การลดปริมาณโปรตีนของยางธรรมชาติโดยโปรตีเอสร่วมกับพลังงานไมโครเวฟ



นางสาวพรรณสุนันท์ เจียรรุ่งแสง

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ หลักสูตรเทคโนโลยีชีวภาพ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2543 ISBN 974-347-239-8 ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงารณ์มหาวิทยาลัย

2 9 m.A. 2546

DEPROTEINIZATION OF NATURAL RUBBER BY THE COUPLING ACTION OF PROTEASE AND MICROWAVE ENERGY

Miss Punsunan Chainrungsang

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Science in Biotechnology

Program of Biotechnology

Faculty of Science

Chulalongkorn University

Academic Year 2000

ISBN 974-347-239-8

Thesis Title	Deproteinization of natural rubber by the coupling action of protease
	and microwave energy
Ву	Miss Punsunan Chainrungsang
Program in	Biotechnology
Thesis Advisor	Associate Professor Jariya Boonjawat, Ph.D.
Thesis Co-advisor	Assistant Professor Vinich Khamviwath, M.Sc.
Accepted	by the Faculty of Science, Chulalongkorn University in Partial
Fulfillment of the Requiren	nents for the Master's Degree
••••	Dean of Faculty of Science ssociate Professor Wanchai Phothiphichitr, Ph.D)
THESIS COMMITTEE	
	P. Rysanardi Chairman
(As	ssociate Professor Piamsook Pongsawasdi, Ph.D)
	Faringa Boarjan of Thesis Advisor
(As	ssociate Professor Jariya Boonjawat, Ph.D)
••••	Thesis Co-advisor
(As	ssistant Professor Vinich Khamviwath, M.Sc)
••••	Pandp Huint Member
(As	ssociate Professor Porntip Huiprasert, M.D)
<	Rateip B

(Prateep Bumroongvityapan)

นางสาวพรรณสุนันท์ เจียรรุ่งแสง: การลดปริมาณโปรตีนของยางธรรมชาติโดยโปรตีเอสร่วมกับพลังงาน ไมโครเวฟ. (DEPROTEINIZATION OF NATURAL RUBBER BY THE COUPLING ACTION OF PROTEASE AND MICROWAVE ENERGY) อ. ที่ปรึกษา: รศ.ดร.จริยา บุญญวัฒน์, อ. ที่ปรึกษาร่วม : ผศ.วินิจ ขำวิวรรธน์, 165 หน้า. ISBN 974-347-239-8.

โปรตีนแอลเลอเจนซึ่งอยู่ในน้ำยางธรรมชาติมีผลทำให้คนที่ใช้ผลิตภัณฑ์ยางธรรมชาติเกิดอาการแพ้ประเภท 1 ซึ่งมีอันตรายถึง ชีวิตได้ในคนประเภทภูมิไวเกิน ดังนั้นวัตถุประสงค์ของการวิจัยนี้เพื่อพัฒนายางธรรมชาติโปรตีนแอลเลอเจนต่ำ โดยการใช้เอนไซม์ร่วมกับ พลังงานไมโครเวฟในการลดปริมาณโปรตีนและติดตามผลโดยวัดปริมาณในโตรเจนที่ลดลง โดยมีสมมติฐานว่าพลังงานไมโครเวฟซึ่งเป็น สนามแม่เหล็กไฟฟ้าความถี่สูง (2450 MHz) ทำให้โมเลกุลที่มีขั้วในน้ำยางหมุนตัวตามการสลับขั้วสนามแม่เหล็กไฟฟ้าเกิดความร้อนอย่าง รวดเร็วและทั่วถึง ทำให้อนุภาคยางและโปรตีนที่เกาะอยู่เกิดโครงสร้างคลี่ขยายออก เมื่อเติมเอนไซม์โปรตีเอสทำให้เอนไซม์ทำงานได้รวด ดังนั้นจึงคาดว่าจะได้ยางโปรตีนต่ำในเวลาสั้น เร็วและมีประสิทธิภาพมากขึ้น ผลการวิจัยพบว่าเมื่อใช้พลังงานไมโครเวฟและปาเปน สามารถลดโปรตีนในน้ำยางวัดจากปริมาณไนโตรเจนทั้งหมดลงถึง 80% ของปริมาณไนโตรเจนตั้งต้นภายใน 10 นาที แต่เมื่อขยายส่วน ปริมาตรน้ำยางเริ่มต้นเป็น 5 ลิตรโดยกระบวนการเดียวกันได้ยางโปรตีนต่ำ (DPNR) ปริมาณในโตรเจน 0.18 กรัม% ลดลง 60 % จากค่าตั้ง ต้นและปริมาณสิ่งระเหยลดลงเหลือ 0.18% เท่ากันแต่ปริมาณเถ้า (0.31%), สิ่งสกปรก (0.03%) และดัชนีสี (3.6) เพิ่มขึ้นเล็กน้อยเมื่อเทียบ กับยางควบคุมแสดงว่าโปรตีนและลิปิดในยางดิบลดลงอย่างมีนัยสำคัญ ค่าความอ่อนตัวเริ่มต้น (Po=27) (PRI=63%) ต่ำกว่ามาตรฐานของยางแท่ง STR5L (Po=35, PRI=65) ในขณะที่ค่าความหนืดมูนี่ (58) ไม่แตกต่างจากเดิมแสดงว่าต้องเพิ่ม แอนติออกซิแดนส์ในการผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ยางที่ต้องการความทนทาน เมื่อสกัดโปรตีนที่ละลายน้ำได้จาก DPNR พบว่าปริมาณโปรตีนที่ ละลายน้ำได้ (143 ไมโครกรัมต่อกรัม) ต่ำกว่ายางควบคุม (414 ไมโครกรัมต่อกรัม) และยาง STR5L (640 ไมโครกรัมต่อกรัม) อย่างมีนัย สำคัญ ปริมาณโปรตีนที่ละลายน้ำได้ใน DPNR ต่ำกว่าในน้ำยางขั้น 60% (1120 ไมโครกรัมต่อกรัม) และตัวอย่างถุงมือยาง เมื่อนำโปรตีนที่ ละลายน้ำได้มาแยกขนาดโมเลกุลโดยวิธี SDS-PAGE ไม่พบแถบโปรตีนในช่วงขนาดโมเลกุล 14-30 กิโลดาลตัน จากการใช้วิธีเอนไซม์อัล เลอโกซอบเบนท์ (EAST) ไม่พบโปรตีนแอนติเจนในยาง DPNR เมื่อให้ทำปฏิกริยากับ IgE จากตัวอย่างซีรั่ม 41 ตัวอย่างที่จำเพาะกับโปรตีน ในน้ำยางข้น 60% เมื่อใช้วิธีสกิดผิวหนัง (Skin prick test, SPT) เปรียบเทียบผื่นบนผิวหนังในผู้แพ้ยาง 1 คน ไม่พบผื่นแพ้โปรตีนแอลเลอ เจนจากโปรตีนที่ละลายน้ำได้ของยาง DPNR ในขณะที่ได้พบผื่นแพ้โปรตีนแอลเลอเจนจากโปรตีนที่ละลายน้ำได้ของยางควบคุมและถุงมือ ยาง จากการศึกษาความชุกของโอกาสการแพ้ยางในประชากรคนไทยโดยวิธี EAST ในกลุ่มตัวอย่าง 3 กลุ่ม กลุ่มละ 100 คน แบ่งเป็นกลุ่ม 1: คนทั่วไปไม่มีประวัติเป็นโรคภูมิแพ้ กลุ่ม 2 คนทั่วไปที่มีประวัติเป็นโรคภูมิแพ้และกลุ่ม 3: บุคลากรที่ทำงานในโรงพยาบาลพบว่ามีตัว อย่างซีรั่ม 13,7% ที่มี IgE จำเพาะต่อโปรตีนในน้ำยางโดยแสดงผลบวกต่อโปรตีนแอลเลอเจนมาตรฐานจากน้ำยางข้น 60% (41/300 ตัว อย่าง) แบ่งเป็นกลุ่ม 1: 3% (3/100 ตัวอย่าง) กลุ่ม 2: 8% (8/100 ตัวอย่าง) และกลุ่ม 3: 30% (30/100 ตัวอย่าง) ซึ่งใกล้เคียงกับรายงาน ในประเทศอื่นๆสำหรับคนปกติแต่สูงกว่ารายงานอื่นๆในกลุ่มบุคคลากรที่ทำงานในโรงพยาบาล (กลุ่ม 3) ผลสรุปจากงานวิจัยนี้คือ พลังงาน ไมโครเวฟช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของปาเปนในการลดปริมาณโปรตีนในน้ำยางธรรมชาติโดยสามารถลดปริมาณโปรตีนที่ละลาย ้น้ำได้ในช่วงขนาดโมเลกุล 14-30 กิโลดาลตันซึ่งเป็นโปรตีนแอลเลอเจนทำให้ได้ยางโปรตีนแอลเลอเจนต่ำที่ปลอดภัยสำหรับกลุ่มผู้ป่วย ภูมิแพ้และกลุ่มบุคคลากรที่ทำงานในโรงพยาบาลที่ใช้ผลิตภัณฑ์จากยางธรรมชาติ

หลักสูตร เทคโนโลยีชีวภาพ สาขาวิชา เทคโนโลยีชีวภาพ ปีการศึกษา 2543 # # 4072230023: MAJOR BIOTECHNOLOGY

KEY WORD: NATURAL RUBBER / LATEX ALLERGY / MICROWAVE ENERGY / PROTEASES /

DEPROTEINIZATION

MISS PUNSUNAN CHAINRUNGSANG: DEPROTEINIZATION OF NATURAL RUBBER BY THE COUPLING

ACTION OF PROTEASE AND MICROWAVE ENERGY, THESIS ADVISOR: ASSOC.PROF.JARIYA

BOONJAWAT, Ph.D., THESIS CO-ADVISOR: ASSIST.PROF.VINICH KHAMVIWATH, M.Sc., 165.

ISBN 974-347-239-8

Protein allergens in NRL and NRP may cause life threatening (latex allergy) Type I in hypersensitive users. Thus, the purpose of this research is to develop a new grade of natural rubber with low protein allergen by using protease and microwave energy. The criterion of deproteinization is determined by monitoring from reduction of per cent nitrogen content from initial % nitrogen content in fresh latex. Based on hypothesis that microwave energy is a high frequency electromagnetic field (2450 MHz) that induces the polar molecules in latex to rotate due to alternate change of electromagnetic field resulting rapid and homogenous heating. The rubber particles and proteins associated with rubber particle were deformed and loosen. Addition of protease thereafter should lead to more rapid enzyme activity and higher efficiency. It is expected that deproteinization of latex will be accomplished in shorter time. The results show that use of microwave energy and papain can reduce 80% protein in latex within 10 minutes as measured by total nitrogen content, compared with the initial nitrogen content. Scaling up of the reaction volume to 5 liter of latex, using the same process, DPNR obtained showed 0.18 g% of the nitrogen content, or 60% nitrogen reduction from the initial value, and the volatile matters were reduced equally to 0.18%. The other nonrubber components namely ash (0.31%), dirt (0.03%) and color index (3.6) were slightly higher than control (CDPNR). The results show that protein and lipid in DPNR were significantly decreased. The processibility properties such as initial plasticity (Po=27), plasticity retention index (PRI=63%) were lower than standard specifications of STR5L (Po=35, PRI=65), but the Mooney viscosity (58) does not change. The results show that in the compounding of DPNR to make rubber products, more antioxidant should be added to increase the shelf life. The water extractable protein (WEP=143 μ g/g) is significantly lower than control deproteinized natural rubber (CDPNR-413 μ g/g) and STR5L (640 μ g/g). The WEP from DPNR is significantly lower than concentrated latex 60% and some glove samples. Analysis of molecular size of WEP from DPNR by SDS-PAGE showed no protein band in the range of 14-30 kD. Results from Enzyme allergosorbent test (EAST) indicated that there was no protein antigen in DPNR that reacted with latex specific-lgE in 41 serum samples previously checked with in the concentrated latex 60%. Using skin prick test (SPT) to compare the wheal size in one latex sensitive person confirmed that no wheal was observed with WEP from DPNR, while positive wheals were observed with protein allergen from CDPNR and gloves. EAST was used to study the prevalence of rubber allergic hypersensitivity in the 3-group of human serum samples (100 persons/group): Group 1, general healthy persons: Group 2, the general atopic patients; and Group 3, the healthcare workers. Positive EAST to WEP from concentrated latex 60% used as standard protein allergen, was 13.7% (41/300 samples) which is divided to 3% of Group 1 (3/100 samples), 8% of Group 2 (8/100 samples) and 30% of Group 3 (3/100 samples). The result is similar to the reports in other countries for general healthy person but higher than other reports in the healthcare workers (Group 3). In conclusion, microwave energy improves the efficiency of papain in removing protein from natural rubber, by decreasing the WEP, in the molecular weight range of 14-30 kD which are protein allergen, yielding DPNR which is safe for high-risk allergic people and healthcare workers who are involved with NRP.

Program Biotechnology

Field of study Biotechnology

Academic Year 2000

Co-advisor's signature

ACKNOWLEDGEMENT

This research was successful, the researcher wish to express my keen gratitude and appreciation to Assoc. Prof. Dr. Jariya Boonjawat, my impressive advisor to her encouragement, suggestion, discussion, financial supports and helpful guidance throughout this research. I would like to acknowledge Asst. Prof. Vinich Khamviwath, my thesis co-advisor, for his willpower, valuable guidance and suggestions throughout this study.

My appreciation is also expressed to Assoc. Prof. Dr. Piamsook Pongsawasdi, Assoc. Prof. Dr. Pomtip Huiprasert and Mr.Prateep Bumroongvityapan for serving as thesis committee.

I would like to send my sincere thanks to all people in the associated institutions and companies for their kind assistance and collaboration:

All staff member of Rayong Bangkok Rubber Co. Ltd. For their helps and supplying the rubber materials and providing equipment for raw rubber properties testing.

I wish to acknowledge Ramathibodi Hospital, Veterans Hospital and School of Dentistry Mahidol University for supplying the serum. Special thanks to all people for their serum, Dermatology Department of Medicine, Faculty of Medicine, Chulalongkorn Hospital and the volunteer for skin prick test.

I would like to thank the National Research Council of Thailand for their financial support. I would like to thank the Department of Biochemistry Faculty of Science, Chulalongkom University and the staffs for providing the facilities in laboratory, chemicals and equipments.

Finally, I would like to extend my deepest gratitude to my family, all teachers, friends and Dr.Sanga Pinijpichitkul who always give me warmest love, knowledge, suggestions, encouragement, understanding and friendship.

CONTENTS

		Page
Thai abstract		IV
		V
•	act	
	ment	VI
		VII
List of Table		VIII
List of Figure		Χ
Abbreviation .		XII
Chapter I	Introduction	1
Chapter II	Materials and methods	55
1. Bio	logical materials	55
2. Cho	emicals	55
3. Ар	paratus	56
4. Me	thod for assay enzyme activity	57
5. Pre	paration of latex for deproteinization	58
6. De	proteinization of natural rubber by protease and microwave	59
en	ergy	
7. Tes	ting of properties of DPNR	61
8. Cha	aracterization and quantitation of protein in latex and raw rubber.	66
Chapter III	Results	. 71
Chapter IV	D scussion	103
Chapter V	Summary	112
References		113
Appendices		123
Biography		165

List of Table

Table		Page
1.1	Top ten exports of Thailand	3
1.2	Taxonomy of rubber tree	4
1.3	Production of natural rubber	4
1.4	Exports of natural rubber	5
1.5	Exports of natural rubber to foreign countries	6
1.6	Composition of acid coagulated natural rubber	8
1.7	Latex sensitivity in atopic and general patients, healthcare workers and	25
	blood donors	
1.8	Identified latex allergens	27
1.9	Properties of Papain	37
1.10	Properties of fields	43
1.11	Dielectric loss factor at 300 MHz	47
3.1	Raw rubber properties of STR5L, CDPNR and DPNR	86
3.2	Protein concentration of papain	90
3.3	The water extractable protein prepared from STR5L,	91
	concentrated latex 60%, CDPNR, DPNR and glove samples	
3.4	EAST positive result from 3 groups of blood donors	96
3.5	Prevalence of risk factor and history of Atopic patients and	97
	Atopic healthcare workers with latex	
3.6	Allergenic response by EAST test	98
3.7	Allergen detection by Skin Prick Test	100
4.1	The cost of deproteinized natural rubber	105
4.2	Potential latex protein allergens	110
A2.1	Content of Total Nitrogen, % Nitrogen Reduction, Protein Concentration	128
	and %Yield in Solid Rubber (50°C, 5min, Dilution 1 fold, Vary papain	
	concentration)	

Table	F	age
A2.2	Content of Total Nitrogen, % Nitrogen Reduction, Protein Concentration	129
	and %Yield in Solid Rubber (50°C, papain 0.3 phr, Dilution 1 fold, Vary time)	
A2.3	Content of Total Nitrogen, % Nitrogen Reduction, Protein Concentration	129
	and %Yield in Solid Rubber (50°C, 5min, pain 0.3 phr, Vary dilution)	
A2.4	Content of Total Nitrogen, % Nitrogen Reduction, Protein Concentration	130
	and %Yield in Solid Rubber (50°C, 5min, Dilution 1 fold, Vary alcalase	
	concentration)	
A2.5	Content of Total Nitrogen, % Nitrogen Reduction, Protein Concentration	130
	and %Yield in Solid Rubber (50°C, alcalase 0.06 phr, Dilution 1 fold, Vary time	ıe)
A2.6	Content of Total Nitrogen, % Nitrogen Reduction, Protein Concentration	131
	and %Yield in Solid Rubber (50°C, 5min, alcalase 0.06 phr, Vary dilution)	
A3	Statistic calculation of raw rubber properties	132
A4.1	Protein determination by modified lowry's method	137
A4.2	Water extractable protein of STR5L,Concentrated latex 60%,	139
	CDPNR, DPNR and gloves	
A6	Example one of the EAST from ELISA microplate reader	142
Α7	Statistic calculation of EAST test with standard latex allergen	146
A8	Statistic calculation of positive EAST test with standard latex allergen,	147
	CDPNR and DPNR	
A9	Statistic of prevalence of latex allergy	148

LIST OF FIGURE

Figure		Page
1.1	High-speed centrifugation of natural rubber latex	9
1.2	Presumed structure of solid rubber particle	10
1.3	The chemical structure of natural rubber	. 11
1.4	Presumed structure of natural rubber	. 12
1.5	Natural rubber production process in Thailand	. 17
1.6	Natural rubber products in Thailand	. 18
1.7	Role of the immune system in allergy	. 22
1.8	The sequence of the amino acid of papain	36
1.9	A mechanism of action for papain catalyzed hydrolysis	38
1.10	The presumed structure of linkage between protein and NR	40
1.11	The electromagnetic spectrum	44
1.12	Microwave properties	44
1.13	Dipole rotation of polar molecules in a microwave field	47
1.14	Rubber particle	51
1.15	The presumed effect of microwave energy and papain on the latex	52
3.1	Optimum papain concentration for fresh latex deproteinization	73
3.2	Optimum time for fresh latex deproteinization	74
3.3	Optimum dilution for fresh latex deproteinization	75
3.4	Compare %nitrogen between STR5L, CDPNR and DPNR	76
	at optimum condition (papain)	
3.5	Optimum Alcalase concentration for fresh latex deproteinization	78
3.6	Optimum time for fresh latex deproteinization	79
3.7	Optimum dilution for fresh latex deproteinization	80
3.8	Compare %nitrogen between STR5L, CDPNR and DPNR	81
	at optimum condition (Alcalase)	

Figure		Page
3.9	Effect of CuSO ₄ on standard ovalbumin protein determination by	88
	lowry method	
3.10	Protein pattern of papain (origin, microwave and lab),	93
	concentrated latex 60% and 3 brands of commercial examination gloves	
3.11	Protein pattern of STR5L, CDPNR and DPNR	94
3.12	Positive EAST of the test serum	95
3.13	Positive SPT of protein allergen	101
A1.1	Tyrosine standard curve	126
A4.1	Standard curve of ovalbumin measure by modified lowry method	140
A5.1	Molecular weight markers calibration curve of SDS-PAGE	141

ABBREVIATIONS

ADS Air dried sheet

AL Ammoniated latex

BAEE Benzoyl-L-arginine-ethyl ester

BAPNA Benzoyl-L-arginine-p-nitroanilide

BL Block rubber

BSA Bovine serum albumin

CDPNR Control of deproteinized natural rubber

CDU Casein digestion unit

CL Concentrated latex 60%

CV Constant Viscosity

DPNR Deproteinized Natural Rubber

DRC Dry Rubber Content

DTH Delayed type hypersensitivity

EAST Enzyme allergosorbent test

FCC Federal Communication Commission

FDA The Food and Drug Administration

FL-latex Fresh field latex

g Gram

g%

Gram percent

GHz

Gigahertz

НА

High Ammoniated latex

HDPNR

Highly deproteinized natural rubber

lg

Immunoglobulin

kD

Kilodalton

kg

Kilogram

L

Liter

lb

Pound

LNNR

Low Nitrogen Natural Rubber

m

Meter

Μ

Molar

MCV

Microwave Continuous Vulcanization

MHz

Megahertz

ml

milliliter

mm

millimeter

MW

Molecular weight

NAL

Non-ammoniated latex

NR

Natural rubber

NRL Natural rubber latex

NRP Natural rubber products

NSS Normal saline solution

p.h.r Part per hundred rubber

PAJ Pineapple Juice

pl Isoelectric point

Po Initial plasticity

PPO Polyphenol oxidase

PRI Plasticity Retention Index

Questionnaires

RAST Radioallergosorbent test

RSS Rubber smoke sheet, Ribbed smoked sheet

SDS-PAGE Sodium dodecyl sulfate polyacrylamide gel electrophoresis

SPT Skin prick test

STR Standard Thai Rubber

STRL Standard Thai Rubber Light Color Grade

TCA Trichloroacetic acid

TSC Total solid content

V volume

W Weight

y Year

°C Degree Celsius

 μ m Micrometer