

**SELECTIVE CATALYTIC REDUCTION OF NO BY PROPYLENE
OVER Ag/Al₂O₃, Pt/Al₂O₃, Ag/TiO₂, AND Pt/TiO₂ CATALYSTS**

Mr. Jetsadapun Othong

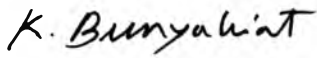
A Thesis Submitted in Partial Fulfilment of the Requirements
for the Degree of Master of Science
The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University
in Academic Partnership with
The University of Michigan, The University of Oklahoma,
and Case Western Reserve University

2001

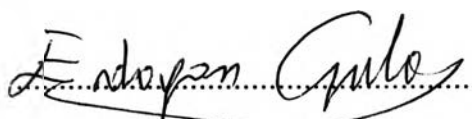
ISBN 974-13-0677-6


Thesis Title : Selective Catalytic Reduction of NO by Propylene over Ag/Al₂O₃, Pt/Al₂O₃, Ag/TiO₂, and Pt/TiO₂ Catalysts.
By : Mr. Jetsadapun Othong
Program : Petrochemical Technology
Thesis Advisors : Prof. Erdogan Gulari
Prof. Somchai Osuwan


Accepted by the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University, in partial fulfilment of the requirements for the Degree of Master of Science.


..... College Director
(Assoc. Prof. Kunchana Bunyakiat)

Thesis Committee:


.....
(Prof. Erdogan Gulari)


.....
(Prof. Somchai Osuwan)


.....
(Asst. Prof. Thirasak Rirksomboon)

ABSTRACT

4271005063: PETROCHEMICAL TECHNOLOGY PROGRAM

Jetsadapun Othong: Selective Catalytic Reduction of NO by Propylene over Ag/Al₂O₃, Pt/Al₂O₃, Ag/TiO₂, and Pt/TiO₂ Catalysts. Thesis Advisors: Prof. Erdogan Gulari, and Prof. Somchai Osuwan, 43 pp ISBN 974-13-0677-6

Keywords: Ag/Al₂O₃/Pt/Al₂O₃/Ag/TiO₂/Pt/TiO₂/Nitric Oxide Reduction/
Sol-Gel Method

The selective catalytic reduction of nitric oxide with propylene in the presence of oxygen was studied over Ag/Al₂O₃, Pt/Al₂O₃, Ag/TiO₂, and Pt/TiO₂ catalysts prepared by single step sol-gel method. In this study the metal loading was varied. It was found that the 6.0% Ag/Al₂O₃, 1.5%Pt/Al₂O₃, 2.0% Ag/TiO₂, and 1.5% Pt/TiO₂ catalysts were very active at lean NO reduction with the best reaction temperature at 450, 300, 400, and 250°C respectively. The presence of water vapor decreased the activity of Pt/Al₂O₃ and Ag/TiO₂ catalysts but increased the activity of Ag/Al₂O₃ and Pt/TiO₂ catalysts. Since Ag/Al₂O₃ and Pt/Al₂O₃ catalysts had different effective temperature ranges therefore a two-stage catalyst in a reactor composing of Ag/Al₂O₃ catalyst followed by Pt/Al₂O₃ catalyst was tested for the activity. It was found that the activity was increased appreciably due to the broadened temperature window according to the sum of the temperature windows of the two catalysts.

บทคัดย่อ

เจษฎาพันธ์ โอทอง : การรีดักชันของก๊าซไนตริกออกไซด์ด้วยก๊าซโพรพิลีนในบรรยากาศของออกซิเจนโดยอาศัยตัวเร่งปฏิกิริยาเงินและแพลทินัมบนตัวรองรับอลูมินาและไททานีย ที่เตรียมโดยวิธีโซลเจล (Selective Catalytic Reduction of NO by Propylene over Ag/Al₂O₃, Pt/Al₂O₃, Ag/TiO₂, and Pt/TiO₂ Catalysts) อ. ที่ปรึกษา : ศ.ดร. เอโดแกน กุลารี และ ศ.ดร. สมชาย โอสุวรรณ 43 หน้า ISBN 974-13-0677-6

ได้ศึกษาปฏิกิริยารีดักชันของก๊าซไนตริกออกไซด์ด้วยก๊าซโพรพิลีนในบรรยากาศของออกซิเจนโดยอาศัยตัวเร่งปฏิกิริยาเงินและแพลทินัมที่ค่าน้ำหนักร้อยละต่างๆ บนตัวรองรับอลูมินาและไททานียที่เตรียมโดยวิธีโซลเจล พบว่าตัวเร่งปฏิกิริยาเงินร้อยละ 6.0 บนตัวรองรับอลูมินา ตัวเร่งปฏิกิริยาแพลทินัมร้อยละ 1.5 บนตัวรองรับอลูมินา ตัวเร่งปฏิกิริยาเงินร้อยละ 2.0 บนตัวรองรับไททานีย และตัวเร่งปฏิกิริยาแพลทินัมร้อยละ 1.5 บนตัวรองรับไททานีย มีความว่องไวที่อุณหภูมิ 450 300 400 และ 250 องศาเซลเซียสตามลำดับ และพบว่าในบรรยากาศที่มีไอน้ำอยู่ในปริมาณมากจะไปลดความว่องไวของตัวเร่งปฏิกิริยาแพลทินัมบนตัวรองรับอลูมินาและตัวเร่งปฏิกิริยาเงินบนตัวรองรับไททานีย แต่จะไปเพิ่มความว่องไวของตัวเร่งปฏิกิริยาเงินบนตัวรองรับอลูมินาและตัวเร่งปฏิกิริยาแพลทินัมบนตัวรองรับไททานีย ตัวเร่งปฏิกิริยาเงินและตัวเร่งปฏิกิริยาแพลทินัมบนตัวรองรับอลูมินามีช่วงอุณหภูมิที่เหมาะสมกับปฏิกิริยารีดักชันของก๊าซไนตริกออกไซด์ต่างกัน ดังนั้นจึงนำตัวเร่งปฏิกิริยาทั้งสองมาใช้ร่วมกันโดยวางเป็นสองชั้น ประกอบด้วยตัวเร่งปฏิกิริยาเงินบนตัวรองรับอลูมินาแล้วตามด้วยตัวเร่งปฏิกิริยาแพลทินัมบนตัวรองรับอลูมินา จากการศึกษาพบว่าจะทำให้ความว่องไวต่อปฏิกิริยาดีขึ้นเพราะช่วงอุณหภูมิที่เหมาะสมกับปฏิกิริยารีดักชันของก๊าซไนตริกออกไซด์กว้างมากขึ้นเนื่องจากการรวมช่วงอุณหภูมิที่เหมาะสมกับปฏิกิริยาของตัวเร่งปฏิกิริยาทั้งสองชนิดเข้าด้วยกัน

ACKNOWLEDGEMENTS

I would like to express my sincere gratitude to my advisors Prof. Somchai Osuwan and Prof. Erdogan Gulari for being my mentor, and their support, patience and kindness. I extend my sincere thank to Mr. Paisan Lorpongpaiboon, Ms. Apanee Luengnarruemitchai, Ms. Jiraporn Leerat, and Dr. Erol Seker for the valuable comments and guidances, to Asst. Prof. Thirasak Rirksomboon for being in my committee and for the assistance he provided. I would like to express my appreciation to Ms. Sutasinee Kaewpuang-ngam for all the assistance in searching a lot of research papers for me.

A special thank to my friends, a group of wonderful people. Without them my experience would not be as good as it got to be.

Finally my deepest thanks to my parents, my aunt, and my brother for their love, trust, support, encouragement, and for being constant sources of inspiration.

TABLE OF CONTENTS

	PAGE
Title Page	i
Abstract (in English)	iii
Abstract (in Thai)	iv
Acknowledgements	v
Table of Contents	vi
List of Tables	ix
List of Figures	x
 CHAPTER	
I INTRODUCTION	1
 II LITERATURE SURVEY	
2.1 The Selective Catalytic Reduction of NO _x over Ag/Al ₂ O ₃ Catalyst	4
2.2 The Selective Catalytic Reduction of NO _x over Pt/Al ₂ O ₃ Catalyst	6
2.3 The Selective Catalytic Reduction of NO _x over Ag/TiO ₂ Catalyst	9
2.4 The Selective Catalytic Reduction of NO _x over Pt/TiO ₂ Catalyst	11
 III EXPERIMENTAL	
3.1 Materials	14
3.1.1 Catalyst Preparation Materials	14
3.1.2 Reactant Gases	14

CHAPTER	PAGE
3.2 Catalyst Preparation	15
3.2.1 Sol-Gel Method for Ag/Al ₂ O ₃ and Pt/Al ₂ O ₃	15
3.2.2 Sol-Gel Method for Ag/TiO ₂ and Pt/TiO ₂	16
3.3 Catalyst Characterization	16
3.3.1 Surface Area Measurement	16
3.3.2 X-ray Diffraction (XRD)	17
3.3.3 Atomic Absorption Spectroscopy (AAS)	17
3.4 Apparatus	17
3.4.1 Gas Blending System	17
3.4.2 Catalytic Reactor	19
3.4.3 Gas Chromatography	19
3.4.4 Chemiluminescence NO-NO ₂ -NO _x Analyzer	19
3.5 Catalytic Activity Measurements	19
IV RESULTS AND DISCUSSION	22
4.1 Catalyst Characterization	22
4.2 Catalyst Activity	22
4.2.1 Effect of Metal Loading	22
4.2.1.1 Silver Supported on Alumina (Ag/Al ₂ O ₃)	22
4.2.1.2 Platinum Supported on Alumina (Pt/Al ₂ O ₃)	26
4.2.1.3 Silver Supported on Titania (Ag/TiO ₂)	26
4.2.1.4 Platinum Supported on Titania (Pt/TiO ₂)	26
4.2.2 Effect of Water Vapor	29

CHAPTER		PAGE
	4.2.3 Study of Two Different Catalysts as a Double-bed	32
V	CONCLUSIONS AND RECOMMENDATIONS	37
	REFERENCES	38
	CURRICULUM VITAE	43

LIST OF TABLES

TABLE		PAGE
3.1	Summary of experiments done	21
4.1	Catalyst characterization	23

LIST OF FIGURES

FIGURE	PAGE
3.1 Schematic flow diagram	18
4.1 XRD pattern for Ag/Al ₂ O ₃ catalysts	24
4.2 XRD pattern for Pt/Al ₂ O ₃ catalysts	24
4.3 XRD pattern for Ag/TiO ₂ catalysts	25
4.4 XRD pattern for Pt/TiO ₂ catalysts	25
4.5 NO _x conversion at various reaction temperatures over Ag/Al ₂ O ₃ catalysts with different silver loadings	27
4.6 NO conversion at various reaction temperatures over Pt/Al ₂ O ₃ catalysts with different platinum loadings	27
4.7 NO _x conversion at various reaction temperatures over Ag/TiO ₂ catalysts with different silver loadings	28
4.8 NO _x conversion at various reaction temperatures over Pt/TiO ₂ catalysts with different platinum loadings	28
4.9 Effect of water vapor on the activity of 6.0% Ag/Al ₂ O ₃ catalyst	30
4.10 Effect of water vapor on the activity of 3.0% Pt/Al ₂ O ₃ catalyst	30
4.11 Effect of water vapor on the activity of 2.0% Ag/TiO ₂ catalyst	31
4.12 Effect of water vapor on the activity of 2.0% Pt/TiO ₂ catalyst	31
4.13 NO _x conversion at various reaction temperatures over Ag/Al ₂ O ₃ and Pt/Al ₂ O ₃ catalysts by placing Ag/Al ₂ O ₃ followed by Pt/Al ₂ O ₃ catalyst	33

FIGURE	PAGE
4.14 NO _x conversion at various reaction temperatures over Ag/Al ₂ O ₃ and Pt/Al ₂ O ₃ catalysts	33
4.15 NO _x conversion at various reaction temperatures over Ag/TiO ₂ and Pt/TiO ₂ catalysts by placing Ag/TiO ₂ followed by Pt/TiO ₂ catalyst.	34
4.16 NO _x conversion at various reaction temperatures over Ag/TiO ₂ and Pt/TiO ₂ catalysts	34
4.17 NO _x conversion at various reaction temperatures over Ag/Al ₂ O ₃ and Pt/Al ₂ O ₃ catalysts by comparing with the mixture of Ag/Al ₂ O ₃ and Pt/Al ₂ O ₃ catalysts	36
4.18 NO _x conversion at various reaction temperatures over Ag/TiO ₂ and Pt/TiO ₂ catalysts by comparing with the mixture of Ag/TiO ₂ and Pt/TiO ₂ catalysts	36