)$ เป็นค่าความผิดพลาดขณะเวลาใดๆ

5.3.1. การทดสอบการตอบสนองของระบบต่อการเปลี่ยนค่าเป้าหมายแบบขั้น

วัตถุประสงค์ของการทดลองนี้เพื่อคุณถึงสมรรถนะของการควบคุมของตัวควบคุมพีชชีแบบใช้โมเดล ซึ่งทำการเปรียบเทียบกับตัวควบคุมพีไอ ตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน และตัวควบคุมพีชชีลอจิกในแบบงานวิจัยของนฤพนธ์ ซึ่งตัวควบคุมที่ดีนั้นควรจะให้ผลการควบคุมที่สามารถเข้าสู่ค่าเป้าหมายใหม่ได้อย่างรวดเร็วและแม่นยำในกรณีที่มีการเปลี่ยนค่าเป้าหมาย หรือนำกระบวนการเข้าสู่ค่าเป้าหมายให้เร็วที่สุดเมื่อมีการรบกวนเกิดขึ้นกับระบบ ขั้นตอนการทดสอบแสดงดังนี้

- (1) ทำการควบคุมด้วยตัวควบคุมพีชชีที่ระดับความสูงปฏิบัติการค่าเป้าหมาย 50%
 - (2) ปรับเปลี่ยนค่าเป้าหมายแบบขั้นขึ้น-ลงภายในช่วงเวลา 50 นาทีด้วยค่าการเปลี่ยนแปลง 10 และ 20% บันทึกผลการควบคุมที่ได้
 - (3) เปลี่ยนเป็นตัวควบคุมพีไอ ตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน และตัวควบคุมพีชชีในแบบของงานวิจัยของนฤพนธ์ ตามลำดับ แล้วทำซ้ำขั้นตอนที่ 1 และ 2
 - (4) เปรียบเทียบผลการควบคุมของตัวควบคุมทั้งหมดด้วยเกณฑ์อินทิกรัลความผิดพลาดสัมบูรณ์ ตัวควบคุมที่มีสมรรถนะดีที่สุดจะให้ค่าอินทิกรัลนี้ต่ำที่สุด
- ผลการทดสอบแสดงในตารางที่ 5.5 และรูปที่ 5.2 - 5.5

ตารางที่ 5.5 ผลการควบคุมระดับความสูงของน้ำต่อการเปลี่ยนค่าเป้าหมายแบบขั้น
ที่ระดับปฏิบัติการความสูง 50 %

ชนิดของตัวควบคุม	IAE
ตัวควบคุมพีไอ	53.2307
ตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน	53.2307
ตัวควบคุมพีซีลอคจิก (นฤพนธ์)	41.5230
ตัวควบคุมพีซีซีแบบใช้โมเดล	30.0017

5.3.2. การทดสอบการตอบสนองของระบบควบคุมต่อการเปลี่ยนแปลงของตัวรบกวน

วัตถุประสงค์ของการทดสอบนี้เพื่อเปรียบเทียบค่าสมรรถนะของการควบคุมกระบวนการ
เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงของตัวรบกวนจากภายนอก ตัวแปรรบกวนเป็นอัตราการไหลของน้ำอีกสายที่
ผ่านเข้าระบบ ขั้นตอนการทดสอบแสดงได้ดังนี้

- (1) ทำการควบคุมที่ระดับความสูงปฏิบัติการค่าเป้าหมาย 50%
 - (2) ใส่ตัวแปรรบกวนที่มีการเปลี่ยนแปลงแบบขั้นขึ้นลงอย่างละ 50% ในช่วงเวลา 50 นาที
บันทึกผลการควบคุมที่ได้
 - (3) เปลี่ยนเป็นตัวควบคุมพีไอ ตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน และตัวควบคุมพีซีซี
ในแบบงานวิจัยของนฤพนธ์ตามลำดับ แล้วทำซ้ำขั้นตอนที่ 1 และ 2
 - (4) เปรียบเทียบผลการควบคุมของตัวควบคุมทั้งหมดด้วยเกณฑ์อื่นที่กรัดของความผิดพลาด
สัมบูรณ์ ตัวควบคุมที่ดีจะให้ค่าอินทิกรัลความผิดพลาดสัมบูรณ์ต่ำที่สุด
- ผลการทดสอบแสดงในตารางที่ 5.6 และรูปที่ 5.6 - 5.9

ตารางที่ 5.6 ผลการควบคุมระดับน้ำต่อการเปลี่ยนแปลงของตัวแปรบวมนที่
ระดับปฏิบัติการความสูง 50 %

ชนิดของตัวควบคุม	<i>IAE</i>
ตัวควบคุมพีไอ	1.1359
ตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน	1.1359
ตัวควบคุมพีซีซีลอจิก (นฤพนธ์)	2.5646
ตัวควบคุมพีซีซีแบบใช้โมเดล	0.6360

5.3.3 การทดสอบความทนทานต่อการเปลี่ยนย่านปฏิบัติการ

การทดสอบนี้เป็นการดูถึงความทนทานต่อการเปลี่ยนย่านปฏิบัติการ ซึ่งเป็นการเปลี่ยน
เกณฑ์ของกระบวนการจากย่านเกณฑ์ต่ำไปสู่ย่านเกณฑ์สูง ในขั้นตอนนี้จะดูถึงผลของเกณฑ์กระบวนการที่มี
อิทธิพลต่อการควบคุม ซึ่งตัวควบคุมที่ดีจะต้องสามารถให้ผลการควบคุมที่ใกล้เคียงกับการควบคุม
ในย่านปฏิบัติการปกติมากที่สุด ขั้นตอนการทดสอบแสดงได้ดังนี้

- (1) ทำการควบคุมที่ระดับความสูงปฏิบัติการ 80%
- (2) เปลี่ยนค่าเป้าหมายแบบขึ้นขึ้น-ลง เช่นเดียวกันกับหัวข้อ 5.3.1
- (3) เปรียบเทียบผลการควบคุมของตัวควบคุมทั้งหมดด้วยเกณฑ์อื่นที่รัดกุมของความผิด

พลาดสัมบูรณ์

(4) เปลี่ยนย่านปฏิบัติการลงมาที่ระดับความสูง 30% แล้วทำการทดลองซ้ำในข้อ 2 และ 3
ผลการทดสอบแสดงในตารางที่ 5.7-5.8 และรูปที่ 5.10-5.17 ตามลำดับ

ตารางที่ 5.7 ผลการทดสอบความทนทานต่อการเปลี่ยนค่าเป้าหมายแบบขั้น
เมื่อเปลี่ยนจุดปฏิบัติการเป็นระดับความสูง 80%

ชนิดของตัวควบคุม	<i>IAE</i>
ตัวควบคุมพีไอ	70.4699
ตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน	65.6960
ตัวควบคุมพีซีลอจิก (นฤพนธ์)	61.7824
ตัวควบคุมพีซีแบบใช้โมเดล	49.7215

ตารางที่ 5.8 แสดงผลการทดสอบความทนทาน ต่อการเปลี่ยนค่าเป้าหมายแบบขั้น
เมื่อเปลี่ยนจุดปฏิบัติการเป็นระดับความสูง 30%

ชนิดของตัวควบคุม	<i>IAE</i>
ตัวควบคุมพีไอ	50.6314
ตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน	42.2838
ตัวควบคุมพีซีลอจิก (นฤพนธ์)	32.2342
ตัวควบคุมพีซีแบบใช้โมเดล	22.0804

5.3.4 การทดสอบความทนทานของตัวควบคุมพืชชีแบบใช้โมเดลเมื่อค่าพารามิเตอร์

ของกระบวนการมีความผิดพลาด

วัตถุประสงค์ของการทดสอบนี้เพื่อศึกษาถึงความทนทานของตัวควบคุมพืชชีแบบใช้โมเดลเมื่อพารามิเตอร์ของกระบวนการมีความผิดพลาดไปจากค่าเดิม พารามิเตอร์ที่ผิดพลาดคือค่าคงที่ของวาล์วขาออก (C_v) ขั้นตอนการทดสอบแสดงได้ดังนี้

- (1) ทำการควบคุมที่ระดับความสูงปฏิบัติการ 50%
- (2) กำหนดค่าพารามิเตอร์ของกระบวนการผิดพลาดไปจากเดิม +30%
- (3) เปลี่ยนค่าเป้าหมายแบบขึ้นขึ้น-ลง เช่นเดียวกับหัวข้อ 5.3.1
- (4) ทำการทดสอบเช่นเดียวกันกับตัวควบคุมพืชชีแบบใช้โมเดล ตัวควบคุมพีไอ ตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน และตัวควบคุมพืชชีลจิก (นฤพนธ์) แล้วเปรียบเทียบผลการควบคุม
- (5) ทำซ้ำในหัวข้อ 3 และ 4 โดยกำหนดให้พารามิเตอร์ของกระบวนการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมเป็น -30% ตามลำดับ

ผลการทดสอบความทนทานต่อความผิดพลาดของพารามิเตอร์ในแบบจำลองแสดงในตารางที่ 5.9-5.10 และรูปที่ 5.14 - 5.20

ตารางที่ 5.9 ผลการทดสอบความทนทานของตัวควบคุมเมื่อพารามิเตอร์ของกระบวนการ

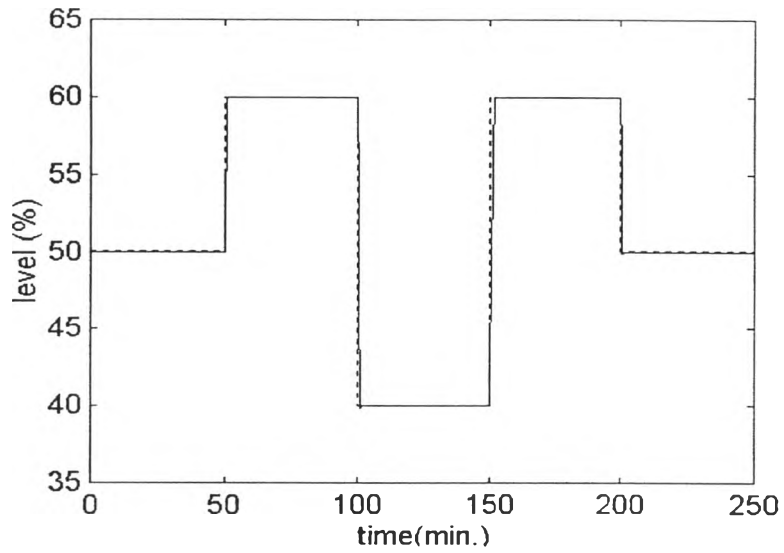
มีความผิดพลาดไป +30 %

ชนิดของตัวควบคุม	<i>IAE</i>
ตัวควบคุมพีไอ	74.1713
ตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน	74.1713
ตัวควบคุมพีซีลอจิก (นฤพนธ์)	65.7187
ตัวควบคุมพีซีแบบใช้โมเดล	54.5588

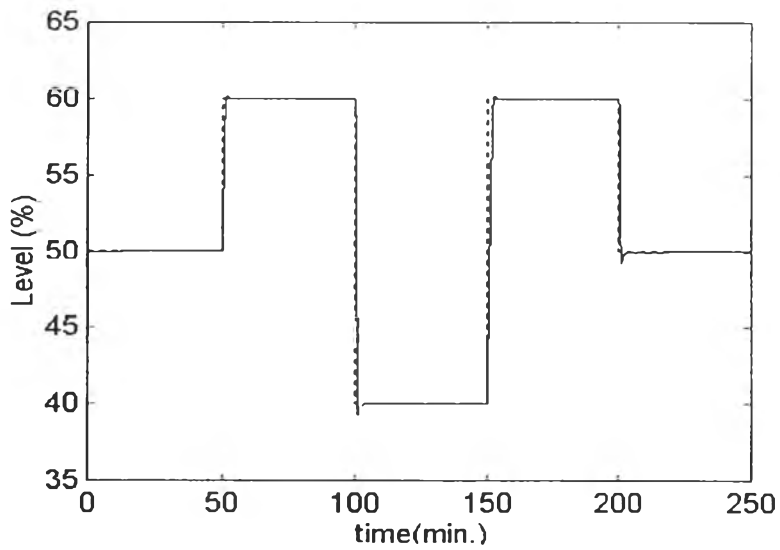
ตารางที่ 5.10 ผลการทดสอบความทนทานของตัวควบคุมเมื่อพารามิเตอร์ของกระบวนการ

มีความผิดพลาดไปจากเดิม -30 %

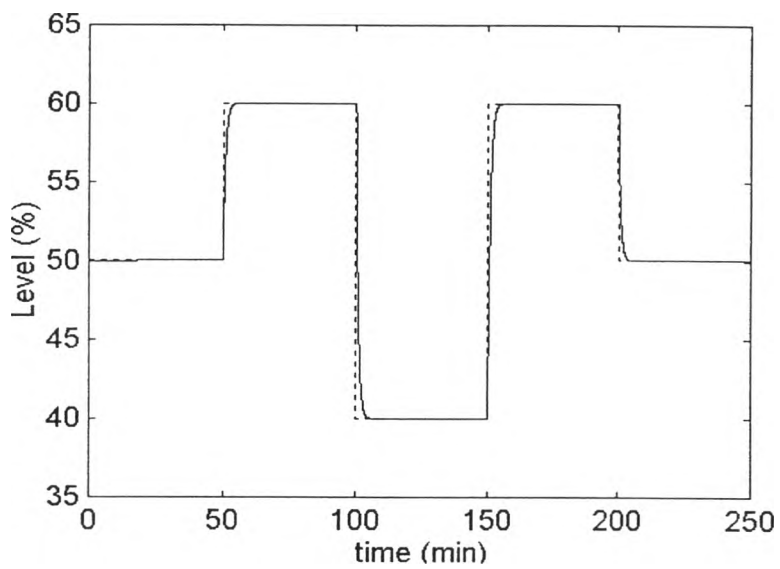
ชนิดของตัวควบคุม	<i>IAE</i>
ตัวควบคุมพีไอ	51.9471
ตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน	51.9471
ตัวควบคุมพีซีลอจิก (นฤพนธ์)	38.3894
ตัวควบคุมพีซีแบบใช้โมเดล	27.6285



รูปที่ 5.2 ผลการควบคุมระดับของเหลวโดยใช้ตัวควบคุมพีชชีแบบใช้โมเดลต่อการเปลี่ยนค่าเป้าหมายแบบขั้นที่ระดับปฏิบัติการความสูง 50%

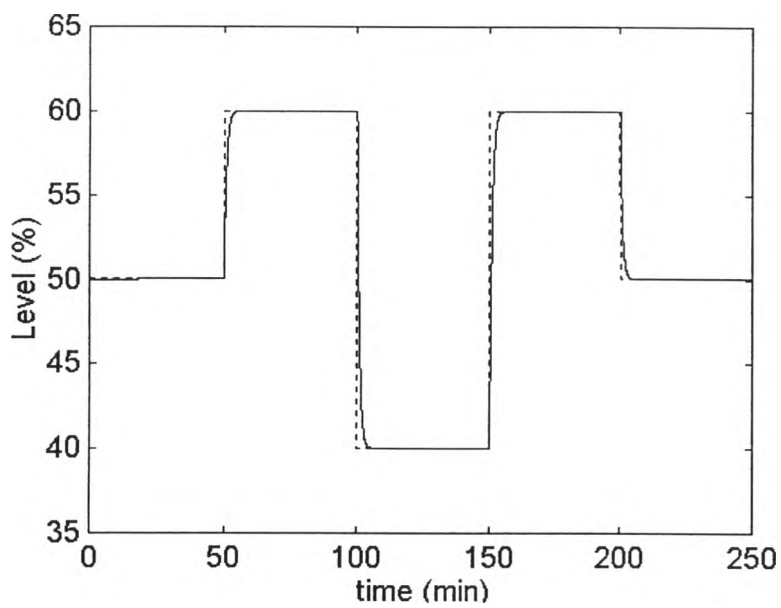


รูปที่ 5.3 ผลการควบคุมระดับของเหลวโดยใช้ตัวควบคุมพีชชีลอจิก (นฤพนธ์) ต่อการเปลี่ยนค่าเป้าหมายแบบขั้นที่ระดับปฏิบัติการความสูง 50%



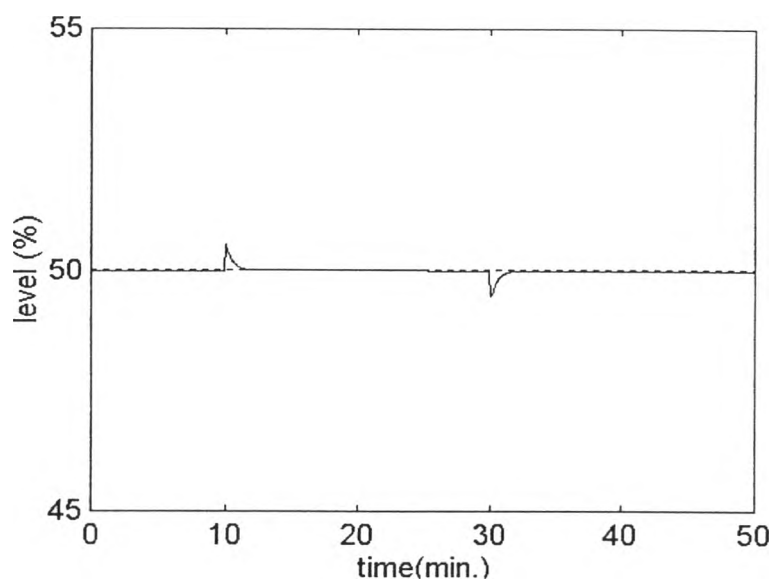
รูปที่ 5.4 ผลการควบคุมระดับของเหลวโดยใช้ตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน

ต่อการเปลี่ยนค่าเป้าหมายแบบขั้นที่ระดับปฏิบัติการความสูง 50%

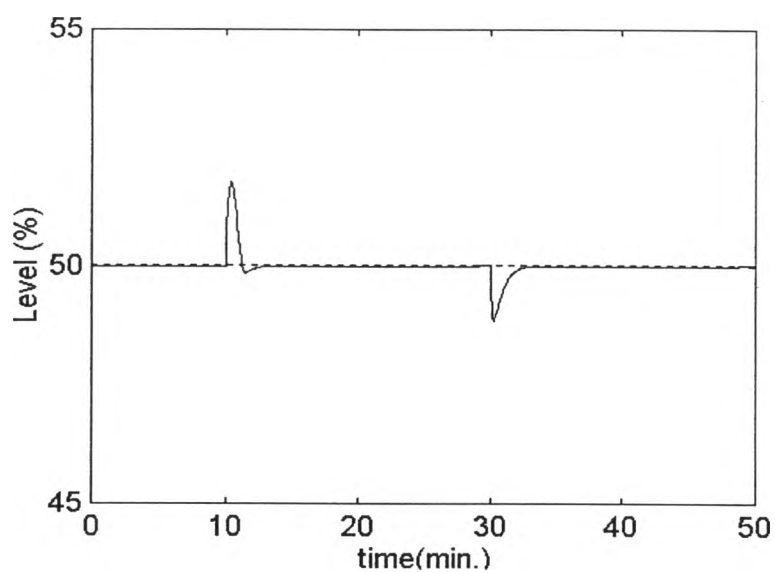


รูปที่ 5.5 ผลการควบคุมระดับของเหลวโดยใช้ตัวควบคุมฟuzzyต่อการเปลี่ยนค่าเป้าหมาย

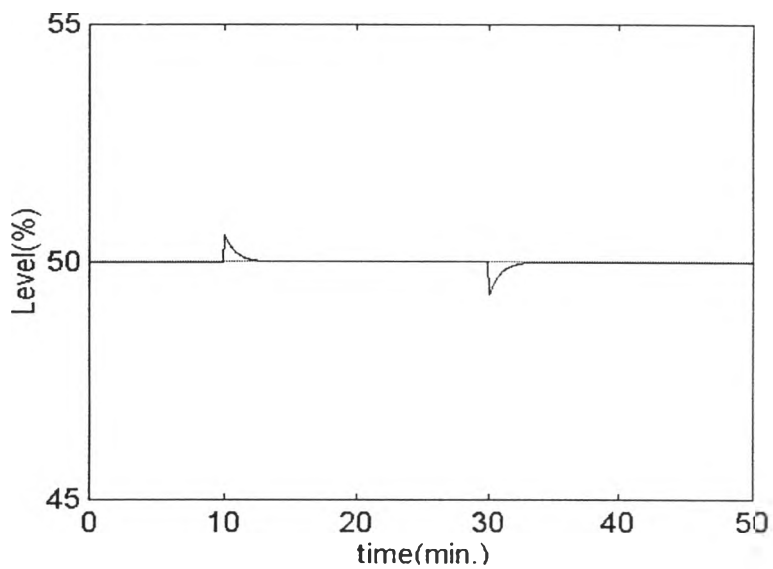
แบบขั้นที่ระดับปฏิบัติการความสูง 50%



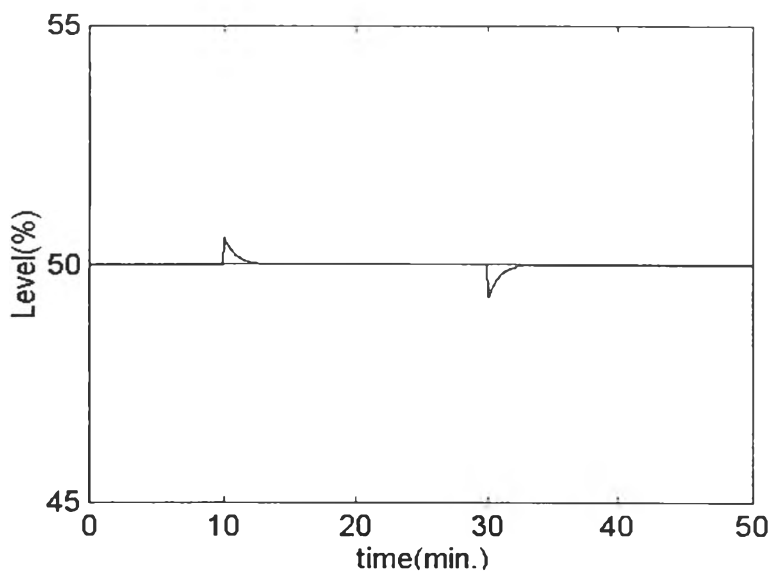
รูปที่ 5.6 ผลการควบคุมระดับของเหลวโดยตัวควบคุมฟัซซีแบบใช้โมเดลต่อ
เปลี่ยนแปลงของตัวแปรบวกรวน



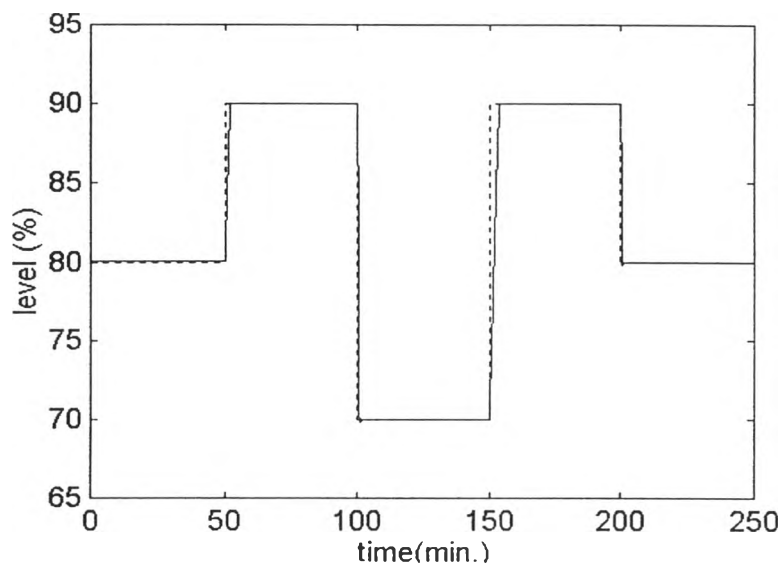
รูปที่ 5.7 ผลการควบคุมระดับของเหลวของตัวควบคุมฟัซซีลอจิก (นฤพนธ์)
ต่อการเปลี่ยนแปลงของตัวแปรบวกรวน



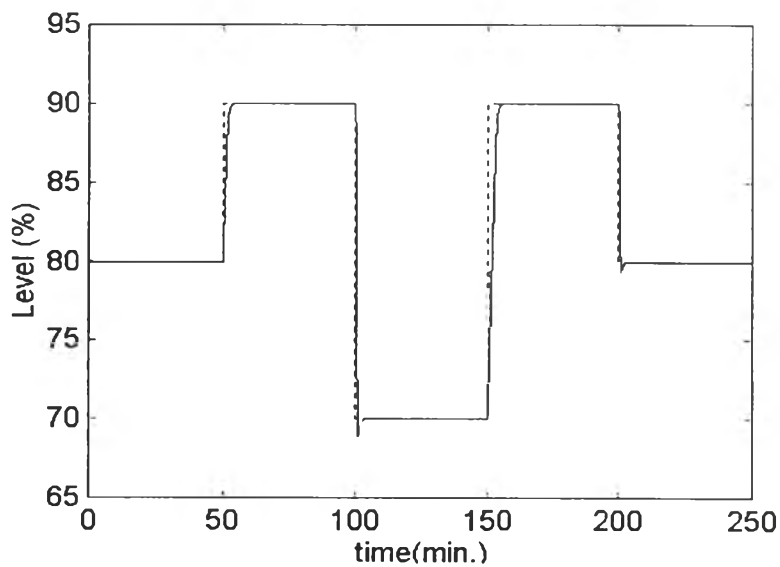
รูปที่ 5.8 ผลการควบคุมระดับของเหลวโดยใช้ตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน
ต่อการเปลี่ยนแปลงของตัวแปรรบกวน



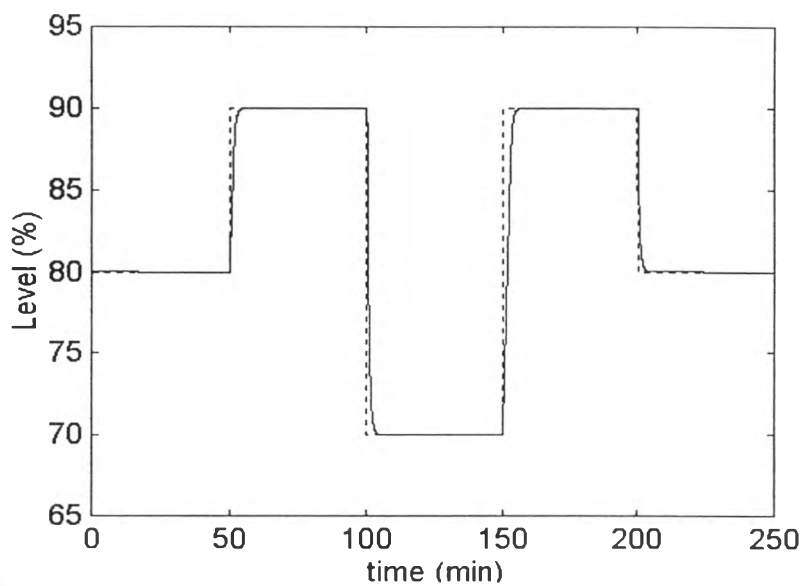
รูปที่ 5.9 ผลการควบคุมระดับของเหลวโดยใช้ตัวควบคุมพีไอต่อการเปลี่ยนแปลง
ของตัวแปรรบกวน



รูปที่ 5.10 ผลการทดสอบความทนทานของตัวควบคุมฟัซซี่แบบใช้โมเดลต่อ
การเปลี่ยนจุดปฏิบัติการเป็นระดับความสูง 80%

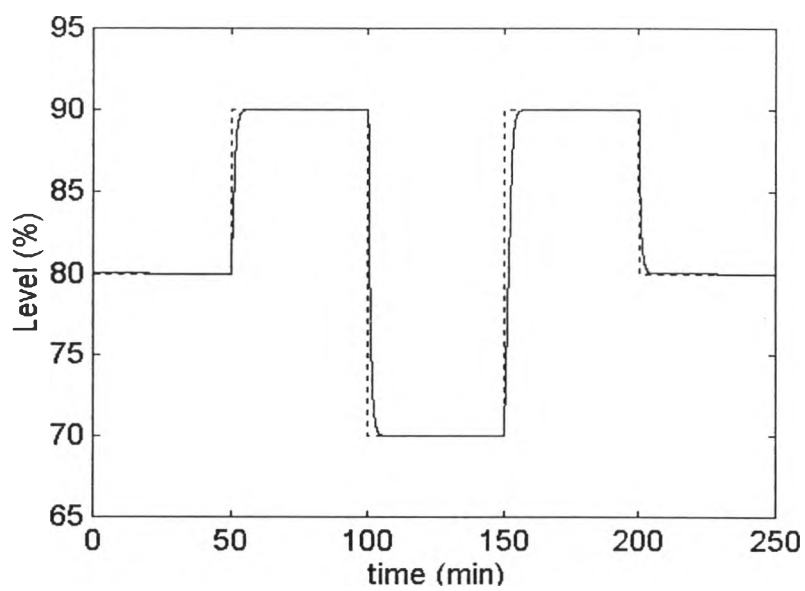


รูปที่ 5.11 ผลการทดสอบความทนทานของตัวควบคุมฟัซซี่ลอจิก (นฤพนธ์)
ต่อการเปลี่ยนจุดปฏิบัติการเป็นระดับความสูง 80%



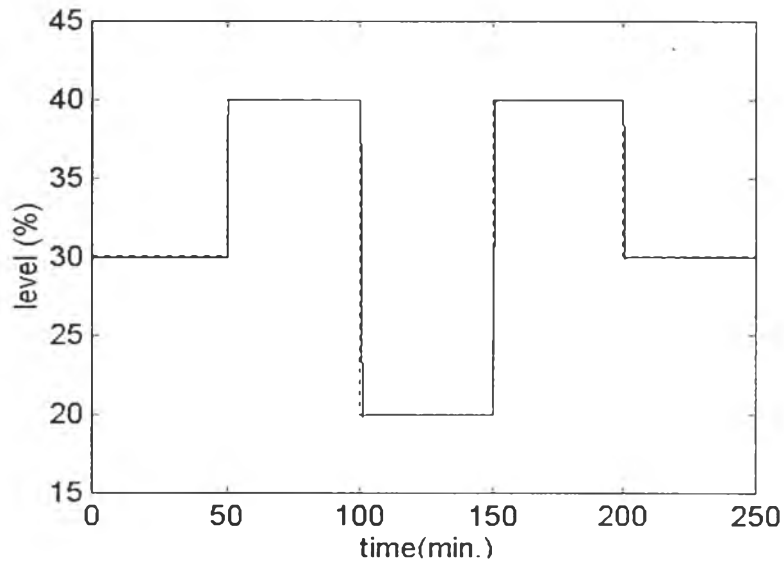
รูปที่ 5.12 ผลการทดสอบความทนทานของตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน

ต่อการเปลี่ยนจุดปฏิบัติการเป็นระดับความสูง 80%

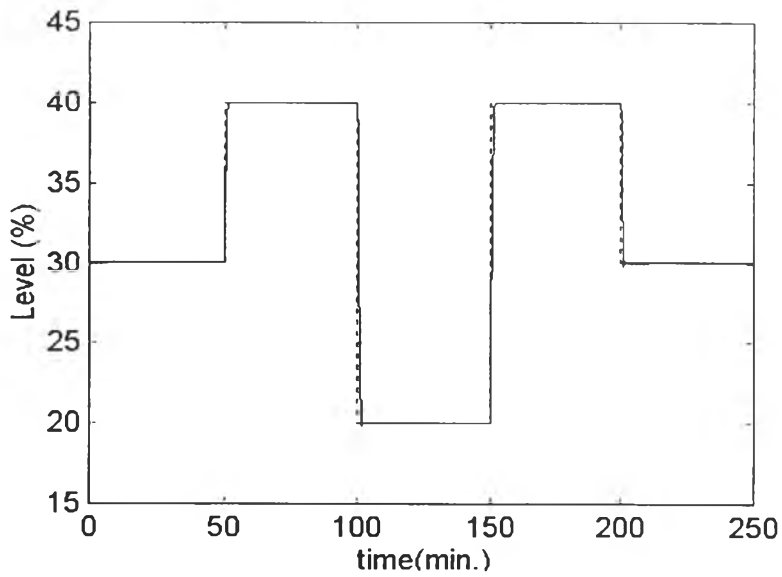


รูปที่ 5.13 ผลการทดสอบความทนทานของใช้ตัวควบคุมพีไอต่อการเปลี่ยนจุด

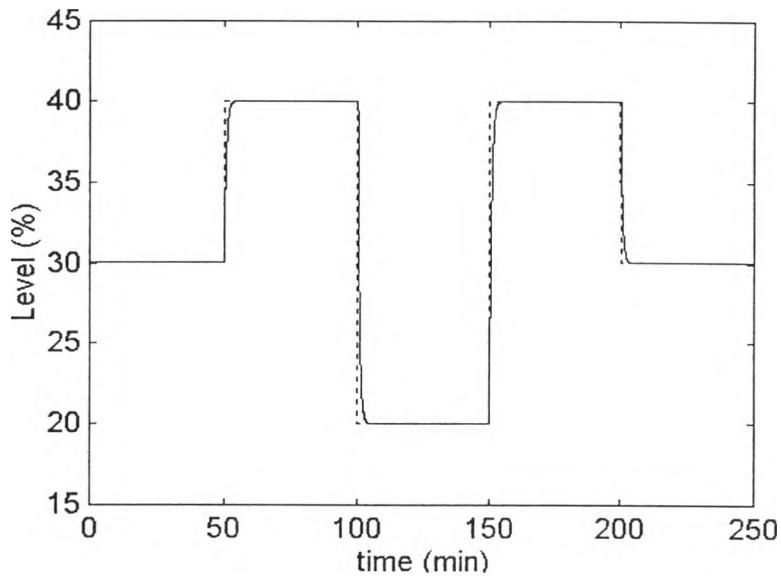
ปฏิบัติการเป็นระดับความสูง 80%



รูปที่ 5.14 ผลการทดสอบความทนทานของตัวควบคุมพีซีแบบใช้โมเดลต่อการ
เปลี่ยนจุดปฏิบัติการเป็นระดับความสูง 30%

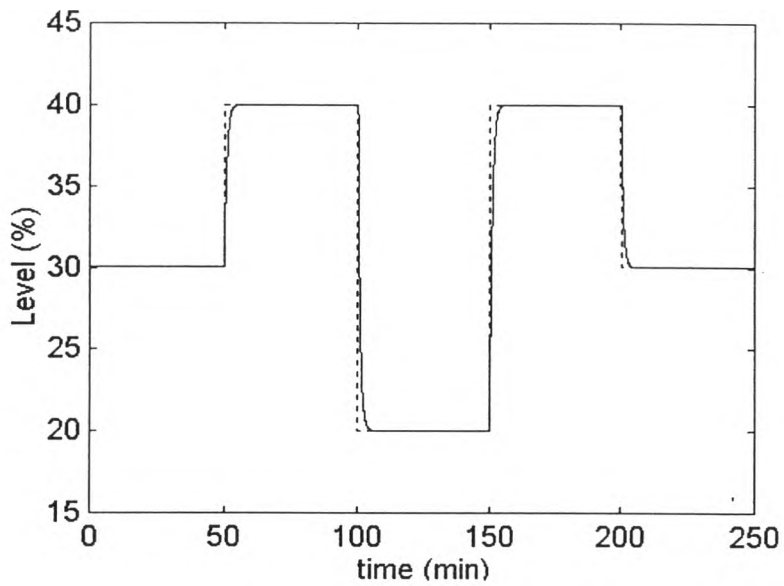


รูปที่ 5.15 ผลการทดสอบความทนทานของตัวควบคุมพีซีลอจิก (นฤพนธ์) ต่อการ
เปลี่ยนจุดปฏิบัติการเป็นระดับความสูง 30%



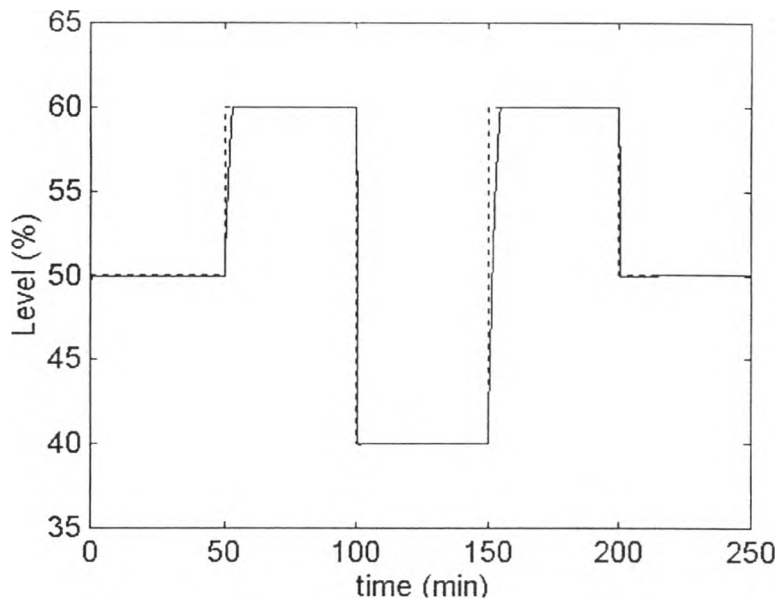
รูปที่ 5.16 ผลการทดสอบความทนทานของตัวควบคุมแบบกำหนดเกณฑ์ต่างๆ กัน

ต่อการเปลี่ยนจุดปฏิบัติการเป็นระดับความสูง 30%



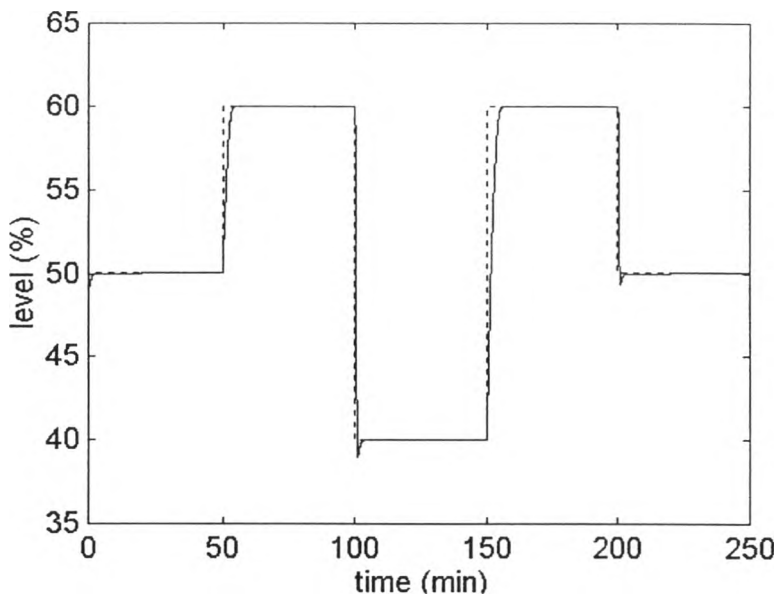
รูปที่ 5.17 ผลการทดสอบความทนทานของตัวควบคุมพีไอต่อการเปลี่ยนจุดปฏิบัติการ

เป็นระดับความสูง 30%



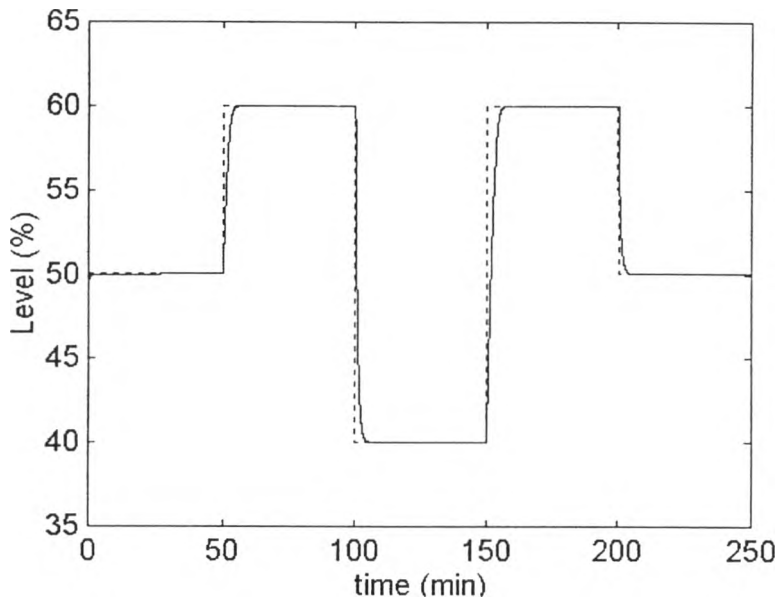
รูปที่ 5.18 ผลการทดสอบตัวควบคุมพีชชีแบบใช้โมเดลเมื่อค่าพารามิเตอร์ของกระบวนการ

ผิดพลาดไป +30%



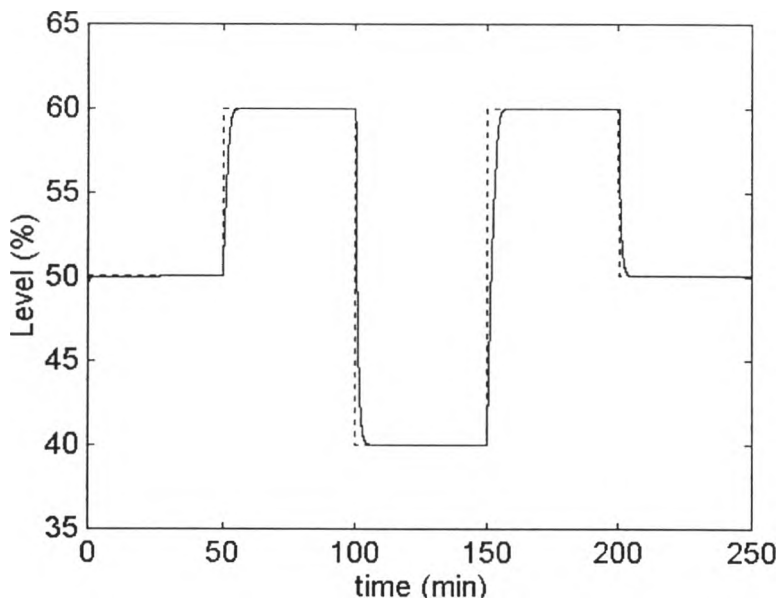
รูปที่ 5.19 ผลการทดสอบตัวควบคุมพีชชีลอจิก (นฤพนธ์) เมื่อพารามิเตอร์ของกระบวนการ

ผิดพลาดไป +30%

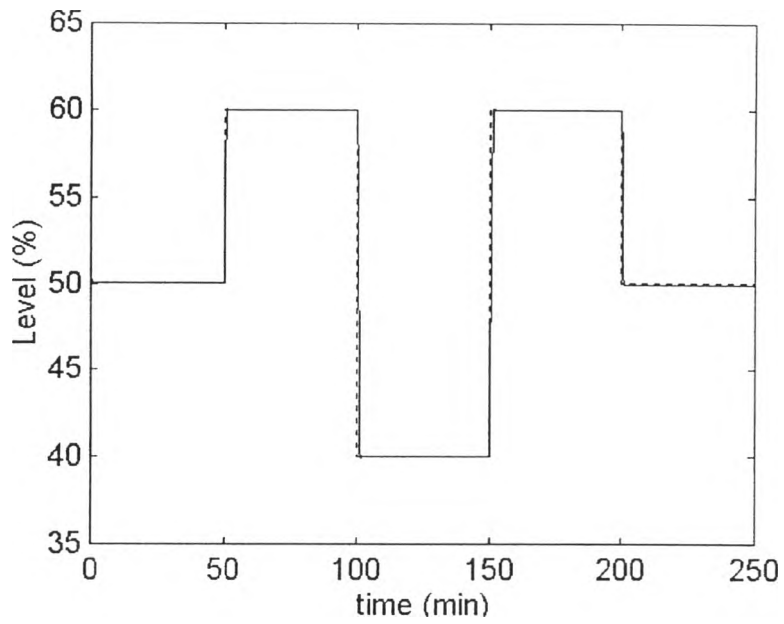


รูปที่ 5.20 ผลการทดสอบตัวควบคุมแบบกำหนดค่าเกณฑ์ต่างๆ กันเมื่อค่าพารามิเตอร์ของ

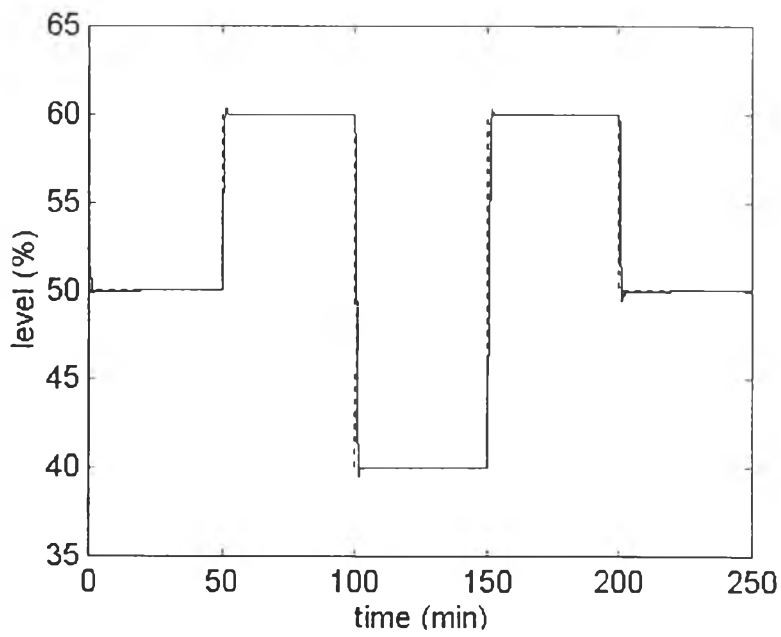
กระบวนการผิดพลาดไป +30%



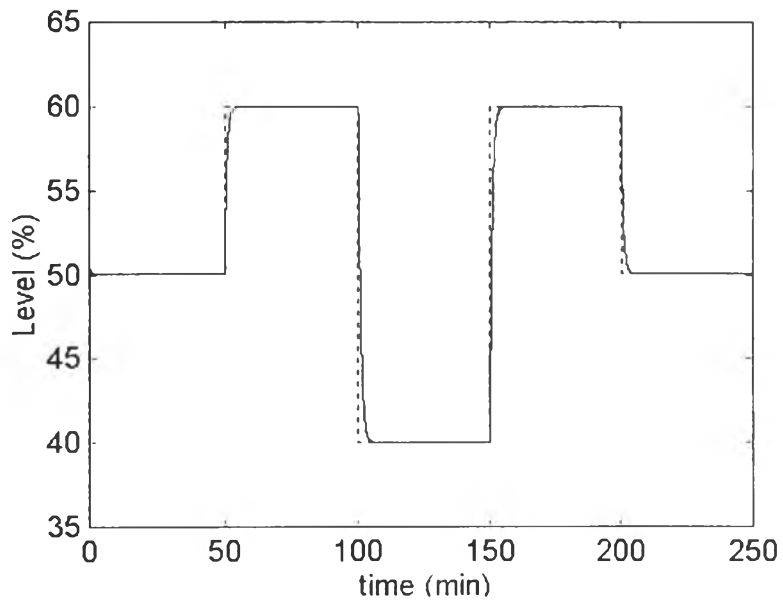
รูปที่ 5.21 ผลการทดสอบตัวควบคุมพีไอ เมื่อพารามิเตอร์ของกระบวนการ ผิดพลาดไป +30%



รูปที่ 5.22 ผลการทดสอบตัวควบคุมพีชชีแบบใช้โมเดลเมื่อค่าพารามิเตอร์ของกระบวนการ
ผิดพลาดไป -30%

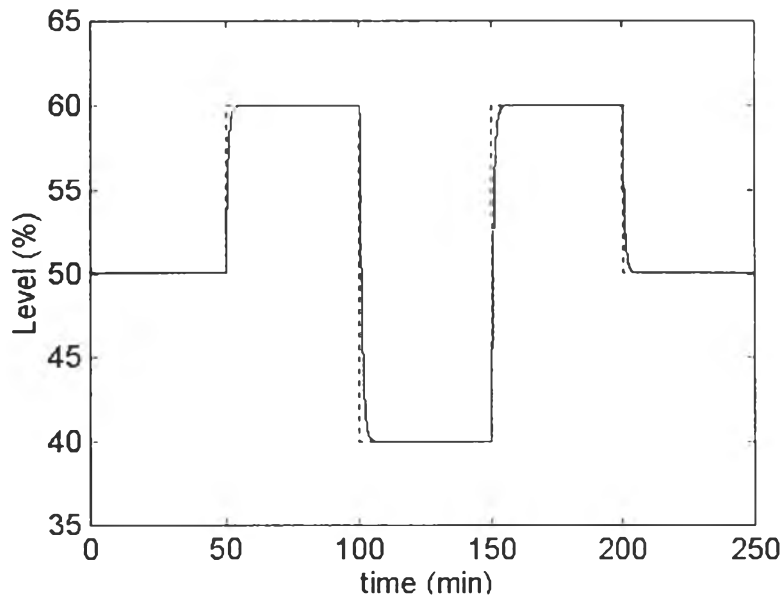


รูปที่ 5.23 ผลการทดสอบตัวควบคุมพีชชีลอจิก (นฤพนธ์) เมื่อพารามิเตอร์ของกระบวนการ
ผิดพลาดไป -30%



รูปที่ 5.24 ผลการทดสอบตัวควบคุมแบบกำหนดค่าเกณฑ์ต่างๆ กันเมื่อค่าพารามิเตอร์ของ

กระบวนการผิดพลาดไป -30%



รูปที่ 5.25 ผลการทดสอบตัวควบคุมพีไอ เมื่อพารามิเตอร์ของกระบวนการผิดพลาดไป -30%