CONSTRUCTION AND VERIFICATION A TEMPERATURE PROGRAMMED OXIDATION UNIT



Ms. Panthila Yangpakool

A Thesis Submitted in Partial Fulfilment of Requirements
for the Degree of Master of Science

The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University
in Academic Partnership with

The University of Michigan, The University of Oklahoma,
and Case Western Reserve University

2003

ISBN 974-17-2267-2

Thesis Title: Construction and Verification of a Temperature

Programmed Oxidation Unit

By:

Ms. Panthila Yangpakool

Program:

Petrochemical Technology

Thesis Advisors:

Assoc. Prof. Thirasak Rirksomboon

Dr. Boonyarach Kitiyanan

Accepted by the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University, in partial fulfilment of the requirements for the Degree of Master of Science.

K. Bunyahiat- College Director

(Assoc. Prof. Kunchana Bunyakiat)

Thesis Committee:

(Assoc. Prof. Thirasak Rirksomboon)

(Dr. Boonyarach Kitiyanan)

(Assoc. Prof. Sumaeth Chavadej)

(Dr. Kitipat Siemanond)

Kitipat Siemanand

ABSTRACT

4371009063 : PETROCHEMICAL TECHNOLOGY PROGRAM

Panthila Yangpakool: Construction and verification of a

Temperature Programmed Oxidation unit

Thesis advisors: Assoc. Prof. Thirasak Rirksomboon and Dr.

Boonyarach Kitiyanan 37 pp. ISBN 974-17-2267-2

Keywords : methanator, TPO and FID

Temperature programmed oxidation (TPO) is a common technique which is used the coke or carbon deposited on spent catalysts. This method provides useful information about carbon distribution and coke type on the catalyst surface. This work accomplished the construction of a TPO testing unit. The main reactor is a quartz tube heated by an electric furnace. The temperature is controlled by a digital temperature controller. All the flows are controlled by mass flow controllers. The gas detection parts consist of a methanator and a flame ionization detector. These parts are involved in the conversion of CO₂ to CH₄. The CH₄ is subsequently detected by a flame ionization detector (FID) sensitive to CH₄. The completed system was tested with several spent catalysts from alkane aromatization and carbon nanotubes productions projects. It was found that the system gave highly reproducible results and is now working online for testing the coke on spent catalysts.

บทคัดย่อ

ภัณฑิลา ยังพะกูล: การสร้างและการตรวจสอบเครื่องปฏิมากรณ์เทมพาเจอร์โปรแกรม ออกซิเคชั่น (Construction and Verification of a Temperature Programmed Oxidation Unit) อ. ที่ปรึกษา รศ.คร. ธีรศักดิ์ ฤกษ์สมบูรณ์ และ คร. บุนยรัชต์ กิติยานันท์ 37 หน้า, ISBN 974-17-2267-2

เครื่องปฏิมากรณ์ ที พี โอ เป็นเทคนิคโดยทั่วไปที่ใช้หาคุณลักษณะของโค๊กบนตัวเร่ง ปฏิกิริยาที่ใช้แล้ว วิธีการนี้ให้ข้อมูลหลายข้อมูลเกี่ยวกับการกระจายตัวของคาร์บอนและชนิด ของโค๊กบนผิวหน้าของตัวเร่งปฏิกริยา งานนี้สำเร็จลงด้วยการสร้างหน่วยการทดสอบ ที พี โอ

เครื่องปฏิมากรณ์หลักเป็นแท่งควอทซ์ที่ถูกให้ความร้อนโดยเตาอบไฟฟ้า อุณหภูมิถูก ควบคุมโดยเครื่องควบคุมอุณหภูมิแบบคิจิเติล การไหลทั้งหมดถูกควบคุมโดยเครื่องควบคุมการ เคลื่อนที่ของมวลสาร ส่วนเครื่องวัดแก๊สประกอบค้วยเครื่องมีเทนนาเตอร์ และเครื่องเฟลม ไอออนไนเซชั่นคีเทคเตอร์ ส่วนนี้ประกอบค้วยการเปลี่ยนคาร์บอนมอนอกไซค์เป็นมีเทน มีเทน จะถูกวัดโดยเครื่องเฟลมไอออนไนเซชั่นคีเทคเตอร์ เป็นลำคับต่อไป ระบบที่เสร็จสมบูรณ์จะถูก ตรวจสอบโดยตัวเร่งปฏิกริยาที่ใช้แล้วจากโครงการอโรมาติเซชั่นกับคาร์บอนนาโนทิว ถูกค้น พบว่าระบบนี้ให้ค่าผลผลิตที่กลับคืนสูงขึ้น และกำลังอยู่ในช่วงคำเนินงานการทดสอบหาโค๊กบน ตัวเร่งปฏิกริยาอยู่ในขณะนี้

ACKNOWLEDGEMENTS

This work has been memorable, interesting and enjoyable experience. This thesis would have not been successful without the participation of the following individuals and organization.

I would like to express the deepest gratitude to my thesis advisors, Assoc. Prof. Thirasak Rirksomboon, Dr. Boonyarat Kitiyanan, and Prof. Daniel E. Resasco, who have tendered invaluable guidance, constructive advice, and intensive attention throughout this research work. Assoc. Prof. Thirasak Rirksomboon has not only taught me about theoretical knowledge but also gave me many chances and made me realize in myself that this research is very challenging. Dr. Boonyarat Kitiyanan has taught me the skill to do the research and how to solve problems in PPC laboratory. Prof. Daniel E. Resasco provided valuable suggestion throughout this research work.

I also would like to express the deepest gratitude to Assoc. Prof. Sumaeth Chavadej, and Dr. Kitipat Siemanond, for checking my thesis.

I would like to thank CPO Poon Arjpru, who helped me to set up experimental instrument and for all electronic piecework. For PPC staff, Chaturong Tiamsiri gave me a helpful hand constantly especially about mechanical pieceworks.

This thesis work is partially funded by Postgraduate Education and Research Programs in Petroleum and Petrochemical Technology (PPC Consortium).

Finally, I sincerely appreciate my parents and friends for their encouragement and understanding in myself.

TABLE OF CONTENTS

CHAPTER	PAGE
Title Page	ii
Abstract (in English)	iii
Abstract (in Thai)	iv
Acknowledgements	v
Table of Contents	vi
List of Tables	ix
List of Figures	x
I INTRODUCTION	1
1.1 Temperature Programmed Oxidation (TPO)	2
1.2 Coke Formation	3
II BACKGROUND AND LITERATURE SURVEY	5
2.1 TPO Spectra	5
2.2 Influence of catalyst on TPO spectra	6
2.3 Influence of carbon formation to TPO spectra	6
III EXPERIMENT SECTION	7
3.1 Material and equipment	7
3.1.1 Gases	7
3.1.2 Equipment	7
3.2 TPO Construction	7
3.2.1 Quart reactor	8
3.2.2 Methanator	8
3.2.2.1 Catalyst Preparation	9
3.2.2.1.1 Imprenation Proceduce	9
3.2.3 Flame Ionization Detector (FID)	10
3.2.3.1 Principle	10

CHAPTER	PAGE
3.2.3.2 Verification for the unit performance	11
3.2.4 Temperature Controller	11
3.2.5 Mass Flow Controller	12
3.2.6 Control Panel	12
3.3 TPO Construction Process	13
3.4 Temperature Programmed Oxidation Conditions	16
3.4.1 Calibration Condition	16
3.4.1.1 Methane Calibration	16
3.4.1.2 Carbon dioxide Calibration	18
3.4.2 Measuring Condition	19
3.4.2.1 2% O ₂ /He Measuring	19
3.4.2.2 H ₂ Measuring	19
3.4.3 Running Condition	21
3.4.4 Cleaning Condition	22
IV TPO TESTING	23
4.1 Experimental Procedure Information	23
4.1.1 Testing and characterization	23
4.1.1.1 FID Calibration	23
4.1.1.2 Methanator Calibration	23
4.1.1.3 Running Process	23
4.1.1.4 Characterization of TPO Curve	23
4.2 Testing steps	24
V RESULTS AND DISCUSSION	25
5.1 TABLE of Catalyst	25
5.2 TPO spectrum	26
VI CONCLUSIONS	32

CHAPTER	PAGE
REFERENCES	33
APPENDICES	34
CURRICULUM VITAE	38

LIST OF TABLES

TABLE	PAGE
5.1 TABLE OF CATALYST	25
5.2.1 % coke amount of H1, H4 and H7	26
5.2.2 % coke amount of H2, H5 and H8	27
5.2.3 % coke amount of H3, H6 and H9	28
5.2.4 % coke amount of I1, I4 and I7	29
5.2.5 % coke amount of I2, I5 and I8	30
5.2.6 % coke amount of I3, I6 and I9	31

LIST OF FIGURES

FIGU	TIGURE	
	3.1 Quart reactor in furnace	8
	3.2 Methanator in furnace	9
	3.3 Flame Ionization Detector (FID)	10
	3.4 FID detector schematic	11
	3.5 Temperature Controller	12
	3.6 Mass Flow Controller	12
	3.7 Control Panel	13
	3.8 Complete Apparatus	14
	3.9 Temperature Programmed Oxidation Flow Chart	15
	3.10 Methane calibrate condition (load)	16
	3.11 Methane calibrate condition (inject)	17
	3.12 Carbon-dioxide calibrate condition (load)	18
	3.13 Carbon-dioxide calibrate condition (inject)	18
	3.14 Oxygen/Helium measuring condition	19
	3.15 Hydrogen measuring condition	20
	3.16 Running condition	21
	3.17 Cleaning condition	22
	5.2.1 TPO curves of H1, H4 and H7	26
	5.2.2 TPO curves of H2, H5 and H8	27
	5.2.3 TPO curves of H3, H6 and H9	28
	5.2.4 TPO curves of I1, I4 and I7	29
	5.2.5 TPO curves of I2, I5 and I8	30
	5.2.6 TPO curves of I3, I6 and I9	31