

บทที่ 7

สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ



การพัฒนากระบวนการผลิตน้ำชนิดหนักโดยการแลกที่ไอโซโทปกับก๊าซ
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ที่กระทำในการวิจัยนี้ เป็นการประมวลข้อมูล เบื้องต้นจากสถิติบัตร เท่าที่
กระทำกันมาในต่างประเทศ นำมาออกแบบ เครื่องมือและทดลอง เพื่อให้ได้ข้อมูลรายละเอียด
ในเชิงปฏิบัติ เกี่ยวกับชิ้นส่วนอุปกรณ์และ เทคนิควิธีการในแต่ละจุดแต่ละขั้นตอน ซึ่งไม่ปรากฏ
รายละเอียดอยู่ที่ใดใน เอกสาร เลย รายละเอียดและข้อมูลทาง เทคโนโลยีการผลิตที่ได้จากการ
วิจัยนี้ทุกขั้นตอนถ้าหากจะให้ได้มาด้วยวิธีการซื้อข้อมูลต้นแบบจากผู้จัดสถิติบัตร จะต้องเสียค่า
ใช้จ่ายและค่าตอบแทนนับ เป็นเงินจำนวนมาก และอาจไม่พอ เหมาะพอดีกับอุปกรณ์และภาวะ
เงื่อนไขที่มีอยู่ในประเทศ ดังนั้นข้อมูลรายละเอียดรวมทั้งข้อได้เปรียบ เสียเปรียบในแง่ของ
เครื่องมือและการควบคุม เงื่อนไขการผลิต จึง เป็นส่วนที่มีค่ายิ่งสำหรับการ เริ่มต้นพัฒนาการ
ผลิตต่อไป

ข้อมูลทาง เทคนิค เกี่ยวกับกระบวนการผลิตน้ำชนิดหนักในส่วนที่ต้องปรับปรุง
เพิ่มเติมอีกต่อไปในแต่ละขั้นตอนมีดังนี้

7.1 การสร้างเครื่องผลิตน้ำชนิดหนัก

เนื่องจากเงื่อนไขการผลิตกำหนดความพิเศษของอุปกรณ์ที่ใช้มีตั้งแต่วัสดุและกลวิธีการทำงาน ตลอดไปจนถึงประสิทธิภาพในขั้นตอนการสร้างเครื่อง จึงประสบปัญหาเรื่องอุปกรณ์เป็นอย่างมาก และได้ตัดแปลงแก้ไข รวมทั้งต้องสร้างขึ้นเองดังนี้

- 7.1.1 การกักก๊าซไม่ให้รั่วไหลจากระบบ กระทำได้ยาก เนื่องจากไม่มี Valve เพื่อการนี้โดยเฉพาะ ต้องตัดแปลงใช้ air trap valve ซึ่งก็ยังมีปัญหาเรื่องการรั่วไหลของก๊าซอยู่อีก
- 7.1.2 การควบคุมอัตราไหลของ feed กระทำได้สม่ำเสมอเนื่องจาก high pressure pump แต่การควบคุมอัตราการไหลของก๊าซยังทำได้ไม่ดีพอ เพราะไม่มี centrifugal blower ที่ใช้กับก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ ถ้าหากจะให้ได้ภาวะเหมาะสม อาจจำเป็นต้องสร้างขึ้นเองด้วยวัสดุจำเพาะต่อไป
- 7.1.3 Flow meter ชนิดที่ใช้กับความดันและก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ ไม่มีขายในเมืองไทย ถ้าหากจะสั่งมาจากต่างประเทศจะต้องใช้เวลาและเสียค่าใช้จ่ายมาก ส่วนการประดิษฐ์ขึ้นใช้เองก็มีปัญหาเรื่อง calibration
- 7.1.4 การสร้างถังผลิตก๊าซเพื่อใช้ในระบบ แม้ว่าจะมีประสิทธิภาพดี แต่ให้ปริมาณก๊าซต่ำกว่าที่ต้องการมาก ทำให้ต้องใช้เวลาในการเตรียมก๊าซนานมากถึง 5 ชั่วโมงจึงจะได้ 10 atm. (ประมาณ 10 ครั้ง ครั้งละครึ่งชั่วโมง) ควรแก้ไขให้มีขนาดใหญ่ขึ้นอีก แต่ก็อาจไม่คุ้มค่าการลงทุน เพราะต้องเตรียมไม่มากครั้งก็พักการผลิตแล้ว

7.2 การเดินเครื่องผลิตน้ำชนิดหนัก

- 7.2.1 เนื่องจากมีวงจรถวลเวียนของของไหลในระบบซับซ้อน และมี valve จำนวนมาก การควบคุมจึงต้องใช้ความละเอียดรอบคอบ มิฉะนั้น หากเกิดการผิดพลาดบางจุดอาจทำให้เกิดความเสียหายได้
- 7.2.2 ระบบควบคุมอัตราการไหลเวียนของก๊าซยังต้องปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพดีขึ้น เนื่องจากการใช้ compressor ทำให้มีความดันเพิ่มขึ้น มาก และ compressor ชนิดลูกสูบ ก็มีการรั่วไหลของก๊าซลงสู่ห้อง ใต้สูบ ซึ่งวิธีแก้ปัญหาคือใช้ในระบบคือการต่อทางระบายออกเข้ากับ inlet ของหัวสูบทำให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เดิมที
- 7.2.3 การควบคุมปริมาณน้ำไหลผ่าน heater ตลอดเวลามีความสำคัญมาก ถ้าหากมีช่วงขาดตอน อาจทำให้ heating element ละลายได้ ควรจะออกแบบควบคุมและป้องกันระบบนี้เพิ่ม เดิมอีก
- 7.2.4 ระบบหล่อเย็นก๊าซ แม้ว่าจะมีประสิทธิภาพดี แต่การใช้ทองแดง ในระบบนี้ไม่คงทนถาวร ควรเปลี่ยนเป็นวัสดุชนิดอื่นที่ถ่ายเทความร้อนได้ดีแก่ทนต่อก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์

7.3 ผลผลิต

การที่ผลผลิตความเข้มข้นสูง เท่าการคำนวณที่ออกแบบไว้ เนื่องมาจากสาเหตุหลายประการคือ

1. ประสิทธิภาพของ perforated plate ยังไม่สูงพอ
2. การรอเวลาให้ถึง equilibrium time ยังไม่ทราบแน่ชัดว่าเป็นช่วงเวลายาวนานเท่าไร
3. การควบคุม flow rate ของก๊าซอาจจะยังไม่สมบูรณ์พอ จะต้องปรับปรุงต่อไปอีก
4. การเก็บข้อมูลการผลิตอย่างละเอียด เพื่อการวิเคราะห์จะต้องกระทำต่อไปอีก

7.4 ข้อเสนอแนะ

- 7.4.1 การผลิตก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ โดยใช้ H_2SO_4 (dil) Na_2S มีปัญหาเรื่องการกัดกร่อนของถังผลิตเป็นอย่างมาก หากจะ
ต้องเตรียมใช้ในปริมาณมากขนาดโรงงานอุตสาหกรรม ควรเสี่ยง
ไปใช้ Al_2S_3 ทำปฏิกิริยากับน้ำก็ให้ H_2S ที่บริสุทธิ์กว่า
- 7.4.2 ลักษณะถังผลิตที่ออกแบบไว้ยังไม่ดีพอ ส่วน Reactor Vessel
ควรจะเป็นถาดแบนที่มีร่องนูนเป็นระยะ ๆ เพื่อให้ Reactants
ทำปฏิกิริยาได้เร็วและหมดสิ้น โดยเฉพาะอย่างยิ่งควรออกแบบ
ให้มี agitator ด้วย
- 7.4.3 ระบบควบคุมภาวะเงื่อนไข ควรติดตั้ง ใช้ automatic control
ให้หมดทั้งนี้เพราะการควบคุมด้วย manual มี human error
เกิดขึ้นได้มากและบ่อย
- 7.4.4 ชิ้นส่วนอุปกรณ์จำพวก Valves และ parts ของลูกสูบ pump
จะต้องเลือกวัสดุจำเพาะมาสร้างขึ้นใหม่เอง โดยเฉพาะอย่างยิ่ง
valve ชนิดที่กักก๊าซไว้แต่ปล่อยน้ำผ่านไป ควรพัฒนาให้ทำงาน
ได้แน่นอน เพราะไม่มีชิ้นส่วนอุปกรณ์ใด ๆ ในท้องตลาดเพื่อการนี้
และควรออกแบบควบคุมโดยใช้ electronic control valve
ที่มี sensor พิเศษสำหรับ detect ระดับน้ำกับก๊าซใน
towers
- 7.4.5 ส่วนของ heat exchanger ควรออกแบบใหม่ใช้วัสดุ
stainless steel 3/6 ทั้งหมด

- 7.4.6 heating system ควรพัฒนาต่อไปเป็นการใช้ไอน้ำภายใต้ความดัน เพราะการใช้ไฟฟ้าราคาแพงมากกว่า
- 7.4.7 ต้องพัฒนา H_2S stripping system ก่อนจะ drain น้ำส่วนที่เป็น Waste ออกไปเพราะ H_2S ละลายน้ำได้มาก การเดินเครื่อง ติดต่อกัน เป็นเวลานาน ๆ จะทำให้ H_2S ลดน้อยลงไป ทำให้ไม่ได้ mass flow rate ratio
- 7.4.8 ต้องพัฒนา mass flow rate meter โดยเฉพาะสำหรับ H_2S และควรจะเป็น electronic system เพื่อจะได้เชื่อมต่อกับวงจร ควบคุมอัตโนมัติที่ควบคุม เงื่อนไขการผลิตในแต่ละขณะด้วย
- 7.4.9 ต้องพัฒนา safety system เพราะ H_2S เป็นก๊าซที่มีอันตรายมาก ถึงเสียชีวิตได้ และติดไฟ เมื่ออยู่ในบรรยากาศอาจ เกิดระเบิดขึ้นได้ด้วย และที่อยู่ในระบบก็อยู่ภายใต้ความดันสูงมีโอกาที่จะรั่วไหลได้ง่าย

แม้ว่าประสิทธิภาพในการผลิตน้ำชนิดหนักที่พัฒนาขึ้นนี้จะไม่ดีพอ มีส่วนที่ต้องวิจัยและพัฒนาไปอีกหลายด้าน แต่ก็ เป็นจุดเริ่มต้นในการพัฒนา นิวเคลียร์ เทคโนโลยีในสาขาการผลิตน้ำชนิดหนักในประเทศต่อไปในอนาคต ถ้าหากมีความมุ่งมั่นประสานงานต่อเนื่องกันไปทุกฝ่าย ก็ย่อมประสบความสำเร็จได้ เจก เช่นนานาประเทศที่ก้าวไกลไปก่อนแล้ว