

การหาปริมาณเก่าในโลกไนต์โดยใช้เทคนิคการกระเจิงกลับของรังสีเอกซ์

นายสมเกียรติ อุ่นวงษ์



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกลและเทคโนโลยี

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2532

ISBN 974-576-197-4

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

DETERMINATION OF ASH CONTENT IN LIGNITE  
USING X-RAY BACKSCATTERING TECHNIQUE

Mr. Somkiet Aunvong

A thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Engineering

Department of Nuclear Technology

Graduate School

Chulalongkorn University

1989

ISBN 974-576-197-4





สมเกียรติ อุ่นวงษ์ : การหาปริมาณเถ้าในลิกไนต์โดยใช้เทคนิคการกระเจิงกลับของรังสีเอกซ์ (DETERMINATION OF ASH CONTENT IN LIGNITE USING X-RAY BACK-SCATTERING TECHNIQUE) อ.ที่ปรึกษา : ผศ.นเรศร์ สันทนขาว, 70 หน้า.

การวิจัยนี้เป็นการศึกษาการใช้เทคนิคการกระเจิงกลับของรังสีเอกซ์สำหรับการหาปริมาณเถ้าในลิกไนต์โดยใช้ต้นกำเนิดรังสีพลูโทเนียม-238 แบบวงแหวน ซึ่งมีความแรง  $1.11 \times 10^9$  เบคเคอเรล และหัววัดรังสีพรอพอร์ชันนัล นอกจากนี้ได้ใช้หัววัดรังสีเจอร์มาเนียมบริสุทธิ์สูง ช่วยในการศึกษารายละเอียดของสเปกตรัมรังสีเอกซ์ ได้ทำการสักระบบวัดรังสีเอกซ์กระเจิงเพื่อให้ได้ความเข้มรังสีเอกซ์กระเจิงกลับสูงสุด ซึ่งก็พบว่าระยะห่างระหว่างต้นกำเนิดรังสีกับตัวอย่างลิกไนต์มีค่าเท่ากับ 9 มิลลิเมตร ความหนาวิกฤตของตัวอย่างมีค่าเท่ากับ 2.1 กรัมต่อตารางเซนติเมตร และเส้นผ่านศูนย์กลางวิกฤตมีค่าน้อยกว่า 4.8 เซนติเมตร ผลการศึกษาอิทธิพลของขนาดเม็ดลิกไนต์ต่อความแปรปรวนในการวัดรังสีพบว่า ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานในการวัดรังสีเอกซ์กระเจิงกลับเป็นปฏิภาคโดยตรงกับขนาดของเม็ดลิกไนต์ โดยค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานมีค่าน้อยกว่าร้อยละ 1 เมื่อขนาดเม็ดลิกไนต์เล็กกว่า 0.833 มิลลิเมตร ซึ่งใกล้เคียงกับเมื่อใช้ตัวอย่างที่บดละเอียดและอัดด้วยเครื่องอัดตัวอย่าง การศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มรังสีเอกซ์กระเจิงกลับกับปริมาณเถ้า โดยใช้ตัวอย่างลิกไนต์ 34 ตัวอย่าง ที่มีปริมาณเถ้าอยู่ในช่วงร้อยละ 14 ถึง 65 พบว่า ความเข้มรังสีเอกซ์กระเจิงกลับเป็นปฏิภาคผกผันกับปริมาณเถ้า โดยมีสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์เท่ากับ 0.97 การศึกษาผลกระทบของปริมาณเหล็กและความชื้น พบว่า ในช่วงปริมาณเถ้าระหว่างร้อยละ 14 ถึง 30 และมากกว่าร้อยละ 30 ขึ้นไป เมื่อปริมาณเหล็กเพิ่มขึ้นร้อยละ 1 จะทำให้ผลการหาปริมาณเถ้าเพิ่มขึ้นน้อยกว่าร้อยละ 1.2 และ 5 ตามลำดับ และเมื่อความชื้นเพิ่มขึ้นร้อยละ 1 จะทำให้หาปริมาณเถ้าได้ลดลงไปน้อยกว่าร้อยละ 0.2 และ 2 ตามลำดับ

การหาปริมาณเถ้าของตัวอย่างลิกไนต์ 8 ตัวอย่างที่มีปริมาณเถ้าอยู่ในช่วงร้อยละ 24 ถึง 45 เทียบกับผลการวิเคราะห์ทางเคมีและเทคนิคการส่งผ่านรังสีแกมมา ได้ค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์อยู่ระหว่าง 0.92 ถึง 0.95

ภาควิชา ..... วิศวกรรมเทคโนโลยี  
สาขาวิชา ..... วิศวกรรมเทคโนโลยี  
ปีการศึกษา ..... 2531

ลายมือชื่อนิสิต .....  
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ..... ปรเมศร์ สันทนขาว

SOMKIET AUNVONG : DETERMINATION OF ASH CONTENT IN LIGNITE USING X-RAY BACKSCATTERING TECHNIQUE : ASST. PROF. NARES CHANKOW, M.Eng.  
70 PP.

The use of x-ray backscattering technique for lignite ash determination was studied. A 1.11 GBq annular plutonium-238 x-ray source and an x-ray proportional counter were used. A HPGe detector was also used to investigate the x-ray spectra in more detail. The optimum sources-to-sample distance, the minimum sample thickness and diameter were determined so as to obtain maximum backscattered x-ray intensity. It was found that the optimum distance was 9 mm whereas the minimum sample thickness was 2.1 g/cm<sup>2</sup> and the minimum sample diameter was less than 4.8 cm. The effect of particle size on measurement of the backscattered x-rays was also studied. It was found that the standard deviation of the measurement was directly proportional to the particle size and the standard deviation was less than 1 percent for the particle size less than 0.833 mm which was comparable with that obtained from pulverized and compressed samples. The relationship between the backscattered x-ray intensity and ash content in lignite sample was investigated by using 34 samples with percentage of ash ranging from 14 to 65 percent. The results indicated that the backscattered x-ray intensity was inversely proportional to ash content in the sample with the correlation coefficient of 0.97. For ash content ranging from 14 to 30 percent, it was found that an increase of 1 percent iron content resulted in an increase in the reading of ash content by less than 1.2 and 5 percent respectively whereas an increase of 1 percent moisture content resulted in a decrease in the reading by less than 0.2 and 2 percent respectively.

The ash content of 8 lignite samples with ash content ranging from 24 to 45 percent was determined and the results were comparable with those obtained from chemical analysis and gamma-ray transmission technique with the correlation coefficients of 0.92-0.95.

ภาควิชา ..... วิศวกรรมเทคโนโลยี  
สาขาวิชา ..... วิศวกรรมเทคโนโลยี  
ปีการศึกษา ..... 2531

ลายมือชื่อนิติต .....  
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา .....

## กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณผู้ช่วยศาสตราจารย์ นเรศร์ จันทน์ขาว ที่ช่วยให้คำปรึกษา และแนวทาง  
จัดหาเอกสาร และอุปกรณ์ต่าง ๆ ทำให้วิทยานิพนธ์นี้สำเร็จลุล่วงไปได้

ขอขอบคุณอาจารย์ทุกท่านในภาควิชาวิศวกรรมเทคโนโลยีให้คำแนะนำเกี่ยวกับ  
เรื่องวิทยานิพนธ์

ขอขอบคุณบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัยที่สนับสนุนงานวิจัยนี้

ขอขอบคุณ คุณสุนันทา ทิพย์มาลัยมาศ ที่ช่วยจัดการเกี่ยวกับการพิมพ์วิทยานิพนธ์

และท้ายที่สุด ขอขอบคุณ คุณพ่อ คุณแม่ ที่คอยให้ทุนอุดหนุนและกำลังใจตลอดมา

## สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย .....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ .....	จ
กิตติกรรมประกาศ .....	ฉ
รายการตารางประกอบ .....	ณ
รายการรูปประกอบ .....	ญ
บทที่	
1. บทนำ	
1.1 ความเป็นมาของปัญหา .....	1
1.2 วัตถุประสงค์และขอบเขตการวิจัย .....	2
1.3 ขั้นตอนในการดำเนินการวิจัย .....	2
1.4 ประโยชน์ที่จะได้รับจากการวิจัย .....	2
1.5 การค้นคว้าความเป็นมาของงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง .....	2
2. เทคนิคการกระเจิงกลับของรังสีเอกซ์และรังสีแกมมา	
2.1 รังสีเอกซ์และรังสีแกมมา .....	4
2.2 ทฤษฎีการกระเจิงกลับของรังสีเอกซ์และรังสีแกมมา .....	5
2.3 เทคนิคการกระเจิงกลับของรังสีเอกซ์กับการหาปริมาณเต้าในถ่านหิน ...	6
2.4 การลดอิทธิพลของแหล่งที่มีผลต่อความถูกต้องของการวัดปริมาณเต้าใน ถ่านหิน	10
2.5 การนิจาร์ณาเบื้องต้นเกี่ยวกับการออกแบบเต้าเครื่องมือ .....	13
2.6 องค์ประกอบที่มีผลต่อความถูกต้อง .....	14
3. วัสดุ อุปกรณ์ และขั้นตอนการวิจัย	
3.1 วัสดุและอุปกรณ์ในการวิจัย .....	15
3.2 ขั้นตอนในการดำเนินการวิจัย .....	17
3.3 วิธีดำเนินการวิจัย .....	17

4. ผลการวิจัย .....	24
5. สรุปวิจารณ์ผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ	
5.1 สรุปและวิจารณ์ผลการวิจัย .....	57
5.2 ข้อเสนอแนะ .....	60
เอกสารอ้างอิง .....	61
ภาคผนวก .....	62
ประวัติผู้เขียน .....	72



รายการตารางประกอบ

ตารางที่	หน้า
4.1 ผลการวิเคราะห์ปริมาณแก้วในลิกไนต์ตามมาตรฐาน ASTM แบบ proximate analysis ซึ่งได้ผลการวิจัยจากการไฟฟ้าผลิตแห่งประเทศไทยและผลการวิจัยจากกรมวิทยาศาสตร์บริการโดยวิธีเดียวกัน ...	26
4.2 ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มรังสีเอกซ์กระเจิงกลับ กับปริมาณลิกไนต์ที่มีปริมาณแก้ว 3.4 เปอร์เซ็นต์ .....	28
4.3 ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มรังสีเอกซ์กระเจิงกลับ กับปริมาณลิกไนต์ที่มีปริมาณแก้ว 24.7 เปอร์เซ็นต์ .....	32
4.4 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของความเข้มรังสีเอกซ์กระเจิงกลับจากตัวอย่างลิกไนต์ขนาดอนุภาคต่าง ๆ กัน .....	34
4.5 เปรียบเทียบความเข้มรังสีเอกซ์กระเจิงกลับและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของตัวอย่างที่นำไปอัดและไม่ได้อัด .....	34
4.6 ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มรังสีเอกซ์กระเจิงกลับ กับปริมาณลิกไนต์ที่มีปริมาณแก้วต่างๆโดยใช้ห้วัดแบบพรอพอร์ซันนัล .....	36
4.7 ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มรังสีเอกซ์กระเจิงกลับ กับปริมาณแก้วในลิกไนต์ที่ใช้สำหรับสร้างกราฟเปรียบเทียบ .....	40
4.8 อิทธิพลของความชื้นต่อความเข้มของรังสีเอกซ์กระเจิงกลับ เมื่อตัวอย่างมีปริมาณแก้วต่างๆกัน .....	42
4.9 ผลกระทบเนื่องจากอิทธิพลของเหล็กต่อการวัดรังสีกระเจิงกลับโดยใช้สารประกอบที่มีเลขอะตอมเทียบเท่าลิกไนต์ที่มีปริมาณแก้ว 14, 16, 23, 25, 37, 68 .....	45
4.10 ความชันจากความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มรังสีเอกซ์กระเจิงกลับ กับปริมาณเหล็กในรูปที่ 4.11 .....	48
4.11 ความสัมพันธ์ปริมาณเหล็กกับอัตราส่วนความเข้มรังสีเอกซ์เรืองของเหล็ก (Fe) ต่อความเข้มรังสีเอกซ์กระเจิงกลับ (I) .....	49
4.12 ผลการปรับค่าความเข้มรังสีเอกซ์กระเจิงกลับสำหรับสร้างกราฟเปรียบเทียบ..	51
4.13 ผลการวิเคราะห์ปริมาณแก้วโดยเทคนิคกระเจิงกลับของรังสีเอกซ์เทียบกับวิธีทางเคมีและเทคนิคการส่งผ่านรังสีแกมมา .....	53

## รายการรูปประกอบ

รูปที่	หน้า
2.1	7
2.2	8
2.3	8
2.4	9
2.5	11
3.1	16
3.2	18
3.3	21
3.4	22
3.5	22
4.1	29
4.2	30
4.3	31
4.4	33
4.5	35

(ก) เมื่อใช้หัววัดแบบพรอพอร์ชันนัล

(ข) เมื่อใช้หัววัดเจอร์มาเนียมบริสุทธิ์สูง

- 4.6 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณลิกไนต์ที่มีปริมาณเถ้า 14.29 เปอร์เซ็นต์กับ  
ความเข้มข้นสีเอกซ์กระเจิงกลับโดยใช้ห้วัดแบบพรอพอร์ชันนัลที่ระยะ  
ตัวอย่างถึงต้นกำเนิดรังสีต่างๆกัน ..... 37
- 4.7 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณลิกไนต์ที่มีปริมาณเถ้า 40.38 เปอร์เซ็นต์กับ  
ความเข้มข้นสีเอกซ์กระเจิงกลับโดยใช้ห้วัดแบบพรอพอร์ชันนัลที่ระยะ  
ตัวอย่างถึงต้นกำเนิดรังสีต่างๆกัน ..... 38
- 4.8 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณลิกไนต์ที่มีปริมาณเถ้า 56.75 เปอร์เซ็นต์กับ  
ความเข้มข้นสีเอกซ์กระเจิงกลับโดยใช้ห้วัดแบบพรอพอร์ชันนัลที่ระยะ  
ตัวอย่างถึงต้นกำเนิดรังสีต่างๆกัน ..... 39
- 4.9 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณเถ้ากับความเข้มข้นสีเอกซ์กระเจิงกลับ ..... 41
- 4.10 ความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์ความชื้นกับความเข้มข้นสีเอกซ์กระเจิงกลับ .. 45
- 4.11 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณเหล็ก (เปอร์เซ็นต์) กับความเข้มข้นการกระเจิงกลับ  
ของรังสีเอกซ์ ..... 47
- 4.12 ความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนของความเข้มข้นสีเอกซ์ เรืองของเหล็กต่อ  
ความเข้มข้นสีเอกซ์กระเจิงกลับกับปริมาณเหล็กในลิกไนต์ ..... 50
- 4.13 กราฟเปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณเถ้ากับความเข้มข้นสีเอกซ์  
กระเจิงกลับที่ปรับค่าแล้ว ..... 52
- 4.14 ผลการวัดปริมาณลิกไนต์โดยเทคนิคการกระเจิงกลับรังสีเอกซ์ยังไม่ปรับค่า  
เทียบกับการวัดทางเคมีจากกรมวิทยาศาสตร์บริการ ..... 54
- 4.15 ผลการวัดปริมาณเถ้าในลิกไนต์ โดยเทคนิคการกระเจิงกลับรังสีเอกซ์ที่ปรับค่าแล้ว  
เทียบกับการวัดทางเคมีจากกรมวิทยาศาสตร์บริการ ..... 54
- 4.16 ผลการวัดปริมาณเถ้าในลิกไนต์โดยเทคนิคการกระเจิงกลับรังสีเอกซ์ยังไม่  
ปรับค่าเทียบกับการวัดทางเคมีจากการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย .... 55
- 4.17 ผลการวัดปริมาณเถ้าในลิกไนต์โดยเทคนิคการกระเจิงกลับรังสีเอกซ์ที่ปรับค่าแล้ว  
เทียบกับการวัดทางเคมีจากการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย ..... 55
- 4.18 ผลการวัดปริมาณเถ้าในลิกไนต์โดยเทคนิคการกระเจิงกลับรังสีเอกซ์ยังไม่ปรับค่า  
เทียบกับเทคนิคการส่งผ่านรังสีแกมมา ..... 56
- 4.19 ผลการวัดปริมาณเถ้าในลิกไนต์ โดยเทคนิคการกระเจิงกลับรังสีเอกซ์ที่ปรับค่าแล้ว  
เทียบกับเทคนิคการส่งผ่านรังสีแกมมา ..... 56