THAI RICE BRAN LIPASE-CATALYSED POLYESTERIFICATION: A DEVELOPMENT FOR PRACTICAL APPLICATIONS



Ms. Nonsee Nimitsiriwat

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

For the Degree of Master of Science

The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University

in Academic Partnership with

The University of Michigan. The University of Oklahoma,

and Case Western Reserve University

2000

ISBN 947-334-183-8

31 <u>118</u> 2542 119300244 **Thesis Title**: Thai Rice Bran Lipase-Catalysed Polyesterification:

A Development for Practical Applications

By : Ms. Nonsee Nimitsiriwat

Program : Polymer Science

Thesis Advisors: Asst. Prof. Suwabun Chirachanchai

Dr. Rath Pichyangkura

Dr. Ratana Rujiravanit

Prof. Gulari Erdogan

Accepted by the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University, in partial fulfilment of the requirements for the Degree of Master of Science.

(Prof. Somehai Osunyan) College Director

Thesis Committee:

(Asst. Prof. Suwabun Chirachanchai)

(Dr. Rath Pichyangkura)

(Dr. Ratana Rujiravanit)

D CE

(Assoc. Prof. Sujitra Wongkasemit)

บทคัดย่อ

นนทรี นิมิตศิริวัฒน์ : การใช้ไลเปสจากรำข้าวไทยในการสังเคราะห์พอลิเอสเทอร์: การ พัฒนาเพื่อใช้ในภาคปฏิบัติ (Thai Rice Bran Lipase-Catalysed Polyesterification: A Development for Practical Applications) อ.ที่ปรึกษา : ผศ.คร.สุวบุญ จิรชาญชัย, คร.รัฐ พิชญาง กูร, คร.รัตนา รุจิรวนิช และ ศ. เออโดแกน กูลารี่ 49 หน้า ISBN 947-334-183-8

การสังเคราะห์อะลิฟาติกพอลิเอสเทอร์โดยใช้ โลเปสจากรำข้าว ไทยเป็นตัวเร่งปฏิกิริยา ในสารละลาย โทลูอื่น 2 ระบบ ได้แก่ กรดอะดิปิกและบิวเทน ใดออล และ กรดอะดิปิกและพอลิเอทธิลีน ไกลคอล ที่มีมวล โมเลกุล 200 ได้ถูกทำขึ้นในอัตราส่วนทางปริมาณสารสัมพันธ์ พบว่า ระดับการเกิดปฏิกิริยาการสังเคราะห์พอลิเมอร์มีค่าหน่วยซ้ำบนสาย โมเลกุลเป็น 4 และ 9 ในกรณี แรก และ 2 และ 6 ในกรณีหลัง ปฏิกิริยาการสังเคราะห์พอลิเมอร์ถูกเร่งโดยอุณหภูมิ ที่ 80 ถึง 100 องสาเซลเซียส และใช้เวลาในการทำปฏิกิริยา 7 วัน โลเปสจากรำข้าวไทยถูกตรึงโดยวิธีการ ทางกายภาพและวิธีการใช้พันธะโควาเลนต์ เพื่อปรับปรุงแอคติวิตี้ของเอนไซม์ การตรึงทางกาย ภาพของโลเปสจากรำข้าวไทยบนฟูมซิลิกาในสภาวะที่เหมาะสมคือ การใช้อัตราส่วนระหว่างฟูม ซิลิกาต่อเอนไซม์ เท่ากับ 1 ส่วนต่อ 40 ส่วน ซึ่งให้ปริมาณการตรึงเท่ากับ 38 % โดยมีแอคติวิตี้ เท่ากับ 21 มิลลิยูนิตต่อมิลลิกรัม สำหรับวิธีการตรึงด้วยพันธะโควาเลนต์ของโลเปสจากรำข้าว ไทยบนฟูมซิลิกา พบว่า ให้ปริมาณการตรึงเท่ากับ 50 % ซึ่งมีแอคติวิตี้เท่ากับ 9 มิลลิยูนิตต่อ มิลลิกรัม การใช้เอนไซม์ที่ผ่านกระบวนการทำให้บริสุทธิ์ในการตรึงด้วยวิธีการขึดติดทางกาย ภาพและวิธีการพันธะโควาเลนต์ พบว่า แอคติวิตี้มีค่าสูง 3 เท่า โดยเปรียบเทียบจากการใช้ เอนไซม์ที่ยังไม่ผ่านกระบวนการทำให้บริสุทธิ์

ABSTRACT

4172018063 : POLYMER SCIENCE PROGRAM

KEYWORD : Lipase-catalysed polyesterification/ Degree of

polymerization/ Physisorption/ Covalent bonding/ Fumed silica/ Immobilized lipase/ Immobilization/ Thai rice bran

lipase

Nonsee Nimitsiriwat: Thai Rice Bran Lipase-Catalysed

Polyesterification: A Development for Practical

Applications. Thesis Advisors: Asst. Prof. Suwabun

Chirachanchai, Dr. Rath Pitchyangkura, Dr. Ratana

Rujiravanit, and Prof. Erdogan Gulari, 49 pp. ISBN 947-

334-183-8

Two systems of Thai rice bran lipase (Thai RBL)-catalysed aliphatic polyester synthesis in toluene, i.e., adipic acid and 1,4-butanediol, and adipic acid and poly(ethylene glycol) MW. 200, were carried out at stoichiometric ratio. The degree of polymerization was found to be 4 and 9 in the former case and 2 and 6 in the latter case. The polymerization was accelerated by the reaction temperature at 80° to 100°C and long reaction time for over 7 days. Thai RBL was immobilized via physisorption and covalent bonding to improve enzyme activity. The physisorption of Thai RBL onto fumed silica was optimized at 1:40 for carrier:crude enzyme (g/mL) to give 38% immobilization with hydrolytic activity of 21 mU/mg. The covalent bonding of Thai RBL onto fumed silica was achieved at 50% immobilization with hydrolytic activity of 9 mU/mg. The utilization of purified enzyme to immobilize by physisorption and covalent bonding improved the hydrolytic activity for three times comparing to that of crude enzyme.

ACKNOWLEDGEMENTS

The author gratefully gives special thanks to her U.S. advisor, Prof. Erdogan Gulari for his recommendations on the research. She is also deeply indebted to her Thai advisors, Asst. Prof. Suwabun Chirachanchai, Dr. Rath Pichyangkura, and Dr. Ratana Rujiravanit, and who not only originated the thesis work, but also gave the intensive suggestion, invaluable guidance, constructive advice and vital help throughout this research work.

She greatly appreciates all professors for invaluable knowledge to her at the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University.

She would like to express her thanks to the Development and Promotion of Science and Technology Talent Project for financial support.

She wishes to extend her appreciation to Prof. Tanaka Yasuyuki and Dr. Sanong Ekasit for their advice about Drift FTIR technique and Prof. Kohji Tashiro from Osaka University, Japan for elemental analysis.

In addition, she would like to thank Mr. Apirat Laobuthee who gave invaluable guidance and suggestion throughout this research work. She would like to extend her appreciation to the college members, staff, and all her friends at the Petroleum and Petrochemical College who gave her warm supports throughout the working period.

Finally, the sincerest appreciation is for her family for the love, understanding, and encouragement.

TABLE OF CONTENTS

			PAGE
	Title Page		i
	Abstract (i	n English)	iii
	Abstract (i	n Thai)	iv
	Acknowle	dgements	V
	List of Tal	oles	X
	List of Fig	ures	xi
	List of Sch	nemes	xiii
CHAPTER			
I	INTROD	UCTION	1
II	LITERATURE SURVEY		
	2.1 Tradit	ional Polyesterification	3
	2.2 Lipase	e-Catalysed Polyesterification	4
	2.3 Lipase	e Immobilization	6
	2.4 Immo	bilized Lipase-Catalysed Polyesterification	8
	2.5 Rice l	Bran Lipase-Catalysed Polyesterification	9
	2.6 The S	scope of the Present Work	10
III	EXPERIM	MENTAL	
	3.1 Mater	ials	11
	3.2 Equipment		
	3.2.1	Fourier Transform Infrared Spectrophotometer	•
		(FTIR)	11
	3.2.2	Ultraviolet-Visible Spectrophotometer	
		(UV-Vis)	12

CHAPTER				PAGE
		3.2.3	Gel Permeation Chromatography (GPC)	12
		3.2.4	High Speed Refrigerated Centrifuge	12
		3.2.5	Lyophilizer	12
		3.2.6	Nuclear Magnetic Resonance (NMR)	12
		3.2.7	Elemental Analysis	13
	3.3	Meth	odology	13
		3.3.1	Preparation of Rice Bran	13
		3.3.2	Purification of Rice Bran Lipase	13
			3.3.2.1 Extraction of Lipase from Rice Bran	
			(Step I)	13
			3.3.2.2 Fractionation with Ammonium Sulfate	2
			(Step II)	13
			3.3.2.3 Diethylaminoethyl (DEAE)-cellulose	
			Column Chromatography (Step III)	14
		3.3.3	Rice Bran Lipase Immobilization	14
			3.3.3.1 Rice Bran Lipase Immobilization via	
			Physisorption	14
			3.3.3.2 Rice Bran Lipase Immobilization via	
			Covalent Bonding	15
		3.3.4	Hydrolytic Activity of Rice Bran Lipase	15
			33.4.1 Hydrolytic Activity of Rice Bran	
			Lipase Solution	15
			3.3.4.2 Hydrolytic Activity of Rice Bran	
			Lipase Solid	16
			3.3.4.3 Hydrolytic Activity of Immobilized	
			Rice Bran Lipase	16
		3.3.5	Percent Immobilization of Rice Bran Lipase	
			onto Carrier	16

CHAPTER			PAGE
	3.3.6	Thermal Stability of Rice Bran Lipase Solid	
		in Toluene	17
	3.3.7	Rice Bran Lipase-Catalysed Polyesterification	17
		3.3.7.1 Rice Bran Lipase-Catalysed	
		Polyesterification	17
		3.3.7.2 Rice Bran Lipase-Catalysed	
		Polyesterification via Polyol	18
IV	RESULT	S AND DISCUSSION	
	4.1 Rice	Bran Lipase Extraction, Purification, and	
	Activ	vity	19
	4.2 Rice	Bran Lipase Immobilization	21
	4.2.1	Rice Bran Lipase Immobilization via	
		Physisorption	21
		4.2.2.1 Effect of Fumed Silica:RBL Ratio	21
		4.2.1.2 Effect of Carrier Types	22
	4.2.2	Rice Bran Lipase Immobilization via	
		Covalent Bonding	22
	4.2.3	Comparison of Rice Bran Lipase	
		Immobilization via Physisorption and	
		Covalent Bonding	26
	4.2.4	Effect of Rice Bran Lipase Purity on	
		Immobilization	29
	4.3 Ther	mal Stability of Rice Bran Lipase Solid	
	in To	oluene	29
	4.4 Rice	Bran Lipase-Catalysed Polyesterification	33
	4.4.1	Rice Bran Lipase-Catalysed Polyesterification	n 33

CHAPTER		PAGE
	4.4.2 Rice Bran Lipase-Catalysed	
	Polyesterification via Polyol	36
V	CONCLUSION	40
	REFERENCES	41
	CURRICULUM VITAE	49

LIST OF TABLES

TABLE		
4.1 Typical Data in RBL Preparation Process, Using 1 000 g		
of Rice Bran as a Starting Material	19	

LIST OF FIGURES

FIGURE	PAGE
4.1 Presence of RBL and the Hydrolytic Activity of the Fractions	
Purified from DEAE-Cellulose Column Chromatography	20
4.2 Percent Immobilization of Fumed Silica and Crude RBL at	
Various Ratios	21
4.3 a) Percent Immobilization of RBL and b) Hydrolytic Activity	
of Immobilized RBL, onto Various Types of Carriers	23
4.4 FTIR Spectra of (a) Fumed Silica, (b) APTES, and	
(c) Si-APTES by DRIFT-FTIR	25
4.5 FTIR Spectra of (a) Si-APTES, (b) Glutaraldehyde, and	
(c) Si-APTES-Glu by DRIFT-FTIR	27
4.6 a) Percent Immobilization of RBL and b) Hydrolytic Activity	
of Immobilized RBL onto Fumed Silica via Physisorption	
and Covalent Bonding	28
4.7 Percent Immobilization of Crude and Purified RBL onto	
Fumed Silica via a) Physisorption and b) Covalent Bonding	30
4.8 Hydrolytic Activity of Immobilized RBL Obtained from	
Immobilization when Using Crude and Purified RBL in the	
Cases of a) Physisorption and b) Covalent Bonding	31
4.9 Thermal Stability of Two Types of Lipase in Toluene:	
O) Free RBL Solid; and •) PPL	32
4.10 FTIR Spectra of (a) Adipic Acid, (b) 1,4-Butanediol, and	
(c) the Obtained Product	34
4.11 ¹ H-NMR Spectrum of Poly(1,4-Butyl Adipate)	34
4.12 GPC Chromatogram of Poly(1.4-Butyl Adipate)	35

FIGURE	PAGE
4.13 Molecular Weight Ratio of the Obtained Product when	
the Reaction Proceeded at Various Reaction Temperatures:	
○)30°C; •) 40 °C; △) 60 °C; △) 80 °C; and □) 100 °C	35
4.14 FTIR Spectra of (a) Adipic Acid, (b) Poly(Ethylene Glycol),	
and (c) the Obtained Product	38
4.15 ¹ H-NMR Spectra of Poly(Poly(Ethylene Glycol) Adipate)	38
4.16 GPC Chromatogram of Poly(Poly(Ethylene Glycol) Adipate)	39
4.17 Molecular Weight Ratio of the Obtained Product when	
the Reaction Proceeded at Various Reaction Temperatures:	
O) 30° C; \bullet) 40° C; Δ) 60° C; \blacktriangle) 80° C; and \Box) 100° C	39

LIST OF SCHEMES

SCHEME	PAGE
2.1 Triglyceride Hydrolysis by Lipase at the Position of	
a) Nonspecific, b) 1,3-Specific, and c) Fatty Acid-Specific	5
4.1 Preparation of Si-APTES-Glu	24
4.2 Schematic Draw of RBL Immobilization via Covalent	
Bonding	24
4.3 Elemental Analysis of Si-APTES-Glu	27
4.4 Polymerization of Adipic Acid and 1,4-Butanediol	33
4.5 Polymerization of Adipic Acid and Poly(Ethylene	
Glycol)	36